



Decyzja nr 2101/OS/2021

Organ wydający Marszałek Województwa Śląskiego

W sprawie zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z 28 listopada 2011 r. nr 3625/OS/2011 (zmienioną decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z 17 lipca 2012 r. nr 1976/OS/2012, z 19 listopada 2014 r. nr 2308/OS/2014, z 29 września 2017 r. Nr 3310/OS/2017, z 17 grudnia 2019 r. Nr 3445/OS/2019) dla instalacji do odlewania metali żelaznych o łącznej zdolności produkcyjnej 680 ton wytopu na dobę oraz instalacji powiązanych technologicznie z instalacjami do odlewania metali żelaznych, zlokalizowanych w Dąbrowie Górniczej przy ul. Roździeńskiego 13, prowadzonej przez Brembo Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Dąbrowie Górniczej przy ul. Roździeńskiego 13 (Regon: 016458324, NIP: 5252195885, BDO: 000010808),

Na podstawie art. 104 ustawy z 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r. poz. 735) oraz na podstawie art. 192 oraz art. 214 ust. 5, w związku z art. 378 ust. 2a ustawy z 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2020 r. poz. 1219 ze zm.)

Orzekam:

zmieniam na wniosek pełnomocnika spółki Brembo Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Dąbrowie Górniczej przy ul. Roździeńskiego 13, warunki pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z 28 listopada 2011 r. nr 3625/OS/2011 (zmienioną decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z 17 lipca 2012 r. nr 1976/OS/2012, z 19 listopada 2014 r. nr 2308/OS/2014, z 29 września 2017 r. Nr 3310/OS/2017 oraz decyzją z 17 grudnia 2019 r. Nr 3445/OS/2019) dla instalacji do odlewania metali żelaznych o łącznej zdolności produkcyjnej 680 ton wytopu na dobę oraz instalacji powiązanych technologicznie z instalacjami do odlewania metali żelaznych, zlokalizowanych w Dąbrowie Górniczej przy ul. Roździeńskiego 13, w następujący sposób:

I. W części I pozwolenia zintegrowanego: „Rodzaj prowadzonej działalności i parametry instalacji oraz zużycie energii, materiałów, surowców i paliw”:

1) Punkt 2.1. „Zużycie energii, materiałów, surowców i paliw”,
otrzymuje brzmienie:

„2.1. Zużycie energii, materiałów, surowców i paliw.

Lp.	Surowiec /materiał pomocniczy	Jednostka	Wielkość zużycia
Instalacja IPPC do odlewania metali żelaznych			
1	Złom stalowy	Mg/a	300 000
2	Złom stalowy własny	Mg/a	80 000
3	C	Mg/a	9 000
4	FeSi	Mg/a	2 000
5	FeMn	Mg/a	300
6	FeCr	Mg/a	300
7	Sn	Mg/a	50
8	FeMo	Mg/a	100
9	Cu	Mg/a	500
10	S	Mg/a	100
11	SiC	Mg/a	2 300
12	Modyfikator	Mg/a	900
Rdzeniarnia			
1	Katalizator do przyspieszenia reakcji w procesie utwardzenia rdzeni (amina)	Mg/a	25
2	Oddzielacz w instalacji produkcji rdzeni	Mg/a	30
3	Żywica stosowana w technologii cold-box	Mg/a	200
4	Utwardzacz stosowany w procesie cold-box razem z żywicą	Mg/a	200
5	Dodatek do masy do produkcji rdzeni	Mg/a	400
6	Preparat do czyszczenia rdzennic	Mg/a	150
7	Pokrycia wodne	Mg/a	2 400
8	Kwas siarkowy 70%	Mg/a	20
Produkcja form piaskowych			
1	Premix	Mg/a	22 500
2	Piasek do rdzeni	Mg/a	27 200
3	Piasek do odświeżania	Mg/a	2 400
Zużycie mediów			
1	Energia elektryczna	MWh/rok	426 000
2	Gaz ziemny	Nm ³ /rok	3 519 000
3	Woda	M ³ /rok	283 000

2) Punkt 5.1. „Źródła emisji wchodzące w skład instalacji IPPC”
otrzymuje brzmienie:

„5.1. Źródła emisji wchodzące w skład instalacji IPPC.

Nr emitora	Nazwa	Źródło emisji	Urządzenia do oczyszczania gazów odlotowych
Źródła emisji linii odlewniczej nr 1			
E1	System ujęcia gazów ze strefy topienia i odlewania	Piec indukcyjny nr 1	Komora osadczą i filtr workowy o łącznej skuteczności 99%
		Piec indukcyjny nr 2	
		Piec indukcyjny nr 3	
		Piec indukcyjny nr 4	
		System dozowania dodatków stopowych	
		Kontener żużła	
		Stanowisko podgrzewania i konserwacji kadzi	
		Palnik serwisowy o mocy 50 kW	
		Wentylacja przestrzenna działu wytapiania	
E2	System ujęcia gazów ze strefy zalewania i chłodzenia form	Piec zalewowy (napełnianie)	-
		Stanowisko napełniania form odlewniczych	
		Dwa palniki gazowe serwisowe – 2 × 50 kW	
		Linia chłodzenia form z odlewami	
E3*	System ujęcia gazów ze strefy wybijania form i instalacji wytwarzania form piaskowych	Przenośniki wybijania form z odlewami	Filtr workowy o skuteczności 99%
		Obszar wlotu do obrotowego bębna chłodzącego	
		Obszar wylotu z obrotowego bębna chłodzącego	
		Obudowa wylotu z obrotowego bębna chłodzącego	
		Palnik gazowy o mocy 500 kW	
		Instalacja pomocnicza do wytwarzania form piaskowych	
Źródła emisji linii odlewniczej nr 2			
E1A	System ujęcia gazów ze strefy topienia i odlewania – odciąg nr 1	Piece indukcyjne – 3 sztuki	Komora osadczą i filtr workowy o łącznej skuteczności 99%
		Kontener żużła	
		Stanowisko podgrzewania i konserwacji kadzi	
E1B	System ujęcia gazów ze strefy topienia i odlewania – odciąg nr 2	Piece indukcyjne – 3 sztuki	Cyklon i filtry workowe o łącznej skuteczności 99%
E2A	System ujęcia gazów ze strefy zalewania i chłodzenia form	Piec zalewowy (napełnianie)	-
		Stanowisko napełniania form odlewniczych	

