



Województwo  
Śląskie

Katowice, 28 stycznia 2022 r.  
Nr sprawy: OS-PZ.7222.25.2020  
Nr pisma: OS-PZ.KW-00691/21  
(za dowodem doręczenia)



Decyzja nr

436/OS/2022

Organ wydający

Marszałek Województwa Śląskiego

W sprawie

zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Wojewody Śląskiego, znak: ŚR-III-6618/PZ/83/9/06 z dnia 19 czerwca 2006 r. (zmienionego decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego nr 1871/OS/2011 z dnia 28 czerwca 2011 r., zmienionego decyzją nr 2550/OS/2014 z dnia 28 listopada 2014 r., nr 4324/OS/2017 z dnia 28 grudnia 2017 r. oraz nr 276/OS/2021 z dnia 26 stycznia 2021 r.) dla instalacji do unieszkodliwiania odpadów pn. Neutralizator ścieków (obecnie pn. Neutralizator odpadów), zlokalizowanej przy ul. Grażyńskiego 141 w Bielsku-Białej, eksploatowanej przez Spółkę FENICE Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Bielsku-Białej (NIP: 5471838076, Regon: 072144757, BDO: 000011670)

Na podstawie

art. 104 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tj. Dz.U. z 2021 r. poz. 735 ze zm.) oraz na podstawie art. 192, art. 214 ust. 5 w związku z art. 378 ust. 2a oraz art. 215 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tj. Dz.U. z 2021 r. poz. 1973 ze zm.)

**Orzekam:**

Zmieniam na wniosek przedstawiciela spółki FENICE Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Bielsku-Białej warunki pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Wojewody Śląskiego, znak: ŚR-III-6618/PZ/83/9/06 z dnia 19 czerwca 2006 r. (zmienionego decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego nr 1871/OS/2011 z dnia 28 czerwca 2011 r., zmienionego decyzją nr 2550/OS/2014 z dnia 28 listopada 2014 r., nr 4324/OS/2017 z dnia 28 grudnia 2017 r. oraz nr 276/OS/2021 z dnia 26 stycznia 2021 r.) dla instalacji do unieszkodliwiania odpadów pn. Neutralizator odpadów, zlokalizowanej przy ul. Grażyńskiego 141 w Bielsku-Białej, eksploatowanej przez spółkę FENICE

Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Bielsku-Białej (NIP: 5471838076, Regon: 072144757, BDO: 000011670) w następujący sposób:

- I. W części II pozwolenia zintegrowanego pn. **Sposoby osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości i zapewnienia efektywnego wykorzystania energii.**  
**Punkt A. Zastosowane w instalacji do unieszkodliwiania odpadów operacje technologiczne i techniczne:**

otrzymuje brzmienie:

„A. Zastosowane w instalacji do unieszkodliwiania odpadów operacje technologiczne i techniczne:

1. **W zakresie wdrażania i przestrzegania systemu zarządzania środowiskowego, celem poprawy ogólnej efektywności środowiskowej, zastosowano rozwiązania:**

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 1	<p>Spółka FENICE Poland Sp. z o.o. posiada wdrożony system zarządzania środowiskowego wg ISO 14001:2015 (Zakres: dystrybucja energii elektrycznej, wytwarzanie i dystrybucja ciepła, produkcja i dystrybucja sprężonego powietrza, produkcja i dystrybucja wody, oczyszczanie i odprowadzanie ścieków, analiza fizykochemiczna wody i ścieków, dystrybucja gazu ziemnego, wykonywanie badań sprzętu dielektrycznego, utrzymanie ruchu sieci i urządzeń energetycznych i ekologicznych.</p> <p>System zarządzania środowiskowego obejmuje:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• zaangażowanie kierownictwa w poprawę efektywności środowiskowej,</li> <li>• określoną i zakomunikowaną politykę środowiskową,</li> <li>• zaplanowane i ustalone niezbędne procedury, cele i zadania powiązane z planami finansowymi i inwestycjami,</li> <li>• wdrożone procedury w ramach ZSZ, a także w ramach zarządzania procesem, zarządzenia wewnętrzne określające zasady zaangażowania pracowników, opracowanie/aktualizacja procedury dot. wydajnej kontroli procesu,</li> <li>• monitorowanie parametrów procesu, analizy laboratoryjne, analizy emisji do środowiska (hałas, emisja do powietrza), monitorowanie zużycia mediów, działania naprawcze i zapobiegawcze, audyty wewnętrzne, audyty zewnętrzne,</li> <li>• przeglądy zarządzania przeprowadzane przez kierownictwo najwyższego szczebla,</li> <li>• śledzenie rozwoju czystszych technologii (konsultacje, zapytania ofertowe),</li> <li>• uwzględnienie możliwych skutków dla środowiska wynikających z likwidacji zespołu urządzeń na etapie projektowania nowej instalacji,</li> <li>• regularne stosowanie sektorowej analizy porównawczej (np. zużycie reagentów i mediów), analizy porównawczej po przeprowadzonych badaniach w odniesieniu do dopuszczalnych wartości określonych prawnie, rocznej analizy porównawczej pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności,</li> <li>• zarządzanie strumieniem odpadów poprzez stosowanie procedur gromadzenia informacji o dostarczanych odpadach (wyniki analiz),</li> <li>• wykaz strumienia gazów odlotowych – źródła emisji substancji do powietrza określone w pozwoleniu zintegrowanym, objęte monitoringiem,</li> <li>• konieczność sporządzenia planu zarządzania pozostałościami mający na celu</li> </ul>

	<p>zminimalizowanie powstawania pozostałości w wyniku przetwarzania odpadów, optymalizację ponownego użycia, regeneracji.</p> <p>Prowadzony w przedmiotowej instalacji proces przetwarzania pozwala na usunięcie z odpadów olejów nieemulgujących. Oleje odzyskane gromadzi się w zbiornikach, w których następuje grawitacyjne oddzielenie wody, która jest zwracana do procesu,</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• plan zarządzania w przypadku awarii znajduje się we wdrożonej w FENICE Poland instrukcji eksploatacji instalacji. Zakład znajduje się pod stałym nadzorem Służby Ratowniczej i Służby Ochrony SIRIO Polska Sp. z o.o.</li> </ul>
--	---

**Termin pełnego dostosowania do wytycznych określonych w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE) to 17 sierpnia 2022 r.**

**2. Celem poprawy ogólnej efektywności środowiskowej zespołu urządzeń zastosowano rozwiązania:**

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
<b>BAT 2</b>	<p>Na terenie instalacji prowadzone są następujące procedury mające na celu osiągnięcie wysokiego stopnia ochrony środowiska:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– zarządzanie odpadami przeznaczonymi do obróbki poprzez: <ul style="list-style-type: none"> <li>• właściwą technologię przetwarzania odpadów w zbiornikach naziemnych zamkniętych lub przykrytych z zastosowaniem metod ograniczających emisję zanieczyszczeń do środowiska,</li> <li>• wdrożenie procedur zapewniających kontrole procesów pod kątem zastosowania właściwych metod oczyszczania,</li> <li>• identyfikację substancji szkodliwych w odpadach,</li> <li>• prowadzenie monitoringu procesów technologicznych w celu osiągnięcia właściwych parametrów na wyjściu.</li> </ul> </li> </ul> <p>Dostarczane i dopływające rurociągami odpady monitorowane są pod względem:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– ilościowym - monitoring objętościowy (on-line) ilości dostarczanych odpadów, zapisy z przyjęć odpadów,</li> <li>– pod względem jakościowym - odpady monitorowane są w zbiorniku TC-2.</li> </ul>

**Termin pełnego dostosowania do wytycznych określonych w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE) to 17 sierpnia 2022 r.**

**3. Celem zapobiegania skutkom awarii i incydentów dla środowiska lub ich ograniczenia, zastosowano rozwiązania:**

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
<b>BAT 21</b>	Stosowane rozwiązania zapobiegające skutkom awarii zostały określone w pozwoleniu zintegrowanym.

