



Województwo
Śląskie

Katowice, 29 października 2021 r.
Nr sprawy: OS-PZ.7222.55.2020
Nr pisma: OS-PZ.KW-00699/21



Decyzja nr

3838/OS/2021

Organ wydający

Marszałek Województwa Śląskiego

W sprawie

wniosku przedstawiciela spółki „S.I.A.P.” Sp. z o.o. z siedzibą w Gliwicach o zmianę warunków pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Wojewody Śląskiego, znak: ŚR-II-6618/8/06/8/07 z dnia 20 kwietnia 2007 r. (zmienionego decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego nr 5336/OS/2010 z dnia 15 grudnia 2010 r., nr 1080/OS/2012 z dnia 7 maja 2012 r., nr 2708/OS/2014 z dnia 20 listopada 2014 r.) dla instalacji do wtórnego wytopu metali nieżelaznych lub ich stopów, zlokalizowanej w Gliwicach przy ul. Pszczyńskiej 206, eksploatowanej przez „S.I.A.P.” Sp. z o.o. w Gliwicach (Regon: 273119927, NIP: 6311224779, BDO: 000002897).

Na podstawie

art. 104 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tj. Dz.U. z 2021 r. poz. 735 ze zm.) oraz na podstawie art. 192 oraz art. 214 ust. 5 w związku z art. 378 ust. 2a ustawy z 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tj. Dz.U. z 2020 r. poz. 1219 ze zm.)

Orzekam:

Zmieniam, na wniosek przedstawiciela spółki „S.I.A.P.” Sp. z o.o. z siedzibą w Gliwicach warunki pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Wojewody Śląskiego, znak: ŚR-II-6618/8/06/8/07 z dnia 20 kwietnia 2007 r. (zmienionego decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego nr 5336/OS/2010 z dnia 15 grudnia 2010 r., nr 1080/OS/2012 z dnia 7 maja 2012 r., nr 2708/OS/2014 z dnia 20 listopada 2014 r.) dla instalacji do wtórnego wytopu metali nieżelaznych lub ich stopów, zlokalizowanej w Gliwicach przy ul. Pszczyńskiej 206, eksploatowanej przez „S.I.A.P.” Sp. z o.o. w Gliwicach (Regon: 273119927, NIP: 6311224779, BDO: 000002897) w następujący sposób:

I. W części I pozwolenia zintegrowanego, przed punktem 1. Rodzaj prowadzonej działalności i parametry instalacji oraz zużycie energii, materiałów, surowców i paliw.

dopisuje się:

A. Prowadzący instalację

Nazwa prowadzącego instalację IPPC	Siedziba prowadzącego instalację			REGON	NIP	BDO
	ulica i numer	kod	miasto			
„S.I.A.P.” Sp. z o.o.	Pszczyńska 206	44-100	Gliwice	273119927	6311224779	000002897

B. Instalacje IPPC objęte pozwoleniem zintegrowanym

Nazwa instalacji IPPC	Adres instalacji			Branża IPPC (z rozp.)	Kwalifikacja przedsięwzięcia	Liczba instalacji	Numery ewidencyjne działek, na których zlokalizowana jest dana instalacja
	ulica i numer	kod	miasto				
Instalacja do wtórnego wytopu metali nieżelaznych lub ich stopów	Pszczyńska 206	44-100	Gliwice	2.6.	Rozp. § 2 ust.1 pkt.14 Poś art.378 ust.2a pkt.1	1	Nr działek 62, 63, 65, 117, 118, 119, 120 121 – obręb Nowe Gliwice

II. W części I pozwolenia zintegrowanego pn. I. Rodzaj prowadzonej działalności i parametry instalacji oraz zużycie energii, materiałów, surowców i paliw.

W punkcie 1. Rodzaj prowadzonej działalności.

Tabela w podpunkcie A. Instalacja IPPC.

otrzymuje brzmienie:

Dział produkcyjny	Urządzenie	Typ	Ilość
Młynownia	Agregat do odlewania nadawy/granulatu młyna I (tzw. cylindereków) [z piecem topielnym nr 1 opalany GZ-50]	CAM	1
	Agregat do odlewania nadawy/granulatu młyna II (tzw. cylindereków) [z elektrycznym piecem topielnym nr 12] /Wydział Produkcji Płyty Pastowanej/	CAM	1
Odlewnia	Agregaty do odlewania kratek [ze wspólnym z piecem topielnym nr 4 opalany GZ-50]	COSMEC	2
	Agregaty do odlewania rdzeni [ze wspólnym piecem topielnym nr 5 opalany GZ-50]	WIRTZ	2
	Agregat do odlewania dużych kratek [z piecem topielnym nr 2 opalany GZ-50]	ALMONDO	1
	Agregat do odlewania kratek [z elektrycznym piecem topielnym nr 3]	WIRTZ	1
	Agregat do odlewania dużych kratek [z elektrycznym piecem topielnym nr 6]	ZIBO ZBJ-700	1
	Agregat do ciśnieniowego odlewania dużych rdzeni [z elektrycznym	ZIBO	1

	piecem topliwnym nr 8]	PDC-700	
	Agregaty do odlewania krtek [każdy z własnym elektrycznym piecem topliwnym nr 9 i 10]	JAGLING INSTR. FACT. ZX-6B	2
	Agregaty do odlewania krtek [ze wspólnym elektrycznym piecem topliwnym nr 7	JOVIS	2
	Agregat do odlewania detali (detalarka) [z elektrycznym piecem topliwnym nr 11]	SOVEMA	1
	Agregat do ciśnieniowego odlewania dużych rdzeni [z elektrycznym piecem topliwnym nr 13]	ZIBO 50011	1
	Agregat do odlewania rdzeni [z elektrycznym piecem topliwnym nr.14.]	COSMEC	1
	Agregat do odlewania krtek [z elektrycznym piecem topliwnym nr.15.]	COSMEC	1
Montaż	Agregat do automatycznego nadlewania mostków i łączników (wykonanie zespołów płytowych) [z piecem topliwnym COS opalany propanem]	COS 1	1
	Agregat do automatycznego nadlewania mostków i łączników (wykonanie zespołów płytowych) [z piecem topliwnym COS opalany propanem]	COS 2	1

III. W części I pozwolenia zintegrowanego pn. I. Rodzaj prowadzonej działalności i parametry instalacji oraz zużycie energii, materiałów, surowców i paliw.

W punkcie 3. Charakterystyka techniczna instalacji, opis technologiczny.

Podpunkt A. Instalacja IPPC.

otrzymuje brzmienie:

„Odlewnia.

Różne stopy ołowiu, dostarczane w postaci gąsek, są przetapiane w agregatach odlewniczych na elementy konstrukcyjne elektrod, tj. kratki do płyt pastowanych i rdzenie do płyt pancernych. Do wytwarzania rdzeni i krtek do tzw. małej trakcji używa się głównie ołowiu niskoantymonowego – selenowego (PbSb1, 7Se). Zużycie tego typu stopu stanowi około 88% całego zużycia wszystkich stopów ołowiu.

Do wytwarzania rdzeni i krtek do tzw. ciężkiej trakcji używa się głównie ołowiu wysokoantymonowego (PbSb10, PbSb10-13). Zużycie tych stopów stanowi około 8 – 10% całkowitego zużycia wszystkich stopów ołowiu.

Pozostałość stanowi ołów wapniowy (PbCa) do odlewania krtek VRLA oraz antymon do korygowania składu stopów wysokoantymonowych.

Ołów w odlewni topiony jest w 13 numerowanych kolejno piecach topliwnych – od nr 2 do nr 11 oraz nr 13 i nr 15 (temperatura topienia: 400 ÷ 450°C), a następnie podawany za pomocą pomp do:

- agregatów do odlewania krtek (typy: COSMEC – 2 szt., WIRTZ – 1 szt., JAGLING – 2 szt., ALMONDO – 1 szt., JOVIS – 2 szt.),
- agregatu do odlewania dużych krtek (typ: ZIBO -1 szt.),
- agregatów do odlewania rdzeni (typ: WIRTZ – 2 szt.),

- agregatów do ciśnieniowego odlewania dużych rdzeni (typ: ZIBO – 2 szt.),
- agregatów do odlewania rdzeni (typ: COSMEC – 2 szt.),
- detalarka i stanowiska do ręcznego odlewania dużych krutek i detali (typ: SOVEMA + konstrukcja własna).

Agregaty odlewnicze eksploatowane w odlewni mają piece topielne elektryczne opalane gazem ziemnym, za wyjątkiem pieców nr 2, nr 4 i nr 5, które są opalane gazem ziemnym.

Elementy płyt akumulatorowych (kratki, rdzenie) są następnie poddawane sezonowaniu, tzn. odstawieniu na dłuższy czas (powyżej 24 h), w celu wystygnięcia i uzyskania odpowiednich własności.

Młynownia

Ołów rafinowany, dostarczany w postaci gąsek jest przetapiany w tyglach ogrzewanych gazem ziemnym na granulaty w formie małych walców (cylinderków), które służą do zasilania młyna bębnowego. Stosuje się następujące gatunki ołowiu Pb0, Pb1, Pb2 oraz Pb985R. Gatunki te stosowane są zamiennie. Jedynie do produkcji płyt używanych do montażu akumulatorów VRLA niezbędny jest ołów Pb0.

Granulki chłodzi się przez omywanie ich w strumieniu wody pitnej. Schłodzony granulaty podaje się przenośnikiem taśmowym do gardzieli młyna bębnowego, gdzie granulaty ołowiu ulega rozdrobnieniu i utlenieniu przez pocieranie granulek o siebie. W obecności powietrza następuje utlenianie i nagrzewanie się powstałego proszku. Reakcja ma charakter egzotermiczny i jest regulowana przez chłodzenie płaszcza młyna. Przy normalnej pracy młyna temperatura na wylocie z młyna wynosi ok. 130°C. Powstały proszek stanowi w około 70% tlenek ołowiu (PbO) i około 30% ołów (Pb) o uziarnieniu od 2 µm do 20 µm.

Produkt z młyna zaciągany jest za pomocą wentylatora do filtra workowego, skąd strząsany jest do leja, a następnie przez układ przenośników podawany jest do silosa wężła przygotowania past (paściarni). Każda z linii jest wyposażona w 2 silosy proszkowe o łącznej maksymalnej możliwości magazynowania proszku około 40 ton. Istnieje także możliwość pobierania proszku do pojemników hermetycznych ustawionych na wadze pomostowej. Proszek ten stanowi podstawowy składnik past do wypełniania wszystkich – niezależnie od rodzaju – płyt.

Proszek może stanowić również przedmiot sprzedaży, jako gotowy produkt dla innych producentów płyt i akumulatorów.

Poniżej wymieniono urządzenia wydziału młynowni:

- podajniki gąsek ołowiu do pieców,
- piece topielne nr 1 (ogrzewany gazem) i nr 12 (ogrzewany elektrycznie),
- agregaty do odlewania granulatu typ: CAM – 2 szt.,
- silosy na cylinderki,
- młyny ołowiu I i II,
- filtry,
- silosy proszku ołowianego,
- mieszarki pasty ołowiowej I i II,
- leje pasty ołowiowej,
- paściarki I i II,
- tunele suszarnicze I i II,
- stoły odbiorcze płyt."

IV. W części I pozwolenia zintegrowanego pn. I. Rodzaj prowadzonej działalności i parametry instalacji oraz zużycie energii, materiałów, surowców i paliw.

