



Województwo
Śląskie

Katowice, 16. listopada 2021 r.
Nr sprawy: OS-PZ.7222.96.2019
Nr pisma: OS-PZ.KW-00704/21



Decyzja nr

3904/OS/2021

Organ wydający

Marszałek Województwa Śląskiego

W sprawie

zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 1179/OS/2012 z dnia 15 maja 2012 r. (zmienionego decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego nr 1754/OS/2014 z dnia 1 września 2014 r., nr 2594/OS/2014 z dnia 26 listopada 2014 r., nr 3400/OS/2016 z dnia 14 grudnia 2016 r., nr 4244/OS/2017 z dnia 11 grudnia 2017 r. oraz nr 2727/OS/2018 z dnia 3 września 2018 r.) dla instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów z kompostownią odpadów (instalacją stabilizacji tlenowej) wraz z sortownią, kruszarnią odpadów budowlanych i demontażem odpadów wielkogabarytowych, zlokalizowanej w Bielsku-Białej, eksploatowanej przez Zakład Gospodarki Odpadami S.A. z siedzibą w Bielsku-Białej (Regon: 072321490, NIP: 5471900421, BDO: 000014221)

Na podstawie

art. 104 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tj. Dz.U. z 2021 r. poz. 735 ze zm.), na podstawie art. 187 ust. 4a, 192 oraz art., 214 ust. 5, w związku z art. 378 ust. 2a ustawy z 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tj. Dz.U. z 2020 r. poz. 1219 ze zm.) oraz art. 41 ust 6a i 8, art. 41a ust 1, art. 45 ust 9 oraz art. 48a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tj. Dz.U. z 2021 r. poz. 779 ze zm.)

Orzekam:

Zmieniam, na wniosek pełnomocnika spółki Zakład Gospodarki Odpadami S.A. z siedzibą w Bielsku-Białej warunki pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 1179/OS/2012 z dnia 15 maja 2012 r. (zmienionego decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego

nr 1754/OS/2014 z dnia 1 września 2014 r., nr 2594/OS/2014 z dnia 26 listopada 2014 r., nr 3400/OS/2016 z dnia 14 grudnia 2016 r., nr 4244/OS/2017 z dnia 11 grudnia 2017 r. oraz nr 2727/OS/2018 z dnia 3 września 2018 r.) dla instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów z kompostownią odpadów (instalacją stabilizacji tlenowej) wraz z sortownią, kruszarnią odpadów budowlanych i demontażem odpadów wielkogabarytowych zlokalizowanej w Bielsku-Białej, eksploatowanej przez Zakład Gospodarki Odpadami S.A. z siedzibą w Bielsku-Białej (Regon: 072321490, NIP: 5471900421, BDO: 000014221) w następujący sposób:

I. W części I pozwolenia zintegrowanego, przed punktem 1. Rodzaj prowadzonej działalności.

dopisuje się:

A. Prowadzący instalację

Nazwa prowadzącego instalację IPPC	Siedziba prowadzącego instalację			REGON	NIP	BDO
	ulica i numer	kod	miasto			
Zakład Gospodarki Odpadami S.A.	Krakowska 315 d	43-300	Bielsko-Biała	072321490	5471900421	000014221

B. Instalacje IPPC objęte pozwoleniem zintegrowanym

Nazwa instalacji IPPC	Adres instalacji			Branża IPPC (z rozp.)	Kwalifikacja przedsięwzięcia	Liczba instalacji	Numery ewidencyjne działek, na których zlokalizowana jest dana instalacja
	ulica i numer	kod	miasto				
Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów z kompostownią odpadów (instalacją stabilizacji tlenowej) wraz z sortownią, kruszarnią odpadów budowlanych i demontażem odpadów wielkogabarytowych	Krakowska 315d	43-300	Bielsko-Biała	5.3 b	Poś art.378 ust.2a pkt.3	1	Działki nr 3212/5, 3212/9, 3212/12, 3212/13, 3217/25, 3287/7, 3287/8, 3340/16, 3340/17, 3412/11, 3415/28, 3415/31, 4714/2, 4732/4; 3133/14 - jednostka ewidencyjna: M. Bielsko-Biała, obręb: 0032 – Lipnik.

II. W części I pozwolenia zintegrowanego pn. I. Rodzaj i parametry instalacji.

Punkt 3. Charakterystyka techniczna.

Podpunkt 3.1. Instalacja mechaniczno-ręcznego sortowania odpadów.

otrzymuje brzmienie:

„3.1. Instalacja mechaniczno-ręcznego sortowania odpadów.

Sortownia odpadów z częścią socjalną, znajduje się w centralnej części terenu Zakładu Gospodarki Odpadami. Jest to obiekt o układzie wzdłużnym wschód - zachód. Budynek sortowni jest obiektem jednonawowym, podzielonym na dwie zasadnicze części:

- 1 - powierzchnię przyjęcia odpadów (tzw. nadawę),
- 2 - powierzchnię linii sortowniczych (główna część hali sortowni).

Oddzielenie stanowi ściana żelbetowa wysokości 5,0 m, a następnie po sufit przegroda konstrukcji metalowej. Obiekt ze względów technologicznych oraz ukształtowania terenu posadowiony jest na dwóch różnych poziomach. Posadzka hali przyjęcia odpadów jest o 2 metry wyżej niż w pozostałej części obiektu. Obiekt przykryty jest dachem płaskim, dwuspadowym. W ścianach zewnętrznych umieszczono 10 bram wjazdowych i okna stałe.

W części przyjęcia odpadów zlokalizowano WC ogólnodostępne damski i męski. Halę technologiczną wykonano jako jednokondygnacyjną, niepodpiwniczoną, o wymiarach 40,30 x 100,45 m i powierzchni zabudowy 4048,13 m². Do hali sortowni przylega część socjalna (10b) z szatniami, umywalniami, węzłem sanitarnym, jadalnią, pomieszczeniem centralnej dyspozytorni oraz kotłownią. Jest to część parterowa, oddzielona od hali ścianą ppoż. REI 60.

Część socjalna posiada oddzielne wejście zewnętrzne oraz połączenie z halą drzwiami ppoż. EI 30 i powierzchnię zabudowy 382,04 m².

Linia technologiczna to zmechanizowany ciąg technologiczny, w skład którego wchodzi zespół przenośników taśmowych i separatory optopneumatyczne (8 szt.), rozrywarka worków, separator balistyczny, separatory magnetyczne i metali nieżelaznych, sito bębnowe, 2 przenośniki bunkrowe, kabina segregacji wstępnej, doczyszczającej oraz frakcji > 300 mm wraz z systemem wentylacji i klimatyzacji, automatyczna prasa belująca oraz automatyczne stacje załadownicze kontenerów, wraz ze systemami starowania i automatyki.

Oprócz tego halę wyposażono w następujące instalacje oraz maszyny i urządzenia:

- instalację wodno-kanalizacyjną (ciepła, zimna woda, kanalizacja sanitarna, odprowadzenie wody deszczowej),
- instalację elektryczną (odgromowa, oświetleniowa, oświetlenia awaryjnego, siły, elektryczne technologiczne,
- instalację wentylacji, instalację sprężonego powietrza,
- sprzęt do transportu wewnętrznego i zewnętrznego, tj.:
 - ładowarkę spalinową kołową, z wysięgnikiem teleskopowym - 2 szt. (częściowo także do transportu na zewnątrz),
 - wózki widłowe spalinowe z napędem gazowym - 2 szt. - sprzęt pomocniczy,
 - ładowarkę kołową,
 - ogólnozakładowy sprzęt do transportu (samochody hakowe, ładowarki, wózki itd.).

Cały strumień odpadów przyjmowanych do zakładu będzie ewidencjonowany i ważony. Przywożone odpady będą wyładowywane na płytę wyładowniczą znajdującą się wewnątrz hali przyjęcia odpadów.

Proces technologiczny dla dominującego wariantu - sortowania odpadów komunalnych jest zgodny z poniższym opisem:

Odpady dostarczane do hali sortowni podawane będą na instalację za pomocą ładowarki kołowej oraz poprzez rozrywarkę do worków. Przed podaniem odpadów na instalację będą eliminowane z nich odpady tarasujące (wielkogabaryty, opony, sprzęt AGD itp.). Dalej w kabinie wstępnej segregacji będzie prowadzone manualne wydzielenie surowców znajdujących się w strumieniu odpadów komunalnych, opakowań szklanych, większych kartonów, większej folii itp., a także odpadów problemowych mogących zakłócać funkcjonowanie linii sortowniczej i odpadów niebezpiecznych. Kabina wstępnego sortowania będzie wyposażona w 8 stanowisk roboczych. Pod kabiną sortowniczą przewidziano ustawienie kontenerów hakowych o pojemności 32 m³ na wydzielone frakcje oraz pojemniki na odpady drobne, w tym zwłaszcza na odpady niebezpieczne. Dodatkowo przewidziano 2 zrzuty boczne do pojemników samowysypowych 1,2 m³.

Po przeprowadzeniu wstępnej segregacji, strumień odpadów będzie kierowany do sita bębnowego, w którym nastąpi jego rozdział na następujące frakcje:

- frakcja „drobna” (0-80mm),
- frakcja „średnia” (80-300mm),
- frakcja „gruba” (powyżej 300mm).

Frakcja „drobna” 0-80mm bezpośrednio z sita, przy pomocy podajników taśmowych i stacji samozaładowniczej, trafia do kontenerów hakowych o pojemności 32m³. Po drodze następuje wydzielenie metali żelaznych przy użyciu separatora magnetycznego. Frakcja 0-80 mm ze mieszanych odpadów komunalnych kierowana jest następnie do instalacji kompostowania, gdzie poddawana jest stabilizacji tlenowej. Frakcja drobna z innych rodzajów odpadów kierowana jest do dalszych procesów odzysku lub unieszkodliwiania.

Frakcja „Średnia” 80-300 mm kierowana jest na zmechanizowany ciąg technologiczny (przenośników taśmowych i separatorów optopneumatycznych, separatora balistycznego), wspomagany sortowaniem manualnym w kabinie doczyszczającej, na którym w wyniku procesu sortowania wyodrębniane są następujące frakcje:

- papier,
- folia PE i innych rodzajów tworzyw,
- karton,
- HDPE, PP, PS i inne rodzaje tworzyw,
- PET mix,
- PET biały,
- PET zielony,
- PET niebieski, transparenty itd.,
- metale żelazne i nieżelazne,
- opakowania wielomateriałowe typu Tetra Pack,
- frakcja energetyczna — komponent do produkcji paliwa RDF.

Frakcja „gruba” powyżej 300mm kierowana jest do kabiny, gdzie manualnie będą wybierane surowce takie jak: folia, karton, HDPE, PP itp. Kabina jest wyposażona w 6 stanowisk roboczych. Wysortowane frakcje odpadów kierowane są opcjonalnie do: przenośników bunkrowych albo do boksów pod kabiną sortowniczą, skąd przy pomocy ładowarki/wózka spychane są na przenośnik kanałowy, który transportuje je do prasy belującej z automatycznym systemem podawania materiału i wiązania bel. Metale żelazne i nieżelazne kierowane są do kontenerów. Odpady bezwartościowe, stanowiące pozostałości po segregacji kierowane są do automatycznej stacji załadunku kontenerów o pojemności 32 m³, a następnie do dalszego odzysku lub unieszkodliwiania.

Automatyczne stacje załadunku kontenerów zapewniają możliwość ciągłego automatycznego wypełniania 2 kontenerów hakowych o pojemności 32 m³ i ich wymiany bez konieczności zatrzymywania linii sortowniczej. Wypełnienie kontenerów oraz konieczność ich wywozu sygnalizowana jest przez informatyczny system sterowania i kontroli.

Instalacja posiada możliwość regulacji prędkości pracy (przesuwu przenośników) tam gdzie jest to technologicznie uzasadnione, w szczególności dla przenośnika kanałowego, przenośników sortowniczych, przenośników przyspieszających, przenośników podających do separatorów metali - w celu osiągnięcia oczekiwanej sprawności i przepustowości przy zmieniającej się wielkości dostarczanego strumienia odpadów."