	<p>Ponadto na terenie instalacji zastosowano następujące rozwiązania:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ochrona zespołu urządzeń (zamykane drzwi, automatyczna sygnalizacja),</li> <li>- zaopatrzenie w sprzęt ochrony przeciwpożarowej (obejmujący sprzęt do zapobiegania, wykrywania i gaszenia),</li> <li>- zapewniona dostępność i sprawność sprzętu sterującego w sytuacjach nadzwyczajnych (Zakładowa Służba Ochrony SIRO),</li> <li>- prowadzony dziennik rejestracji incydentów (karty nieprawidłowości),</li> <li>- przeprowadzana ocena stanu technicznego urządzeń instalacji (harmonogram przeglądu urządzeń).</li> </ul> <p>W przypadku awarii urządzenia, proces technologiczny zostaje wstrzymany do czasu usunięcia awarii i przywrócenia normalnej pracy instalacji.</p> <p>W tym czasie nie będzie występowała emisja zanieczyszczeń.</p>
--	--

**4. Celem zapewnienia efektywnego zużycia energii, zastosowano następujące rozwiązania:**

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 11	Na terenie instalacji jest prowadzony monitoring zużycia mediów z częstotliwością raz na miesiąc.
BAT 23	<p>W ramach planu racjonalizacji zużycia energii przeprowadzane są comiesięczne odczyty zużycia energii elektrycznej.</p> <p>Ustala się kluczowe wskaźniki skuteczności działania w skali rocznej (zużycie energii kWh/m<sup>3</sup> przetworzonych odpadów).</p> <p>Zastosowano szereg działań mających na celu zmniejszenie zużycia energii elektrycznej, np. wymiana oświetlenia obiektu, przykrycie zbiornika W5.</p>

**5. Celem ograniczenia ilości odpadów wysyłanych do unieszkodliwienia zmaksymalizowano ponowne wykorzystanie opakowań w ramach planu zarządzania pozostałościami, zastosowano rozwiązania:**

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 24	W ramach BAT 24 na terenie instalacji opakowania (np. szczelne beczki stalowe), będące w dobrym stanie wykorzystywane są ponownie do przechowywania odpadów olejowych.

**6. W zakresie ochrony powietrza zastosowano następujące rozwiązania:**

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 3	System zarządzania środowiskowego zawiera wykaz strumieni gazów odlotowych, który obejmuje wartości średnie, przepływ i temperaturę gazów odlotowych oraz średnie stężenia i ładunki zanieczyszczeń substancji zanieczyszczających. Zakres wykazu ściśle odpowiada charakterowi instalacji, a także skali i złożoności instalacji oraz zasięgowi oddziaływania wynikającemu z rodzaju i ilości przetwarzanych odpadów.

<b>BAT 8</b>	W instalacji prowadzony jest proces oczyszczania odpadów płynnych na bazie wody. Zgodnie z BAT 8 monitorowanie HCl, NH <sub>3</sub> i LZO jest obligatoryjne jedynie w sytuacji gdy substancje te zostały zidentyfikowane jako istotne w strumieniu gazów odlotowych na podstawie wykazu, o którym mowa w BAT 3. Wykazano, iż żadna z tych substancji nie jest substancją istotną w strumieniu gazów odlotowych. W związku z powyższym monitorowanie zgodnie z BAT 8 nie ma zastosowania.
<b>BAT 10 BAT 12</b>	Dotychczas nie stwierdzono by instalacja powodowała nadmierną uciążliwość zapachową. Biorąc pod uwagę lokalizację instalacji, zastosowane rozwiązania technologiczne, a także dane o rodzaju i wielkości emisji nie przewiduje się by instalacja powodowała uciążliwość odorową w obiektach wrażliwych. Jeżeli zostanie stwierdzona uciążliwość zapachowa w obiektach wrażliwych powodowana eksploatacją przedmiotowej instalacji, prowadzący instalację zobowiązany jest do stosowania zapisów BAT 10 i BAT 12, tj. prowadzenia okresowego monitoringu emisji odorów oraz opracowania i wdrożenia planu zarządzania odorami.
<b>BAT 13</b>	W instalacji stosowane są następujące techniki zapobiegania lub ograniczania emisji odorów: <ul style="list-style-type: none"> <li>– odpady nie są magazynowane przed procesem przetwarzania. Od wytwórców odpadów przekazywane są rurociągami, bezpośrednio na ciąg technologiczny instalacji, gdzie następuje proces przetwarzania odpadów,</li> <li>– wszystkie zbiorniki są elementem ciągu technologicznego. Odpady wpływają alternatywnie do zbiorników technologicznych lub bezpośrednio do zbiornika uśredniania oznaczonego jako TC-2.</li> </ul>
<b>BAT 14</b>	W celu zapobiegania i ograniczania emisjom rozproszonym do powietrza z instalacji, zastosowano następujące rozwiązania: <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Minimalizowanie liczby ewentualnych źródeł emisji rozproszonych poprzez zastosowanie szczelnych rurociągów i zbiorników, stosowanie filtrów na rurach odpowietrzających zbiorniki na bentonit i wapno hydratyzowane, optymalizację częstotliwości odbioru i dostaw odpadów.</li> <li>2. Zastosowanie materiałów odpornych na korozję.</li> <li>3. Ograniczenie rozprzestrzeniania, gromadzenie i przetwarzanie emisji rozproszonych poprzez: <ul style="list-style-type: none"> <li>– umieszczenie reaktorów w hali wyposażonej w wentylację mechaniczną,</li> <li>– wyposażenie zbiorników materiałów sypkich w filtry.</li> </ul> </li> <li>4. Zapewnienie dostępu do urządzeń wchodzących w skład instalacji.</li> <li>5. Przeprowadzanie regularnych kontroli technicznych urządzeń eksploatowanych w ramach instalacji.</li> </ol>
<b>Konkluzje dotyczące BAT w odniesieniu do oczyszczania odpadów płynnych na bazie wody.</b>	
<b>BAT 53</b>	Techniki określone w BAT 53 odnośnie konieczności ograniczania emisji LZO, HCl i NH <sub>3</sub> nie dotyczą przedmiotowej instalacji, gdyż nie stwierdzono występowania tych substancji w strumieniu gazów odlotowych.

**7. W zakresie ochrony środowiska przed hałasem zastosowano następujące rozwiązania:**

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
<b>BAT 1 BAT 17</b>	Spółka FENICE Poland Sp. z o.o. posiada wdrożony i certyfikowany zintegrowany system zarządzania 14001/ EN ISO 14001:2015.

<b>BAT 18</b>	<p>Spółka FENICE Poland Sp. z o.o. – Jednostka Operatywna Bielsko-Biała prowadzi działania mające na celu zapobieganie wzrostowi poziomu hałasu emitowanego do środowiska, a w wielu przypadkach do obniżenia tego hałasu.</p> <p>Wyżej wymienione działania prowadzone są wg następujących metod:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) ograniczenie dodatkowego zwiększenia poziomu emisji do środowiska poprzez utrzymywanie w dobrym stanie technicznym, m.in. urządzeń, powierzchni dróg i placów (bieżący nadzór, konserwacja, naprawy),</li> <li>2) bieżący nadzór nad właściwym stanem technicznym maszyn i urządzeń,</li> <li>3) sukcesywna wymiana urządzeń, których stan techniczny mógłby wpływać na zwiększenie hałasu emitowanego do środowiska.</li> </ol>
---------------	---

**8. W zakresie gospodarki odpadami zastosowano następujące rozwiązania:**

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
<b>BAT 2</b>	<p>Na terenie instalacji prowadzone są następujące procedury mające na celu osiągnięcie wysokiego stopnia ochrony środowiska:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– zarządzanie odpadami przeznaczonymi do obróbki poprzez: <ul style="list-style-type: none"> <li>• właściwą technologię przetwarzania odpadów w zbiornikach naziemnych zamkniętych lub przykrytych z zastosowaniem metod ograniczających emisję zanieczyszczeń do środowiska,</li> <li>• wdrożenie procedur zapewniających kontrole procesów pod kątem zastosowania właściwych metod oczyszczania,</li> <li>• identyfikację substancji szkodliwych w odpadach,</li> <li>• prowadzenie monitoringu procesów technologicznych w celu osiągnięcia właściwych parametrów na wyjściu.</li> </ul> </li> </ul> <p>Dostarczane i dopływające rurociągami odpady monitorowane są pod względem:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– ilościowym – monitoring objętościowy (on-line) ilości dostarczanych odpadów, zapisy z przyjęć odpadów,</li> <li>– pod względem jakościowym – odpady monitorowane są w zbiorniku TC-2.</li> </ul>
<b>BAT 4</b>	<p>Odpady dostarczane na instalację przetwarzania odpadów za pomocą rurociągów oraz cysternami nie są magazynowane na terenie instalacji. Odpady trafiają bezpośrednio od wytwórców na ciąg technologiczny instalacji.</p> <p>Sieć kanalizacji przemysłowej, którą dostarczane są odpady do instalacji podlega stałemu nadzorowi i jest regularnie serwisowana, a stwierdzone uszkodzenia na bieżąco naprawiane.</p> <p>Ponadto w hali neutralizatora zastosowano szereg zabezpieczeń, m.in.:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• zbiorniki procesowe wykonano z materiału odpornego na działanie substancji znajdujących się w tych zbiornikach,</li> <li>• zbiorniki są grubościennne, szczelne i wyposażone w alarmy pływakowe wysokiego poziomu,</li> <li>• zbiorniki te są umieszczone w wannach wychwytowych,</li> <li>• zastosowano studnię awaryjną bezodpływową z pompą głębinową tłoczącą odpady do zbiornika uśredniającego,</li> <li>• pomieszczenie neutralizatora wyposażone jest w szczelną posadzkę żelbetową, chemoodporną.</li> </ul> <p>Instalacja nie jest uciążliwa dla środowiska z punktu widzenia wpływu na glebę i wody podziemne, nie powoduje żadnych zmian w stosunku do stanu istniejącego.</p>

