



Województwo
Śląskie

Katowice, dnia 29 września 2021 r.
nr sprawy: OS-PZ.7222.165.2019
nr pisma: OS-PZ.KW-00679/21
/za dowodem doręczenia/



Decyzja nr

3344/OS/2021

Organ wydający:

Marszałek Województwa Śląskiego

W sprawie

ustanowienia formy i wysokości zabezpieczenia roszczeń posiadaczowi odpadów: spółce Przedsiębiorstwo Usług Komunalnych EMPOL Sp. z o.o. z siedzibą w Tylmanowej os. Rzeką 133, w związku z magazynowaniem odpadów przeznaczonych do zbierania i przetwarzania w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, zlokalizowanej w Raciborzu przy ul. Rybnickiej 125 oraz
zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z 31 marca 2016 r. Nr 583/OS/2016 dla instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych zlokalizowanej w Raciborzu przy ul. Rybnickiej 125, eksploatowanej przez Przedsiębiorstwo Usług Komunalnych EMPOL Sp. z o.o. z siedzibą w Tylmanowej os. Rzeką 133 (Regon: 492841416; NIP: 7352497196; BDO: 000000601)

Na podstawie

art. 104 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tj. Dz. U. z 2021 r. poz. 735) oraz na podstawie 183c ust 1, 187 ust 4a, art. 192, art. 214 ust.5 i 215 ust.5 oraz w związku z art. 181 ust.1 i 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tj. Dz.U. z 2020 r. poz. 1219 ze zm.) oraz art. 41 ust 6a i 8, art. 41a ust 1 i 1a, art. 45 ust 9 oraz art. 48a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (tj. Dz. U. z 2021 r. poz. 779 ze zm.)

orzekam

zmieniam na wniosek strony pozwolenie zintegrowane udzielone decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z 31 marca 2016 r. Nr 583/OS/2016 dla instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych zlokalizowanej w Raciborzu przy ul. Rybnickiej 125, eksploatowanej przez Przedsiębiorstwo Usług Komunalnych EMPOL Sp. z o.o. z siedzibą w Tylmanowej os. Rzeka 133 (Regon: 492841416; NIP: 7352497196; BDO: 000000601), w następujący sposób:

I. W części I pozwolenia zintegrowanego: „Rodzaj i parametry instalacji”:

1) w punkcie 3. „Charakterystyka techniczna”, podpunkt 3.1.2. „Część biologiczna” otrzymuje brzmienie:

„3.1.2. Część biologiczna.

Intensywna stabilizacja odpadów prowadzona jest w zamkniętych bioreaktorach.

W skład instalacji wchodzi:

- 1) 5 bioreaktorów wraz z niezbędnym oprzyrządowaniem, zlokalizowanych obok hali sortowni, oraz silos – bufor do gromadzenia materiału zasypowego bioreaktorów,
- 2) pomieszczenie maszynowni, w którym umieszczone są urządzenia technologiczne,
- 3) sterownia z jednostką komputerową zarządzającą i sterującą procesem kompostowania i biofiltra,
- 4) plac dojrzewania – szczelny wyposażony w system odbioru odcieków,
- 5) plac magazynowania.

Urządzenia mobilne niezbędne do funkcjonowania kompostowni:

- 1) ładowarka kołowa o pojemności łyżki 4m³ – sztuk 1,
- 2) sito bębnowe o oczkach 20 mm – sztuk 1,
- 3) pojazd z urządzeniem hakowym do transportu odpadów – sztuk 1.

3.1.2.1. Technologia procesu biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej uzyskanej podczas mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych.

Proces biologicznego przetwarzania jest prowadzony w 5-ciu komorach bioreaktorów, wypełnionych w około 80% objętości, który przebiega w następujący sposób:

- 1) po odsianiu w procesie sortowania ze zmieszanych odpadów komunalnych frakcja biodegradowalna o kodzie 19 12 12 o uziarnieniu od 0 do 80, zgromadzona w silosie – buforze do gromadzenia materiału zasypowego, przy użyciu ładowarki kołowej przednio –naczyniowej, załadowywana jest do komór bioreaktorów;
- 2) odpady są umieszczane (przymowane) w komorach bioreaktora na specjalnie wykonanej posadzce, wyposażonej w kanały przykryte perforowanymi panelami wykonanymi ze stali, umożliwiającymi ich napowietrzanie;
- 3) po napełnieniu bioreaktora prowadzone jest intensywne biologiczne przetwarzanie w warunkach tlenowych trwające 14 dni. W tym czasie nastąpi częściowy rozkład masy organicznej i redukcja masy spowodowana rozkładem i odparowaniem wody (do 40% masy).

Czas prowadzenia procesu biologicznego przetwarzania odpadów frakcji podsitowej może zostać skrócony, pod warunkiem wcześniejszego uzyskania wymaganych parametrów lub wydłużony w przypadku takiej konieczności.

Napowietrzanie wsadu ułożonego w bioreaktorze odbywa się od dołu ku górze pryzmy, poprzez zastosowanie metody nadmuchu i odsysania powietrza z bioreaktora co powoduje, że w bioreaktorze powstaje podciśnienie. Działanie to eliminuje zagrożenie rozprzestrzeniania się nieprzyjemnych zapachów mogących powstawać w fazie intensywnego biologicznego przetwarzania oraz eliminuje konieczność zastosowania specjalnych uszczelnień w rolkowych bramach zamykających bioreaktory.

Napowietrzanie prowadzone jest w sposób interwałowy tzn. przerywany, polegający na prowadzeniu fazy intensywnego napowietrzania i fazy spokoju umożliwiającej podawanie wody dla odpowiedniego nawilżenia wsadu (w razie potrzeby). Zaprogramowanych jest kilka cykli umożliwiających fazę pracy i fazę spokoju. Cykle te sterowane będą indywidualnie w sposób automatyczny zawsze uzależniony od stopnia rozkładu frakcji szybko rozkładalnej znajdującej się w fazie intensywnego rozkładu. Świeże powietrze potrzebne do napowietrzania wsadu pobierane jest z otoczenia.

Każda komora bioreaktora wyposażona jest w specjalnie wykonaną posadzkę umożliwiającą nawiew powietrza przechodzącego przez stabilizowany materiał. Posadzkę tworzą perforowane elementy wykonane ze stali z odpowiednimi otworami umożliwiającymi przepływ powietrza i wody. Elementy te, układane są w specjalnie do tego celu wykonanych zagłębieniach, umożliwiających poziome wyprofilowanie posadzki. Powietrze podawane do bioreaktorów ma za zadanie zaopatrzyć w tlen znajdujące się w przyłomie odpadów bakterie (mezofilne i termofilne), jak również odprowadzić nadmiar ciepła powstającego w czasie stabilizacji (reakcje egzotermiczne). Prawidłowe napowietrzanie pryzm w bioreaktorze gwarantuje prawidłowy przebieg procesu biosuszenia, tzn. nie dopuszcza do powstawania procesów gnilnych, a co za tym idzie eliminuje uciążliwości zapachowe z tym związane.

W czasie prowadzenia procesu intensywnego biologicznego przetwarzania ze stabilizowanej masy, w każdej komorze bioreaktora, odbierana jest wilgoć. Dla optymalnego przebiegu procesu i maksymalnego rozkładu frakcji organicznej szybko rozkładalnej konieczne jest jego odpowiednie nawilżanie, co jest prowadzone przy pomocy odpowiedniego systemu nawilżania. W tym celu, w zbiorniku na odcieki (wodę technologiczną) zainstalowana jest pompa zanurzeniowa podająca wodę do rurociągów nawilżających. Woda poddawana jest wstępnemu, mechanicznemu oczyszczaniu (ewentualnie może być uzupełniana wodą czystą), a dodawana ilość sterowana jest indywidualnie dla każdego bioreaktora. Sterowanie ilością podawanej wody technologicznej odbywa się przy pomocy zaworów magnetycznych, w oparciu o stopień rozkładu frakcji organicznej szybko rozkładalnej. Pochodzące z komór bioreaktora, powstające wody odciekowe, zbierane są w zbiorniku na odcieki i w zależności od potrzeb i jej ilości zwracane są do ciągu technologicznego bioreaktora, bądź ich nadmiar zrzucany jest zgodnie z posiadanym pozwoleniem wodnoprawnym. Woda procesowa prowadzona jest do poszczególnych reaktorów rurociągami rozprowadzającymi, na końcu których znajdują się zgrubne dysze rozpryskujące, przy pomocy których woda procesowa zostaje równomiernie rozprowadzona na całej powierzchni wsadu.

System procesu intensywnego biologicznego przetwarzania w bioreaktorze pozwala na ujęcie całego powietrza poprocesowego i skierowanie go do biofiltra. Filtr biologiczny w przypadku bioreaktorów służy do dezodoryzacji powietrza procesowego, które doprowadzane jest do biofiltra rurami rozprowadzającymi, a następnie kanałami okrytymi perforowanymi panelami pozwalającymi na przedostawanie się powietrza do masy filtrującej. Pozwala to na równomierne rozprowadzenie powietrza. Minimalna miąższość wsadu filtracyjnego wynosi 1,1 m, a jego struktura to: zrębki lub korzenie szarpane 20 %, kora 75% i torf 5%.

Dobrana przez producenta efektywna powierzchnia czynna filtra biologicznego umożliwia jego znikome obciążenie powierzchniowe. Biofiltr umieszczony jest na płycie reaktora i zabezpieczony przed warunkami atmosferycznymi blaszanym dachem.

Po zakończeniu intensywnego biologicznego przetwarzania odpady są przenoszone ładowarką kołową i uformowane w pryzmy na wybetonowanym placu dojrzewania wyposażonym w system odbioru odcieków. W fazie stabilizacji następuje wychładzanie materiału, w związku z czym zachodzi potrzeba przerzucania pryzm celem przewietrzania. Okres ten trwa 4-6 tygodni

i prowadzony jest w pryzmach. Po tym okresie materiał zostanie przebadany w akredytowanych laboratoriach w zakresie wymaganym obowiązującym prawem i bezpośrednio przekazany do składowania lub przekazany do składowania po dodatkowym przesianiu na sicie bębnowym o oczkach 20 mm celem rozdzielenia go na frakcje do 20 mm i 20 – 80 mm.

W sytuacjach spowodowanych wypełnieniem wszystkich komór odpadami, odpady kierowane do biologicznego przetwarzania magazynowane będą w silosie – buforze obok kompostów odpadów biodegradowalnych na szczelnym betonowym podłożu lub na placu magazynowym betonowym zewnętrznym. Miejsca te zabezpieczone są przed dostępem osób nieupoważnionych.

3.1.2.2. Technologia procesu biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów biodegradowalnych.

Przetwarzanie selektywnie zebranych odpadów biodegradowalnych odbywa się w części biologicznej instalacji MBP, przy wykorzystaniu tych samych urządzeń i wyposażenia, jak w przypadku biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej uzyskanej podczas mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych. Przetwarzanie odbywa się w betonowych bioreaktorach z systemem napowietrzania i odpowietrzania. W bioreaktorze następuje tlenowy, biologiczny rozkład substancji organicznej. Wolny w danej chwili bioreaktor będzie wykorzystywany do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów biodegradowalnych.

Proces kompostowania selektywnie zbieranych odpadów biodegradowalnych prowadzony jest w zamkniętych bioreaktorach. Proces przygotowania odpadów do kompostowania obejmuje rozdrabnianie odpadów oraz mieszanie poszczególnych frakcji odpadów, celem ujednolicenia ich struktury. Odpowiednio przygotowany materiał wsadowy podawany jest przez maszyny załadownicze do bioreaktora, gdzie zachodzi proces intensywnego kompostowania.

Ułożone w bioreaktorach odpady są przetwarzane ok. 14 dni z aktywnym napowietrzaniem, z zabezpieczeniem uniemożliwiającym przedostawanie się nieoczyszczonego powietrza procesowego do atmosfery (biofiltr) - faza I. Ponadto, w celu optymalizacji procesu kompostowania odpadów, złożę jest nawilżane za pomocą zraszaczy umiejscowionych w suficie bioreaktorów. Drugi stopień przetwarzania (faza II) prowadzony jest na placu dojrzewania przez okres ok. 4-6 tygodni. Dojrzewanie kompostu zachodzi w pryzmach. I faza procesu kompostowania prowadzona jest z wykorzystaniem systemu napowietrzania, systemu utrzymania odpowiedniej wilgotności i temperatury, systemu sterowania i kontroli przebiegającego procesu. W wyniku procesu kompostowania wytworzony zostanie kompost traktowany jako odpad - kompost nie odpowiadający wymaganiom (odpad o kodzie 19 05 03). Jeśli odpad zostanie skierowany do przesiewania to w wyniku procesu kompostowania może być wytwarzany również odpad o kodzie 19 05 01 - nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych. Całkowity czas prowadzenia procesu biologicznego przetwarzania odpadów biodegradowalnych może zostać skrócony, pod warunkiem wcześniejszego uzyskania parametrów dla kompostu lub wydłużony w przypadku takiej konieczności.

Roczna moc przerobowa części biologicznej i fizycznej (suszenie) instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów biodegradowalnych wynosi 24 000 Mg.”

2) W punkcie 5. Gospodarka wodno-ściekowa”, w podpunkcie 5.2. „Gospodarka ściekowa”:

a) akapit o treści:

„Ścieki przemysłowe (pochodzące z placu dojrzewania kompostu, tuneli technologicznych stabilizacji tlenowej, biofiltra) poprzez system kanalizacji zakładowej skierowane są do zbiornika na

odcieki, skąd razem ze ściekami bytowymi wprowadzane są do istniejącej na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów Sp. z o.o. w Raciborzu kanalizacji sanitarnej, skąd wprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych zewnętrznego odbiorcy ścieków.”

zastępuje się treścią:

„**Ścieki przemysłowe** (pochodzące z placu dojrzewania kompostu, tuneli technologicznych stabilizacji tlenowej, biofiltra, hali sortowni oraz wody zużyte do mycia posadzek i hal) poprzez system kanalizacji zakładowej kierowane są do zbiornika na odcieki, skąd - razem ze ściekami bytowymi - wprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością innego podmiotu, tj. kanalizacji sanitarnej Zakładu Zagospodarowania Odpadów Sp. z o.o. w Raciborzu.”

b) akapit o treści:

„Zakład posiada aktualne pozwolenie wodnoprawne wydane przez Starostę Raciborskiego na wprowadzanie ścieków przemysłowych z instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów do kanalizacji należącej do Zakładu Zagospodarowania Odpadów Sp. z o.o. w Raciborzu.”

zastępuje się treścią:

„Zakład posiada aktualne pozwolenie wodnoprawne wydane przez Dyrektora Zarządu Zlewni Wód Polskich w Gliwicach Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie na wprowadzanie ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, pochodzących z terenu instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów w Raciborzu, do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością innego podmiotu, tj. Zakładu Zagospodarowania Odpadów Sp. z o.o. w Raciborzu.”

c) akapit o treści:

„Ilość ścieków przemysłowych wynosi $Q_{\max \text{ roczne}} = 8609 \text{ m}^3/\text{rok}$.”

zastępuje się treścią:

„Ilość ścieków przemysłowych wynosi $Q_{\max \text{ roczne}} = 784,5 \text{ m}^3/\text{rok}$.”