		Dwa palniki gazowe serwisowe – 2 × 50 kW	
		Linia chłodzenia form z odlewami	
		Linia chłodzenia form z odlewami	
E3A*	System ujęcia gazów ze strefy wybijania form i instalacji wytwarzania form piaskowych	Przenośniki wybijania form z odlewami	Filtr workowy o skuteczności 99%
		Obrotowy bęben chłodzący	
		Przenośniki taśmowe	
		Przenośnik taśmowy wibracyjny	
		Palnik gazowy o mocy 1 000 kW	
		Instalacja pomocnicza do wytwarzania form piaskowych	
Źródła emisji linii odlewniczej nr 3			
E1C	System ujęcia gazów ze strefy topienia i odlewania	Piec indukcyjny nr 1	Komora osadcza i filtr workowy o łącznej skuteczności 99%
		Piec indukcyjny nr 2	
		Piec indukcyjny nr 3	
		Piec indukcyjny nr 4	
		System dozowania dodatków stopowych	
		Kontener żużla	
		Stanowisko podgrzewania i konserwacji kadzi	
		Palnik serwisowy o mocy 50 kW	
		Wentylacja przestrzenna działu wytapiania	
E2C	System ujęcia gazów ze strefy zalewania i chłodzenia form	Piece zalewowe (napelnianie)	
		Stanowisko napelniania form odlewniczych	
		Dwa palniki gazowe serwisowe – 2 × 50 kW	
		Linia chłodzenia form z odlewami	
E3C**	System ujęcia gazów ze strefy wybijania form, instalacji wytwarzania form piaskowych, śrutownic i obróbki końcowej	Przenośniki wybijania form z odlewami	Filtr workowy o skuteczności 99%
		Obszar wlotu do obrotowego bębna chłodzącego	
		Obszar wylotu z obrotowego bębna chłodzącego	
		Obudowa wylotu z obrotowego bębna chłodzącego	
		Palnik gazowy o mocy 500 kW	
		Instalacja pomocnicza do wytwarzania form piaskowych	

* - emitor odprowadza także gazy ujęte w instalacji wytwarzania form piaskowych

** - emitor odprowadza także gazy ujęte w instalacji wytwarzania form piaskowych oraz instalacji do wstępnej obróbki mechanicznej odlewów linii odlewniczej nr 3."

**3) W punkcie 6. „Charakterystyka źródeł hałasu”,
Tabela 2. „Parametry akustyczne punktowych źródeł hałasu w Brembo Poland Sp. z o.o. w Dąbrowie Górniczej.”
otrzymuje brzmienie:**

„Tabela 2. Parametry akustyczne punktowych źródeł hałasu w Brembo Poland Sp. z o.o. w Dąbrowie Górniczej:

Lp.	Źródło hałasu pracujące w otwartej przestrzeni	Poziom mocy akustycznej źródła hałasu [dB(A)]	Czas pracy źródła hałasu		Równoważny poziom mocy akustycznej źródła hałasu	
			Dzień [min/8h]	Noc [min/1h]	Pora dnia [dBA]	Pora nocy [dB(A)]
Istniejąca instalacja do odlewania metali żelaznych nr 1						
1	Wentylator wyciągowy ze strefy topienia i odlewania	76,2	480	60	76,2	76,2
2	Wentylator wyciągowy ze strefy chłodzenia odlewów	72,8	480	60	72,8	72,8
3	Wentylator wyciągowy ze strefy wybijania form i przygotowywania mas formierskich	75,1	480	60	75,1	75,1
Istniejąca instalacja do odlewania metali żelaznych nr 2						
4	Wentylator wyciągowy ze strefy topienia i odlewania	77,0	480	60	77,0	77,0
5	Wentylator wyciągowy nr 2 ze strefy topienia i odlewania	93,0	480	60	93,0	93,0
6	Wentylator wyciągowy ze strefy chłodzenia odlewów	73,0	480	60	73,0	73,0
7	Wentylator wyciągowy ze strefy wybijania form i przygotowywania mas formierskich	75,0	480	60	75,0	75,0
Nowa instalacja do odlewania metali żelaznych nr 2						
8	Wentylator wyciągowy ze strefy topienia i odlewania	75,0	480	60	75,0	75,0