<p><b>BAT 5</b></p>	<p>Zakład posiada procedurę nr 52/2006/ZŚ/8ZSZ „Sterowanie operacyjne – Gospodarowanie odpadami” (która jest w opracowaniu aktualizacyjnym):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Obszar sterowania: Wszystkie jednostki organizacyjne,</li> <li>– Proces: Zarządzanie odpadami,</li> <li>– Cel: Ustalenie zasad postępowania z odpadami powstałymi w wyniku działań prowadzonych przez Jednostki Operatywne FENICE Poland.</li> </ul> <p>Ponadto na terenie instalacji prowadzona jest na bieżąco ewidencja dostarczanych odpadów oraz właściwa technologia przetwarzania odpadów w zbiornikach naziemnych zamkniętych lub przykrytych z zastosowaniem metod ograniczających emisję zanieczyszczeń do środowiska.</p>
<p><b>BAT 24</b></p>	<p>Na terenie instalacji stosowane są opakowania w postaci szczelnych beczek stalowych, które wykorzystywane są wielokrotnie do przechowywania odpadów olejowych.</p>
<p><b>BAT 40</b></p>	<p>Dostarczane i doptywające rurociągami odpady monitorowane są pod względem:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– ilościowym – monitoring objętościowy (on-line) ilości dostarczanych odpadów, zapisy z przyjęć odpadów,</li> <li>– pod względem jakościowym – odpady monitorowane są w zbiorniku TC-2.</li> </ul> <p>Prowadzona jest kontrola w laboratorium chemicznym odpadów dostarczanych do Neutralizatora w następującym zakresie: CHZT, chlorki, siarczany, azot amonowy, fosfor, cynk, pH. Analiza chemiczna dostarczanych emulsji olejowych – rozdział na skali technicznej metodą Fentona (wyznaczenie dawek reagentów).</p>

**Termin pełnego dostosowania do wytycznych określonych w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE to 17 sierpnia 2022 r.**

**9. W zakresie gospodarki wodno-ściekowej zastosowano następujące rozwiązania:**

<p><b>Nr konkluzji BAT</b></p>	<p><b>Sposób realizacji w instalacji</b></p>
<p><b>BAT 1</b></p>	<p>Ścieki przemysłowe powstające w związku z eksploatacją instalacji nie są emitowane bezpośrednio do wody (nie następuje zrzut bezpośredni do odbiornika wodnego).</p> <p>Ścieki przemysłowe wraz ze ściekami bytowymi, wprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych operatora zewnętrznego - na podstawie umowy oraz na podstawie odrębnego pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu (następuje zrzut pośredni do odbiornika wodnego).</p> <p>W przedmiotowej instalacji, w ramach systemu zarządzania środowiskowego, prowadzony jest:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– monitoring ilości i jakości ścieków odprowadzanych z instalacji do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych, celem sprawdzenia efektywności i podejmowania działań korygujących,</li> <li>– wykaz strumieni ścieków (po procesie przetwarzania odpadów wytwarzany jest jeden strumień ścieków przemysłowych o parametrach jakościowych umożliwiających odprowadzanie do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych).</li> </ul>

<p><b>BAT 3</b></p>	<p>W przedmiotowej instalacji, w ramach systemu zarządzania środowiskowego, prowadzony jest wykaz strumieni ścieków obejmujący:</p> <p>1) opis metod oczyszczania ścieków u źródła, w tym ich skuteczności:</p> <p>Procesy przetwarzania odpadów prowadzone w instalacji oparte są na szeregu procesów fizykochemicznych zapewniających rozdział emulsji olejowych i wydzielenie frakcji wodnej oraz na dalszej obróbce fizykochemicznej z użyciem stosownych reagentów w zależności od charakteru odpadów. W wyniku procesów przetwarzania odpadów powstaje strumień ścieków przemysłowych, które są odprowadzane do urządzeń kanalizacyjnych podmiotu zewnętrznego. Proces przetwarzania odpadów i zastosowane w nim reakcje fizykochemiczne zapewniają, iż strumień ścieków przemysłowych odprowadzanych z instalacji przetwarzania odpadów spełnia normy zgodne z rozporządzeniem Ministra Budownictwa z dnia 14 lipca 2006 r. w sprawie sposobu realizacji obowiązków dostawców ścieków przemysłowych oraz warunków wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych (Dz.U. 2016 poz. 1757),</p> <p>2) informacje na temat cech charakterystycznych ścieków przemysłowych:</p> <p>W strumieniu ścieków wytwarzanym po procesach przetwarzania odpadów monitoruje się cechy charakterystyczne ścieków, w tym zidentyfikowane substancje istotne z uwagi na charakter odprowadzanych ścieków i źródło ich powstawania. W strumieniu ścieków odprowadzanych do kanalizacji zewnętrznej podmiotu na podstawie pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu monitoruje się substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, takie jak: węglowodory ropopochodne, cynk, miedź, nikiel, fosfor ogólny, azot amonowy, bor. Obecnie bada się w ściekach również następujące wskaźniki fizykochemiczne: pH, ChZT, zawiesiny ogólne, chlorki, siarczany.</p>
<p><b>BAT 6</b></p>	<p>W przedmiotowej instalacji - z uwagi na pośrednie odprowadzanie ścieków do odbiornika wodnego (poprzez urządzenia kanalizacyjne podmiotu zewnętrznego) - prowadzony jest monitoring kluczowych parametrów procesu, tj. ilość ścieków odpływających z instalacji, pH ścieków oraz zidentyfikowane substancje znajdujące się w ściekach, istotne z uwagi na charakter odprowadzanych ścieków i źródło ich powstawania. Monitoring następuje w studzience kontrolno-pomiarowej, zgodnie z odrębnym pozwoleniem wodnoprawnym na wprowadzanie ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu.</p>
<p><b>BAT 7</b></p>	<p>Po 17 sierpnia 2022 r. monitoring emisji do wody ścieków przemysłowych z przedmiotowej instalacji zgodnie z BAT 7 realizowany winien być w następującym zakresie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Indeks oleju węglowodorowego (HOI): zgodnie z normą EN ISO 9377-2, z częstotliwością raz w miesiącu,</li> <li>– Miedź Cu: zgodnie z normą EN (dostępne różne normy EN, np. EN ISO 11885, EN ISO 17294-2, EN ISO 15586), z częstotliwością raz w miesiącu,</li> <li>– Nikiel Ni: zgodnie z normą EN (dostępne różne normy EN, np. EN ISO 11885,</li> </ul>