II. W części III pozwolenia zintegrowanego: „Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji”, w punkcie 1. „Warunki w zakresie wytwarzania odpadów”:

1) podpunkt 1.1. Miejsca magazynowania odpadów przewidzianych do wytwarzania, zbierania i przetwarzania” otrzymuje brzmienie:

„1.1. Miejsca magazynowania odpadów przewidzianych do wytwarzania, zbierania i przetwarzania. Odpady przewidziane do wytwarzania, zbierania i przetwarzania będą magazynowane w niżej opisanych miejscach:

1.1.1. Hala sortowni (miejsca magazynowania nr 8-14).

Hala o konstrukcji stalowej, z dachem w pierwszej części dwuspadowym, a w drugiej jednospadowym, wyposażona w bramy segmentowe oraz wejścia ewakuacyjne, zabezpieczona przed dostępem osób postronnych i zwierząt. Hala posiada instalację odgromową, instalację oświetlenia zewnętrznego i wewnętrznego, instalację elektryczną do technologii segregacji odpadów, instalację wentylacji mechanicznej i grawitacyjnej. Posadzka w hali wykonana jest w technologii szczelnej posadzki przemysłowej o odwodnieniu liniowym, włączonym do kanalizacji rozdzielczej instalacji. Wysokość 12 m, powierzchnia użytkowa 1847 m².

W hali sortowni magazynowane będą:

- odpady kierowane do mechanicznego przetwarzania,
- odpady wytworzone w procesie mechanicznego przetwarzania (za wyjątkiem niebezpiecznych),
- odpady zbierane (za wyjątkiem niebezpiecznych).

1.1.2. Plac obok sortowni (miejsca magazynowania nr 4, 7, 9A).

Plac o szczelnej nawierzchni betonowej, wyposażony w sieć kanalizacji rozdzielczej, zabezpieczony przed dostępem osób postronnych i zwierząt. Maksymalna wysokość do jakiej mogą być magazynowane odpady 4 m. Wielkość całej powierzchni 225,25 m².

Na placu magazynowane będą:

- odpady kierowane do mechanicznego przetwarzania,
- odpady wytworzone w procesie mechanicznego przetwarzania (za wyjątkiem niebezpiecznych),
- odpady zbierane (za wyjątkiem niebezpiecznych).

1.1.3. Plac dojrzewania kompostu obok obiektów biologicznego przetwarzania odpadów (miejsce magazynowania nr 15).

Plac o szczelnej betonowej nawierzchni, wyposażonej w sieć kanalizacji rozdzielczej, zabezpieczony przed dostępem osób postronnych i zwierząt, o łącznej powierzchni 2250 m², na terenie którego znajdują się:

- a) Magazyn 6 - o powierzchni 180 m², na którym w przypadku, gdy nie będzie prowadzony II etap biostabilizacji magazynowane będą odpady:
 - wytworzone,
 - kierowane do mechanicznego przetwarzania,
 - zbierane (za wyjątkiem odpadów niebezpiecznych);
- b) Magazyn 5.2. - o powierzchni 394 m², na którym w przypadku, gdy nie będzie prowadzony II etap biostabilizacji magazynowane będą odpady:
 - wytworzone,
 - kierowane do mechanicznego przetwarzania,
 - zbierane (za wyjątkiem odpadów niebezpiecznych);
- c) Magazyn 5.1.a - o powierzchni 513 m², na którym w przypadku, gdy nie będzie prowadzony II etap biostabilizacji magazynowane będą odpady:
 - wytworzone,
 - kierowane do mechanicznego przetwarzania,
 - zbierane (za wyjątkiem odpadów niebezpiecznych);
- d) Część 2 placu dojrzewania - o powierzchni 1163 m², na którym w przypadku, gdy nie będzie prowadzony II etap biostabilizacji magazynowane będą odpady:

- wytworzone.

1.1.4. Wiatą magazynową z punktem demontażu odpadów wielkogabarytowych (miejsca magazynowania nr 2, 2 A).

Wiatą stanowi obiekt o pow. 625m² i wysokości 6m. Dach posiada konstrukcję stalową pokrytą blachą trapezową o płatwiach stalowych. Na terenie wiaty wydzielony będzie obszar do magazynowania odp. wielkogabarytowych i ich demontażu, zabezpieczony przed dostępem osób postronnych i zwierząt. Obiekt posiada szczelną posadzkę betonową z odwodnieniem liniowym włączonym do kanalizacji rozdzielczej instalacji.

W wiacie magazynowane będą:

- odpady w postaci surowców wtórnych uzyskanych w trakcie mechanicznego przetwarzania odbieranych odpadów,
- odpady w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz inne odpady z selektywnej zbiórki,
- odpady wielkogabarytowe kierowane do demontażu.

1.1.5. Magazyn Odpadów Niebezpiecznych (miejsce magazynowania nr 1).

Magazyn znajduje się pod wiatą o szczelnej nawierzchni betonowej o powierzchni 19,5 m² i wysokości 6 m. Magazyn stanowi wydzielone, zamykane pomieszczenie wyposażone w odwodnienie liniowe, włączone do sieci kanalizacji rozdzielczej instalacji oraz instalację elektryczną. Obiekt zabezpieczony jest przed dostępem osób postronnych i zwierząt.

Na terenie obiektu magazynowane będą:

- odpady niebezpieczne wytwarzane w procesach prowadzonych na instalacji,
- zbierane odpady niebezpieczne oraz wybrane odpady inne niż niebezpieczne i obojętne.

Na terenie Magazynu odpadów niebezpiecznych zlokalizowane jest Stanowisko olejów przepracowanych wyposażone w środki do zbierania wycieków tych odpadów.

1.1.6. Magazyn zewnętrzny z boksami na pozostałe odpady – przy wiacie magazynowej (miejsca magazynowania nr 3, 5.1.b).

Plac o szczelnej betonowej nawierzchni z odwodnieniem liniowym włączonym do kanalizacji rozdzielczej instalacji, na który składają się z następujące części:

- Magazyn nr 3 - boksy z bloków betonowych o łącznej powierzchni 282,5m² i wysokości 2,8 m. W boksach magazynowane będą:
 - odpady wytwarzane w procesie mechanicznego przetwarzania w tym metale żelazne i nieżelazne, szkło,
 - odpady zbierane m. in. zużyte opony, odpady opakowaniowe,
 - odpady przeznaczone do mechanicznego przetwarzania;
- Magazyn 5.1.b - o powierzchni 493,5 m², na którym magazynowane będą odpady:
 - wytworzone w wyniku mechanicznego przetwarzania,
 - powstałe z demontażu odpadów wielkogabarytowych,
 - zebrane (za wyjątkiem odpadów niebezpiecznych), m.in. odpady budowlane, opony, popioły;
 - przeznaczone do przetwarzania.

2) podpunkt 1.2.1. „Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku” otrzymuje brzmienie:

„1.2.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku.

Odpady niebezpieczne			
lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	5
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	5
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	5
4.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	5
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	5
6.	16 01 07*	Filtry olejowe	5
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy, inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	20
8.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	20
9.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	20
10.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	20
11.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	1 005
12.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	10

Odpady inne niż niebezpieczne			
lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
13.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	20 000
14.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	20 000
15.	15 01 03	Opakowania z drewna	20 000
16.	15 01 04	Opakowania z metali	20 000
17.	15 01 07	Opakowania ze szkła	20 000
18.	16 01 03	Zużyte opony	2 000
19.	ex16 01 03	Zużyte opony (z wyłączeniem opon z pojazdów samochodowych)	1 500
20.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	500
21.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1 000
22.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	200
23.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	160
24.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	4 000
25.	19 05 99	Inne niewymienione odpady „stabilizat”	20 000
26.	19 12 01	Papier i tektura	26 000
27.	19 12 02	Metale żelazne	22 000
28.	19 12 03	Metale nieżelazne	22 000
29.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	25 500

30.	19 12 05	Szkło	22 000
31.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	21 000
32.	ex19 12 10	Frakcje palne przeznaczone do produkcji paliwa alternatywnego	26 500
33.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja podsitowa	24 000
34.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja nadsitowa	21 000
35.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - ze stacji demontażu odpadów wielkogabarytowych	2 000

3) podpunkt 1.2.2. „Charakterystyka, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów dopuszczonych do wytworzenia” otrzymuje brzmienie:

„1.2.2. Charakterystyka, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów dopuszczonych do wytworzenia.

Odpady niebezpieczne				
lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	<u>Opis odpadu:</u> przepracowane oleje; <u>Źródła powstawania:</u> wymiana olejów w eksploatowanych urządzeniach instalacji i pojazdach niezbędnych do funkcjonowania instalacji.	<u>Skład chemiczny:</u> mieszanina węglowodorów aromatycznych i alifatycznych; <u>Właściwości:</u> ekotoksyczne.
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	<u>Opis odpadu:</u> przepracowane oleje; <u>Źródła powstawania:</u> wymiana olejów w urządzeniach instalacji i pojazdach samochodowych niezbędnych do funkcjonowania instalacji.	<u>Skład chemiczny:</u> mieszanina węglowodorów aromatycznych i alifatycznych; <u>Właściwości:</u> ekotoksyczne.
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	<u>Opis odpadu:</u> przepracowane oleje; <u>Źródła powstawania:</u> wymiana olejów w eksploatowanych pojazdach niezbędnych do funkcjonowania instalacji.	<u>Skład chemiczny:</u> mieszanina węglowodorów aromatycznych i alifatycznych; <u>Właściwości:</u> ekotoksyczne.
4.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe,	<u>Opis odpadu:</u> Przepracowane oleje;	<u>Skład chemiczny:</u> mieszanina węglowodorów

		przekładniowe i smarowe	<u>Źródła powstawania:</u> wymiana olejów w urządzeniach instalacji i eksploatowanych pojazdach mechanicznych niezbędnych do funkcjonowania instalacji.	aromatycznych i alifatycznych; <u>Właściwości:</u> ekotoksyczne.
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	<u>Opis odpadu:</u> - szmaty i ścierki zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. związkami ropopochodnymi) używane jako czyściwo, - ubrania ochronne i rękawice robocze zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. związkami ropopochodnymi), - piasek lub inny sorbent zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi (np. związkami ropopochodnymi) używany do pochłaniania ewentualnych wycieków substancji niebezpiecznych w magazynie odpadów niebezpiecznych oraz na powierzchniach trwale utwardzonych; <u>Źródła powstawania:</u> - prace serwisowe i konserwacyjne w pojazdach samochodowych niezbędnych do funkcjonowania instalacji, - wymiana ubrań i rękawic roboczych przez zatrudnioną załogę, - likwidacja wycieków substancji niebezpiecznych (np. związków ropopochodnych) w magazynie odpadów niebezpiecznych oraz na powierzchniach trwale utwardzonych wchodzących w skład instalacji;	<u>Skład chemiczny:</u> substancje mineralne i organiczne oraz polimery; <u>Właściwości:</u> ekotoksyczne.
6.	16 01 07*	Filtry olejowe	<u>Opis odpadu:</u> filtry olejowe; <u>Źródła powstawania:</u> powstają podczas okresowej wymiany filtrów w urządzeniach i pojazdach samochodowych niezbędnych do funkcjonowania instalacji.	<u>Skład chemiczny:</u> metale żelazne i nieżelazne, celuloza, włókna naturalne i węglowodory ropopochodne; <u>Właściwości:</u> ekotoksyczne.
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy, inne niż wymienione w 16 02 09	<u>Opis odpadu:</u> odpady w postaci monitorów komputerowych, wszelkich urządzeń zawierających kineskopy, zużytych świetlówek; <u>Źródła powstawania:</u> wymiana niesprawnych urządzeń i źródeł	<u>Skład chemiczny:</u> metale żelazne, nieżelazne oraz polimery syntetyczne, poliestry, krzemionka, argon, luminofor; <u>Właściwości:</u> ekotoksyczne,

		do 16 02 12	światła w pomieszczeniach instalacji i oświetleniu zewnętrznym instalacji oraz sortowanie dowożonych na instalację zmieszanych odpadów komunalnych.	mutagenne.
8.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	<u>Opis odpadu</u> : zużyte i niesprawne akumulatory; <u>Źródła powstawania</u> : wymiana w pojazdach i urządzeniach niezbędnych do funkcjonowania instalacji oraz sortowanie dowożonych na instalację zmieszanych odpadów komunalnych.	<u>Skład chemiczny</u> : ołów, tlenek ołowiu, polipropylen, kwas siarkowy; <u>Właściwości</u> : ekotoksyczne, żrące.
9.	16 06 02*	Baterie i akumulatory nikielowo-kadmowe	<u>Opis odpadu</u> : zużyte i niesprawne akumulatory; <u>Źródła powstawania</u> : wymiana w pojazdach i urządzeniach niezbędnych do funkcjonowania instalacji oraz sortowanie dowożonych na instalację zmieszanych odpadów komunalnych.	<u>Skład chemiczny</u> : kadm, nikiel, polipropylen, ług sodowy i ług potasowy; <u>Właściwości</u> : ekotoksyczne, żrące.
10.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	<u>Opis odpadu</u> : zużyte baterie; <u>Źródła powstawania</u> : wymiana w urządzeniach niezbędnych do funkcjonowania instalacji oraz sortowanie dowożonych zmieszanych odpadów komunalnych.	<u>Skład chemiczny</u> : rtęć, cynk, sól, potas, lit, ług sodowy i potasowy; <u>Właściwości</u> : ekotoksyczne, żrące.
11.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	<u>Opis odpadu</u> : odpady drewna zawierającego substancje niebezpieczne; <u>Źródła powstawania</u> : sortowanie dowożonych zmieszanych odpadów komunalnych oraz demontaż odpadów wielkogabarytowych.	<u>Skład chemiczny</u> : celuloza, hemiceluloza, lignina, substancje niebezpieczne; <u>Właściwości</u> : łatwopalne, ekotoksyczne.
12.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	<u>Opis odpadu</u> : Zmieszane substancje i przedmioty zawierające związki niebezpieczne; <u>Źródła powstawania</u> : sortowanie dowożonych zmieszanych odpadów komunalnych.	<u>Skład chemiczny</u> : celuloza, hemiceluloza, lignina, metale żelazne, metale nieżelazne, krzemionka, włókna naturalne i sztuczne zanieczyszczone substancjami chemicznymi; <u>Właściwości</u> : ekotoksyczne.