III. W części I pozwolenia zintegrowanego pn. I. Rodzaj i parametry instalacji.

W punkcie 3. **Charakterystyka techniczna.**

W podpunkcie 3.3. **Instalacja demontażu odpadów wielkogabarytowych.**

wyrażenie o brzmieniu (5-ty akapit):

„Punkt demontażu odpadów wielkogabarytowych (obiekt nr 14), składa się hali oraz placu technologicznego. Odpady wielkogabarytowe o kodzie 20 03 07 będą stanowiły stare meble oraz inne odpady o większych rozmiarach niezawierające substancji niebezpiecznych. Odpady te będą rozładowywane na placu przed budynkiem demontażu, częściowo tylko w pomieszczeniu dostaw, w zależności od rodzaju dostarczanych odpadów.”

otrzymuje brzmienie:

„Punkt demontażu odpadów wielkogabarytowych (obiekt nr 14), składa się hali oraz placów technologicznych, w tym ich magazynowania. Odpady wielkogabarytowe o kodzie 20 03 07 będą stanowiły stare meble oraz inne odpady o większych rozmiarach niezawierające substancji niebezpiecznych. Odpady wymagające demontażu będą rozładowywane na placu przed budynkiem demontażu, częściowo tylko w pomieszczeniu dostaw, w zależności od rodzaju dostarczanych odpadów.”

IV. W części II pozwolenia zintegrowanego pn. II. Warunki wytwarzania, odzysku, unieszkodliwiania i zbierania odpadów.

Punkt 1. **Miejsca i sposób magazynowania odpadów na terenie instalacji.**

otrzymuje brzmienie:

„1. **Miejsca i sposób magazynowania odpadów na terenie instalacji**

Na terenie instalacji opisanej w części I. „Rodzaj i parametry instalacji” magazynowanie odpadów obejmuje:

- magazynowanie odpadów przetwarzanych i technologicznych wynikających z procesów przetwarzania odpadów,
- magazynowanie odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji i urządzeń,
- magazynowanie odpadów zbieranych selektywnie i po zebraniu partii transportowych kierowanych do odzysku lub unieszkodliwiania (we własnym zakresie lub do innych uprawnionych posiadaczy odpadów).

Na terenie Zakładu wyznaczono łącznie 13 stref magazynowania odpadów:

1) Strefa magazynowa - kompostownia nadawa - (dotychczasowy segment magazynowy M5), obejmuje:

- boks odpadów biodegradowalnych o wymiarach (długość x szerokość x wysokość) ~10 x 16 x 4m,
- boks odpadów zielonych o wymiarach ~8 x 12 x 4m,
- boks po kabinie sortowniczej o wymiarach ~5 x 15 x 4m,
- 2 kontenery o pojemności do 32m³.

Jest to magazyn odpadów przewidzianych do kompostowania/stabilizacji tlenowej - odpadów biodegradowalnych zbieranych selektywnie oraz odpadów biodegradowalnych wydzielanych jako frakcja 0-80mm ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych. Możliwe jest również krótkotrwałe magazynowanie odpadów innych rodzajów, w szczególności w ramach wariantu rozszerzonego, zasadniczego, biosuszenia oraz odpadów wytwarzanych w ramach ww. procesów i procesu przygotowania odpadów do kompostowania.

Odpady będą magazynowane na nadawie kompostowni - wewnątrz hali kompostowania w uporządkowany sposób, w szczególności w boksie odpadów biodegradowalnych, boksie odpadów zielonych, kontenerach pod kabiną, w boksie po kabinie.

Magazynowanie odpadów w obszarze tzw. nadawy odbywa się na szczelnej posadzce z systemem ujmowania i odprowadzania ścieków do kanalizacji technologicznej i układu podczyszczania.

- 2) Strefa magazynowa - kompostownia wiatła - (dotychczasowy segment magazynowy M6), która obejmuje wiatę kompostowania o wymiarach ~62 x 18 x 5m. Służy do magazynowania odpadów przetwarzanych i wytwarzanych w procesie kompostowania i jest alternatywnym miejscem magazynowania dla niektórych rodzajów odpadów wytwarzanych na linii sortowniczej oraz zbieranych odpadów wielkogabarytowych. Służy też jako magazyn wysokiej jakości kompostu produkowanego z odpadów biodegradowalnych zbieranych selektywnie, w czasie gdy nie jest wykorzystywana jako magazyn odpadów.

Magazynowanie odpadów odbywa się tu luzem w uporządkowany sposób w pryzmach lub stosach, na wydzielonej powierzchni placu technologicznego, o szczelnym wykonanym z betonu podłożu z odprowadzeniem potencjalnych ścieków do kanalizacji technologicznej.

- 3) Strefa magazynowa - kompostownia hala dojrzewania - (dotychczasowy segment magazynowy M6) o wymiarach ~50 x 68 x 2m, w tym miejsce pod taśmociągami przerzutowym. Służy do magazynowania odpadów przetwarzanych i wytwarzanych w procesie kompostowania oraz jest alternatywnym miejscem magazynowania dla niektórych rodzajów odpadów wytwarzanych na linii sortowniczej.

Magazynowanie odpadów odbywa się wewnątrz hali dojrzewania, na jej wydzielonej części, o podłożu szczelnym z odprowadzeniem potencjalnych ścieków do kanalizacji technologicznej. Magazynowane luzem w uporządkowany sposób w pryzmach lub stosach.

- 4) Strefa magazynowa odpadów budowlanych i szkła - (dotychczasowy segment magazynowy M10 lub M7 i M7bis), na którą składają się:
- plac o wymiarach ~30 x 40 x 3m,
 - plac bis (obok ppoż.) o wymiarach ~16 x 28 x 3m.

Służy do magazynowania odpadów przetwarzanych i wytwarzanych w procesie przetwarzania odpadów budowlanych oraz podchodzących z selektywnej zbiórki (z rozdziałem np. szkła na frakcje kolorystyczne) oraz jest miejscem magazynowania dla niektórych rodzajów odpadów wytwarzanych na linii sortowniczej, w tym w ramach wstępnego przygotowania odpadów na nadawie kompostowni oraz demontażu odpadów wielkogabarytowych. Magazynowanie odbywa się luzem (np. szkło, metale) lub w balotach w uporządkowanych stosach lub pryzmach oraz wyodrębnionych blokami betonowymi niezadaszonych boksach. Plac o szczelnej nawierzchni betonowej.

- 5) Strefa magazynowa odpadów wielkogabarytowych i opon - (dotychczasowy segment magazynowy opon) - plac magazynowy o nawierzchni z płyt betonowych znajdujący się po wschodniej stronie drogi dojazdowej na składowisko o wymiarach ~40 x 50 x 4m. Odpady przetwarzane są tu

gromadzone luzem w uporządkowany sposób w pryzmach i stosach. Odpady wytwarzane w procesie przetwarzania odpadów wielkogabarytowych inne niż niebezpieczne międzyoperacyjnie (przed przekazaniem do docelowego miejsca magazynowania/odzysku/unieszkodliwiania) będą krótkotrwale gromadzone (przechowywane) w kontenerach, boksach oraz pryzmach.

- 6) Strefa magazynowa – alternatywne miejsce do magazynowania opon - plac o nawierzchni z płyt betonowych przy składowisku o wymiarach ~20 x 10 x 4m, związany z ich odzyskiem na własnym składowisku lub przeładunkiem na środki transportu w celu przekazania ich kolejnym posiadaczom odpadów do przetworzenia. Magazynowane w uporządkowany sposób w pryzmie lub kontenerach.
- 7) Strefa magazynowa – budynek demontażu gabarytów i jego otoczenie, obejmująca w szczególności:
- plac przed budynkiem jw. o wymiarach ~8 x 20 x 3m (dotychczasowy segment magazynowy M9),
 - boksy za budynkiem w ilości 4 szt. o wymiarach ~9 x 5 x 5m każdy (dotychczasowy segment magazynowy M3 - obiekt 11b),
 - plac o wymiarach ~15 x 20 x 4m pomiędzy ww. budynkiem a boksami.

Służy do magazynowania odpadów przetwarzanych i wytwarzanych w procesie demontażu odpadów wielkogabarytowych oraz jest alternatywnym miejscem magazynowania dla niektórych rodzajów odpadów przetwarzanych i wytwarzanych na linii sortowniczej oraz odpadów zbieranych selektywnie. Odpady przetwarzane są tu magazynowane w uporządkowany sposób w pryzmach, stosach lub boksach, a odpady wytwarzane lub zbierane w boksach albo kontenerach.

W obiekcie 11b oprócz magazynowania wyszczególnionych odpadów odbywa się również przygotowanie do transportu odpadów o kodzie ex 17 06 04 i 15 01 02 (styropian) poprzez wykorzystanie urządzenia zmniejszającego objętość przedmiotowego odpadów wskutek rozdrabniania i prasowania.

Boksy o betonowej posadzce są zadane z przesłonami przednimi (odpady styropianu), a place mają nawierzchnię asfaltową i zostały wyposażone w kanalizację deszczową uzbrojoną w separator substancji ropopochodnych.

- 8) Strefa magazynowa - magazyn odpadów niebezpiecznych (MON) - (dotychczasowy segment magazynowy M1) o wymiarach ~15 x 9 x 3m zlokalizowany we wschodniej części terenu Zakładu Gospodarki Odpadami pomiędzy boksami a wiatą magazynową. Do strefy tej przypisano również wyznaczane na warsztacie miejsce o wymiarach ~2 x 2 x 1m (dotychczasowego segmentu M8), gdzie w pojemnikach są gromadzone odpady powstałe w wyniku działalności warsztatu, przekazywane następnie do magazynu zasadniczego MON.

Magazyn odpadów niebezpiecznych pochodzących przede wszystkim ze strumienia odpadów komunalnych (zbieranych w ramach PSZOK) oraz odpadów wytwarzanych w wyniku działalności zakładu, jest zamykaną, zadaną jednokondygnacyjną wiatą o konstrukcji stalowej ze ścianami osłonowymi wykonanymi z siatki stalowej i przezroczystych płyt tworzywowych oraz dwoma bramami. Po zewnętrznym obrysie magazyn posiada cokół betonowy o wysokości 1m ponad posadzkę. Posadzka jest szczelna, betonowa z izolacją podposadzkową EPDM na warstwie zagęszczonego kłińca i bezodpływowym betonowym rzapiem.

Magazynowanie odpadów odbywa się w uporządkowany sposób na paletach, w specjalnych pojemnikach, np. świetlówki, lub w pojemnikach dwuściennych albo beczkach ustawionych na specjalnych tacach umożliwiających przejęcie odpadów w przypadku ich rozszczelnienia oraz

luzem – odpady AGD. Magazyn będzie wyposażony w niezbędny zapas sorbentów na wypadek wycieku ciekłych odpadów niebezpiecznych. Magazynowane odpady będą cyklicznie (po zebraniu partii transportowej) przekazywane do odbiorców zewnętrznych.

- 9) Strefa magazynowa wydzielonych surowców wtórnych, na którą składają się:
- boksy sortowni (11 szt.) o wymiarach ~9 x 5 x 5m każdy (dotychczasowy segment magazynowy M2),
 - wiata magazynowo-garażowa o wymiarach ~41 x 8 x 5m,
 - plac pomiędzy tymi obiektami o wymiarach ~41 x 18 x 4m.

Strefa ta znajduje się w południowo-wschodniej części terenu zakładu. Boksy i wiata magazynowa są zadane przeznaczone do magazynowania przede wszystkim odpadów tzw. „frakcji surowcowych” wysortowanych na linii sortowniczej, w tym wstępnego przygotowania odpadów na nadawie kompostowni oraz magazynowania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki (wymagających dalszego przetworzenia).

Wiata i boksy mają szczelną betonową posadzkę a plac pomiędzy nimi - nawierzchnię asfaltową z systemem kanalizacji deszczowej uzbrojonej w separator. Magazynowanie odpadów odbywa się tu w uporządkowany sposób w boksach lub stosach pod wiatą (odpady sprasowane) lub luzem w boksach – odpady do przetworzenia.