9	Wentylator wyciągowy ze strefy chłodzenia odlewów	75,0	480	60	75,0	75,0
10	Wentylator wyciągowy ze strefy wybijania form i przygotowywania mas formierskich	75,0	480	60	75,0	75,0
Instalacje powiązane technologicznie z instalacjami do odlewania metali żelaznych						
Istniejące wentylatory nawiewne i wywiewne						
11	Wentylator wyciągowy z obróbki wstępnej odlewów- ze śrutownicy	74,7	480	60	74,7	74,7
12	Wentylator wyciągowy z płuczki wiezowej	68,8	480	60	68,8	68,8
13	Wentylator nawiewny TACC714TC/CON V	77,3	480	60	77,3	77,3
14	Wentylator nawiewny TACC714TC/CON V	77,3	480	60	77,3	77,3
15	Wentylator nawiewny TACC714TC/CON V	77,3	480	60	77,3	77,3
16	Wentylator nawiewowy FCV 636 T2V	77,6	480	60	77,6	77,6
17	Wentylator nawiewowy FCV 636 T2V	77,6	480	60	77,6	77,6
18	Wentylator nawiewowy FCV 656 T	78,8	480	60	78,8	78,8
19	Wentylator nawiewny nr 1 sprężarkowni	81,3	480	60	81,3	81,3
20	Wentylator wywiewny nr 2 sprężarkowni	82,8	480	60	82,8	82,8
21	Wentylator wywiewny nr 3 sprężarkowni	82,8	480	60	82,8	82,8

22	Wentylator wyciągowy z obróbki wstępnej	75,0	480	60	75,0	75,0
23	Wentylator wyciągowy z obróbki wstępnej odlewów- znad szlifierek	85,0	480	60	85,0	85,0
24	Wentylator nawiewny nr 7	77,5	480	60	77,5	77,5
25	Wentylator nawiewny nr 8	77,5	480	60	77,5	77,5
26	Wentylator nawiewny nr 9	77,5	480	60	77,5	77,5
27	Wentylator nawiewny nr 10	78,0	480	60	78,0	78,0
28	Wentylator nawiewny nr 11	78,0	480	60	78,0	78,0
29	Wentylator nawiewny nr 12	79,0	480	60	79,0	79,0
30	Wentylator nawiewny nr 1 sprężarkowni	81,5	480	60	81,5	81,5
31	Wentylator nawiewny nr 2 sprężarkowni	83,0	480	60	83,0	83,0
32	Wentylator nawiewny nr 3 sprężarkowni	83,0	480	60	83,0	83,0
Nowe wentylatory nawiewne i wywiewne						
33	T1 WOODS TCDH F400 250/6	90,0	480	60	90,0	90,0
34	T2 WOODS TCDH F400 250/6	90,0	480	60	90,0	90,0
35	T3 WOODS TCDH F400 250/6	90,0	480	60	90,0	90,0
36	T4 WOODS TCDH F400 250/6	90,0	480	60	90,0	90,0
37	T5 WOODS TCDH F400 250/6	90,0	480	60	90,0	90,0
38	T6 WOODS TCDH F400 250/6	90,0	480	60	90,0	90,0
39	T7 WOODS ROOFMASTER STOF-630-EC-302	88,5	480	60	88,5	88,5
40	T8 WOODS ROOFMASTER STOF-630-EC-302	88,5	480	60	88,5	88,5

41	T9 WOODS ROOFMASTER STOF-630-EC-302	88,5	480	60	88,5	88,5
Nowe emitory i agregaty						
42	Agregat chłodniczy A1	85,4	480	60	85,4 85,4	85,4
43	Agregat chłodniczy A2	85,4	480	60	85,4	85,4
44	Emitor E1C	86,6	480	60	86,6	86,6
45	Emitor E2C	86,6	480	60	86,6	86,6
46	Emitor E3C	86,6	480	60	86,6	86,6
Istniejące centrale wentylacyjne						
47	Centrala wentylacyjna SAB nr 1	72,9	480	60	72,9	72,9
48	Centrala wentylacyjna SAB nr 2	72,9	480	60	72,9	72,9
49	Centrala wentylacyjna SAB nr 3	72,9	480	60	72,9	72,9
50	Centrala wentylacyjna SAB nr 4	72,9	480	60	72,9	72,9
51	Centrala wentylacyjna SAB nr 5	68,3	480	60	68,3	68,3
52	Centrala wentylacyjna SAB nr 6	68,3	480	60	68,3	68,3
53	Centrala wentylacyjna SAB nr 7	72,9	480	60	72,9	72,9
54	Centrala wentylacyjna SAB nr 8	72,9	480	60	72,9	72,9
55	Centrala wentylacyjna SAB nr 9	72,9	480	60	72,9	72,9
56	Centrala wentylacyjna SAB nr 10	72,9	480	60	72,9	72,9
57	Centrala wentylacyjna SAB nr 11	72,9	480	60	72,9	72,9
58	Centrala wentylacyjna nr 12	73,0	480	60	73,0	73,0

59	Centrala wentylacyjna nr 13	73,0	480	60	73,0	73,0
60	Centrala wentylacyjna nr 14	73,0	480	60	73,0	73,0
61	Centrala wentylacyjna nr 15	73,0	480	60	73,0	73,0
62	Centrala wentylacyjna nr 16	68,5	480	60	68,5	68,5
63	Centrala wentylacyjna nr 17	68,5	480	60	68,5	68,5
64	Centrala wentylacyjna nr 18	73,0	480	60	73,0	73,0
65	Centrala wentylacyjna nr 19	73,0	480	60	73,0	73,0
66	Centrala wentylacyjna nr 20	73,0	480	60	73,0	73,0
67	Centrala wentylacyjna nr 21	73,0	480	60	73,0	73,0
68	Centrala wentylacyjna nr 22	73,0	480	60	73,0	73,0
Nowe centrale wentylacyjne						
69	Centrala wentylacyjna AHU01	73,0	480	60	73,0	73,0
70	Centrala wentylacyjna AHU02	73,0	480	60	73,0	73,0
71	Centrala wentylacyjna AHU03	73,0	480	60	73,0	73,0
72	Centrala wentylacyjna AHU04	73,0	480	60	73,0	73,0
73	Centrala wentylacyjna AHU05	73,0	480	60	73,0	73,0
74	Centrala wentylacyjna AHU06	73,0	480	60	73,0	73,0
75	Centrala wentylacyjna AHU07	73,0	480	60	73,0	73,0
76	Centrala wentylacyjna AHU08	73,0	480	60	73,0	73,0
77	Centrala wentylacyjna AHU09	73,0	480	60	73,0	73,0
78	Centrala wentylacyjna AHU10	73,0	480	60	73,0	73,0