Odpady inne niż niebezpieczne				
lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
13.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	<u>Opis odpadu:</u> gł. kartony, tektura falista, tektura lita; <u>Źródła powstawania:</u> sortowanie na sortowni mechaniczno-ręcznej odpadów opakowaniowych pochodzących z selektywnej zbiórki oraz ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych, opakowania po środkach, częściach zamiennych itp. związanych z funkcjonowaniem instalacji.	<u>Skład chemiczny:</u> celuloza; <u>Właściwości:</u> nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, biodegradowalne, palne.
14.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	<u>Opis odpadu:</u> butelki PET i inne opakowania; <u>Źródła powstawania:</u> sortowanie na sortowni mechaniczno-ręcznej odpadów opakowaniowych pochodzących z selektywnej zbiórki oraz ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych, opakowania po środkach, częściach zamiennych itp. związanych z funkcjonowaniem instalacji.	<u>Skład chemiczny:</u> polimery syntetyczne; <u>Właściwości:</u> nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, palne.
15.	15 01 03	Opakowania z drewna	<u>Opis odpadu:</u> różnej wielkości elementy z drewna; <u>Źródła powstawania:</u> sortowanie na sortowni mechaniczno-ręcznej odpadów opakowaniowych pochodzących z selektywnej zbiórki oraz ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych, opakowania po środkach, częściach zamiennych itp. związanych z funkcjonowaniem instalacji.	<u>Skład chemiczny:</u> celuloza, hemiceluloza, lignina; <u>Właściwości:</u> nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, biodegradowalne, palne.
16.	15 01 04	Opakowania z metali	<u>Opis odpadu:</u> puszki stalowe, aluminiowe i inne opakowania metalowe (np. beczki); <u>Źródła powstawania:</u> sortowanie na sortowni mechaniczno-ręcznej odpadów opakowaniowych pochodzących z selektywnej zbiórki oraz ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych, opakowania po środkach, częściach zamiennych itp. związanych z funkcjonowaniem instalacji.	<u>Skład chemiczny:</u> metale żelazne i nieżelazne; <u>Właściwości:</u> nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
17.	15 01 07	Opakowania ze szkła	<u>Opis odpadu:</u> słoiki, butelki i inne opakowania ze szkła;	<u>Skład chemiczny:</u> krzemionka;

			<u>Źródła powstawania</u> : sortowanie na sortowni mechaniczno-ręcznej odpadów opakowaniowych pochodzących z selektywnej zbiórki oraz ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych, opakowania po środkach, częściach zamiennych itp. związanych z funkcjonowaniem instalacji.	<u>Właściwości</u> : obojętne.
18.	16 01 03	Zużyte opony	<u>Opis odpadu</u> : zużyte opony z różnych pojazdów; <u>Źródła powstawania</u> : wymiana zużytego ogumienia w różnych pojazdach i maszynach kołowych i samochodowych niezbędnych do funkcjonowania instalacji. Sortowanie na sortowni mechaniczno-ręcznej.	<u>Skład chemiczny</u> : metale żelazne i nieżelazne, polimery, włókna naturalne i sztuczne, węgiel; <u>Właściwości</u> : nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, palne.
19.	ex16 01 03	Zużyte opony (z wyłączeniem opon z pojazdów samochodowych)	<u>Opis odpadu</u> : zużyte opony z taczek, rowerów, wózków dziecięcych i innych; <u>Źródła powstawania</u> : demontaż odpadów wielkogabarytowych.	<u>Skład chemiczny</u> : metale żelazne i nieżelazne, polimery, włókna naturalne i sztuczne, węgiel; <u>Właściwości</u> : nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, palne.
20.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	<u>Opis odpadu</u> : zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne; <u>Źródła powstawania</u> : sortowanie z dowożonych, zmieszanych odpadów komunalnych.	<u>Skład chemiczny</u> : metale żelazne, nieżelazne oraz polimery i krzemionka; <u>Właściwości</u> : nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
21.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	<u>Opis odpadu</u> : elementy z zużytych urządzeń, w tym toner drukarski; <u>Źródła powstawania</u> : wymiana materiałów eksploatacyjnych w urządzeniach związanych z funkcjonowaniem instalacji oraz z sortowania dowożonych zmieszanych odpadów komunalnych.	<u>Skład chemiczny</u> : metale żelazne i metale nieżelazne, węgiel, polimery; <u>Właściwości</u> : nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
22.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	<u>Opis odpadu</u> : pozostałe zużyte baterie i akumulatory; <u>Źródła powstawania</u> : sortowanie na sortowni mechaniczno-ręcznej zmieszanych odpadów komunalnych.	<u>Skład chemiczny</u> : metale żelazne i nieżelazne, elektrolity; <u>Właściwości</u> : nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
23.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i	<u>Opis odpadu</u> : nieprzekompostowane frakcje odpadów, pozostałości m.in. tworzyw sztucznych, szkło, ceramika, kamienie oraz trudno	<u>Skład chemiczny</u> : mieszanina związków mineralnych (nieorganicznych) i

		podobnych	biodegradowalne części roślin – np. korzenie, pestki owoców, skórki z cytrusów; <u>Źródła powstawania</u> : Powstający w procesie kompostowania selektywnie zbieranych odpadów biodegradowalnych.	organicznych, woda (<20%); <u>Właściwości</u> : nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
24.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	<u>Opis odpadu</u> : frakcja podsitowa; <u>Źródła powstawania</u> : - biologiczne przetwarzanie frakcji podsitowej wydzielonej w trakcie mechanicznej obróbki odpadów po przesianiu na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm; - kompostowanie selektywnie zebranych odpadów biodegradowalnych, w wyniku którego powstaje materiał nie posiadający właściwości nawozowych lub środków wspomagających uprawę roślin.	<u>Skład chemiczny</u> : substancje organiczne i nieorganiczne; <u>Właściwości</u> : nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
25.	19 05 99	Inne niewymienione odpady „stabilizat”	<u>Opis odpadu</u> : odpady wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania odpadów (frakcja 0-80 mm) w tym frakcja nadsitowa po przesianiu na sicie 20 mm; <u>Źródła powstawania</u> : biologiczne przetwarzanie frakcji podsitowej wydzielonej w trakcie mechanicznej obróbki odpadów.	<u>Skład chemiczny</u> : substancje organiczne i nieorganiczne; <u>Właściwości</u> : nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
26.	19 12 01	Papier i tektura	<u>Opis odpadu</u> : papier lub tektura; <u>Źródła powstawania</u> : odpad pochodzący z sortowania odpadów i demontażu odpadów wielkogabarytowych.	<u>Skład chemiczny</u> : celuloza; <u>Właściwości</u> : nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, biodegradowalne, palne.
27.	19 12 02	Metale żelazne	<u>Opis odpadu</u> : elementy z żelaza i stali; <u>Źródła powstawania</u> : odpad pochodzący z sortowania odpadów i demontażu odpadów wielkogabarytowych.	<u>Skład chemiczny</u> : żelazo, węgiel; <u>Właściwości</u> : nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
28.	19 12 03	Metale nieżelazne	<u>Opis odpadu</u> : elementy miedziane z brązu, mosiądzu, aluminium, ołowiu, cynku, cyny; <u>Źródła powstawania</u> : odpad pochodzący z sortowania odpadów i demontażu odpadów wielkogabarytowych.	<u>Skład chemiczny</u> : aluminium, cyna, cynk miedź, ołów; <u>Właściwości</u> : nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
29.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	<u>Opis odpadu</u> : nie będące opakowaniami odpady z tworzyw sztucznych i gumy;	<u>Skład chemiczny</u> : polimery syntetyczne; <u>Właściwości</u> : nie wywołuje

			<u>Źródła powstawania</u> : odpad pochodzący z sortowania odpadów i demontażu odpadów wielkogabarytowych.	bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, palne.
30.	19 12 05	Szkło	<u>Opis odpadu</u> : nie będące opakowaniami odpady ze szkła; <u>Źródła powstawania</u> : odpad pochodzący z sortowania odpadów oraz demontażu odpadów wielkogabarytowych.	<u>Skład chemiczny</u> : krzemionka; <u>Właściwości</u> : obojętne.
31.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	<u>Opis odpadu</u> : nie będące opakowaniami odpady z drewna; <u>Źródła powstawania</u> : odpad pochodzący z sortowania odpadów i demontażu odpadów wielkogabarytowych.	<u>Skład chemiczny</u> : celuloza, hemiceluloza, lignina; <u>Właściwości</u> : nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, biodegradowalne, palne.
32.	ex19 12 10	Fracje palne przeznaczone do produkcji paliwa alternatywnego	<u>Opis odpadu</u> : zanieczyszczony (substancjami innymi niż niebezpieczne) odpad głównie z tworzyw sztucznych, papieru, tkaniny, drewna i gumy; <u>Źródła powstawania</u> : odpad pochodzący z sortowania odpadów i demontażu odpadów wielkogabarytowych, charakteryzujący się odpowiednią kalorycznością.	<u>Skład chemiczny</u> : celuloza, lignina i inne polimery; <u>Właściwości</u> : nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, palne.
33.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja podsitowa	<u>Opis odpadu</u> : frakcja podsitowa; <u>Źródła powstawania</u> : odpad pochodzący z mechanicznej obróbki odpadów.	<u>Skład chemiczny</u> : substancje organiczne i nieorganiczne; <u>Właściwości</u> : nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
34.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja nadsitowa	<u>Opis odpadu</u> : frakcja nadsitowa; <u>Źródła powstawania</u> : odpad pochodzący z mechanicznej obróbki odpadów.	<u>Skład chemiczny</u> : substancje organiczne i nieorganiczne; <u>Właściwości</u> : nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
35.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty)	<u>Opis odpadu</u> : inne odpady; <u>Źródła powstawania</u> : odpad pochodzący z demontażu odpadów wielkogabarytowych.	<u>Skład chemiczny</u> : substancje organiczne i nieorganiczne; <u>Właściwości</u> : nie wywołuje

		z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - ze stacji demontażu odpadów wielkogabarytowych		bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
--	--	--	--	---

4) w podpunkcie 1.2.3. „Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami” tabele otrzymują brzmienie:

”

Odpady niebezpieczne				
lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	<u>miejsce magazynowania:</u> Stanowisko olejów przepracowanych w Magazynie nr 1 Magazyn Odpadów Niebezpiecznych; <u>sposób magazynowania:</u> w szczelnych beczkach wyposażonych w szczelne zamknięcie, wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	<u>miejsce magazynowania:</u> Stanowisko olejów przepracowanych w Magazynie nr 1 Magazyn Odpadów Niebezpiecznych; <u>sposób magazynowania:</u> w szczelnych beczkach wyposażonych w szczelne zamknięcie, wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	<u>miejsce magazynowania:</u> Stanowisko olejów przepracowanych w Magazynie nr 1 Magazyn Odpadów Niebezpiecznych; <u>sposób magazynowania:</u> w szczelnych beczkach wyposażonych w szczelne zamknięcie, wykonanych	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.

			z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej.	
4.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	<u>miejsce magazynowania:</u> Stanowisko olejów przepracowanych w Magazynie nr 1 Magazyn Odpadów Niebezpiecznych 1; <u>sposób magazynowania:</u> w szczelnych beczkach wyposażonych w szczelne zamknięcie, wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 1 Magazyn Odpadów Niebezpiecznych; <u>sposób magazynowania:</u> w zamykanych, szczelnych pojemnikach lub kontenerach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
6.	16 01 07*	Filtry olejowe	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 1 Magazyn Odpadów Niebezpiecznych; <u>sposób magazynowania:</u> w szczelnych, zamykanych pojemnikach lub w kontenerach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy, inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 1 Magazyn Odpadów Niebezpiecznych; <u>sposób magazynowania:</u> w zamykanych pojemnikach lub w kontenerach zabezpieczonych przed uszkodzeniem.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania (w zakresie odzysku) zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
8.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 1 Magazyn Odpadów Niebezpiecznych; <u>sposób magazynowania:</u> w szczelnych, zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie odpadów.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania (w zakresie odzysku) zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
9.	16 06 02*	Baterie i akumulatory	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 1 Magazyn Odpadów	Przekazywane uprawnionym odbiorcom

		niklowo-kadmowe	Niebezpiecznych; <u>sposób magazynowania:</u> w szczelnych, zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie odpadów.	do zbierania lub przetwarzania (w zakresie odzysku) zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
10.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 1 Magazyn Odpadów Niebezpiecznych; <u>sposób magazynowania:</u> w szczelnych, zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie odpadów.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania (w zakresie odzysku) zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
11.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 1 Magazyn Odpadów Niebezpiecznych; <u>sposób magazynowania:</u> w zamkniętych, szczelnych pojemnikach i kontenerach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
12.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 1 Magazyn Odpadów Niebezpiecznych; <u>sposób magazynowania:</u> w zamkniętych, szczelnych pojemnikach lub w kontenerach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.