- 10) Strefa magazynowa - nadawa sortowni - (dotychczasowy segment magazynowy M4), obejmująca wnętrze hali sortowni, a w tym:
- powierzchnię magazynową odpadów zmieszanych i odpadów z selektywnej zbiórki o wymiarach ~28,5 x 23 x 5m,
 - powierzchnię magazynową odpadów kartonu i papieru o wymiarach ~10,5 x 18,5 x 5m,
 - przestrzeń pod kabiną wstępną i obok rozrywarki worków wyposażoną w kontenery, pojemniki, łącznie ok. 6 kontenerów do 32m³ każdy.

W strefie tej odbywa się magazynowanie przede wszystkim odpadów przetwarzanych na linii sortowniczej oraz odpadów wytwarzanych w wyniku tego procesu. Magazynowanie odpadów przetwarzanych odbywa się tu w uporządkowany sposób w stosach w ramach wydzielonych przestrzeni. Natomiast odpady wytwarzane umieszczane są w pojemnikach i kontenerach. Odpady magazynowane są na szczelnej betonowej powierzchni.

- 11) Strefa magazynowa - sortownia aluminium – magazynowanie odpadów wytwarzanych i zbieranych odbywa się wewnątrz głównej hali sortowni na miejscu o wymiarach ~12 x 1 x 2m, w uporządkowany sposób w pojemnikach typu big-bag lub stosach z balotów – sprasowanych odpadów. Odpady są magazynowane na szczelnej betonowej powierzchni.

- 12) Strefa magazynowa - sortownia hala główna, która obejmuje:
- boksy pod kabiną doczyszczającą (13 szt.) o wymiarach ~9,6 x 2,5 x 2,5m każdy,
 - dwie stacje załadunkowe po 2 kontenery do 32m³ każdy,
 - 2 kontenery do 15m³ każdy,
 - miejsce odkładcze przy prasie.

W strefie tej są międzyoperacyjnie magazynowane przede wszystkim odpady wytwarzane oraz odpady zbierane (nie wymagające sortowania). Odpady te są magazynowane w uporządkowany sposób luzem w boksach i bunkrach pod kabiną oraz kontenerach stacji załadunkowych albo w postaci balotów na miejscu odkładczym obok prasy.

Odpady z ww. miejsc są na bieżąco (poprzez prasę lub bezpośrednio) przekazywane do magazynów docelowych lub dalszego przetwarzania. Odpady są magazynowane na szczelnej betonowej powierzchni.

- 13) Strefa magazynowa - kontenery przy wadze - magazynowanie odpadów w 5 kontenerach KP o pojemności do 32 m³ każdy, sukcesywnie napełnianych i podmienianych na puste niezwłocznie po napełnieniu. Miejsce magazynowania ma nawierzchnię szczelną, wyposażoną w systemem kanalizacji deszczowej uzbrojony w separator.

Strefy magazynowania odpadów oprócz samego obiektu (miejsca) dedykowanego do magazynowania zbieranych, przetwarzanych lub wytwarzanych odpadów, obejmują również obszar w pasie 10 m przed boksami/wiatami magazynowymi (8 m w przypadku MON), w której to przestrzeni odbywa się przyjęcie, rozładunek lub załadunek odpadów.

W związku z powyższym w tym obszarze mogą znajdować się krótkotrwale określone dla danego rodzaju magazynu odpady, podlegające ww. procesom. Przedmiotowe strefy manewrowe będą w odpowiedni sposób wyznaczone w obrębie poszczególnych stref magazynowych.

Ponadto odpady wytwarzane mogą być krótkotrwale gromadzone w sposób niezagrażający środowisku i ludziom we wszystkich miejscach gdzie są wytwarzane, skąd niezwłocznie będą przekazywane do docelowego miejsca magazynowania.”

V. W części II pozwolenia zintegrowanego pn. II. Warunki wytwarzania, odzysku, unieszkodliwiania i zbierania odpadów.

W punkcie 2. **Wytwarzanie odpadów.**

W punkcie 2.1. **Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości.**

Tabela w podpunkcie 2.1.1. **określająca ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania**

otrzymuje brzmienie:

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu dopuszczona do wytworzenia [Mg/rok]
1	2	3	4
1.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	0,5
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	4
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	4
4.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	6
5.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	5
6.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	3
7.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	5
8.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	30 000
9.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	30 000
10.	15 01 03	Opakowania z drewna	2 000
11.	15 01 04	Opakowania z metali	7 000
12.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	7 000
13.	15 01 07	Opakowania ze szkła	25 000
14.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	1
15.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	2
16.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty,	5

		ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	
17.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	3
18.	ex15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne – materiał filtracyjny biofiltra	200
19.	16 01 03	Zużyte opony	150
20.	16 01 07*	Filtry olejowe	1
21.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,5
22.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	0,5
23.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 11	0,5
24.	16 01 17	Metale żelazne	200
25.	16 01 18	Metale nieżelazne	150
26.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	50
27.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	20
28.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	50
29.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	100
30.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	15
31.	16 06 02*	Baterie niklowo kadmowe	1
32.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	1
33.	16 06 04	Baterie alkaliczne	2
34.	16 06 05	Inne akumulatory i baterie	3 ^k
35.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	5 900
36.	17 01 02	Gruz ceglany	4 000
37.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	2 000
38.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia innych niż wymienione w 17 01 06	10 000
39.	ex 17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	15
40.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	4 000
41.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	3
42.	17 04 02	Aluminium	200
43.	17 04 03	Ołów	2
44.	17 04 04	Cynk	7
45.	17 04 05	Żelazo i stal	800
46.	17 04 06	Cyna	2
47.	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	0,3
48.	17 06 05*	Materiały konstrukcyjne zawierające azbest	7
49.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	40
50.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	15 000
51.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	20 000
52.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie	20 000
53.	ex 19 05 99	Inne nie wymienione odpady (np. frakcja nadsitowa po przesianiu stabilizatu)	25 000

54.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady (np. ustabilizowana frakcja organiczna po kompostowaniu, odpady z czyszczenia urządzeń technologicznych kompostowni itp.) stabilizat	25 000
55.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	3 000
56.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13 (np. szlamy ze zbiornika płuczki itp.)	2 000
57.	19 12 01	Papier i tektura	26 000
58.	19 12 02	Metale żelazne	10 000
59.	19 12 03	Metale nieżelazne	5 500
60.	19 12 04	Tworzywa sztuczna i guma	27 000
61.	19 12 05	Szkło	31 750
62.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	1,1
63.	19 12 07	Drewno	6 500
64.	19 12 08	Tekstylia	5 400
65.	19 12 09	Minerały (np. piasek i kamienie)	21 900
66.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	26 000
67.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	600
68.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (Odpady balastowe z linii sortowania zmieszanych odpadów komunalnych przewidziane do składowania, w tym z czyszczenia urządzeń sortowniczych i odpylania linii sortowniczej oraz z etapu wstępnego przygotowania odpadów w nadawie rozbudowanej kompostowni. Odpad frakcji podsitowej 0-80 mm z odpadów selektywnie zbieranych itp. Odpady ze sprzątnięcia dróg i placów; odpady ze studzienek kanalizacji deszczowej oraz odpady z myjki przejazdowej do mycia i dezynfekcji kół pojazdów itp.).	68 200
69.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony	20
70.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	0,050
71.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	0,050
72.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	0,050
73.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	0,050

* - odpad niebezpieczny

VI. W części II pozwolenia zintegrowanego pn. II. Warunki wytwarzania, odzysku, unieszkodliwiania i zbierania odpadów.

W punkcie 2. Wytwarzanie odpadów.

W punkcie 2.1. Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości.

Tabela w podpunkcie 2.1.2. określająca podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów dopuszczonych do wytwarzania

otrzymuje brzmienie:

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	Skład chemiczny: elektrokorund, celuloza, polimery syntetyczne. Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Skład chemiczny: węglowodory ropopochodne Właściwości: ekotoksyczne, opary wybuchowe
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Skład chemiczny: węglowodory ropopochodne Właściwości: ekotoksyczne, opary wybuchowe
4.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Skład chemiczny: węglowodory Właściwości: ekotoksyczne, opary wybuchowe
5.	13 05 02*	Szlamy z odwodnienia olejów w separatorach	Skład chemiczny: węglowodory Właściwości: ekotoksyczne
6.	13 05 06*	Olej z odwodnienia olejów w separatorach	Skład chemiczny: węglowodory Właściwości: ekotoksyczne, opary wybuchowe
7.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	Skład chemiczny: woda, węglowodory Właściwości: ekotoksyczne
8.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Skład chemiczny: celuloza, Właściwości: biodegradowalne, nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
9.	15 01 02	Opakowania z tworzywa sztucznych	Skład chemiczny: tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PET, PS, PVC) Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
10.	15 01 03	Opakowania z drewna	Skład chemiczny: celuloza, lignina, hemiceluloza Właściwości: biodegradowalne, nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
11.	15 01 04	Opakowania z metali	Skład chemiczny: żelazo, cynk, aluminium Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
12.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Skład chemiczny: celuloza, tworzywo sztuczne (głównie PP, PE, PET, PVC), aluminium Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
13.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Skład chemiczny: krzemionka, tlenek glinu Właściwości: obojętne
14.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Skład chemiczny: żelazo, cynk, tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PET, PVC), krzemionka, tlenek glinu, substancje niebezpieczne. Właściwości: szkodliwe, toksyczne, uczulające, część

			łatwopalna
15.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest) włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Skład chemiczny: żelazo, cynk, aluminium, krzemiany Właściwości: rakotwórcze, drażniące, uczulające
16.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Skład chemiczny: włókna naturalne lub sztuczne zanieczyszczone węglowodorami Właściwości: szkodliwe, uczulające,
17.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Skład chemiczny: włókna naturalne lub sztuczne Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
18.	ex15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne – materiał filtracyjny biofiltra	Skład chemiczny: w zależności od rodzaju zastosowanego materiału: – złoża biofiltra nieorganiczne – glinokrzemiany, CaO, K ₂ O, woda, – złoża biologiczne – cukry (celuloza, lignina itd.), białka, tłuszcze, woda. Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
19.	16 01 03	Zużyte opony	Skład chemiczny: polimery, metale żelazne, włókna naturalne lub sztuczne Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
20.	16 01 07*	Filtry olejowe	Skład chemiczny: metale żelazne, tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PVC), celuloza, zanieczyszczenia węglowodorami ropopochodnymi Właściwości: szkodliwe, część łatwopalne
21.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Skład chemiczny: mieszanina eterów, alkoholi (glikol) i estrów z dodatkami Właściwości: szkodliwe, drażniące
22.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	Skład chemiczny: mieszanina alkoholi Właściwości: szkodliwe, łatwopalne, toksyczne
23.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Skład chemiczny: mieszanina alkoholi Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
24.	16 01 17	Metale żelazne	Skład chemiczny: żelazo, węgiel Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego

			zagrożenia dla środowiska
25.	16 01 18	Metale nieżelazne	Skład chemiczny: aluminium, miedź, cynk Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
26.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Skład chemiczny: polimery Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
27.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Skład chemiczny: świetlówki: żelazo, rtęć, argon, cyna, krzemionka, aluminium, luminofor, tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PVC), Monitory kineskopowe: rtęć, luminofor, cyna, tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PET), metale Właściwości: toksyczne, uczulające, drażniące
28.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Skład chemiczny: tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PVC), metale żelazne i nieżelazne Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
29.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Skład chemiczny: tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PVC), metale żelazne i nieżelazne Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
30.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Skład chemiczny: tworzywa sztuczne (głównie PP, PE), ołów, kwas siarkowy Właściwości: kwas – żrący, ołów - ekotoksyczny
31.	16 06 02*	Baterie niklowo kadmowe	Skład chemiczny: tworzywa sztuczne (głównie PP, PE), nikiel, kadm, wodorotlenek potasu Właściwości: kadm – toksyczny, wodorotlenek potasu – żrący
32.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	Skład chemiczny: tworzywa sztuczne (głównie PP, PE), cynk, wodorotlenek potasu, tlenek rtęci Właściwości: rtęć – toksyczny, wodorotlenek potasu – żrący
33.	16 06 04	Baterie alkaliczne	Skład chemiczny: metale żelazne, cynk, tlenek manganu, Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
34.	16 06 05	Inne akumulatory i baterie	Skład chemiczny: metale żelazne, cynk, tlenek manganu, tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PVC), Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
35.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek	Skład chemiczny: krzemiany, woda, węglany Właściwości: obojętne
36.	17 01 02	Gruz ceglany	Skład chemiczny: krzemiany, glinokrzemiany, woda, węglany Właściwości: obojętne
37.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów	Skład chemiczny: krzemiany, woda, glinokrzemiany, węglany,

