



Decyzja nr

3799/OS/2021

Organ wydający:

Marszałek Województwa Śląskiego

W sprawie

zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 260/OS/2016 z dnia 21 stycznia 2016 r. (z późniejszymi zmianami) udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji Zakładu Odzysku i Unieszkodliwiania Odpadów przy ul. Milowickiej 7a w Katowicach, eksploatowanej przez Miejskie Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. (NIP: 634-012-86-30, REGON: 270135328, BDO: 000003418)

Na podstawie

art. 104 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tj. Dz.U. z 2021 r. poz. 735 ze zm.) oraz na podstawie art. 183c ust.1, 187 ust. 4a, art. 192, art. 214 ust. 5 i art. 215 ust.5 oraz w związku z art. 181 ust. 1 i 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tj. Dz.U. z 2020 r. poz. 1219 ze zm.) oraz art. 41 ust. 6a i 8, art. 41a ust. 1 i 1a, art. 45 ust. 9 oraz art. 48a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tj. Dz.U. z 2021 r. poz. 779 ze zm.)

orzekam:

Zmieniam na wniosek pełnomocnika strony pozwolenie zintegrowane udzielone decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 260/OS/2016 z dnia 21 stycznia 2016 r. (z późniejszymi zmianami) udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji Zakładu Odzysku i Unieszkodliwiania Odpadów przy ul. Milowickiej 7a w Katowicach, eksploatowanej przez Miejskie Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. (NIP: 634-012-86-30, REGON: 270135328, BDO: 000003418) w następujący sposób:

- I. W części I decyzji „Rodzaj i parametry instalacji”, w punkcie 5. „Gospodarka wodno-ściekowa”, podpunkt 5.1. „Gospodarka wodna”

otrzymuje brzmienie:

„5.1. Gospodarka wodna

Woda do celów technologicznych (procesowych) instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych (MBP) dostarczana jest z sieci wodociągowej innego podmiotu (z miejskiej sieci wodociągowej).

Ilość wykorzystywanej wody – w odniesieniu do instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego – wynosi:

- W części mechanicznej (obejmującej: Linię sortowniczą odpadów komunalnych i Linię doczyszczania odpadów selektywnie zebranych wraz z obróbką wstępną odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania): woda nie jest wykorzystywana;
- W części biologicznej (obejmującej: Linię biologicznego przetwarzania odpadów biodegradowalnych (stabilizacja) i Linię kompostowania selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji i innych bioodpadów): wykorzystywana jest woda w ilości 30 000 m³/rok.”

- II. W części I decyzji „Rodzaj i parametry instalacji”, w punkcie 5. „Gospodarka wodno-ściekowa”, podpunkt 5.2. „Gospodarka ściekowa”

otrzymuje brzmienie:

„5.2. Gospodarka ściekowa

Ilość powstających ścieków przemysłowych – w odniesieniu do instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, tj. instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych (MBP) – wynosi:

- W części mechanicznej (obejmującej Linię sortowniczą odpadów komunalnych i Linię doczyszczania odpadów selektywnie zebranych wraz z obróbką wstępną odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania): nie powstają ścieki przemysłowe.
Część mechaniczna instalacji: znajduje się w hali sortowni; w związku z jej eksploatacją nie powstają ścieki technologiczne; nie jest wyposażona w system ujmowania i odprowadzania ścieków przemysłowych; powierzchnie hali sortowni są zamiatane i czyszczone „na sucho” (w tej części instalacji ujmowane są jedynie wody opadowe i roztopowe z powierzchni dachów).
- W części biologicznej (obejmującej Linię biologicznego przetwarzania odpadów biodegradowalnych (stabilizacja) i Linię kompostowania selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji i innych bioodpadów): powstają ścieki przemysłowe w ilości 9 000 m³/rok.
Stan powstających ścieków przemysłowych: temperatura, odczyn pH, przewodność elektrolityczna właściwa.
Skład powstających ścieków przemysłowych: BZT₅, ChZT_{Cr}, węglowodory ropopochodne, fosfor ogólny, azot amonowy, azot azotynowy, chrom sześciowartościowy, ołów, miedź, cynk, kadm, rtęć.

Część biologiczna instalacji: znajduje się w hali kompostowni (bioreaktory, które stanowią zamknięte 24 tunele) oraz na placach; w związku z jej eksploatacją powstają ścieki technologiczne; jest wyposażona w system ujmowania i odprowadzania ścieków przemysłowych (odcieków). Ścieki przemysłowe powstają w wyniku prowadzenia następujących procesów przetwarzania odpadów: biostabilizowanie frakcji odpadów organicznych o granulacji 0-80 mm, I etap w bioreaktorach, II etap na placu dojrzewania oraz kompostowanie selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji i innych bioodpadów. Powstające ścieki przemysłowe, tj. odcieki z bioreaktorów oraz odcieki z placów dojrzewania, ujmowane są systemem kanalizacyjnym i gromadzone w zbiornikach na odcieki (w 2 kompleksach po 3 zbiorniki). Odcieki wykorzystywane są do zraszania odpadów w bioreaktorach (w przypadku braku odcieków – do tego celu wykorzystywana jest woda z sieci wodociągowej). Nadmiar niewykorzystanych odcieków odprowadzany jest za pośrednictwem zakładowego systemu kanalizacji technologicznej do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu (do kanalizacji miejskiej, a następnie do oczyszczalni ścieków). Z uwagi na zawartość w odciekach substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego, określonych w rozporządzeniu Ministra Gospodarki Morskiej i Żeglugi Śródlądowej z dnia 28 czerwca 2019 r. w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego, których wprowadzanie w ściekach przemysłowych do urządzeń kanalizacyjnych wymaga uzyskania pozwolenia wodnoprawnego (Dz. U. z 2019 r., poz. 1220), wprowadzanie tych ścieków przemysłowych do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością innego podmiotu uregulowane jest odrębnym pozwoleniem wodnoprawnym.

Niezależnie od eksploatacji instalacji powstają:

- a) Wody opadowe i roztopowe pochodzące z powierzchni dachów oraz z powierzchni utwardzonych (dróg i placów), które ujmowane są zakładowym systemem kanalizacji deszczowej, a następnie gromadzone:
 - z części mechanicznej instalacji – w zbiorniku ziemnym,
 - z części biologicznej instalacji – w szczelnym zbiorniku o funkcji retencyjnej i p.poż.

Ww. zbiorniki są ze sobą połączone przelewem. Nadmiar wód opadowych i roztopowych zgromadzonych w tych zbiornikach, po podczyszczeniu w osadniku i separatorze substancji ropopochodnych, odprowadzany jest do rzeki Brynicy (na warunkach ustalonych w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym).

- b) Ścieki bytowe, które ujmowane są zakładowym systemem kanalizacji, a następnie – w mieszaniu ze ściekami przemysłowymi – wprowadzane do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu.”

III. W części I decyzji „Rodzaj i parametry instalacji”, w punkcie 6. „Charakterystyka źródeł emisji substancji do powietrza”, treść w podpunkcie 6.1. „Źródła emisji gazów lub pyłów do powietrza”

otrzymuje brzmienie:

„6.1. „Źródła emisji gazów lub pyłów do powietrza”

a) obowiązuje do 17 sierpnia 2022 r.:

Nr emitora	Opis emitora	Źródło emisji	Urządzenie do redukcji emisji zanieczyszczeń	Typ emitora	Parametry emitora		Czas pracy emitora
					Wysokość [m]	Średnica [m] Powierzchnia [m ²]	
E1 do E8	Wentylatory dachowe (8 szt.)	Procesy rozładunku i magazynowania odpadów w hali sortowni, części A	brak	Punktowo otwarty	12,5	0,94	2016
E9 do E17	Wentylatory dachowe (9 szt.)	Procesy sortowania odpadów w hali sortowni, części B	brak	Punktowo otwarty	12,5	0,94	2016
E20 do E23	Wentylatory dachowe magazynu paliwa RDF (4 szt.)	Proces transportu paliwa RDF do magazynu paliwa RDF	brak	Punktowo otwarty	12,5	0,44	2016
E24 do E27	Wywiewniki dachowe nowego magazynu paliwa RDF (4 szt.)	Proces transportu paliwa RDF do magazynu paliwa RDF	brak	Punktowo otwarty	12,5	0,44	2016

b) obowiązuje od 18 sierpnia 2022 r.:

Nr emitora	Opis emitora	Źródło emisji	Urządzenie do redukcji emisji zanieczyszczeń	Typ emitora	Parametry emitora		Czas pracy emitora
					Wysokość [m]	Średnica [m] Powierzchnia [m ²]	
E1 do E8	Wentylatory dachowe (8 szt.)	Procesy rozładunku i magazynowania odpadów w hali sortowni, części A	brak	Punktowo otwarty	12,5	0,94	2016
E9 do E17	Wentylatory dachowe (9 szt.)	Procesy sortowania odpadów w hali sortowni, części B	brak	Punktowo otwarty	12,5	0,94	2016
E18 do E19	Biofiltr BIOWENT (2 szt.)	Procesy rozładunku i magazynowania odpadów w hali sortowni, części A	Biofiltr BIOWENT + filtr patronowy KB12	Powierzchniowy zadaszony	2,2	13,0x3,0 (pow.39m ²)	4000
E20 do E23	Wentylatory dachowe magazynu	Proces transportu paliwa RDF do	brak	Punktowo otwarty	12,5	0,44	2016

	paliwa RDF (4 szt.)	magazynu paliwa RDF					
E24 do E27	Wywietrzaki dachowe nowego magazynu paliwa RDF (4 szt.)	Proces transportu paliwa RDF do magazynu paliwa RDF	brak	Punktowy otwarty	12,5	0,44	2016
E32	Nowy biofiltr dla części biologicznego przetwarzania odpadów organicznych	Proces przetwarzania frakcji organicznej prowadzony w części instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów organicznych.	Biofiltr otwarty, powierzchniowy	Powierzchniowy, otwarty	2,5	22,6x32,5 (pow. 734,5m ²)	8760

IV. W części I decyzji „Rodzaj i parametry instalacji”, w punkcie 7. „Charakterystyka źródeł hałasu”, „Tabela. Punktowe źródła emisji hałasu do środowiska - Etap II i III”

otrzymuje brzmienie:

„Tabela. Punktowe źródła emisji hałasu do środowiska – Etap II i III

Kod źródła	Nazwa źródła hałasu	Lokalizacja	Poziom mocy akustycznej źródła dB [A]	Czas pracy źródła	
				Pora dnia [h]	Pora nocy [h]
WD 1	Wentylator dachowy	Sortownia - przetwarzanie mechaniczne odpadów	82,0	16,0	8,0
WD 2	Wentylator dachowy	Sortownia – przetwarzanie mechaniczne odpadów	82,0	16,0	8,0
WD 3	Wentylator dachowy	Sortownia – przetwarzanie mechaniczne odpadów	82,0	16,0	8,0
WD 4	Wentylator dachowy	Sortownia – przetwarzanie mechaniczne odpadów	82,0	16,0	8,0
WD 5	Wentylator dachowy	Sortownia - przetwarzanie mechaniczne odpadów	82,0	16,0	8,0
WD 6	Wentylator dachowy	Sortownia – przetwarzanie mechaniczne odpadów	82,0	16,0	8,0

Kod źródła	Nazwa źródła hałasu	Lokalizacja	Poziom mocy akustycznej źródła dB [A]	Czas pracy źródła	
				Pora dnia [h]	Pora nocy [h]
WD 7	Wentylator dachowy	Sortownia – przetwarzanie mechaniczne odpadów	82,0	16,0	8,0
WD 8	Wentylator dachowy	Sortownia – przetwarzanie mechaniczne odpadów	82,0	16,0	8,0
WD 9	Wentylator dachowy	Sortownia - przetwarzanie mechaniczne odpadów	82,0	16,0	8,0
WD10	Wentylator dachowy	Sortownia – przetwarzanie mechaniczne odpadów	82,0	16,0	8,0
WD11	Wentylator dachowy	Sortownia – przetwarzanie mechaniczne odpadów	82,0	16,0	8,0
WD12	Wentylator dachowy	Sortownia – przetwarzanie mechaniczne odpadów	82,0	16,0	8,0
WD13	Wentylator dachowy	Sortownia - przetwarzanie mechaniczne odpadów	82,0	16,0	8,0
WD14	Wentylator dachowy	Sortownia – przetwarzanie mechaniczne odpadów	82,0	16,0	8,0
WD15	Wentylator dachowy	Sortownia – przetwarzanie mechaniczne odpadów	82,0	16,0	8,0
WD16	Wentylator dachowy	Sortownia – przetwarzanie mechaniczne odpadów	82,0	16,0	8,0
WD17	Wentylator dachowy	Sortownia – przetwarzanie mechaniczne odpadów	82,0	16,0	8,0
NW18	Wyrzut dachowy z centrali wentylacyjnej	Sortownia – przetwarzanie mechaniczne odpadów	89,6	16,0	8,0
NW19	Wyrzut dachowy z centrali wentylacyjnej	Sortownia – przetwarzanie mechaniczne odpadów	89,6	16,0	8,0
NW20	Wyrzut dachowy z centrali wentylacyjnej	Sortownia – przetwarzanie mechaniczne odpadów	89,6	16,0	8,0
NW21	Wyrzut dachowy z centrali wentylacyjnej	Sortownia – przetwarzanie mechaniczne odpadów	89,6	16,0	8,0

Kod źródła	Nazwa źródła hałasu	Lokalizacja	Poziom mocy akustycznej źródła dB [A]	Czas pracy źródła	
				Pora dnia [h]	Pora nocy [h]
WB22	Biofiltr	Sortownia – przetwarzanie mechaniczne odpadów	76,0	16,0	8,0
WD23	Wentylator dachowy	Magazyn RDF	82,0	16,0	8,0
WD24	Wentylator dachowy	Magazyn RDF	82,0	16,0	8,0
WD25	Wentylator dachowy	Magazyn RDF	82,0	16,0	8,0
WD26	Wentylator dachowy	Magazyn RDF	82,0	16,0	8,0
KWH27-1	Wentylator halowy – linia biologiczna przetwarzania 2szt	Linia biologiczna – przetwarzanie odpadów-bioreaktory	102,9 ¹⁾ [2szt.]	16,0	8,0
KWH27-2	Wentylator halowy linia biologiczna przetwarzanie odpadów – 1szt	Linia biologiczna – przetwarzanie odpadów-bioreaktory	101,4	16,0	8,0
KWK28	Wentylator główny kontenerowy linia biologiczna przetwarzania odpadów– 8szt	Linia biologicznego przetwarzania odpadów-bioreaktory	70,9 ¹⁾ (6szt., 2)	16,0	8,0
KWK29	Wentylator główny kontenerowy linia biologiczna przetwarzania odpadów– 8szt	Linia biologicznego przetwarzania odpadów-bioreaktory	70,7 ¹⁾ (6szt., 2)	16,0	8,0
KWK30	Wentylator główny kontenerowy linia biologiczna przetwarzania odpadów– 8szt	Linia biologicznego przetwarzania odpadów-bioreaktory	70,7 ¹⁾ (6szt., 2)	16,0	8,0
KWK31	Wentylator główny kontenerowy placu przyzmoewego– 7szt	Kompostownia – bioodpadów i opadów zielonych	65,5 ¹⁾ (7szt., 2)	16,0	8,0
KWK32	Wentylator główny kontenerowy placu dojrzewania– 6szt	Linia biologiczna przetwarzania odpadów- plac dojrzewania	64,8 ¹⁾ (6 szt./, 2)	16,0	8,0
KWK33	Wentylator główny kontenerowy kompostowni – 3szt	Linia biologiczna przetwarzania odpadów- plac dojrzewania	64,8 ¹⁾ (6 szt./, 2)	16,0	8,0
N-1	Wentylator instalacji odpylania nr 1	Hala mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych	115,0 ²⁾	16,0	0,0
N-2	Wentylator instalacji odpylania nr 2	Hala mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych	115,0 ²⁾	16,0	0,0

Kod źródła	Nazwa źródła hałasu	Lokalizacja	Poziom mocy akustycznej źródła dB [A]	Czas pracy źródła	
				Pora dnia [h]	Pora nocy [h]
N-3	Wentylator instalacji odpylania nr 3	Hala mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych	115,0 ²⁾	16,0	0,0
N-4	Wentylator układu filtracji dla separatora powietrznego	Hala mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych	75,0	16,0	0,0

1) Sumaryczny poziom dźwięku. W nawiasach kwadratowych wskazano maksymalną ilość wentylatorów pracujących równocześnie w tym samym czasie.

2) Wentylatory umieszczone w kontenerze procesowym o poziomie izolacyjności 30dB"

V. W części II decyzji: „Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości”

1) Dotychczasowa treść części II pozwolenia zintegrowanego staje się punktem A pod tytułem:

A. Rozwiązania techniczne i sposoby prowadzenia instalacji zapewniające spełnienie wymagań najlepszej dostępnej techniki i osiągnięcie wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości”

2) Dodaje się punkt B o następującej treści:

B. Rozwiązania techniczne i sposoby prowadzenia instalacji mające na celu osiągnięcie wysokiego stopnia ochrony środowiska, zgodnie z konkluzjami dotyczącymi najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów, wymagane od dnia 18 sierpnia 2022 r.:

1. W zakresie Zintegrowanego systemu zarządzania środowiskowego:

Zastosowano następujące rozwiązania wynikające w szczególności z BAT 1

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji Zakładu Odzysku i Unieszkodliwiania Odpadów w Katowicach
BAT 1 (System zarządzania środowiskowego)	MPGK Sp. z o.o. z siedzibą w Katowicach jest na etapie wdrażania systemu zarządzania środowiskowego zawierającego cechy określone BAT1 uwzględniające charakter instalacji, jej skalę i złożoność. Określona została Polityka Środowiskowa oraz Procedury zarządzania środowiskowego.

2. W zakresie ochrony powietrza:

Zastosowano następujące rozwiązania wynikające w szczególności z BAT 3, 8, 10, 12, 13, 14, 25, 31, 34, 36, 37, 39 zgodnie z konkluzjami dla przetwarzania odpadów:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji Zakładu Odzysku i Unieszkodliwiania Odpadów w Katowicach
<p>BAT 3(iii) Wykaz strumieni gazów odlotowych</p>	<p>Dla instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów w pozwoleniu zintegrowanym określone zostały strumienie gazów odlotowych wprowadzanych do powietrza w sposób zorganizowany, parametry emitorów i odpowiadające im wielkości emisji substancji do powietrza.</p> <p>W ramach części mechanicznej instalacji prowadzona jest segregacja strumieni gazów odlotowych:</p> <ul style="list-style-type: none"> - z hali sortowni część A, wydzielony jest strumień gazów odlotowych o wysokiej zawartości substancji zanieczyszczających i kierowany do układu redukcji emisji złożonego z filtra tkaninowego, płuczki wodnej i dwóch filtrów biologicznych BLOWENT (emitory E18-E19) oraz strumień gazów o niskiej zawartości substancji zanieczyszczających, który wprowadzany jest do powietrza poprzez wentylatory dachowe (emitory E1-E8), - z hali przyjęcia odpadów i hali technologicznej MPO, cały strumień gazów odlotowych o wysokiej zawartości substancji zanieczyszczających podawany jest do trzech zespołów filtracyjnych (z filtrami tkaninowymi) i po oczyszczeniu wprowadzany do wnętrza hali, - z pozostałych obiektów części mechanicznej strumienie gazów o niskim poziomie zanieczyszczeń w gazach odlotowych wprowadzane są do powietrza wentylacją mechaniczną i grawitacyjną, (hala sortowni, część B – emitory: E9-E17; hala magazynu paliwa RDF – emitory: E20-E23; hala magazynu paliwa – emitory: E24-E27). <p>W ramach części biologicznej instalacji, cały strumień powietrza poprocesowego z bioreaktorów kierowany jest na płuczkę wodną i dalej na filtr biologiczny – emitor E32.</p> <p>W terminie od 18.08.2022 r. zakład posiadał będzie informacje na temat cech charakterystycznych strumieni gazów odlotowych, takich jak:</p> <ul style="list-style-type: none"> - wartości średnie i zmienność przepływu oraz temperatury; - średnie stężenia i wartości ładunków danych substancji i ich zmienność; - obecność innych substancji mogących wpływać na układ oczyszczania gazu odlotowego lub bezpieczeństwo zespołu urządzeń.
<p>BAT 8 Monitoring emisji</p> <p>BAT dotyczy monitorowania emisji zorganizowanej do powietrza</p>	<p>W okresie od 18.08.2022 r. monitoring emisji zorganizowanej do powietrza realizowany będzie, zgodnie z zakresem określonym w pozwoleniu zintegrowanym i będzie obejmował:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Część mechaniczna instalacji – spośród emitorów: E1 – E27, do prowadzenia monitoringu emisji, zakład wyznaczył emitory reprezentatywne: E1; E10; E15; E18; E19; E20; E26. <p>Monitorowane substancje: pył ogółem i całkowite LZO</p> <p>Częstotliwość monitorowania – raz na sześć miesięcy.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Część biologiczna instalacji, emitor E32:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji Zakładu Odzysku i Unieszkodliwiania Odpadów w Katowicach
	<p>Monitorowane substancje: pył ogółem, amoniak, siarkowodór, całkowite LZO</p> <p>Częstotliwość monitorowania - raz na sześć miesięcy,</p> <p>Monitorowanie emisji prowadzone będzie zgodnie z normą EN. Jeżeli normy EN będą niedostępne należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej.</p>
<p>BAT 10 Monitoring emisji odorów</p>	<p>Prowadzący instalację, w terminie od 18.08.2022 r. prowadził będzie okresowy monitoring emisji odorów zgodnie z normą EN 13725, z częstotliwością określoną w planie zarządzania odorami.</p>
<p>BAT 12 Plan zarządzania odorami</p>	<p>W ramach Zintegrowanego Systemu Zarządzania Jakością i Zarządzania Środowiskowego (BAT1) prowadzący instalację od dnia 18.08.2022 r. wdroży plan zarządzania odorami, zawierający wymagane w ramach BAT 12, elementy:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Protokół zawierający działania i harmonogram - Protokół monitorowania odorów określony w BAT 10 - Protokół reagowania na stwierdzone przypadki występowania odorów, np. skargi, - Program zapobiegania występowaniu odorów i ich ograniczania, mający na celu określenie ich źródeł, określenie udziału poszczególnych źródeł oraz wdrożenie środków zapobiegawczych lub ograniczających. <p>Plan zarządzania odorami poddawany będzie regularnym przeglądom – 1 raz na dwa lata.</p>
<p>BAT 13 Techniki zapobiegania i ograniczania emisji odorów</p>	<p>W celu zapobiegania i ograniczania emisjom odorów z instalacji, zakład stosuje następujące techniki:</p> <ol style="list-style-type: none"> a. Minimalizowanie czasu magazynowania odpadów. Prowadzący instalację dąży do ograniczania czasu magazynowania odpadów lub zupełnie rezygnuje z magazynowania. Np. frakcja poniżej 80 mm, wydzielona podczas mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, dostarczana jest bezpośrednio z hali mechanicznego przetwarzania odpadów do tunelu logistycznego (buforowego) za pomocą rurowego, zamkniętego podajnika taśmowego. W tunelu logistycznym następuje zebranie odpowiedniej partii, która bez zbędnej zwłoki, za pomocą ładowarki przemieszczona zostaje do wybranego boksu procesowego. b. Stosowanie przetwarzania chemicznego. Na II etapie procesu biologicznego przetwarzania odpadów, tj.: na etapie pryzmowania materiału odpadowego stosowane są preparaty antyodorowe do neutralizacji nieprzyjemnych zapachów (bezpośrednie spryskanie pryzm na placu składowym) za pomocą zamgławiarek. c. Optymalizację przetwarzania tlenowego. Optymalizacja przetwarzania tlenowego polega również na prowadzeniu procesu biologicznego przetwarzania w układzie dwustopniowym. Pierwszy stopień prowadzony jest w kontrolowanych warunkach temperatury, wilgotności i zawartości tlenu w szczelnych boksach z układem wentylacji mechanicznej i systemem redukcji emisji. Prowadzący nie kontroluje cech charakterystycznych odpadów, gdyż do przetwarzania wprowadzany jest tylko jeden rodzaj odpadu, wydzielony ze strumienia niesegregowanych (zmieszanych)