Odpady inne niż niebezpieczne

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
13.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 2 wiata; <u>sposób magazynowania:</u> odpady zbelowane, luzem lub w kontenerach zabezpieczone przed czynnikami atmosferycznymi. <u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 13 hala; <u>sposób magazynowania:</u> luzem w boksach zabezpieczone przed czynnikami atmosferycznymi.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
14.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 2 wiata;	Przekazywane uprawnionym odbiorcom

			<u>sposób magazynowania:</u> odpady zbelowane, luzem lub w kontenerach. <u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 13 hala; <u>sposób magazynowania:</u> luzem w boksach.	do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
15.	15 01 03	Opakowania z drewna	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 6 plac; <u>sposób magazynowania:</u> luzem w uporządkowany sposób.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
16.	15 01 04	Opakowania z metali	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 2 wiata; <u>sposób magazynowania:</u> luzem w uporządkowany sposób lub w kontenerach lub w big-bagach. <u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 3 plac; <u>sposób magazynowania:</u> luzem w boksach lub w kontenerach, pojemnikach lub w big-bagach. <u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 5 plac; <u>sposób magazynowania:</u> luzem w uporządkowany sposób lub w kontenerach lub w big-bagach. <u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 14 hala; <u>sposób magazynowania:</u> luzem, w kontenerach lub w big-bagach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
17.	15 01 07	Opakowania ze szkła	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 3 plac; <u>sposób magazynowania:</u> luzem w boksach lub w kontenerach, pojemnikach. <u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 4; <u>sposób magazynowania:</u> luzem w uporządkowany sposób lub w kontenerach lub w pojemnikach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
18.	16 01 03	Zużyte opony	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 3 plac; <u>sposób magazynowania:</u> luzem w boksach lub w kontenerach. <u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 10 hala; <u>sposób magazynowania:</u> luzem	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.

			w uporządkowany sposób lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 11 hala; <u>sposób magazynowania:</u> luzem w uporządkowany sposób.	
19.	ex16 01 03	Zużyte opony (z wyłączeniem opon z pojazdów samochodowych)	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 3 plac; <u>sposób magazynowania:</u> luzem w boksach lub w kontenerach. <u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 10 hala; <u>sposób magazynowania:</u> luzem w uporządkowany sposób lub w kontenerach. <u>magazynowania:</u> Magazyn nr 11 hala; <u>sposób magazynowania:</u> luzem w uporządkowany sposób.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
20.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 1 Magazyn Odpadów Niebezpiecznych; <u>sposób magazynowania:</u> w pojemnikach lub w kontenerach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania (w zakresie odzysku) zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
21.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne iż wymienione w 16 02 15	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 1 Magazyn Odpadów Niebezpiecznych; <u>sposób magazynowania:</u> w pojemnikach lub w kontenerach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
22.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 1 Magazyn Odpadów Niebezpiecznych; <u>sposób magazynowania:</u> w szczelnych, zamykanych pojemnikach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania (w zakresie odzysku) zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
23.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	<u>Miejsce magazynowania:</u> Odpad nie będzie magazynowany.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
24.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom	<i>Odpady z przetwarzania frakcji podsitowej uzyskanej podczas mechanicznego przetwarzania</i>	Odpady wywożone na składowisko odpadów innych niż niebezpieczne

		(nienadający się do wykorzystania)	<i>zmieszanych odpadów komunalnych:</i> <u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 15 plac dojrzewania kompostu; <u>sposób magazynowania:</u> luzem w uporządkowany sposób. <i>Odpady z przetwarzania selektywnie zebranych odpadów biodegradowalnych:</i> <u>miejsce magazynowania:</u> Odpad nie będzie magazynowany.	i obojętne celem odzysku, względnie unieszkodliwienia.
25.	19 05 99	Inne niewymienione odpady „stabilizat”	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 15 plac dojrzewania kompostu; <u>sposób magazynowania:</u> luzem w uporządkowany sposób.	Odpady wywożone na składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne celem unieszkodliwienia.
26.	19 12 01	Papier i tektura	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 2 wiata; <u>sposób magazynowania:</u> odpady zbelowane, luzem lub w kontenerach zabezpieczone przed czynnikami atmosferycznymi. <u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 13 hala; <u>sposób magazynowania:</u> luzem w boksach zabezpieczone przed czynnikami atmosferycznymi.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
27.	19 12 02	Metale żelazne	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 2 wiata; <u>sposób magazynowania:</u> luzem w uporządkowany sposób lub w kontenerach lub w big-bagach. <u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 3 plac; <u>sposób magazynowania:</u> luzem w boksach lub w kontenerach, pojemnikach lub w big-bagach. <u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 5.1 plac; <u>sposób magazynowania:</u> luzem w uporządkowany sposób lub w kontenerach lub w big-bagach. <u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 14 hala; <u>sposób magazynowania:</u> luzem w kontenerach lub w big-bagach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.

28.	19 12 03	Metale nieżelazne	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 2 wiata; <u>sposób magazynowania:</u> luzem w uporządkowany sposób lub w kontenerach lub w big-bagach. <u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 3 plac; <u>sposób magazynowania:</u> luzem w boksach lub w kontenerach, pojemnikach lub w big-bagach. <u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 5.1 plac; <u>sposób magazynowania:</u> luzem w uporządkowany sposób lub w kontenerach lub w big-bagach. <u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 14 hala; <u>sposób magazynowania:</u> luzem w kontenerach lub w big-bagach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
29.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 2 wiata; <u>sposób magazynowania:</u> odpady zbelowane, luzem lub w kontenerach. <u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 13 hala; <u>sposób magazynowania:</u> luzem w boksach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
30.	19 12 05	Szkło	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 3 plac; <u>sposób magazynowania:</u> luzem w boksach lub w kontenerach, pojemnikach. <u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 4 plac; <u>sposób magazynowania:</u> luzem w uporządkowany sposób lub w kontenerach lub w pojemnikach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
31.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 6 plac; <u>sposób magazynowania:</u> luzem w uporządkowany sposób.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
32.	ex19 12 10	Fracja palne	<u>miejsce magazynowania:</u>	Przekazywane

		przeznaczone do produkcji paliwa alternatywnego	Magazyn nr 5.1 plac i Magazyn nr 5.2 plac; <u>sposób magazynowania</u> : luzem lub zbelowane. <u>miejsce magazynowania</u> : Magazyn nr 8 hala; <u>sposób magazynowania</u> : luzem w sposób uporządkowany lub zbelowane. <u>miejsce magazynowania</u> : Magazyn nr 9 hala; <u>sposób magazynowania</u> : luzem w sposób uporządkowany lub zbelowane.	uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
33.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja podsitowa	<u>miejsce magazynowania</u> : Magazyn nr 7 plac; <u>sposób magazynowania</u> : luzem w boksie.	Odpad przetwarzane we własnej kompostowni w procesie D8.
34.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja nadsitowa	<u>miejsce magazynowania</u> : Magazyn nr 5.1 plac i Magazyn nr 5.2 plac; <u>sposób magazynowania</u> : luzem lub zbelowane. <u>miejsce magazynowania</u> : Magazyn nr 8 hala; <u>sposób magazynowania</u> : luzem w sposób uporządkowany, w kontenerach lub zbelowane.	Odpad unieszkodliwiany jest na składowisku w procesie D5 lub przekazywany uprawnionym podmiotom w celu przetwarzania w procesach innych niż składowanie (posiadającym zezwolenia na przetwarzanie lub zbieranie odpadów) zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
35.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - ze stacji demontażu odpadów wielkogabarytowych	<u>miejsce magazynowania</u> : Magazyn nr 5.1 plac Magazyn nr 5.2 plac; <u>sposób magazynowania</u> : luzem lub zbelowane. <u>miejsce magazynowania</u> : Magazyn nr 8 hala; <u>sposób magazynowania</u> : luzem w sposób uporządkowany, w kontenerach lub zbelowane.	Odpad odzyskiwany jest w procesie R-12 we własnej sortowni lub przekazywany uprawnionym podmiotom (posiadającym zezwolenia na przetwarzanie lub zbieranie odpadów) zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.

”

5) w podpunkcie 1.3.1.1. „Sortowanie odpadów komunalnych i surowców wtórnych z selektywnej zbiórki”:

a) tabela w podpunkcie 1.3.1.1.1. otrzymuje brzmienie:

lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu dopuszczonego do przetwarzania	Ilość odpadu dopuszczonego do odzysku w ciągu roku [Mg]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	20 000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	20 000
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	20 000
4.	15 01 04	Opakowania z metali	20 000
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	20 000
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	20 000
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	20 000
8.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (pochodzące z innych instalacji)	20 000
9.	20 01 01	Papier i tektura	20 000
10.	20 01 02	Szkło	20 000
11.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	1 000
12.	20 01 10	Odzież	20 000
13.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	20 000
14.	20 01 40	Metale	20 000
15.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	47 000
16.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	47 000
17.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	47 000
18.	20 03 02	Odpady z targowisk	20 000
19.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	20 000
20.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	20 000

b) tabela w podpunkcie 1.3.1.1.2. otrzymuje brzmienie:

lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu powstającego w wyniku przetwarzania	Ilość odpadu powstającego w wyniku odzysku w ciągu roku [Mg]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	20 000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	20 000
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	20 000
4.	15 01 04	Opakowania z metali	20 000
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	20 000
6.	16 01 03	Zużyte opony	2 000
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	20
8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	500
9.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż	1 000

		wymienione w 16 02 15	
10.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	20
11.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	20
12.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	20
13.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	200
14.	19 12 01	Papier i tektura	25 000
15.	19 12 02	Metale żelazne	21 000
16.	19 12 03	Metale nieżelazne	21 000
17.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	25 000
18.	19 12 05	Szkło	21 000
19.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	20 000
20.	ex19 12 10	Frakcje palne przeznaczone do produkcji paliwa alternatywnego	23 000
21.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja podsitowa	24 000
22.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja nadsitowa	21 000
23.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	5
24.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	10

* - odpad niebezpieczny”

6) tytuł podpunktu 1.3.1.2. „Biologiczne przetwarzanie organicznej frakcji podsitowej wydzielonej z odpadów komunalnych” otrzymuje brzmienie:

„1.3.1.2. Biologiczne przetwarzanie organicznej frakcji podsitowej wydzielonej z odpadów komunalnych oraz kompostowanie selektywnie zebranych odpadów biodegradowalnych.”

7) tabela w podpunkcie 1.3.1.2.1. otrzymuje brzmienie:

lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu dopuszczonego do przetwarzania	Ilość odpadu dopuszczonego do odzysku w ciągu roku [Mg]
1.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja podsitowa	24 000
2.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	1 000
Łącznie nie więcej niż:			24 000

8) tabela w podpunkcie 1.3.1.2.2. otrzymuje brzmienie:

lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu powstającego w wyniku przetwarzania	Ilość odpadu powstającego w wyniku odzysku w ciągu roku [Mg]
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	160
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	4 000
3.	19 05 99	Inne niewymienione odpady „stabilizat”	20 000
Łącznie nie więcej niż:			20 000

9) podpunkt 1.3.1.3. „Demontaż odpadów wielkogabarytowych” otrzymuje brzmienie:

„1.3.1.3. Demontaż odpadów wielkogabarytowych.

1.3.1.3.1. Do przetwarzania odpadów w procesie demontażu odpadów wielkogabarytowych będą przeznaczane następujące rodzaje odpadów w ilościach określonych w poniższej tabeli:

lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu dopuszczonego do przetwarzania	Ilość odpadu dopuszczonego do odzysku w ciągu roku [Mg]
1.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	5 600

1.3.1.3.2. W wyniku przetwarzania odpadów w procesie demontażu odpadów wielkogabarytowych będą powstawały następujące rodzaje odpadów w ilościach nie większych niż określone w poniższej tabeli:

lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu powstającego w wyniku przetwarzania	Ilość odpadu powstającego w wyniku odzysku w ciągu roku [Mg]
1.	ex16 01 03	Zużyte opony - z wyłączeniem opon z pojazdów samochodowych)	1 500
2.	19 12 01	Papier i tektura	1 000
3.	19 12 02	Metale żelazne	1 000
4.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 000
5.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	500
6.	19 12 05	Szkło	1 000
7.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	1 000
8.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 000
9.	ex19 12 10	Frakcje palne przeznaczone do produkcji paliwa alternatywnego	3 500
10.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z	2 000

		mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - pozostałości z demontażu odpadów wielkogabarytowych	
--	--	---	--

* - odpad niebezpieczny

Łączna ilość odpadów wytworzonych w ciągu roku w związku z prowadzonym demontażem odpadów wielkogabarytowych nie przekroczy **5 600 Mg.**"

10) tytuł i treść podpunktu 1.3.2.2. „Biologiczne przetwarzanie organicznej frakcji podsitowej wydzielonej z odpadów komunalnych” otrzymuje brzmienie:

„1.3.2.2. Biologiczne przetwarzanie odpadów.

Proces biologicznego przetwarzania odpadów będzie prowadzony w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych w sposób nie zagrażający środowisku (a w szczególności środowisku gruntowo-wodnemu).

1.3.2.2.1. Biologiczne przetwarzanie organicznej frakcji podsitowej wydzielonej z odpadów komunalnych.

Proces jest prowadzony w następujących etapach:

- 1) Intensywne dojrzewanie w komorach kompostowania (bioreaktorach),
- 2) Stabilizacja na placu dojrzewania.

Proces biologicznego przetwarzania jest prowadzony w 5-ciu komorach bioreaktorów, wypełnionych w około 80% objętości, który przebiega w następujący sposób:

1/ po odsianiu w procesie sortowania ze zmieszanych odpadów komunalnych frakcja biodegradowalna o kodzie 19 12 12 i uziarnieniu od 0 do 80, zgromadzona w silosie – buforze do gromadzenia materiału zasypowego, przy użyciu ładowarki kołowej przednio -naczyniowej załadowywana jest do komór bioreaktorów;

2/ odpady są umieszczane (przymowane) w komorach bioreaktora na specjalnie wykonanej posadzce, wyposażonej w kanały przykryte perforowanymi panelami wykonanymi ze stali, umożliwiającymi ich napowietrzanie.

3/ po napełnieniu bioreaktora prowadzone będzie intensywne biologiczne przetwarzanie w warunkach tlenowych trwające 14 dni. W tym czasie następuje częściowy rozkład masy organicznej i redukcja masy spowodowana rozkładem i odparowaniem wody (do 40% masy). Czas prowadzenia procesu biologicznego przetwarzania odpadów frakcji podsitowej może zostać skrócony, pod warunkiem wcześniejszego uzyskania wymaganych parametrów lub wydłużony w przypadku takiej konieczności.