		wyposażenia	Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska. Odpad obojętny.
38.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia innych niż wymienione w 17 01 06	Skład chemiczny: krzemiany, woda, węglany, tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PVC) Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
39.	ex 17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	Skład chemiczny: krzemiany, woda, węglany, tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PVC), celuloza Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
40.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	Skład chemiczny: krzemiany, węglany. Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
41.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Skład chemiczny: miedź, cyna, cynk Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
42.	17 04 02	Aluminium	Skład chemiczny: aluminium Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
43.	17 04 03	Ołów	Skład chemiczny: ołów Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
44.	17 04 04	Cynk	Skład chemiczny: cynk Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
45.	17 05 05	Żelazo i stal	Skład chemiczny: żelazo i węgiel Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
46.	17 04 06	Cyna	Skład chemiczny: cyna Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
47.	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	Skład chemiczny: glinokrzemiany, węglany Właściwości: rakotwórcze, drażniące, uczulające
48.	17 06 05*	Materiały konstrukcyjne zawierające azbest	Skład chemiczny: tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PVC), celuloza, węglany, krzemiany Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
49.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Skład chemiczny: glinokrzemiany, węglany Właściwości: rakotwórcze, drażniące, uczulające
50.	19 05 01	Nieprzekompostowane	Skład chemiczny: celuloza, krzemiany, węglany,

		frakcje odpadów komunalnych i podobnych	tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PET, PS, PVC), metale żelazne i nieżelazne, Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
51.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Skład chemiczny: substancje organiczne i nieorganiczne. Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
52.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie	Skład chemiczny: substancje organiczne i nieorganiczne Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, nadający się do wykorzystania w procesie R10.
53.	ex 19 05 99	Inne nie wymienione odpady (np. frakcja nadsitowa po przesianiu stabilizatu)	Skład chemiczny: substancje organiczne i nieorganiczne Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
54.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady (np. ustabilizowana frakcja organiczna po kompostowaniu, odpady z czyszczenia urządzeń technologicznych kompostowni itp.) - stabilizat	Skład chemiczny: substancje organiczne i nieorganiczne Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
55.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	Skład chemiczny: woda, azot amonowy, azot azotynowy, fosfor ogólny, chlorki, siarczany, związki mineralne (krzemiany), metale żelazne i nieżelazne, materia organiczna Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
56.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13 (np. szlamy z zbiornika płuczki itp.)	Skład chemiczny: woda, elementy organiczne, tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PET), krzemiany, metale żelazne i nieżelazne, materia organiczna Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
57.	19 12 01	Papier i tektura	Skład chemiczny: celuloza Właściwości: biodegradowalne, nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
58.	19 12 02	Metale żelazne	Skład chemiczny: metale żelazne, węgiel Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
59.	19 12 03	Metale nieżelazne	Skład chemiczny: aluminium, miedź, cynk, cyna, ołów itd. Właściwości: nie zawierają substancji

			niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
60.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Skład chemiczny: polimery Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
61.	19 12 05	Szkło	Skład chemiczny: krzemiany, tlenek glinu Właściwości: obojętne
62.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Skład chemiczny: celuloza zanieczyszczona substancjami ropopochodnymi i innymi Właściwości: szkodliwe, uczulające, część łatwopalna
63.	19 12 07	Drewno	Skład chemiczny: celuloza, lignina, hemiceluloza Właściwości: biodegradowalne, nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
64.	19 12 08	Tekstylia	Skład chemiczny: włókna naturalne lub sztuczne Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
65.	19 12 09	Minerały (np. piasek i kamienie)	Skład chemiczny: krzemiany, glinokrzemiany, woda, węglany, siarczany, metale i ich związki, węgiel i jego związki Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
66.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Skład chemiczny: celuloza, lignina, hemiceluloza, włókna naturalne lub sztuczne, tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PET, PS, PVC), Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, palne
67.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Skład chemiczny: woda, metale żelazne, tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PET, PS, PVC), krzemiany zabrudzone mieszaninami węglowodorów ropopochodnych, alkoholi, rozpuszczalników organicznych, substancjami żrącymi Właściwości: szkodliwe, toksyczne, uczulające, część łatwopalna, żrąca
68.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (Odpady balastowe z linii sortowania zmieszanych odpadów komunalnych przewidziane do składowania, w tym z czyszczenia urządzeń sortowniczych i odpylania linii sortowniczej oraz z etapu wstępnego	Skład chemiczny: krzemiany, woda, glinokrzemiany, węglany, metale żelazne i nieżelazne, substancje organiczne i nieorganiczne, tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PS, PCV itd), sieciowany kauczuk syntetyczny i naturalny, substancje dezynfekujące i koagulanty naturalne, nieorganiczne i organiczne, substancje organiczne oraz włókna sztuczne i naturalne. Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

		przygotowania odpadów w nadawie rozbudowanej kompostowni. Odpad frakcji podsitowej 0-80 mm z odpadów selektywnie zbieranych itp. Odpady ze sprzątnięcia dróg i placów. Odpady ze studzienek kanalizacji deszczowej oraz odpady z myjki przejazdowej do mycia i dezynfekcji kół pojazdów itp.).	
69.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony	Skład chemiczny: żelazo, aluminium, miedź, tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PS, PVC), freony, węglowodory. Właściwości: gazy – szkodliwe, toksyczne
70.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Skład chemiczny: głównie roztwory wodne - zlewki i mieszaniny substancji niebezpiecznych: kwasów, zasad i soli; Właściwości: drażniące, szkodliwe, toksyczne, żrące, uczulające.
71.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Skład chemiczny: kwasy, zasady, sole, związki kompleksowe; Właściwości: drażniące, szkodliwe, toksyczne, żrące, uczulające.
72.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Skład chemiczny: kwasy, węglowodory; Właściwości: drażniące, szkodliwe, toksyczne, żrące, uczulające.
73.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	Skład chemiczny: roztwory wodne nie zawierające substancji niebezpiecznych; Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

VII. W części II pozwolenia zintegrowanego pn. II. Warunki wytwarzania, odzysku, unieszkodliwiania i zbierania odpadów.

W punkcie **2. Wytwarzanie odpadów.**

W punkcie **2.2. Gospodarowanie odpadami wytwarzanymi.**

W podpunkcie **2.2.2. Źródła powstawania odpadu, miejsce i sposób magazynowania odpadów, sposoby gospodarowania odpadami**

Litery **bn) i br)**

otrzymują brzmienie:

„bn) **Minerały (np. piasek i kamienie) – kod 19 12 09**

Źródło powstania odpadu:

Odpad będzie powstawał w wyniku przetwarzania odpadów budowlanych i selektywnie zbieranych popiołów z gospodarstw domowych o kodzie ex 20 01 99 oraz w wyniku ręcznego wydzielenia elementów meblowania (np. płyty/blaty z kamienia itp.) z odpadów wielkogabarytowych. Po przesianiu popiołów i pokruszonych odpadów budowlanych i elementów meblowania jw. (ich wymieszaniu w trakcie przesiewania) powstanie frakcja mineralna o granulacji 0-20 mm.

Sposób postępowania z odpadem, Miejsce i sposób magazynowania odpadu, Sposób dalszego gospodarowania:

Odpady bezpośrednio z przesiewacza kierowane będą do kontenerów. Nie przewiduje się ich długotrwałego magazynowania, lecz jedynie do napełnienia kontenera, a następnie bezpośrednio skierowanie do wykorzystania na składowisku do budowy skarp, kształtowania korony składowiska lub budowy warstwy izolacyjnej (pod warunkiem spełnienia kryteriów odpadów obojętnych). W specyficznych sytuacjach mogą być gromadzone niewielkie ilości tego typu odpadów w kontenerze lub przyzbie na terenie strefy magazynowej odpadów budowlanych i szkła.

Elementy meblowania ze strumienia odpadów wielkogabarytowych będą międzyoperacyjnie gromadzone w kontenerze lub luzem na terenie strefy magazynowania odpadów wielkogabarytowych i opon, skąd po zebraniu partii transportowej będą przekazywane do docelowego miejsca magazynowania - strefy magazynowej odpadów budowlanych i szkła, gdzie w razie konieczności będą magazynowane luzem w uporządkowanych stosach lub boksach wyodrębnionych blokami betonowymi.

Odpady te mogą być również przekazywane bezpośrednio do zagospodarowania we własnym zakresie lub do odzysku uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami."

br) Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. (Odpady balastowe z linii sortowania zmieszanych odpadów komunalnych przewidziane do składowania, w tym z czyszczenia urządzeń sortowniczych i odpylania linii sortowniczej). Odpady ze sprzątania dróg i placów, odpady ze studzienek kanalizacji deszczowej oraz odpady z myjki przejazdowej do mycia i dezynfekcji kół pojazdów itp. – kod 19 12 12

Źródło powstawania odpadu:

Wysortowane w sortowni, na terenie rozbudowanej kompostowni, na linii przetwarzania odpadów wielkogabarytowych, linii przetwarzania odpadów budowlanych.

Proces zamiatania i czyszczenia dróg, placów i obiektów na terenie instalacji. Proces mycia i dezynfekcji podwozi i kół pojazdów opuszczających zakład oraz sedymentacji zanieczyszczeń w zbiornikach ścieków. Proces czyszczenia studzienek kanalizacyjnych z zanieczyszczeń sedymentacji i osadzania w nich.

Sposób postępowania z odpadem, Miejsce i sposób magazynowania odpadu, Sposób dalszego gospodarowania:

Odpady stanowiące pozostałości z sortowania odpadów komunalnych zmieszanych oraz z przygotowania i przetwarzania selektywnie przyjmowanych odpadów biodegradowalnych w rozbudowanej kompostowni, z demontażu odpadów wielkogabarytowych (a także odpadów budowlanych) posiadające różną charakterystykę:

- A) frakcja 0-80 mm z sortowni kierowana bezpośrednio po napełnieniu kontenera do kompostowni komorowej w celu poddania stabilizacji tlenowej (proces D8), magazynowana krótkookresowo przed stabilizacją w boksach rozbudowanej części kompostowni (w strefie kompostownia nadawa) lub kierowana bezpośrednio do komór rozbudowanej kompostowni.

- Sposób zagospodarowania: wytwarzanie stabilizatu – proces D8,
- B) frakcja balastowa z frakcji nadsitowej odpadów komunalnych zmieszanych (powyżej 80 mm) po procesie sortowania, w czasie którego wydzielono z niej m.in. frakcje materiałowe oraz komponenty do produkcji paliwa. Z sortowni będzie kierowana bezpośrednio po napełnieniu kontenera na składowisko odpadów (proces D5), bez magazynowania,
 - C) frakcja balastowa związana z przygotowaniem selektywnie przyjmowanych odpadów biodegradowalnych w rozbudowanej (nadawa) kompostowni. Z kompostowni odpady kierowane będą w zależności od jakości: na sortownię odpadów lub do składowania,
 - D) odpady nie w pełni przetworzone w procesie kompostowania/stabilizacji, dla których proces z różnych względów nie przebiegł właściwie w wyniku, czego nie osiągnięto wartości parametrów kontrolnych,
 - E) frakcja nadsitowa z segmentu rozdrabniania gruzu, pozostałości z demontażu wielkogabarytowych, krótkotrwale magazynowanie w strefie magazynowej odpadów budowlanych i szkła, a następnie kierowane będą do unieszkodliwiania (składowania) w procesie D5."