W punkcie 4. Zużycie energii, materiałów, surowców i paliw (w tym źródła zaopatrzenia zakładu w wodę).

otrzymuje brzmienie:

„Zużycie energii i paliw przez „S.I.A.P.” Sp. z o.o.

Energia, paliwa	Zużycie roczne – stan po zmianach
Energia elektryczna	5 620 000 kWh
Gaz ziemny	380 000 Nm ³
Propan	0 Mg
Propan-butan	1,90 Mg

Głównymi surowcami stosowanymi w „S.I.A.P” Sp. z o. są ołów rafinowany oraz stopy ołowiu. Ich roczne zużycie wynosi odpowiednio: 4 500 Mg i 3 900 Mg.

V. W części I pozwolenia zintegrowanego pn. I. Rodzaj prowadzonej działalności i parametry instalacji oraz zużycie energii, materiałów, surowców i paliw (w tym źródła zaopatrzenia zakładu w wodę).

(w zakresie dotyczącym wody)

„Źródła zaopatrzenia zakładu w wodę”

zapisom nadaje się nowe brzmienie:

„Gospodarka wodna”

Woda na potrzeby technologiczne oraz socjalno-bytowe i porządkowe dostarczana jest z miejskiej sieci wodociągowej Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Gliwicach, na podstawie zawartej umowy.

Woda do celów technologicznych wykorzystywana jest:

- w instalacji IPPC - w ilości ok. 3909,2 m³/rok, w tym:
 - do zraszania urządzeń i posadzek w celu wyeliminowania emisji pyłu na stanowiskach pracy - w ilości ok. 50 m³/rok,
 - do chłodzenia form odlewniczych – w ilości ok. 3859,2 m³/rok,
- w instalacjach pomocniczych - w ilości ok. 3758 m³/rok, w tym:
 - do produkcji pasty - w ilości ok. 318 m³/rok,
 - do zraszania urządzeń i posadzek w celu wyeliminowania emisji pyłu na stanowiskach pracy - w ilości ok. 250 m³/rok,
 - do chłodzenia młynów i sprężarek - w ilości ok. 3190 m³/rok.

Do celów technologicznych wykorzystywane są również ścieki przemysłowe - w ilości ok. 4159,2 m³/rok, jako tzw. „woda obiegową” krążącą w obiegu zamkniętym.

„Woda obiegową” używana do produkcji pasty oraz chłodzenia młynów jest uzdatniania w stacji demineralizacji wody. „Woda obiegową” krąży w obiegu zamkniętym, który jest uzupełniany wodą z sieci wodociągowej.

Ponadto woda wodociągowa wykorzystywana jest na potrzeby socjalno-bytowe w ilości ok. 4355 m³/rok.”

VI. W części I pozwolenia zintegrowanego pn. I. Rodzaj prowadzonej działalności i parametry instalacji oraz zużycie energii, materiałów, surowców i paliw.

Punkt 5. Opis gospodarowania ściekami.

otrzymuje brzmienie:

„5. Gospodarka ściekowa.

Ścieki przemysłowe - stanowiące zanieczyszczone wody technologiczne krążące w układach wewnętrznych zakładu - powstają w wyniku:

- zraszania i mycia posadzek i pomieszczeń produkcyjnych (dotyczy instalacji IPPC oraz instalacji pomocniczych), w ilości ok. 100 m³/rok,
- mycia urządzeń (dotyczy instalacji IPPC oraz instalacji pomocniczych), w ilości ok. 47,5 m³/rok,
- odprowadzania w sposób okresowy zużytych wód z regeneracji jonitów na stacji uzdatniania wody (instalacja pomocnicza), w ilości 3834,2 m³/rok,
- odprowadzania w sposób okresowy wód z obiegów chłodzących (dotyczy instalacji IPPC oraz instalacji pomocniczych), w ilości 6031,2 m³/rok.

Uzdatnianie ścieków przemysłowych (stanowiących wody obiegowe) polega na sedymentacji zawieszin. Zużyte wody pochodzące z formacji akumulatorów i ogniów oraz żelowni podlegają dodatkowo zubożeniu. Ścieki przemysłowe (stanowiące wody obiegowe) krążą w zamkniętym obiegu i w miarę potrzeb są uzupełniane wodą z sieci wody miejskiej.

Proces sedymentacji odbywa się w kanałach oraz zbiornikach sedymentacyjnych, przelewowych.

Przynajmniej raz w roku przeprowadzane jest czyszczenie w/w zbiorników i kanałów polegające na wybieraniu zalegających tam szlamów. Pozyskana w ten sposób woda jest pompowana do hydroforów skąd wykorzystywana jest do ponownego użytku.

Prognozowana ilość ścieków przemysłowych z instalacji IPPC wykorzystywanych jako tzw. „woda obiegowa”: ok. 3249,2 m³/rok.

Prognozowany stan ścieków przemysłowych z instalacji IPPC wykorzystywanych jako tzw. „woda obiegowa”: odczyn pH, temperatura.

Prognozowany skład ścieków przemysłowych z instalacji IPPC wykorzystywanych jako tzw. „woda obiegowa”: ołów, chlorki, siarczany, zawiesiny ogólne, substancje rozpuszczone.

Prognozowana ilość ścieków przemysłowych z instalacji pomocniczych wykorzystywanych jako tzw. „woda obiegowa”: ok. 6762,7 m³/rok.

Prognozowany stan ścieków przemysłowych z instalacji pomocniczych wykorzystywanych jako tzw. „woda obiegowa”: odczyn pH, temperatura.

Prognozowany skład ścieków przemysłowych z instalacji pomocniczych wykorzystywanych jako tzw. „woda obiegowa”: ołów, chlorki, siarczany, zawiesiny ogólne, substancje rozpuszczone.

Ścieki przemysłowe nie są odprowadzane do urządzeń kanalizacyjnych podmiotu zewnętrznego, a także nie są wprowadzane bezpośrednio do środowiska.

Całość powstających ścieków przemysłowych jest ponownie wykorzystywana w układach wewnętrznych zakładu do celów technologicznych.

Zakład monitoruje ścieki przemysłowe wykorzystywane jako tzw. „woda obiegowa” na własne potrzeby w zakresie stanu ścieków (odczynu pH i temperatury) z częstotliwością raz na dobę oraz w zakresie składu ścieków z częstotliwością raz na rok.

Stan tzw. „wód obiegowych” łącznie wszystkich instalacji (IPPC + pomocnicze):

- odczyn pH wynosi w granicach 1-12,
- temperatura wynosi w granicach 5-70⁰C.

Ponadto w Zakładzie „S.I.A.P.” Sp. z o.o. w Gliwicach powstają:

- ścieki bytowe – odprowadzane do kanalizacji sanitarnej Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Gliwicach,
- wody opadowe i roztopowe - odprowadzane do kanalizacji deszczowej należącej do Miasta Gliwice.”

VII. W części I pozwolenia zintegrowanego pn. I. Rodzaj prowadzonej działalności i parametry instalacji oraz zużycie energii, materiałów, surowców i paliw.

Punkt 6. Źródła emisji oraz miejsca wprowadzania substancji gazowo-pyłowych do powietrza.

otrzymuje brzmienie:

„6. Źródła emisji oraz miejsca wprowadzania substancji gazowo-pyłowych do powietrza.

Źródłami emisji substancji do powietrza w instalacji IPPC są urządzenia techniczne linii technologicznych, wchodzące w skład tej instalacji.

W tabeli poniżej przedstawiono charakterystykę techniczną emitorów instalacji IPPC.

Oznaczenie emitora	Źródło emisji	Czas pracy	Wysokość emitora	Średnica lub przekrój emitora	Rodzaj wylotu	Przepływ
-	-	[h/rok]	[m]	[m]	-	[m ³ /h]
E-4	Piec topliwny nr 1 do odlewania nadawy młynna ołowiu I	5800	10	0,25	Z	600
E-5	Komora spalania pieca topliwego nr 1	5800	10	0,25	Z	600
E-8	Komora spalania pieca topliwego nr 2	5800	9	0,30	Z	700
E-9	Piece topliwne nr 2, nr 3 (ogrzewany elektrycznie), nr 4, nr 5, nr 6 (ogrzewany elektrycznie), nr 9, nr 10, nr 14 i nr 15	5800	8	0,56x0,56	Z	16500
E-10	Komora spalania pieca topliwego nr 4	5800	9	0,30	Z	500
E-12	Komora spalania pieca topliwego nr 5	5800	10	0,30	Z	500
E-13	Piec topliwny COS (ogrzewany elektrycznie)	3900	9	0,15	Z	600
E-14	Piec topliwny COS (ogrzewany elektrycznie)	3900	9	0,15	Z	600

E-20	Piec topliwny nr 8 (Zibo I)	5800	9	0,25	P	2500
E-31	Piece topliwne nr 11 i nr 7	5800	12	0,30	Z	3000
E-41	Piec topliwny nr 12 do odlewania nadawy mlyna ołowiu II	3720	9	0,15	Z	4000
E-51	Piec topliwny nr 13 (Zibo II)	5800	9	0,2	P	3600

VIII. W części I pozwolenia zintegrowanego pn. I. Rodzaj prowadzonej działalności i parametry instalacji oraz zużycie energii, materiałów, surowców i paliw.

7. Charakterystyka źródeł hałasu.

otrzymuje brzmienie:

„7. Charakterystyka źródeł hałasu.

Obiekt	Nazwa	Moc akustyczna/ poziom dźwięku [dBA]	Czas pracy źródła w czasie odniesienia dzień/noc [min]	Typ źródła
3	E9+	88	480/60	Punktowe
4	E18	74	---/60	Punktowe
5	E7	75	480/60	Punktowe
6	E20	90	480/60	Punktowe
17	E 35 Scr	83	480/60	Punktowe
18	E35 Went	92	480/60	Punktowe
19	E42	88	480/60	Punktowe
21	Hala	83	480/60	Punktowe
22	E45	79	480/60	Punktowe
28	Hala 0,5	80	480/---	Punktowe
29	Rozdzielnia	84	480/60	Punktowe
30	Rozdzielnia	84	480/60	Punktowe
31	E19	84	---/60	Punktowe
31	Hala Montażowa _ południe	85	480/---	Powierzchniowe
32	E43	70	480/60	Punktowe
33	E16	96	480/---	Punktowe
33	Hala Montażowa _ wschód	85	480/---	Powierzchniowe
34	E16 Wen	96	480/---	Punktowe
35	E17	93	480/---	Punktowe
35	Hala Montażowa _ północ	85	480/---	Powierzchniowe
36	E17 Wen	95	480/---	Punktowe
37	E43 Wen	87	480/60	Punktowe
37	Hala Montażowa _ zachód	85	480/---	Powierzchniowe
38	E36p	95	480/---	Punktowe
39	E36pWen	90	480/---	Punktowe
39	Hala Montażowa_	85	480/---	Powierzchniowe

	dach			
40	E41	80	480/60	Punktowe
40	E50	85	480/---	Punktowe
41	Odciąg ze stacji spręż.	84	480/---	Punktowe
42	E15	98	480/---	Punktowe
43	Świetlik Młynownia	80	480/60	Powierzchniowe
44	E1	82	480/60	Punktowe
45	Świetlik Młynownia	80	480/60	Powierzchniowe
45	E2	85	480/60	Punktowe
46	E3	85	480/60	Punktowe
47	Świetlik Młynownia	80	480/60	Powierzchniowe
47	E4	84	480/60	Punktowe
48	E5	84	480/60	Punktowe
49	Świetlik Młynownia	80	480/60	Powierzchniowe
49	E6	85	480/---	Punktowe
50	E23	81	480/60	Punktowe
51	Świetlik Młynownia	80	480/60	Powierzchniowe
53	Świetlik Młynownia	80	480/60	Powierzchniowe
55	Świetlik Młynownia	80	480/60	Powierzchniowe
57	Świetlik Młynownia	80	480/60	Powierzchniowe
60	Młynownia Ściana Północna	85	480/60	Powierzchniowe
61	Młynownia Ściana Wschodnia	85	480/60	Powierzchniowe
62	Świetlik Młynownia	80	480/60	Powierzchniowe
280	E28	66	480/---	Punktowe
320	E32	71	480/---	Punktowe
330	Oczyszczalnia Wyrzutnia	96	480/60	Punktowe
340	Oczyszczalnia Wentylacja	96	480/60	Punktowe
380	E38	60	480/60	Punktowe
390	E39	60	480/60	Punktowe
510	E51	90	480/60	Punktowe
511	E44	66	480/---	Punktowe
512	E31	80	480/60	Punktowe

”

IX. W części II pozwolenia zintegrowanego pn. II. Warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza.

otrzymuje brzmienie:

„II. Warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza.