79	Centrala wentylacyjna AHU11	73,0	480	60	73,0	73,0
80	Centrala wentylacyjna AHU12	73,0	60	60	73,0	73,0

II. W części II pozwolenia zintegrowanego: „Warunki wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza ”:

1) Punkt 1., „ Parametry emitatorów z instalacji IPPC oraz instalacji powiązanych technicznie i technologicznie z instalacją IPPC”
otrzymuje brzmienie:

„1. Parametry emitatorów z instalacji IPPC oraz instalacji powiązanych technicznie i technologicznie z instalacją IPPC.

Nr emitatora	Nazwa źródła	Wysokość emitatora	Średnica emitatora	Rodzaj wylotu	Przepływ w gazów	Temp.	Czas pracy
		m	m	-	Nm ³ /h	°C	h/rok
Parametry emitatorów linii odlewniczej nr 1							
E1	System ujęcia gazów ze strefy topienia i odlewania	20	2,2	otwarty	160 000	313	7200
E2	System ujęcia gazów ze strefy zalewania i chłodzenia form:	19	0,8	otwarty	60 000	323	7200
E3	System ujęcia gazów ze strefy wybijania form i instalacji wytwarzania form piaskowych	31	2,2	otwarty	240 000	334	7200
Parametry emitatorów linii odlewniczej nr 2							
E1A	System ujęcia gazów ze strefy topienia i odlewania- odciąg nr 1 (piece indukcyjne – 3 sztuki, kontener żużla, stanowisko podgrzewania i konserwacji kadzi).	19	2,2	otwarty	165 000	313	7200
E1B	System ujęcia gazów ze strefy topienia i odlewania- odciąg nr 2 (piece indukcyjne – 3 sztuki)	21	1,7	otwarty	120 000	313	7200
E2A	System ujęcia gazów ze strefy zalewania i chłodzenia form	35	2,5	otwarty	224 000	323	7200
E3A	System ujęcia gazów ze strefy wybijania form	35	3,2	otwarty	323 000	334	7200

	i instalacji wytwarzania form piaskowych						
Parametry emitorów linii odlewniczej nr 3							
E1C	System ujęcia gazów ze strefy topienia i odlewania	23,0	1,9	otwarty	141 000	313	7200
E2C	System ujęcia gazów ze strefy zalewania i chłodzenia form	19,0	2,1	otwarty	180 000	323	7200
E3C	System ujęcia gazów ze strefy wybijania form, instalacji wytwarzania form piaskowych, śrutownic i obróbki końcowej	33,6	3,1	otwarty	396 000	334	7200
Instalacja do wytwarzania form piaskowych dla linii odlewniczej nr 1							
E3	System ujęcia gazów ze strefy wybijania form i instalacji wytwarzania form piaskowych	31	2,2	otwarty	240 000	334	7200
Instalacja do wytwarzania form piaskowych dla linii odlewniczej nr 2							
E3A	System ujęcia gazów ze strefy wybijania form i instalacji wytwarzania form piaskowych	35	3,2	otwarty	323 000	334	7200
Instalacja do wytwarzania form piaskowych dla linii odlewniczej nr 3							
E3C	System ujęcia gazów ze strefy wybijania form, instalacji wytwarzania form piaskowych, śrutownic i obróbki końcowej	33,6	3,1	otwarty	396 000	334	7200
Instalacji do wstępnej obróbki mechanicznej odlewów linii odlewniczej nr 1							
E4	System ujęcia gazów z działu końcowej obróbki odlewów	17	0,85	otwarty	38 000	293	7200
Instalacja do wstępnej obróbki mechanicznej odlewów linii odlewniczej nr 2							
E4A	System ujęcia gazów ze śrutownic	19	1,4	otwarty	76 900	293	7200
E4B	System ujęcia gazów z działu końcowej obróbki odlewów	17	0,9	otwarty	35 200	293	7200
Instalacja do wstępnej obróbki mechanicznej odlewów linii odlewniczej nr 3							
E3C	System ujęcia gazów ze strefy wybijania form, instalacji wytwarzania form piaskowych, śrutownic i obróbki końcowej	33,6	3,1	otwarty	396 000	334	7200

Parametry emitorów instalacji do wytwarzania rdzeni do odlewów							
E5	Piec suszarniczy rdzeni nr 1	17	0,25	otwarty	3 180	453	5000
E39	Piec suszarniczy rdzeni nr 2	17	0,25	otwarty	3 180	453	5000
E5A	Piec suszarniczy rdzeni nr 3	17	0,25	otwarty	3 180	453	5000
E39A	Piec suszarniczy rdzeni nr 4	17	0,25	otwarty	3 180	453	5000
E11	System ujęcia gazów z rdzeniarek	17	0,87	otwarty	36 000	293	8000

2) W punkcie 2.,, Dopuszczalna wielkość emisji substancji wprowadzanych do powietrza ", podpunkt 2.1. „Instalacja IPPC”
otrzymuje brzmienie:

„2. Dopuszczalna wielkość emisji substancji wprowadzanych do powietrza.