Napowietrzanie wsadu ułożonego w bioreaktorze odbywa się od dołu ku górze przyzmy, poprzez zastosowanie metody nadmuchu i odsysania powietrza z bioreaktora, co powoduje, że w bioreaktorze powstaje podciśnienie. Działanie to spowoduje eliminację zagrożenia rozprzestrzeniania się nieprzyjemnych zapachów mogących powstawać w fazie intensywnego biologicznego przetwarzania.

Napowietrzanie prowadzone jest w sposób interwałowy tzn. przerywany, polegający na prowadzeniu fazy intensywnego napowietrzania i fazy spokoju umożliwiającej podawanie wody dla odpowiedniego nawilżenia wsadu (w razie potrzeby). Zaprogramowanych jest kilka cykli umożliwiających fazę pracy i fazę spokoju. Cykle te sterowane są indywidualnie w sposób automatyczny zawsze uzależniony od stopnia rozkładu frakcji szybko rozkładalnej znajdującej się w fazie intensywnego rozkładu. Świeże powietrze, potrzebne do napowietrzania wsadu pobierane jest z otoczenia.

Każda komora bioreaktora wyposażona jest w specjalnie wykonaną posadzkę umożliwiającą

nawiew powietrza przechodzącego przez stabilizowany materiał. Posadzkę tworzą perforowane elementy wykonane ze stali z odpowiednimi otworami umożliwiającymi przepływ powietrza i wody. Elementy te, układane są w specjalnie do tego celu wykonanych zagłębieniach, umożliwiających poziome wyprofilowanie posadzki. Powietrze podawane do bioreaktorów ma za zadanie zaopatrzyć w tlen znajdujące się w przyzmy odpadów bakterie, jak również odprowadzić nadmiar ciepła powstającego w czasie stabilizacji. Prawidłowe napowietrzanie przyzmy w bioreaktorze gwarantuje prawidłowy przebieg procesu biosuszenia, tzn. nie dopuszcza do powstawania procesów gnilnych, a co za tym idzie eliminuje uciążliwości zapachowe z tym związane.

W czasie prowadzenia procesu intensywnego biologicznego przetwarzania ze stabilizowanej masy, w każdej komorze bioreaktora, odbierana jest wilgoć. Dla optymalnego przebiegu procesu i maksymalnego rozkładu frakcji organicznej szybko rozkładalnej konieczne jest jego odpowiednie nawilżanie, co jest prowadzone przy pomocy odpowiedniego systemu nawilżania. W tym celu, w zbiorniku na odcieki (wodę technologiczną) zainstalowana jest pompa zanurzeniowa podająca wodę do rurociągów nawilżających. Woda poddawana będzie wstępnemu, mechanicznemu oczyszczaniu (ewentualnie może być uzupełniana wodą czystą), a dodawana ilość sterowana będzie indywidualnie dla każdego bioreaktora. Sterowanie ilością podawanej wody technologicznej odbywa się przy pomocy zaworów magnetycznych, w oparciu o stopień rozkładu frakcji organicznej szybko rozkładalnej. Pochodzące z komór bioreaktora, powstające wody odciekowe zbierane są w zbiorniku na odcieki i w zależności od potrzeb i jej ilości zwracane są do ciągu technologicznego bioreaktora, bądź ich nadmiar zrzucany jest zgodnie z posiadanym pozwoleniem wodnoprawnym. Woda procesowa prowadzona jest do poszczególnych reaktorów rurociągami rozprowadzającymi, na końcu których znajdują się zgrubne dysze rozpryskujące, przy pomocy których woda procesowa zostaje równomiernie rozprowadzona na całej powierzchni wsadu.

System procesu intensywnego biologicznego przetwarzania w bioreaktorze pozwoli na ujęcie całego powietrza poprocesowego i skierowanie go do biofiltra. Filtr biologiczny w przypadku bioreaktorów służy do dezodoryzacji powietrza procesowego, które doprowadzane jest do biofiltra rurami rozprowadzającymi, a następnie kanałami okrytymi perforowanymi panelami pozwalającymi na przedostawanie się powietrza do masy filtrującej. Pozwala to na równomierne rozprowadzenie powietrza. Minimalna miąższość wsadu filtracyjnego wynosi 1,1 m, a jego struktura to: zrębki lub korzenie szarpane 20 %, kora 75% i torf 5%.

Po zakończeniu intensywnego biologicznego przetwarzania odpady są przenoszone ładowarką kołową i uformowane w przyzmy na wybetonowanym placu dojrzewania wyposażonym w system odbioru odcieków. W fazie stabilizacji następuje wychładzanie materiału, w związku z czym zachodzi potrzeba przerzucania przyzmy celem przewietrzania. Okres ten trwa 4-6 tygodni i prowadzony jest w przyzmach. Po tym okresie materiał zostanie przebadany w akredytowanych laboratoriach w zakresie wymaganym obowiązującym prawem i bezpośrednio przekazany do składowania lub przekazany do składowania po dodatkowym przesianiu na sicie bębnowym o oczkach 20 mm celem rozdzielenia go na frakcje do 20 mm i 20 – 80 mm.

Prowadzony proces przetwarzania odpadów w części biologicznej zgodnie z załącznikami nr 1 i 2 do w/w ustawy o odpadach oznaczony jest symbolem **D8** (Obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1-D12) – w przypadku odpadów, które następnie będą unieszkodliwiane na składowisku odpadów w procesie D5.

1.3.2.2.2. Kompostowanie selektywnie zebranych odpadów biodegradowalnych.

Odpady biodegradowalne selektywnie zbierane dostarczane są poprzez główną bramę zakładu, gdzie zostają zidentyfikowane, zewidencjonowane oraz zważone przy użyciu wagi samochodowej. Odpowiednio przygotowany materiał wsadowy jest skierowany do bioreaktora, gdzie zachodzi proces intensywnego kompostowania.

Proces kompostowania będzie prowadzony dwustopniowo:

- 1) Faza I - intensywne kompostowanie w bioreaktorach,

2) Faza II - dojrzewanie kompostu na placu dojrzewania.

Odpady w bioreaktorach są przetwarzane z aktywnym napowietrzaniem, z zabezpieczeniem uniemożliwiającym przedostawanie się nieoczyszczonego powietrza procesowego do atmosfery (biofiltr). Proces kompostowania prowadzony jest około 2 tygodni. Drugi stopień przetwarzania (faza II - dojrzewanie kompostu) prowadzony jest na placu dojrzewania przez okres 4-6 tygodni. Odpady układane są w pryzmy. Całkowity czas prowadzenia procesu biologicznego przetwarzania odpadów biodegradowalnych może zostać skrócony, pod warunkiem wcześniejszego uzyskania parametrów dla kompostu lub wydłużony w przypadku takiej konieczności.

W wyniku procesu kompostowania wytworzony zostanie kompost traktowany jako odpad - kompost nie odpowiadający wymaganiom (odpad o kodzie 19 05 03), który kierowany jest do przetwarzania. Jeśli odpad ten zostanie skierowany do przesiewania to w wyniku procesu kompostowania może być wytwarzany również odpad o kodzie 19 05 01 - nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych.

Przetwarzanie selektywnie zebranych odpadów biodegradowalnych stanowi zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach proces odzysku R3 - Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania).

1.3.2.2.3. Roczna moc przerobowa.

Roczna moc przerobowa części biologicznej (wraz z suszeniem) instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów biodegradowalnych wynosi **24 000 Mg.**"

11) punkt 1.3.3. „Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów odbieranych do przetwarzania” otrzymuje brzmienie:

„1.3.3. Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów odbieranych do przetwarzania.

Dopuszczone do przetwarzania odpady, wymienione w ppkt. 1.3.1.1.1., 1.3.1.2.1. i 1.3.1.3.1. będą magazynowane w sposób bezpieczny dla środowiska (ze szczególnym uwzględnieniem środowiska gruntowo-wodnego), na terenie Instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów opisanej w części I „Rodzaj i parametry instalacji” w pkt.3 „Charakterystyka techniczna” w miejscach opisanych w części III „Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji” w pkt. 1. „Warunki w zakresie gospodarki odpadami” w ppkt.1.1., zgodnie z poniższymi tabelami.

1.3.3.1. Sortowanie odpadów komunalnych i surowców wtórnych z selektywnej zbiórki.

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu dopuszczonego do przetwarzania	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 10 hala; <u>sposób magazynowania:</u> odpady zbelowane, luzem lub w kontenerach. <u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 11 hala; <u>sposób magazynowania:</u> odpady zbelowane lub luzem. <u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 12 hala; <u>sposób magazynowania:</u> odpady zbelowane lub luzem.

			<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 13 hala; <u>sposób magazynowania:</u> luzem w boksach.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 12 hala; <u>sposób magazynowania:</u> odpady luzem lub zbelowane.
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 6 plac; <u>sposób magazynowania:</u> luzem w uporządkowany sposób.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 12 hala; <u>sposób magazynowania:</u> odpady luzem lub w kontenerach lub w big-bagach.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 3 plac; <u>sposób magazynowania:</u> luzem w boksach lub w kontenerach, pojemnikach.
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 3 plac; <u>sposób magazynowania:</u> luzem w boksach. <u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 11 hala; <u>sposób magazynowania:</u> luzem. <u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 12 hala; <u>sposób magazynowania:</u> luzem lub w kontenerach.
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 3 plac; <u>sposób magazynowania:</u> luzem w boksach lub w kontenerach, pojemnikach.
8.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (pochodzące z innych instalacji)	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 8 hala; <u>sposób magazynowania:</u> luzem w sposób uporządkowany, w kontenerach lub zbelowane. <u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 10 hala; <u>sposób magazynowania:</u> luzem lub zbelowane.
9.	20 01 01	Papier i tektura	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 10 hala; <u>sposób magazynowania:</u> odpady zbelowane, luzem lub w kontenerach; <u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 11 hala; <u>sposób magazynowania:</u> odpady zbelowane lub luzem. <u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 12 hala; <u>sposób magazynowania:</u> odpady zbelowane lub luzem. <u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 13 hala; <u>sposób magazynowania:</u> luzem w boksach.
10.	20 01 02	Szkło	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 3 plac <u>sposób magazynowania:</u> luzem w boksach, w kontenerach lub w pojemnikach
11.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 5.1 plac; <u>sposób magazynowania:</u> w kontenerach.
12.	20 01 10	Odzież	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 2 wiata; <u>sposób magazynowania:</u> w kontenerach lub w pojemnikach lub w big-bagach.
13.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 12 hala;

			<u>sposób magazynowania:</u> odpady luzem lub zbelowane.
14.	20 01 40	Metale	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 12 hala; <u>sposób magazynowania:</u> luzem lub w kontenerach lub w big-bagach.
15.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 5.1 plac; <u>sposób magazynowania:</u> luzem lub w kontenerach. <u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 8 hala; <u>sposób magazynowania:</u> luzem.
16.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 5.1 plac; <u>sposób magazynowania:</u> w kontenerach.
17.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 11 hala; <u>sposób magazynowania:</u> luzem w uporządkowany sposób lub w kontenerach.
18.	20 03 02	Odpady z targowisk	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 5.1 plac; <u>sposób magazynowania:</u> luzem lub w kontenerach.
19.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 5.1 plac; <u>sposób magazynowania:</u> luzem lub w kontenerach.
20.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 5.1 plac; <u>sposób magazynowania:</u> luzem lub w kontenerach. <u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 8 hala; <u>sposób magazynowania:</u> luzem.

1.3.3.2. Biologiczne przetwarzanie organicznej frakcji podsitowej wydzielonej z odpadów komunalnych oraz kompostowanie selektywnie zebranych odpadów biodegradowalnych.

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu dopuszczonego do przetwarzania	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja podsitowa	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 7 plac; <u>sposób magazynowania:</u> luzem w boksie.
2.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 5.1 plac; <u>sposób magazynowania:</u> w kontenerach.

1.3.3.3. Demontaż odpadów wielkogabarytowych.

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu dopuszczonego do przetwarzania	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 2 wiata; <u>sposób magazynowania:</u> luzem lub w kontenerach. <u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 5.1 plac i Magazyn nr 5.2 plac;

			<u>sposób magazynowania:</u> luzem lub w kontenerach. <u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 8 hala; <u>sposób magazynowania:</u> luzem lub w kontenerach. <u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 10 hala; <u>sposób magazynowania:</u> luzem lub w kontenerach. <u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 11 hala; <u>sposób magazynowania:</u> luzem lub w kontenerach.
--	--	--	--

12) punkt 1.4. „Zbieranie odpadów” otrzymuje brzmienie:

„1.4. Zbieranie odpadów.

1.4.1. Rodzaje odpadów dopuszczonych do zbierania, Oznaczenie miejsca zbierania odpadów oraz Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania odpadów.

Dopuszczone do zbierania odpady wymienione w poniższej tabeli, będą magazynowane na terenie Instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, zlokalizowanej w Raciborzu przy ul. Rybnickiej 125 w miejscach opisanych w części III „Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji” w pkt. 1. „Warunki w zakresie gospodarki odpadami” w ppkt.1.1. w sposób bezpieczny dla środowiska (ze szczególnym uwzględnieniem środowiska gruntowo-wodnego) a po zgromadzeniu odpowiedniej ilości do transportu, będą przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów zgodnie z opisem zawartym w poniższej tabeli.

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu dopuszczonego do zbierania	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 2 wiata; <u>sposób magazynowania:</u> odpady zbelowane, luzem lub w kontenerach zabezpieczone przed czynnikami atmosferycznymi. <u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 3 plac; <u>sposób magazynowania:</u> luzem w boksach lub w kontenerach, pojemnikach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 2 wiata; <u>sposób magazynowania:</u> odpady zbelowane, luzem lub w kontenerach. <u>miejsce magazynowania:</u>	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.

