



Decyzja nr 1028/OS/2022
Organ Marszałek Województwa Śląskiego
wydający

W sprawie Udzielenia pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki fizyko-chemicznej pn.: Stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zlokalizowana w Chorzowie przy ul. Żelaznej 9a prowadzonej przez OLMET Przemysł Oleś Sp. K. z siedzibą w Tarnowskich Górach przy ul. Towarowej 15.

Na podstawie Art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity z 2021 r. Dz. U. poz. 735 ze zm.), (zwany dalej KPA), art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 187 ust 4a, art. 188, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 204, art. 211, art. 218, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. 2021 poz. 1973), (zwany dalej POŚ), art. 48a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t. j. Dz. U. z 2021 r. poz. 797 ze zm.), (zwanej dalej ustawa o odpadach),

orzekam

Udzielam OLMET Przemysł Oleś Sp. K. z siedzibą w Tarnowskich Górach przy ul. Towarowej 15 (NIP: 6452522800, BDO: 0001898) pozwolenia zintegrowanego dla instalacji: do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki fizyko-chemicznej pn.: Stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji (zwana dalej pn.: **instalacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji**) zlokalizowanej w Chorzowie przy ul. Żelaznej 9a

I. Rodzaj i parametry instalacji.

I.1. Prowadzący instalację.

a) prowadzący instalację:

L.p.	Nazwa prowadzącego instalację	Siedziba prowadzącego instalację			REGON	NIP	BDO
		ulica i numer	kod	miasto			
1.	OLMET Przemysław Oleś Sp. K.	ul. Towarowa 15	42-600	Tarnowskie- Góry	241895473	6452522800	0001898

b) instalacje objęte pozwoleniem zintegrowanym:

L.p.	Nazwa instalacji	Adres instalacji			Branż a	Kwalifikacja przedsięwzięcia	Liczba instalacji tej branży
		ulica i numer	kod	miasto			
1.	instalacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji	ul. Żelazna 9a	41- 506	Chorzów	5.1	Rozp. § 2 ust 1 pkt 42 POŚ art.378 ust.2a pkt 1	1

I.2. Lokalizacja instalacji.

Instalacja zlokalizowane jest na terenie jednego zakładu.

Instalacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zlokalizowana jest w Chorzowie przy ul. Żelaznej 9a na działkach o nr. 4911/272, 4912/272, nr 4914/272, nr 4917/272, nr 4913/272. Teren, na którym zlokalizowana jest instalacja jest w wieczystym użytkowaniu przez OLMET Przemysław Oleś Sp. K. w Tarnowskich Górach.

Teren lokalizacji instalacji objęty jest ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego zatwierdzonego uchwałą Rady Miasta Chorzowa nr XXII/430/2004 z dnia 1 lipca 2004r. teren lokalizacji instalacji jest oznaczony symbolem P/P,G - tereny produkcyjne i przeznaczone z wytwórczością, magazynowaniem, składowaniem odpadów.

I.3. Rodzaj i parametry przedsięwzięcia.

W instalacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zlokalizowanej w Chorzowie prowadzony będzie odzysk odpadów:

- odpadów niebezpiecznych o kodach 16 01 04* *zużyte lub nienadające się użytkowania pojazdy,*
- odpadów innych niż niebezpieczne o kodach 16 01 06 *zużyte lub nienadające się użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów.*

Ilość odpadów niebezpiecznych poddawanych przetwarzaniu będzie przekraczać 10 Mg/dobę.

W instalacji wymontowywane będą z pojazdów elementy i części wyposażenia nadające się do ponownego użycia, natomiast odpady wytwarzane przekazywane będą do dalszego przetwarzania w instalacjach posiadających stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.

Proces demontażu pojazdów odbywać się będzie według określonej procedury demontażu z zachowaniem właściwej kolejności:

1. Dostawa pojazdów podlegających przetwarzaniu, wyładunek i ewidencja pojazdów.
2. Magazynowanie pojazdów w oczekiwaniu na proces przetwarzania.
3. Usuwanie substancji (produktów) niebezpiecznych znajdujących się w pojazdach.
4. Demontaż i odzysk selektywny materiałów z pojazdów (z uwzględnieniem pełnej segregacji).
5. Oczyszczenie i przygotowanie materiałów odzyskanych z pojazdów do transportu.
6. Magazynowanie materiałów/odpadów przeznaczonych do wykorzystania lub unieszkodliwienia w specjalnych kontenerach i pojemnikach.
7. Magazynowanie i sprzedaż materiałów odzyskanych z pojazdów (części) przeznaczonych do dalszego użytku.
8. Przekazanie odpadów do dalszego przetwarzania podmiotom posiadającym właściwe zezwolenie w zakresie gospodarki odpadami.