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji Zakładu Odzysku i Unieszkodliwiania Odpadów w Katowicach
	<p>odpadów komunalnych. W celu zachowania odpowiedniej porowatości biostabilizowanych odpadów stosuje się okresowe przerzucanie odpadów (za pomocą ładowarki) z bioreaktora do bioreaktora. Druga faza procesu prowadzona jest w pryzmach na placu dojrzewania. Odpady są napowietrzane poprzez system napowietrzania w płycie placu i poprzez przerzucanie odpadów. W trakcie prowadzenia drugiej fazy procesu okresowo prowadzona jest kontrola temperatury, wilgotności odpadów, w różnych punktach pryzmy. Częstotliwość przerzucania pryzm jest określona przez technologa i monitorowana.</p>
<p>BAT 14 Techniki zapobiegania emisjom rozproszonym</p>	<p>W celu zapobiegania i ograniczania emisjom rozproszonym (niezorganizowanym) do powietrza z instalacji, w szczególności pyłu, związków organicznych i odorów, stosowane są następujące techniki:</p> <p>A) Minimalizowanie liczby ewentualnych źródeł emisji rozproszonych. Instalacja wybudowana została. W ciągu uwzględniającym przebieg procesu technologicznego, tym samym zminimalizowane zostały długości przenośników. Zastosowano przenośniki rurowe oraz przenośniki obudowane.</p> <p>C) Zapobieganie korozji. Instalacja wykonana została z materiałów dostosowanych do przetwarzanych odpadów, w której zastosowano między innymi: konstrukcje ocynkowane, zastosowanie farb antykorozyjnych.</p> <p>D) Ograniczenie rozprzestrzeniania, gromadzenie i przetwarzanie emisji rozproszonych z przechowywania, obróbki i przetwarzania odpadów i materiałów, które mogą generować emisję rozproszoną, w zamkniętych budynkach lub obudowanych urządzeniach (np. taśmach przenośnikowych): Z hali przyjęcia odpadów i hali technologicznej MPO, zanieczyszczone powietrze jest ujmowane i kierowane do trzech zespołów filtracyjnych (z filtrami tkaninowymi), których skuteczność filtracji wynosi 99,9% dla pyłu poniżej 0,5 um. Czyszczenie wkładów filtracyjnych odbywa się automatycznie impulsami sprężonego powietrza. Powietrze po oczyszczeniu kierowane jest do wnętrza hali.</p> <p>Z hali sortowni (część A), strumień zanieczyszczonego powietrza ze strefy przyjęcia odpadów, jest ujmowany wentylacją mechaniczną (w postaci odciągów miejscowych) i kierowany na filtr patronowy KB12, którego skuteczność oczyszczania dla cząstek pyłu: 0,2 –2,0 um - wynosi 99,9%, dalej do nawilżacza (płuczka wodna), a następnie rozdzielany na 2 biofiltry biologiczne (biofiltry BLOWENT) o skuteczności oczyszczania 99,9%, stanowiące emitory E18 i E19.</p> <p>Dodatkowo zorganizowanymi źródłami emisji z części mechanicznego przetwarzania odpadów są wentylatory mechaniczne stanowiące wentylację ogólną, dla których brak jest możliwości zamontowania urządzeń oczyszczania powietrza. Są to:</p> <ul style="list-style-type: none"> - z hali sortowni (część A) - wentylatory dachowe (8 szt.), stanowiące emitory E1 – E8, - z hali sortowni (część B) - wentylatory dachowe (9 szt.), stanowiące emitory E9 – E17, - z hali C, (magazyn paliwa RDF) - wentylatory dachowe (4 szt.), stanowiące emitory E20 – E23,

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji Zakładu Odzysku i Unieszkodliwiania Odpadów w Katowicach
	W ramach hali nowego magazynu paliwa RDF - wywietrzaki dachowe (4 szt.), stanowiące emitory E24 – E27.
BAT 25 BAT-AEL emisja pyłu	<p>W celu ograniczenia emisji pyłu z instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów stosowana będzie technika opisana w BAT 14d oraz techniki określone w BAT 25, tj.:</p> <ul style="list-style-type: none"> - z hali przyjęcia odpadów i hali technologicznej MPO, zanieczyszczone powietrze kierowane jest do trzech zespołów filtracyjnych (z filtrami tkaninowymi). Powietrze po oczyszczeniu kierowane jest do wnętrza hali, - z hali sortowni (część A), strumień zanieczyszczonego powietrza ze strefy przyjęcia odpadów, jest ujmowany wentylacją mechaniczną (w postaci odciągów miejscowych i kierowany na filtr patronowy KB12), dalej do nawilżacza (płuczka wodna), a następnie rozdzielany na 2 filtry biologiczne (biofiltry BLOWENT), stanowiące emitory E18 i E19. <p>Dodatkowymi zorganizowanymi źródłami emisji pyłu z części mechanicznego przetwarzania odpadów są wentylatory mechaniczne stanowiące wentylację ogólną, dla których brak jest możliwości zamontowania urządzeń oczyszczania powietrza, w tym:</p> <ul style="list-style-type: none"> - z hali sortowni (część A) - wentylatory dachowe (8 szt.), stanowiące emitory E1 – E8, - z hali sortowni (część B), tj. strefa sortowania odpadów - wentylatory dachowe (9 szt.), stanowiące emitory E9 – E17, - z hali C, (magazyn paliwa RDF) - wentylatory dachowe (4 szt.), stanowiących emitory E20 – E23, <p>W ramach hali nowego magazynu paliwa RDF - wywietrzaki dachowe (4 szt.), stanowiące emitory E24 – E27.</p> <p>Dopuszczalne wielkości emisji zorganizowanej pyłu wskazane w punkcie IV.1.1 decyzji nie przekraczają poziomu granicznych wielkości emisji dla pyłu (BAT-AEL), określonych w tabeli 6.3 konkluzji BAT.</p>
BAT 31 Ograniczenie emisji związków organicznych	<p>W celu ograniczenia emisji związków organicznych do powietrza z części instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów kalorycznych stosowana będzie technika opisana w BAT 14d oraz techniki określone w BAT 31.</p> <p>Dopuszczalne wielkości emisji zorganizowanej całkowitego LZO wskazane w punkcie IV.1.1 decyzji nie przekraczają granicznych wielkości (BAT-AEL), określonych w tabeli 6.5 konkluzji BAT.</p>
BAT 34 Techniki ograniczenia emisji zorganizowanych pyłu, związków organicznych, oraz związków zapachowych, w tym H ₂ S i NH ₃	<p>W celu ograniczenia zorganizowanej emisji pyłu, związków organicznych oraz związków zapachowych, w tym H₂S i NH₃, do powietrza z części biologicznego przetwarzania odpadów, cały strumień powietrza poprocesowego ujmowany jest poprzez wentylację mechaniczną i kierowany na płuczki wodną i filtr biologiczny (biofiltr). Stanowi to połączenie zalecanych w BAT technik, tj. kombinacji oczyszczania na mokro w powiązaniu z filtrem biologicznym.</p> <p>Dopuszczalne wielkości emisji amoniaku pyłu całkowitego LZO wskazane w punkcie IV.1.1 decyzji nie przekraczają granicznych wielkości emisji (BAT-AEL), określonych w tabeli 6.7 konkluzji BAT. Zamiast stężenia odorów</p>

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji Zakładu Odzysku i Unieszkodliwiania Odpadów w Katowicach
	z emitora E32 badane będą poziomy emisji: siarkowodoru i amoniaku, z częstotliwością raz na 6 miesięcy.
BAT 36 Monitoring kluczowych parametrów odpadów i procesów w celu ograniczania emisji do powietrza	Dla poprawy ogólnej efektywności przetwarzania odpadów prowadzona jest kontrola głównych parametrów odpadów i procesów, w tym: cechy charakterystyczne odpadów kierowanych do procesu przetworzenia; temperatura w przetwarzanym materiale w bioreaktorach i przyzmach; ilość powietrza doprowadzanego do przetwarzanego materiału w bioreaktorach i przyzmach; ilość wody dostarczanej do procesu.
BAT 37 Ograniczenia emisji rozproszonych	Na terenie zakładu do przykrywania przyzmacz stosowane są membrany. Podczas podejmowania procesów technologicznych na otwartej przestrzeni, tj. przetrzucania przyzmacz, uwzględniane są warunki pogodowe oraz prognozy pogody. Unika się przetrzucania przyzmacz przy niekorzystnych do tego warunkach pogodowych.
BAT 39 Techniki ograniczania emisji do powietrza	<p>W ramach części mechanicznej prowadzona jest segregacja gazów odlotowych na strumienie gazów o wysokiej zawartości zanieczyszczeń oraz niskiej zawartości zanieczyszczeń.</p> <p>Strumień gazów o wysokiej zawartości zanieczyszczeń:</p> <ul style="list-style-type: none"> - z sortowni hala A, wydzielony strumień gazów odlotowych o wysokiej zawartości substancji zanieczyszczających kierowany jest do układu redukcji emisji złożonego z filtra tkaninowego, płuczki wodnej i dwóch filtrów biologicznych BLOWENT; - z hali przyjęcia odpadów i hali technologicznej MPO, cały strumień gazów odlotowych o wysokiej zawartości substancji zanieczyszczających podawany jest do trzech zespołów filtracyjnych (z filtrami tkaninowymi). Powietrze po oczyszczeniu wprowadzane jest do wnętrza hali. <p>Strumień gazów niskiej zawartości zanieczyszczeń z części mechanicznej instalacji, odprowadzany jest bezpośrednio do powietrza, bez możliwości wykorzystania w procesie napowietrzania odpadów w części biologicznej z uwagi na znaczne oddalenie obiektów części biologicznej od części mechanicznej instalacji.</p> <p>W ramach części biologicznej całość strumienia gazów odlotowych poprocesowych kierowana jest na płuczkę i biofiltr. Brak technicznej możliwości ujęcia powietrza za biofiltrem i skierowania go do układu napowietrzania odpadów.</p>

3. W zakresie ochrony środowiska przed hałasem

W zakresie ochrony środowiska przed hałasem do instalacji zastosowanie mają konkluzje BAT 1, BAT 17 oraz BAT 18

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji do przetwarzania odpadów
BAT 1	Przedsiębiorstwo MPGK Sp. z o.o. z siedzibą w Katowicach będzie wdrażało system zarządzania środowiskowego zawierającego cechy określone w BAT1 uwzględniające charakter instalacji, jej skalę i złożoność. Określona została Polityka Środowiskowa oraz Procedury zarządzania środowiskowego.
BAT 17	Na podstawie dotychczasowej eksploatacji instalacji nie przewiduje się

	<p>odczuwania w obiektach wrażliwych dokuczliwości hałasu generowanego w związku z pracą instalacji.</p> <p>Zgodnie z obowiązującym prawem wnioski o wydanie pozwolenia zintegrowanego zawiera informacje:</p> <ul style="list-style-type: none"> • o prognozowanej wielkości emisji hałasu wyznaczonej poza zakładem na terenach sąsiednich • o akustycznym oddziaływaniu na poszczególne rodzaje terenów, • o rozkładzie czasu pracy źródeł hałasu dla doby, wraz z przewidywanymi wariantami. <p>MPGK Sp. z o.o. z siedzibą w Katowicach niezależnie od odczuwalności dokuczliwości hałasu przez obiekty wrażliwe (dla których wyznaczone są poziomy dopuszczalne hałasu) posiada analizę oddziaływania akustycznego oraz dysponuje pomiarami hałasu wykonywanymi z częstotliwością co 2 lata.</p> <p>Wykonane badania nie wykazały ponadnormatywnego oddziaływania na obszary wrażliwe.</p>
BAT 18	<p>W celu zapobiegania i ograniczenia emisji hałasu i wibracji stosowane są następujące techniki:</p> <p>a. Właściwa lokalizacja urządzeń i budynków</p> <p>Instalacja zlokalizowana na terenie Zakładu jest obiektem istniejącym. Instalacja do sortowania odpadów selektywnie zebranych oraz do mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych zlokalizowana jest wewnątrz zamkniętych obiektów (budynków) które pełnią funkcję ekranów chroniących przed hałasem.</p> <p>b. Środki operacyjne</p> <p>W obszarze środków operacyjnych stosowane są następujące techniki:</p> <ul style="list-style-type: none"> • urządzenia zlokalizowane na terenie zakładu podlegają okresowej kontroli i konserwacji, • w miarę możliwości bramy i drzwi obiektów budowlanych są zamykane, • urządzenia obsługiwane są przez doświadczony personel, • zakład prowadzi działalność w porze dziennej, • instalacja wybudowana została z uwzględnieniem ciągu technologicznego co ogranicza do niezbędnego minimum ruch kołowy. <p>c. Sprzęt służący do kontroli hałasu i wibracji</p> <p>Na terenie zakładu hałaśliwe urządzenia zostały umieszczone w obudowach. Do oczyszczania powietrza z mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych zastosowano 3 zespoły filtracyjne znajdujące się na zewnątrz hali. Każdy zespół wyposażony jest w wentylator tłoczący powietrze. Każdy z trzech wentylatorów znajduje się w obudowie dźwiękochłonnej o grubości ścianek 50 mm. Każdy z zespołów wyposażony jest także w sprężarkę umieszczoną w zabudowie. Wentylatory instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów umieszczone zostały w kontenerach procesowych.</p>

4. W zakresie gospodarki wodno-ściekowej

W zakresie gospodarki wodno-ściekowej do instalacji zastosowanie mają konkluzje BAT 1, BAT 3, BAT 6, BAT 7, BAT 11, BAT 19, BAT 20 oraz BAT 35.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (IPPC)
BAT 1	<p><i>Aby poprawić ogólną efektywność środowiskową, w ramach BAT należy zapewnić wdrażanie i przestrzeganie systemu zarządzania środowiskowego zawierającego w sobie m.in. następujące cechy wymienione w BAT:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – sprawdzanie efektywności i podejmowanie działań korygujących, ze szczególnym uwzględnieniem: a) monitorowania i pomiarów (monitorowania emisji do wody) (punkt V lit. a)); – wykaz strumieni ścieków (punkt XI). <p>Od 18 sierpnia 2022 r. prowadzący instalację zobowiązany jest do dysponowania Systemem zarządzania środowiskowego, który w zakresie gospodarki wodno-ściekowej winien obejmować:</p> <ul style="list-style-type: none"> – sprawdzanie efektywności i podejmowanie działań korygujących, ze szczególnym uwzględnieniem: monitorowania i pomiarów (monitorowania emisji do wody) – tj. rozwiązania wynikające z punktu V lit. a), – wykaz strumieni ścieków – tj. rozwiązania wynikające z punktu XI.
BAT 3	<p><i>W celu łatwiejszego ograniczenia emisji do wody w ramach BAT należy ustanowić i prowadzić wykaz strumieni ścieków jako część systemu zarządzania środowiskowego, obejmujący następujące elementy:</i></p> <ol style="list-style-type: none"> 1) opis metod oczyszczania ścieków u źródła, w tym ich skuteczności; 2) informacje na temat cech charakterystycznych ścieków, takie jak: <ol style="list-style-type: none"> a) wartości średnie i zmienność przepływu, pH, temperatury i konduktywności; b) średnie stężenie i wartości ładunków danych substancji i ich zmienność (np. ChZT/OWO, formy azotu, fosfor, metale, sole, substancje priorytetowe/mikrozanieczyszczenia); c) dane dotyczące bioeliminacji (np. BZT, stosunek BZT do ChZT, test Zahn-Wellensa, biologiczny potencjał inhibicyjny (np. inhibicja osadu czynnego)). <p>Od 18 sierpnia 2022 r. prowadzący instalację winien posiadać:</p> <ul style="list-style-type: none"> – ustanowiony w ramach systemu zarządzania środowiskowego wykaz strumieni ścieków, – zidentyfikowane substancje istotne w ściekach przemysłowych – spośród substancji/parametrów wymienionych w BAT 7 i w BAT 20 (Tabela 6.2) w odniesieniu do realizowanego procesu przetwarzania odpadów, tj. „Mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów”.
BAT 6	<p><i>W przypadku istotnych emisji do wody określonych w wykazie ścieków (BAT 3), w ramach BAT należy monitorować kluczowe parametry procesu (np. przepływ ścieków, pH, temperaturę, konduktywność, BZT) w kluczowych lokalizacjach (np. w miejscu dopływu do instalacji oczyszczania wstępnego lub odpływu z tej instalacji, w miejscu dopływu do instalacji oczyszczania końcowego, w miejscu, w którym emisja opuszcza instalację).</i></p>

	<p>W instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (IPPC) ścieki przemysłowe powstają w części biologicznej instalacji (nie powstają w części mechanicznej instalacji).</p> <p><u>Od 18 sierpnia 2022 r. zakład winien prowadzić monitoring kluczowych parametrów procesu, tj. w ściekach przemysłowych z części biologicznej instalacji IPPC monitorować:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - przepływ ścieków – z częstotliwością raz w miesiącu, - odczyn pH – z częstotliwością raz na sześć miesięcy, - temperatura – z częstotliwością raz na sześć miesięcy, - konduktywność – z częstotliwością raz na sześć miesięcy, - BZT₅ – z częstotliwością raz na sześć miesięcy. <p>Lokalizacja miejsca poboru prób dla monitorowania:</p> <ol style="list-style-type: none"> a) przepływu ścieków - studnia PT1 (przepływ ścieków określany na podstawie comiesięcznych odczytów z przepływomierza zamontowanego w studni PT1), b) odczynu pH, temperatury, konduktywności, BZT₅ - studzienka kontrolna SR, zlokalizowana na ciągu kanalizacji technologicznej za przepływomierzem (wyznaczona jako miejsce reprezentatywne dla odprowadzanych ścieków przemysłowych).
<p>BAT 7</p>	<p><i>W ramach BAT należy monitorować emisje do wody z częstotliwością zgodną z BAT i zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN nie są dostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równorzędnej jakości naukowej.</i></p> <p>W instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (IPPC) ścieki przemysłowe powstają w części biologicznej instalacji (nie powstają w części mechanicznej instalacji). Ścieki przemysłowe nie są zrzucane bezpośrednio do wód – następuje zrzut pośredni ścieków przemysłowych do wód, tj. za pośrednictwem urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu.</p> <p>Dla realizowanego procesu przetwarzania odpadów – tj. dla procesu: „Mechaniczno-biologiczne przetwarzanie odpadów” – zgodnie z BAT 7 zrzut pośredni ścieków przemysłowych monitorowany winien być w zakresie następujących substancji/parametrów:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Arsen (As) - z częstotliwością raz w miesiącu (zgodnie z normą EN ISO 11885, EN ISO 17294-2 lub EN ISO15586), • Kadm (Cd) - z częstotliwością raz w miesiącu (zgodnie z normą EN ISO 11885, EN ISO 17294-2 lub EN ISO15586), • Chrom (Cr) - z częstotliwością raz w miesiącu (zgodnie z normą EN ISO 11885, EN ISO 17294-2 lub EN ISO15586), • Miedź (Cu) - z częstotliwością raz w miesiącu (zgodnie z normą EN ISO 11885, EN ISO 17294-2 lub EN ISO15586), • Nikiel (Ni) - z częstotliwością raz w miesiącu (zgodnie z normą EN ISO 11885, EN ISO 17294-2 lub EN ISO15586), • Ołów (Pb) - z częstotliwością raz w miesiącu (zgodnie z normą EN ISO 11885, EN ISO 17294-2 lub EN ISO15586), • Cynk (Zn) - z częstotliwością raz w miesiącu (zgodnie z normą EN ISO 11885, EN ISO 17294-2 lub EN ISO15586),