			Magazyn nr 3 plac; <u>sposób magazynowania</u> : luzem w boksach lub w kontenerach lub w pojemnikach.	
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	<u>miejsce magazynowania</u> : Magazyn nr 3 plac; <u>sposób magazynowania</u> : luzem w boksach lub w kontenerach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	<u>miejsce magazynowania</u> : Magazyn nr 2 wiata; <u>sposób magazynowania</u> : luzem w uporządkowany sposób lub w kontenerach lub w big- bagach. <u>miejsce magazynowania</u> : Magazyn nr 3 plac; <u>sposób magazynowania</u> : luzem w boksach lub w kontenerach lub w pojemnikach lub w big- bagach. <u>miejsce magazynowania</u> : Magazyn nr 5.1 plac; <u>sposób magazynowania</u> : luzem w uporządkowany sposób lub w kontenerach lub w big- bagach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	<u>miejsce magazynowania</u> : Magazyn nr 3 plac; <u>sposób magazynowania</u> : luzem w boksach lub w kontenerach lub w pojemnikach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	<u>miejsce magazynowania</u> : Magazyn nr 3 plac; <u>sposób magazynowania</u> : luzem w boksach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	<u>miejsce magazynowania</u> : Magazyn nr 3 plac; <u>sposób magazynowania</u> : luzem w boksach lub w kontenerach lub w pojemnikach. <u>miejsce magazynowania</u> : Magazyn nr 4 plac; <u>sposób magazynowania</u> : luzem w uporządkowany sposób lub w kontenerach lub w pojemnikach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	<u>miejsce magazynowania</u> : Magazyn nr 3 plac;	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub

			<u>sposób magazynowania:</u> luzem w boksach lub w kontenerach lub w pojemnikach.	przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
9.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 1 Magazyn Odpadów Niebezpiecznych; <u>sposób magazynowania:</u> w kontenerach lub w pojemnikach, zabezpieczone przed przedostaniem się substancji niebezpiecznych do środowiska. <u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 2A wiata; <u>sposób magazynowania:</u> w specjalistycznych, zamykanych, szczelnych pojemnikach lub w kontenerach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
10.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 1 Magazyn Odpadów Niebezpiecznych; <u>sposób magazynowania:</u> w zamykanych, szczelnych pojemnikach lub w kontenerach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
11.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 1 Magazyn Odpadów Niebezpiecznych; <u>sposób magazynowania:</u> w kontenerach lub w pojemnikach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
12.	16 01 03	Zużyte opony	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 3 plac; <u>sposób magazynowania:</u> luzem w boksach lub w kontenerach. <u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 5.1 plac; <u>sposób magazynowania:</u> luzem lub w kontenerach. <u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 6 plac; <u>sposób magazynowania:</u> luzem lub w kontenerach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.

13.	16 01 07*	Filtry olejowe	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 1 Magazyn Odpadów Niebezpiecznych; <u>sposób magazynowania:</u> w szczelnych, zamykanych pojemnikach lub w kontenerach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
14.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 3 plac; <u>sposób magazynowania:</u> luzem w boksach lub w kontenerach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
15.	16 01 20	Szkło	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 3 plac; <u>sposób magazynowania:</u> luzem w boksach lub w kontenerach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
16.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 1 Magazyn Odpadów Niebezpiecznych; <u>sposób magazynowania:</u> w zamykanych pojemnikach lub w kontenerach, zabezpieczone przed uszkodzeniem.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania (w zakresie odzysku) zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
17.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 1 Magazyn Odpadów Niebezpiecznych; <u>sposób magazynowania:</u> w pojemnikach lub w kontenerach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania (w zakresie odzysku) zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
18.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 1 Magazyn Odpadów Niebezpiecznych; <u>sposób magazynowania:</u> w pojemnikach lub w kontenerach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania (w zakresie odzysku) zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
19.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 1 Magazyn Odpadów Niebezpiecznych; <u>sposób magazynowania:</u> w szczelnych, zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie odpadów.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania (w zakresie odzysku) zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
20.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 1 Magazyn Odpadów Niebezpiecznych; <u>sposób magazynowania:</u> w szczelnych, zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie odpadów.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania (w zakresie odzysku) zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
21.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 1 Magazyn	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub

			Odpadów Niebezpiecznych; <u>sposób magazynowania:</u> w szczelnych, zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie odpadów.	przetwarzania (w zakresie odzysku) zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
22.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 1 Magazyn Odpadów Niebezpiecznych; <u>sposób magazynowania:</u> w szczelnych, zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie odpadów.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania (w zakresie odzysku) zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
23.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 1 Magazyn Odpadów Niebezpiecznych; <u>sposób magazynowania:</u> w szczelnych, zamykanych pojemnikach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania (w zakresie odzysku) zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
24.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 5.1 plac; <u>sposób magazynowania:</u> luzem lub w kontenerach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
25.	17 01 02	Gruz ceglany	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 5.1 plac; <u>sposób magazynowania:</u> luzem lub w kontenerach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
26.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 5.1 plac; <u>sposób magazynowania:</u> luzem lub w kontenerach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
27.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 5.1 plac; <u>sposób magazynowania:</u> luzem lub w kontenerach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
28.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 5.1 plac; <u>sposób magazynowania:</u> luzem lub w kontenerach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
29.	17 02 01	Drewno	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 5.1 plac; <u>sposób magazynowania:</u> luzem	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie

			na placu lub w kontenerach.	z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
30.	17 02 02	Szkło	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 5.1 plac; <u>sposób magazynowania:</u> luzem na placu lub w kontenerach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
31.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 5.1 plac; <u>sposób magazynowania:</u> luzem na placu lub w kontenerach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
32.	17 03 80	Odpadowa papa	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 3 plac; <u>sposób magazynowania:</u> luzem lub w kontenerach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
33.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 5.1 plac; <u>sposób magazynowania:</u> w kontenerach lub w pojemnikach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
34.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 5.1 plac; <u>sposób magazynowania:</u> w kontenerach lub w pojemnikach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
35.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 5.1 plac; <u>sposób magazynowania:</u> luzem na placu. <u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 8 hala; <u>sposób magazynowania:</u> luzem.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
36.	19 12 01	Papier i tektura	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 2 wiata; <u>sposób magazynowania:</u> odpady zbelowane, luzem lub w kontenerach zabezpieczone przed czynnikami atmosferycznymi. <u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 4 plac; <u>sposób magazynowania:</u> w pojemnikach lub w kontenerach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
37.	19 12 02	Metale żelazne	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 2 wiata; <u>sposób magazynowania:</u> luzem w uporządkowany sposób lub	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu

			w kontenerach lub w big-bagach. <u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 3 plac; <u>sposób magazynowania:</u> luzem w boksach lub w kontenerach lub w pojemnikach lub w big-bagach. <u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 5.1 plac; <u>sposób magazynowania:</u> luzem w uporządkowany sposób lub w kontenerach lub w big-bagach.	postępowania z odpadami.
38.	19 12 03	Metale nieżelazne	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 2 wiata; <u>sposób magazynowania:</u> luzem w uporządkowany sposób lub w kontenerach lub w big-bagach. <u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 3 plac; <u>sposób magazynowania:</u> luzem w boksach lub w kontenerach pojemnikach lub w big-bagach. <u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 5.1 plac; <u>sposób magazynowania:</u> luzem w uporządkowany sposób lub w kontenerach lub w big-bagach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
39.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 2 wiata; <u>sposób magazynowania:</u> odpady zbelowane, luzem lub w kontenerach. <u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 4 plac; <u>sposób magazynowania:</u> w pojemnikach lub w kontenerach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
40.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 4 plac; <u>sposób magazynowania:</u> w pojemnikach lub w kontenerach. <u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 6;	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.

			<u>sposób magazynowania:</u> luzem w uporządkowany sposób.	
41.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 8 hala; <u>sposób magazynowania:</u> luzem w sposób uporządkowany lub zbelowane.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
42.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 8 hala; <u>sposób magazynowania:</u> luzem w sposób uporządkowany lub zbelowane.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
43.	20 01 01	Papier i tektura	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 3 plac; <u>sposób magazynowania:</u> luzem w boksach lub w pojemnikach lub w kontenerach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
44.	20 01 02	Szkło	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 3 plac; <u>sposób magazynowania:</u> luzem w boksach lub w kontenerach lub w pojemnikach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
45.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 5.1 plac; <u>sposób magazynowania:</u> w kontenerach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
46.	20 01 11	Tekstylia	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 2 wiata; <u>sposób magazynowania:</u> w kontenerach lub w pojemnikach lub w big-bagach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
47.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 1 Magazyn Odpadów Niebezpiecznych; <u>sposób magazynowania:</u> w specjalistycznych, zamykanych, szczelnych pojemnikach lub w kontenerach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
48.	20 01 14*	Kwasy	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 1 Magazyn Odpadów Niebezpiecznych; <u>sposób magazynowania:</u> w specjalistycznych,	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.

			zamykanych, szczelnych pojemnikach lub w kontenerach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów.	
49.	20 01 15*	Alkalia	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 1 Magazyn Odpadów Niebezpiecznych; <u>sposób magazynowania:</u> w specjalistycznych, zamykanych, szczelnych pojemnikach lub w kontenerach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
50.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 1 Magazyn Odpadów Niebezpiecznych; <u>sposób magazynowania:</u> w specjalistycznych, zamykanych, szczelnych pojemnikach lub w kontenerach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
51.	20 01 19*	Środki ochrony roślin	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 1 Magazyn Odpadów Niebezpiecznych; <u>sposób magazynowania:</u> w specjalistycznych, zamykanych, szczelnych pojemnikach lub w kontenerach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
52.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 1 Magazyn Odpadów Niebezpiecznych; <u>sposób magazynowania:</u> w specjalistycznych, zamykanych, szczelnych pojemnikach lub w kontenerach, zabezpieczone przed uszkodzeniem <u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 2A wiata; <u>sposób magazynowania:</u> w zamykanych, szczelnych pojemnikach lub w kontenerach, zabezpieczone przed uszkodzeniem.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
53.	20 01 23*	Urządzenia	<u>miejsce magazynowania:</u>	Przekazywane uprawnionym

		zawierające freony	Magazyn nr 1 Magazyn Odpadów Niebezpiecznych; <u>sposób magazynowania:</u> w specjalistycznych, zamykanych, szczelnych pojemnikach lub w kontenerach, zabezpieczone przed wydostawaniem się substancji niebezpiecznych do środowiska. <u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 2A wiata; <u>sposób magazynowania:</u> w zamykanych kontenerach lub w pojemnikach, zabezpieczone przed wydostawaniem się substancji niebezpiecznych do środowiska.	odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
54.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 1 Magazyn Odpadów Niebezpiecznych; <u>sposób magazynowania:</u> w szczelnych zamykanych kontenerach lub w pojemnikach lub w beczkach wyposażonych w szczelne zamknięcie, wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
55.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 1 Magazyn Odpadów Niebezpiecznych. <u>sposób magazynowania:</u> w specjalistycznych, zamykanych, szczelnych pojemnikach lub w kontenerach, na paletach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie odpadów.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
56.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 1 Magazyn Odpadów Niebezpiecznych; <u>sposób magazynowania:</u> w specjalistycznych, zamykanych, szczelnych pojemnikach lub w kontenerach, na paletach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
57.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 1 Magazyn Odpadów Niebezpiecznych; <u>sposób magazynowania:</u> w specjalistycznych,	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.

			zamykanych, szczelnych pojemnikach lub w kontenerach, na paletach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie odpadów.	
58.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 1 Magazyn Odpadów Niebezpiecznych; <u>sposób magazynowania:</u> w specjalistycznych, zamykanych, szczelnych pojemnikach lub w kontenerach, na paletach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
59.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 1 Magazyn Odpadów Niebezpiecznych; <u>sposób magazynowania:</u> w specjalistycznych, zamykanych, szczelnych pojemnikach lub w kontenerach, na paletach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
60.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz nie sortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 1 Magazyn Odpadów Niebezpiecznych; <u>sposób magazynowania:</u> w specjalistycznych, zamykanych, szczelnych pojemnikach lub w kontenerach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie odpadów.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania (w zakresie odzysku) zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
61.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 1 Magazyn Odpadów Niebezpiecznych; <u>sposób magazynowania:</u> w specjalistycznych, zamykanych, szczelnych pojemnikach lub w kontenerach lub big-bagach ustawionych na paletach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie odpadów.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania (w zakresie odzysku) zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
62.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 1 Magazyn Odpadów Niebezpiecznych; <u>sposób magazynowania:</u> w specjalistycznych, zamykanych, szczelnych pojemnikach lub w kontenerach, zabezpieczone przed uszkodzeniem i wydostaniem się	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.

			substancji niebezpiecznych. <u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 2A wiata; <u>sposób magazynowania:</u> w specjalistycznych, zamykanych, szczelnych pojemnikach lub w kontenerach, zabezpieczone przed uszkodzeniem i wydostaniem się substancji niebezpiecznych.	
63.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 i 20 01 35	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 2 wiata; <u>sposób magazynowania:</u> luzem lub w kontenerach. <u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 3 wiata; <u>sposób magazynowania:</u> luzem w boksach lub w pojemnikach lub w kontenerach. <u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 9 hala; <u>sposób magazynowania:</u> luzem lub w kontenerach lub w big-bagach. <u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 9A plac; <u>sposób magazynowania:</u> luzem lub w kontenerach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
64.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 4 plac; <u>sposób magazynowania:</u> w pojemnikach lub w kontenerach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
65.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 1 Magazyn Odpadów Niebezpiecznych; <u>sposób magazynowania:</u> w beczkach lub w kontenerach lub w szczelnych opakowaniach własnych umieszczonych na paletach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
66.	20 01 99	Inne nie wymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	<u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 5.1 plac; <u>sposób magazynowania:</u> luzem lub w kontenerach. <u>miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 8 hala; <u>sposób magazynowania:</u> luzem.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.

* - odpad niebezpieczny

1.4.2. Metody zbierania odpadów.

Zbieranie odpadów wymienionych w tabeli w pkt.1.4.1. będzie obejmowało następujące czynności:

- przepakowywanie odpadów,
- wstępne sortowanie odpadów nieprowadzące do zasadniczej zmiany charakteru i składu odpadów, niepowodujące zmiany w klasyfikacji odpadów,
- cięcie odpadów (np. złomu),
- czasowe magazynowanie przyjętych odpadów,
- przekazanie odpadów uprawnionym odbiorcom.”

13) po punkcie 1.4. „Zbieranie odpadów” dodaje się punkty 1.5 i 1.6 w następującym brzmieniu:

„1.5. Określenie maksymalnych i największych mas odpadów magazynowanych oraz pojemności miejsc magazynowania odpadów.