Teren, na którym zlokalizowana jest instalacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji jest utwardzony, ogrodzony i zabezpieczony przed dostępem osób nieupoważnionych.

I.3.1. Instalacja:

Instalacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji składa się z 6 sektorów:

Sektor I - sektor przyjmowania pojazdów wycofanych z eksploatacji.

Zlokalizowany jest w pobliżu bramy wjazdowej. Sektor I obejmuje wagę samochodową o zakresie ważenia do 60 Mg, usytuowaną na szczelnej, utwardzonej i skanalizowanej powierzchni oraz pomieszczenie administracyjno - biurowe, w którym znajduje się punkt obsługi klientów.

Sektor II - sektor magazynowania pojazdów przyjętych do demontażu.

Zlokalizowany jest w północno-wschodniej części placu na szczelnej, utwardzonej powierzchni. Sektor obejmuje plac manewrowy z placem magazynowym przyjętych pojazdów.

Sektor III - sektor usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych.

Zlokalizowany jest w obiekcie budowlanym, zabezpieczającym przez czynniki atmosferycznymi oraz nierozprzestrzeniającym ognia, w miejscu posadowienia stanowiska do automatycznego osuszania pojazdów (SEDA) usytuowanego na szczelnej, utwardzonej powierzchni. W sektorze III z pojazdów usuwane będą elementy i substancje niebezpieczne, w tym płyny. Płynne odpady niebezpieczne takie jak oleje odpadowe i płyny usunięte z samochodów magazynowane będą w magazynie sąsiadującym ze stanowiskiem do osuszania.

Sektor wyposażony jest w urządzenia do usuwania paliw i płynów eksploatacyjnych z pojazdów oraz w oznakowane zbiorniki na usunięte lub wymontowane z pojazdów następujące rodzaje odpadów:

- odpadowe oleje silnikowe, przekładniowe, ze skrzyń biegów, hydrauliczne,
- paliwa i płyny eksploatacyjne: płyny chłodnicze, płyny ze spryskiwaczy, płyny hamulcowe,
- akumulatory - pojemniki wykonane z materiałów odpornych na działanie kwasów,
- gaz LPG ze zbiorników,
- usunięte z układów klimatyzacyjnych substancje zubożające warstwę ozonową - spełniające wymagania dla zbiorników ciśnieniowych,
- układy klimatyzacyjne,
- katalizatory spalin,
- filtry olejowe,
- zawierające materiałny wybuchowe,
- zawierające rtęć.
- pojemnik na wymontowane z pojazdów odpady kondensatorów,
- sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków paliw i płynów eksploatacyjnych z tych pojazdów.

Sektor będzie utrzymywany w czystości z wykorzystaniem urządzeń typu KARCHER, który będzie odsysał zanieczyszczenia z powierzchni sektora.

Sektor IV - sektor demontażu przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia, odzysku lub recyklingu.

Zlokalizowany jest w hali demontażu na szczelnej, utwardzonej powierzchni. W sektorze tym z pojazdów demontowane będą przedmioty wyposażenia i części nadające się do ponownego użycia oraz elementy, w tym odpady, nadające się do odzysku lub recyklingu albo unieszkodliwiania.

Sektor wyposażony jest w sorbenty oraz czyściwo do usuwania ewentualnych wycieków z pojazdów. Sektor będzie utrzymywany w czystości z wykorzystaniem urządzeń typu KARCHER, który będzie odsysał zanieczyszczenia z powierzchni, a powstałe szlamy będą traktowane jak odpad, przekazywany do dalszego zagospodarowania. Sektor wyposażony w korytka odpływowe połączone z kanalizacją zbierającą ścieki przemysłowe z placu magazynowego, z którego ścieki odprowadzane będą po podczyszczeniu w separatorze koalescencyjnym do kanalizacji operatora zewnętrznego.

Sektor V - sektor magazynowania wymontowanych z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia, odzysku lub recyklingu.