	<ul style="list-style-type: none"> • Rtęć (Hg) - z częstotliwością raz w miesiącu (zgodnie z normą EN ISO 17852 lub EN ISO12846), • PFOA - z częstotliwością raz na sześć miesięcy (brak dostępnej normy EN), • PFOS- z częstotliwością raz na sześć miesięcy (brak dostępnej normy EN). <p>Prowadzący instalację nie zidentyfikował jako istotnych w wykazie ścieków, o którym mowa w BAT 3, następujących substancji: arsen (As), nikiel (Ni), PFOA, PFOS (monitorowanie ma zastosowanie, gdy dana substancja została zidentyfikowana jako istotna w wykazie ścieków, o którym mowa w BAT 3).</p> <p>Od 18 sierpnia 2022 r. prowadzący instalację winien prowadzić monitoring zrzutu pośredniego do odbiornika wodnego (ścieków przemysłowych powstających w części biologicznej instalacji IPPC i wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu):</p> <ul style="list-style-type: none"> - w zakresie substancji zidentyfikowanych jako istotne w wykazie ścieków, o którym mowa w BAT 3 (spośród substancji/parametrów ujętych w BAT 7), tj: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Kadm (Cd) - z częstotliwością raz w miesiącu (zgodnie z normą EN ISO 11885, EN ISO 17294-2 lub EN ISO15586), ▪ Chrom (Cr) - z częstotliwością raz w miesiącu (zgodnie z normą EN ISO 11885, EN ISO 17294-2 lub EN ISO15586), ▪ Miedź (Cu) - z częstotliwością raz w miesiącu (zgodnie z normą EN ISO 11885, EN ISO 17294-2 lub EN ISO15586), ▪ Ołów (Pb) - z częstotliwością raz w miesiącu (zgodnie z normą EN ISO 11885, EN ISO 17294-2 lub EN ISO15586), ▪ Cynk (Zn) - z częstotliwością raz w miesiącu (zgodnie z normą EN ISO 11885, EN ISO 17294-2 lub EN ISO15586), ▪ Rtęć (Hg) - z częstotliwością raz w miesiącu (zgodnie z normą EN ISO 17852 lub EN ISO12846). - w punkcie, w którym emisja opuszcza instalację.
BAT 11	<p><i>W ramach BAT monitoruje się roczne zużycie wody, a także roczne wytwarzanie ścieków, z częstotliwością co najmniej raz w roku.</i></p> <p>Zakład monitoruje roczne zużycie wody oraz roczne wytwarzanie ścieków na terenie Zakładu Odzysku i Unieszkodliwiania Odpadów w Katowicach, przy czym:</p> <ul style="list-style-type: none"> - zużycie wody jest monitorowane na podstawie odczytów z wodomierza, z częstotliwością co miesiąc, oraz na podstawie faktur, - roczne wytwarzanie ścieków jest monitorowane na podstawie odczytów z przepływomierza. <p><u>Od 18 sierpnia 2022 r. zakład winien prowadzić monitoring:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - rocznego zużycia wody, - rocznego wytwarzania ścieków przemysłowych, <p>w odniesieniu do instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (IPPC).</p>
BAT 19	<p><i>Aby zoptymalizować zużycie wody, zmniejszyć ilość wytwarzanych ścieków oraz aby zapobiec lub, jeżeli nie jest to wykonalne, aby ograniczyć emisje</i></p>

do gleby i wody, w ramach BAT należy stosować odpowiednią kombinację technik wymienionych w BAT 19.

W instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (IPPC) stosuje się kombinację następujących technik:

a) *Gospodarka wodna.*

Dla potrzeb instalacji, do zraszania odpadów w bioreaktorach, w pierwszej kolejności wykorzystywane są odcieki oraz wody opadowe gromadzone w zbiorniku retencyjnym. Dopiero w przypadku braku tych dwóch źródeł, wykorzystywana jest woda wodociągowa.

Wody opadowe zebrane w zbiorniku retencyjno-przeciwpożarowym są wykorzystywane na cele przeciwpożarowe, co ogranicza ilość wody dostarczanej z sieci wodociągowej innego podmiotu (z sieci miejskiej).

b) *Recyrkulacja wody.*

Odcieki z części biologicznej instalacji oraz wody opadowe i roztopowe gromadzone w zbiorniku retencyjnym wykorzystywane są do nawilżania materiału podlegającego biologicznej stabilizacji.

Wody opadowe zebrane w zbiorniku retencyjno-przeciwpożarowym są wykorzystywane na cele przeciwpożarowe.

c) *Powierzchnia nieprzepuszczalna.*

Obiekty instalacji IPPC mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów na całej powierzchni technologicznej obszaru przetwarzania posiadają powierzchnie nieprzepuszczalne. System kanalizacyjny służący odprowadzaniu ścieków przemysłowych oraz system odprowadzania wód opadowych do zbiorników. Zbiorniki /są szczelne.

Odwadniane powierzchnie zostały odpowiednio wyprofilowane, celem skierowania ścieków i wód opadowych do wpustów kanalizacyjnych, oraz okrawężnikowane, celem zapobiegania rozlewania ścieków poza odwadnianą powierzchnię.

d) *Techniki ograniczania prawdopodobieństwa przelewów i awarii zbiorników i pojemników oraz ich wpływu.*

Zastosowano system zbiorników przelewowych połączonych rurami:

- Ścieki przemysłowe, tj. odcieki z instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów oraz placu dojrzewania, a także przelew z paneli zraszania płuczki wodnej, odprowadzane są do zbiorników na odcieki, składających się z dwóch zespołów po trzy zbiorniki, a następnie - w miarę potrzeb - wykorzystywane do nawilżania materiału podlegającego biologicznej stabilizacji.
- Wody opadowe kierowane są do dwóch zbiorników: zbiornika ziemnego i zbiornika retencyjno-przeciwpożarowego, które są ze sobą połączone.

e) *Zadaszenie obszarów magazynowania i przetwarzania odpadów.*

W większości na terenie Zakładu odpady magazynowane są w obiektach zamkniętych lub pod zadaszeniem. Ponadto zadaszono przyzmy dojrzewania odpadów zielonych i innych bioodpadów. Zadaszenie zapobiega kontaktowi odpadów z wodami opadowymi, a tym samym ogranicza ilość powstających ścieków przemysłowych.

f) *Segregacja ścieków.*

W ramach eksploatacji instalacji wyodrębnia się następujące strumienie ścieków i wód:

- Ścieki przemysłowe (zawierające większy ładunek substancji zanieczyszczających) – ujmowane są systemem kanalizacyjnym i gromadzone w zbiornikach na odcieki. Ścieki te przewidziane są do recyrkulacji, a w przypadku nadmiaru - odprowadzane do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu.
- Ścieki bytowe – ujmowane są zakładowym systemem kanalizacji, a następnie - w mieszaninie ze ściekami przemysłowymi - wprowadzane do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu.
- Wody opadowe i roztopowe – ujmowane są poprzez system kanalizacji deszczowej z rozdzieleniem na „czyste” (z dachów) i „brudne” (z powierzchni utwardzonych dróg, parkingów, placów manewrowych i składowych nie mających bezpośredniego kontaktu z odpadami), a następnie odprowadzane do zbiornika retencyjno-przeciwpożarowego. Wody opadowe „brudne” przed odprowadzeniem do zbiornika retencyjno-przeciwpożarowego podczyszczane są w separatorze substancji ropopochodnych zintegrowanym z osadnikiem. Cel zagospodarowania tych wód to zabezpieczenie wody na cele przeciwpożarowe oraz stosowanie w procesach technologicznych, tj. do zraszania przyzmy odpadów w procesie intensywnej stabilizacji w reaktorach. Nadmiar tych wód jest odprowadzany do rzeki Brynicy, na warunkach ustalonych w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym.

g) *Odpowiednia infrastruktura odwadniająca.*

Obszar przetwarzania odpadów podłączony jest do infrastruktury odwadniającej obejmującej:

- system kanalizacji technologicznej służący do odprowadzania ścieków przemysłowych wraz ze zbiornikami do gromadzenia ścieków (z możliwością recyrkulacji ścieków, a w przypadku ich nadmiaru odprowadzania do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu),
- system kanalizacji deszczowej służący do odprowadzania wód opadowych i roztopowych z rozdzieleniem na wody „czyste” i „brudne” (podczyszczane w separatorze z osadnikiem) wraz ze zbiornikami retencyjno-przeciwpożarowymi (z możliwością recyrkulacji wód opadowych, a w przypadku ich nadmiaru odprowadzania do rzeki Brynicy, na podstawie odrębnego pozwolenia wodnoprawnego).

h) *Przepisy dotyczące projektowania i konserwacji umożliwiające wykrycie i naprawę wycieków.*

Wszystkie zbiorniki wykonano jako kilkukomorowe (zbiorniki na ścieki przemysłowe posiadają po 3 komory – są to dwa ciągi zbiorników, łącznie 6 komór; zbiorniki na wody opadowe są dwa – połączone rurą przelewową). Pojemność ww. zbiorników została dobrana tak, aby możliwe było bezkolizyjne odprowadzenie ścieków i wód z terenu Zakładu, również w przypadku nadmiaru ścieków i wód opadowych. Zbiorniki te posiadają również zawory zamykające, aby w razie konieczności zapobiec odprowadzaniu ścieków zawierających większy ładunek substancji zanieczyszczających. System kanalizacji Zakładu jest okresowo

	<p>konserwowany i utrzymywany w dobrym stanie technicznym. System kanalizacji został zaprojektowany z uwzględnieniem wykonywania bieżących przeglądów, napraw i czyszczeń.</p> <p><i>i) Odpowiednia pojemność zbiornika buforowego.</i> Zabezpieczenie środowiska oraz instalacji na wypadek powstania ścieków w warunkach innych niż normalna eksploatacja instalacji stanowi wykonanie wszystkich zbiorników jako kilkukomorowych (zbiorniki na ścieki przemysłowe posiadają po 3 komory – są to dwa ciągi zbiorników, łącznie 6 komór, zbiorniki na wody opadowe są dwa – połączone rurą przelewową). Pojemności poszczególnych zbiorników zostały dobrane biorąc pod uwagę docelowe zagospodarowanie terenu Zakładu, moce przerobowe instalacji i wielkości odwadnianych powierzchni.</p> <p><u>Od 18 sierpnia 2022 r. zakład winien stosować ww. techniki ujęte w BAT 19.</u></p>
<p>BAT 20</p>	<p><i>Aby ograniczyć emisje do wody, w ramach BAT należy oczyszczać wodę, stosując odpowiednią kombinację technik wymienionych w BAT.</i></p> <p>Aktualnie ścieki przemysłowe z instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (IPPC) nie są oczyszczane przed odprowadzeniem ich do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu. Docelowo planowane jest doposażenie instalacji IPPC (części biologicznej instalacji) w kontenerową oczyszczalnię ścieków przemysłowych, w której będą prowadzone następujące procesy:</p> <p><i>a) Koagulacja, flokulacja i strącanie</i> Pierwszym i podstawowym procesem jest proces koagulacji odcieku surowego (uprzednio napowietrzonego w zbiorniku odcieku surowego – przewidywany proces biologicznego utleniania amoniaku). Koagulant zostaje dozowany na wejściu odcieku do kontenera procesowego, gdzie w mieszaczu rurowym zostaje on dokładnie wymieszany wraz z odciekiem oraz w razie potrzeby będzie prowadzony proces korekty odczynu pH. Z mieszacza rurowego odciek trafia do reaktora chemicznego tworzywowego, w którym następuje proces mieszania szybkiego oraz wolnego wraz z dozowaniem roztworu mleka wapiennego w celu wytrącenia również ponadnormatywnych zawartości metali ciężkich (proces strącania). Dalszym procesem jest strącanie zawiesiny. Do reaktora chemicznego dozowany jest środek powodujący zwiększenie aglomeratów powstałych kłaczków (flokulant) oraz dozowanie mieszaniny wodno-powietrznej w celu wyflotowania na powierzchnię oraz usunięcia jej do układu magazynowania zawiesiny (osadu) za pomocą zgarniacza łańcuchowego. Po usunięciu osadów z reaktora chemicznego, ścieki trafiają poprzez mieszacz rurowy z korektą odczynu pH oraz układem dezynfekcji promieniami UV na dalszy proces podczyszczania.</p> <p><i>b) Filtracja I stopnia</i> Filtracja pierwszego stopnia składa się z dwóch filtrów automatycznych z wypełnieniem ze złoża aktywnego w celu redukcji</p>

pozostałości zawiesiny oraz ewentualnych przekroczeń żelaza i manganu. Filtracja działa w pełni automatycznie.

c) Filtracja II stopnia

Filtracja drugiego stopnia składa się z dwóch filtrów automatycznych z zasypem złożem drobnym w celu redukcji pozostałej drobnej zawiesiny (próg filtracji wynosi < 10 mikrometra). Filtracja działa w pełni automatycznie.

d) Filtracja III stopnia

Filtracja trzeciego stopnia składa się z dwóch filtrów automatycznych z zasypem ze złoża jonitowego w celu redukcji pozostałych metali ciężkich. Filtracja działa w pełni automatycznie.

e) Ultrafiltracja

Składa się z dwóch modułów membranowych wolnostojących o progu filtracji $< 0,1$ mikrometra. Zadaniem ultrafiltracji jest redukcja do minimum zawiesiny oraz związków organicznych (biologicznych) mogących potencjalnie powodować blokadę układu membranowego wysokiego ciśnienia. Filtracja działa w pełni automatycznie.

f) Układ membranowy wysokiego ciśnienia

Układ ma za zadanie oczyścić ścieki do parametrów wody podobnych do parametrów wody wodociągowej. Generowany koncentrat w ilości nie większej niż 50% strumienia nadawy kierowany jest na dalszy układ oczyszczania.

g) Układ AOP

System składa się z reaktora chemicznego, w którym jest magazynowany koncentrat z układu membranowego wysokociśnieniowego. W skład reaktora wchodzi urządzenie generujące promieniowanie UV, układ dozowania perhydrolu oraz układ produkcji i dystrybucji ozonu. Celem tego układu jest pozabawienie koncentratu wszystkich zanieczyszczeń pochodzenia organicznego (biologicznego). Układ posiada swój własny destruktoryzator ozonu poreakcyjnego.

h) Odpływ do zbiornika odcieków

Oczyszczone ścieki będą kierowane do zbiornika odcieków i wykorzystywane do zraszania odpadów w bioreaktorach oraz zasilania układu scrubberów (nowoprojektowana instalacja), a ich nadmiar będzie odprowadzany do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu.

Docelowo oczyszczanie ścieków przemysłowych z instalacji IPPC – realizującej proces: „Mechaniczno-biologiczne przetwarzanie odpadów” – będzie prowadzone z zastosowaniem następujących technik:

- wyrównanie (lit. a.),
- adsorpcja (lit. d.),
- strącanie (lit. f.),

- odpędzanie (lit. k.),
- koagulacja i flokulacja (lit. o.),
- filtracja (lit. q.),
- flotacja (lit. r.).

W instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (IPPC) ścieki przemysłowe powstają w części biologicznej instalacji (nie powstają w części mechanicznej instalacji). Ścieki przemysłowe nie są zrzucane bezpośrednio do wód – następuje zrzut pośredni ścieków przemysłowych do wód, tj. za pośrednictwem urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu. Dla realizowanego procesu przetwarzania odpadów – tj. dla procesu: „Mechaniczno-biologiczne przetwarzanie odpadów” – zgodnie z Tabelą 6.2 w BAT 20 poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT AELs) w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego są następujące:

- Arsen (Ar): 0,01 – 0,05 mg/l
- Kadm (Cd): 0,01 – 0,05 mg/l
- Chrom (Cr): 0,01 – 0,15 mg/l
- Miedź (Cu): 0,05 – 0,5 mg/l
- Ołów (Pb): 0,05 – 0,1 mg/l
- Nikiel (Ni): 0,05 – 0,5 mg/l
- Rtęć (Hg): 0,5 – 5,0 µg/l (0,0005 – 0,005 mg/l)
- Cynk (Zn): 0,1 – 1,0 mg/l.

Aktualnie substancje takie jak: arsen (As) i nikiel (Ni) – nie są zidentyfikowane jako istotne w wykazie ścieków, o którym mowa w BAT 3 (wskazane w Tabeli 6.2 w BAT 20 poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami mają zastosowanie, gdy dana substancja została zidentyfikowana jako istotna w wykazie ścieków, o którym mowa w BAT 3).

Aktualnie ścieki przemysłowe z instalacji IPPC (z części biologicznego przetwarzania odpadów) - wprowadzane w sposób „pośredni” do wód, tj. za pośrednictwem urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu - winny spełniać poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT AELs) w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego ujęte w Tabeli 6.2 w BAT 20 w zakresie:

- Kadm (Cd): 0,01 – 0,05 mg/l
- Chrom (Cr): 0,01 – 0,15 mg/l
- Miedź (Cu): 0,05 – 0,5 mg/l
- Ołów (Pb): 0,05 – 0,1 mg/l
- Rtęć (Hg): 0,5 – 5,0 µg/l (0,0005 – 0,005 mg/l)
- Cynk (Zn): 0,1 – 1,0 mg/l.

Od 18 sierpnia 2022 r. zakład winien dotrzymywać poziomów emisji powiązanych z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT AELs) w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego (ścieków przemysłowych powstających w części biologicznej instalacji IPPC i wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu) – w zakresie substancji zidentyfikowanych jako istotne w wykazie ścieków, o którym mowa w BAT 3.

Zaznacza się, że poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami dla emisji do wody stosuje się w punkcie, w którym emisja opuszcza instalację.