1.5.1. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów dopuszczonych do przetwarzania (wymienionych w ppkt.1.3.1.1.1., 1.3.1.2.1. i 1.3.1.3.1.) i do zbierania (wymienionych w ppkt.1.4.1.) i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów tych odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku będą zgodne z poniższą tabelą:

lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	91	20 800
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	88	21 000
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	53	20 100
4.	15 01 04	Opakowania z metali	35	20 200
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	3	20 100
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	23	21 000
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	40	21 000
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	3	50
9.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	5,1	10
10.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry	0,1	1

		olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)		
11.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,1	2
12.	16 02 13 *	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,1	0,2
13.	16 01 03	Zużyte opony	170	200
14.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,1	0,5
15.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	1	20
16.	16 01 20	Szkło	1	20
17.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,1	0,5
18.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,1	0,5
19.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,1	0,5
20.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,1	0,5
21.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	0,1	0,5
22.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,1	0,5
23.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,1	1
24.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	50	800
25.	17 01 02	Gruz ceglany	50	200
26.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	50	200
27.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	50	200
28.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	50	100
29.	17 02 01	Drewno	2	50
30.	17 02 02	Szkło	2	50
31.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	2	50
32.	17 03 80	Odpadowa papa	10	50
33.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	5	20
34.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	5	20

35.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	220	600
36.	19 12 01	Papier i tektura	60	120
37.	19 12 02	Metale żelazne	32	50
38.	19 12 03	Metale nieżelazne	32	50
39.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	80	200
40.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	50	150
41.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	20	3000
42.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	21	47 000
43.	20 01 01	Papier i tektura	31	20 100
44.	20 01 02	Szkło	120	20 100
45.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	50	200
46.	20 01 10	Odzież	10	250
47.	20 01 11	Tekstylia	10	50
48.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	0,1	1
49.	20 01 14*	Kwasy	0,1	1
50.	20 01 15*	Alkalia	0,1	1
51.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	0,1	1
52.	20 01 19*	Środki ochrony roślin	0,1	1
53.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	2,1	20
54.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	3,1	30
55.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	0,1	1
56.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	0,1	5
57.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	2	20
58.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	0,1	0,5
59.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	0,1	0,2
60.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	2	5
61.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz nie sortowane	0,1	0,5

		baterie i akumulatory zawierające te baterie		
62.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	2	5
63.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	7	30
64.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 i 20 01 35	30	100
65.	20 01 38	Drewno	0,5	50
66.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	5	20 000
67.	20 01 40	Metale	3	20 000
68.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	0,1	10
69.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	25	48 200
70.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	25	47 000
71.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	100	47 000
72.	20 03 02	Odpady z targowisk	25	20 000
73.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i palców	25	20 000
74.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	321	7 100
75.	20 03 99	Odpady komunalne nie wymienione w innych podgrupach	25	20 100
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów			732	487 799,90

1.5.2. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w określonym miejscu magazynowania odpadów.

Największa masa odpadów dopuszczonych do przetwarzania (ppkt.1.3.1.1.1., 1.3.1.2.1. i 1.3.1.3.1.) i do zbierania (wymienionych w ppkt.1.4.1.), które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w określonych miejscach magazynowania (opisanych w ppkt.1.1.) będą zgodne z poniższą tabelą:

lp.	Miejsce magazynowania odpadów odbieranych do przetwarzania i do zbierania	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	Magazyn Odpadów Niebezpiecznych – miejsce magazynowania nr 1	35,1

2.	Wiata – miejsce magazynowania nr 2	691,2
3.	Wiata – miejsce magazynowania nr 2 A	17,063
4.	Plac – miejsce magazynowania nr 3	423,750
5.	Plac – miejsce magazynowania nr 4	105,625
6.	Plac – miejsce magazynowania nr 5.1 (a+b)	3774,375
7.	Plac – miejsce magazynowania nr 5.2	236,4
8.	Plac – miejsce magazynowania nr 6	180
9.	Plac – miejsce magazynowania nr 7	180
10.	Hala – miejsce magazynowania nr 8	480
11.	Hala – miejsce magazynowania nr 9	7
12.	Plac – miejsce magazynowania nr 9A	10,8
13.	Hala – miejsce magazynowania nr 10	45
14.	Hala – miejsce magazynowania nr 11	398,7
15.	Hala – miejsce magazynowania nr 12	306
16.	Hala – miejsce magazynowania nr 13	108

1.5.3. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Całkowita pojemność określonych miejscach magazynowania odpadów (opisanych w ppkt.1.1.) będą zgodne z poniższą tabelą:

lp.	Miejsce magazynowania odpadów odbieranych do przetwarzania i do zbierania	Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów [Mg]
1.	Magazyn Odpadów Niebezpiecznych – miejsce magazynowania nr 1	140,4

2.	Wiata – miejsce magazynowania nr 2	1036,8
3.	Wiata – miejsce magazynowania nr 2 A	29,25
4.	Plac – miejsce magazynowania nr 3	565
5.	Plac – miejsce magazynowania nr 4	117
6.	Plac – miejsce magazynowania nr 5.1 (a+b)	6039
7.	Plac – miejsce magazynowania nr 5.2	236,4
8.	Plac – miejsce magazynowania nr 6	180
9.	Plac – miejsce magazynowania nr 7	180
10.	Hala – miejsce magazynowania nr 8	2880
11.	Hala – miejsce magazynowania nr 9	33,6
12.	Plac – miejsce magazynowania nr 9A	51,84
13.	Hala – miejsce magazynowania nr 10	216
14.	Hala – miejsce magazynowania nr 11	956,88
15.	Hala – miejsce magazynowania nr 12	734,4
16.	Hala – miejsce magazynowania nr 13	432
Łącznie całkowita pojemność		13 828,57

1.6. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Eksplatację instalacji należy prowadzić w sposób zgodny z przepisami przeciwpożarowymi, a w szczególności zgodny z warunkami określonymi w Operacie Przeciwpożarowym wykonanym przez Rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych zatwierdzonym przez Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Raciborzu postanowieniem z 18 listopada 2019 r. nr PZ.5585.62.2019 oraz Instrukcji Bezpieczeństwa Pożarowego, w tym eksploatujący instalację winien:

- a) prowadzić monitoring przeciwpożarowy obejmujący następujące działania:
 - monitorowanie terenu za pomocą systemu kontroli wizyjnej,
 - dozór pracowniczy prowadzony na bieżąco przez kadrę pracowniczą w ramach wykonywanych obowiązków;
- b) wyposażyć teren zakładu w wymagane urządzenia przeciwpożarowe a także zapewnić okresowe dokonywanie ich przeglądów;
- c) zapewnić zaopatrzenie w wymaganą ilość wody do celów przeciwpożarowych służącą do zewnętrznego gaszenia pożaru (m.in. przez punkty zaopatrzenia w wodę ppoż. dla całego obiektu, zewnętrzne otwarte zbiorniki ppoż.);

- d) zapewniać możliwości dostępu do urządzeń przeciwpożarowych znajdujących się na terenie zakładu oraz wewnątrz obiektów;
- e) przeprowadzać odpowiednie szkolenia z zakresu ochrony przeciwpożarowej wszystkich pracowników zakładu."

III. dodaje się w pozwoleniu zintegrowanym część XI. „Zabezpieczenie roszczeń” o treści:

„XI. Zabezpieczenie roszczeń.

1. **Ustanawiam, w pozwoleniu zintegrowanym udzielonym decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 583/OS/2016 z dnia 31 marca 2016 r., zabezpieczenie roszczeń posiadaczowi odpadów: spółce Przedsiębiorstwo Usług Komunalnych EMPOL Sp. z o.o. z siedzibą w Tylmanowej os. Rzeka 133 (Regon: 492841416; NIP: 7352497196; BDO: 000000601) prowadzącemu zbieranie i przetwarzanie odpadów w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, zlokalizowanej w Raciborzu przy ul. Rybnickiej 125, na podstawie ww. pozwolenia zintegrowanego uwzględniającego zbieranie i przetwarzanie odpadów, zgodnie z postanowieniem nr 677/OS/2021 z dnia 26 lipca 2021 r. zabezpieczenie roszczeń w kwocie: 884 049,17 zł (słownie: osiemset osiemdziesiąt cztery tysiące czterdzieści dziewięć złotych, 17/100 groszy), w formie gwarancji ubezpieczeniowej, umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego:**
 - 1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 wyżej powołanej ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach, lub
 - 2) obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 wyżej powołanej ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach
 - w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości po akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie, w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów.
2. Wobec ustanowienia zabezpieczenia roszczeń prowadzący instalację zobligowany jest do:
 - ustanowienia kolejnego zabezpieczenia roszczeń w formie gwarancji ubezpieczeniowej przed upływem terminu ważności gwarancji obejmującej okres poprzedzający – pod rygorem cofnięcia posiadanego pozwolenia zintegrowanego,
 - przedłożenia Marszałkowi Województwa Śląskiego oryginału gwarancji ubezpieczeniowej, o której mowa w punkcie 1, niezwłocznie po zawarciu umowy ubezpieczenia (aneksu do umowy), jednak nie później niż w terminie 14 dni przed końcem terminu ważności poprzedniej gwarancji.

Formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń Marszałek Województwa Śląskiego określił postanowieniem nr 677/OS/2021 z dnia 26 lipca 2021 r.
3. Posiadacz odpadów winien każdorazowo uzupełnić kwotę zabezpieczenia roszczeń w przypadku jej pomniejszenia o wypłaconą kwotę (utrzymywać je w pełnej ustanowionej wysokości)."

IV. Pozostałe warunki pozwolenia zintegrowanego pozostają nie zmienione.

Uzasadnienie

Marszałek Województwa Śląskiego udzielił prowadzącemu instalację pozwolenia zintegrowanego decyzją nr 583/OS/2016 z 31 marca 2016 r. dla instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, zlokalizowanej w Raciborzu przy ul. Rybnickiej 125,

eksploatowanej przez Przedsiębiorstwo Usług Komunalnych EMPOL Sp. z o.o. 34-451 Tylmanowa, os. Rzeka 133 (Regon: 492841416; NIP: 735-24-97-196)

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z punktem 5 podpunkt 3 b) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r., poz.1169), a także do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko zgodnie z § 2 ust.1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tekst jednolity Dz. U. z 2019 poz. 1839). Zatem zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy Prawo ochrony środowiska Marszałek Województwa Śląskiego jest organem właściwym do podjęcia decyzji w przedmiotowej sprawie.

Pismem z 12 grudnia 2019 r. spółka złożyła wniosek o zmianę warunków przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego w zakresie dostosowania instalacji do przepisów zmienionej ustawy o odpadach zgodnie z art. 10 oraz 14 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U z 2018 r., poz.1592, ze zm.).

Strona nie złożyła podania o wyłączenie z udostępniania publicznego części wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Złożony wniosek Marszałek Województwa Śląskiego przekazał pocztą elektroniczną do Ministerstwa Klimatu i Środowiska w dniu 8 kwietnia 2020 r., zgodnie z wymogiem art. 209 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska.

Do przedmiotowego wniosku nie stosuje się przepisów art. 210 ust. 3a ww. ustawy Prawo ochrony środowiska. Wnioskowana zmiana nie została uznana za istotną zmianę pozwolenia zintegrowanego rozumianą jako zmiana sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowa, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko w rozumieniu art. 3 pkt 7 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska, natomiast jest to istotna zmiana decyzji, o której mowa w art. 14a ust. 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2021 r. o odpadach (tj. Dz. U. z 2021 r. poz. 779 ze zm.).

Zgodnie z zapisem art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2021 r. poz. 247 z późn. zm.), dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych (karta N nr 15/2020 z dnia 15.01.2020r.).

Zgodnie z art. 14 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego mający na celu dostosowanie do nowych przepisów wskazuje:

- maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku,
- największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,
- całkowitą pojemność (wyrażonej w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,
- proponowaną formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 48a ustawy o odpadach.

Przedłożony pismem z 12 grudnia 2019 r. wniosek wraz z uzupełnieniami zawierał:

- 1) operat przeciwpożarowy sporządzony w październiku 2019 r. spełniający wymagania

określone w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach oraz w przepisach wydanych na podstawie art. 43 ust. 8 tej ustawy, wykonany przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, o którym mowa w rozdziale 2a ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej,

- 2) postanowienie Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Raciborzu z 18 listopada 2019 r. znak: PZ.5585.62.2019 uzgadniające warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,
- 3) zaświadczenia, o których mowa w art. 184 ust. 4 pkt 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska oraz art. 42 ust 3a pkt 1 i 2 ustawy o odpadach,
- 4) oświadczenia o niekaralności o których mowa w art. 42 ust 3a pkt 3, 4 i 5 ustawy o odpadach.

Rozpatrzenie przedmiotowego wniosku, zgodnie z ww. przepisami ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw, wymagało również przeprowadzenia przez komendanta powiatowego (miejskiego) Powiatowej Straży Pożarnej kontroli instalacji obiektu budowlanego lub jego części, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy.

Tut. Organ zwrócił się zatem o przeprowadzenie takiej kontroli pismem z 8 kwietnia 2020 r. o znaku OS-PZ.KW-00393/20.

Komendant Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Raciborzu po przeprowadzeniu kontroli, której wyniki zostały opisane w protokole czynności kontrolno-rozpoznawczych z dnia 3 lipca 2020 r. wydał postanowienie z dnia 3 lipca 2020 r. o znaku PZ.5585.22.2020, w którym stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym.

Posiadacz odpadów: Przedsiębiorstwo Usług Komunalnych EMPOL Sp. z o.o. z siedzibą w Tylmanowej, prowadzi zbieranie i przetwarzanie odpadów na terenie instalacji zlokalizowanej w Raciborzu przy ul. Rybnickiej 125, objętej niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, a zatem organ w toku postępowania:

- postanowieniem Marszałka Województwa Śląskiego nr 677/OS/2021 z dnia 26 lipca 2021 r. - określił formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń przez tego posiadacza odpadów zgodnie z art. 48 a ust 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach w zw. z § 2 ust 1 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz.U. z 2019 r., poz. 256) oraz art. 187 ust. 4a ustawy z 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, oraz ustanowił to zabezpieczenie w niniejszym pozwoleniu zintegrowanym,
- pismem z dnia 8 kwietnia 2020 r. o znaku OS-PZ.KW-00232/20 wystąpił do Prezydenta Miasta Racibórz o przedstawienie opinii do złożonego wniosku Przedsiębiorstwa Usług Komunalnych EMPOL Sp. z o.o. z siedzibą w Tylmanowej, zgodnie z art. 41 ust.6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach,
- pismem z dnia 8 kwietnia 2020 r. o znaku OS-PZ.KW-00231/20 wystąpił do Śląskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o wydanie postanowienia (po przeprowadzeniu kontroli zgodnie z art. 41a ust 1 ww. ustawy o odpadach) w przedmiocie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Przedsiębiorstwo Usług Komunalnych EMPOL Sp. z o.o. z siedzibą w Tylmanowej przedłożyło gwarancję ubezpieczeniową Nr 280000169668 z dnia 12.08.2021 r. wystawioną przez Sopockie Towarzystwo Ubezpieczeń ERGO Hestia Spółka Akcyjna z siedzibą w Sopocie – *stanowiącą zabezpieczenie wymagane ustawą o odpadach, na kwotę 884049,17 PLN.*

Przedłożona gwarancja ubezpieczeniowa Nr 280000169668 z dnia 12.08.2021 r.