2.1. Instalacja IPPC

a) wielkość emisji godzinowej ze źródeł wchodzących w skład instalacji IPPC

Emitor	Nazwa źródła emisji	Substancja	Wielkość emisji
			kg/h
Emisja ze źródeł linii odlewniczej nr 1			
E1	System ujęcia gazów ze strefy topienia i odlewania	Pył ogółem	1,00
		Pył zawieszony PM10	1,00
		Pył zawieszony PM2,5	0,50
		Dwutlenek azotu	0,86
		Dwutlenek siarki	0,15
		Tlenek węgla	3,87
		Żelazo	0,30
		Cynk	0,05
		Mangan	0,02
		Molibden	0,005
E2	System ujęcia gazów ze strefy zalewania i chłodzenia form	Pył ogółem	1,20
		Pył zawieszony PM10	1,20
		Pył zawieszony PM2,5	0,60
		Dwutlenek azotu	0,37
		Dwutlenek siarki	0,62
		Tlenek węgla	33,75
E3	System ujęcia gazów ze strefy wybijania form i instalacji wytwarzania form piaskowych	Pył ogółem	1,40
		Pył zawieszony PM10	1,40
		Pył zawieszony PM2,5	0,7
		Dwutlenek azotu	0,69
		Dwutlenek siarki	0,02
		Tlenek węgla	1,57

Emisja ze źródeł linii odlewniczej nr 2			
E1A*	System ujęcia gazów ze strefy topienia i odlewania – odciąg nr 1	Pył ogółem	1,50
		Pył zawieszony PM10	1,50
		Pył zawieszony PM2,5	0,75
		Dwutlenek azotu	0,75
		Dwutlenek siarki	3,08
		Tlenek węgla	9,43
		Żelazo	0,45
		Cynk	0,075
		Mangan	0,03
		Molibden	0,007
E1B*	System ujęcia gazów ze strefy topienia i odlewania – odciąg nr 2	Pył ogółem	1,50
		Pył zawieszony PM10	1,50
		Pył zawieszony PM2,5	0,75
		Dwutlenek azotu	0,75
		Dwutlenek siarki	3,08
		Tlenek węgla	9,43
		Żelazo	0,45
		Cynk	0,075
		Mangan	0,03
		Molibden	0,007
E2A	System ujęcia gazów ze strefy zalewania i chłodzenia form	Pył ogółem	1,10
		Pył zawieszony PM10	1,10
		Pył zawieszony PM2,5	0,55
		Dwutlenek azotu	1,76
		Dwutlenek siarki	3,99
		Tlenek węgla	54,88
E3A	System ujęcia gazów ze strefy wybijania form i instalacji wytwarzania form piaskowych	Pył ogółem	1,70
		Pył zawieszony PM10	1,70
		Pył zawieszony PM2,5	0,85
		Dwutlenek azotu	1,40
		Dwutlenek siarki	4,65
		Tlenek węgla	2,62
Emisja ze źródeł linii odlewniczej nr 3			
E1C	System ujęcia gazów ze strefy topienia i odlewania	Pył ogółem	1,00
		Pył zawieszony PM10	1,00
		Pył zawieszony PM2,5	0,50
		Dwutlenek azotu	0,86
		Dwutlenek siarki	0,15
		Tlenek węgla	3,87
		Żelazo	0,30
		Cynk	0,05
		Mangan	0,02
		Molibden	0,01
E2C		Pył ogółem	1,20

	System ujęcia gazów ze strefy zalewania i chłodzenia form	Pył zawieszony PM10	1,20
		Pył zawieszony PM2,5	0,60
		Dwutlenek azotu	0,37
		Dwutlenek siarki	0,62
		Tlenek węgla	33,75
E3C	System ujęcia gazów ze strefy wybijania form, instalacji wytwarzania form piaskowych, śrutownic i obróbki końcowej	Pył ogółem	1,70
		Pył zawieszony PM10	1,70
		Pył zawieszony PM2,5	0,85
		Dwutlenek azotu	0,69
		Dwutlenek siarki	0,02
		Tlenek węgla	1,57
		Żelazo	0,15

*- łączna emisja godzinowa z emitorów E1A i E1B nie może przekraczać emisji wyznaczonej dla każdego z emitorów oddzielnie.

b) roczna wielkość emisji substancji do powietrza z instalacji IPPC.

Substancja	Emisja roczna Mg/rok
	Instalacja IPPC
Cynk	1,26
Dwutlenek azotu	55,84
Dwutlenek siarki	95,76
Mangan	0,50
Molibden	0,13
Pył ogółem	84,96
Pył zawieszony PM10	84,96
Pył zawieszony PM2,5	42,48
Tlenek węgla	1046,25
Żelazo	8,64

”

III. W części III pozwolenia zintegrowanego: „Gospodarka odpadami”, w punkcie 3.„Odzysk odpadów”, podpunkt 3.3.„ Metody prowadzenia odzysku odpadów” otrzymuje brzmienie:

„3.3. Metody prowadzenia odzysku odpadów.