<p>BAT 35 w odniesieniu do biologicznego przetwarzania odpadów</p>	<p><i>Aby ograniczyć wytwarzanie ścieków oraz zużycie wody, w ramach BAT należy stosować wszystkie wymienione w BAT techniki.</i></p>
	<p>W instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (IPPC) stosuje się następujące techniki:</p> <p><i>a) Segregacja ścieków</i> Odcieki spływające z pryzm odpadów poddawanych biologicznemu przetwarzaniu (II etap procesu – dojrzewanie) są oddzielone od spływów powierzchniowych wód opadowych. Dwa place dojrzewania stabilizatu posiadają odwodnienia liniowe, kierujące odcieki do systemu kanalizacji technologicznej na terenie Zakładu, a następnie do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu. Pryzmy, w których prowadzone jest dojrzewanie stabilizatu są formowane na tyle blisko siebie, że nie ma fizycznej możliwości wyodrębnienia powierzchni z odpadami od powierzchni wolnej od odpadów. Powierzchnię wolną od odpadów stanowi teren wokół placu z pryzmami oraz pas terenu pomiędzy dwoma placami. Wyżej wymieniony teren posiada odwodnienie kierujące spływające wody opadowe do systemu kanalizacji deszczowej „brudnej”.</p> <p><i>b) Recyrkulacja wody</i> W instalacji następuje recyrkulacja ścieków procesowych (np. z odwadniania płynnego produktu pofermentacyjnego w procesach beztlenowych) i wykorzystanie jak największej ilości innych strumieni (np. skroplin wody, wody płuczającej, spływu powierzchniowego wód opadowych). Stopień recyrkulacji jest uwarunkowany bilansem wodnym zespołu urządzeń, zawartości zanieczyszczeń (np. metali ciężkich, soli, patogenów, związków zapachowych) lub charakterystyką ścieków (np. zawartość substancji biogennych). Dla potrzeb instalacji, do zraszania odpadów w bioreaktorach, w pierwszej kolejności wykorzystywane są odcieki oraz wody opadowe gromadzone w zbiorniku retencyjnym. Dopiero w przypadku ich braku wykorzystywana jest woda dostarczana z sieci wodociągowej innego podmiotu (z sieci miejskiej).</p> <p><i>c) Ograniczenie powstawania odcieków do minimum</i> W celu ograniczenia powstania odcieków w procesie technologicznym optymalizowana jest zawartość wilgoci w odpadach. Podczas procesu wykonywany jest pomiar temperatury, który jest wskaźnikiem zaawansowania przebiegu procesu i na jego podstawie programowany jest cykl napowietrzania i nawilżania materiału.</p> <p><u>Od 18 sierpnia 2022 r. zakład winien stosować ww. techniki ujęte w BAT 35.</u></p>

5. W zakresie gospodarki odpadami

W zakresie gospodarki odpadami do instalacji zastosowanie mają konkluzje BAT 2, BAT4, BAT5, BAT 11, BAT 22, BAT 24.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji do przetwarzania odpadów
BAT 2	MPGK Sp. z o.o. z siedzibą w Katowicach jest na etapie wdrażania:

<p>Ogólna efektywność środowiskowa zespołu urządzeń</p>	<ul style="list-style-type: none"> - procedury charakterystyki odpadów i procedury poprzedzające ich odbiór, - procedury odbioru odpadów, - system śledzenia oraz wykazu odpadów w Zakładzie, - system zarządzania jakością odpadów z przetwarzania. <p>Przyjęty sposób postępowania z odpadami, a także ich magazynowanie zapewnia segregację odpadów.</p> <p>Na instalację przyjmowane są jedynie określone rodzaje odpadów innych niż niebezpieczne. Ponadto jakość przyjętych odpadów jest weryfikowana organoleptycznie oraz na podstawie informacji dostarczonych przez poprzedniego posiadacza co ma na celu wykrycie wszelkich niepożądanych lub niebezpiecznych substancji i przedmiotów, które mogłyby utrudnić proces przetwarzania.</p> <p>Na terenie zakładu stosowane jest sortowanie odpadów. W sortowni odpadów selektywnie zebranych do sortowania wykorzystywane są:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 3 kabiny sortownicze (oddzielanie ręczne), - 2 separatory elektromagnetyczne metali nieżelaznych, - 3 separatory metali żelaznych, - 2 przesiewacze bębnowe, - 5 separatorów wykorzystujących spektroskopie w bliskiej podczerwieni. <p>W części instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów do sortowania wykorzystywane są:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 separator elektromagnetyczny metali nieżelaznych, - 2 separatory metali żelaznych, - 1 jednopoziomowe sito wibracyjne, - separator powietrzny. <p>W części instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów do sortowania odpadów wykorzystywane są:</p> <ul style="list-style-type: none"> - jednopokładowe sito wibracyjne, - jednopokładowy przesiewacz odpadów, - dwupokładowe sito wibracyjne, - separator materiałów twardych.
<p>BAT 4 Ograniczenie ryzyka środowiskowego związanego z magazynowaniem odpadów</p>	<p><u>A. Odpowiednia pojemność magazynowania</u></p> <p>Zgodnie z koniecznością dostosowania się do obowiązujących przepisów w zakresie gospodarowania odpadami (wprowadzonych z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw Dz.U. z 2018, poz. 1592) MPGK Sp. z o.o. z siedzibą w Katowicach przedłożył do Urzędu Marszałkowskiego wniosek o zmianę decyzji uwzględniający określenie:</p> <p>a) maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy odpadów wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku,</p> <p>b) największej masy odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,</p> <p>c) całkowitej pojemności (wyrażonej w Mg) instalacji, obiektu</p>

	<p>budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów. Tym samym warunek dotyczący wyraźnie ustalonych pojemności magazynowania odpadów zostanie spełniony. Zgodnie ze zmianą przepisów wprowadzonych ww. ustawą maksymalny czas magazynowania odpadów został skrócony i wynosi obecnie 1 rok. Tym samym warunek dotyczący wyraźnie ustalonego maksymalnego czasu magazynowania odpadów jest spełniony. Ilość przechowywanych odpadów jest regularnie monitorowana.</p> <p><u><i>B. Zoptymalizowane miejsca magazynowania odpadów</i></u> Instalacja jest obiektem istniejącym, niemniej miejsca magazynowania odpadów usytuowane zostały możliwie jak najdalej z technicznego i ekonomicznego punktu widzenia od cieku wodnego, którym jest rzeka Brynica; miejsca magazynowania usytuowane są w sposób minimalizujący zbędne postępowanie z odpadami na terenie zakładu (instalacja wybudowana została w sposób uwzględniający ciąg technologiczny przetwarzanych odpadów, tym samym wyeliminowano wielokrotne postępowanie z tymi samymi odpadami, a odległości przemieszczania odpadów zostały skrócone). Tym samym warunek Zoptymalizowania miejsc magazynowania można uznać za spełniony.</p> <p><u><i>C. Bezpieczna obsługa miejsca magazynowania</i></u> - miejsca magazynowania odpadów są wyznaczone oraz oznakowane; sprzęt używany do załadunku, rozładunku jest sprawny oraz poddawany okresowym przeglądom oraz konserwacji, - odpady wrażliwe na warunki atmosferyczne są zabezpieczone przed takimi warunkami (np. odpady papieru magazynowane są pod wiatą, odpady paliwa alternatywnego w specjalnie wybudowanych do tego celu magazynach; odpady niebezpieczne magazynowane są w magazynie odpadów niebezpiecznych), - sposób magazynowania w tym np. pojemniki dostosowane są do charakteru, właściwości oraz stanu fizycznego magazynowanych odpadów; odpady magazynowane są selektywnie, w sposób bezpieczny dla środowiska. Tym samym warunek bezpiecznej obsługi miejsca magazynowania można uznać za spełniony.</p> <p><u><i>D. Wydzielony obszar do magazynowania i postępowania z opakowanymi odpadami niebezpiecznymi</i></u> Odpady niebezpieczne magazynowane są w magazynie odpadów niebezpiecznych wyposażonym w środki do zbierania ewentualnych rozlewów płynnych odpadów. Odpady gromadzone w szczelnych oznakowanych pojemnikach, odpornych na działanie gromadzonych w nich odpadów. Tym samym warunek wydzielenia obszaru do magazynowania i postępowania z odpadami niebezpiecznymi można uznać za spełniony.</p>
<p>BAT 5 Ograniczenie ryzyka środowiskowego</p>	<p>Dla zakładu opracowano i wdrożono procedury postępowania i przemieszczania odpadów.</p>

<p>związanego z postępowaniem i przemieszczaniem odpadów</p>	<p>Na terenie zakładu postępowaniem z odpadami, a także przemieszczaniem odpadów zajmuje się kompetentny personel. Każdy pracownik zostaje przeszkolony w zakresie bhp i p.poż, a także zapoznaje się z przyjętymi procedurami obowiązującymi na terenie Zakładu.</p> <p>Przemieszczanie odpadów dokumentowane jest na podstawie kart ewidencji odpadów oraz kart przekazania odpadów. Ponadto MPGK Sp. z o.o. z siedzibą w Katowicach jest w trakcie wdrażania programu komputerowego, który pozwoli na jeszcze bardziej szczegółowe dokumentowanie postępowania oraz przemieszczania odpadów.</p> <p>Na terenie zakładu przetwarzane są jedynie odpady stałe, inne niż niebezpieczne.</p> <p>Odpady magazynowane są w sposób ograniczający wpływ warunków atmosferycznych jak np. zamknięte lub zadaszne obiekty magazynowe co ogranicza ilość powstających odcieków.</p> <p>Na terenie zakładu nie przetwarza się odpadów płynnych. Tym samym brak ryzyka dotyczącego ewentualnego wycieków związanych z magazynowaniem tego typu odpadów.</p> <p>Zbiorniki odcieków zabezpieczone są przez nadmiernym napełnieniem co zapobiega ewentualnym wyciekom. Ponadto instalacje poddawane są regularnym przeglądom i konserwacji co pozwala na zapobieganie, wykrywanie i ograniczanie ewentualnych wycieków.</p>
<p>BAT 11 Monitoring ilości wytwarzanych pozostałości (odpady)</p>	<p>Ilość przyjmowanych oraz wytwarzanych odpadów monitorowana jest na bieżąco zgodnie z obowiązującym prawem. Dla Zakładu prowadzona jest ewidencja odpadów przyjętych oraz wytworzonych w oparciu o karty ewidencji oraz karty przekazania odpadów. Masa poszczególnych odpadów określana jest na podstawie legalizowanych wag.</p> <p>MPGK Sp. z o.o. z siedzibą w Katowicach sporządza roczne sprawozdanie o wytwarzanych odpadach oraz o gospodarowaniu odpadami i przesyła je do Marszałka Województwa w terminie do 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy.</p>
<p>BAT 22 Efektywne wykorzystanie materiałów przez zastępowanie ich odpadami</p>	<p>Działalność instalacji w 100% związana jest z przetwarzaniem odpadów. W ramach procesów przetwarzania wytwarzane jest paliwo alternatywne RDF, które może zastąpić kopalne źródła energii np. w cementowniach, elektrociepłowniach; środek poprawiający właściwości gleby, który może zastąpić inne nawozy, a także wysortowywane są odpady, które mogą być wykorzystane zamiast innych materiałów jak np. tworzywo sztuczne, papier i tektura, itp.</p> <p>W celu uzyskania wymaganych parametrów wytwarzanego paliwa alternatywnego RDF wykorzystywane są odpady stanowiące wysokokaloryczny wsad.</p>
<p>BAT 24 Ograniczenie ilości odpadów wysyłanych do unieszkodliwiania</p>	<p>W ramach Planu zarządzania pozostałościami uwzględniono ponowne wykorzystanie opakowań takich jak np. palety. Opakowania wykorzystywane mogą być do ponownego przechowywania, jeżeli są w dobrym stanie i czyste.</p>

6. W zakresie zapewnienia efektywnego wykorzystania energii:

W zakresie zapewnienia efektywnego wykorzystania energii do instalacji zastosowanie mają konkluzje BAT 23.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji do przetwarzania odpadów
BAT 23	Dla MPGK Sp. z o.o. z siedzibą w Katowicach opracowany został Audyt energetyczny uwzględniający Zakład Odzysku i Unieszkodliwiania przy ul. Milowickiej 7a. Dla Zakładu prowadzony jest rejestr bilansu energetycznego.

7. W zakresie awarii przemysłowych

W zakresie awarii przemysłowych do instalacji zastosowanie mają konkluzje BAT 21.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji do przetwarzania odpadów
BAT 21	Dla zakładu w ramach wdrażanego systemu zarządzania środowiskowego opracowano plan zarządzania w przypadku awarii, który umożliwia zapobieganie skutkom awarii i incydentów dla środowiska lub je ogranicza uwzględniając środki ochrony, zarządzanie emisjami powstającymi w wyniku incydentów/awarii, systemy rejestracji i oceny incydentów/awarii.

- VI. W części III decyzji „Gospodarka odpadami”, w punkcie 1. „Wytwarzanie odpadów”, w podpunkcie 1.1. „Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku”, podpunkt 1.1.1. „Odpady wytwarzane w ramach procesu mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych”

otrzymuje brzmienie:

„1.1.1. „Odpady wytwarzane w ramach procesu mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych”

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	15 01 04	Opakowania z metali	2 000,00
2.	16 01 03	Zużyte opony	200,00
3.	19 12 02	Metale żelazne	1 000,00
4.	19 12 03	Metale nieżelazne	200,00
5.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	60 000,00
6.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja podsitowa < 80 mm	50 000,00
7.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja nadsitowa > 80 mm	50 000,00

Podane ilości poszczególnych rodzajów odpadów dopuszczonych do wytworzenia

w procesach mechanicznego przetwarzania są wielkościami maksymalnymi.
Łączna maksymalna ilość odpadów wytwarzanych nie przekroczy 100 000 Mg/rok.”

- VII. W części III decyzji „Gospodarka odpadami”, w punkcie 1. „Wytwarzanie odpadów”, w podpunkcie 1.1. „Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku”, podpunkt 1.1.2. „Odpady wytwarzane w ramach procesu mechanicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów (proces odzysku R12)”

otrzymuje brzmienie:

„1.1.2. Odpady wytwarzane w ramach procesu mechanicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów (proces odzysku R12)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10 000,00
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10 000,00
3.	15 01 04	Opakowania z metali	5 000,00
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	3 000,00
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	10 000,00
6.	19 12 01	Papier i tektura	8 000,00
7.	19 12 02	Metale żelazne	2 000,00
8.	19 12 03	Metale nieżelazne	2 000,00
9.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	2 000,00
10.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	10 000,00
11.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	10 000,00

Podane ilości poszczególnych rodzajów odpadów dopuszczonych do wytwarzania w procesach mechanicznego przetwarzania są wielkościami maksymalnymi.

Łączna maksymalna ilość odpadów poddawanych przetworzeniu nie przekroczy 65 000 Mg/rok.”

- VIII. W części III decyzji „Gospodarka odpadami”, w punkcie 1. „Wytwarzanie odpadów”, w podpunkcie 1.1. „Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku”, podpunkt 1.1.3. Odpady wytwarzane w procesie unieszkodliwiania odpadów D8 (stabilizacja tlenowa) – linia biologicznego przetwarzania odpadów”
otrzymuje brzmienie:

„1.1.3. Odpady wytwarzane w procesie unieszkodliwiania odpadów D8 (stabilizacja tlenowa) – linia biologicznego przetwarzania odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	25 000,00
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	40 000,00*

* Uwzględniono ubytek masy odpadów poddawanych procesowi stabilizacji tlenowej na poziomie 20%”

- IX. W części III decyzji „Gospodarka odpadami”, w punkcie 1. „Wytwarzanie odpadów”, w podpunkcie 1.1. „Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku”, podpunkt 1.1.4. **Odpady wytwarzane w procesie unieszkodliwiania odpadów D8 (biosuszenie)”**

otrzymuje brzmienie:

„1.1.4. Odpady wytwarzane w procesie unieszkodliwiania odpadów D8 (biosuszenie)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	19 05 01	<u>Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych</u>	50 000,00

- X. W części III decyzji „Gospodarka odpadami”, w punkcie 1. „Wytwarzanie odpadów”, w podpunkcie 1.1. „Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku”, podpunkt 1.1.5. **Odpady wytwarzane w wyniku biologicznego przetwarzania odpadów poprzez kompostowanie – proces odzysku R3”**

otrzymuje brzmienie:

„1.1.5. Odpady wytwarzane w wyniku biologicznego przetwarzania odpadów poprzez kompostowanie – proces odzysku R3.

Podstawowym założeniem technologicznym procesu kompostowania jest wytwarzanie gotowego produktu – organicznego środka poprawiającego właściwości gleby o nazwie Kompovit.

W związku z powyższym uzyskano decyzję Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi nr G-757/18 z 13 czerwca 2018 r, pozwalającą na wprowadzenie do obrotu ww. środka.

Przedmiotowy produkt został przebadany przez Instytut Ogrodnictwa, Instytut Medycyny Wsi, Instytut Ochrony Środowiska – Państwowy Instytut Badawczy, Państwowy Instytut Weterynaryjny oraz Instytut Technologiczno-Przyrodniczy. Wykonane badania przyczyniły się do ustalenia granicznych właściwości fizyko-chemicznych „Kompovitu” oraz potwierdziły jego przydatność do stosowania w uprawie roślin ozdobnych i trawników, na użytkach zielonych, na gruntach zdegradowanych oraz do poprawy struktury gleby (ww. dokumenty załączono do niniejszego wniosku).

Zgodnie z decyzją Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi nr G-757/18 z dnia 13.06.2018 r, wprowadzenie do obrotu środka poprawiającego właściwości gleby o nazwie „Kompovit” jest możliwe jedynie w razie dotrzymania określonych w ww. decyzji parametrów w zakresie granicznej zawartości azotu, fosforu, potasu i substancji organicznej:

- zawartość azotu (N) ogółem, co najmniej 1% (m/m),

- zawartość fosforu w przeliczeniu na P₂O₅, co najmniej 0,2 % (m/m),
- zawartość potasu w przeliczeniu na K₂O, co najmniej 1 % (m/m),
- substancja organiczna co najmniej 20% (sm),
- postać: stała, ziemista.

W przypadku niezyskania materiału o ww. parametrach – w wyniku kompostowania odpadów powstawać będą odpady o kodzie ex 19 05 03 – Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z bioodpadów zbieranych selektywnie.

Z tego względu rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w wyniku biologicznego przetwarzania poprzez kompostowanie pozostają bez zmian.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	ex19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych (wtrącenia: szkło, tworzywa sztuczne itp.)	1 500,00
2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia roślinnego	1 500,00
3.	ex19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z bioodpadów zbieranych selektywnie	8 000,00*

*odpad jest wytwarzany jedynie w przypadku niezyskania przez produkt kompostowania parametrów granicznych wyznaczonych decyzją Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi nr G-757/18 z dnia 13.06.2018 r. dla możliwości wprowadzania do obrotu środka poprawiającego właściwości gleby.

Łączna maksymalna ilość odpadów wytwarzanych w ramach procesu biologicznego przetwarzania odpadów przez kompostowanie (proces odzysku R3) – 8 000 Mg/rok."

- XI. W części III decyzji „Gospodarka odpadami”, w punkcie 1. „Wytwarzanie odpadów”, w podpunkcie 1.1. „Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku”, podpunkt 1.1.6. Odpady przewidywane do wytworzenia w związku z funkcjonowaniem i obsługą instalacji, w ramach bieżącej eksploatacji instalacji maszyn i urządzeń”

otrzymuje brzmienie:

„1.1.6. Odpady przewidywane do wytworzenia w związku z funkcjonowaniem i obsługą instalacji, w ramach bieżącej eksploatacji instalacji maszyn i urządzeń

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
Odpady niebezpieczne			
1.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	2,00
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2,00
3.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,20
4.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,50
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	16 01 03	Zużyte opony	15,00

2.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09	5,00
3.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	2,00
4.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	15,00
5.	17 04 02	Aluminium	10,00
6.	17 04 05	Żelazo i stal	20,00
7.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 11	5,00

”

XII. W części III decyzji „Gospodarka odpadami”, w punkcie 1. „Wytwarzanie odpadów”, punkt 1.2. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz sposobu ich zagospodarowania”

Otrzymuje brzmienie:

Odpady niebezpieczne.

13 01 13 - Inne oleje hydrauliczne.*

Są to odpady w postaci przepracowanych olei hydraulicznych powstających w wyniku wymiany olejów w eksploatowanych urządzeniach instalacji. Jest to substancja smarna, której podstawowym składnikiem w około 99% jest ropa naftowa oraz tak zwany olej bazowy niespecyfikowany, a 1% stanowią dodatki wzbogacające, nadające specjalne właściwości.

Olej hydrauliczny jest używany jako medium robocze w napędach hydraulicznych i układach tłumiących. Odpad ten charakteryzuje się właściwościami wskazanymi w ustawie o odpadach w załączniku nr 3 jako H3-B, H5, H14.

Odpady będą przekazywane do dalszego zagospodarowania odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia.

13 02 08 - Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe.*

Są to odpady w postaci przepracowanych olei silnikowych, przekładniowych i smarowych z urządzeń technicznych niezbędnych do funkcjonowania instalacji, głównie w celu zmniejszenia tarcia i chłodzenia współpracujących części oraz ochrony elementów metalowych przed korozją.

Jest to mieszanina wyjściowych olejów bazowych zawierających węglowodory aromatyczne i alifatyczne zanieczyszczonych substancjami przedostającymi się do oleju w wyniku pracy urządzenia. Zawierają związki różnych metali (Ba, Ca, Zn, Mg, Pb, Cd, V, Cu i innych), związki fosforu, siarki, arsenu, chlorowcopochodne, powstające z dodatków uszlachetniających, produkty starzenia i rozkładu w tym z wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych. Odpad ten charakteryzuje się właściwościami wskazanymi w ustawie o odpadach w załączniku nr 3 jako H3-B, H5, H14.

Odpady będą przekazywane do dalszego zagospodarowania odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia.

16 01 07 - Filtry olejowe*

Odpad ma postać bibuły filtracyjnej na bazie włókien celulozowych impregnowanych specjalnymi żywicami fenolowymi lub epoksydowymi nasączonej olejem. W zależności od przeznaczenia wkład filtracyjny (przegrody porowate) może być wykonany z papieru, tektury, bibuły, tkaniny, ceramiki, ziemi okrzemkowej, węgla, siatki metalowej, spieków metali itp. Odpad ten stanowi będą filtry olejowe stosowane w urządzeniach i maszynach. Przegrody filtracyjne z bibuły - celuloza, zawiera węglowodory ropopochodne, krzemionkę. Odpad ekotoksyczny H14,

ma postać stałą.

Odpady będą przekazywane do dalszego zagospodarowania odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia.

16 02 13 - zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12*

Są to odpady w postaci urządzeń elektronicznych, sprzętu elektronicznego do których należy sprzęt komputerowy, urządzenia radiowe i telewizyjne oraz sprzęt łączności, które powstają w wyniku eksploatacji instalacji oraz w wyniku sortowania na sortowni. Jest to mieszanina różnych metali i stopów, głównie stali, aluminium i miedzi oraz składników niemetalicznych tj. mas plastycznych, ceramiki, szkła (w tym szkło ołowiowe, barowe, strontowe przede wszystkim w kineskopach), gumy, papieru, ebonit, drewna. Występują również pewne ilości metali szlachetnych. Pod względem wagowym dominują metale i tworzywa sztuczne.

W odpadach sprzętu elektronicznego znajdują się również substancje niebezpieczne takich jak metale ciężkie, szczególnie rtęć, kadm, ołów, chrom sześciowartościowy lub środki zmniejszające palność np. polibromowane bifenyle PBB i polibromowany defenyloeter PODE. Odpad ten charakteryzuje się właściwościami wskazanymi w ustawie o odpadach w załączniku nr 3 jako H5, H6, H10, H11, H14.

Odpady będą przekazywane do dalszego zagospodarowania odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia.

Odpady inne niż niebezpieczne.

15 01 01 – opakowania z papieru i tektury

Odpady w postaci opakowań z papieru i tektury jak np. karton, tektura falista, itp.

Odpady są wytwarzane w wyniku sortowania odpadów opakowaniowych pochodzących z selektywnej zbiórki oraz ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych.