- 1) zawiera wymagane przepisem art. 48 a ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach stwierdzenie, że: *w dowolnym czasie, do wydania ostatecznej decyzji o zwrocie*

gwarancji bankowej, gwarancji ubezpieczeniowej lub polisy ubezpieczeniowej, o której mowa w ust. 18, w razie wystąpienia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie, powstałych w wyniku niewywiązania się przez podmiot z obowiązków określonych w niniejszej ustawie, w tym obowiązków wynikających z posiadanego zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów, lub konieczności usunięcia odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich magazynowania lub składowania, bank lub zakład ubezpieczeniowy uregulują zobowiązania na rzecz organu prowadzącego egzekucję tych obowiązków.

- 2) jest wystawiona przez gwaranta upoważnionego do gwarantowania długu celnego (zgodnie z wykazem gwarantów zamieszczonym na stronie Ministerstwa Finansów <https://www.podatki.gov.pl/clo/gwaranci-celni/>);
- 3) jest wystawiona przez gwaranta mającego siedzibę na terytorium państwa członkowskiego Unii Europejskiej, co wynika z przedłożonego dokumentu zabezpieczającego roszczenia.

Gwarancja ta stanowi zabezpieczenie, o którym mowa w art. 48a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Prezydent Miasta Racibórz postanowieniem Nr 24/2020 z dnia 24 kwietnia 2020 r. o znaku OS.6233.5.2020 pozytywnie zaopiniował planowaną zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 583/OS/2016 z dnia 31 marca 2016 r. dla instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, zlokalizowanej w Raciborzu przy ul. Rybnickiej 125.

Śląski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska postanowieniem Nr 67/2020/EM.MWL z dnia 5 listopada 2020 r. o znaku IN.III.7060.74.2020.EM.MWL w odpowiedzi na skierowane pismo tut. Organu o przeprowadzenie kontroli zgodnie z art. 41a ust 1 ww. ustawy o odpadach, stwierdził spełnianie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska w stosunku do instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych położonej w Raciborzu przy ul. Rybnickiej 123, eksploatowanej przez Przedsiębiorstwo Usług Komunalnych EMPOL Sp. z o.o. z siedzibą w Tylmanowej os. Rzeka 133.

Procedowany wniosek wymagał złożenia uzupełnień i wyjaśnień, zatem skierowano do Strony wezwania: z dnia 4 lutego 2020 r. znak pisma: OS-PZ.KW-00090/20, z dnia 15 stycznia 2021 r. znak pisma: OS-PZ.KW-00027/21, z dnia 24 lutego 2021 r. znak pisma: OS-PZ.KW-00123/21.

Strona przedłożyła uzupełnienia do wniosku pismami z dnia 9 marca 2020r., z dnia 1 czerwca 2020r., z dnia 28 stycznia 2021r., z dnia 11 marca 2021r., z dnia 17 maja 2021r., z dnia 16 lipca 2021r., z dnia 30 sierpnia 2021r.

Przedstawiony wniosek, wraz ze wszystkimi uzupełnieniami, spełnia wymagania formalne określone w przepisach ochrony środowiska, mające związek z planowanymi zmianami.

Po analizie informacji podanych w części merytorycznej dokumentacji oraz wszystkich zebranych materiałów dowodowych uznano, że pozwolenie należy zmienić w następującym zakresie:

W zakresie ochrony powietrza oraz ochrony przed hałasem pozwolenie zintegrowane pozostaje bez zmian.

W zakresie gospodarki wodno-ściekowej zmiana pozwolenia zintegrowanego objęła punkt I.5.2. „Gospodarka ściekowa”. Zgodnie z wnioskiem zakładu, zaktualizowano znajdujący się w punkcie I.5.2. pozwolenia zintegrowanego opis gospodarki ściekowej w zakresie ścieków przemysłowych. Aktualizacja opisu związana była z koniecznością ujednolicenia zapisów pozwolenia zintegrowanego z zapisami pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością innego podmiotu, tj. Zakładu Zagospodarowania Odpadów Sp. z o.o. w Raciborzu, ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe

dla środowiska wodnego pochodzących z terenu instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów w Raciborzu, eksploatowanej przez Przedsiębiorstwo Usług Komunalnych EMPOL Sp. z o.o. z siedzibą w Tylmanowej (pozwolenia wodnoprawnego udzielonego decyzją Dyrektora Zarządu Zlewni Wód Polskich w Gliwicach Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie Nr GL.ZUZ.1.421.143.2019.JPŁ z 19 września 2019 r.).

W zakresie gospodarki odpadami w pozwoleniu zostały wprowadzone następujące zmiany:

- zmiana opisu instalacji do mechaniczno-ręcznego sortowania odpadów w części biologicznej polegająca na dodaniu opisu procesu przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów biodegradowalnych;
- dodaniu szczegółowego (i ujednoliconego) opisu poszczególnych miejsc magazynowania odpadów przewidzianych do wytwarzania oraz przyjmowanych do przetwarzania i do zbierania uwzględniających m.in. wymiary tych miejsc;
- dostosowanie wskazania miejsca magazynowania oraz opisu sposobu magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania oraz przyjmowanych do przetwarzania (dla poszczególnych procesów) i do zbierania do ww. opisu tych miejsc oraz do wymagań wynikających z Operatu przeciwpożarowego;
- wykreśleniu z listy odpadów dopuszczonych do wytwarzania jednego rodzaju odpadu niebezpiecznego (kod 20 01 31) oraz pięciu rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne (kody 15 01 05, 15 01 06, 15 01 09, 19 12 08 i 20 01 32) jako odpadów, które nie powstają w związku z eksploatacją instalacji objętej przedmiotowym pozwoleniem;
- rozszerzenie listy odpadów dopuszczonych do wytwarzania o jeden rodzaj odpadu innego niż niebezpieczne (kod 19 05 01) wraz z określeniem informacji wymaganych dla odpadów dopuszczonych do wytwarzania;
- zwiększenie ilości dopuszczonego do wytwarzania odpadu z procesu biologicznego przetwarzania o kodzie 19 05 99;
- rozszerzenie zapisów dotyczących wytwarzania odpadu o kodzie 19 05 03 (z procesu biologicznego przetwarzania) o odpady powstające w wyniku kompostowania selektywnie zebranych odpadów biodegradowalnych;
- wykreślenie z listy odpadów dopuszczonych do przetwarzania w części mechanicznej instalacji czterech rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne (kody 07 02 13, 15 01 09, 20 01 11 oraz 20 01 38) jako odpadów, które nie będą przetwarzane w tej części instalacji MBP;
- rozszerzenia listy odpadów dopuszczonych do przetwarzania w części mechanicznej instalacji o odpady kuchenne ulegające biodegradacji (kod 20 01 08) jako odpadów, które mogą wymagać wstępnego przesegregowania przed podaniem ich do przetwarzania w części biologicznej instalacji;
- wykreśleniu z listy odpadów wytwarzanych w związku z prowadzeniem przetwarzania odpadów w części mechanicznej instalacji jednego rodzaju odpadu niebezpiecznego (kod 20 01 31) oraz pięciu rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne (kody 15 01 05, 15 01 06, 15 01 09, 19 12 08 i 20 01 32) jako odpadów, które nie będą wytwarzane w związku z tym procesem;
- rozszerzenia listy odpadów dopuszczonych do przetwarzania w części biologicznej instalacji o odpady kuchenne ulegające biodegradacji (kod 20 01 08);
- wykreśleniu z listy odpadów dopuszczonych do przetwarzania w procesie demontażu odpadów wielkogabarytowych dwóch rodzajów odpadów (kody 15 01 05 i 16 01 22) oraz zwiększenie ilości odpadów wielkogabarytowych (kod 20 03 07) dopuszczonych do przetwarzania przy jednoczesnym pozostawieniu bez zmian łącznej ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania w tym procesie;
- wykreślenie z listy odpadów wytwarzanych w związku z demontażem odpadów wielkogabarytowych odpadów o kodzie 19 12 08 jako odpadów, które nie będą powstawały w związku z tym procesem;
- rozszerzenie opisu procesu biologicznego przetwarzania odpadów o opis przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów biodegradowalnych;
- wykreślenie z listy odpadów dopuszczonych do zbierania 103 rodzajów odpadów oraz rozszerzenie jej o 13 rodzajów odpadów niebezpiecznych (kody 15 01 10*, 15 02 02*, 16 01 07*, 16 06 01*, 16 06 02*, 16 06 03*, 20 01 17*, 20 01 19*, 20 01 26*, 20 01 27*, 20 01 13*, 20 01 14*,

- 20 01 15*) oraz czterech rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne (kody 20 01 08, 20 01 28, 20 01 29, 20 01 80);
- dostosowanie zapisów pozwolenia do nowych wymagań prawnych wynikających ze zmian wprowadzonych przepisami ustawy z dnia 20 lipca 2018r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz.U. z 2018r. poz. 1592 ze zm.) zgodnie z obowiązkiem określonym w art.10 tej ustawy, a w szczególności w odniesieniu do odpadów przyjmowanych do przetwarzania i zbierania określono:
 - maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku na terenie instalacji objętej pozwoleniem,
 - największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów,
 - całkowite pojemności (wyrażonej w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,
 - wymagania w zakresie warunków ochrony przeciwpożarowej wynikające z operatu przeciwpożarowego.

Wprowadzone zmiany (w tym sposób gospodarowania nowymi rodzajami odpadów dopuszczonych do wytwarzania, przetwarzania i zbierania są zgodne z obowiązującymi przepisami w zakresie gospodarki odpadami.

Zgodnie z art. 48 a ust. 11 ww. ustawy o odpadach posiadacz odpadów jest obowiązany utrzymywać ustanowione zabezpieczenie roszczeń przez okres obowiązywania zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów (pozwolenia zintegrowanego, uwzględniającego zbieranie i przetwarzanie odpadów) i po zakończeniu jego obowiązywania, do czasu uzyskania ostatecznej decyzji o zwrocie zabezpieczenia roszczeń.

Posiadacz odpadów zobowiązany został postanowieniem nr 677/OS/2021 z dnia 26 lipca 2021 r. do przedłożenia Marszałkowi Województwa Śląskiego oryginału dokumentu potwierdzającego kontynuację ustanowionego zabezpieczenia roszczeń w formie gwarancji ubezpieczeniowej wraz z potwierdzeniem dokonania opłacenia tej gwarancji – w terminie 14 dni od dnia końca terminu ważności poprzedniej gwarancji, pod rygorem cofnięcia posiadanego pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 48a ust. 14 ww. ustawy o odpadach, w razie stwierdzenia po wydaniu zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów (pozwolenia zintegrowanego, uwzględniającego zbieranie i przetwarzanie odpadów), że zabezpieczenie roszczeń nie zostało ustanowione lub zostało ustanowione niezgodnie z postanowieniem, w szczególności w wysokości niższej niż wymagana, właściwy organ cofa to zezwolenie.

Zgodnie z art. 48a ust. 15 ww. ustawy o odpadach, w razie stwierdzenia, że posiadacz odpadów, nie utrzymuje ustanowionego zabezpieczenia roszczeń, właściwy organ cofa zezwolenie na zbieranie odpadów lub zezwolenie na przetwarzanie odpadów (pozwolenia zintegrowanego, uwzględniającego zbieranie i przetwarzanie odpadów), a w przypadku zakończenia obowiązywania zezwolenia (pozwolenia zintegrowanego, uwzględniającego zbieranie i przetwarzanie odpadów), niezwłocznie wszczyna egzekucję wykonania obowiązku, o którym mowa w art. 47 ust. 5, zgodnie z ustawą z 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2020 r. poz. 1427 ze zm.).

Przed wydaniem decyzji umożliwiono stronie wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów – zgodnie z art.10 § 1 Kpa (pismem z 2 września 2021 r. o znaku: OS-PZ.KW-00602/21). Strona nie zgłosiła uwag.

Decyzję niniejszą wydano zgodnie z wnioskiem strony, przy zachowaniu wymagań przepisów szczególnych.

W związku z powyższym decyzja jest prawnie i merytorycznie uzasadniona.

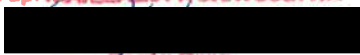
Pouczenie

Na podstawie art. 127 § 1 i § 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego stronie służy odwołanie od niniejszej decyzji do do Ministra właściwego do spraw klimatu i środowiska, które wnosi się za pośrednictwem organu, który ją wydał, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a ustawy Kodeks postępowania administracyjnego w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Informacje dotyczące przetwarzania danych osobowych: <https://bip.slaskie.pl/daneosobowe/>

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA


Beata Drog
Zastępca Dyrektora Departamentu Ochrony Środowiska



Otrzymują:

1. Pełnomocnik Przedsiębiorstwa Usług Komunalnych EMPOL Sp. z o.o.
os. Rzeka 133, 34-541 Tylmanowa

Do wiadomości w wersji drukowanej:

1. KZ – rejestr decyzji i postanowień
2. OS.PZ. aa. - **poz. rej. 301**

Do wiadomości w wersji elektronicznej:

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Katowicach - ePUAP
2. Urząd Miasta Racibórz - ePUAP
3. Ministerstwo Klimatu i Środowiska (pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl)
4. KZ – rejestr decyzji i postanowień – SOD
5. SO – baza danych – SOD
6. OS.OW – BIP (SOD)

Przedłożono dowód wniesienia opłaty skarbowej w wysokości 1005,50 PLN. Opłaty dokonano na konto Urzędu Miasta Katowice.