Odpady ze sprzątnięcia dróg i placów bezpośrednio po opróżnieniu zbiornika zmiatarki będą kierowane do zagospodarowania we własnym zakresie lub przekazywane do przetwarzania uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.

Odpady ze studzienek kanalizacji deszczowej oraz z myjki przejazdowej bezpośrednio po odpompowaniu będą kierowane do zagospodarowania we własnym zakresie lub przekazywane do przetwarzania uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami."

VIII. W części II pozwolenia zintegrowanego pn. II. Warunki wytwarzania, odzysku, unieszkodliwiania i zbierania odpadów.

W punkcie 2. **Wytwarzanie odpadów.**

W punkcie 2.2. **Gospodarowanie odpadami wytwarzanymi.**

W podpunkcie 2.2.2. **Źródła powstawania odpadu, miejsce i sposób magazynowania odpadów, sposoby gospodarowania odpadami.**

po literze a)

dodaje się literę a¹) o brzmieniu:

„a¹) Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia – kod 17 01 03

Źródło powstania odpadu:

Odpad będzie powstawał na linii przetwarzania odpadów wielkogabarytowych poprzez wydzielenie odpadów ceramicznych elementów wyposażenia wewnątrz itp.

Sposób postępowania z odpadem, Miejsce i sposób magazynowania odpadu, Sposób dalszego gospodarowania:

Odpad po wydzieleniu ze strumienia odpadów wielkogabarytowych krótkotrwale gromadzony będzie w kontenerach lub boksach lub przyzmacz na terenie strefy magazynowania odpadów wielkogabarytowych i opon.

W przypadku konieczności zgromadzenia większej ilości np. celem wysyłki do dalszego odzysku, odpad magazynowany będzie w kontenerze lub przyzmacz na terenie strefy magazynowej odpadów budowlanych i szkła. Odpad zagospodarowywany będzie we własnym zakresie lub po zebraniu partii transportowej, przekazywane będą do odzysku uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenie w tym zakresie gospodarowania odpadów."

IX. W części II pozwolenia zintegrowanego pn. II. Warunki wytwarzania, odzysku, unieszkodliwiania i zbierania odpadów.

W punkcie 3. Zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania i zbierania odpadów.

W punkcie 3.1. Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku.

W punkcie 3.1.2. Instalacja kompostowania (stabilizacji tlenowej) odpadów.

W podpunkcie 3.1.2.3. Etap zasadniczy.

tabela w lit.a) otrzymuje brzmienie:

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu dopuszczona do odzysku [Mg/rok]
1	2	3	4
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	6 500
2.	02 03 04	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	4 000
3.	02 03 80	Wyłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	3 000
4.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	4 200
5.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	3 900
6.	02 07 80	Wyłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	3 500
7.	03 01 01	Odpady kory i korka	2 000
8.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fonir inne niż wymienione w 03 01 04	3 100
9.	15 01 03	Opakowania z drewna	2 200
10.	ex 15 02 03	Materiał nieorganiczny z biofiltra kompostowni	200
11.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	2 000
12.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	2 300
13.	17 02 01	Drewno	1 000
14.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	2 900
15.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	3 100
16.	19 12 01	Papier i tektura	1 900
17.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 800
18.	ex 19 12 12	Inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – wydzielona na sortowni frakcja 0-80 ze strumienia odpadów zmieszanych (tj. 20 03 01)	28 000
19.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	28 000
20.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	1 700
21.	ex 20 01 99	Popioły z palenisk domowych	15 000
22.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	28 000
23.	ex 20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne (odpady ulegające biodegradacji)	25 000
24.	20 03 02	Odpady z targowisk	2 100

”

X. W części II pozwolenia zintegrowanego pn. II. Warunki wytwarzania, odzysku, unieszkodliwiania i zbierania odpadów.

W punkcie 3. Zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania i zbierania odpadów.

W punkcie 3.1. Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku.

W podpunkcie 3.1.3. Instalacja demontażu odpadów wielkogabarytowych.

Tabela w podpunkcie 3.1.3.1.

otrzymuje brzmienie:

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu dopuszczona do odzysku [Mg/rok]
1	2	3	4
1.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	9 000

XI. W części II pozwolenia zintegrowanego pn. II. Warunki wytwarzania, odzysku, unieszkodliwiania i zbierania odpadów.

W punkcie 3. Zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania i zbierania odpadów.

W punkcie 3.1. Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku.

W podpunkcie 3.1.3. Instalacja demontażu odpadów wielkogabarytowych, podpunkt 3.1.3.2.

otrzymuje brzmienie:

„3.1.3.2. W wyniku przetwarzania odpadów wymienionych w pkt 3.1.3.1. będą powstawały następujące rodzaje odpadów w ilościach nie większych niż określone w tabeli:

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu powstającego w wyniku przetwarzania w ciągu roku [Mg/rok]
1	2	3	4
1.	16 01 03	Zużyte opony	100
2.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	2 000
3.	19 12 01	Papier i tektura	1 500
4.	19 12 02	Metale żelazne	3 000
5.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 500
6.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	3 000
7.	19 12 05	Szkło	3 000
8.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	0,2
9.	19 12 07	Drewno	6 000
10.	19 12 08	Tekstylia	2 500
11.	19 12 09	Minerały (np. piasek i kamienie)	2 000
12.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	7 000
13.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	200
14.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. (Odpady balastowe z demontażu odpadów wielkogabarytowych)	6 000

* - odpad niebezpieczny

Łącznie nie więcej niż 9 000 Mg/rok.”

XII. W części II pozwolenia zintegrowanego pn. II. Warunki wytwarzania, odzysku, unieszkodliwiania i zbierania odpadów.

W punkcie 3. Zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania i zbierania odpadów.

W punkcie 3.1. Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku.

W podpunkcie 3.1.4. Instalacja kruszenia i przetwarzania odpadów budowlanych.

Tabela w podpunkcie 3.1.4.1.

otrzymuje brzmienie:

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu dopuszczona do odzysku [Mg/rok]
1	2	3	4
1.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	2 200
2.	ex 16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01 (o charakterze zbliżonym do budowlanych)	50
3.	ex 16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01 (o charakterze zbliżonym do budowlanych)	50
4.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	3 100
5.	17 01 02	Gruz ceglany	1 800
6.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	1 150
7.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	5 000
8.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	500
9.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	2 500
10.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	2 200
11.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	10 000
12.	ex 20 01 99	Popioły z domowych palenisk	15 000

XIII. W części II pozwolenia zintegrowanego pn. II. Warunki wytwarzania, odzysku, unieszkodliwiania i zbierania odpadów.

W punkcie 3. Zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania i zbierania odpadów.

W podpunkcie 3.1. Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku.

W punkcie 3.1.4. Instalacja kruszenia i przetwarzania odpadów budowlanych.

Tabela w podpunkcie 3.1.4.3.

otrzymuje brzmienie:

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu powstającego w wyniku przetwarzania w ciągu roku [Mg/rok]
1	2	3	4
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	50
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	100

3.	15 01 03	Opakowania z drewna	100
4.	15 01 04	Opakowania z metali	100
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	100
6.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek	5 000
7.	17 01 02	Gruz ceglany	1 800
8.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia innych niż wymienione w 17 01 06	10 000
9.	ex 17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	10
10.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	2 500
11.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	2
12.	17 04 02	Aluminium	150
13.	17 04 03	Ołów	1
14.	17 04 04	Cynk	5
15.	17 05 05	Żelazo i stal	600
16.	17 04 06	Cyna	1
17.	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	0,2
18.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	20
19.	17 06 05*	Materiały konstrukcyjne zawierające azbest	5
20.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	100
21.	19 12 05	Szkło	250
22.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	0,2
23.	19 12 07	Drewno	100
24.	19 12 08	Tekstylia	100
25.	19 12 09	Minerały (np. piasek i kamienie)	20 000
26.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	2 000
27.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. (Odpady balastowe z segregowania odpadów budowlanych i podobnych)	3 000

XIV. W części II pozwolenia zintegrowanego pn. II. Warunki wytwarzania, odzysku, unieszkodliwiania i zbierania odpadów.

W punkcie 3. **Zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania i zbierania odpadów.**

W punkcie 3.2. **Miejsce i metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji.**

W podpunkcie 3.2.3. **Instalacja demontażu odpadów wielkogabarytowych.**

wyrażenie:

„Roczna moc przerobowa „Instalacji demontażu odpadów wielkogabarytowych” w zakresie odzysku odbieranych odpadów wynosi 5 000 Mg.”

otrzymuje nowe brzmienie:

„Roczna moc przerobowa „Instalacji demontażu odpadów wielkogabarytowych” w zakresie odzysku odbieranych odpadów wynosi 9 000 Mg.”

XV. W części II pozwolenia zintegrowanego pn. II. Warunki wytwarzania, odzysku, unieszkodliwiania i zbierania odpadów.

W punkcie 3. Zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania i zbierania odpadów.

Podpunkt 3.3. Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów przeznaczonych do przetwarzania.

otrzymuje brzmienie:

„3.3. Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów przeznaczonych do przetwarzania.

3.3.1. Instalacja mechaniczno-ręcznego sortowania odpadów

Odpady przeznaczone do odzysku w „Instalacji mechaniczno-ręcznego sortowania odpadów” (wymienione w ppkt. 3.1.1.) będą magazynowane na terenie strefy magazynowej: nadawa sortowni oraz wydzielonych surowców wtórnych - odpady z selektywnej zbiórki.

Magazynowanie bezpośrednio przed przetwarzaniem będzie odbywało się w strefie załadunku odpadów na linię sortowniczą, na płycie rozładunkowej.

W uzasadnionych przypadkach magazynowanie odpadów (z wyłączeniem odpadów o kodach 19 12 12 i 20 03 01) będzie odbywało się również na terenie innych stref magazynowanych np. zadaszonych boksach strefy magazynowej - budynek demontażu gabarytów i jego otoczenie.

3.3.2. Instalacja kompostowania (stabilizacji tlenowej) odpadów

Odpady przeznaczone do odzysku w „Instalacji kompostowania (stabilizacji tlenowej) odpadów” (wymienione w ppkt. 3.1.2.) będą magazynowane w strefie magazynowej kompostownia nadawa, w boksach rozbudowanej części kompostowni w sposób selektywny (magazynowanie krótkotrwałe, przed etapem przygotowania odpadów do kompostowania oraz tuż przed załadunkiem odpadów do komór kompostowni).

3.3.3. Instalacja demontażu odpadów wielkogabarytowych

Odpady przeznaczone do odzysku w „Instalacji demontażu odpadów wielkogabarytowych” (wymienione w ppkt. 3.1.3.) będą magazynowane:

- a) na placu magazynowanym odpadów wielkogabarytowych i opon - strefa magazynowa odpadów wielkogabarytowych i opon,
- b) w boksach oraz na bezpośrednio na placu przed i za budynkiem demontażu – strefa magazynowa – budynek demontażu gabarytów i jego otoczenie,
- c) na wyznaczonym miejscu alternatywnym – pod zadaszoną wiatą magazynową – strefa magazynowa - kompostownia wiata.

Głównym miejscem magazynowania dostarczanych odpadów wielkogabarytowych jest plac magazynowy w strefie odpadów wielkogabarytowych i opon – odrębna strefa obciążenia ogniowego, skąd odpady wymagające demontażu przekazywane są do punktu demontażu – zapas technologiczny.

Jedynie w sytuacjach awaryjnych (czasowego braku możliwości zmagazynowania odpadów na miejscu głównym) możliwe jest pełne wykorzystanie dostępnych możliwości pozostałych miejsc magazynowania, w tym w szczególności z miejsca alternatywnego.

3.3.4. Instalacja kruszenia i przetwarzania odpadów budowlanych

Odpady przeznaczone do odzysku w „Instalacji kruszenia i przetwarzania odpadów budowlanych” (wymienione w pkt. 3.1.4.) będą magazynowane bezpośrednio na wydzielonej powierzchni na placu technologicznym – w strefie magazynowej odpadów budowlanych i szkła.”