Głównymi składnikami odpadów są: celuloza oraz lignina z dodatkiem wypełniaczy i barwników.

Są to odpady ulegające biodegradacji o średniej wartości opałowej.

Odpady nie posiadają właściwości wymienionych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.

Odpady będą przekazywane do dalszego zagospodarowania odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia.

15 01 02 – opakowania z tworzyw sztucznych

Odpady w postaci opakowań z tworzyw sztucznych jak np. butelki PET.

Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów opakowaniowych pochodzących z selektywnej zbiórki oraz ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych.

Głównymi składnikami tych odpadów są: polietylen, polipropylen, poliuretan, poliester, polimery syntetyczne i węgiel (sadza) o właściwościach niewykazujących zagrożenia dla środowiska.

Odpady nie posiadają właściwości wymienionych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.

Odpady będą przekazywane do dalszego zagospodarowania odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia.

15 01 04 – opakowania z metali.

Są to odpady w postaci puszek stalowych, aluminiowych i innych opakowań metalowych (np. beczki) powstające w wyniku sortowania na sortowni mechaniczno-ręcznej odpadów opakowaniowych pochodzących z selektywnej zbiórki oraz ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych oraz opakowania po środkach, częściach zamiennych itp. związanych z funkcjonowaniem instalacji. Skład tych odpadów to metale żelazne i nieżelazne o właściwościach nie wykazujących bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

Odpady będą przekazywane do dalszego zagospodarowania odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia.

15 01 05 – opakowania wielomateriałowe

Są to odpady w postaci np. tetrapaków, powstające w wyniku sortowania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki oraz ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych. Skład tych odpadów to: papier, tworzywa sztuczne, aluminium o właściwościach nie powodujących bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

Odpady będą przekazywane do dalszego zagospodarowania odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia.

15 01 07 – opakowania ze szkła.

Odpady w postaci opakowań ze szkła jak np. butelki, słoiki, itp.

Odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów opakowaniowych pochodzących z selektywnej zbiórki oraz ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych. Głównym składnikiem odpadów jest krzemionka. Barwę szkła nadają różne pozostałe składniki zawierające związki manganu, niklu, żelaza, chromu o właściwościach obojętnych.

Odpady nie posiadają właściwości wymienionych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.

Odpady będą przekazywane do dalszego zagospodarowania odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia.

16 01 03 – zużyte opony (z wyłączeniem opon z pojazdów samochodowych).

Są to odpady w postaci zużytych opon powstające w wyniku wymiany zużytego ogumienia w różnych pojazdach i maszynach kołowych niezbędnych do funkcjonowania instalacji a także w związku z wytwarzaniem odpadów na linii do przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych. Skład tych odpadów to metale żelazne i nieżelazne, guma, kauczuk, włókna naturalne i sztuczne o właściwościach palnych, nie powodujących bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

Odpady będą przekazywane do dalszego zagospodarowania odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia.

16 02 14 - Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 i 16 02 13 (zużyty sprzęt komputerowy).

Są to odpady w postaci urządzeń elektronicznych, do których należy sprzęt komputerowy, urządzenia radiowe i telewizyjne oraz sprzęt łączności, które powstają w wyniku eksploatacji instalacji oraz powstałe w wyniku sortowania na sortowni. Jest to mieszanina różnych metali i stopów, głównie stali, aluminium i miedzi oraz składników niemetalicznych tj. mas plastycznych, ceramiki, szkła gumy, papieru, ebonit, drewna. W odpadach sprzętu elektronicznego nie znajdują się substancje niebezpieczne jak i metale ciężkie. Odpad ten nie powodujących bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

Odpady będą przekazywane do dalszego zagospodarowania odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia.

16 02 16 - Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15.

Są to odpady w postaci zużytych tonerów drukarskich powstające w wyniku wymiany materiałów eksploatacyjnych w urządzeniach drukujących, związanych z funkcjonowaniem instalacji oraz powstałe w wyniku sortowania na sortowni. Skład tych odpadów to metale żelazne i nieżelazne, węgiel, tworzywa sztuczne takie jak; polipropylen, polistyren, poliuretany i poliestry o właściwościach nie powodujących bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

Odpady będą przekazywane do dalszego zagospodarowania odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia.

17 02 03 – tworzywa sztuczne

Są to odpady wysegregowane ze strumienia odpadów w procesie sortowania manualnego (tworzywa sztuczne stałe oraz palne, głównie: PP, PE, PET, PS, PVC). Zostaną one zbelowane. Po zbelowaniu odpad będzie magazynowany w belach lub w kontenerach na utwardzonym podłożu, pod zadaszeniem - boksy na surowce wtórne. W przypadku odpadów wielkogabarytowych odpady gromadzone w kontenerach lub luzem.

Odpady będą przekazywane do dalszego zagospodarowania odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia.

17 04 02 – aluminium

Są to odpady w postaci elementów z metali nieżelaznych powstające z wyeksploatowanych maszyn i urządzeń. Skład tych odpadów to aluminium o właściwościach nie powodujących bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

Odpady będą przekazywane do dalszego zagospodarowania odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia.

17 04 05 – żelazo i stal

Są to odpady w postaci elementów z żelaza i stali powstające z wyeksploatowanych maszyn i urządzeń a także odpady wytworzone w procesie przetwarzania odpadów. Skład tych odpadów to stop żelaza z węglem o właściwościach nie powodujących bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

Odpady będą przekazywane do dalszego zagospodarowania odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia.

17 04 11 – kable inne niż wymienione w 17 04 10

Są to odpady w postaci zużytych kabli w skład których wchodzi elementy metalowe oraz tworzywa sztuczne stanowiące części urządzeń.

Odpady będą przekazywane do dalszego zagospodarowania odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia.

19 05 01 – nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych.

Są to odpady z kompostowni powstające w wyniku biologicznego przetwarzania. Skład tych odpadów to substancje organiczne i nieorganiczne takie jak drewno, szkło, tworzywa sztuczne o właściwościach nie powodujących bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

Kierowane na linię mechanicznego przetwarzania z węzłem wytwarzania odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania.

19 05 02 - nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia roślinnego.

Są to odpady powstające w wyniku biologicznego przetwarzania. Skład tych odpadów to substancje organiczne o właściwościach nie powodujących bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

Odpady będą przekazywane do dalszego zagospodarowania odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia.

19 05 03 – kompost nieodpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania).

Są to odpady w postaci kompostu nie odpowiadającego wymaganiom powstające w wyniku biologicznego przetwarzania. Skład tych odpadów to substancje organiczne i nieorganiczne o właściwościach nie powodujących bezpośredniego zagrożenia dla środowiska (N, P₂O₅, K₂O, CaO, MgO, krzemiany, tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PET, PS, PVC), humusy,

hemiceluloza, resztki materii org., szkło, stałe, niepalne). Odpad powstanie po przesianiu na sicie o wielkości oczek do 20 mm odpadu o kodzie 19 05 99;
Odpady będą przekazywane do dalszego zagospodarowania odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia.

ex 19 05 03 – kompost nieodpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie.

Są to odpady powstające w wyniku biologicznego przetwarzania odpadów. Kompost z odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych, który nie spełnia wymagań dla nawozu organicznego lub środków wspomagających uprawę roślin. Nie posiada właściwości wymienionych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach. Odpady będą przekazywane do dalszego zagospodarowania odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia.

19 05 99 – inne niewymienione odpady.

Są to odpady wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania odpadów. Skład tych odpadów to substancje organiczne i nieorganiczne o właściwościach nie powodujących bezpośredniego zagrożenia dla środowiska (*N, P₂O₅, K₂O, CaO, MgO, celuloza, krzemiany, tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PET, PS, PVC), humusy, hemiceluloza, resztki materii organiczne, metale żelazne i nieżelazne szkło, stałe, niepalne*).

Odpady będą przekazywane do dalszego zagospodarowania odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia.

19 12 01 – papier i tektura.

Są to odpady w postaci papieru lub tektury powstające w wyniku sortowania odpadów. Skład tych odpadów to celuloza o właściwościach nie wywołujących bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, biodegradowalne.

Odpady będą przekazywane do dalszego zagospodarowania odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia.

19 12 02 – metale żelazne (żelazo i stal).

Są to odpady w postaci elementów z żelaza i stali powstające w wyniku sortowania odpadów (wydzielone ze zmieszanych odpadów komunalnych, za pomocą separatora metali Fe). Skład tych odpadów to stal jest to stop żelaza z węglem o właściwościach nie powodujących bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

Odpady będą przekazywane do dalszego zagospodarowania odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia.

19 12 03 – metale nieżelazne.

Są to odpady w postaci elementów z miedzi, brązu, mosiądzu, aluminium, ołowiu, cynku, cyny powstające w wyniku sortowania odpadów. Skład tych odpadów to aluminium, cyna, cynk, miedź, ołów o właściwościach nie powodujących bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

Odpady będą przekazywane do dalszego zagospodarowania odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia.

19 12 07 – drewno inne niż wymienione w 19 12 06.

Są to odpady w postaci drewna nieopakowaniowego powstające w wyniku sortowania odpadów. Skład tych odpadów to głównie drewno o właściwościach palnych, nie powodujących zagrożenia dla środowiska.

Odpady będą przekazywane do dalszego zagospodarowania odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia.

19 12 10 – odpady palne (paliwo alternatywne).

Odpady powstałe w wyniku przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych oraz odpadów selektywnie zebranych po separatorach optycznych i po rozdrobnieniu na rozdrabniarce. Charakteryzują się wysoką kalorycznością. Skład tych odpadów to celuloza, lignina i polimery oraz tworzywa sztuczne takie jak: polietylen, polipropylen, poliuretany, poliestry o właściwościach palnych, nie powodujących zagrożenia dla środowiska. Odpady będą przekazywane do dalszego zagospodarowania odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia.

ex 19 12 12 – inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11– frakcja podsitowa <80 mm.

Są to odpady ulegające biodegradacji, powstające w wyniku mechanicznej obróbki odpadów – frakcja podsitowa < 80 mm. Skład tych odpadów to substancje organiczne i nieorganiczne o właściwościach nie powodujących zagrożenia dla środowiska. Frakcja ulegająca biodegradacji wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych – zmieszane odpady kuchenne, popioły, piasek, niewielkie kamienie, drobne szkło, tworzywa sztuczne, papier, metale. Nie posiadają właściwości wymienionych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach. Odpady, w zależności od właściwości (kaloryczność, stopień zanieczyszczenia, zawartość frakcji niepalnych) mogą zostać przekazane do odzysku odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia, jako komponent odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania lub unieszkodliwione na kwaterze składowiska.

ex 19 12 12 – inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja nadsitowa > 80 mm.

Są to odpady będące frakcją nadsitową powstające w wyniku mechanicznej obróbki odpadów – frakcja nadsitowa > 80 mm. Skład tych odpadów to substancje organiczne i nieorganiczne o właściwościach nie powodujących zagrożenia dla środowiska. Nie posiadają właściwości wymienionych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach. Odpady, w zależności od właściwości (kaloryczność, stopień zanieczyszczenia, zawartość frakcji niepalnych) mogą zostać przekazane do odzysku odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia, jako komponent odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania lub unieszkodliwione na kwaterze składowiska.

XIII. W części III decyzji „Gospodarka odpadami”, w punkcie 1. „Wytwarzanie odpadów”, podpunkt 1.4. „Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów”

Otrzymuje brzmienie:

„1.4. Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów.

Sposób magazynowania odpadów wytworzonych będzie uzależniony od ich charakteru, właściwości oraz stanu fizycznego. Wszystkie odpady magazynowane będą selektywnie, w sposób bezpieczny dla środowiska. Wytworzone odpady niebezpieczne magazynowane będą w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, odpornych na działanie gromadzonych w nich odpadów. Miejsce magazynowania odpadów niebezpiecznych wyposażone będzie w środki niezbędne do zbierania ewentualnych rozlewów płynnych odpadów. Odpady inne niż niebezpieczne w zależności od swoich właściwości i stanu fizycznego magazynowane będą w opisanych pojemnikach, beczkach lub luzem w wyznaczonych miejscach. Pomieszczenie magazynowe jest odpowiednio oznakowane i zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.

Odpady o kodzie 15 01 01 i 19 12 01 są magazynowane luzem lub w belach w wyznaczonych i opisanych miejscach i boksach w hali B sortowni oraz w starej sortowni – hala i wiata.

Odpady o kodzie 15 01 02 są magazynowane luzem lub w belach w opisanych boksach i w wyznaczonych miejscach w hali B sortowni, w starej sortowni – wiata i w wyznaczonym boksie na terenie punktu demontażu odpadów wielkogabarytowych.

Odpady o kodzie 15 01 04 są magazynowane luzem w wyznaczonych i opisanych boksach zlokalizowanych na terenie starej sortowni – wiata i punktu demontażu odpadów wielkogabarytowych oraz w kontenerach ustawionych w hali B sortowni i hali technologicznej.

Odpady o kodzie 15 01 05 są magazynowane luzem lub w belach w opisanych boksach i w wyznaczonych miejscach w hali B sortowni oraz w starej sortowni – wiata.

Odpady o kodzie 15 01 07 są magazynowane luzem w wyznaczonym i opisanym boksie znajdującym się w punkcie demontażu odpadów wielkogabarytowych oraz w opisanym kontenerze i opisanych pojemnikach ustawionych w hali B sortowni.

Odpady o kodzie 16 01 03 są magazynowane luzem, w wyznaczonym miejscu oraz w kontenerze w punkcie demontażu odpadów wielkogabarytowych oraz w wyznaczonych miejscach hali technologicznej i starej sortowni – hala.

Odpady o kodach 16 02 14, 16 02 16, 17 02 03, 17 04 02, 17 04 05 i 17 04 11 są magazynowane luzem lub w opisanych pojemnikach, w wyznaczonych miejscach „starej sortowni” – hala.

Odpady o kodzie 19 12 02 są magazynowane w oznakowanych pojemnikach i kontenerach oraz w wyznaczonych boksach w hali B i D sortowni, w hali technologicznej i w punkcie demontażu odpadów wielkogabarytowych.

Odpady o kodzie 19 12 03 są magazynowane w oznakowanych pojemnikach i kontenerach w wyznaczonych miejscach zlokalizowanych na terenie hali B i D sortowni oraz hali technologicznej.

Odpady o kodzie 19 12 07 są magazynowane w opisanym pojemniku znajdującym się w hali B sortowni.

Odpady o kodzie 19 12 10 są magazynowane luzem w oznakowanych boksach, znajdujących się w hali technologicznej i w magazynie paliwa oraz w hali C sortowni.

Odpady o kodzie ex 19 12 12 (frakcja podsitowa <80 mm) są magazynowane luzem w oznakowanym boksie buforowym w hali kompostowni.

Odpady o kodzie ex 19 12 12 (frakcja nadsitowa >80 mm) są magazynowane w opisanych kontenerach, ustawianych na zewnątrz hali technologicznej.

Odpady o kodzie 19 12 12 są magazynowane w wyznaczonych boksach hali A i B oraz w opisanych kontenerach w hali D sortowni.

Odpady o kodzie 19 05 99 magazynowane są w oznakowanych kontenerach i boksach na terenie linii przesiewania stabilizatu i biosuszu.

Odpady o kodzie 19 05 03 magazynowane są w uporządkowanych przyzmacach, w wyznaczonym miejscu na placu za magazynem kompostu.

Odpady o kodzie ex 19 05 03 magazynowane są luzem w wyznaczonym boksie na linii przesiewania kompostu, w magazynie zimowym kompostu oraz w wyznaczonym i oznakowanym miejscu pod murem na terenie kompostowni.

Odpady o kodach ex 19 05 01 i 19 05 02 magazynowane są w pojemnikach i kontenerach na linii przesiewania kompostu.

Odpady o kodach 13 01 13*, 13 02 08*, 16 01 07* i 16 02 13* są magazynowane z zachowaniem przepisów szczegółowych w tym zakresie, w opisanych beczkach i pojemnikach ustawionych w magazynie odpadów niebezpiecznych.”

XIV. W części III decyzji „Gospodarka odpadami”, w punkcie 2. „Przetwarzanie odpadów”, w podpunkcie 2.1. „Sortownia odpadów komunalnych”, podpunkt 2.1.1. „Linia do mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych selektywnie zebranych (proces odzysku R 12)”

otrzymuje brzmienie:

„2.1.1. Linia do mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych selektywnie zebranych (proces odzysku R 12)

A. Rodzaje i ilości odpadów przeznaczonych do mechanicznego przetwarzania na linii sortowania odpadów komunalnych selektywnie zebranych (proces odzysku R12)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	3 000,00
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5 000,00
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5 000,00
4.	15 01 04	Opakowania z metali	2 000,00
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	3 000,00
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	3 000,00
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	10 000,00
8.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	3 000,00
9.	19 12 01	Papier i tektura	3 000,00
10.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	3 000,00
11.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione	10 000,00
12.	20 01 01	Papier i tektura	8 000,00
13.	20 01 02	Szkło	10 000,00
14.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	2 000,00
15.	20 01 40	Metale	2 000,00
16.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	12 000,00
17.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	1 000,00

Podane ilości poszczególnych rodzajów odpadów przeznaczonych do przetworzenia w procesach mechanicznego przetwarzania są wielkościami maksymalnymi. Łączna maksymalna ilość odpadów poddawanych przetworzeniu nie przekroczy 65 000 Mg/rok.

B. Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ramach procesu mechanicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów (proces odzysku R12)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10 000,00

2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10 000,00
3.	15 01 04	Opakowania z metali	5 000,00
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	3 000,00
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	10 000,00
6.	19 12 01	Papier i tektura	8 000,00
7.	19 12 02	Metale żelazne	2 000,00
8.	19 12 03	Metale nieżelazne	2 000,00
9.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	2 000,00
10.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	10 000,00
11.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	10 000,00

Podane ilości poszczególnych rodzajów odpadów dopuszczonych do wytwarzania w procesach mechanicznego przetwarzania są wielkościami maksymalnymi. Łączna maksymalna ilość odpadów poddawanych przetworzeniu nie przekroczy 65 000 Mg/rok.”

- XV.** W części III decyzji „Gospodarka odpadami”, w punkcie 2. „Przetwarzanie odpadów”, w podpunkcie 2.1. „Sortownia odpadów komunalnych”, podpunkt 2.1.2. „Linia do mechanicznego przetwarzania zmieszanych (niesegregowanych) odpadów komunalnych”

otrzymuje brzmienie:

„2.1.2. Linia do mechanicznego przetwarzania zmieszanych (niesegregowanych) odpadów komunalnych.

A. Rodzaje i ilości odpadów przeznaczonych do mechanicznego przetwarzania na linii zmieszanych (niesegregowanych) odpadów komunalnych (proces unieszkodliwiania D13)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	2 000,00
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	3 000,00
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	3 000,00
4.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	2 000,00
5.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	2 000,00
6.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	50 000,00
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	5 000,00
8.	19 12 08	Tekstylia	1 000,00
9.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	15 000,00
10.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	1 000,00
11.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	100 000,00

12.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	5 000,00
-----	----------	--	----------

Podane ilości poszczególnych rodzajów odpadów dopuszczonych do wytwarzania w procesach mechanicznego przetwarzania są wielkościami maksymalnymi.
Łączna maksymalna ilość odpadów wytwarzanych nie przekroczy 100 000 Mg/rok.

B. Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ramach procesu mechanicznego przetwarzania zmieszanych (niesegregowanych) odpadów komunalnych (proces unieszkodliwiania D13)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	15 01 04	Opakowania z metali	2 000,00
2.	16 01 03	Zużyte opony	200,00
3.	19 12 02	Metale żelazne	1 000,00
4.	19 12 03	Metale nieżelazne	200,00
5.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	60 000,00
6.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja podsitowa < 80 mm	50 000,00
7.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione	50 000,00

Podane ilości poszczególnych rodzajów odpadów dopuszczonych do wytwarzania w procesach mechanicznego przetwarzania są wielkościami maksymalnymi.
Łączna maksymalna ilość odpadów wytwarzanych nie przekroczy 100 000 Mg/rok.”

XVI. W części III decyzji „Gospodarka odpadami”, w punkcie 2. „Przetwarzanie odpadów”, w podpunkcie 2.2. „Biologiczne przetwarzanie odpadów”, podpunkt 2.2.1. „Linia do biologicznego przetwarzania w proces unieszkodliwiania D8 (stabilizacja tlenowa)”

otrzymuje brzmienie:

„2.2.1. Linia do biologicznego przetwarzania w proces unieszkodliwiania D8 (stabilizacja tlenowa)

A. Rodzaje i ilości odpadów przeznaczonych do biologicznego przetwarzania w procesie unieszkodliwiania D8

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja nadsitowa >80 mm	50 000,00
2.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	15 000,00

Łącznie maksymalna ilość odpadów poddawana procesowi biologicznego przetwarzania poprzez biosuszenie (proces unieszkodliwiania D8) – 50 000 Mg/rok.

B. Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w procesie biologicznego przetwarzania odpadów poprzez stabilizację tlenową w procesie unieszkodliwiania odpadów D8

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom	25 000,00
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	40 000,00*

* Uwzględniono ubytek masy odpadów poddawanych procesowi stabilizacji tlenowej na poziomie 20%

Łącznie maksymalna ilość odpadów wytwarzanych w ramach procesu biologicznego przetwarzania poprzez stabilizację tlenową (proces unieszkodliwiania D8) – 40 000 Mg/rok.”