W sektorze odbywać się będzie magazynowanie wymontowanych z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia. Sektor ten zlokalizowany jest w budynku hali.

Sektor VI - sektor magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów.

Sektor magazynowania odpadów stanowi zarówno utwardzony plac magazynowy jak i miejsca wydzielone w budynku hali - w części gdzie odbywać się będzie demontaż pojazdów. Sektor magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów znajduje się na szczelnie utwardzonej i skanalizowanej powierzchni. W sektorze magazynować się będzie zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów, oznaczone kodem 16 01 06 w stosach zabezpieczonych przed osunięciem, nieutrudniających transportu wewnętrznego.

Wykorzystywane urządzenia:

- elektroniczna waga platformowa o zakresie ważenia do 60,0 Mg, sprzężona z elektronicznym systemem ewidencji, obsługiwana z komputera stacjonarnego znajdującego się w pomieszczeniu do obsługi klientów przekazujących pojazdy,
- specjalistyczne urządzenia do usuwania płynów eksploatacyjnych, paliw; instalacja wyposażona jest w zestaw czterech indywidualnych pomp do usuwania paliwa benzynowego, zużytych olejów, płynów eksploatacyjnych (SEDA) i gazu płynnego (SEDA)
- urządzenie nawiercania skrzyni biegów (beziskrowego),
- urządzenie do demontażu opon samochodowych,
- sprężarka tłokowa o ciśnieniu roboczym 8,5 bar,
- urządzenia do demontażu zderzaków,
- urządzenie do wycinania kabli samochodowych,
- urządzenie do wycinania katalizatorów,
- wózki widłowe - 2 szt,
- elektronarzędzia,
- przecinaki do blachy,
- nożyce,
- narzędzia elektryczne i ręczne,
- środki transportu tj. samochody ciężarowe kontenerowce, samochody typu laweta powyżej i do 3,5 Mg,
- przyłącze elektroenergetyczne z sieci zewnętrznej,
- przyłącze wodociągowe z sieci wodociągowej.

I.4. Źródła emisji, zużycie energii, materiałów, surowców i paliw (w tym źródła zaopatrzenia zakładu w wodę).

I.4.1. Charakterystyka źródeł emisji substancji do powietrza.

I.4.1.1. Źródła emisji substancji do powietrza.

Źródłami emisji zanieczyszczeń substancji do powietrza z instalacji demontażu pojazdów będą źródła emisji niezorganizowanej pochodzące z procesów:

- ruchu pojazdów osobowych, ciężarowych, wózków widłowych i ładowarki FUSCH,
- cięcia odpadów palnikiem gazowym,
- osuszania pojazdów w urządzeniu SEDA, które stanowi specjalistyczny sprzęt podciśnieniowego układu osuszania.

Budynek, w którym znajduje się instalacja demontażu, wyposażony jest wyłącznie w wentylację grawitacyjną. Hala połączona jest do systemu odprowadzania ścieków.

Proces demontażu pojazdów prowadzony będzie etapowo i będzie przebiegać w budynku. Procesy usuwania elementów i substancji niebezpiecznych nie będzie generować emisji wymagającej stosowania wyciągów oraz wentylacji wymuszonej.

I.4.2. Charakterystyka głównych źródeł hałasu.

Głównymi źródłami hałasu na terenie Zakładu będą :

- ruch samochodów osobowych i dostawczych od dostawców detalicznych złomu,
- rozładunki złomu przez dostawców detalicznych,

- ruch samochodów ciężarowych dostarczających złom od dostawców hurtowych,
- ruch samochodów ciężarowych wywożących złom na huty i do innych odbiorców,
- podstawianie i odbiór wagonów na bocznicy,
- załadunki samochodów ciężarowych za pomocą urządzeń przeładunkowych,
- przecinanie złomu za pomocą palników acetylenowo-tlenowych,
- załadunek złomu na wagony.

Praca instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10ton na dobę z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej (instalacja demontażu pojazdów) prowadzona będzie wyłącznie w porze dziennej.

Demontaż pojazdów odbywać się będzie wewnątrz hali, przy zamkniętych bramach hali. Hala demontażu wykonana będzie w technologii muru ceglanego obustronnie otynkowanego, która od strony terenu zabudowy mieszkaniowej nie posiada żadnych przeszkleń. Izolacyjność akustyczna przegrody z cegły pełnej gr. 12 cm otynkowanej wynosi $R_{A1} = 43$ dB.