1. Rodzaj i ilość substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji IPPC – Instalacja do wtórnego wytopu ołowiu.

Oznaczenie emitora	Źródło emisji	Emitowana substancja	Emisja maksymalna
-	-	-	[kg/h]
E-4	Piec topliwny nr 1 do odlewania nadawy mlyna ołowiu I	Pył ogółem	0,003816
		Pył zawieszony PM10	0,002679
		Pył zawieszony PM2,5	0,001457
		Ołów	0,000684
E-5	Komora spalania pieca topliwego nr 1	Pył ogółem	0,003036
		Pył zawieszony PM10	0,001500
		Pył zawieszony PM2,5	0,000437
		Dwutlenek azotu	0,0082555
		Dwutlenek siarki	0,000700
E-8	Komora spalania pieca topliwego nr 2	Tlenek węgla	0,019604
		Pył ogółem	0,006660
		Pył zawieszony PM10	0,005580
		Pył zawieszony PM2,5	0,001605
		Dwutlenek azotu	0,018112
		Dwutlenek siarki	0,001426
E-9	Piece topliwne nr 2, nr 3 (ogrzewany elektrycznie), nr 4, nr 5, nr 6 (ogrzewany elektrycznie), nr 9, nr 10, nr 14 i nr 15	Tlenek węgla	0,047124
		Pył ogółem	0,002326
		Pył zawieszony PM10	0,001224
		Pył zawieszony PM2,5	0,000258
		Ołów	0,0001808
		Dwutlenek azotu	0,052533
E-10	Komora spalania pieca topliwego nr 4	Dwutlenek siarki	0,016922
		Tlenek węgla	0,058789
		Pył ogółem	0,003840
		Pył zawieszony PM10	0,003300
		Pył zawieszony PM2,5	0,000540
		Dwutlenek azotu	0,037098
E-12	Komora spalania pieca topliwego nr 5	Dwutlenek siarki	0,000756
		Tlenek węgla	0,004600
		Pył ogółem	0,000696
		Pył zawieszony PM10	0,000588
		Pył zawieszony PM2,5	0,000588
		Dwutlenek azotu	0,036602
E-13	Piec topliwny COS (ogrzewany elektrycznie)	Dwutlenek siarki	0,000637
		Tlenek węgla	0,004191
		Pył ogółem	0,002028
		Pył zawieszony PM10	0,001764
		Pył zawieszony PM2,5	0,000018
		Ołów	0,000114
E-14	Piec topliwny COS (ogrzewany elektrycznie)	Dwutlenek azotu	0,004441
		Dwutlenek siarki	0,000388
		Tlenek węgla	0,003505
		Pył ogółem	0,002028
		Pył zawieszony PM10	0,001764
		Pył zawieszony PM2,5	0,000018
		Ołów	0,000114
		Dwutlenek azotu	0,004441

		Dwutlenek siarki	0,000388		
		Tlenek węgla	0,003505		
E-20	Piec toplielny nr 8 (Zibo I)	Pył ogółem	0,011388		
		Pył zawieszony PM10	0,005880		
		Pył zawieszony PM2,5	0,001152		
		Opół	0,0009271		
		Dwutlenek azotu	0,0247104		
		Dwutlenek siarki	0,0082404		
		Tlenek węgla	0,0419430		
		Węglowodory aromatyczne	0,0021884		
		Węglowodory alifatyczne	0,0022967		
		Antymon	0,0000889		
		E-31	Piece toplielne nr 11 i nr 7	Pył ogółem	0,00006240
				Pył zawieszony PM10	0,00002400
Pył zawieszony PM2,5	0,00000466				
Opół	0,00002600				
Dwutlenek azotu	0,04282960				
Dwutlenek siarki	0,00062640				
Tlenek węgla	0,0370348				
E-41	Piec toplielny nr 12 do odlewania nadawy mlyna opółiu II	Pył ogółem	0,000540		
		Pył zawieszony PM10	0,000350		
		Pył zawieszony PM2,5	0,000149		
		Opół	0,000071		
E-51	Piec toplielny nr 13 (Zibo II)	Pył ogółem	0,012600		
		Pył zawieszony PM10	0,009360		
		Pył zawieszony PM2,5	0,000900		
		Opół	0,002180		
		Dwutlenek azotu	0,015471		
		Dwutlenek siarki	0,030000		
		Tlenek węgla	0,027700		
		Węglowodory aromatyczne	0,002994		
		Węglowodory alifatyczne	0,0013161		
		Antymon	0,0002222		

2. Dopuszczalna emisja roczna z instalacji IPPC

L.p.	Substancja	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	Pył ogółem	0,211380
2.	Pył zawieszony PM10	0,147503
3.	Pył zawieszony PM2,5	0,032010
4.	Opół (Pb)	0,014146
5.	Dwutlenek azotu (NO ₂)	1,199294
6.	Dwutlenek siarki (SO ₂)	0,303548
7.	Tlenek węgla (CO)	1,165649
8.	Antymon (Sb)	0,001353
9.	Węglowodory aromatyczne	0,021849
10.	Węglowodory alifatyczne	0,008804

X. Część III. Pozwolenia zintegrowanego pn. III. Gospodarka odpadami.

otrzymuje brzmienie:

„III. Gospodarka odpadami.

Warunki w zakresie gospodarowania odpadami obejmują:

- wytwarzanie opadów,
- miejsca i sposób magazynowania wytwarzanych odpadów.

1. Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku

1.1. Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	10 04 02*	Zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej	330,0
2.	10 04 05*	Cząstki i pyły	22,0
3.	10 04 06*	Odpady stałe o oczyszczania gazów odlotowych	0,2
4.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,2
5.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,4
6.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,5
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,5
8.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,5
9.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	0,5
10.	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	5,0
11.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków	30,0

1.2. Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	0,2
2.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	0,1
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,2
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,2
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	0,5
6.	15 01 04	Opakowania z metali	0,1
7.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,1
8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	10,0
9.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,2
10.	17 04 05	Żelazo i stal	30,000
11.	17 04 07	Mieszanki metali	30,000

2. Źródło powstawania wytworzonych odpadów oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów.

2.1. Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadu
1.	10 04 02*	Zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej	Odlewnia, młynownia	Głównym składnikiem odpadu jest ołów, który należy do grupy metali ciężkich. Jest metalem o barwie szarej, miękkim i plastycznym, odpornym na działanie kwasu siarkowego i siarczanów, nie jest odporny na działanie kwasów organicznych i zasad. Odpad może stanowić zagrożenie dla zdrowia ludzi w przypadku bezpośredniego wdychania. Odpad może być źródłem zanieczyszczenia powierzchni ziemi. Odpad posiada właściwości: HP4 – drażniące, HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (SWOT), HP7 – rakotwórcze, HP11 – mutagenne, HP13 – uczulające, HP14 – ekotoksyczne.
2.	10 04 05*	Cząstki i pyły	Odlewnia, młynownia, systemy wentylacyjne, systemy oczyszczania powietrza	Odpad zawiera metale ciężkie zwłaszcza, głównie związki ołowiu oraz siarczany. Odpad powstaje sporadycznie. Odpad może stanowić zagrożenie dla zdrowia ludzi w przypadku bezpośredniego wdychania. Odpad może być źródłem zanieczyszczenia powierzchni ziemi. Odpad posiada właściwości: HP4 – drażniące, HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (SWOT), HP7 – rakotwórcze, HP11 – mutagenne, HP13 – uczulające, HP14 – ekotoksyczne.
3.	10 04 06*	Odpady stałe o oczyszczania gazów odlotowych	Odlewnia, młynownia, systemy wentylacyjne, systemy oczyszczania powietrza	Odpad zawiera metale ciężkie zwłaszcza, głównie związki ołowiu oraz siarczany. Odpad powstaje sporadycznie. Odpad

				<p>może stanowić zagrożenie dla zdrowia ludzi w przypadku bezpośredniego wdychania. Odpad może być źródłem zanieczyszczenia powierzchni ziemi. Odpad posiada właściwości: HP4 – drażniące, HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (SWOT), HP7 – rakotwórcze, HP11 – mutagenne, HP13 – uczulające, HP14 – ekotoksyczne.</p>
4.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Prace remontowo - konserwacyjne urządzeń	<p>Odpad stanowi mieszaninę węglowodorów i dodatków uszlachetniających. Odpad w postaci ciekłej, nierozpuszczalny w wodzie, natomiast jest rozpuszczalny w rozpuszczalnikach węglowodorowych. Zużyte oleje stanowią odpad niebezpieczny. Oleje przepracowane zawierają: składniki oleju bazowego, metale ze zużycia ruchomych elementów smarowanych olejem i inne zanieczyszczenia. Odpad posiada właściwości: HP13 – uczulające, HP14 – ekotoksyczne.</p>
5.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Prace remontowo - konserwacyjne urządzeń	<p>Odpad stanowi mieszaninę węglowodorów i dodatków uszlachetniających. Odpad w postaci ciekłej, nierozpuszczalny w wodzie, natomiast jest rozpuszczalny w rozpuszczalnikach węglowodorowych. Zużyte oleje stanowią odpad niebezpieczny. Oleje przepracowane zawierają: składniki oleju bazowego, metale ze zużycia ruchomych elementów smarowanych olejem i inne zanieczyszczenia. Odpad posiada właściwości: HP3 – łatwopalny, HP13 – uczulające, HP14 –</p>

				ekotoksyczne.
6.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Rozpakowywanie surowców, warsztat mechaniczny i prace remontowo – konserwacyjne	Odpad w postaci opakowań papierowych i plastikowych. Odpad zawiera celulozę i polimery, zanieczyszczone olejami z remontów. Ze względu na zawartość przetworzonych olejów stanowi odpad niebezpieczny. Odpad posiada właściwości: HP3 – łatwopalny, HP13 – uczulające, HP14 – ekotoksyczne.
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Urządzenia filtracyjne gazów odlotowych, pomieszczenia socjalne pracowników (zdawanie zużytej odzieży roboczej), warsztat mechaniczny i prace remontowo - konserwacyjne, itp.	Odpad stanowią włókna syntetyczne i naturalne, polimery zanieczyszczone przetworzonymi olejami i środkami konserwacyjnymi. Odpad posiada właściwości: HP3 – łatwopalny, HP13 – uczulające, HP14 – ekotoksyczne.
8.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Instalacja oświetleniowa Zakładu, pion administracyjno – biurowy	Odpad stanowią lampy rtęciowe, które w swym składzie zawierają krzemionkę, aluminium, rtęć. Odpad posiada właściwości: HP4 – drażniące, HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (SWOT), HP11 – mutagenne, HP14 – ekotoksyczne.
9.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Odpad w postaci szlamów pochodzących mycia urządzeń wymiany i żelowania akumulatorów z kanałów i zbiorników zbierających osad z żelowania ogniwi i akumulatorów	Głównym składnikiem szlamów jest krzemionka, siarczan ołowiu i woda. Odpad posiada właściwości: HP4 – drażniące, HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT), HP10- działające szkodliwie na rozrodczość, HP8 – żrące.
10.	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Prace remontowo - konserwacyjne urządzeń, warsztat mechaniczny	Odpad w postaci elementów wybrakowanych, ścinki ołowiane i inne elementy żelaza i stali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi

				<p>typu oleje lub substancje stosowane w procesie produkcji płyt (pastą dodatnią lub ujemną, pyłem tlenku ołowiu, ołowiem metalicznym). Głównym składnikiem odpadu jest ołów, węglowodory, zanieczyszczenia metalami. Odpad posiada właściwości: HP4 – drażniące, HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (SWOT), HP11 – mutagenne, HP13 – uczulające, HP14 – ekotoksyczne.</p>
11.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków	Osadnik instalacji wody obiegowej, stanowisko pastowania, płuczka wodna gazów odlotowych, filtr ze stanowiska cięcia płyt	<p>Odpad w postaci szlamów zawierających składniki pasty elektrodowej. Odpad ze względu na zawartość w swym składzie głównie ołowiu posiada właściwości HP4 – drażniące, HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (SWOT), HP7 – rakotwórcze, HP11 – mutagenne, HP13 – uczulające, HP14 – ekotoksyczne.</p>

2.2. Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadu
1.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	Warsztat mechaniczny	<p>Odpad stały. Odpad stanowią cząstki żelaza i jego stopów powstające w związku z działalnością warsztatu (np. podczas napraw elementów urządzeń, itp.). Odpad nie stanowi zagrożenia dla środowiska ani dla zdrowia i życia ludzi. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.</p>
2.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	Warsztat mechaniczny	<p>Odpad stały. Odpad stanowią cząstki metali nieżelaznych powstające w związku z działalnością warsztatu (np. podczas napraw</p>

				elementów urządzeń, itp.). Odpad nie stanowi zagrożenia dla środowiska ani dla zdrowia i życia ludzi. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Magazyn surowców i materiałów do produkcji oraz wyrobów gotowych, laboratorium, warsztat mechaniczny, pion administracyjno - biurowy, itp.	Odpad stały. Odpad stanowią głównie opakowania z tektury po niektórych materiałach do produkcji. Główny skład odpadu to celuloza. Odpad nie jest zanieczyszczony i nadaje się do odzysku (głównie materiałowego). Odpad nie stanowi zagrożenia dla środowiska ani dla zdrowia i życia ludzi. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Magazyn surowców i materiałów do produkcji oraz wyrobów gotowych, laboratorium, warsztat mechaniczny, itp.	Odpad stanowią głównie folie z PE (polietylenu), pojemniki z PP (polipropylenu). Odpad nie stanowi zagrożenia dla środowiska ani dla zdrowia i życia ludzi. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	Magazyn surowców i materiałów do produkcji oraz wyrobów gotowych, itp.	Odpad stał. Odpad stanowią palety drewniane, nienadające się do dalszego zastosowania. Odpad w swym składzie zawiera głównie ligninę. Odpad nie jest zanieczyszczony i nadaje się do odzysku (materiałowego i energetycznego). Odpad nie stanowi zagrożenia dla środowiska ani dla zdrowia i życia ludzi. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.
6.	15 01 04	Opakowania z metali	Magazyn surowców i materiałów do produkcji oraz wyrobów gotowych, laboratorium, warsztat mechaniczny, itp.	Odpad stały. Odpad stanowią metalowe puszki i inne pojemniki, nie nadające się do dalszego zastosowania. Odpad nadaje się do odzysku (głównie materiałowego). Odpad nie stanowi zagrożenia dla środowiska ani dla zdrowia

				i życia ludzi. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.
7.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Pomieszczenia socjalne pracowników (zdawanie zużytej odzieży roboczej), stacja demineralizacji wody, itp.	Odpad stanowi zużyta odzież ochronna niezanieczyszczona substancjami niebezpiecznymi oraz materiały filtracyjne ze stacji demineralizacji wody. Odpad w swym składzie zawiera włókna naturalne i syntetyczne oraz polimery zanieczyszczone węglowodowami. Odpad nie stanowi zagrożenia dla środowiska ani dla zdrowia i życia ludzi. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.
8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Pion administracyjno - biurowy, itp.	Odpad stały. Odpad stanowią zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne będące elementami instalacji. Odpad powstaje podczas remontów i utrzymania ruchu. Odpad zawiera w swym składzie metale żelazne i nieżelazne, polimery. Odpad nie stanowi zagrożenia dla środowiska ani dla zdrowia i życia ludzi. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.
9.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Pion administracyjno - biurowy, itp.	Odpad stały. Odpady te to zużyte elementy urządzeń elektronicznych stanowiących elementy wymontowane z instalacji. Są to przede wszystkim elementy elektroniki, w skład których wchodzi materiały z tworzyw sztucznych i stali, miedzi, itp.
10.	17 04 05	Żelazo i stal	Prace remontowo - konserwacyjne urządzeń, prace remontowe obiektu, warsztat mechaniczny	Odpad stały. Odpad stanowią zużyte elementy urządzeń ze stopu stali i żelaza. Odpad nie stanowi zagrożenia dla środowiska ani dla zdrowia i życia ludzi. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych

11.	17 04 07	Mieszanki metali	Prace remontowo - konserwacyjne urządzeń, prace remontowe obiektu, warsztat mechaniczny	Odpad stały. Odpad stanowią zużyte elementy urządzeń. W składzie mogą być elementy aluminiowe, miedziane, stalowe. Odpad nie stanowi zagrożenia dla środowiska ani dla zdrowia i życia ludzi. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych
-----	----------	------------------	---	--

3. Miejsca i sposób magazynowania odpadów oraz sposób dalszego gospodarowania wytworzonymi odpadami.

3.1. Odpady niebezpieczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Sposób dalszego gospodarowania odpadu
1.	10 04 02*	Zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej	Zgary wybierane są sukcesywnie z pieca, a następnie umieszczane w pojemnikach stalowych, stojących przy stanowiskach wytopu. Po wypełnieniu tych pojemników zgary transportowane są do magazynu odpadów. Tam przesypywane są do metalowych kontenerów znajdujących się w wydzielonym miejscu, ogrodzonym, niedostępnym dla osób postronnych.	Po zebraniu odpowiedniej partii odpadów są one przekazywane kolejnemu posiadaczowi (przedsiębiorcy posiadającemu zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami). Transport odpadów zapewnia odbiorca
2.	10 04 05*	Cząstki i pyły	Odpady nie są magazynowane bezpośrednio po oczyszczeniu przekazywane są odbiorcy. W przypadku konieczności magazynowania będą one przechowywane w big-bagach lub szczelnych pojemnikach w magazynie odpadów.	Po oczyszczeniu odpad będzie przekazywany wyspecjalizowanym firmom zewnętrznym. Po zebraniu odpowiedniej partii odpadów są one przekazywane kolejnemu posiadaczowi. Transport odpadów zapewni odbiorca
3.	10 04 06*	Odpady stałe o oczyszczania gazów odlotowych	Odpady nie są magazynowane bezpośrednio po oczyszczeniu przekazywane są odbiorcy. W przypadku	Po oczyszczeniu kanałów wentylacyjnych oraz filtrów odpad będzie przekazywany wyspecjalizowanym firmom zewnętrznym. Transport

			konieczności magazynowania będą one przechowywane w big-bagach lub szczelnych pojemnikach w magazynie odpadów.	odpadów zapewni odbiorca
4.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Oleje odpadowe magazynowane są w beczkach metalowych, w magazynie odpadów. Miejsce magazynowania olejów wyposażone w sorbenty.	Po zebraniu odpowiedniej partii odpadów są one przekazywane kolejnemu posiadaczowi (przedsiębiorcy posiadającemu zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami). Transport odpadów zapewnia odbiorca.
5.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Oleje odpadowe magazynowane są w beczkach metalowych, w magazynie odpadów. Miejsce magazynowania olejów wyposażone w sorbenty.	Po zebraniu odpowiedniej partii odpadów są one przekazywane kolejnemu posiadaczowi (przedsiębiorcy posiadającemu zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami). Transport odpadów zapewnia odbiorca.
6.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Opakowania o większych gabarytach magazynowane są luzem, w pozycji pionowej zabezpieczającej przed wydostaniem się resztek substancji niebezpiecznej, natomiast opakowania o mniejszych gabarytach magazynuje się w szczelnych pojemnikach zbiorczych. Odpady te przechowuje się w magazynie odpadów	Po zebraniu odpowiedniej partii odpadów są one przekazywane kolejnemu posiadaczowi (przedsiębiorcy posiadającemu zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami). Transport odpadów zapewnia odbiorca
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady te magazynuje się w szczelnych pojemnikach (np.: workach polietylenowych), w magazynie odpadów (selektywnie: pasy do paściarki, zużytą odzież roboczą i ochronną, filtry workowe).	Po zebraniu odpowiedniej partii odpadów są one przekazywane kolejnemu posiadaczowi (przedsiębiorcy posiadającemu zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami). Transport odpadów zapewnia odbiorca.
8.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż	Zużyte świetlówki pracujące na potrzeby instalacji magazynuje się w specjalnych pojemnikach.	Po zebraniu odpowiedniej partii odpadów są one przekazywane kolejnemu posiadaczowi (przedsiębiorcy

		wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Osobno magazynuje się uszkodzone, stłuczone świetlówki, które wcześniej neutralizuje się siarką (tworzy się nietlotny siarczek rtęci). Inne zużyte urządzenia przechowuje się w kartonach. Odpady magazynowane są w magazynie odpadów.	posiadającemu zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami, w przypadku lamp fluorescencyjnych nieuszkodzonych – również posiadaczowi będącemu placówką handlową zgłoszoną do stosownego rejestru.
9.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	W szczelnych pojemnikach na magazynie odpadów.	Po zebraniu odpowiedniej partii odpadów są one przekazywane kolejnemu posiadaczowi (przedsiębiorcy posiadającemu zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami), w przypadku lamp fluorescencyjnych nieuszkodzonych – również posiadaczowi będącemu placówką handlową zgłoszoną do stosownego rejestru. Transport odpadów zapewnia odbiorca.
10.	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Odpady te magazynuje się selektywnie w pojemnikach.	Po zebraniu odpowiedniej partii odpadów są one przekazywane kolejnemu posiadaczowi (przedsiębiorcy posiadającemu zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami). Transport odpadów zapewnia odbiorca.
11.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków	Szlamy ołowiowe magazynowane są w metalowych, szczelnych pojemnikach, w magazynie odpadów.	Po zebraniu odpowiedniej partii odpadów są one przekazywane kolejnemu posiadaczowi (przedsiębiorcy posiadającemu zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami). Transport odpadów zapewnia odbiorca.