XVII. W części III decyzji „Gospodarka odpadami”, w punkcie 2. „Przetwarzanie odpadów”, w podpunkcie 2.2. „Biologiczne przetwarzanie odpadów”, podpunkt 2.2.2. „Linia do biologicznego przetwarzania – biosuszenie – proces unieszkodliwiania D8”

otrzymuje brzmienie:

„2.2.2. Linia do biologicznego przetwarzania–biosuszenie–proces unieszkodliwiania D8

A. Rodzaje i ilości odpadów przeznaczonych do biologicznego przetwarzania - biosuszenie – proces unieszkodliwiania D8

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja nadsitowa >80 mm	50 000,00
2.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	50 000,00

Łącznie maksymalna ilość odpadów poddawana procesowi biologicznego przetwarzania poprzez biosuszenie (proces unieszkodliwiania D8) – 50 000 Mg/rok.

B. Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ramach procesu biologicznego przetwarzania odpadów poprzez biosuszenie (proces unieszkodliwiania D8)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	50 000,00

”

XVIII. W części III decyzji „Gospodarka odpadami”, w punkcie 2. „Przetwarzanie odpadów”, w podpunkcie 2.2. „Biologiczne przetwarzanie odpadów”, podpunkt 2.2.3. „Linia kompostowania – proces odzysku R3”

Otrzymał brzmienie:

„2.2.3. Linia kompostowania – proces odzysku R3

R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)

A. Rodzaje i ilości odpadów przeznaczonych do kompostowania (proces odzysku R3)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	5 000,00
2.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	10 000,00
3.	20 03 02	Odpady z targowisk	2 000,00

Łącznie maksymalna ilość odpadów poddawanych procesowi biologicznego przetwarzania przez kompostowanie (proces odzysk R3) – 10 000 Mg/rok.

B. Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ramach procesu biologicznego przetwarzania odpadów poprzez kompostowanie (proces odzysku R3).

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	ex 19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych (wtrącenia: szkło, tworzywa sztuczne itp.)	1 500,00

2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia roślinnego	1 500,00
3.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z bioodpadów zbieranych selektywnie	8 000,00*

* odpad o kodzie ex19 05 03 jest wytwarzany jedynie w przypadku niezyskania przez produkt kompostowania parametrów granicznych wyznaczonych decyzją Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi nr G-757/18 z 13.06.2018 r. dla możliwości wprowadzania do obrotu środka poprawiającego właściwości gleby.

Łączna maksymalna ilość odpadów wytwarzanych w ramach procesu biologicznego przetwarzania odpadów przez kompostowanie (proces odzysku R3) – 8 000 Mg/rok.”

XIX. W części III decyzji „Gospodarka odpadami”, w punkcie 2. „Przetwarzanie odpadów”

dodaje się punkt:

„2.3. Wskazanie maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów oraz całkowitej pojemności (wyrażonej w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

MAGAZYNOWANIE		Sposób magazynowania	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane [Mg]		Całkowita pojemność miejsca magazynowania [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]		
Instalacja	Obiekt					Miejsce magazynowania	w tym samym czasie			w okresie roku	
MPO	Hala przyjęć	Luzem, w miejscach opisanych i oznaczonych, na utwardzonym podłożu	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	262,1	50 000	262,1	262,1	100 000		
			20 03 01	Nieselegowane (zmieszane) odpady komunalne	262,1	100 000					
			20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	5 000	5 000					
				Luzem, w miejscach opisanych i oznaczonych, na utwardzonym podłożu	20 03 01	Nieselegowane (zmieszane) odpady komunalne	742,6	100 000	742,6	100 000	
				Luzem, w miejscach opisanych i oznaczonych, na utwardzonym podłożu	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	36,8	10 000	36,8	55,3	10 000
				Luzem, w miejscach opisanych i oznaczonych, na utwardzonym podłożu	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych		3 000			
				Luzem, w miejscach opisanych i oznaczonych, na utwardzonym podłożu	17 02 03	Tworzywa sztuczne		3 000			
				Luzem, w miejscach opisanych i oznaczonych, na utwardzonym podłożu	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	38,1	3 000	38,1	57,2	10 000
				Luzem, w miejscach opisanych i oznaczonych, na utwardzonym podłożu	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11		10 000			
				Luzem, w miejscach opisanych i oznaczonych, na utwardzonym podłożu	20 01 39	Tworzywa sztuczne		2 000			
		Luzem, w miejscach opisanych i oznaczonych, na utwardzonym podłożu lub oznaczone worki	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	15,6	5 000	15,6	31,2	12 000		

SORTOWNIA

MAGAZYNOWANIE		Sposób magazynowania	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane [Mg]		Całkowita pojemność miejsca magazynowania [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]
Instalacja	Objekt					Miejsce magazynowania	w tym samym czasie		
		Luzem, w miejscach opisanych i oznaczonych, na utwardzonym podłożu lub oznaczone worki	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych		5 000			
		Luzem, w miejscach opisanych i oznaczonych, na utwardzonym podłożu lub oznaczone worki	15 01 04	Opakowania z metali		2 000			
		Luzem, w miejscach opisanych i oznaczonych, na utwardzonym podłożu lub oznaczone worki	19 12 01	Papier i tektura		3 000			
		Luzem, w miejscach opisanych i oznaczonych, na utwardzonym podłożu lub oznaczone worki	20 01 01	Papier i tektura		8 000			
		Luzem, w miejscach opisanych i oznaczonych, na utwardzonym podłożu lub oznaczone worki	20 01 40	Metale		2 000			
		Luzem, w miejscach opisanych i oznaczonych, na utwardzonym podłożu lub oznaczone worki	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny		12 000			
		Luzem, w miejscach opisanych i oznaczonych, na utwardzonym podłożu lub oznaczone worki	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury		5 000			
		Luzem, w miejscach opisanych i oznaczonych, na utwardzonym podłożu lub oznaczone worki	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych		5 000	186,7	280,0	12 000
		Luzem, w miejscach opisanych i oznaczonych, na utwardzonym podłożu lub oznaczone worki	15 01 04	Opakowania z metali		2 000			
		Luzem, w miejscach opisanych i oznaczonych, na utwardzonym podłożu lub oznaczone worki	19 12 01	Papier i tektura		3 000			

MAGAZYNOWANIE		Sposób magazynowania	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane [Mg]		Całkowita pojemność miejsca magazynowania [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]
Instalacja	Obiekt					Miejsce magazynowania	w tym samym czasie		
		na utwardzonym podłożu lub oznaczone worki							
		Luzem, w miejscach opisanych i oznaczonych, na utwardzonym podłożu lub oznaczone worki	20 01 01	Papier i tektura			8 000		
		Luzem, w miejscach opisanych i oznaczonych, na utwardzonym podłożu lub oznaczone worki	20 01 40	Metale			2 000		
		Luzem, w miejscach opisanych i oznaczonych, na utwardzonym podłożu lub oznaczone worki	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny			12 000		
		Luzem, w miejscach opisanych i oznaczonych, na utwardzonym podłożu	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe		37,5	37,5	75,0	1 000
	Boks nr 1 po lewej	Luzem, w miejscach opisanych i oznaczonych, na utwardzonym podłożu	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11		30,0	30,0	60,0	10 000
	Stara sortownia wiata	opisane bełe	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych					
		opisane bełe	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych					
		opisane bełe	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe					
		opisane bełe	17 02 03	Tworzywa sztuczne		61,8	61,8	78,6	10 000
		opisane bełe	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma					
		opisane bełe	19 12 08	Tekstyli					
		opisane bełe	20 01 39	Tworzywa sztuczne					
	Boks nr 2	opisane bełe	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych		76,0	76,0	96,8	10 000
		opisane bełe	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych					

MAGAZYNOWANIE		Instalacja	Objekt	Miejsce magazynowania	Sposób magazynowania	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane [Mg]		Całkowita pojemność miejsca magazynowania [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]
									w tym samym czasie	w okresie roku		
					opisane bele	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe		3 000			
					opisane bele	17 02 03	Tworzywa sztuczne		3 000			
					opisane bele	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma		5 000			
					opisane bele	19 12 08	Tekstylija		1 000			
					opisane bele	20 01 39	Tworzywa sztuczne		2 000			
					opisane bele	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych		2 000			
					opisane bele	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych		3 000			
				Boks nr 3	opisane bele	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe		3 000		114,9	10 000
					opisane bele	17 02 03	Tworzywa sztuczne		3 000			
					opisane bele	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma		5 000			
					opisane bele	19 12 08	Tekstylija		1 000			
					opisane bele	20 01 39	Tworzywa sztuczne		2 000			
					opisane bele	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych		2 000			
					opisane bele	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych		3 000			
				Boks nr 4	opisane bele	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe		3 000		36,3	10 000
					opisane bele	17 02 03	Tworzywa sztuczne		3 000			
					opisane bele	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma		5 000			
					opisane bele	19 12 08	Tekstylija		1 000			
					opisane bele	20 01 39	Tworzywa sztuczne		2 000			
					opisane bele	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych		2 000			
					opisane bele	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych		3 000			
				Boks nr 5	opisane bele	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe		3 000		36,3	10 000
					opisane bele	17 02 03	Tworzywa sztuczne		3 000			
					opisane bele	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma		5 000			
					opisane bele	19 12 08	Tekstylija		1 000			
					opisane bele	20 01 39	Tworzywa sztuczne		2 000			
					opisane bele	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych		2 000			
					opisane bele	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych		3 000			

MAGAZYNOWANIE			Sposób magazynowania	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane [Mg]		Całkowita pojemność miejsca magazynowania [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]		
Instalacja	Obiekt	Miejsce magazynowania					w tym samym czasie	w okresie roku				
KOMPPOSTOWNIA			opisane bele	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych		10 000					
			opisane bele	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe		3 000					
			opisane bele	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe		3 000					
			opisane bele	17 02 03	Tworzywa sztuczne		3 000					
			opisane bele	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma		5 000					
			opisane bele	19 12 08	Tekstylna		1 000					
			opisane bele	20 01 39	Tworzywa sztuczne		2 000					
			Luzem, w miejscach opisanych i oznaczonych, na utwardzonym podłożu lub oznaczone worki	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji		5 000					
			Luzem, w miejscach opisanych i oznaczonych, na utwardzonym podłożu lub oznaczone worki	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji		74,4	74,4	10 000	111,7	15 000	
			Luzem, w miejscach opisanych i oznaczonych, na utwardzonym podłożu lub oznaczone worki	20 03 02	Odpady z targowisk		2 000					
Luzem, w miejscach opisanych i oznaczonych, na utwardzonym podłożu lub oznaczone worki	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów		15 000								
		Boks nr 2	Luzem, w miejscach opisanych i oznaczonych, na utwardzonym podłożu lub oznaczone worki	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji		5 000					
			Luzem, w miejscach opisanych i oznaczonych, na utwardzonym podłożu lub oznaczone worki	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji		46,2	10 000	69,3	15 000		
			Luzem, w miejscach opisanych i oznaczonych, na utwardzonym podłożu lub oznaczone worki	20 03 02	Odpady z targowisk		2 000					

MAGAZYNOWANIE		Sposób magazynowania	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane [Mg]		Całkowita pojemność miejsca magazynowania [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]
Instalacja	Obiekt					Miejsce magazynowania	w tym samym czasie		
		na utwardzonym podłożu lub oznaczone worki							
		Luzem, w miejscach opisanych i oznaczonych, na utwardzonym podłożu	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów		15 000			
		Luzem, w miejscach opisanych i oznaczonych, na utwardzonym podłożu lub oznaczone worki	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji		5 000			
		Luzem, w miejscach opisanych i oznaczonych, na utwardzonym podłożu lub oznaczone worki	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	151,8	10 000	151,8	227,7	15 000
		Luzem, w miejscach opisanych i oznaczonych, na utwardzonym podłożu lub oznaczone worki	20 03 02	Odpady z targowisk		2 000			
		Luzem, w miejscach opisanych i oznaczonych, na utwardzonym podłożu	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów		15 000			
		Luzem, w miejscach opisanych i oznaczonych, na utwardzonym podłożu lub oznaczone worki	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji		5 000			
		Luzem, w miejscach opisanych i oznaczonych, na utwardzonym podłożu lub oznaczone worki	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	72,6	10 000	72,6	108,9	15 000
		Luzem, w miejscach opisanych i oznaczonych, na utwardzonym podłożu lub oznaczone worki	20 03 02	Odpady z targowisk		2 000			
		Luzem, w miejscach opisanych i oznaczonych, na utwardzonym podłożu	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów		15 000			
		Luzem, w miejscach opisanych i oznaczonych, na utwardzonym podłożu lub oznaczone worki	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	180,8	5 000	180,8	271,2	15 000
		Luzem, w miejscach opisanych i oznaczonych, na utwardzonym podłożu	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów		15 000			
		Luzem, w miejscach opisanych i oznaczonych, na utwardzonym podłożu	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji		5 000			

MAGAZYNOWANIE		Sposób magazynowania	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane [Mg]		Całkowita pojemność miejsca magazynowania [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]
Instalacja	Obiekt					Miejsce magazynowania	w tym samym czasie		
		na utwardzonym podłożu lub oznaczone worki							
		Luzem, w miejscach opisanych i oznaczonych, na utwardzonym podłożu lub oznaczone worki	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji		10 000			
		Luzem, w miejscach opisanych i oznaczonych, na utwardzonym podłożu lub oznaczone worki	20 03 02	Odpady z targowisk		2 000			
		Luzem, w miejscach opisanych i oznaczonych, na utwardzonym podłożu lub oznaczone worki	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów		15 000			
		Luzem, w miejscach opisanych i oznaczonych, na utwardzonym podłożu lub oznaczone worki	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji		5 000			
		Luzem, w miejscach opisanych i oznaczonych, na utwardzonym podłożu lub oznaczone worki	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji		10 000		125,3	15 000
		Luzem, w miejscach opisanych i oznaczonych, na utwardzonym podłożu lub oznaczone worki	20 03 02	Odpady z targowisk		2 000			
		Luzem, w miejscach opisanych i oznaczonych, na utwardzonym podłożu lub oznaczone worki	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów		15 000			
		Luzem, w miejscach opisanych i oznaczonych, na utwardzonym podłożu lub oznaczone worki	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji		5 000			
		Luzem, w miejscach opisanych i oznaczonych, na utwardzonym podłożu lub oznaczone worki	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji		10 000	83,5		
		Luzem, w miejscach opisanych i oznaczonych, na utwardzonym podłożu lub oznaczone worki	20 03 02	Odpady z targowisk		2 000			
		Luzem, w miejscach opisanych i oznaczonych, na utwardzonym podłożu lub oznaczone worki	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów		15 000			
		Luzem, w miejscach opisanych i oznaczonych, na utwardzonym podłożu lub oznaczone worki	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji		5 000			
		Luzem, w miejscach opisanych i oznaczonych, na utwardzonym podłożu lub oznaczone worki	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji		10 000	625,0	937,5	10 000
		Luzem, w miejscach opisanych i oznaczonych, na utwardzonym podłożu lub oznaczone worki	20 03 02	Odpady z targowisk		2 000			
		Luzem, w miejscach opisanych i oznaczonych, na utwardzonym podłożu lub oznaczone worki	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów		15 000			
		Luzem, w miejscach opisanych i oznaczonych, na utwardzonym podłożu lub oznaczone worki	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji		5 000			
		Luzem, w miejscach opisanych i oznaczonych, na utwardzonym podłożu lub oznaczone worki	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji		10 000	625,0		
		Luzem, w miejscach opisanych i oznaczonych, na utwardzonym podłożu lub oznaczone worki	20 03 02	Odpady z targowisk		2 000			
		Luzem, w miejscach opisanych i oznaczonych, na utwardzonym podłożu lub oznaczone worki	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów		15 000			
		Luzem, w miejscach opisanych i oznaczonych, na utwardzonym podłożu lub oznaczone worki	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji		5 000			
		Luzem, w miejscach opisanych i oznaczonych, na utwardzonym podłożu lub oznaczone worki	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji		10 000	625,0	937,5	10 000
		Luzem, w miejscach opisanych i oznaczonych, na utwardzonym podłożu lub oznaczone worki	20 03 02	Odpady z targowisk		2 000			

MAGAZYNOWANIE		Sposób magazynowania	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane [Mg]		Całkowita pojemność miejsca magazynowania [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]
Instalacja	Objekt					Miejsce magazynowania	w tym samym czasie		
PLAC DEMONTAŻU ODPADÓW WIELKOGABARYTOWYCH	Boksy magazynowe	Boksy nr 5	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	82,3	82,3	12 000	123,4	12 000
		Boksy nr 12	20 01 02	Szkló	143,9	143,9	10 000	215,9	10 000

- Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie – 3 102,80 Mg
- Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) wszystkich miejsc magazynowania wynikająca z ich wymiarów wynosi – 4 226,4 Mg
- Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów, które mogą być magazynowane w okresie roku wynosi – 427 000,00 Mg”

XX. W części IV decyzji „Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji” treść w punkcie 1. “Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza”

otrzymuje brzmienie:

„1.1. Dopuszczalne rodzaje i wielkości emisji substancji do powietrza

a) obowiązuje w terminie do 17 sierpnia 2022 r.:

Nr emitora	Opis emitora	Źródło emisji	Dopuszczalna emisja substancji [kg/h] emitor			
			amoniak	siarkowódór	Pył ogółem	PM10=PM2,5
E1 do E8	Wentylatory dachowe (8 szt.)	Procesy rozładunku i magazynowania odpadów w hali sortowni, części A	0,118	0,0036	0,118	0,059
E9 do E17	Wentylatory dachowe (9 szt.)	Procesy sortowania odpadów w hali sortowni, części B	0,118	0,0036	0,118	0,059
E20 do E23	Wentylatory dachowe magazynu paliwa RDF (4 szt.)	Proces transportu paliwa RDF do magazynu paliwa RDF	-	-	0,081	0,040
E24 do E27	Wywietrzak i dachowe nowego magazynu paliwa RDF (4 szt.)	Proces transportu paliwa RDF do nowego magazynu paliwa RDF	-	-	0,081	0,040

b) obowiązuje w terminie od 18 sierpnia 2022 r.:

Nr emitora	Opis emitora	Źródło emisji	Dopuszczalny poziom emisji			
			Amoniak [mg/Nm ³]	Siarkowódór [mg/Nm ³]	Pył ogółem w tym: pył zawieszony PM10=PM2,5 [mg/Nm ³]	Całkowite LZO (wyrażone jako C) [mg/Nm ³]
E1 do E8	Wentylatory dachowe (8 szt.)	Procesy rozładunku i magazynowania	-	-	4,446	19,040

		ania odpadów w hali sortowni, części A				
E9 do E17	Wentylator y dachowe (9 szt.)	Procesy sortowania odpadów w hali sortowni, części B	-	-	4,079	28,528
E18 do E19	Biofiltr BIOWENT (2 szt.)	Procesy rozładunku i magazynowa nia odpadów w hali sortowni, części A	-	-	1,120	8,424
E20 do E23	Wentylator y dachowe magazynu paliwa RDF (4 szt.)	Proces transportu paliwa RDF do magazynu paliwa RDF	-	-	2,260	25,198
E24 do E27	Wywietrza ki dachowe nowego magazynu paliwa RDF (4 szt.)	Proces transportu paliwa RDF do nowego magazynu paliwa RDF	-	-	2,216	27,7388
E32	Biofiltr dla części biologiczn ego przetwarz ania odpadów	Proces przetwarzan ia frakcji organicznej w części do biologiczneg o przetwarzan ia odpadów organicznych	16,277	0,163	1,116	37,864

1.2. Dopuszczalna emisja roczna z instalacji w Mg/rok

a) obowiązuje w terminie do 17 sierpnia 2022 r.:

Pył ogółem	- 5,35 Mg/rok
w tym: pył zawieszony PM 10	- 2,667 Mg/rok
pył zawieszony PM 2,5	- 2,667 Mg/rok
Amoniak	- 4,044 Mg/rok
Siarkowodór	- 0,123 Mg/rok

b) obowiązuje w terminie od 18 sierpnia 2022 r.:

Pył ogółem	- 2,667 Mg/rok
w tym: pył zawieszony PM 10	- 2,667 Mg/rok
pył zawieszony PM 2,5	- 2,667 Mg/rok
Amoniak	- 10,047 Mg/rok
Siarkowodór	- 0,101 Mg/rok
Całkowite LZO	- 33,248 Mg/rok"

XXI. W części V. „Zakres i sposób monitorowania środowiska i kontrola eksploatacji instalacji” punkt 2. „Monitoring wprowadzania gazów i pyłów do powietrza”

otrzymuje brzmienie:

„2. Monitoring emisji substancji do powietrza

a obowiązuje w terminie do 17 sierpnia 2022 r.:

Nie ustala się zakresu i częstotliwości badań monitoringowych emisji substancji do powietrza z emitorów: E1-E8; E9-E17; E18-E19; E20-E23; E24-E27; E32.

b) obowiązuje w terminie od 18 sierpnia 2022 r.:

1. W ramach kontroli emisji substancji do powietrza prowadzący instalację zobowiązany jest do monitorowania zorganizowanych emisji, z emitorów:
 - E1; E10, E15; E18; E19; E20, E26 (części mechanicznej instalacji), w zakresie emisji substancji: pył i całkowite LZO, z częstotliwością raz na sześć miesięcy;
 - E32 (części biologicznej instalacji), w zakresie emisji substancji: pył, amoniak, siarkowodór i całkowite LZO, z częstotliwością raz na sześć miesięcy,zgodnie z normami EN, ISO i normami krajowymi lub innymi międzynarodowymi normami zapewniającymi uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej.
2. Wdrożenia w terminie od 18.08.2022 r. planu zarządzania odorami, stanowiącego część systemu zarządzania środowiskowego (BAT 1 pkt XIV), zawierającego wszystkie elementy wymienione w BAT 12 oraz dokonywania regularnych przeglądów tego planu z częstotliwością 1 raz na dwa lata.
3. Monitorowania emisji odorów zgodnie z normą EN 13725, z częstotliwością określoną w planie zarządzania odorami."