	<p>EN ISO 17294-2, EN ISO 15586), z częstotliwością raz w miesiącu,</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Cynk Zn: zgodnie z normą EN (dostępne różne normy EN, np. EN ISO 11885, EN ISO 17294-2, EN ISO 15586), z częstotliwością raz w miesiącu.</li> </ul> <p>Ww. monitoring realizowany winien być w punkcie, w którym emisja opuszcza instalację.</p>
<b>BAT 11</b>	<p>W przedmiotowej instalacji monitorowane jest:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- roczne zużycie wody (na podstawie odczytów z wodomierzy),</li> <li>- roczne wytwarzanie ścieków (na podstawie odczytów z przepływomierza zlokalizowanego w komorze pomiarowej ścieków).</li> </ul>
<b>BAT 19</b>	<p>W ramach BAT w przedmiotowej instalacji stosuje się kombinację następujących technik:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>a. gospodarka wodna - optymalizacja zużycia wody wykorzystywanej do czyszczenia (stosowanie myjki wysokociśnieniowej Karcher),</li> <li>b. recykulacja wody - nie dotyczy (na terenie zakładu nie ma zastosowania recykulacja ścieków po oczyszczeniu),</li> <li>c. powierzchnia nieprzepuszczalna - proces przetwarzania odpadów następuje wewnątrz pomieszczenia neutralizatora odpadów ze szczelną żelbetową chemoodporną posadzką; miejsce odbioru i przeładunku dostarczanych odpadów utwardzone,</li> <li>d. techniki ograniczania prawdopodobieństwa przelewów i awarii zbiorników i pojemników oraz ich wpływu - zbiorniki reakcyjne oraz zbiorniki do magazynowania substancji wykonane z materiału odpornego na działanie magazynowanej substancji, zbiorniki magazynowe wyposażone w alarmy pływakowe wysokiego poziomu oraz zawory odcinające zbiorniki umieszczone w wannach wychwytowych, zastosowanie studni awaryjnej bezodpływowej z pompą głębinową tłoczącą odpady do zbiornika uśredniającego,</li> <li>e. zadaszenie obszarów magazynowania i przetwarzania odpadów - procesy przetwarzania odpadów prowadzone są w pomieszczeniu neutralizatora odpadów,</li> <li>f. segregacja ścieków - na terenie zakładu istnieje rozdzielcza sieć kanalizacji deszczowej. Ścieki przemysłowe po procesach przetwarzania odprowadzane są odrębnym systemem kanalizacji i po zmieszaniu ze ściekami bytowymi odprowadzane są do kanalizacji zewnętrznej. Wody opadowe pochodzące wyłącznie z dachu obiektu instalacji wraz z wodami opadowymi z terenu całego zakładu, po oczyszczeniu w zakładowej oczyszczalni wód deszczowych, odprowadzane są do wód powierzchniowych łącznie z wodami opadowymi z terenu innych firm działających w obiektach FCA Poland i NEMAK Poland,</li> <li>g. odpowiednia infrastruktura odwadniająca - proces przetwarzania odpadów prowadzony jest wewnątrz pomieszczenia ze szczelną posadzką chemoodporną, ewentualne wycieki przechwytywane są przez wanny wychwytowe, ponadto stosuje się studnię bezodpływową z pompą głębinową tłoczącą odpady do zbiornika uśredniającego. Teren zakładu w obszarze komunikacji wewnętrznej zabezpieczony jest poprzez szczelną, utwardzoną nawierzchnię, wyposażoną w studzienki kanalizacyjne podłączone do kanalizacji wód deszczowych,</li> <li>h. przepisy dotyczące projektowania i konserwacji umożliwiające wykrycie i naprawę wycieków - na terenie zakładu prowadzi się bieżący nadzór, regularne przeglądy konserwacyjne i dokonuje się ewentualnych napraw,</li> <li>i. odpowiednia pojemność zbiornika buforowego - nie stosuje się zbiornika buforowego ścieków.</li> </ol>

<b>BAT 20</b>	<p>Po <u>17 sierpnia 2022 r.</u> poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AELs) w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego dla przedmiotowej instalacji obowiązują w następującym zakresie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Indeks oleju węglowodorowego (HOI): 10 mg/l</li> <li>- Miedź Cu: 0,5 mg/l</li> <li>- Nikiel Ni: 1,0 mg/l</li> <li>- Cynk Zn: 2,0 mg/l.</li> </ul>
---------------	--

**Termin pełnego dostosowania do wytycznych określonych w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE) to 17 sierpnia 2022 r."**

**II. W części V pozwolenia zintegrowanego pn. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji.**

„dodaje się punkt 7 o brzmieniu:

**„7. Monitoring emisji do wody ścieków przemysłowych (zrzutu pośredniego do odbiornika wodnego).**

Po 17 sierpnia 2022 r. zakład winien prowadzić monitoring emisji ścieków przemysłowych z przedmiotowej instalacji do odbiornika wodnego - w zakresie zgodnym z BAT 7 w odniesieniu do zrzutu pośredniego do odbiornika wodnego - obejmujący:

- Indeks oleju węglowodorowego (HOI): zgodnie z normą EN ISO 9377-2, z częstotliwością raz w miesiącu,
- Miedź Cu: zgodnie z normą EN (dostępne różne normy EN, np. EN ISO 11885, EN ISO 17294-2, EN ISO 15586), z częstotliwością raz w miesiącu,
- Nikiel Ni: zgodnie z normą EN (dostępne różne normy EN, np. EN ISO 11885, EN ISO 17294-2, EN ISO 15586), z częstotliwością raz w miesiącu,
- Cynk Zn: zgodnie z normą EN (dostępne różne normy EN, np. EN ISO 11885, EN ISO 17294-2, EN ISO 15586), z częstotliwością raz w miesiącu.

Ww. monitoring realizowany winien być w punkcie, w którym emisja opuszcza instalację.”

**III. W części VI pozwolenia zintegrowanego pn. VI. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia.**

„dodaje się punkt 12 o brzmieniu:

„12. Przedkładania do 31 marca każdego roku (począwszy od 2023 r.) organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu w zakresie emisji do wody ścieków przemysłowych (zrzutu pośredniego do odbiornika wodnego), wynikającymi z BAT 7 i BAT 20 konkluzji BAT w odniesieniu do przetwarzania odpadów (dotyczy wyników monitoringu, o którym mowa w punkcie V.7. pozwolenia zintegrowanego, ze wskazaniem zastosowanych norm i podaniem lokalizacji punktu monitoringu, tj. punktu, w którym emisja opuszcza instalację).”

**IV. Pozostała treść pozwolenia zintegrowanego pozostaje bez zmian.**

## Uzasadnienie

Spółka FENICE Poland Sp. z o.o. posiada pozwolenie zintegrowane udzielone decyzją Wojewody Śląskiego, znak: ŚR-III-6618/PZ/83/9/06 z dnia 19 czerwca 2006 r. (zmienione decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego nr 1871/OS/2011 z dnia 28 czerwca 2011 r., nr 2550/OS/2014 z dnia 28 listopada 2014 r., nr 276/OS/2021 z dnia 26 stycznia 2021 r.) dla instalacji do unieszkodliwiania odpadów pn. Neutralizator odpadów, zlokalizowanej przy ul. Grażyńskiego 141 w Bielsku-Białej, eksploatowanej przez spółkę FENICE Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Bielsku-Białej (NIP: 5471838076, Regon: 072144757, BDO: 000011670).

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z ust. 5 pkt. 1 lit. b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 poz. 1169), a także do instalacji określonych w § 2 ust.1 pkt 41 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tj. Dz.U. z 2019 r. poz. 1839).

Biorąc pod uwagę powyższe, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy Prawo ochrony środowiska, Marszałek Województwa Śląskiego jest organem właściwym do podjęcia decyzji w przedmiotowej sprawie.

W związku z opublikowaniem w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/EU, tut. Organ na podstawie art. 215 ust. 1 oraz ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, wszczął postępowanie administracyjne w sprawie analizy warunków pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Wojewody Śląskiego, znak: ŚR-III-6618/PZ/83/9/06 z dnia 19 czerwca 2006 r. (ze zm.) dla instalacji do unieszkodliwiania odpadów pn. Neutralizator odpadów, zlokalizowanej przy ul. Grażyńskiego 141 w Bielsku-Białej, eksploatowanej przez spółkę FENICE Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Bielsku-Białej, o czym zawiadomił prowadzącego instalację pismem z dnia 13 listopada 2018 r.

Analiza ta wykazała konieczność dostosowania warunków przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego do wytycznych ww. konkluzji BAT. W związku tym, na podstawie art. 215 ust. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, tut. Organ przy piśmie z dnia 15 lutego 2019 r. poinformował prowadzącego instalację o zakończeniu analizy pozwolenia zintegrowanego, jednocześnie wezwał do złożenia wniosku o zmianę warunków posiadanego pozwolenia zintegrowanego w terminie jednego roku od otrzymania wezwania. W wezwaniu Organ określił zakres wniosku.

Prowadzący instalację dotrzymał terminu i podaniem z dnia 12 lutego 2020 r. (wpływ do tut. Urzędu: 14 lutego 2020 r.) złożył wniosek o zmianę warunków posiadanego pozwolenia zintegrowanego w zakresie dostosowania do konkluzji BAT w odniesieniu do przetwarzania odpadów. Ze względu na zakres zmian przedmiotowa zmiana pozwolenia zintegrowanego została uznana za nieistotną.

Prowadzący instalację oświadczył, iż wniosek w przedmiotowej sprawie nie zawiera informacji podlegających ochronie zgodnie z ustawą o ochronie danych osobowych, a także informacji nie podlegających udostępnieniu, zgodnie z ustawą o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, nie złożył podania o wyłączenie z udostępniania publicznego części wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z zapisem art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. z 2021 r. poz. 247 ze zm.) dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych (karta N nr 144/2020).

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 209 ustawy Prawo ochrony środowiska, zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego (wraz z uzupełnieniami) w wersji elektronicznej, został przesłany Ministrowi Środowiska (obecnie Ministrowi Klimatu i Środowiska) na adres pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl.

Strona w załączeniu do wniosku przedłożyła wymagane zaświadczenia o niekaralności wszystkich osób uprawnionych do reprezentowania spółki zgodnie z KRS, w myśl art. 184 ust. 4 pkt. 7 ustawy Prawo ochrony środowiska, wydanych na wniosek przez Biuro Informacyjne Krajowego Rejestru Karnego Ministerstwa Sprawiedliwości.