XVI. W części II pozwolenia zintegrowanego pn. II. Warunki wytwarzania, odzysku, unieszkodliwiania i zbierania odpadów.

W punkcie 3. Zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania i zbierania odpadów.

W punkcie 3.4. Zbieranie odpadów - Rodzaj odpadów dopuszczonych do zbierania, oznaczenie miejsca zbierania odpadów, wskazanie miejsca i sposobu magazynowania odpadów, określenie sposobu dalszego gospodarowania odpadami.

Podpunkt 3.4.3.

otrzymuje brzmienie:

„3.4.3. Odpady dopuszczone do zbierania wymienione w tabeli będą magazynowane w sposób bezpieczny dla środowiska (a w szczególności środowiska wodno-gruntowego):

- a) odpady o kodach 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 04, 15 01 05, 15 01 07, 20 01 01, 20 01 02, 20 01 39, 20 01 40 – na terenie strefy magazynowej wydzielonych surowców (boksy magazynowe na surowce wtórne). Wybrane rodzaje odpadów surowcowych mogą również bezpośrednio trafiać do miejsc magazynowania tychże „surowców wtórnych” w obrębie takich stref magazynowanych jak: odpadów budowlanych i szkła budynek, demontażu gabarytów i jego otoczenie, sortownia aluminium czy sortownia hala główna,
- b) odpady o kodzie 16 01 03 – luzem lub w kontenerze w wydzielonym miejscu w obrębie strefy magazynowej: odpadów wielkogabarytowych i opon lub alternatywne miejsce do magazynowania opon,
- c) odpady o kodach 17 01 01, 17 01 02, 17 01 07, 17 01 81 – gromadzone są w kontenerach, w obrębie strefy magazynowej kontenery przy wadze oraz na placu w segmencie przetwarzania odpadów budowlanych - strefie magazynowej odpadów budowlanych i szkła,
- d) odpady o kodzie ex 17 06 04 – gromadzone są w kontenerach w obrębie strefy magazynowej kontenery przy wadze, a następnie trafiają do boksu zadaszonego strefy magazynowej demontażu gabarytów i jego otoczenie. Odpad dostarczany będzie z selektywnej zbiórki styropianów i będzie magazynowany wraz z odpadami styropianu pochodzącymi z ręcznej segregacji z „Instalacji kruszenia i przetwarzania odpadów budowlanych”. Zbierany będzie wyłącznie odpad, którego jakość nie będzie wymagała doczyszczania lub innych operacji odzysku. W miejscu magazynowania odpad podlegał będzie jedynie zabiegom związanym z jego gromadzeniem i przygotowaniem do transportu do miejsc odzysku z wykorzystaniem urządzenia zmniejszającego objętość przedmiotowego odpadu poprzez rozdrobnienie i sprasowanie,
- e) odpady o kodzie 20 03 07 – na placu w strefie: magazynowania odpadów wielkogabarytowych i opon lub budynek demontażu gabarytów i jego otoczenie lub kompostownia wiata,
- f) odpady niebezpieczne w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz baterii i akumulatorów o kodach 16 02 09*, 16 02 10*, 16 02 11*, 16 02 12*, 16 02 13*, 16 02 14, 16 02 15*, 16 02 16, 16 06 01*, 16 06 02*, 16 06 03*, 16 06 04, 16 06 05, 20 01 21*, 20 01 23*, 20 01 33*, 20 01 34, 20 01 35*, 20 01 36 – w szczelnych (zamykanych szczelnie w przypadku możliwości wycieku), oznaczonych pojemnikach i kontenerach, przystosowanych do zbierania określonych asortymentów odpadów (np. specjalistyczne pojemniki do zbierania i transportu

światłówek, pojemniki do magazynowania akumulatorów), w uporządkowany sposób (zabezpieczone przed uszkodzeniem mechanicznym oraz wyciekami substancji ciekłych) w strefie magazynowej - magazyn odpadów niebezpiecznych (MON). Małogabarytowy sprzęt elektryczny i elektroniczny (grupa 5 i 6 załącznika nr 1 do ustawy o zużytych sprzęcie elektrycznym i elektronicznym), a w szczególności kody: 16 02 14, 16 02 16, 20 01 36, mogą być również zbierane w zadaszonych boksach magazynowej strefy budynek demontażu gabarytów i jego otoczenie,

- g) odpad o kodzie 20 01 08 – luzem w boksie lub kontenerach w strefie magazynowej kompostownia nadawa. Strefa magazynowa - kompostownia nadawa, stanowi rozbudowaną część kompostowni (nadawa) posiadającą szczelną betonową posadzkę odprowadzeniem odcieków do zakładowej oczyszczalni ścieków. Rozbudowana kompostownia wyposażona jest w system oczyszczania i dezodoryzacji powietrza. Zbieranie odpadu nastąpi w celu przekazywania ich nadwyżek ilościowych uprawnionym podmiotom. Odpady nie będą podlegały odzyskowi w „Instalacji kompostowania (stabilizacji tlenowej) odpadów”, będą wyłącznie chwilowo magazynowane i przekazywane dalej uprawnionym podmiotom (instalacjom zastępczym). Zarówno rozładunek jak i załadunek odpadów kierowanych do instalacji zastępczych prowadzony będzie wewnątrz nadawy kompostowni w hermetycznych warunkach.”

XVII. W części II pozwolenia zintegrowanego pn. II. Warunki wytwarzania, odzysku, unieszkodliwiania i zbierania odpadów.

W punkcie 3. Zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania i zbierania odpadów.

po pkt.3.4. „Zbieranie odpadów” dodaje się pkt.3.4a. w następującym brzmieniu:

„3.4a. Określenie maksymalnych i największych mas odpadów magazynowanych oraz pojemności miejsc magazynowania odpadów.

3.4a.1. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów dopuszczonych do przetwarzania (wymienionych w pkt.3.1.) i do zbierania (wymienionych w ppkt.3.4.1.) i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów tych odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku będą zgodne z poniższą tabelą:

Lp.	Kod Odpadu	Nazwa odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	450	6500
2.	02 03 04	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	450	4000
3.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	450	3000
4.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	450	4200

5.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	450	3900
6.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	350	3500
7.	03 01 01	Odpady kory i korka	300	2000
8.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 02 01 04	350	3100
9.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	4000	4000
10.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2895	72400
11.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	2935	72400
12.	15 01 03	Opakowania z drewna	750	3200
13.	15 01 04	Opakowania z metali	2312	20000
14.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1535	20000
15.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	1750	64000
16.	15 01 07	Opakowania ze szkła	2700	45500
17.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	1250	2000
18.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	10	10
19.	ex 15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne – materiał nieorganiczny biofiltra	650	450
20.	16 01 03	Zużyte opony	880	1500
21.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	110	900
22.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	110	900
23.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	450	2000
24.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	350	2300
25.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	10	50
26.	16 06 05	Inne akumulatory i baterie	10	50
27.	ex16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01 (o charakterze zbliżonym do budowlanych)	50	50
28.	ex16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01 (o charakterze zbliżonym do budowlanych)	50	50
29.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek	3150	5700
30.	17 01 02	Gruz ceglany	1850	4400
31.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	1200	3750
32.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia innych niż wymienione w 17 01 06	5050	12600
33.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	550	2500

34.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	2500	2500
35.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	2200	2200
36.	17 02 01	Drewno	450	1000
37.	17 02 03	Tworzywa sztuczne (z wyłączeniem polistyrenu spienionego)	200	500
38.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03 (styropian itp.)	35	700
39.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	5050	12600
40.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	450	2900
41.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	350	3100
42.	19 12 01	Papier i tektura	3460	3900
43.	19 12 02	Metale żelazne	1910	6500
44.	19 12 03	Metale nieżelazne	1600	3500
45.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	3040	2500
46.	19 12 05	Szkło	2000	25000
47.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1750	2800
48.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	3800	38000
49.	20 01 01	Papier i tektura	1810	40500
50.	20 01 02	Szkło	2850	44000
51.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	300	35000
52.	20 01 10	Odzież	1450	21500
53.	20 01 11	Tekstylia	1250	3000
54.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	15	500
55.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione	20	500
56.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	5	20
57.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	5	30
58.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	10	200
59.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	110	1550
60.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	350	1700
61.	20 01 39	Tworzywa sztuczne (z wyłączeniem polistyrenu spienionego)	1650	40500
62.	20 01 40	Metale	1150	7000
63.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	1	10
64.	ex 20 01 99	Inne nie wymienione frakcje zbierane selektywnie (Odpady surowcowe zmieszane)	1600	85000

65.	ex 20 01 99	Inne nie wymienione frakcje zbierane selektywnie (Popioły z palenisk domowych)	2600	30000
66.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	1400	38500
67.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	830	1400
68.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	2050	61500
69.	ex 20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne (odpady surowcowe zmieszane)	1700	40000
70.	ex 20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne (odpady ulegające biodegradacji)	2050	25000
71.	20 03 02	Odpady z targowisk	1100	3100
72.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	1750	22000
73.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	3250	17100
74.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	5	10
75.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15	250
76.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	15	100
77.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	3	30
78.	16 01 07*	Filtry olejowe	3	10
79.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	3	10
80.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	0,5	2
81.	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	2	2
82.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	10	20
83.	16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest	1	2
84.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	4	4
85.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	8	50
86.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	10	30
87.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	10	30
88.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	10	10
89.	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	0,3	0,3

90.	17 06 05*	Materiały konstrukcyjne zawierające azbest	7	7
91.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	1,1	1,1
92.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	5	5
93.	20 01 14*	Kwasy	5	5
94.	20 01 15*	Alkalia	5	5
95.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	8	8
96.	20 01 19*	Środki ochrony roślin	8	12
97.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	3	6
98.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	10	250
99.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	15	400
100.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje	20	400
101.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	5	20
102.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	5	20
103.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	10	200
104.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	10	350
105.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	5	50
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów			16 062	466 480

* - odpady niebezpieczne

3.4a.2. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w określonym miejscu magazynowania odpadów

Największa masa odpadów dopuszczonych do przetwarzania (wymienionych w pkt.3.1.) i do zbierania (wymienionych w ppkt.3.4.1.), które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w określonych miejscach magazynowania (opisanych w pkt.1.) będą zgodne z poniższą tabelą:

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów odbieranych do przetwarzania i do zbierania	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	Strefa magazynowa - kompostownia nadawa	550
2.	Strefa magazynowa - kompostownia wiata	1 200
3.	Strefa magazynowa - kompostownia hala dojrzewania	1 600
4.	Strefa magazynowa odpadów budowlanych i szkła	5 000

5.	Strefa magazynowa odpadów wielkogabarytowych i opon	1 600
6.	Strefa magazynowa – alternatywne miejsce do magazynowania opon	80
7.	Strefa magazynowa – budynek demontażu gabarytów i jego otoczenie	650
8.	Strefa magazynowa - magazyn odpadów niebezpiecznych (MON)	30
9.	Strefa magazynowa wydzielonych surowców	3 500
10.	Strefa magazynowa - nadawa sortowni	1 700
11.	Strefa magazynowa - sortownia aluminium	17
12.	Strefa magazynowa – sortownia hala główna	85
13.	Strefa magazynowa - kontenery przy wadze	50

3.4a.3. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Całkowita pojemność określonych miejscach magazynowania odpadów (opisanych w pkt.1.2.) będzie zgodna z poniższą tabelą:

Ip.	Miejsce magazynowania odpadów odbieranych do przetwarzania i do zbierania	Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów [Mg]
1.	Strefa magazynowa - kompostownia nadawa	800
2.	Strefa magazynowa - kompostownia wiata	2 000
3.	Strefa magazynowa - kompostownia hala dojrzewania	4 000
4.	Strefa magazynowa odpadów budowlanych i szkła	7 000
5.	Strefa magazynowa odpadów wielkogabarytowych i opon	2 200
6.	Strefa magazynowa - alternatywne miejsce do magazynowania opon	100
7.	Strefa magazynowa - budynek demontażu gabarytów i jego otoczenie	800
8.	Strefa magazynowa - magazyn odpadów niebezpiecznych (MON)	50
9.	Strefa magazynowa wydzielonych surowców	5 000
10.	Strefa magazynowa - nadawa sortowni	2 000
11.	Strefa magazynowa - sortownia aluminium	20
12.	Strefa magazynowa - sortownia hala główna	220
13.	Strefa magazynowa - kontenery przy wadze	110
Łącznie całkowita pojemność		24 300

XVIII. W części II pozwolenia zintegrowanego pn. II. Warunki wytwarzania, odzysku, unieszkodliwiania i zbierania odpadów.