Charakterystyka punktowych źródeł hałasu:

Lp.	Symbol	Nazwa źródła hałasu	Poziom mocy akustycznej L_{WA} , dB	Czas pracy, min	
				Pora dnia T=480	Pora nocy T=60
1	Z1a	Załadunek złomu na samochód ciężarowy Fuchsem	111,3	90	-
2	Z1b	Załadunek złomu na samochód ciężarowy Fuchsem	111,3	60	-
3	Z1c	Załadunek złomu na wagony Fuchsem	111,3	30	-
4	Z1d	Przemieszczanie złomu Fuchsem	111,3	60	-
5	Z1e	Rozładunek lawety Fuchsem	111,3	30	-
6	Z2a	Rozładunek detaliczny złomu	98,6	200	-
7	Z2b	Rozładunek detaliczny złomu	98,6	200	-
8	Z3	Palenie grubego złomu palnikiem	100,5	360	-

Charakterystyka liniowych źródeł hałasu:

Lp.	Symbol	Nazwa źródła hałasu	Poziom mocy akustycznej L_{WA} , dB	Jednostkowy poziom mocy akustycznej L_{WA} , dB/1m	Czas pracy, min	
					Pora dnia T=480	Pora nocy T=60
1	WW	Praca wózka widłowego	89,9	65,3	240	-

2	LK	Przejazd lokomotywy SM42 z wagonami	100,1	78,0	10	-
---	----	-------------------------------------	-------	------	----	---

Charakterystyka liniowych źródeł hałasu typu droga:

Lp.	Symbol	Nazwa źródła hałasu	Jednostkowy poziom mocy akustycznej L_{WA} , dB/1m	Liczba pojazdów w ciągu dnia	Średnie natężenie ruchu na godzinę	
					Pora dnia	Pora nocy
1	SC	Przejazdy samochodów ciężarowych	63,0	5	0,63	-
2	SO	Przejazdy samochodów osobowych - dostawcy indywidualni	58,7	100	12,5	-
3	SLD	Przejazdy lawet dużych	57,1	2	0,25	-
4	SLM	Przejazdy lawet małych	44,2	6	0,75	-

Zakładana prędkość: przejazdu samochodu ciężarowego i osobowego to 20,0 km/h.

I.4.3. Gospodarka wodno-ściekowa.

I.4.3.1. Gospodarka wodna.

Instalacja zaopatrywana będzie w wodę na podstawie zawartej umowy z Chorzowsko-Świętochłowickim Przedsiębiorstwem Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Chorzowie.

Woda wykorzystywana będzie na potrzeby instalacji oraz na potrzeby socjalno-bytowe pracowników.

Zapotrzebowanie na wodę wynosi:

- na potrzeby instalacji: 160 m³/rok

- na potrzeby socjalno-bytowe: 120 m³/rok

W ramach monitorowania w instalacji demontażu pojazdów prowadzone będzie roczne monitorowanie ilości zużytej wody za pomocą wodomierza.

I.4.3.2. Gospodarka ściekowa.

W instalacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji będą powstawać ścieki przemysłowe pochodzące głównie z sektora magazynowania pojazdów przeznaczonych do demontażu usytuowanego na placu utwardzonym o pow. 3500 m².

Ścieki przemysłowe powstające na terenie instalacji demontażu pojazdów będą stanowiły wody opadowe i roztopowe odprowadzane z sektora magazynowania pojazdów przeznaczonych do demontażu oraz miejsc magazynowania odpadów.

Ścieki przemysłowe podczyszczone będą w separatorze koalescencyjnym zintegrowanym z osadnikiem i kierowane za pośrednictwem istniejącej instalacji do urządzeń kanalizacyjnych operatora zewnętrznego, tj. Chorzowsko-Świętochłowickiego Przedsiębiorstwa Wodociągów

i Kanalizacji Sp. z o.o. w Chorzowie na warunkach określonych w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym.

Ilość odprowadzanych ścieków przemysłowych będzie wynosić :

$Q_s \text{ max.} = 0,046 \text{ m}^3/\text{s}$

$Q_d \text{ śr.} = 13,816 \text{ m}^3/\text{d}$

$Q_r \text{ max.} = 2327,920 \text{ m}^3/\text{rok}$

Skład ścieków przemysłowych: zawiesina ogólna, węglowodory ropopochodne, BZT_5 , $ChZT_{cr}$, fosfor ogólny, substancje ekstrahujące się eterem naftowym.