3.2. Odpady inne niż niebezpieczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Sposób dalszego gospodarowania odpadu
1.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	Odpady te magazynuje się selektywnie w pojemnikach, obok pomieszczeń warsztatu	Po zebraniu odpowiedniej partii odpadów są one przekazywane kolejnemu

				posiadaczowi (przedsiębiorcy posiadającemu zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami). Transport odpadów zapewnia odbiorca.
2.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	Odpady te magazynuje się w pojemniku obok pomieszczeń warsztatu.	Po zebraniu odpowiedniej partii odpadów są one przekazywane kolejnemu posiadaczowi (przedsiębiorcy posiadającemu zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami). Transport odpadów zapewnia odbiorca.
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady te magazynuje się w wyznaczonym miejscu, w workach z tworzywa sztucznego lub innym oznakowanym pojemniku.	Po zebraniu odpowiedniej partii odpadów są one przekazywane kolejnemu posiadaczowi (przedsiębiorcy posiadającemu zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami). Transport odpadów zapewnia odbiorca lub prowadzony jest we własnym zakresie zgodnie z przepisami prawa o ruchu drogowym.
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady te magazynuje się w wyznaczonym miejscu, w oznakowanym pojemniku.	Po zebraniu odpowiedniej partii odpadów są one przekazywane kolejnemu posiadaczowi (przedsiębiorcy posiadającemu zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami). Transport odpadów zapewnia odbiorca lub prowadzony jest we własnym zakresie zgodnie z przepisami prawa o ruchu drogowym.
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady te magazynuje się w wyznaczonym miejscu w zależności od stopnia uszkodzenia – luzem lub w pojemniku.	Po zebraniu odpowiedniej partii odpadów są one przekazywane kolejnemu posiadaczowi (przedsiębiorcy posiadającemu zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami). Transport odpadów zapewnia odbiorca lub prowadzony jest we własnym zakresie zgodnie z przepisami prawa o ruchu drogowym.

6.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady te magazynuje się w zależności od gabarytów luzem lub w pojemnikach, w magazynie surowców, materiałów i produktów.	Po zebraniu odpowiedniej partii odpadów są one przekazywane kolejnemu posiadaczowi (przedsiębiorcy posiadającemu zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami). Transport odpadów zapewnia odbiorca.
7.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady te magazynuje się w pojemnikach, w magazynie odpadów.	Po zebraniu odpowiedniej partii odpadów są one przekazywane kolejnemu posiadaczowi (przedsiębiorcy posiadającemu zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami). Transport odpadów zapewnia odbiorca.
8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Zużyte urządzenia biurowe przechowuje się w kartonach, w magazynie odpadów (odpad nieinstalacyjny). Elementy urządzeń z instalacji przechowuje się w skrzyniach lub kartonach.	Po zebraniu odpowiedniej partii odpadów są one przekazywane kolejnemu posiadaczowi (przedsiębiorcy posiadającemu zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami). Transport odpadów zapewnia odbiorca.
9.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Zużyte urządzenia biurowe przechowuje się w kartonach, w magazynie odpadów (odpad nieinstalacyjny). Elementy urządzeń z instalacji przechowuje się w skrzyniach lub kartonach	Po zebraniu odpowiedniej partii odpadów są one przekazywane kolejnemu posiadaczowi (przedsiębiorcy posiadającemu zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami). Transport odpadów zapewnia odbiorca. W przypadku przekazania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego sprzedawcy detalicznemu przy zakupie nowego sprzętu – zgodnie z ustawą o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (w przypadku gdy ilość i jakość sprzętu podobna jest do sprzętu z gospodarstw domowych) – transport prowadzony będzie we własnym zakresie zgodnie z przepisami prawa o ruchu drogowym.

10.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Mniejsze elementy tworzyw sztucznych i gumowych magazynuje się w pojemnikach, większe luzem w wyznaczonym miejscu.	Po zebraniu odpowiedniej partii odpadów są one przekazywane kolejnemu posiadaczowi (przedsiębiorcy posiadającemu zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami). Transport odpadów zapewnia odbiorca.
11.	17 04 05	Zelazo i stal	Odpady te magazynuje się selektywnie w pojemnikach, obok pomieszczeń warsztatu.	Po zebraniu odpowiedniej partii odpadów są one przekazywane kolejnemu posiadaczowi (przedsiębiorcy posiadającemu zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami). Transport odpadów zapewnia odbiorca.
12.	17 04 07	Mieszanki metali	Odpady te magazynuje się selektywnie w pojemnikach, obok pomieszczeń warsztatu.	Po zebraniu odpowiedniej partii odpadów są one przekazywane kolejnemu posiadaczowi (przedsiębiorcy posiadającemu zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami albo osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami dla potrzeb wykonywania drobnych napraw i konserwacji określonych jako R14 Transport odpadów zapewnia odbiorca.

4. Dodatkowe wymagania i informacje wynikające z przepisów prawa.

4.1. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Podmiot ma obowiązek przestrzegania przepisów obowiązujących i wynikających z warunków ochrony przeciwpożarowej z zakresu ochrony przeciwpożarowej oraz BHP zgodnie z warunkami, które zostały określone w dokumencie pn. „Operat przeciwpożarowy w kontekście wytwarzania, zbierania i magazynowania odpadów poprodukcyjnych. Zakład Produkcyjny „S.I.A.P.” Sp. z o.o. ul. Pszczyńska 206, Gliwice.” wykonanym przez rzeczoznawcę ██████████ do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, zatwierdzonego postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Gliwicach z dnia 22 września 2020 r., znak: MZ.5560.116-2.2020.DŻ.

4.2. Inne informacje wynikające z przepisów prawa.

W związku z tym, iż zakład „S.I.A.P.” Sp. z o.o. z siedzibą w Gliwicach przy ul. Pszczyńskiej 206 wyłącznie wytwarza odpady w wyniku eksploatacji instalacji, jest zwolniony z obowiązku ustanowienia zabezpieczenia roszczeń.”

XI. Część IV pozwolenia zintegrowanego pn. IV. Warunki odprowadzania ścieków.

otrzymuje brzmienie:

„IV. Warunki odprowadzania ścieków.

W niniejszym pozwoleniu zintegrowanym nie ustala się warunków wprowadzania ścieków do środowiska, ponieważ ścieki przemysłowe z instalacji IPPC nie są wprowadzane do środowiska, tylko są ponownie wykorzystywane w obiegach zamkniętych zakładu do celów technologicznych, jako tzw. „woda obiegowa”.

XII. W części VI pozwolenia zintegrowanego pn. VI. Wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

Wyrażenie: „W zakresie ochrony przed hałasem”

otrzymuje brzmienie:

„W zakresie ochrony przed hałasem:

W celu redukcji/minimalizacji emisji hałasu zastosowano następujące rozwiązania wynikające z wymogów BAT zgodnie z BREF w kuźnictwie i przemyśle odlewniczym.

Spełnianie wymogów najlepszych dostępnych technik (NDT)

NDT dla odlewni metali nieżelaznych	Sposób realizacji NDT
Zadaniem NDT jest wszystko z następujących zagadnień: <ul style="list-style-type: none">rozwijanie i wdrażanie strategii ograniczania hałasu, przy pomocy metod ogólnych i specyficznych dla danego źródła,stosowanie obudowy urządzeń emitujących wysoki poziom hałasu,stosowanie dodatkowych metod zgodnie z warunkami lokalnymi.	Ochrona przed hałasem polega na: <ul style="list-style-type: none">stosowaniu urządzeń o niskim poziomie generowanego hałasu,lokalizacji emitorów hałasu wewnątrz budynków,stosowaniu procedur obsługi i przeglądów zapewniających utrzymanie mocy akustycznej urządzeń na nominalnych poziomach.

XIII. W części VI pozwolenia zintegrowanego pn. VI. Wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

dodaje się wyrażenie:

„W zakresie gospodarki wodno-ściekowej:

Ocena spełnienia najlepszych dostępnych technik dla instalacji do odlewania metali nieżelaznych o zdolności produkcyjnej przekraczającej 4 tony wytopu na dobę eksploatowanej przez „S.I.A.P.” Sp. z o.o. w Gliwicach w zakresie gospodarki wodno-ściekowej, zgodnie z dokumentem referencyjnym BREF „Najlepsze dostępne technologie w kuźnictwie i przemyśle odlewniczym” (KE, maj 2005).

<p>Najlepsze Dostępne Techniki dla odlewni metali nieżelaznych</p>	<p>Sposób realizacji w instalacji do wtórnego wytopu metali nieżelaznych lub ich stopów eksploatowanej przez „S.I.A.P.” Sp. z o.o. w Gliwicach</p>
<p align="center">Najlepsze Dostępne Techniki ogólne dla przemysłu odlewniczego</p>	
<p align="center">Ścieki</p>	
<p>Zadaniem NDT jest wszystko z następujących zagadnień:</p> <ul style="list-style-type: none"> - nie łączyć różnych rodzaje ścieków, w zależności od ich składu i ładunku zawartych zanieczyszczeń, - zbierać wody ze spływów powierzchniowych i stosować odstożniki oleju w kolektorach przed przekazaniem do wód powierzchniowych, - maksymalizować recykling wewnętrzny wody przemysłowej i wielokrotnie wykorzystywać obrobione ścieki, - stosować obróbkę ścieków ze skrubarów i innych strumieni ścieków, stosując jedną lub więcej z metod. 	<p>W Zakładzie stosowany jest program oszczędności wody.</p> <p>Do celów technologicznych wykorzystywane są również ścieki przemysłowe, jako tzw. „woda obiegowa” krążąca w obiegu zamkniętym.</p> <p>„Woda obiegowa” używana do produkcji pasty oraz chłodzenia młynów jest uzdatniania w stacji demineralizacji wody.</p> <p>„Woda obiegowa” krąży w obiegu zamkniętym, który jest uzupełniany wodą z sieci wodociągowej.</p> <p>W ramach programu całość ścieków przemysłowych zbierana jest łącznie.</p> <p>Z punktu widzenia ekonomii oraz ochrony środowiska nie jest uzasadnione rozdzielanie tych strumieni ścieków.</p> <p>Zakład nie wprowadza ścieków przemysłowych do środowiska ani urządzeń kanalizacyjnych podmiotu zewnętrznego.</p> <p>Wszystkie obiegi wody technologicznej są zamknięte, jest maksymalizowany recykling wewnętrzny.</p> <p>Ścieki przemysłowe poddawane są sedymentacji, a te strumienie ścieków, które tego wymagają są neutralizowane na potrzeby wody technologicznej.</p> <p>Wody chłodzące krążą w obiegu zamkniętym.</p> <p>Wody opadowe i roztopowe z terenów przemysłowych zbierane są w systemy kanalizacyjne i po podczyszczeniu w separatorze kierowane do kanalizacji deszczowej należącej do Miasta Gliwice.</p> <p>Ścieki bytowe odprowadzane do kanalizacji sanitarnej Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Gliwicach.</p>
<p align="center">Ograniczenie emisji niezorganizowanej</p>	

<p>Zadaniem NDT jest minimalizacja emisji niezorganizowanej, pochodzącej z różnych nieujętych źródeł w procesie, przez stosowanie kombinacji wymienionych sposobów.</p> <p>W zakresie gospodarki wodno-ściekowej.</p> <ul style="list-style-type: none"> - zarządzać i kontrolować możliwe źródła emisji niezorganizowanej do wody. 	<p>Ścieki przemysłowe nie są odprowadzane do urządzeń kanalizacyjnych podmiotu zewnętrznego, a także nie są wprowadzane bezpośrednio do środowiska.</p> <p>Całość powstających ścieków przemysłowych jest ponownie wykorzystywana w układach wewnętrznych zakładu do celów technologicznych jako tzw. „woda obiegowa”.</p> <p>Teren „S.I.A.P.” Sp. z o. o. jest niemal w całości wybetonowany / wyasfaltowany, nie ma obszarów nieutwardzonych. Nieliczne niewybetonowane fragmenty pokryte są trawą i zielenią zorganizowaną.</p> <p>Wody opadowe i roztopowe z terenów przemysłowych zbierane są w systemy kanalizacyjne i po podczyszczeniu w separatorze kierowane do kanalizacji deszczowej należącej do Miasta Gliwice.</p> <p>Ścieki bytowe odprowadzane do kanalizacji sanitarnej Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Gliwicach.</p>
--	---

XIV. W części VII pozwolenia zintegrowanego pn. VII. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiar i ewidencja wielkości odpadów.
Punkt 3. Monitoring wody i ścieków.

otrzymuje brzmienie:

„3. Monitoring wody i ścieków.