W punkcie 3. Zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania i zbierania odpadów.

po pkt.3.5. Warunki prowadzenia odzysku, unieszkodliwiania i zbierania odpadów dodaje się pkt.3.6. w następującym brzmieniu:

„3.6. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Eksplatację instalacji należy prowadzić w sposób zgodny z przepisami przeciwpożarowymi, a w szczególności zgodny z warunkami określonymi w Operacie Przeciwpożarowym wykonanym przez Rzecznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych zatwierdzonym przez Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Bielsku-Białej postanowieniem nr MZ.0253.20.2019.ZB z dnia 29 maja 2019 r., w tym eksploatujący instalację winien:

- a) prowadzić monitoring przeciwpożarowy obejmujący następujące działania:
 - monitorowanie terenu za pomocą systemu kontroli wizyjnej,
 - dozór pracowniczy prowadzony na bieżąco przez kadrę pracowniczą w ramach wykonywanych obowiązków,
- b) wyposażyć teren zakładu w wymagane urządzenia przeciwpożarowe (w tym: gaśnice, hydranty), a także zapewnić okresowe dokonywanie ich przeglądów,
- c) zapewnić zaopatrzenie w wymaganą ilość wody do celów przeciwpożarowych służącą do zewnętrznego gaszenia pożaru,
- d) zapewniać możliwości dostępu do urządzeń przeciwpożarowych znajdujących się na terenie zakładu,
- e) budynki hali sortowni, kompostowni i hali dojrzwania wyposażyć w przeciwpożarowe wyłączniki prądu, oznakowane zgodnymi z wymaganiami w tym zakresie,
- f) oznakować drogi i wyjścia ewakuacyjne zgodnie z wymaganiami w tym zakresie,
- g) przeprowadzać odpowiednie szkolenia z zakresu ochrony przeciwpożarowej wszystkich pracowników zakładu."

XIX. Dodaje się w pozwoleniu zintegrowanym część XIII. pn. XIII. Zabezpieczenie roszczeń.

o następującej treści:

„Ustanawiam posiadaczowi odpadów - spółce Zakład Gospodarki Odpadami S.A. z siedzibą w Bielsku-Białej (Regon: 072321490, NIP: 5471900421, BDO: 000014221) prowadzącej działalność w zakresie zbierania i przetwarzania odpadów na podstawie pozwolenia zintegrowanego uwzględniającego zbieranie i przetwarzanie odpadów, udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 1179/OS/2012 z dnia 15 maja 2012 r. (ze zm.) dla instalacji pn. Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów z kompostownią odpadów (instalacją stabilizacji tlenowej) wraz z sortownią, kruszarnią odpadów budowlanych i demontażem odpadów wielkogabarytowych, eksploatowanej przez Zakład Gospodarki Odpadami S.A. z siedzibą w Bielsku-Białej, zabezpieczenie roszczeń, o którym mowa w art. 48a ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, **w formie gwarancji bankowej, w kwocie 2 179 456 zł (słownie: dwa miliony sto siedemdziesiąt dziewięć tysięcy czterysta pięćdziesiąt sześć, 00/100)**, umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

- 1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcia odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ww. ustawy o odpadach,
- 2) obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ww. ustawy o odpadach,
 - w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości po akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów.

Jeżeli w przypadku, o którym mowa w art. 26a ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, posiadacz odpadów nie zwrócił poniesionych przez właściwy organ kosztów działań polegających na usunięciu odpadów i gospodarowaniu nimi zgodnie z art. 26a ust. 6 ustawy o odpadach, środki z zabezpieczenia roszczeń przeznacza się na pokrycie tych kosztów."

XX. Pozostała treść pozwolenia zintegrowanego pozostaje bez zmian.

Uzasadnienie

Spółka Zakład Gospodarki Odpadami S.A. z siedzibą w Bielsku-Białej posiada pozwolenie zintegrowane udzielone decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 1179/OS/2012 z dnia 15 maja 2012 r. (zmienione decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego nr 1754/OS/2014 z dnia 1 września 2014 r., nr 2594/OS/2014 z dnia 26 listopada 2014 r., nr 3400/OS/2016 z dnia 14 grudnia 2016 r., nr 4244/OS/2017 z dnia 11 grudnia 2017 r. oraz nr 2727/OS/2018 z dnia 3 września 2018 r.) dla instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów z kompostownią odpadów (instalacją stabilizacji tlenowej) wraz z sortownią, kruszarnią odpadów budowlanych i demontażem odpadów wielkogabarytowych zlokalizowanej w Bielsku-Białej, eksploatowanej przez Zakład Gospodarki Odpadami S.A. z siedzibą w Bielsku-Białej (Regon: 072321490, NIP: 5471900421, BDO: 000014221).

Podaniem z dnia 5 sierpnia 2019 r. (data wpływu do tut. Urzędu: 6 sierpnia 2019 r.) pełnomocnik spółki wystąpił z wnioskiem o zmianę warunków pozwolenia zintegrowanego w związku z zaistniałymi rozbieżnościami w warunkach określonych w posiadanym pozwoleniu zintegrowanym ze stanem faktycznym, w zakresie gospodarki odpadami.

Przedmiotowa instalacja, zgodnie z brzmieniem pkt 5 ppkt 3b rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r. poz. 1169) kwalifikuje się do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wobec tego dla ww. instalacji wymagane było uzyskanie pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska.

Biorąc pod uwagę powyższe, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do wydania pozwolenia jest marszałek, a w rozpatrywanym przypadku Marszałek Województwa Śląskiego.

Wniosek swym zakresem obejmował:

- zwiększenie dopuszczonych do wytwarzania ilości odpadów o kodach 17 01 01, 17 01 07, 19 08 12, 19 08 14, 19 12 09,
- rozszerzenie listy wytwarzanych odpadów o kod 17 01 03, 20 03 03, 20 03 04, 20 03 06,
- rozszerzenie listy odpadów powstających w wyniku przetwarzania w instalacji demontażu odpadów wielkogabarytowych o kody 17 01 03, 19 12 09,
- zwiększenie ilości odpadów o kodach 17 09 04 i 17 01 07 dopuszczonych do odzysku w Instalacji kruszenia i przetwarzania odpadów budowlanych,
- zwiększenie ilości odpadów 17 01 01, 17 01 07 powstającego w wyniku przetworzenia w Instalacji kruszenia i przetwarzania odpadów budowlanych,
- zwiększenie ilości odpadu o kodzie 17 02 01 dopuszczonego do odzysku (etap zasadniczy) w Instalacji kompostowania (stabilizacji tlenowej),
- ujednolicenia miejsc magazynowania odpadów,
- zmiany w opisie instalacji - nowy proces odzysku R13,
- uwzględnienie działki nr ewid. 3133/14.

Ze względu na zakres zmian, przedmiotowa zmiana pozwolenia zintegrowanego została uznana za nieistotną.

Prowadzący instalację oświadczył, iż wniosek w przedmiotowej sprawie nie zawiera informacji podlegających ochronie zgodnie z ustawą o ochronie danych osobowych, a także informacji nie podlegających udostępnieniu, zgodnie z ustawą o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

Zgodnie z zapisem art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. z 2021 r. poz. 247 ze zm.), dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych (karta N nr 1640/2019).

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 209 ustawy Prawo ochrony środowiska, zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego (wraz z uzupełnieniami) w wersji elektronicznej, został przesłany Ministrowi Środowiska (obecnie Ministrowi Klimatu i Środowiska) na adres pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl.

W postępowaniu administracyjnym uwzględniono oświadczenie wnioskodawcy, że raport początkowy załączony do dokumentacji złożonej na etapie uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów z kompostownią odpadów (instalacja stabilizacji tlenowej) wraz z sortownią, kruszarnią odpadów budowlanych i demontażem odpadów wielkogabarytowych na terenie Zakładu Gospodarki Odpadami S.A. z siedzibą w Bielsku-Białej, jest zgodny z wytycznymi rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 1 września 2016 r. w sprawie sposobu prowadzenia oceny zanieczyszczenia powierzchni ziemi (Dz.U. z 2016 r. poz. 1395). Jednocześnie planowane zmiany nie mają wpływu na rodzaj i ilość substancji powodujących ryzyko.

Strona w załączeniu do wniosku przedłożyła wymagane informacje i materiały, w tym zaświadczenia i oświadczenia o niekaralności wszystkich osób uprawnionych do reprezentowania spółki zgodnie z KRS, w myśl art. 184 ust. 4 pkt. 7 ustawy Prawo ochrony środowiska, wydanych na wniosek przez Biuro Informacyjne Krajowego Rejestru Karnego Ministerstwa Sprawiedliwości.

Zgodnie z art. 184 ust. 4 pkt. 5 ustawy Prawo ochrony środowiska, strona przedłożyła operat przeciwpożarowy (pn. Operat przeciwpożarowy dla miejsc składowania, magazynowania i przetwarzania odpadów na terenie Zakładu Gospodarki Odpadami S.A. w Bielsku-Białej, ul. Krakowska 315d) oraz, w myśl art. 184 ust. 4 pkt. 6 ustawy Prawo ochrony środowiska, postanowienie Komendanta Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Bielsku-Białej, znak: MZ.0253.20.2019.ZB z dnia 29 maja 2019 r., w którym wyraził zgodę na zastosowanie rozwiązań dotyczących warunków ochrony przeciwpożarowej zawartych w ww. operacie przeciwpożarowym.

W toku postępowania administracyjnego, Marszałek Województwa Śląskiego, pismem z dnia 23 września 2019 r. wystąpił do Komendanta Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Bielsku-Białej z wnioskiem o przeprowadzenie kontroli instalacji będącej przedmiotem postępowania, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, zgodnie z art. 183 c ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska.

W wyniku przeprowadzonej kontroli, Komendant Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Bielsku-Białej wydał postanowienie, znak: MZ.5585.24.2019.ZB z dnia 26 listopada 2019 r., w którym stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej na terenie przedmiotowej instalacji.

Marszałek Województwa Śląskiego, pismem z dnia 11 października 2019 r., na podstawie art. 41 ust. 6a oraz art. 45 ust. 9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, zwrócił się do Prezydenta Miasta Bielska-Białej o opinię w związku ze złożonym wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego oraz prowadzeniem przez spółkę procesu zbierania i przetwarzania odpadów w przedmiotowej instalacji. Prezydent Miasta Bielsko-Biała wydał postanowienie, znak: OS-OD.6234.2.2019.BA z dnia 31 października 2019 r. z dnia, w którym pozytywnie zaopiniował wniosek w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego w części dotyczącej zbierania i przetwarzania odpadów.

Zgodnie z art. 41a ust. 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, Marszałek Województwa Śląskiego, pismem z dnia 11 października 2019 r., zwrócił się do Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Katowicach, o wydanie postanowienia w przedmiocie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska, po uprzednim przeprowadzeniu kontroli instalacji IPPC będącej przedmiotem wniosku, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzony proces przetwarzania odpadów lub zbierania odpadów, na podstawie art. 41z ust. 1 ww. ustawy o odpadach.

Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Katowicach, po przeprowadzeniu kontroli w zakresie wymaganym przepisami prawa, wydał postanowienie, znak: DBIN.7060.38.2020.TG z dnia 4 września 2020 r., w którym stwierdził spełnianie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska w przedmiotowej instalacji.