W postępowaniu administracyjnym uwzględniono dokument pn. Analiza ewentualnej konieczności sporządzenia raportu początkowego dla instalacji IPPC Neutralizator ścieków, eksploatowanej przez FENICE Poland Sp. z o.o. 43-300 Bielsko-Biała, ul. Grażyńskiego 141. Opracowanie to zostało przygotowane pod kątem wytycznych rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 1 września 2016 r. w sprawie sposobu prowadzenia oceny zanieczyszczenia powierzchni ziemi (Dz.U. z 2016 r. poz. 1395). Powyższy dokument został opracowany przez Ekologus Sp. z o.o. Zakład Badań i Ekspertyz, Bielsko-Biała (czerwiec 2017 r.).

Spółka FENICE Poland Sp. z o.o. prowadzi proces przetwarzania odpadów, jednakże biorąc pod uwagę fakt, że przedmiotowe postępowanie administracyjne dotyczyło zmiany nie istotnej, odstąpiono od przeprowadzenia procedur związanych z przetwarzaniem odpadów wynikających z ustawy o odpadach, w tym:

- kontroli wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów lub zbieranie odpadów,
- kontroli komendanta miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w przedmiocie spełnienia wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym,
- zasięgnięcia opinii wójta, burmistrza lub prezydenta miasta, właściwych ze względu na miejsce prowadzenia zbierania odpadów lub przetwarzanie odpadów.

Biorąc pod uwagę brzmienie art. 41a ust. 5a ustawy o odpadach, powyższą procedurę przeprowadza się tylko w przypadku zmiany istotnej zezwolenia na zbieranie odpadów, zezwolenia na przetwarzanie odpadów lub pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego zbieranie lub przetwarzanie odpadów. Taka procedura została przeprowadzona w ramach postępowania administracyjnego zakończonego wydaną decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 276/OS/2021 z dnia 26 stycznia 2021 r.

W toku przedmiotowego postępowania administracyjnego tut. Organ wzywał stronę do złożenia wyjaśnień i uzupełnień przy pismach z dnia 18 maja 2020 r., z dnia 13 lipca 2020 r., z dnia 18 września 2020 r., z dnia 17 grudnia 2020 r. Strona złożyła wyjaśnienia i uzupełnienia do wniosku przy pismach z dnia 16 czerwca 2020 r. (data wpływu do tut. Urzędu: 16 czerwca 2020 r.), z dnia 20 sierpnia 2020 r. (data wpływu do tut. Urzędu: 24 sierpnia 2020 r.), z dnia 19 października 2020 r. (data wpływu do tut. Urzędu: 22 października 2020 r.), z dnia 21 stycznia 2021 r. (data wpływu do tut. Urzędu: 26 stycznia 2021 r.), z dnia 22 lipca 2021 r. (data wpływu do tut. Urzędu: 26 lipca 2021 r.), z dnia 22 października 2021 r. (data wpływu do tut. Urzędu: 27 października 2021 r.).

Analiza informacji podanych w dokumentacji wnioskowej oraz wszystkich materiałów zgromadzonych w toku postępowania administracyjnego wykazano, co następuje:

Przedmiotowa instalacja podlega wytycznym określonym w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w związku z tym w niniejszej decyzji zmieniono warunki pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Wojewody Śląskiego, znak: ŚR-III-6618/PZ/83/9/06 z dnia 19 czerwca 2006 r. (zmienione decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego nr 1871/OS/2011 z dnia 28 czerwca 2011 r., nr 2550/OS/2014 z dnia 28 listopada 2014 r., nr 276/OS/2021 z dnia 26 stycznia 2021 r.) dla instalacji pn. Neutralizator odpadów, zlokalizowanej przy ul. Grażyńskiego 141 w Bielsku-Białej, eksploatowanej przez spółkę FENICE Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Bielsku-Białej (NIP: 5471838076, Regon: 072144757, BDO: 000011670) w następujący sposób:

Do przedmiotowej decyzji wprowadzono zmiany w następujących częściach: w części II. pozwolenia zintegrowanego pn. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości i zapewnienia efektywnego wykorzystania energii, w części V. pozwolenia zintegrowanego pn. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji oraz w części VI. pozwolenia zintegrowanego pn. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia.

W zakresie uwzględnienia w części II. pozwolenia zintegrowanego pn. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości i zapewnienia efektywnego wykorzystania energii, zapisów BAT1 – odnoszącego się do ogólnej efektywności środowiskowej oraz BAT2 – odnoszącego się do ogólnej efektywności środowiskowej zespołu urządzeń, wykazano, że są one spełnione częściowo. Prowadzący instalację oświadczył, że obecnie opracowywane są: plan zarządzania pozostałościami, procedury poprzedzające odbiór odpadów oraz procedura dotycząca przemieszczania odpadów, które winny być zastosowane w ramach BAT 1 oraz BAT 2. Powyższe plany zostaną wdrożone przed dniem 17 sierpnia 2022 r. bowiem taki jest czas na dostosowanie instalacji do przedmiotowych konkluzji BAT.

#### **W zakresie ochrony powietrza wykazano co następuje:**

Analiza przedłożonej dokumentacji wykazała, że przedmiotowa instalacja spełnia wymogi ww. konkluzji BAT w zakresie ochrony powietrza.

Zgodnie z konkluzjami BAT, zapisy BAT 8 odnośnie obowiązku monitorowania emisji oraz BAT-AEL określone w BAT 53 mają zastosowanie jedynie w przypadku gdy dana substancja została zidentyfikowana jako istotna w strumieniu gazów odlotowych na podstawie wykazu, o którym mowa w BAT 3. Prowadzący instalację wskazał, że substancje te nie są emitowane z przedmiotowej instalacji. Na dowód powyższego stwierdzenia przedłożył wyniki pomiarów emisji do powietrza z emitora E-36.0 reprezentatywnego dla całej instalacji (zgodnie z obowiązującym pozwoleniem emisja z tego emitora jest najwyższa). Wynika z nich, że wielkość emisji LZO, HCl i NH<sub>3</sub> kształtuje się na poziomie poniżej progów oznaczalności zastosowanej metodyki, które zgodnie z przedłożonym sprawozdaniem i zakresem akredytacji laboratorium badawczego wynoszą: 1,0 mg/m<sub>3</sub>u dla LZO i HCl oraz 0,042 mg/m<sub>3</sub>u dla NH<sub>3</sub>. Emisja tych związków nie była również określona w obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym, zatem zapisy BAT 8 oraz BAT-AEL zawarte w BAT 53 nie mają w tym przypadku zastosowania. Podobnie techniki określone w BAT 53 odnośnie konieczności ograniczania emisji LZO, HCl i NH<sub>3</sub> nie mogą być stosowane w instalacji, w której nie stwierdzono występowania tych substancji w strumieniu gazów odlotowych. Jak wynika z dokumentacji wnioskowej, w instalacji nie zajądą zmiany w zakresie rodzaju i wielkości emisji oraz parametrów i czasu pracy emitatorów w instalacji.

Biorąc pod uwagę powyższe oraz fakt, że na etapie udzielania pozwolenia zintegrowanego dokonano analizy rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu dla tych samych substancji i wielkości emisji, nie stwierdzając przekroczeń standardów jakości środowiska, nie zachodzi potrzeba ponownej analizy w tym aspekcie.

### **W zakresie gospodarki wodno-ściekowej wykazano co następuje:**

W zakresie gospodarki wodno-ściekowej zmiana pozwolenia zintegrowanego objęła kwestię dostosowania instalacji do wymagań określonych w konkluzjach BAT 1, BAT 3, BAT 6, BAT 7, BAT 11, BAT 19 i BAT 20. Z analizy wniosku wynika, że w zakresie gospodarki wodno-ściekowej część technik wymienionych i opisanych w konkluzjach BAT dla WT jest już realizowana, a część realizowana będzie od 17 sierpnia 2022 r. (czas na dostosowanie instalacji do konkluzji BAT: do 17 sierpnia 2022 r.).

W niniejszej decyzji odniesiono się do każdej z ww. konkluzji. Za już realizowane uznaje się założenia konkluzji BAT 1, BAT 3, BAT 6, BAT 11 i BAT 19, obejmujące:

- wdrożenie systemu zarządzania środowiskowego, zawierającego wykaz strumieni ścieków (BAT 1, BAT 3),
- monitorowanie kluczowych parametrów procesu (BAT 6),
- monitorowanie rocznego zużycia wody i rocznego wytwarzania ścieków (BAT 11),
- techniki stosowane w celu ograniczania zużycia wody i wytwarzanych ścieków (BAT 19).