W niniejszym pozwoleniu zintegrowanym nie ustala się:

- monitoringu wody, ponieważ na potrzeby instalacji nie następuje pobór wód powierzchniowych lub podziemnych, tylko woda jest pobierana z miejskiej sieci wodociągowej podmiotu zewnętrznego,
- monitoringu ścieków, ponieważ ścieki przemysłowe z instalacji IPPC nie są wprowadzane do środowiska, tylko są ponownie wykorzystywana w układach wewnętrznych zakładu do celów technologicznych.”

XV. W części VII pozwolenia zintegrowanego pn. VII. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiar i ewidencja wielkości odpadów.

dodaje się punkt 6. pn. Monitoring gleby ziemi i wód gruntowych:

„6. Monitoring gleby ziemi i wód gruntowych:

W celu zapewnienia ochrony gleby, ziemi zobowiązuje się prowadzącego instalację do prowadzenia:

- bieżącego monitoringu procesów technologicznych, wykorzystania surowców, w tym substancji niebezpiecznych, rodzajów i ilości wytwarzanych odpadów oraz jakości odprowadzanych ścieków,
- corocznej oceny stanu technicznego, miejsc, instalacji i urządzeń służących do przechowywania, przeładunku oraz magazynowania substancji, odpadów i surowców (a szczególnie substancji

- powodujących ryzyko) - przez odpowiednio wyszkolony personel,
- wykazu stwierdzonych nieprawidłowości i wycieków do gleby ziemi i wód gruntowych substancji powodujących ryzyko.”

XVI. W części IX pozwolenia zintegrowanego pn. IX. „Zobowiązuje się S.I.A.P. Sp. z o.o. do:”

1) punkt 3. otrzymuje brzmienie:

3. Przedkładania do tut. Organu sprawozdania obejmujące wyniki pomiarów emisji gazów i pyłów do powietrza w zakresie określonym w niniejszej decyzji w terminie dwóch miesięcy od wykonania pomiarów oraz wielkości emisji rocznej, ustalonej na podstawie prowadzonej ewidencji, w terminie do 31 dni po zakończeniu roku kalendarzowego.”

2) wykreśla się punkt 4.

3) dodaje się punkty o brzmieniu:

6. Przedkładania wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska oraz organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego sprawozdania (wraz z podsumowaniem i wnioskami) z wykonywanych pomiarów oraz innych danych w układzie i w terminach zgodnych z obowiązującymi przepisami - w zakresie emisji substancji do powietrza, hałasu, ścieków, wód opadowych oraz ilości pobieranej wody (wyłącznie w zakresie objętym niniejszym pozwoleniem zintegrowanym).
7. Przedkładania wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska oraz organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego do 30 kwietnia każdego roku, corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, zgodnie z tabelą zamieszczoną na stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego.

Informacja ta m.in. powinna zawierać porównanie warunków pracy instalacji z warunkami określonymi w pozwoleniu w poszczególnych elementach ochrony środowiska z uwzględnieniem wyników pomiarów, przedstawieniem sposobów realizacji praw i obowiązków prowadzącego instalację wynikających z posiadanego pozwolenia, a także informacji o kontrolach i ewentualnych skargach na działalność instalacji (pełny zakres informacji jakie należy przekazać przedstawiono w tabeli zamieszczonej stronie Urzędu, tj. bip.slaskie.pl/ - *Sprawy w urzędzie - Spis procedur – Ochrona środowiska – strona 3 - Wydawanie pozwoleń zintegrowanych* – link: *Wydawanie pozwoleń zintegrowanych - Karta usług SEKAP; na dole strony załącznik pn.: Roczna informacja oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu zintegrowanym*).

8. Przedkładania sprawozdań z wykonywanych pomiarów oraz corocznej informacji (o których mowa w punkcie 6 i 7) za pomocą ePUAP lub na elektronicznym nośniku danych (bez wersji papierowej), opisanych odpowiednio treścią: „dotyczy: OS.PZ.POMIARY_87” lub „dotyczy: OS.PZ.INFORMACJA_COROCZNA_87”.

XVII. Pozostała treść pozwolenia zintegrowanego pozostaje bez zmian.

Uzasadnienie

Spółka „S.I.A.P.” Sp. z o.o. z siedzibą w Gliwicach posiada pozwolenia zintegrowane udzielone decyzją Wojewody Śląskiego, znak: ŚR-II-6618/8/06/8/07 z dnia 20 kwietnia 2007 r. (zmienione decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego nr 5336/OS/2010 z dnia 15 grudnia 2010 r., nr 1080/OS/2012 z dnia 7 maja 2012 r., nr 2708/OS/2014 z dnia 20 listopada 2014 r.) dla instalacji

do wtórnego wytopu metali nieżelaznych lub ich stopów, zlokalizowanej w Gliwicach przy ul. Pszczyńskiej 206, eksploatowanej przez „S.I.A.P.” Sp. z o.o. w Gliwicach (Regon: 273119927, NIP: 6311224779, BDO: 000002897).

Podaniem z dnia 4 marca 2020 r. przedstawiciel spółki „S.I.A.P.” Sp. z o.o. z siedzibą w Gliwicach złożył wniosek o zmianę warunków pozwolenia zintegrowanego celem uporządkowania i zaktualizowania treści posiadanego pozwolenia zintegrowanego.

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z ust. 2 pkt 6 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 poz. 1169), a także do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 14 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tj. Dz.U. z 2019 r. poz. 1839).

Biorąc pod uwagę powyższe, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy Prawo ochrony środowiska Marszałek Województwa Śląskiego jest organem właściwym do podjęcia decyzji w przedmiotowej sprawie.

Zmiany pozwolenia zintegrowanego wynikają z realizacji przedsięwzięcia pn. „Uporządkowanie układu linii technologicznych i wymiana młyna ołowiu”, dla którego prowadzący instalację uzyskał w dniu 4 lipca 2019 r. Decyzję Prezydenta Miasta Gliwice Nr ŚR-370/2019 o środowiskowych uwarunkowaniach.

Zakres ww. przedsięwzięcia obejmował uporządkowanie układu linii technologicznych, przeniesienie niektórych urządzeń do innych pomieszczeń i wymianę młyna ołowiu. Nowy młyn ołowiu ma obecnie większą wydajność i znacznie sprawniejsze urządzenia ochrony powietrza.

W ramach przedsięwzięcia zbudowano zbiornik czystej wody deszczowej instalacji zamkniętego obiegu chłodzenia nowego młyna ołowiu.

Ponadto przedsięwzięcie obejmowało unowocześnienie technologii odlewania rdzeni i krutek ołowiowych, połączenie emitorów i zastosowanie dodatkowych urządzeń ochrony powietrza oraz tłumików hałasu.

W wyniku realizacji przedsięwzięcia nastąpi zwiększenie produkcji o około 30%, powodujące tym samym wzrost zużycia podstawowego surowca, jakim jest ołów do poziomu 8329 Mg/rok.

Jednocześnie dzięki zastosowaniu nowoczesnych urządzeń i układów odpylających nie nastąpi wzrost emisji zanieczyszczeń.

Ze względu na zakres wnioskowanych zmian, przedmiotowa zmiana pozwolenia zintegrowanego została uznana za nieistotną.

Prowadzący instalację oświadczył, iż wniosek w przedmiotowej sprawie nie zawiera informacji podlegających ochronie zgodnie z ustawą o ochronie danych osobowych, a także informacji nie podlegających udostępnieniu, zgodnie z ustawą o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

Zgodnie z zapisem art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. z 2021 r. poz. 247 ze zm.), dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych (karta N nr 301/2020).

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 209 ustawy Prawo ochrony środowiska, zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego (wraz z uzupełnieniami) w wersji elektronicznej został przesłany Ministrowi Środowiska (obecnie Ministrowi Klimatu i Środowiska) na adres pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl.

W postępowaniu administracyjnym uwzględniono dokument pn. Analiza ryzyka i raport początkowy o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych dla instalacji do wytopu metali nieżelaznych wymagającej pozwolenia zintegrowanego w „S.I.A.P.” Polska Sp. z o.o. w Gliwicach.

Powyższy dokument został przygotowany na podstawie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 1 września 2016 r. w sprawie sposobu prowadzenia oceny zanieczyszczenia powierzchni ziemi (Dz.U. z 2016 r. poz. 1395).

Strona w załączeniu do wniosku przedłożyła wymagane zaświadczenia o niekaralności wszystkich osób uprawnionych do reprezentowania spółki zgodnie z KRS, w myśl art. 184 ust. 4 pkt. 7 ustawy Prawo ochrony środowiska, wydanych na wniosek przez Biuro Informacyjne Krajowego Rejestru Karnego Ministerstwa Sprawiedliwości.

Strona przedłożyła również operat przeciwpożarowy pn. Operat przeciwpożarowy w kontekście wytwarzania, zbierania i magazynowania odpadów poprodukcyjnych – Zakład Produkcyjny „S.I.A.P.” Sp. z o.o., ul. Pszczyńska 206, 44-100 Gliwice, zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej na terenie zakładu oraz postanowienie Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Gliwicach, znak: MZ.5560.148-2.2019.KP z dnia 12 grudnia 2019 r., w którym uzgodnił warunki ochrony przeciwpożarowej zawarte w załączonych operacie przeciwpożarowym, a także wyraził zgodę na zastosowanie warunków ochrony przeciwpożarowej wskazanych w przedstawionym operacie.

Spółka „S.I.A.P.” Sp. z o.o. z siedzibą w Gliwicach nie posiada zezwolenia na zbieranie odpadów oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów w związku z eksploatacją instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym, wobec czego w niniejszym postępowaniu nie przeprowadzono procedur związanych ze zbieraniem lub przetwarzaniem odpadów wynikających z ustawy o odpadach, w tym:

- ustanowienia zabezpieczenia roszczeń przez posiadacza odpadów obowiązującego do uzyskania zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów,
- kontroli wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów lub zbieranie odpadów,
- zasięgnięcia opinii wójta, burmistrza lub prezydenta miasta, właściwych ze względu na miejsce prowadzenia zbierania odpadów lub przetwarzanie odpadów.