XXII. W części V pozwolenia zintegrowanego: „Zakres i sposób monitorowania środowiska i kontrola eksploatacji instalacji”, punkt 4. „Monitoring w zakresie gospodarki wodno-ściekowej”

otrzymuje brzmienie:

„Monitoring w zakresie gospodarki wodno-ściekowej

4.1. Monitoring emisji ścieków

Od 18 sierpnia 2022 r. zakład winien prowadzić monitoring zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego w zakresie, o którym mowa w BAT 7 (w trybie ustalonym w opisie realizacji BAT 7 zamieszczonym w niniejszej decyzji).

4.2. Monitoring procesów technologicznych w zakresie gospodarki wodno-ściekowej

Od 18 sierpnia 2022 r. zakład winien prowadzić:

- monitoring kluczowych parametrów procesu w zakresie ścieków, o którym mowa w BAT 6 (w trybie ustalonym w opisie realizacji BAT 6 zamieszczonym w niniejszej decyzji),
- monitoring rocznego zużycia wody oraz monitoring rocznego wytwarzania ścieków, o których mowa w BAT 11 (w trybie ustalonym w opisie realizacji BAT 11 zamieszczonym w niniejszej decyzji)."

XXIII. W części VI decyzji: „**Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia**” – w odniesieniu do punktów wymienionych „**W zakresie przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do Zakładu należy:**”

wykreślić punkty 9), 10) i 11)

w miejsce wykreślonych punktów 9), 10) i 11) należy wpisać punkt 9) i 10) o brzmieniu:

”

9) Przedkładanie organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego informacji (wraz z podsumowaniem i wnioskami) - związanych z konkluzjami BAT w odniesieniu do przetwarzania odpadów (WT) - w zakresie gospodarki wodno-ściekowej, tj:

- Monitoringu emisji ścieków (dotyczy punktu V.4.1. pozwolenia zintegrowanego),
- Monitoringu procesów technologicznych w zakresie gospodarki wodno-ściekowej (dotyczy punktu V.4.2. pozwolenia zintegrowanego),
- za rok kalendarzowy – do dnia 31 stycznia roku następującego po roku kalendarzowym, którego te informacje dotyczą,
- ze wskazaniem lokalizacji miejsca/miejsc poboru prób (punktu/punktów prowadzenia monitoringu), w tym nazwy lub numeru obrębu ewidencyjnego z numerem lub numerami działek ewidencyjnych oraz współrzędnych.

10) Przedłożenie organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego informacji o wdrożeniu i przestrzeganiu wymogów wynikających z konkluzji BAT 1, BAT 3, BAT 6, BAT 7, BAT 11, BAT 19, BAT 20 i BAT 35 – jednorazowo, w terminie do 18 sierpnia 2022 r.”

XXIV. W części VIII decyzji „**Wymagane działania mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji**”

należy zmienić zdanie początkowe na brzmienie:

„W zakresie działań mających na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji do Zakładu należy:”

należy dopisać kolejne punkty o brzmieniu:

„20) utrzymywanie w należytym stanie technicznym urządzeń i obiektów służących do ujmowania, gromadzenia i odprowadzania ścieków przemysłowych do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością innego podmiotu;

21) przestrzeganie warunków określonych w umowach i decyzjach regulujących odprowadzanie ścieków przemysłowych do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością innego podmiotu."

XXV. Dodaje się w pozwoleniu zintegrowanym część **XI. „Dodatkowe wymagania i informacje wynikające z przepisów prawa”** o treści:

„XI. Dodatkowe wymagania i informacje wynikające z przepisów prawa.

1. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Podmiot ma obowiązek przestrzegania przepisów obowiązujących i wynikających z warunków ochrony przeciwpożarowej z zakresu ochrony przeciwpożarowej oraz BHP zgodnie z warunkami, które zostały określone w dokumencie pn. „Operat przeciwpożarowy. Lokalizacja: Zakład Odzysku i Unieszkodliwiania Odpadów w Katowicach przy ul. Milowickiej 7A, Katowice.” wykonanym przez rzeczoznawcę (nr upr. ██████████) do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, zatwierdzonego postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Katowicach z 10 stycznia 2020 r. znak: MZ.5513.1.2020.

2. Inne informacje wynikające z przepisów prawa

Niniejsza decyzja jest ważna przy dotrzymaniu obowiązujących przepisów prawnych i uregulowanym stanie formalno-prawnym. Działalność należy prowadzić w sposób bezpieczny dla zdrowia i życia ludzi oraz środowiska.

Niniejsza decyzja nie zwalania Wnioskodawcy z obowiązku uzyskania innych uzgodnień, decyzji administracyjnych, pozwoleń i zezwoleń wymagających odrębnymi przepisami.

Mając na uwadze art. 48a ust 2 ustawy o odpadach określono formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń Postanowieniem Marszałka Województwa Śląskiego nr 843/OS/2021 z 23 września 2021 r."

XXVI. Dodaje się w pozwoleniu zintegrowanym część **XII „Zabezpieczenie roszczeń”** o treści:

„XII. Zabezpieczenie roszczeń

Ustanawiam, w pozwoleniu zintegrowanym udzielonym decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 260/OS/2016 z 21 stycznia 2016 r., zabezpieczenie roszczeń posiadaczowi odpadów: spółce Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. z siedzibą w Katowicach (NIP: 634-012-86-30, REGON: 270135328, BDO: 000003418) prowadzącemu zbieranie i przetwarzanie odpadów w instalacji: Zakładzie Odzysku i Unieszkodliwiania Odpadów przy ul. Milowickiej 7a w Katowicach, na podstawie ww. pozwolenia zintegrowanego uwzględniającego zbieranie i przetwarzanie odpadów, zgodnie z postanowieniem nr 843/OS/2021 z dnia 23 września 2021 r. zabezpieczenie roszczeń w kwocie: 470 221,50 zł (słownie: czterysta siedemdziesiąt tysięcy dwieście dwadzieścia jeden złotych, pięćdziesiąt groszy), w formie gwarancji bankowej, umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

- 1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 wyżej powołanej ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach, lub
- 2) obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 wyżej powołanej ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach

- w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości po akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie, w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów.
2. Wobec ustanowienia zabezpieczenia roszczeń prowadzący instalację zobligowany jest do:
- ustanowienia kolejnego zabezpieczenia roszczeń w formie gwarancji bankowej przed pływem terminu ważności gwarancji obejmującej okres poprzedzający – pod rygorem cofnięcia posiadanego pozwolenia zintegrowanego,
 - przedłożenia Marszałkowi Województwa Śląskiego oryginału gwarancji bankowej, o której mowa w punkcie 1, niezwłocznie po zawarciu umowy ubezpieczenia (aneksu do umowy), jednak nie później niż w terminie 14 dni przed końcem terminu ważności poprzedniej gwarancji.
- Formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń Marszałek Województwa Śląskiego określił postanowieniem nr 843/OS/2021 z dnia 23 września 2021 r.
3. Posiadacz odpadów winien każdorazowo uzupełnić kwotę zabezpieczenia roszczeń w przypadku jej pomniejszenia o wypłaconą kwotę (utrzymywać je w pełnej ustanowionej wysokości).”

XXVII. Pozostała treść pozwolenia zintegrowanego pozostaje bez zmian.

Uzasadnienie

Marszałek Województwa Śląskiego udzielił prowadzącemu instalację pozwolenia zintegrowanego decyzją nr 260/OS/2016 z 21 stycznia 2016 r. (z późniejszymi zmianami) dla instalacji: Zakładu Odzysku i Unieszkodliwiania Odpadów, zlokalizowanej przy ul. Milowickiej 7a w Katowicach, eksploatowanej przez Miejskie Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. z siedzibą w Katowicach (NIP: 634-012-86-30, REGON: 270135328, BDO: 000003418).

Pismem z dnia 14 lutego 2019 r. (OS.PZ.7222.205.2018, OS PZ.KW-00157/19) spółka Miejskie Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. z siedzibą w Katowicach została zobowiązana przez Marszałka Województwa Śląskiego w trybie art. 215 ust. 4 pkt. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska do wystąpienia z wnioskiem o zmianę warunków posiadanego pozwolenia zintegrowanego w terminie roku od dnia doręczenia tego wezwania, a także o konieczności dostosowania instalacji, w terminie do 17 sierpnia 2022 r. do wymagań określonych w konkluzjach BAT, w związku z opublikowaniem w dniu 17 sierpnia 2018 r. w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej, decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r., ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

W związku z powyższym zmiana pozwolenia zintegrowanego związana jest koniecznością dostosowania jego zapisów do wymogów konkluzji BAT, ustanowionych Decyzją Wykonawczą Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 roku dotyczących najlepszych dostępnych technik w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Jednocześnie, w związku z wejściem w życie przepisów ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz.U z 2018 r., poz.1592, ze zm.), posiadacz odpadów, który przed dniem wejścia w życie niniejszej ustawy uzyskał pozwolenie zintegrowane uwzględniające zbieranie odpadów lub przetwarzanie odpadów, był zobowiązany do złożenia wniosku o zmianę tego pozwolenia do dnia 5 marca 2020 r., w celu dostosowania go do zmienionych przepisów.

Pełnomocnicy prowadzącego instalację wnioskiem z dnia 11 lutego 2020 r. zwrócili się o zmianę warunków pozwolenia zintegrowanego w zakresie dostosowania do nowych przepisów ustawy o odpadach oraz w zakresie dostosowania instalacji do konkluzji BAT w odniesieniu do przetwarzania odpadów (jako uzupełnienie wniosku z dnia 21 stycznia 2020 r.).

Spółka nie złożyła podania o wyłączenie z udostępniania publicznego części wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z zapisem art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2021 r. poz. 247 z późn. zm.), dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych (karta N nr 101/2020 z 20.02.2020).

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z punktem 5 podpunkt 3 lit. b) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r., poz.1169). Zgodnie z § 3 ust. 1 pkt. 80 rozporządzenia Rady ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tekst jednolity Dz. U. z 2019 poz. 1839), przedmiotową instalację należy uznać za przedsięwzięcie mogące potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko. Jednak z uwagi na fakt, że uchwałą nr IV/25/2/2012 Sejmiku Województwa Śląskiego z dnia 24 sierpnia 2012r. w sprawie wykonania „Planu gospodarki odpadami dla województwa śląskiego 2014”, Sejmik Województwa Śląskiego nadał instalacji MBP, Zakład Odzysku i Unieszkodliwiania Odpadów przy ul. Milowickiej 7a w Katowicach status Regionalnej, biorąc pod uwagę art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2016r. poz. 672 ze zm.), zatem organem właściwym do wydania niniejszej decyzji jest marszałek województwa.

Złożony wniosek Marszałek Województwa Śląskiego przekazał pocztą elektroniczną do Ministerstwa Klimatu i Środowiska w dniu 3 marca 2020 r., zgodnie z wymogiem art. 209 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska.

Do przedmiotowego wniosku nie stosuje się przepisów art. 210 ust. 3a ww. ustawy *Prawo ochrony środowiska*. Wnioskowana zmiana nie została uznana za istotną zmianę pozwolenia zintegrowanego rozumianą jako zmiana sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowa, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko w rozumieniu art. 3 pkt 7 ww. *ustawy Prawo ochrony środowiska*, natomiast jest to istotna zmiana decyzji, o której mowa w art. 14a ust. 6 *ustawy z dnia 14 grudnia 2021 r. o odpadach (tj. Dz. U. z 2021 r. poz. 779 ze zm.)*.

Zgodnie z zapisem art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2021 r. poz. 247 z późn. zm.), dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych (karta N nr 101/2020 z dnia 20.02.2020r.).

Zgodnie z art. 14 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego mający na celu dostosowanie do nowych przepisów wskazuje:

- maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku,
- największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania

- odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,
- całkowitą pojemność (wyrażonej w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,
 - proponowaną formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 48a ustawy o odpadach.

Przedłożony pismem z 11 lutego 2020 r. wniosek wraz z uzupełnieniami zawierał:

- 1) operat przeciwpożarowy sporządzony w listopadzie 2019 r. spełniający wymagania określone w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach oraz w przepisach wydanych na podstawie art. 43 ust. 8 tej ustawy, wykonany przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, o którym mowa w rozdziale 2a ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej,
- 2) postanowienie Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Katowicach z 10 stycznia 2020 r. znak: MZ.5513.1.2020 uzgadniające warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,
- 3) zaświadczenia, o których mowa w art. 184 ust. 4 pkt 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska oraz art. 42 ust 3a pkt 1 i 2 ustawy o odpadach,
- 4) oświadczenia o niekaralności o których mowa w art. 42 ust 3a pkt 3, 4 i 5 ustawy o odpadach.

Rozpatrzenie przedmiotowego wniosku, zgodnie z ww. przepisami ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw, wymagało również przeprowadzenia przez komendanta powiatowego (miejskiego) Powiatowej Straży Pożarnej kontroli instalacji obiektu budowlanego lub jego części, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4 c tej ustawy.

Tut. Organ zwrócił się zatem o przeprowadzenie takiej kontroli pismem z 10 lutego 2021 r. o znaku OS-PZ.KW-00076/21.

Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Katowicach po przeprowadzeniu kontroli, której wyniki zostały opisane w protokole czynności kontrolno-rozpoznawczych z dnia 28 kwietnia 2021 r. wydał postanowienie z dnia 28 kwietnia 2021 r. o znaku MZ.5585.6.2021, w którym stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym.

Posiadacz odpadów: Miejskie Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. z siedzibą w Katowicach, prowadzi zbieranie i przetwarzanie odpadów na terenie instalacji zlokalizowanej w Katowicach przy ul. Milowickiej 7a, objętej niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, a zatem organ w toku postępowania:

- postanowieniem Marszałka Województwa Śląskiego nr 843/OS/2021 z dnia 23 września 2021 r. - określił formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń przez tego posiadacza odpadów zgodnie z art. 48 a ust 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach w zw. z § 2 ust 1 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz.U. z 2019 r., poz. 256) oraz art. 187 ust. 4a ustawy z 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, oraz ustanowił to zabezpieczenie w niniejszym pozwoleniu zintegrowanym,
- pismem z dnia 10 lutego 2021 r. o znaku OS-PZ.KW-00080/21 wystąpił do Prezydenta Miasta Katowice o przedstawienie opinii do złożonego wniosku Miejskiego Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. z siedzibą w Katowicach, zgodnie z art. 41 ust.6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach,

pismem z dnia 10 lutego 2021 r. o znaku OS-PZ.KW-00079/21 wystąpił do Śląskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o wydanie postanowienia (po przeprowadzeniu kontroli zgodnie z art. 41a ust 1 ww. ustawy o odpadach) w przedmiocie spełniania wymagań określonych w przepisach środowiska.

Miejskie Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. z siedzibą w Katowicach przedłożyło gwarancję ubezpieczeniową Nr KLG75826IN21 z dnia 6 października 2021 r. wystawioną przez ING Bank Śląski S.A. z siedzibą w Katowicach przy ul. Sokolskiej 34 – *stanowiącą zabezpieczenie wymagane ustawą o odpadach, na kwotę 470 221, 50 PLN.* Gwarancja ta stanowi zabezpieczenie, o którym mowa w art. 48a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Śląski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska postanowieniem Nr 50/2021/AG/EZ z dnia 14 czerwca 2021 r. o znaku w odpowiedzi na skierowane pismo tut. Organu o przeprowadzenie kontroli zgodnie z art. 41a ust 1 ww. ustawy o odpadach, stwierdził spełnianie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska w stosunku do instalacji: Zakładu Odzysku i Unieszkodliwiania Odpadów przy ul. Milowickiej 7a w Katowicach, eksploatowanej przez Miejskie Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. z siedzibą w Katowicach.

Procedowany wniosek wymagał uzupełnień i wyjaśnień, zatem skierowano do Strony wezwania: z dnia 13 marca 2020 r. znak pisma: OS-PZ.KW-00188/20, z dnia 13 maja 2020 r. znak pisma: OS-PZ.KW-00379/20, z dnia 30 października 2020 r. znak pisma: OS-PZ.KW-01017/20, z dnia 15 lutego 2021 r. znak pisma: OS-PZ.KW-00093/21, z dnia 4 marca 2021 r. znak pisma: OS-PZ.KW-00160/21, z dnia 27 sierpnia 2021 r. znak pisma: OS-PZ.KW-00583/21. Strona przedłożyła uzupełnienia do wniosku pismami z dnia 19 lutego 2020 r., z dnia 14 kwietnia 2020 r., 4 września 2020 r., 21 grudnia 2020, 23 grudnia 2020 r., 11 marca 2021 r., 6 kwietnia 2021 r., 30 czerwca 2021 r., 23 sierpnia 2021 r., 3 września 2021 r., 13 września 2021 r., 15 września 2021 r.

Przedstawiony wniosek, wraz ze wszystkimi uzupełnieniami, spełnia wymagania formalne określone w przepisach ochrony środowiska, mające związek z planowanymi zmianami.

Po analizie informacji podanych w części merytorycznej dokumentacji oraz wszystkich zebranych materiałów dowodowych uznano, że pozwolenie należy zmienić w następującym zakresie:

W zakresie ochrony powietrza:

Zgodnie z wnioskiem strony, dokonano zmian w treści pozwolenia zintegrowanego, dotyczących źródeł emisji, dopuszczalnych rodzajów i wielkości emisji z emitorów instalacji z podziałem na dwa okresy obowiązywania, tj.: do 17.08.2022 r. i od 18.08.2022 r.

Przeprowadzone we wniosku obliczenia rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu wykazały, że eksploatacja instalacji nie będzie powodowała przekroczeń standardów jakości powietrza określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. *w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu* (Dz. U. 2012, poz. 1031 ze zmianami) oraz wartości stężeń substancji określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. *w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu* (Dz. U. Nr 16, poz. 87).

Po analizie informacji podanych we wniosku uznaje się, że eksploatowana instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów w Zakładzie Odzysku i Unieszkodliwiania Odpadów, zlokalizowana przy ul. Milowickiej 7a w Katowicach, spełniać będzie od dnia 18 sierpnia 2022 roku wymagania wymienione w: BAT 1; BAT 3iii; BAT 8; BAT 10; BAT 12; BAT 13; BAT 14; BAT 25; BAT 31; BAT 34; BAT 36; BAT 37 i BAT 39, ww. Decyzji Wykonawczej Komisji (UE), które zostały zapisane w części II pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z wnioskiem strony, w oparciu o wymagania pomiarowe określone w konkluzjach BAT oraz w oparciu o art. 151 i art. 188 ust. 3 pkt. 5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz. 1219 ze zmianami), zmieniono zapisy pozwolenia zintegrowanego, dotyczące monitoringu emisji gazów i pyłów do powietrza, poprzez

rozszerzenie wymaganego zakresu monitoringu o pomiary zgodne z wymaganiami BAT, Prowadzący instalację zobowiązany został do wdrożenia w terminie od 18.08.2022 roku Planu zarządzania odorami, posiadającego wszystkie elementy wymienione w BAT 12.

W zakresie ochrony przed hałasem:

Z okresowych pomiarów hałasu, które operator instalacji wykonuje co 2 lata i przesyła do organu ochrony środowiska wynika, że stosowane przez Zakład techniki ograniczania emisji hałasu do środowiska są wystarczające dla spełnienia określonych dla instalacji w pozwoleniu zintegrowanym wymogów ochrony środowiska przed hałasem. Instalacja IPPC spełnia zatem w zakresie ochrony przed hałasem wymogi dotyczące konkluzji BAT w szczególności BAT 18 mającej na celu ograniczanie emisji hałasu do środowiska w realizowanych procesach produkcyjnych.

Zmiany w punktowych źródłach hałasu dotyczą usunięcia wierszy w tabeli z emitorami WD35 + WD38. Emitory WD35 + WD38 to wentylatory dachowe tzw. nowego magazynu RDF. Obiekt ten nie został wyposażony w te wentylatory dachowe, lecz w wywietrzaki grawitacyjne, zatem nie są one źródłem hałasu.

W zakresie gospodarki wodno-ściekowej:

Zmiana przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego wynika z konieczności dostosowania instalacji do wymagań określonych w konkluzjach BAT - decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów, zgodnie z Dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE. Prowadzący instalację objętą zakresem zastosowania obowiązków określonych w ww. konkluzjach BAT (WT) jest zobowiązany do dostosowania się do nich najpóźniej do dnia 17 sierpnia 2022 r. Konkluzje BAT (WT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów obejmują m.in. emisje do wody.