Odzysk odpadów prowadzony będzie w procesie R4 – recykling lub regeneracja metali i związków metali w instalacji do odlewania metali żelaznych. Odpady przeznaczone do odzysku stanowią surowiec do procesu wytopu żeliwa prowadzonego w piecach indukcyjnych. Odpady do pieców dostarczane są za pomocą suwnic i wózków załadowniczych. Topienie wsadu następuje na skutek przepływu przez wsad prądów wirowych wytwarzanych przez cewkę indukcyjną otaczającą tygiel. Po podgrzaniu i roztopieniu wsadu z powierzchni żeliwa usuwany jest żużel i rozpoczyna się przegrzewanie żeliwa, podczas którego do wtopionego żeliwa dodawane są dodatki stopowe w celu otrzymania odpowiedniego składu chemicznego żeliwa. Gotowe żeliwo odlewane jest do kadzi. Po planowanych zmianach w istniejących liniach odlewniczych nr 1, nr 2 i nr 3 łącznie w Brembo Poland Sp. z o.o. procesowi odzysku R4 będzie mogło być poddawanych 300 000 Mg/rok odpadowego żelaza i stali.”

IV. W części VII pozwolenia zintegrowanego: „ Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiar i ewidencja wielkości odpadów ”, punkt 2. „Monitoring emisji do powietrza”, podpunkt a) „Instalacje mogące powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości”, otrzymuje brzmienie:

„ 2. Monitoring emisji do powietrza.

a) Instalacje mogące powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości:

- wykonywanie pomiarów emisji na emitorach: E1, E2, E3, E1A, E1B, E2A, E3A, E1C, E2C, E3C w zakresie: pyłu zawieszonego PM10, pyłu zawieszonego PM2,5, dwutlenku azotu, dwutlenku siarki, tlenku węgla, z częstotliwością 1 raz w roku
- wykonywanie pomiarów emisji na emitorach E1, E1A, E1B, E1C w zakresie: żelaza, cynku, manganu, molibdenu, z częstotliwością 1 raz na dwa lata.”

V. W części IX pozwolenia zintegrowanego: „Zobowiązuje się Brembo Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Dąbrowie Górniczej do:”, punkt 8. otrzymuje brzmienie:

„8. Przedkładania wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska oraz organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego do 30 kwietnia każdego roku, corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, zgodnie z tabelą zamieszczoną na stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego. Informacja ta między innymi powinna zawierać porównanie warunków pracy instalacji z warunkami określonymi w pozwoleniu w poszczególnych elementach ochrony środowiska z uwzględnieniem wyników pomiarów, przedstawieniem sposobów realizacji praw i obowiązków prowadzącego instalację a także informacji o kontrolach i ewentualnych skargach na działalność instalacji (pełny zakres informacji jakie należy przekazać przedstawiono w ww. tabeli zamieszczonej na stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego).”

VI. Pozostałe warunki pozwolenia zintegrowanego pozostają niezmienione.

Uzasadnienie

Marszałek Województwa Śląskiego udzielił spółce BREMBO Poland Sp. z o. o. w Dąbrowie Górniczej pozwolenia zintegrowanego decyzją z 28 listopada 2011 r. Nr 3625/OS/2011 (zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego 17 lipca 2012 r. Nr 1976/OS/2012, z 19 listopada 2014 r. Nr 2308/OS/2014, z 29 września 2017 r. Nr 3310/OS/2017 oraz decyzją z 17 grudnia 2019 r. Nr 3445/OS/2019) dla instalacji do odlewania metali żelaznych o łącznej zdolności produkcyjnej 680 ton wytopu na dobę oraz instalacji powiązanych technologicznie z instalacjami do odlewania metali żelaznych, zlokalizowanych w Dąbrowie Górniczej przy ul. Roździeńskiego 13.

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z ust. 2 pkt 4 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r., poz.1169), a także do instalacji określonych w § 2 ust.1 pkt 13 lit. b) rozporządzenia Rady Ministrów 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2019 r., poz. 1839). Zatem zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy Prawo ochrony środowiska Marszałek Województwa Śląskiego jest organem właściwym do podjęcia decyzji w przedmiotowej sprawie.

Pismem z 13 listopada 2020 r. (wpływ do urzędu 17 listopada 2021 r.) pełnomocnik strony złożył wniosek o zmianę warunków przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego.

Konieczność zmiany niektórych zapisów posiadanego pozwolenia zintegrowanego wynika przede wszystkim z planowanej modernizacji instalacji wentylacji ze strefy topnienia i odlewania na linii odlewniczej nr 2. Zmiana ta polega na odłączeniu od aktualnego układu wentylacji (emitor E1A) odciągów z trzech pieców indukcyjnych i skierowaniu ich gazów odlotowych do nowego, dodatkowego układu odciągowego wyposażonego w urządzenia odpylające.

Planowany do zastosowania układ oczyszczania gazów odlotowych składać się będzie z cyklonu i filtrów workowych o łącznej skuteczności nie mniejszej niż 99%. Oczyszczone gazy odlotowe kierowane będą przez wentylator o wydajności 120 000 Nm³/h do powietrza atmosferycznego nowym emitorem oznaczonym jako E1B.

Dotychczasowy układ ujmowania i oczyszczania gazów odlotowych ze strefy topnienia i odlewania linii odlewniczej nr 2 nadal będzie eksploatowany. Po planowanych zmianach do istniejącego układu kierowane będą gazy odlotowe znad pokryw pozostałych trzech pieców topielniczych, znad kontenera żużla i ze stanowiska podgrzewania i konserwacji kadzi. Gazy nadal oczyszczane będą w komorze osadczej oraz na filtrze workowym o łącznej skuteczności 99%, a następnie wprowadzane do powietrza atmosferycznego przez wentylator o wydajności 165 000 Nm³/h emitorem E1A.

Planowana modernizacja wynika z konieczności poprawy warunków pracy w strefach topnienia i odlewania na linii odlewniczej nr 2, podyktowanej przepisami BHP.

Realizacja tego przedsięwzięcia uzyskała decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach wydaną przez Prezydenta Miasta Dąbrowy Górniczej z dnia 11 stycznia 2021 r. znak: WOŚ.6220.30.2020.OL.