Zgodnie z art. 183 c ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, Marszałek Województwa Śląskiego pismem z dnia 17 września 2020 r. wystąpił do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Gliwicach z prośbą o przeprowadzenie kontroli instalacji będącej przedmiotem postępowania, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym.

W wyniku przeprowadzonej kontroli, Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Katowicach wydał postanowienie, znak: MZ.5560.116-2.2020.DŻ z dnia 22 września 2020 r., w którym stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego Marszałek Województwa Śląskiego wezwał Stronę do złożenia wyjaśnień i uzupełnień wniosku przy pismach z dnia 14 lipca 2020 r. (znak pisma: OS-PZ.KW-00618/20), z dnia 17 września 2020 r. (znak pisma: OS-PZ.KW-00901/20), z dnia

12 listopada 2020 r. (znak pisma: OS-PZ.KW-01039/20), z dnia 14 stycznia 2021 r. (znak pisma: OS-PZ.KW-00005/21).

Strona złożyła wyjaśnienia i uzupełnienia do przedmiotowego wniosku przy pismach z dnia 15 września 2020 r. (data wpływu do tut. Urzędu: 17 września 2020 r.), z dnia 5 października 2020 r. (data wpływu do tut. Urzędu: 8 października 2020 r.), z dnia 11 grudnia 2020 r. (data wpływu do tut. Urzędu: 14 grudnia 2020 r.), z dnia 8 lutego 2021 r. (data wpływu do tut. Urzędu: 11 lutego 2021 r.), z dnia 14 czerwca 2021 r. (data wpływu do tut. Urzędu: 18 czerwca 2021 r.).

W wyniku analizy informacji podanych w dokumentacji oraz wszystkich zebranych materiałów dowodowych wykazano, co następuje:

W zakresie gospodarki odpadami wykazano co następuje:

Zmiany w pozwoleniu zintegrowanym w zakresie gospodarki odpadami związane są z nowelizacją z dnia 20 lipca 2018 r. ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach oraz nowelizacją z dnia 19 lipca 2019 r. ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach oraz niektórych innych ustaw. Ustawy te wprowadzają nowe wymagania w zakresie gospodarowania odpadami, które należy uwzględnić we wnioskach o zmianę posiadanych decyzji, w tym również pozwoleń zintegrowanych.

Ponadto wniosek obejmował zmiany rodzajów i ilości oraz miejsc magazynowania wytwarzanych odpadów, w stosunku do zapisów obowiązującego pozwolenia zintegrowanego w poniższym zakresie:

- 1) usunięcia odpadu dopuszczonego do wytwarzania o kodzie:
 - 12 01 21 - zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20,
 - 17 02 02 – szkło,
 - 17 02 03 - tworzywa sztuczne,
 - 17 04 03 – ołów,
 - 19 09 05 - nasycone lub zużyte żywice jonowymienne,
- 2) dodanie nowego odpadu dopuszczonego do wytwarzania o kodzie:
 - 16 03 03* - nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne,
 - 10 04 05* - cząstki i pyły,
- 3) zmiany masy (zwiększenia lub zmniejszenia masy) wytwarzanych odpadów w przypadku rodzajów odpadów określonych kodami:
 - 10 04 02* - zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej, z 215 Mg/rok na 330 Mg/rok,
- 4) oznaczenia właściwości odpadów niebezpiecznych zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r., zastępującym Załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy,
- 5) zmiany sposobu zapisów źródła powstawania odpadu, miejsc magazynowania wytwarzanych odpadów oraz sposobu dalszego gospodarowania wytwarzanymi odpadami.

Ponadto dostosowano zapisy pozwolenia zintegrowanego do warunków ppoż. Dostosowanie polegało m.in. na uzupełnieniu pozwolenia o zapisy z zakresu ochrony przeciwpożarowej, zgodnie art. 184 ust 4 pkt 5 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach oraz w przepisach wydanych na podstawie art. 43 ust. 8 tej ustawy, dla którego wnioskodawca uzyskał postanowienie komendanta Państwowej Straży Pożarnej, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 2 ww. ustawy.

W związku z powyższym do przedmiotowego wniosku dołączono dokument pn. „Operat przeciwpożarowy w kontekście wytwarzania, zbierania i magazynowania odpadów produkcyjnych. Zakład Produkcyjny „S.I.A.P.” Sp. z o.o. ul. Pszczyńska 206, 44-206 Gliwice” zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej magazynowania odpadów, opracowany w sierpniu 2020 r., który został zatwierdzony postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Gliwicach z dnia 22 września 2020 r., znak: MZ.5560.116-2.2020.DŻ.

Zgodnie z art. 187 ust. 4a ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zintegrowanym uwzględniającym zbieranie lub przetwarzanie odpadów ustanawia się zabezpieczenie roszczeń zgodnie z art. 48a ustawy o odpadach.

Ustawa z 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz.U. z 2018 r. poz. 1592) wprowadziła obowiązek ustanowienia zabezpieczenia roszczeń w zezwoleniu na zbieranie lub przetwarzanie odpadów zgodnie z art. 48a ustawy o odpadach.

W instalacjach zakładu „S.I.A.P.” Sp. z o.o. w Gliwicach nie jest prowadzone przetwarzanie odpadów (odzysk lub unieszkodliwianie). Na terenie zakładu nie jest prowadzone również zbieranie odpadów.

W związku z powyższym oraz tym, iż zakład „S.I.A.P.” Sp. z o.o. w Gliwicach wytwarza jedynie odpady w eksploatowanych instalacjach, jest zwolniony z obowiązku ustanowienia zabezpieczenia roszczeń.

W zakresie ochrony powietrza wykazano co następuje:

Zakład „S.I.A.P.” Sp. z o.o. z siedzibą w Gliwicach zwrócił się z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do wtórnego wytopu metali nieżelaznych lub ich stopów – na potrzeby produkcji akumulatorów, płyt akumulatorowych oraz ogniwo i baterii trakcyjnych, w związku z planowaną modernizacją obejmującą uporządkowanie układu linii technologicznych, przeniesienie niektórych urządzeń do innych pomieszczeń i wymianę młyna ołowiu.

Zgodnie z zapisami dokumentacji wnioskowej nowy młyn ołowiu ma większą wydajność i znacznie sprawniejsze urządzenia ochrony powietrza. W ramach realizacji przedsięwzięcia zbudowano zbiornik czystej wody deszczowej instalacji zamkniętego obiegu chłodzenia nowego młyna ołowiu. Ponadto modernizacja obejmowała unowocześnienie technologii odlewania rdzeni i krutek ołowionych, połączenie emitorów i zastosowanie dodatkowych urządzeń ochrony powietrza oraz tłumików hałasu.

Zgodnie z informacjami przedstawionymi we wniosku w wyniku przeprowadzonej modernizacji nastąpi zwiększenie produkcji o około 30%, powodujące wzrost zużycia podstawowego surowca, jakim jest ołów. Ze względu na zastosowanie nowoczesnych urządzeń i układów odpylających nie nastąpi wzrost emisji zanieczyszczeń.

W wyniku przeprowadzonej modernizacji zmianie ulegną parametry niektórych istniejących emitorów, między innymi w zakresie wysokości, przekroju, średnicy i wydajności wentylatorów. Zmianie ulegnie również podłączenie źródeł emisji do poszczególnych emitorów i urządzeń oczyszczających. W związku z powyższym w pozwoleniu zintegrowanym dokonano zmian w części I. w punkcie 6. pozwolenia zintegrowanego w zakresie parametrów emitorów należących do instalacji IPPC oraz źródeł emisji do nich podpiętych.

W części II. pozwolenia ustalono dopuszczalne rodzaje i ilości substancji dozwolone do wprowadzania do powietrza z instalacji IPPC do wtórnego wytopu metali nieżelaznych zlokalizowanej na terenie zakładu w trakcie normalnej pracy instalacji.

Wartości te określone zostały na poziomie wnioskowanym przez zakład. Przeprowadzone we wniosku obliczenia rozprzestrzeniania substancji w powietrzu wykazały, że przy zachowaniu parametrów i miejsc wprowadzania substancji do powietrza, eksploatacja ww. instalacji nie będzie powodowała przekroczeń standardów jakości powietrza określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. 2012 r. poz.1031 ze zm.) oraz wartości stężeń substancji określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. Nr 16, poz. 87).

Zgodnie z wnioskiem strony oraz w oparciu o art. 151 i art.188 ust. 3 pkt. 5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, zmieniono zapisy punktu VII.2. pozwolenia zintegrowanego, dotyczące monitoringu emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza, w związku ze zmianami wprowadzonymi na instalacji.

W zakresie ochrony przed hałasem wykazano co następuje:

Zakres przedsięwzięcia obejmował uporządkowanie układu linii technologicznych, przeniesienie niektórych urządzeń do innych pomieszczeń i wymianę młyna ołowiowego. Przedsięwzięcie obejmowało unowocześnienie technologii odlewania rdzeni i krutek ołowiowych, połączenie emitorów i zastosowanie dodatkowych urządzeń ochrony powietrza oraz tłumików hałasu.

W ramach opracowania wykonane zostały obliczenia emisji hałasu pochodzącego z terenu omawianego obiektu, w których uwzględnione zostały:

- parametry akustyczne obiektów kubaturowych wraz wyznaczeniem ich izolacyjności akustycznej),
- wyznaczone na podstawie analizy danych źródła punktowe i powierzchniowe pracujące na obszarze Zakładu,
- dane dotyczące ruchu pojazdów samochodowych i wózków widłowych (natężenia ruchu dla ilości pojazdów w danym rejonie – przyjęto 10 odcinków drogowych na terenie Zakładu),
- dane dotyczące miejsc postojowych na terenie obiektu.

Głównymi źródłami hałasu na etapie eksploatacji obiektu są strefy produkcyjne oraz związane z ich działalnością urządzenia wentylacyjne i pomocnicze, usytuowane na terenie obiektu oraz powierzchniach dachów. W obliczeniach zamodelowano najniekorzystniejsze warunki propagacji hałasu, czyli pracę zakładu z pełną mocą. Wykonane zostały również obliczenia i pomiary hałasu na fasadach wybranych budynków mieszkalnych.

Przedstawione wyniki badań modelowych wykazały brak przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu dla pory dziennej i nocnej na terenach zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej. Aktualnie stosowane formy zapobiegania i ograniczania emisji hałasu z instalacji są efektywne co sprawia, że instalacja spełnia w zakresie ochrony przed hałasem wymogi najlepszych dostępnych technik (NDT).

W zakresie gospodarki wodno-ściekowej wykazano co następuje:

W ramach przedsięwzięcia zbudowano zbiornik czystej wody deszczowej instalacji zamkniętego obiegu chłodzenia nowego młyna ołowiowego. W wyniku realizacji przedsięwzięcia nastąpi zwiększenie produkcji o około 30%, powodujące wzrost zużycia podstawowego surowca, jakim jest ołów do poziomu 8329 Mg/rok.

W obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym podano, że zaopatrzenie w wodę do celów technologicznych i bytowych następuje z sieci wodociągowej należącej do Przedsiębiorstwa

Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Gliwicach, na podstawie zawartej umowy, natomiast nie została podana ilość wykorzystywanej wody na poszczególne cele instalacji IPPC.