Z definicji zawartych w ww. konkluzjach BAT wynika, że:

- zrzut bezpośredni – to zrzut do odbiornika wodnego bez dalszego oczyszczania ścieków;
- zrzut pośredni – to zrzut, który nie jest zrzutem bezpośrednim.
- Treść ww. konkluzji BAT (WT) w zakresie emisji do wody wskazuje na to, że konkluzje te dotyczą zarówno zrzutu bezpośredniego, jak i zrzutu pośredniego (mowa o tym w odnośnikach pod tabelą w BAT 7 dotyczącym monitorowania emisji do wody – z rozróżnieniem przypadków zrzutu pośredniego i zrzutu bezpośredniego do odbiornika wodnego, a także w BAT 20 określającym m.in. poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AELs) w odniesieniu i do zrzutów bezpośrednich do odbiornika wodnego – Tabela 6.1, i do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego – Tabela 6.2).
- W związku z powyższym ww. konkluzje BAT w zakresie emisji do wody dotyczą i instalacji IPPC, z których ścieki przemysłowe wprowadzane są do środowiska, tj. następuje emisja bezpośrednia do wody, i instalacji IPPC, z których ścieki przemysłowe odprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych operatora zewnętrznego celem dalszego ich oczyszczania, tj. mamy do czynienia z emisją pośrednią.
- Zaznacza się, że z emisją do wody związane są konkluzje BAT 1, BAT 3, BAT 6, BAT 7, BAT 19, BAT 20. Dodatkowo gospodarki wodno-ściekowej instalacji dotyczy BAT 11, odnoszący się do monitorowania zużycia wody i wytwarzania ścieków, oraz BAT 35, odnoszący się do ograniczania wytwarzania ścieków oraz zużycia wody w odniesieniu do biologicznego przetwarzania odpadów.
- Przedmiotowa instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych (MBP) składa się z części mechanicznej (obejmującej Linie

sortownicza odpadów komunalnych i Linię doczyszczania odpadów selektywnie zebranych wraz z obróbką wstępną odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania) oraz z części biologicznej (obejmującej Linie biologicznego przetwarzania odpadów biodegradowalnych (stabilizacja) i Linie kompostowania selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji i innych bioodpadów).

- W związku z eksploatacją części mechanicznej instalacji nie powstają ścieki przemysłowe.
- W związku z eksploatacją części biologicznej instalacji powstają ścieki przemysłowe, zawierające substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego. Ścieki te wykorzystywane są do zraszania odpadów w bioreaktorach, a ich nadmiar jest odprowadzany do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu (na warunkach określonych w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym).
- Mając na uwadze ww. wyjaśnienia należy stwierdzić, że mamy w tym przypadku do czynienia ze zrzutem pośrednim ścieków przemysłowych, tj. zrzutem ścieków do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu eksploatującego niezależną oczyszczalnię ścieków. W tej sytuacji od dnia 18 sierpnia 2022 r. instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (IPPC) Zakładu Odzysku i Unieszkodliwiania Odpadów przy ul. Milowickiej 7a w Katowicach, eksploatowana przez Miejskie Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Katowicach, powinna spełniać wymagania konkluzji BAT w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego, w tym wymagania określone w Tabeli 6.2 w BAT 20.
- Jak wynika z treści wniosku, w ramach dostosowania do konkluzji BAT zakład planuje doposażyć część biologiczną instalacji w kontenerową oczyszczalnię ścieków przemysłowych, przy czym data oddania jej do użytkowania nie została sprecyzowana.

Zaznacza się, że w zakresie zrzutu pośredniego od 18 sierpnia 2022 r. zakład winien:

- monitorować zrzut pośredni - w punkcie, w którym emisja opuszcza instalację (jak wynika z wniosku - w studzience kontrolnej SN zlokalizowanej na ciągu kanalizacji technologicznej za przepływomierzem), w zakresie substancji zidentyfikowanych w ściekach z instalacji (dla danego procesu przetwarzania odpadów), zgodnie z normami i częstotliwością określoną w BAT 7,
- spełniać wymagania określone w Tabeli 6.2 w BAT 20 – tj. poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AELs) w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego - w punkcie, w którym emisja opuszcza instalację (jak wynika z wniosku - w studzience kontrolnej SN zlokalizowanej na ciągu kanalizacji technologicznej za przepływomierzem), w zakresie substancji zidentyfikowanych w ściekach z instalacji (dla danego procesu przetwarzania odpadów).

W niniejszej decyzji przedstawiono analizę – w zakresie gospodarki wodno-ściekowej – kwestii dostosowania instalacji do wymagań określonych w ww. konkluzjach BAT (WT). W zakresie gospodarki wodno-ściekowej analizą objęto konkluzje: BAT 1, BAT 3, BAT 6, BAT 7, BAT 11, BAT 19, BAT 20 i BAT 35, w odniesieniu do instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych – Zakładu Odzysku i Unieszkodliwiania Odpadów przy ul. Milowickiej 7a w Katowicach, eksploatowanej przez Miejskie Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Katowicach.

Z wniosku wynika, że:

- zakład przewiduje dostosowanie przedmiotowej instalacji do ww. konkluzji BAT (WT) w zakresie gospodarki wodno-ściekowej do 17 sierpnia 2022 r.,
- w terminie do 17 sierpnia 2022 r. zakład przewiduje zrealizowanie założeń BAT 1, BAT 3, BAT 6, BAT 7 i BAT 20, obejmujących:

- wdrożenie i przestrzeganie systemu zarządzania środowiskowego (BAT 1),
- ustanowienie wykazu strumieni ścieków (BAT 3),
- monitorowanie kluczowych parametrów procesu (BAT 6),
- monitorowanie emisji do wody - zrzutu pośredniego do odbiornika wodnego (BAT 7),
- dotrzymanie poziomów emisji powiązanych z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AELs) w odniesieniu do emisji do wody - zrzutu pośredniego do odbiornika wodnego (BAT 20 – Tabela 6.2),
- zakład już realizuje założenia BAT 11, BAT 19 i BAT 35, obejmujące:
 - monitorowanie rocznego zużycia wody i rocznego wytwarzania ścieków (BAT 11),
 - techniki związane z optymalizacją zużycia wody, zmniejszeniem ilości wytwarzanych ścieków oraz ograniczeniem emisji do wody (BAT 19),
 - techniki związane z ograniczaniem zużycia wody i wytwarzania ścieków - odnoszące się do biologicznego przetwarzania odpadów (BAT 35).

Analiza w tym zakresie została uwzględniona w części II. „Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości” w punkcie 3. „W zakresie gospodarki wodno-ściekowej” pozwolenia zintegrowanego, którego brzmienie zmieniono w niniejszej decyzji.

Zaznacza się, że w związku z tym, że na chwilę obecną część założeń ww. konkluzji BAT (WT) jest w trakcie realizacji (w tym: BAT 1, BAT 3, BAT 6, BAT 7 i BAT 20), w niniejszej decyzji zobowiązano zakład do jednorazowego przedłożenia organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego informacji w zakresie wdrożenia i przestrzegania wszystkich wymogów wynikających z konkluzji BAT (WT) w zakresie gospodarki wodno-ściekowej, tj. BAT 1, BAT 3, BAT 6, BAT 7, BAT 11, BAT 19, BAT 20 i BAT 35.

W niniejszej decyzji dokonano również zmian w części pozwolenia zintegrowanego dotyczącej gospodarki wodnej i gospodarki ściekowej, tj. w części I. „Rodzaj i parametry instalacji”, w punkcie 5. „Gospodarka wodno-ściekowa”.

W podpunkcie 5.1. „Gospodarka wodna” zaktualizowano zapisy pozwolenia zintegrowanego, w których instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych (MBP) opisywana była jeszcze jako „nowobudowana”. Jednocześnie zapisy te zmieniono tak, aby odnosiły się do instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego. Zgodnie bowiem z art. 211 ust. 6 pkt 8 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska pozwolenie zintegrowane określać winno ilość wykorzystywanej wody (o ile nie zachodzą warunki, o których mowa w art. 202 ust. 6, dotyczące poboru na potrzeby instalacji wód powierzchniowych lub podziemnych) - w odniesieniu do instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego. Zaznaczyć należy również, że informacja o ilości wykorzystywanej wody zamieszczona w podpunkcie 5.1. „Gospodarka wodna” uwzględnia dane, które są aktualnie dostępne. Od 18 sierpnia 2022 r. zakład winien prowadzić monitoring rocznego zużycia wody zgodnie z BAT 11 - w odniesieniu do instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (IPPC). W przypadku stwierdzenia konieczności skorygowania informacji o ilości wykorzystywanej wody (związanego z monitorowaniem opisanym w BAT 11), która ujęta jest w podpunkcie 5.1. „Gospodarka wodna”, podpunkt ten wymagał będzie zaktualizowania (na wniosek zakładu).

W podpunkcie 5.2. „Gospodarka ściekowa” zaktualizowano zapisy pozwolenia zintegrowanego, w których instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych (MBP) opisywana była jeszcze jako „nowobudowana”. Jednocześnie zapisy te zmieniono tak, aby odnosiły się do instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego. Zgodnie bowiem z art. 211 ust. 6 pkt 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska pozwolenie zintegrowane określać winno ilość, stan i skład ścieków przemysłowych (o ile ścieki nie są wprowadzane do wód lub do ziemi) - w odniesieniu do instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego. Zaznaczyć należy również, że informacja o ilości, stanie i składzie powstających

ścieków przemysłowych zamieszczona w podpunkcie 5.2. „Gospodarka ściekowa” uwzględnią dane, które są aktualnie dostępne. Do 17 sierpnia 2022 r. zakład winien zidentyfikować substancje istotne w wykazie ścieków, o którym mowa w BAT 3. Od 18 sierpnia 2022 r. zakład winien prowadzić monitoring parametrów emisji ścieków zgodnie z BAT 7 oraz monitoring rocznego wytwarzania ścieków zgodnie z BAT 11 (w odniesieniu do instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (IPPC)). W przypadku zidentyfikowania substancji istotnych w wykazie ścieków, o którym mowa w BAT 3 (związanego z monitorowaniem opisanym w BAT 7), które nie są ujęte w podpunkcie 5.2. „Gospodarka ściekowa”, bądź w przypadku stwierdzenia konieczności skorygowania informacji o ilości wytwarzanych ścieków (związanego z monitorowaniem opisanym w BAT 11), które ujęte są w podpunkcie 5.2. „Gospodarka ściekowa”, podpunkt ten wymagał będzie zaktualizowania (na wniosek zakładu).

Dodatkowo w niniejszej decyzji dokonano zmian pozwolenia zintegrowanego w zakresie gospodarki wodnej i gospodarki ściekowej:

- 1) W części V. „Zakres i sposób monitorowania środowiska i kontrola eksploatacji instalacji” w punkcie 4. „Monitoring w zakresie gospodarki wodno-ściekowej” – gdzie uwzględniono:
 - monitoring emisji ścieków, tj. monitoring zrzutów pośrednich ścieków do odbiornika wodnego w zakresie, o którym mowa w BAT 7 konkluzji BAT dla przetwarzania odpadów (WT);
 - monitoring procesów technologicznych w zakresie gospodarki wodno-ściekowej, tj. monitoring parametrów procesu oraz monitoring zużycia wody i wytwarzania ścieków w zakresie, o którym mowa w BAT 6 i w BAT 11 konkluzji BAT dla przetwarzania odpadów (WT).
- 2) W części VI. „Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia” – gdzie uwzględniono:
 - zobowiązanie zakładu do przedkładania organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego informacji w zakresie monitoringu związanego z gospodarką wodno-ściekową - związanego z konkluzjami BAT w odniesieniu do przetwarzania odpadów (WT) (punkt 9)),
 - zobowiązanie zakładu do jednorazowego przedłożenia organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego informacji w zakresie wdrożenia i przestrzegania wymogów wynikających z konkluzji BAT 1, BAT 3, BAT 6, BAT 7, BAT 11, BAT 19, BAT 20 i BAT 35 konkluzji BAT w odniesieniu do przetwarzania odpadów (WT) (punkt 10)).
- 3) W części VIII. „Wymagane działania mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji” – gdzie uwzględniono:
 - zapisy dotyczące utrzymywania w należyтым stanie technicznym urządzeń i obiektów służących do ujmowania, gromadzenia i odprowadzania ścieków przemysłowych oraz przestrzegania warunków odprowadzania ścieków przemysłowych określonych w odrębnych dokumentach, które zamieszczone były dotychczas w punkcie VI. pozwolenia zintegrowanego.

W zakresie gospodarki odpadami:

W zakresie gospodarki odpadami zmiany przedmiotowego pozwolenia dotyczą w szczególności:

- a. maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku;
- b. największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów;

- c. całkowitej pojemności (wyrażonej w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów;
- d. proponowanej formy i wysokości zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 48a ustawy o odpadach.

Do wniosku dołączone zostały:

- wymagane ustawą zaświadczenia oraz oświadczenia o niekaralności posiadacza odpadów za wybrane przestępstwa przeciwko środowisku, niewydaniu w ostatnich 10 latach ostatecznej decyzji o cofnięciu zezwolenia na zbieranie odpadów, niewymierzeniu administracyjnej kary pieniężnej, o której mowa w art.194,
- operat przeciwpożarowy, zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, uzgodniony z Komendantem Miejskim Państwowej Straży Pożarnej.

Ponadto, wnioskodawca zawnioskował o naniesienie dodatkowych zmian w zakresie przetwarzania odpadów, ponieważ w toku eksploatacji instalacji będących przedmiotem pozwolenia zintegrowanego dostrzeżono konieczność zweryfikowania ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania na poszczególnych liniach technologicznych. Mając powyższe na uwadze zmniejszono ilość rodzajów odpadów przetwarzanych oraz powstających w wyniku przetwarzania. Zmiany dotyczą również ilości poszczególnych odpadów przetwarzanych, a tym samym wytwarzanych.

Uzupełniono również zapisy pozwolenia zintegrowanego w zakresie rodzajów i ilości odpadów wytwarzanych w ramach procesu biologicznego przetwarzania odpadów poprzez kompostowanie (proces odzysku R3).

Biorąc pod uwagę, że podstawowym założeniem technologicznym procesu kompostowania, prowadzonego w instalacji zarządzanej przez MPGK Sp. z o.o. w Katowicach, jest wytwarzanie gotowego produktu – organicznego środka poprawiającego właściwości gleby o nazwie „Kompovit”, uzyskano decyzję Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi nr G-757/18 z 13.06.2018 r., pozwalającą na wprowadzenie do obrotu ww. środka

„Kompovit” jako produkt został przebadany przez Instytut Ogrodnictwa, Instytut Medycyny Wsi, Instytut Ochrony Środowiska – Państwowy Instytut Badawczy, Państwowy Instytut Weterynaryjny oraz Instytut Technologiczno-Przyrodniczy. Wykonane badania przyczyniły się do ustalenia granicznych właściwości fizykochemicznych „Kompovitu” oraz potwierdziły jego przydatność do stosowania w uprawie roślin ozdobnych i trawników, na użytkach zielonych, na gruntach zdegradowanych oraz do poprawy struktury gleby (ww. dokumenty załączono do niniejszego wniosku). Zgodnie z decyzją Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi nr G-757/18 z 13.06.2018 r., wprowadzenie do obrotu środka poprawiającego właściwości gleby o nazwie „Kompovit” jest możliwe jedynie w przypadku dotrzymania określonych w ww. decyzji parametrów w zakresie granicznej zawartości azotu, fosforu, potasu i substancji organicznej:

- zawartość azotu (N) ogółem, co najmniej 1% (m/m),
- zawartość fosforu w przeliczeniu na P₂O₅, co najmniej 0,2 % (m/m),
- zawartość potasu w przeliczeniu na K₂O, co najmniej 1 % (m/m),
- substancja organiczna co najmniej 20% (sm),
- postać: stała, ziemista.

W razie niezyskania materiału o ww. parametrach – w wyniku kompostowania odpadów powstawać będą odpady o kodzie ex 19 05 03 – kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z bioodpadów zbieranych selektywnie.

Z tego względu rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w wyniku biologicznego przetwarzania poprzez kompostowanie pozostają bez zmian.

Dostosowanie posiadanego pozwolenia polegało m.in. na uzupełnieniu pozwolenia o zapisy z zakresu ochrony przeciwpożarowej, zgodnie art. 42 ust. 4b pkt 1 *ustawy o odpadach* oraz w przepisach wydanych na podstawie art. 43 ust. 8 tej ustawy, dla którego Wnioskodawca uzyskał postanowienie komendanta Państwowej Straży Pożarnej, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 2 ww. ustawy.

W związku z powyższym do przedmiotowego wniosku dołączono dokument pn. „Operat przeciwpożarowy. Lokalizacja: Zakład Odzysku i Unieszkodliwiania Odpadów w Katowicach przy ul. Milowickiej 7A, Katowice.” wykonanym przez rzeczoznawcę (nr upr. 505/2009) do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, zatwierdzony postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Katowicach z 10 stycznia 2020 r. znak: MZ.5513.1.2020.

Zgodnie z art. 187 ust. 4a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu zintegrowanym uwzględniającym zbieranie lub przetwarzanie odpadów ustanawia się zabezpieczenie roszczeń zgodnie z art. 48a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tj. Dz.U. z 2021 r. poz. 779 ze zm.).

Ustawa z 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592) wprowadziła obowiązek ustanowienia zabezpieczenia roszczeń w zezwoleniu na zbieranie lub przetwarzanie odpadów zgodnie z art. 48a *ustawy o odpadach*.

Zgodnie z art. 48a *ustawy o odpadach* wprowadzony przez ustawodawcę obowiązek ustanowienia zabezpieczenia roszczeń powstał celem zabezpieczenia środków pieniężnych na pokrycie kosztów związanych z usunięciem odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania zgodnie z art. 26 ust 2 *ustawy o odpadach* lub wykonania obowiązku wynikającego z art. 47 ust 7 *ustawy o odpadach*, w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej, usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkodami w środowisku.

Wysokość zabezpieczenia roszczeń zgodnie z przepisem art. 48a ust. 3 *ustawy o odpadach*, stanowi iloczyn największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, z uwzględnieniem wymiarów obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, oraz stawki zabezpieczenia roszczeń.

We wniosku wnioskodawca określił proponowaną formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń zgodnie z art. 42 ust. 1 pkt 9a *ustawy o odpadach* opierając się na rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz. U. z 2019 r., poz. 256).

Na terenie zakładu MPGK Sp. z o.o. w Katowicach, objętego pozwoleniem zintegrowanym, magazynowane są odpady przyjmowane do przetwarzania w instalacjach do mechanicznego i biologicznego przetwarzania odpadów.

Odpady we wszystkich miejscach magazynowania są magazynowane rotacyjnie. Dlatego największa masa odpadów, jaka może być magazynowana w tym samym czasie została wyznaczona przy założeniu, że dany magazyn zostanie całkowicie zapełniony najcięższym odpadem.

W danych miejscach magazynowania są magazynowane odpady tej samej kategorii. Dlatego do obliczeń przyjęto warunek określony w §2 ust. 4 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz.U. z 2019 r. poz. 256).

Wnioskowana przez MPGK Sp. z o.o. z siedzibą w Katowicach, wysokość zabezpieczenia roszczeń wynosi 470 221,50 zł w formie gwarancji bankowej, obliczona zgodnie z danymi zawartymi we wniosku oraz w uzupełnieniu do wniosku z 15 września 2021 r.

Weryfikacja danych zawartych we wniosku oraz w uzupełnieniu do wniosku z 15 września 2021 r. wykazała, że wnioskodawca przedstawił prawidłowe obliczenia poszczególnych mas odpadów, które mają być podstawą do obliczeń oraz obliczenia wysokości zabezpieczenia roszczeń wykonanego zgodnie z przepisem art.48a ust.3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (t.j. Dz.U. z 2021r., poz. 779 ze zm.) i z zapisami Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz.U. z 2019r., poz.256), oddzielnie dla każdego miejsca magazynowania odpadów odbieranych do zbierania.

Przed wydaniem decyzji umożliwiono stronie wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów – zgodnie z art.10 § 1 Kpa (pismem z dnia 18 października 2021 r. o znaku: OS-PZ.KW-00724/21). Strona nie zgłosiła uwag

Decyzję niniejszą wydano zgodnie z wnioskiem strony, przy zachowaniu wymagań przepisów szczególnych.

W związku z powyższym decyzja jest prawnie i merytorycznie uzasadniona.

Pouczenie

Na podstawie art. 127 § 1 i § 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego stronie służy odwołanie od niniejszej decyzji do do Ministra właściwego do spraw klimatu i środowiska, które wnosi się za pośrednictwem organu, który ją wydał, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a ustawy Kodeks postępowania administracyjnego w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Informacje dotyczące przetwarzania danych osobowych: <https://bip.slaskie.pl/daneosobowe/>

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Beata Drąg
Zastępca Dyrektora Departamentu Ochrony Środowiska



Otrzymują:

1. Pełnomocnik spółki MPGK Sp. z o.o. w Katowicach
2. Miejskie Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o.
ul. Obroki 140, 40-833 Katowice

Do wiadomości w wersji drukowanej:

1. Kancelaria Zarządu – rejestr decyzji i postanowień – SOD
2. OS.PZ. - aa. – poz. rejestru 293

Do wiadomości elektronicznie:

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska (ePuap)
2. Prezydent Miasta Katowice (ePuap)
3. Ministerstwo Klimatu i Środowiska – e-mail (pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl)
4. OS.AD – BIP (SOD)
5. SO - baza danych (SOD)

Przedłożono dowód wniesienia opłaty skarbowej w wysokości 1005,50 PLN. Opłaty dokonano na konto Urzędu Miejskiego w Katowicach.