Po 17 sierpnia 2022 r. zakład winien realizować założenia konkluzji BAT 7 i BAT 20, obejmujące:

- monitorowanie emisji do wody (BAT 7),
- poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AELs) w odniesieniu do emisji do wody - zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego (BAT 20).

Zaznaczyć należy, że konkluzje BAT dla WT wprowadziły rozdział w zakresie emisji do wody na zrzuty bezpośrednie do odbiornika wodnego i zrzuty pośrednie do odbiornika wodnego.

Zgodnie z definicją terminów zastosowanych do celów konkluzji BAT dla WT:

- zrzut bezpośredni – oznacza zrzut do odbiornika wodnego bez dalszego oczyszczania ścieków,
- zrzut pośredni – oznacza zrzut, który nie jest zrzutem bezpośrednim.

Zrzut pośredni do odbiornika wodnego obejmuje zatem sytuacje, w których ścieki przemysłowe z instalacji wprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością innego podmiotu i przez niego oczyszczane (z taką sytuacją mamy do czynienia w przedmiotowej instalacji).

W zakresie gospodarki wodno-ściekowej, analiza wniosku pod kątem dostosowania instalacji do wymogów określonych w BAT 7 oraz BAT 20 wykazała co następuje:

#### ➤ Analiza spełniania wymogów określonych w BAT 7

Według wytycznych konkluzji BAT należy monitorować emisje do wody (co najmniej) z częstotliwością podaną w BAT 7 i zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN są niedostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej.

W ramach BAT wskazano – w zależności od procesu przetwarzania odpadów – częstotliwość i normy dla monitorowania następujących substancji/parametrów:

- Ulegające adsorpcji związki chloroorganiczne (AOX),
- Benzen, toluen, etylobenzen, ksylen (BTEX),
- Chemiczne zapotrzebowanie na tlen (ChZT),
- Wolny cyjanek (CN),
- Indeks oleju węglowodorowego (HOI),
- Arsen (As), kadm (Cd), chrom (Cr), miedź (Cu), nikiel (Ni), ołów (Pb), cynk (Zn),

- Mangan (Mn),
- Sześciowartościowy chrom (Cr(VI)),
- Rtęć (Hg),
- PFOA,
- PFOS,
- Indeks fenolowy,
- Azot ogólny,
- Ogólny węgiel organiczny (OWO),
- Fosfor ogólny,
- Zawiesina ogólna.

W odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego pod uwagę bierze się jedynie:

- Ulegające adsorpcji związki chloroorganiczne (AOX),
- Benzen, toluen, etylobenzen, ksylen (BTEX),
- Wolny cyjanek (CN),
- Indeks oleju węglowodorowego (HOI),
- Arsen (As), kadm (Cd), chrom (Cr), miedź (Cu), nikiel (Ni), ołów (Pb), cynk (Zn),
- Mangan (Mn),
- Sześciowartościowy chrom (Cr(VI)),
- Rtęć (Hg),
- PFOA,
- PFOS,

ponieważ monitorowanie substancji/parametrów: Chemiczne zapotrzebowanie na tlen (ChZT), Indeks fenolowy, Azot ogólny, Ogólny węgiel organiczny (OWO), Fosfor ogólny i Zawiesina ogólna, ma zastosowanie tylko w przypadku zrzutu bezpośredniego do odbiornika wodnego (zaznacza się, że oprócz Indeksu oleju węglowodorowego (HOI), pozostałe substancje/parametry winny być monitorowane, o ile dana substancja została zidentyfikowana jako istotna w wykazie ścieków, o którym mowa w BAT 3).

W przedmiotowej instalacji realizowany jest następujący proces przetwarzania odpadów – Oczyszczanie odpadów płynnych na bazie wody. W przypadku zrzutu pośredniego ścieków do odbiornika wodnego monitorowanie emisji do wody ścieków z procesu oczyszczania odpadów płynnych na bazie wody obejmować winno następujące substancje/parametry:

- Ulegające adsorpcji związki chloroorganiczne (AOX), zgodnie z normą EN ISO 9562 z częstotliwością minimalną raz dziennie,
- Benzen, toluen, etylobenzen, ksylen (BTEX), zgodnie z normą EN ISO 15680 z częstotliwością minimalną raz w miesiącu,
- Wolny cyjanek (CN), zgodnie z normą EN (dostępne różne normy EN, tj. EN ISO 14403-1 oraz -2) z częstotliwością minimalną raz dziennie,
- Indeks oleju węglowodorowego (HOI), zgodnie z normą EN ISO 9377-2 z częstotliwością minimalną raz dziennie,
- Arsen (As), Kadm (Cd), Chrom (Cr), Miedź (Cu), Nikiel (Ni), Ołów (Pb), Cynk (Zn), zgodnie z normą EN (dostępne różne normy EN, np. EN ISO 11885, EN ISO 17294-2, EN ISO 15586) z częstotliwością minimalną raz dziennie,
- Mangan (Mn), zgodnie z normą EN (dostępne różne normy EN, np. EN ISO 11885, EN ISO 17294-2, EN ISO 15586) z częstotliwością minimalną raz dziennie,
- Sześciowartościowy chrom (Cr(VI)), zgodnie z normą EN (dostępne różne normy EN, tj. EN ISO 10304-3, EN ISO 23913) z częstotliwością minimalną raz dziennie,
- Rtęć (Hg), zgodnie z normą EN (dostępne różne normy EN, tj. EN ISO 17852, EN ISO 12846) z częstotliwością minimalną raz dziennie,
- PFOA (Kwas perfluorooktanowy), brak dostępnej normy EN z częstotliwością minimalną raz na sześć miesięcy,
- PFOS (Kwas perfluorooktanosulfonowy), brak dostępnej normy EN z częstotliwością minimalną raz na sześć miesięcy.

W przedmiotowej instalacji:

- monitorowanie, o którym mowa w BAT 7 nie ma zastosowania dla następujących substancji: ulegające adsorpcji związki chloroorganiczne (AOX), benzen, toluen, etylobenzen, ksylen, wolny cyjanek, arsen, kadm, chrom, ołów, mangan, chrom VI, rtęć, PFOA, PFOS, ponieważ – jak wyjaśnił zakład – substancje te nie zostały zidentyfikowane jako istotne w wykazie ścieków, o którym mowa w BAT 3,
- monitorowanie, o którym mowa w BAT 7 ma zastosowanie dla następujących substancji:
  - Indeks oleju węglowodorowego (HOI): zgodnie z normą EN ISO 9377-2, z częstotliwością raz dziennie,
  - Miedź Cu: zgodnie z normą EN (dostępne różne normy EN, np. EN ISO 11885, EN ISO 17294-2, EN ISO 15586), z częstotliwością raz dziennie,
  - Nikiel Ni: zgodnie z normą EN (dostępne różne normy EN, np. EN ISO 11885, EN ISO 17294-2, EN ISO 15586), z częstotliwością raz dziennie,
  - Cynk Zn: zgodnie z normą EN (dostępne różne normy EN, np. EN ISO 11885, EN ISO 17294-2, EN ISO 15586), z częstotliwością raz dziennie.

Zakład przedłożył następujące wyjaśnienia:

- Aktualnie monitoring strumienia ścieków odprowadzanych do kanalizacji zewnętrznej podmiotu realizowany jest na podstawie ustaleń odrębnego pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu i obejmuje monitorowanie z częstotliwością dwa razy w roku następujących substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego: węglowodory ropopochodne, miedź, nikiel, cynk, azot amonowy, fosfor ogólny, bor (dodatkowo zakład monitoruje zawartość w ściekach następujących wskaźników fizykochemicznych: odczyn pH, zawiesiny ogólne, ChZT, chlorki, siarczany).
- Aktualnie prowadzony monitoring w zakresie badanych substancji odpowiada monitorowaniu, o którym mowa w BAT 7, mającemu zastosowanie w przypadku zrzutu pośredniego do odbiornika wodnego ścieków z procesu przetwarzania odpadów - oczyszczanie odpadów płynnych na bazie wody, tj. badane są: indeks oleju węglowodorowego (węglowodory ropopochodne C10-C40), miedź, nikiel, cynk.
- Aktualnie prowadzony monitoring w zakresie indeksu oleju węglowodorowego (węglowodory ropopochodne C10-C40), prowadzony zgodnie z normą PN-EN ISO 9377-2, wskazuje, że zawartość tej substancji jest na znikomym niskim poziomie, poniżej granicy oznaczalności metody pomiarowej, i nie ulega zmianie na przestrzeni lat. Zakład przedłożył również wyniki przeprowadzonych badań indeksu oleju węglowodorowego (węglowodory ropopochodne C10-C40) z 25.06.2020 r. i 05.11.2020 r., z wynikami po <1,00 mg/l (podczas gdy poziom emisji określony dla indeksu oleju węglowodorowego w BAT 20 wynosi 0,5–10 mg/l).
- Aktualnie prowadzony monitoring w zakresie miedzi, prowadzony zgodnie z normą PN-EN ISO 11885, wskazuje, że zawartość tej substancji jest na niskim poziomie i poziom ten jest stabilny. Zakład przedłożył wyniki przeprowadzonych badań miedzi z 29.06.2020 r. i 09.11.2020 r., z wynikami po 0,04 mg/l (podczas gdy poziom emisji określony dla miedzi w BAT 20 wynosi 0,05–0,5 mg/l).
- Aktualnie prowadzony monitoring w zakresie niklu, prowadzony zgodnie z normą PN-EN ISO 11885, wskazuje, że zawartość tej substancji jest na niskim poziomie. Zakład przedłożył wyniki przeprowadzonych badań niklu z 29.06.2020 r. i 09.11.2020 r., z wynikami odpowiednio 0,036 i 0,01 mg/l (podczas gdy poziom emisji określony dla niklu w BAT 20 wynosi 0,05–1,0 mg/l).
- Aktualnie prowadzony monitoring w zakresie cynku, prowadzony zgodnie z normą PN-EN ISO 11885, wskazuje, że zawartość tej substancji jest na niskim poziomie. Zakład przedłożył wyniki przeprowadzonych badań cynku z 29.06.2020 r. i 09.11.2020 r. z wynikami odpowiednio 0,191 i 0,091 mg/l (podczas gdy poziom emisji określony dla cynku w BAT 20 wynosi 0,1–2,0 mg/l).
- Stężenie monitorowanych substancji, tj. indeksu oleju węglowodorowego (węglowodory ropopochodne C10-C40), miedzi, niklu i cynku, są na bardzo niskim poziomie, nie mającym praktycznie wpływu na zwiększenie ładunku zanieczyszczeń w ściekach doprowadzanych do oczyszczalni zewnętrznej podmiotu, a tym samym na pogorszenie pracy tej oczyszczalni



(ścieki przemysłowe z instalacji neutralizatora odpadów odprowadzane są do kanalizacji i oczyszczalni zewnętrznego podmiotu).

- Nie ma konieczności zwiększania częstotliwości monitoringu zidentyfikowanych jako istotne w strumieniu ścieków substancji, tj. indeksu oleju węglowodorowego (węglowodory ropopochodne C10-C40), miedzi, niklu, cynku, z obecnej częstotliwości dwa razy w roku na częstotliwość raz dziennie, o której mowa w BAT 7.

Tutejszy organ:

- biorąc pod uwagę ww. wyjaśnienia zakładu oraz przedłożone wyniki badań przeprowadzonych dla indeksu oleju węglowodorowego (węglowodory ropopochodne C10-C40), miedzi, niklu, cynku,
- biorąc pod uwagę odnośnik (1) pod tabelą w BAT 7 konkluzji w odniesieniu do przetwarzania odpadów (WT) wskazujący, że częstotliwość monitorowania można ograniczyć jeżeli poziomy emisji okazują się wystarczająco stabilne,

wyraził zgodę na ograniczenie częstotliwości monitorowania emisji do wody w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego dla przedmiotowej instalacji - z częstotliwości raz dziennie, o której mowa w BAT 7, na częstotliwość raz w miesiącu.

Po 17 sierpnia 2022 r. monitoring emisji do wody ścieków przemysłowych z przedmiotowej instalacji zgodnie z BAT 7 realizowany winien być w następującym zakresie:

- Indeks oleju węglowodorowego (HOI): zgodnie z normą EN ISO 9377-2, z częstotliwością raz w miesiącu,
- Miedź Cu: zgodnie z normą EN (dostępne różne normy EN, np. EN ISO 11885, EN ISO 17294-2, EN ISO 15586), z częstotliwością raz w miesiącu,
- Nikiel Ni: zgodnie z normą EN (dostępne różne normy EN, np. EN ISO 11885, EN ISO 17294-2, EN ISO 15586), z częstotliwością raz w miesiącu,
- Cynk Zn: zgodnie z normą EN (dostępne różne normy EN, np. EN ISO 11885, EN ISO 17294-2, EN ISO 15586), z częstotliwością raz w miesiącu.

Ww. monitoring realizowany winien być w punkcie, w którym emisja opuszcza instalację.

Biorąc pod uwagę powyższe, w BAT 7 częściowo uwzględniono wniosek zakładu w zakresie ograniczenia częstotliwości monitorowania substancji zidentyfikowanych jako istotne w strumieniu ścieków przemysłowych z przedmiotowej instalacji (indeks oleju węglowodorowego (węglowodory ropopochodne C10-C40), miedź, nikiel, cynk).

Aktualnie zakład prowadzi monitoring tych substancji w strumieniu ścieków odprowadzanych do kanalizacji zewnętrznego podmiotu na podstawie ustaleń odrębnego pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu z częstotliwością dwa razy w roku. Konkluzje BAT 7 określają monitorowanie tych substancji w strumieniu ścieków przemysłowych z minimalną częstotliwością raz dziennie. Wniosek zakładu obejmował ustalenie monitoringu tych substancji w odniesieniu do BAT 7 z częstotliwością taką samą jak częstotliwości monitoringu ustalona w ww. pozwoleniu wodnoprawnym, tj. dwa razy w roku.

W odnośniku (1) pod tabelą w BAT 7 konkluzji w odniesieniu do przetwarzania odpadów (WT) wskazano, że częstotliwość monitorowania można ograniczyć, jeżeli poziomy emisji okazują się wystarczająco stabilne. Tabela w BAT 7 uwzględnia następujące częstotliwości monitorowania wymienionych w tabeli substancji/parametrów: raz dziennie, raz w miesiącu, raz na sześć miesięcy. Biorąc pod uwagę wskazania BAT 7, a także powyższe wyjaśnienia zakładu oraz przedłożone przez zakład wyniki badań przeprowadzonych dla indeksu oleju węglowodorowego (węglowodory ropopochodne C10-C40), miedzi, niklu, cynku, tut. Organ wyraził zgodę na ograniczenie częstotliwości monitorowania emisji do wody w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego dla przedmiotowej instalacji z częstotliwości raz dziennie na częstotliwość raz w miesiącu. W odnośniku (4) pod tabelą w BAT 7 konkluzji w odniesieniu do przetwarzania odpadów (WT) wskazano, że w przypadku zrzutu pośredniego do odbiornika wodnego

częstotliwość monitorowania można ograniczyć jeżeli w oczyszczalni ścieków następuje redukcja danych zanieczyszczeń. Konkluzje te nie precyzują jednak, do której oczyszczalni ścieków te zapisy się odnoszą.

Biorąc pod uwagę fakt, że konkluzje BAT 20 wskazują techniki oczyszczania ścieków, które w odpowiedniej kombinacji winien stosować prowadzący instalację aby ograniczyć emisję do wody, cytowany odnośnik (4) pod tabelą w BAT 7 zdaniem tutejszego organu, odnosi się do oczyszczalni ścieków prowadzącego instalację (oczyszczalni, w której stosowana jest odpowiednia kombinacja wskazanych w BAT 20 technik), a nie do oczyszczalni ścieków innego podmiotu, do której wprowadzane są ścieki przemysłowe z instalacji.

#### ➤ Analiza spełniania wymogów określonych w BAT 20

Według wytycznych konkluzji BAT aby ograniczyć emisje do wody, w ramach BAT 20 należy oczyszczać wodę/ścieki, stosując odpowiednią kombinację poniższych technik:

- Oczyszczanie wstępne i pierwotne, np.:
  - a) wyrównywanie,
  - b) neutralizacja,
  - c) oddzielanie fizyczne, np. kraty, sita, piaskowniki, separatory tłuszczów, rozdzielanie faz oleju i wody lub osadniki wstępne.
- Fizyczno-chemiczne przetwarzanie, np.:
  - d) adsorpcja,
  - e) destylacja/rektyfikacja,
  - f) strącanie,
  - g) utlenianie chemiczne,
  - h) redukcja chemiczna,
  - i) odparowanie,
  - j) wymiana jonowa,
  - k) odpędzanie.
- Przetwarzanie biologiczne, np.:
  - l) proces osadu czynnego,
  - m) bioreaktor membranowy.
- Usuwanie azotu:
  - n) nityfikacja/denitryfikacja, gdy przetwarzanie obejmuje przetwarzanie biologiczne.
- Usuwanie substancji stałych, np.:
  - o) koagulacja i flokulacja,
  - p) sedymentacja,
  - q) filtracja (np. filtrowanie przez piasek, mikrofiltracja, ultrafiltracja),
  - r) flotacja.