Zmianie uległa także ilość surowców i materiałów stosowanych w instalacji IPPC i rdzeniarni. Zmiany te związane są z częstszymi zmianami produkowanego asortymentu, mniejszymi partiami produkcyjnymi oraz wytwarzaniem nowych rdzeni, powodującymi zwiększenie zużycia surowców bazowych, czy zmiany składu jakościowego produktów na żądanie klientów.

Wielkość produkcji instalacji IPPC pozostaje bez zmian.

Wnioskowana zmiana dotyczyła również zapisów pozwolenia zintegrowanego w zakresie opisu metod prowadzenia procesu odzysku odpadów (punkt III.3.3. posiadanego pozwolenia zintegrowanego) –zgodnie z aktualnym planem zagospodarowania przestrzennego, realizowany w zakładzie proces przetwarzania odpadów prowadzony może być na wszystkich liniach odlewniczych pracujących na terenie zakładu, a nie wyłącznie na liniach nr 1 i nr 2, jak to jest określone w posiadanej decyzji.

Wnioskowana zmiana nie została uznana za istotną zmianę pozwolenia zintegrowanego rozumianą jako zmiana sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowa, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko w rozumieniu art. 3 pkt 7 ww. ustawy *Prawo ochrony środowiska*. W związku z tym do przedmiotowego wniosku nie stosuje się przepisów art. 210 ust. 3a ww. ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Spółka nie złożyła podania o wyłączenie z udostępniania publicznego części wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Do wniosku załączono dokument pn. „Aktualizacja analizy ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie instalacji do odlewania metali żelaznych eksploatowanej przez Brembo Poland Sp. z o.o. w Dąbrowie Górniczej w celu określenia konieczności lub braku konieczności opracowania raportu początkowego” sporządzony w marcu 2021 r. przez EkoNorm Pro Sp. z o.o. Spółka komandytowa w Katowicach, która wg autorów wykazała brak konieczności sporządzenia raportu początkowego, gdyż system stosowanych zabezpieczeń jest wystarczający i pozwala na wyeliminowanie ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie zakładu.

Zgodnie z art. 192 ustawy Prawo ochrony środowiska, przepisy o wydawaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków.

Ponieważ zmiana warunków pozwolenia zintegrowanego w związku z wejściem w życie przepisów ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw, została już wprowadzona do tego pozwolenia decyzją z 17 grudnia 2019 r. nr 3445/OS/2019, a zatem rozpatrzenie przedmiotowego wniosku wymagało wyłącznie przedłożenia zaświadczeń o niekaralności dla wszystkich osób wymienionych w KRS (wezwanie Marszałka Województwa Śląskiego z 18 grudnia 2010 r. o znaku OS-PZ.KW-01154/20).

Strona przedłożyła te zaświadczenia w uzupełnieniu, które wpłynęło do tut. Urzędu 29 stycznia 2021 r.

Jednocześnie wniosek wymagał złożenia dodatkowych wyjaśnień, a zatem wezwano Stronę pismami z 8 lutego 2021 r. o znaku OS-PZ.KW-00075/21 oraz 12 kwietnia 2021 r. o znaku OS-PZ.KW-00215/21.

Pełnomocnik strony przedłożył wyjaśnienia przy pismach z 23 lutego 2021 r., z 5 marca 2021 r. oraz 19 kwietnia 2021 r.

Z uwagi na fakt, iż wniosek nie dotyczył istotnej zmiany pozwolenia w zakresie gospodarki odpadami, organ w niniejszym postępowaniu nie występował o przeprowadzenie kontroli Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska (kontrola WIOŚ była przeprowadzona w 2019 r. w ramach postępowania o zmianę warunków pozwolenia zintegrowanego w związku z wejściem w życie przepisów ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz.U z 2018 r. poz.1592)).

Przedstawiony wniosek spełnia wymagania formalne określone w artykule 208 ustawy Prawo ochrony środowiska, mające związek z planowanymi zmianami.

Po analizie informacji podanych w części merytorycznej dokumentacji oraz wszystkich zebranych materiałów dowodowych uznano, że:

W zakresie gospodarki wodno-ściekowej oraz gleby i ziemi pozwolenie zintegrowane pozostaje bez zmian.

W zakresie powietrza:

Zmiana decyzji wynika z planowanej modernizacji instalacji wentylacji ze strefy topienia i odlewania na linii odlewniczej nr 2. Obecnie gazy odlotowe znad pokryw wszystkich sześciu pieców topielniczych, znad kontenera żużla i stanowiska do podgrzewania kadzi linii odlewniczej nr 2 odpylane są w komorze osadczej i filtrze workowym o łącznej skuteczności 99% i odprowadzane przez wentylator o wydajności 165 000 Nm³/h do emitora E1A. Po wprowadzeniu planowanych zmian wentylacja strefy topienia i odlewania na linii odlewniczej nr 2 będzie skonfigurowana następująco:

- gazy odlotowe znad pokryw trzech z sześciu pieców topielniczych, znad kontenera żużla i ze stanowiska podgrzewania i konserwacji kadzi, odpylane będą nadal w komorze osadczej i filtrze workowym o łącznej skuteczności 99% i odprowadzane przez wentylator o wydajności 165 000 Nm³/h do emitora E1A i dalej do powietrza,
- gazy odlotowe znad pokryw trzech pozostałych pieców topielniczych odpylane będą w nowym układzie odpylania, w skład którego wejdą cyklon i filtry workowe o łącznej skuteczności 99%, następnie kierowane będą przez wentylator o wydajności 120 000 Nm³/h do nowego emitora E1B i dalej do powietrza.