Zgodnie z obowiązującymi przepisami, w pozwoleniu zintegrowanym należy podać prognozowaną ilość wykorzystywanej wody na poszczególne cele technologiczne instalacji. Wobec powyższego, zmieniono brzmienie w rozdziale I w punkcie 4 zapisu „Źródła zaopatrzenia zakładu w wodę” na zapis „Gospodarka wodna” poprzez podanie ilości wykorzystywanej wody wodociągowej na poszczególne cele instalacji, zgodnie z wymogami obowiązujących przepisów prawa w tym zakresie, tj. art. 211 ust. 6 pkt 8) ustawy Prawo ochrony środowiska.

W obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym opisano wszystkie strumienie ścieków powstające na terenie zakładu, tj. ścieki przemysłowe, ścieki bytowe oraz wody opadowe i roztopowe (ścieki bytowe oraz wody opadowe i roztopowe powstają niezależnie od eksploatacji instalacji).

Wnioskodawca zwrócił się o zmianę w punkcie I. 5 „Opis gospodarowania ściekami” zapisu dotyczącego „Ścieków przemysłowych” na następujący zapis: „W wyniku pracy instalacji podlegającej pod wymóg uzyskania pozwolenia zintegrowanego ani w żadnym innym obszarze funkcjonowania Zakładu nie powstają ścieki przemysłowe w rozumieniu ustawy Prawo wodne.

Zgodnie z definicją zawartą w ustawie z dnia 20 lipca 2017 r. Prawo wodne art. 16 pkt 61, wody krążące w systemie Zakładu nie spełniają kryterium definicji ścieków przemysłowych nie są bowiem odprowadzane urządzeniami kanalizacyjnymi. Zanieczyszczone wody krążą w obiegach zamkniętych i są podczyszczane do parametrów wystarczających dla potrzeb technologicznych”

Marszałek Województwa Śląskiego w pismach poinformował i wyjaśnił wnioskodawcy, że zanieczyszczone wody technologiczne krążące w układach wewnętrznych zakładu - powstające w wyniku:

- zraszania i mycia posadzek i pomieszczeń produkcyjnych (dotyczy instalacji IPPC oraz instalacji pomocniczych),
- mycia urządzeń (dotyczy instalacji IPPC oraz instalacji pomocniczych),
- odprowadzania w sposób okresowy zużytych wód z regeneracji jonitów na stacji uzdatniania wody (instalacja pomocnicza),
- odprowadzania w sposób okresowy wód z obiegów chłodzących (dotyczy instalacji IPPC oraz instalacji pomocniczych),

stanowią ścieki przemysłowe, w myśl ustawy Prawo wodne (tj. Dz.U. z 2020 r. poz. 310) oraz ustawy Prawo ochrony środowiska (tj. Dz.U. z 2020 r. poz. 1219 ze zm.).

Przepisy art. 16 art. pkt 64) ustawy Prawo wodne oraz art. 3 punkt 38c) ustawy Prawo ochrony środowiska podają definicję ścieków przemysłowych, zgodnie z którą rozumie się przez to ścieki niebędące ściekami bytowymi albo wodami opadowymi lub roztopowymi będącymi skutkiem opadów atmosferycznych, powstałe w związku z prowadzoną przez zakład działalnością handlową, przemysłową, składową, transportową lub usługową, a także będące ich mieszaniną ze ściekami innego podmiotu, odprowadzane urządzeniami kanalizacyjnymi tego zakładu.

Należy również zauważyć, że ich skład chemiczny jest zależny od profilu produkcyjnego przedsiębiorstwa, używanych technologii oraz sposobu oczyszczania ścieków.

Przywołany przez wnioskodawcę przepis art. 16 pkt 61 ustawy Prawo wodne w podpunktach a) – g) wskazuje definicje ścieków wprowadzanych do wód lub do ziemi, co nie ma miejsca w analizowanej sytuacji.

W przedmiotowej sprawie należy zauważyć, że zgodnie z definicją zawartą w art. 16 art. pkt 64) ustawy Prawo wodne oraz w art. 3 punkt 38c) ustawy Prawo ochrony środowiska, po pierwsze:

każdy strumień ścieków niebędący ściekami bytowymi albo wodami opadowymi powstały w związku z prowadzoną przez zakład (w przypadku „S.I.A.P.” Sp. z o.o.) działalnością przemysłową jest kwalifikowany do ścieków przemysłowych, po drugie: mieszanina ww. ścieków przemysłowych/ścieków bytowych/wód opadowych i roztopowych ze ściekami innego podmiotu jest kwalifikowana do ścieków przemysłowych.

W definicji ścieków przemysłowych występuje określenie „a także”, a zatem nie można interpretować, że skoro wody procesowe (technologiczne) krążą w obiegu zamkniętym i nie są wprowadzane do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu, nie są ściekami przemysłowymi.

Biorąc powyższe pod uwagę, ścieki stanowiące zanieczyszczone wody technologiczne krążące w układach wewnętrznych zakładu w instalacji do wtórnego wytopu metali nieżelaznych lub ich stopów, zlokalizowanej w Gliwicach przy ul. Pszczyńskiej 206 – należącej do Spółki „S.I.A.P.” Sp. z o.o., spełniają kryteria tej definicji – powstają w wyniku prowadzonej przez zakład działalności przemysłowej, zatem są ściekami przemysłowymi.

Biorąc pod uwagę powyższe wyjaśnienia tutejszego organu, Wnioskodawca w piśmie z dnia 11 grudnia 2020 r. o znaku SC/494/2020 skorygował złożony wniosek w części dotyczącej gospodarki wodno-ściekowej, w którym uwzględnił powstawanie w Zakładzie ścieków przemysłowych, wykorzystywanych jako tzw. „woda obiegowa” w układach zamkniętych.

Zgodnie z obowiązującymi przepisami, w pozwoleniu zintegrowanym należy podać prognozowaną ilość, stan i skład ścieków przemysłowych z instalacji IPPC. Wobec powyższego, zmieniono brzmienie rozdziału I punktu 5 „Opis gospodarowania ściekami” na zapis „Gospodarka ściekowa”, w którym opisano i podano prognozowaną ilość, stan i skład ścieków przemysłowych, zgodnie z wymogami obowiązujących przepisów prawa w tym zakresie, tj. art. 211 ust. 6 pkt 7) Prawa ochrony środowiska, a także dokonano korekty zapisów dotyczących informacji na temat ścieków bytowych oraz wód opadowych i roztopowych, które powstają niezależnie od eksploatacji instalacji.

W punkcie IV „Warunki odprowadzania ścieków” pozwolenia zintegrowanego jest zapis, że: „Ścieki bytowe z terenu całego Zakładu odprowadzane są do miejskiej kanalizacji sanitarnej administrowanej przez Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Gliwicach. Ścieki przemysłowe dopływają do kanałów na terenie hal produkcyjnych, a następnie do chemiczno-mechanicznej oczyszczalni wód obiegowych. Całość oczyszczonych wód jest ponownie wykorzystywana do produkcji, w układach chłodzenia lub do zraszania i mycia pomieszczeń i urządzeń.”

Należy zauważyć, że sposób postępowania z poszczególnymi strumieniami ścieków (bytowych, przemysłowych) oraz z wodami opadowymi i roztopowymi został uwzględniony w części opisowej pozwolenia zintegrowanego w punkcie I.5. „Gospodarka ściekowa”.

Natomiast w punkcie „Warunki odprowadzania ścieków” ustala się warunki emisyjne w przypadku wprowadzania ścieków do środowiska, co nie ma miejsca w analizowanej sprawie.

Wobec powyższego, w niniejszym pozwoleniu zintegrowanym nie ustalono warunków wprowadzania ścieków do środowiska, ponieważ ścieki przemysłowe z instalacji IPPC nie są wprowadzane do środowiska, tylko są ponownie wykorzystywane w układach wewnętrznych zakładu do celów technologicznych. Zapisy te zostały uwzględnione w zmianie brzmienia punktu IV. „Warunki odprowadzania ścieków”, a także punktu VII „Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiar i ewidencja wielkości odpadów” podpunktu 3. „Monitoring wody i ścieków”.

Zgodnie z zakresem obowiązywania Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2016/1032 z dnia 13 czerwca 2016 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu metali nieżelaznych Wnioskodawca stwierdził, że analizowana instalacja

IPPC nie należy do grupy „instalacji do produkcji metali nieżelaznych”, a do „odlewnia metali nieżelaznych o zdolności produkcyjnej przekraczającej 4 tony wytopu na dobę”.

Instalacja ta będzie objęta konkluzjami BAT w odniesieniu do sektora kuźni i odlewni, a do czasu wydania odpowiedniej decyzji wykonawczej Komisji Europejskiej stosuje się dokument referencyjny BAT (BREF) „Najlepsze dostępne technologie w kuźnictwie i przemyśle odlewniczym” (KE, maj 2005).

W niniejszej decyzji, w punkcie VI. „Wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości” przedstawiono opis spełnienia najlepszych dostępnych technik dla instalacji do wtórnego wytopu metali nieżelaznych lub ich stopów eksploatowanej przez „S.I.A.P.” Sp. z o.o. z siedzibą w Gliwicach w zakresie gospodarki wodno-ściekowej, zgodnie z powyższym dokumentem referencyjnym BREF.

Przedmiotowych zmian pozwolenia zintegrowanego w zakresie gospodarki wodno-ściekowej dokonano zgodnie z wnioskiem strony.

W zakresie gleby, ziemi i wód gruntowych:

W części VII pozwolenia zintegrowanego pn. VII. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiar i ewidencja wielkości odpadów, dodano punkt 6. Monitoring gleby ziemi i wód gruntowych.

Ponadto uzupełniono i skorygowano zapisy pozwolenia zintegrowanego w części IX pn. „IX. Zobowiązuje się „S.I.A.P.” Sp. z o.o. w Gliwicach do...”.

Stroną postępowania był wnioskodawca – przedstawiciel spółki „S.I.A.P.” Sp. z o.o. z siedzibą w Gliwicach.

Pismem z dnia 12 października 2021 r. wnioskodawca został poinformowany o możliwości wypowiedzenia się przed wydaniem decyzji co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań, w myśl art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeksu postępowania administracyjnego, zgodnie z którym organy administracji publicznej obowiązane są zapewnić stronom czynny udział w każdym stadium postępowania.

Strona nie skorzystała z przysługującego jej prawa.

Niniejszą decyzję wydano zgodnie z wnioskiem strony, przy zachowaniu wymagań przepisów szczególnych.

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Na podstawie art. 127 § 1 i § 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeksu postępowania administracyjnego stronie służy odwołanie od niniejszej decyzji do Ministra Klimatu i Środowiska, które wnosi się za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego w terminie 14 dni od jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a ustawy Kodeks postępowania administracyjnego w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Uiszczono opłatę skarbową za wydanie pozwolenia zintegrowanego w wysokości 1005,50 PLN na rachunek bankowy Urzędu Miasta Katowice, nr konta: 52 1020 2313 2672 0211 1111 1111

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

 **Beata Drąg**
Zastępca Dyrektora Departamentu Ochrony Środowiska



Otrzymują:

W wersji drukowanej:

1. „S.I.A.P.” Sp. z o.o.
ul. Pszczyńska 206
44-100 Gliwice
2. ZS – rejestr decyzji i postanowień
3. OS.PZ. aa – poz. rej. 87

W wersji elektronicznej:

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Katowicach e-PUAP
2. Urząd Miejski w Gliwicach - ePUAP
3. Ministerstwo Klimatu i Środowiska (pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl)
4. ZS – rejestr decyzji i postanowień (SOD)
5. SO – baza danych (SOD)
6. OS-OW – BIP (SOD)