W ramach BAT 20 wskazane są ponadto:

- poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AELs) w odniesieniu do zrzutów bezpośrednich do odbiornika wodnego (Tabela 6.1), obejmujące substancje charakterystyczne dla wskazanych procesów przetwarzania odpadów, w tym: Ogólny węgiel organiczny (OWO), Chemiczne zapotrzebowanie na tlen (ChZT), Zawiesina ogólna, Indeks oleju węglowodorowego (HOI), Azot ogólny (N ogólny), Fosfor ogólny (P ogólny), Indeks fenolowy, Wolny cyjanek (CN-), Ulegające adsorpcji związki chloroorganiczne (AOX), Metale i metaloidy (Arsen As, Kadm Cd, Chrom Cr, Sześciowartościowy chrom Cr(VI), Miedź Cu, Ołów Pb, Nikiel Ni, Rtęć Hg, Cynk Zn),
- poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AELs) w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego (Tabela 6.2), obejmujące substancje charakterystyczne dla wskazanych procesów przetwarzania odpadów, w tym: Indeks oleju węglowodorowego (HOI), Wolny cyjanek (CN-), Ulegające adsorpcji związki chloroorganiczne (AOX), Metale i metaloidy (Arsen As, Kadm Cd, Chrom Cr, Sześciowartościowy chrom Cr(VI), Miedź Cu, Ołów Pb, Nikiel Ni, Rtęć Hg, Cynk Zn).

W przedmiotowej instalacji realizowany jest następujący proces przetwarzania odpadów – Oczyszczanie odpadów płynnych na bazie wody. W wyniku prowadzenia w przedmiotowej instalacji tego procesu przetwarzania odpadów powstają ścieki przemysłowe (następuje zrzut pośredni ścieków przemysłowych do odbiornika wodnego). Jak wyjaśnił zakład, zastosowane procesy przetwarzania odpadów oparte na procesach fizykochemicznych prowadzone są w sposób zapewniający wytwarzanie ścieków przemysłowych o odpowiedniej jakości, umożliwiające wprowadzanie ich do kanalizacji zewnętrznej bez konieczności ich podczyszczania. Nie stosuje się technik podczyszczania ścieków wymienionych w BAT 20.

W przedmiotowej instalacji zastosowanie mają wymogi określone dla zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego (Tabela 6.2). Poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AELs) w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego dla prowadzonego w instalacji procesu przetwarzania odpadów (Oczyszczanie odpadów płynnych na bazie wody) obejmują następujące substancje/parametry:

- Indeks oleju węglowodorowego (HOI): 0,5–10 mg/l
- Miedź Cu: 0,05–0,5 mg/l
- Nikiel Ni: 0,05–1,0 mg/l
- Cynk Zn: 0,1–2,0 mg/l.

Jak wyjaśnił zakład, pozostałe substancje uwzględnione w BAT 20 (Tabela 6.2), tj.:

- Wolny cyjanek (CN-)
- Ulegające adsorpcji związki chloroorganiczne (AOX)
- Arsen As
- Kadm Cd
- Chrom Cr
- Sześciwartościowy chrom Cr(VI)
- Ołów Pb
- Rtęć Hg

nie zostały zidentyfikowane jako istotne w wykazie ścieków, o którym mowa w BAT 3, zatem wskazane w BAT 20 poziomy emisji dla tych zanieczyszczeń nie mają zastosowania.

W związku z powyższym, po 17 sierpnia 2022 r. poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AELs) w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego dla przedmiotowej instalacji obowiązują w następującym zakresie:

- Indeks oleju węglowodorowego (HOI): 10 mg/l,
- Miedź Cu: 0,5 mg/l,
- Nikiel Ni: 1,0 mg/l,
- Cynk Zn: 2,0 mg/l,

Należy zaznaczyć, że w ustaleniach niniejszej decyzji w zakresie gospodarki wodno-ściekowej:

- uwzględniono zapisy:
  - art. 204 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, wskazującego, że instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego spełniają wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik, a w szczególności nie mogą powodować przekroczenia granicznych wielkości emisyjnych,
  - art. 3. pkt 4 a) ustawy Prawo ochrony środowiska, definiującego „graniczne wielkości emisyjne” (ilekroć w ustawie jest mowa o granicznych wielkościach emisyjnych – rozumie się przez to najwyższe z określonych w konkluzjach BAT wielkości emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami, uzyskiwane w normalnych warunkach eksploatacji z wykorzystaniem najlepszej dostępnej techniki lub kombinacji najlepszych dostępnych technik),
- uwzględniono obowiązki zakładu wynikające z BAT 7 i BAT 20 konkluzji BAT w odniesieniu do przetwarzania odpadów (związane z prowadzeniem monitoringu emisji ścieków przemysłowych do wody - zrzutu pośredniego do odbiornika wodnego oraz z przedkładaniem wyników tego monitoringu celem przeprowadzenia oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu).

### W zakresie gospodarki odpadami wykazano co następuje:

Analiza przedłożonej dokumentacji w zakresie gospodarki odpadami wykazała, że instalacja wypełnia wymogi ww. konkluzji częściowo. Przedmiotowa instalacja spełnia wymogi określone w BAT 4 i BAT 24, a wymagania określone w BAT 2, BAT 5 i BAT 40 są spełnione częściowo. Wymagane jest opracowanie procedury poprzedzającej odbiór odpadów oraz procedury dotyczącej przemieszczania odpadów, o których mowa odpowiednio w BAT 2 i BAT 5 (BAT 40 odnosi się bezpośrednio do BAT 2). Zatem wymagane jest jedynie opracowanie stosownych procedur, a termin pełnego dostosowania się do wymogów ww. decyzji wykonawczej Komisji (UE) to 17 sierpnia 2022 r.

### W zakresie ochrony przed hałasem wykazano co następuje:

Analiza przedłożonej dokumentacji w zakresie ochrony przed hałasem wykazała, że instalacja wypełnia wymogi ww. konkluzji BAT. Z okresowych pomiarów hałasu, które operator instalacji wykonuje co 2 lata i przesyła do organu ochrony środowiska wynika, że stosowane przez Zakład techniki ograniczania emisji hałasu do środowiska są wystarczające dla spełnienia określonych dla instalacji w pozwoleniu zintegrowanym wymogów ochrony środowiska przed hałasem. Przedmiotowa instalacja spełnia wymogi dotyczące konkluzji BAT w zakresie ochrony przed hałasem w szczególności BAT 18 mający na celu ograniczanie emisji hałasu do środowiska w realizowanych procesach produkcyjnych.

Na podstawie art. 215 ust. 5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska zobowiązuje się prowadzącego instalację do dostosowania eksploatowanej instalacji do wymagań określonych w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE do dnia 17 sierpnia 2022 r.

Pismem z dnia 11 stycznia 2022 r. wnioskodawca został poinformowany o możliwości wypowiedzenia się przed wydaniem decyzji co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań, w myśl art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeksu postępowania administracyjnego, zgodnie z którym organy administracji publicznej obowiązane są zapewnić stronom czynny udział w każdym stadium postępowania.

Niniejszą decyzję wydano zgodnie z wnioskiem strony, przy zachowaniu wymagań przepisów szczególnych. Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

### **Pouczenie**

Na podstawie art. 127 § 1 i § 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego stronie służy odwołanie od niniejszej decyzji do Ministra Klimatu i Środowiska, które wnosi się za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego w terminie 14 dni od jej doręczenia. Zgodnie z art. 127a ustawy Kodeks postępowania administracyjnego w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Uiszczono opłatę skarbową za wydanie pozwolenia zintegrowanego w wysokości 1005,50 PLN na rachunek bankowy Urzędu Miasta Katowice, nr konta: 52 1020 2313 2672 0211 1111 1111

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

  
Beata Drag  
Zastępca Dyrektora Departamentu Ochrony Środowiska



**Otrzymują:**

Pełnomocnik spółki Fenice Poland Sp. z o.o.  
EkoNorm Pro Sp. z o.o. Sp. k.  
ul. Józefa Gallusa 12  
40-594 Katowice

**Do wiadomości w wersji drukowanej:**

1. ZS – rejestr decyzji i postanowień
2. OS.PZ. - aa. – poz. rejestru - 166

**Do wiadomości elektronicznie:**

1. Śląski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Katowicach
2. Prezydent Miasta Bielsko-Biała
3. Ministerstwo Klimatu i Środowiska – e-mail (pozvolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl)
4. ZS – rejestr decyzji i postanowień (SOD)
5. SO – baza danych (SOD)
6. OS.OW – BIP (SOD)