W zakresie linii odlewniczych nr 1 i 3 oraz w zakresie instalacji powiązanych technicznie i technologicznie z instalacją IPPC nie zajdą żadne zmiany.

Piece topielnicze na linii odlewniczej nr 2 pracują w tandemach. Oznacza to, że proces topienia odbywa się jednocześnie w trzech piecach, a pozostałe trzy piece są opróżniane ze stopionego metalu. Z uwagi na fakt, że piece mogą pracować w różnych konfiguracjach, także w takich gdy trzy piece odlewnicze, w których prowadzony jest proces topienia podłączone są do jednego

z emitorów E1A lub E1B emisję zanieczyszczeń z obu emitorów E1A i E1B przyjęto na poziomie dotychczas określonym dla emitora E1A. Niemniej łączna emisja godzinowa z emitorów E1A i E1B odprowadzających zanieczyszczenia ze strefy topienia i odlewania linii odlewniczej nr 2 nie może przekraczać poziomu określonego dotychczas dla emitora E1A za pośrednictwem, którego odprowadzane były gazy z tych samych źródeł emisji.

W instalacji nie wprowadzono zmian w zakresie rodzajów i ilości źródeł emisji z instalacji IPPC czy wielkości zdolności produkcyjnej, a jedynie w zakresie sposobu odprowadzania gazów odlotowych. W związku z powyższym łączna emisja roczna z instalacji nie ulegnie zmianie.

Przedłożone wraz z wnioskiem obliczenia rozprzestrzeniania zanieczyszczeń w powietrzu wykazały, że zmiana w zakresie parametrów miejsc wprowadzania substancji do powietrza, nie będzie powodowała przekroczeń standardów jakości powietrza określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2021 r., poz. 845) oraz wartości stężeń substancji określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87) poza terenem, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny.

Instalacja objęta wnioskiem jest instalacją istniejącą, a emisja z niej jest w całości uwzględniona w tle zanieczyszczeń.

Na wniosek strony w pozwoleniu dokonano zmian w zakresie monitorowania wielkości emisji z instalacji poprzez dodanie do wykazu emitorów, na których należy dokonywać pomiarów emisji nowego emitora E1B.

W zakresie ochrony przed hałasem:

W wyniku planowanej modernizacji powstanie nowe punktowe źródło hałasu – E1B wentylator wyciągowy nr 2 ze strefy topienia i odlewania, umieszczony w znacznej odległości od granicy zakładu.

Zgodnie z załączoną do wniosku analizą akustyczną, wprowadzenie nowego źródła hałasu nie spowoduje przekroczeń wartości dopuszczalnych na terenach chronionych akustycznie.

W zakresie gospodarki odpadami:

W zakresie gospodarki odpadami zawnioskowano o zmianę zapisów w zakresie opisu metod prowadzenia procesu odzysku odpadów (punkt III.3.3. posiadanego pozwolenia zintegrowanego) – zgodnie z aktualnym planem zagospodarowania przestrzennego, realizowany w zakładzie proces przetwarzania odpadów prowadzony być może na wszystkich liniach odlewniczych pracujących na terenie zakładu, a nie wyłącznie na liniach nr 1 i nr 2, jak to jest określone w posiadanej decyzji.

Pozostałe warunki w zakresie odzysku odpadów określone w decyzji pozostają bez zmian. Powyższe zmiany nie mają charakteru istotnej zmiany w instalacji w rozumieniu ustawy *Prawo ochrony środowiska*. W szczególności nie nastąpiła zmiana sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowa, która mogłaby spowodować znaczące zwiększenie negatywne oddziaływania na środowisko. Wnioskowane zmiany nie wpływają także na określoną maksymalną wielkość produkcji instalacji.

Pismem z 14 czerwca 2021 r. Strony postępowania zostały poinformowane o możliwości wypowiedzenia się przed wydaniem decyzji co do zebranych dowodów i materiałów.

Nie wniesiono uwag do sprawy.

W związku z powyższym orzeczono jak w sentencji.

Decyzję niniejszą wydano zgodnie z wnioskiem strony, przy zachowaniu wymagań przepisów szczególnych.

Pouczenie

Na podstawie art. 127 § 1 i § 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego, stronie służy odwołanie od niniejszej decyzji do Ministra Środowiska, które wnosi się za pośrednictwem organu, który ją wydał, w terminie 14 dni od jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a ustawy Kodeks postępowania administracyjnego w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Informacje dotyczące przetwarzania danych osobowych: <https://bip.slaskie.pl/daneosobowe/>

z MD MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Beata Drog
Zastępca Dyrektora Departamentu Ochrony Środowiska



Otrzymują:

1. Pełnomocnik
Brembo Poland Sp. z o.o.
ul. Roździeńskiego 13, 41-308 Dąbrowa Górnicza
2. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie
Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej
ul. Sienkiewicza 2, 44-100 Gliwice

Do wiadomości w wersji drukowanej:

1. Kancelaria Zarządu – rejestr decyzji i postanowień – SOD
2. OS.PZ. - aa. – poz. rejestru **56**

Do wiadomości elektronicznie:

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska (ePuap)
2. Urząd Miasta Dąbrowa Górnicza (ePuap)
3. Ministerstwo Klimatu i Środowiska – e-mail (pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl)
4. OS.AD – BIP (SOD)
5. SO-BO – SOD

Przedłożono dowód uiszczenia opłaty skarbowej, w wysokości – 1005,50 PLN, na konto Urzędu Miasta Katowice.