W toku prowadzonego postępowania w dniu 18 października 2019 r. przeprowadzono oględziny instalacji będącej przedmiotem wniosku. Oględziny przeprowadzili pracownicy Departamentu Ochrony Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego w Katowicach, z udziałem przedstawicieli spółki Zakład Gospodarki Odpadami S.A. w Bielsku-Białej. Oględziny zakończono sporządzeniem protokołu.

Ustawa z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz.U. z 2018 r. poz. 1592) wprowadziła obowiązek ustanowienia zabezpieczenia roszczeń w pozwoleniu zintegrowanym uwzględniającym zbieranie i przetwarzanie odpadów zgodnie z art. 48a ustawy o odpadach oraz art. 187 ust. 4a ustawy Prawo Ochrony Środowiska.

Zmieniane pozwolenie zintegrowane obejmuje swym zakresem zbieranie i przetwarzanie odpadów, a zatem należało ustanowić formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń na podstawie art. 48a ww. ustawy o odpadach. Zabezpieczenie roszczeń dla przedmiotowej instalacji zostało wyliczone zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz.U. z 2019 r. poz. 256).

Marszałek Województwa Śląskiego wydał postanowienie nr 804/OS/2021 z dnia 24 września 2021 r., w którym na wniosek Strony ustanowił formę oraz wysokość zabezpieczenia roszczeń.

Marszałek Województwa Śląskiego prowadząc postępowanie administracyjne wzywał Stronę do złożenia wyjaśnień i uzupełnień przy pismach z dnia 7 grudnia 2020 r. oraz z dnia 15 kwietnia 2021 r. W toku postępowania administracyjnego Strona złożyła wyjaśnienia i uzupełnienia do przedmiotowego wniosku przy pismach z dnia 11 lutego 2020 r. (data wpływu do tut. Urzędu: 17 lutego 2020 r.) z dnia 23 kwietnia 2020 r. (data wpływu do tut. Urzędu: 28 kwietnia 2020 r.), z dnia 19 sierpnia 2020 r. (data wpływu do tut. Urzędu: 24 sierpnia 2020 r.), z dnia 7 stycznia 2021 r. (data wpływu do tut. Urzędu: 11 stycznia 2021 r.), z dnia 17 maja 2021 r. (data wpływu do tut. Urzędu: 19 maja 2021 r.), z dnia 28 maja 2021 r. (data wpływu do tut. Urzędu: 4 czerwca 2021 r.), z dnia 9 czerwca 2021 r. (data wpływu do tut. Urzędu: 10 czerwca 2021 r.), z dnia 7 września 2021 r.

W wyniku analizy informacji podanych we wniosku oraz wszystkich zebranych materiałów dowodowych wykazano, co następuje:

W zakresie ochrony powietrza, ochrony przed hałasem oraz gospodarki wodno-ściekowej analiza dokumentacji wykazała brak konieczności zmiany treści decyzji w tym zakresie.

W zakresie gospodarki odpadami, analiza wniosku wykazała co następuje:

W zakresie gospodarki odpadami w pozwoleniu zostały wprowadzone następujące zmiany:

- zmiana opisu instalacji do mechaniczno-ręcznego sortowania odpadów związana z przeprowadzoną modernizacją polegającą na jej doposażeniu,

- zwiększenie dopuszczonych do wytwarzania ilości odpadów o kodach 17 01 01, 17 01 07, 19 08 12, 19 08 14, 19 12 01, 19 12 03, 19 12 04, 19 12 05, 19 12 07, 19 12 08, 19 12 01, 19 12 10, 19 12 12,
- rozszerzenie listy wytwarzanych odpadów o odpad o kodzie 17 01 03,
- rozszerzenie zakresu odpadów o kodzie 19 12 12 o odpady ze sprzątnięcia dróg i placów, odpady ze studzienek kanalizacji deszczowej oraz odpady z myjki przejazdowej do mycia i dezynfekcji kół pojazdów itp. wraz z odpowiednim uzupełnieniem zapisów dot. podstawowego składu chemicznego, źródła powstania oraz sposobu postępowania, miejsca i sposobu magazynowania i sposobu dalszego gospodarowania tymi odpadami,
- rozszerzenie listy odpadów powstających w wyniku przetwarzania w instalacji demontażu odpadów wielkogabarytowych o odpady o kodach 17 01 03 i 19 12 09 (z jednoczesnym odpowiednim uzupełnieniem zapisów dot. źródła powstania oraz sposobu postępowania, miejsca i sposobu magazynowania i sposobu dalszego gospodarowania tym odpadem),
- zwiększenie ilości odpadów o kodach 17 09 04 i 17 01 07 dopuszczonych do odzysku w Instalacji kruszenia i przetwarzania odpadów budowlanych,
- zwiększenie ilości odpadów 17 01 01, 17 01 07 powstającego w wyniku przetworzenia w Instalacji kruszenia i przetwarzania odpadów budowlanych,
- zwiększenie ilości odpadu o kodzie 17 02 01 dopuszczonego do odzysku (etap zasadniczy) w Instalacji kompostowania (stabilizacji tlenowej),
- zwiększenia przepustowości instalacji do demontażu odpadów wielkogabarytowych,
- ujednoczenia opisu miejsc magazynowania odpadów (wprowadzenie stref magazynowania);
- zwiększenie ilości odpadu o kodzie 20 03 07 dopuszczonego do odzysku w instalacji demontażu odpadów wielkogabarytowych oraz związane z tym:
 - zwiększenie dopuszczonych do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji ilości odpadów ogólnie oraz ilości odpadów o kodach: 17 01 01, 17 01 03, 17 01 07, 19 08 12, 19 08 14, 19 12 01, 19 12 03, 19 12 04, 19 12 05, 19 12 07, 19 12 08, 19 12 09, 19 12 10, 19 12 12,
 - zwiększenie ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania w instalacji demontażu odpadów wielkogabarytowych dla odpadów o kodach: 17 01 03, 19 12 01, 19 12 03, 19 12 04, 19 12 05, 19 12 07, 19 12 08, 19 12 09, 19 12 10, 19 12 12,
- dostosowanie zapisów pozwolenia do nowych wymagań prawnych wynikających ze zmian wprowadzonych przepisami ustawy z dnia 20 lipca 2018r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz.U. z 2018r. poz. 1592 ze zm.) zgodnie z obowiązkiem określonym w art.10 tej ustawy, a w szczególności w odniesieniu do odpadów przyjmowanych do przetwarzania i zbierania określono:
 - maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łącznej masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku na terenie instalacji objętej pozwoleniem,
 - największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów,
 - całkowite pojemności (wyrażonej w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,
 - wymagania w zakresie warunków ochrony przeciwpożarowej wynikające z operatu przeciwpożarowego.

Poza ww. zmianami wnioskodawca wniósł jeszcze o rozszerzenie zezwolenia na gospodarowanie odpadami (będącego elementem przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego) o nowy proces odzysku określony w załączniku nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach jako „R13 - magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)” w związku z Wystąpieniem pokontrolnym z dnia 26 lutego 2019 r., które skierował do wnioskodawcy Departament Ochrony

Środowiska Śląskiego Urzędu Marszałkowskiego po przeprowadzonej w 2018 r. kontroli. W związku z powyższym wnioskodawca został wezwany do przedstawienia szczegółowych wyjaśnień na temat tego procesu. Analiza tych wyjaśnień (oraz informacji otrzymanych podczas udziału w kontroli Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska przeprowadzonej w toku niniejszego postępowania) wykazała, że w przedmiotowym przypadku nie mamy do czynienia z ww. procesem przetwarzania odpadów, a jedynie działaniami polegającymi na magazynowaniu odpadów, o którym mówi art.3 ust.1 pkt.5 ww. ustawy o odpadach.

Zgodnie z ww. wyjaśnieniami wnioskodawcy:

- „Odpady wytwarzane, zbierane lub przyjmowane do przetworzenia są umieszczane w dedykowanej strefie magazynowej, gdzie są przechowywane do czasu zebrania odpowiedniej partii wysyłkowej (w przypadku odpadów wytwarzanych lub zbieranych) albo zwolnienia się mocy przerobowych instalacji”;
- „W czasie magazynowania przez okres nie dłuższy niż wynikający z obecnie obowiązujących przepisów, odpady nie są poddawane żadnym szczególnym procesom poza formowaniem stosu, pryzm mające na celu optymalne wypełnienie magazynu z zachowaniem wymaganych zasad bhp i ppoż.”;
- „W czasie magazynowania przedmiotowych odpadów nie podlegają one żadnym istotnym przemianom fizycznym, chemicznym lub biologicznym, których zaistnienie jest niezbędne w dalszym procesie ich odzysku lub unieszkodliwiania. Zaistnienie takich przemian jest wręczani niepożądane a określone warunki magazynowania mają im zapobiec np. istotna zmiana wilgotności, rozkład biologiczny czy chemiczny, sedymentacja, rozdział faz koloidów itd.”;
- „W wyniku magazynowania nie powstają żadne inne rodzaje odpadów. Zmagazynowane odpady są kierowane do uprawnionego odbiorcy lub dalszego przetworzenia na terenie zakładu pod tym samym kodem jak skierowane do magazynowania. Dopiero wówczas - w zasadniczych procesach przetwarzania z przedmiotowych odpadów mogą powstać inne rodzaje odpadów”.

Z powyższego wynika jednoznacznie, że nie może tu być mowy o ww. procesie przetwarzania odpadów R13, w związku z czym odstąpiono od uwzględniania tego procesu w zezwoleniu.

Stroną postępowania był wnioskodawca – pełnomocnik spółki Zakład Gospodarki Odpadami S.A. z siedzibą w Bielsku-Białej oraz Państwowe Gospodarstwo Wodne Zarząd Zlewni w Katowicach.

Pismem z dnia 2 listopada 2021 r. strony postępowania zostały poinformowane o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych materiałów, w myśl z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeksu postępowania administracyjnego - organy administracji publicznej obowiązane są zapewnić stronom czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwić im wypowiedzenie się co do zebranych dowodów.

W związku z powyższym zawiadomiono strony o zakończeniu postępowania dowodowego i możliwości zapoznania się oraz wypowiedzenia co do zebranych dokumentów i dowodów przed wydaniem decyzji.

Niniejszą decyzję wydano zgodnie z wnioskiem strony, przy zachowaniu wymagań przepisów szczególnych.

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

Pozwolenie zintegrowane nie zwalnia prowadzącego instalację od posiadania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, zgodnej z warunkami określonymi w tym pozwoleniu zintegrowanym, jeżeli jest ona wymagana oraz innych regulacji prawnych w zakresie przewidzianym przepisami obowiązującego prawa.

Pouczenie

Na podstawie art. 127 § 1 i § 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego stronie służy odwołanie od niniejszej decyzji do Ministra Klimatu i Środowiska, które wnosi się za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego w terminie 14 dni od jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a ustawy Kodeks postępowania administracyjnego w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Uiszczono opłatę skarbową za wydanie pozwolenia zintegrowanego w wysokości 1005,50 PLN na rachunek bankowy Urzędu Miasta Katowice, nr konta: 52 1020 2313 2672 0211 1111 1111

z up. Marszałek Województwa
Beata Drąg
Zastępca Dyrektora Departamentu Ochrony Środowiska



Otrzymują:

W wersji papierowej:

1. Pełnomocnik spółki Zakład Gospodarki Odpadami S.A. z siedzibą w Bielsku-Białej [REDACTED]

2. Państwowe Gospodarstwo Wodne Zarząd Zlewni w Katowicach
ul. Plac Grunwaldzki 8-10
40-127 Katowice
3. ZS – rejestr decyzji i postanowień
4. OS.PZ. aa. – poz. rej. 176

W wersji elektronicznej:

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Katowicach e-PUAP
2. Urząd Miejski w Sosnowcu - ePUAP
3. Ministerstwo Klimatu i Środowiska (pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl)
4. ZS – rejestr decyzji i postanowień (SOD)
5. SO – baza danych (SOD)
6. OS-OW – BIP (SOD)