Ścieki bytowe, będą powstawać na terenie zakładu niezależnie od eksploatacji instalacji demontażu pojazdów, odprowadzane będą do kanalizacji zewnętrznej odbiorcy, tj. ChŚPWIK Sp. z o.o. w Chorzowie na podstawie umowy.

Wody opadowe i roztopowe pochodzące z powierzchni dachowych odprowadzane będą osobną instalacją do kanalizacji operatora zewnętrznego.

I.4.4. Gospodarka odpadami.

Na terenie instalacji będą prowadzone procesy przetwarzania odpadów:

- odpadów niebezpiecznych o kodach 16 01 04* *zużyte lub nienadające się użytkowania pojazdy*,
- odpadów innych niż niebezpieczne o kodach 16 01 06 *zużyte lub nienadające się użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów*

W związku z funkcjonowaniem instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego będą wytwarzane odpady niebezpieczne oraz odpady inne niż niebezpieczne.

I.4.5. Zużycie surowców, materiałów, paliw i mediów.

Na terenie instalacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji wykorzystywana będzie energia elektryczna do celów zasilania poszczególnych urządzeń technologicznych podczas prowadzenia demontażu pojazdów, a także do oświetlenia pomieszczeń na terenie instalacji.

Lp.	Wykorzystywane materiały, surowce i paliwa	Jednostki	Zużycie roczne
1	2	3	4
1.	Energia elektryczna	MWh	20 000
2.	Olej napędowy	Mg	13,5
3.	Woda do celów porządkowych	m ³ / rok	160
4.	Woda do celów socjalno-bytowych	m ³ / rok	120

II. Wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji.

W związku z opublikowaniem w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej, decyzji wykonawczej Komisji 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Nowe instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego (objęte pozwoleniem po raz pierwszy): winny spełniać konkluzje BAT od dnia udzielenia pozwolenia.

W instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego zastosowano następujące rozwiązania zapewniające spełnienie BAT:

II.1. W zakresie wprowadzenia Zintegrowanego systemu zarządzania środowiskowego:

Sposób realizacji konkluzji BAT w zakresie zintegrowanego systemu zarządzania środowiskowego w instalacji przedstawiono w tabeli poniżej:

Nr Konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 1	<p>W instalacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji nie wdrożono Systemu Zarządzania Środowiskowego (SZŚ), natomiast funkcjonują poszczególne jego elementy.</p> <p>Określone zostały cele związane z ochroną środowiska i dbałością o właściwy jego stan. Prowadzone będą szkolenia stanowiskowe podnoszące świadomość pracowników w zakresie dbałości o poszczególne urządzenia i elementy wchodzące w skład instalacji oraz konieczności przestrzegania wdrożonych procedur postępowania na wypadek awarii oraz instrukcji bezpieczeństwa pożarowego.</p> <p>Prowadzona będzie na bieżąco analiza porównawcza dot. efektywności energetycznej, doboru urządzeń, emisji zanieczyszczeń do powietrza ze spalania paliw, emisji ścieków, hałasu, zużycia wody i generowania odpadów. Kadra zarządzająca cyklicznie śledzi rozwój czystych technologii.</p> <p>Prowadzący instalację demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji planuje wdrożenie Systemu Zarządzania Środowiskowego</p>

II.2. W zakresie ochrony powietrza.

Sposób realizacji konkluzji BAT w zakresie ochrony powietrza w instalacji przedstawiono w tabeli poniżej:

Nr Konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 3	<p>Prowadzący instancję po wprowadzeniu Systemu Zarządzania Środowiskiem zapoczątkuje monitorowanie strumieni emisji jako element systemu.</p> <p>Prowadzony będzie wykaz emisji z pojazdów silnikowych na podstawie spalanych paliw.</p>

BAT 8	<p>Na terenie instalacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji nie będą występować procesy stanowiące źródło emisji zorganizowanej do powietrza.</p> <p>Wentylacja obiektu oparta jest o działanie grawitacyjne.</p>
BAT 10 BAT 12	<p>Instalacja nie będzie źródłem emisji odorów ze względu na brak procesów stanowiących źródło odorów. Pojazdy wycofane z eksploatacji oraz ich demontaż nie będą stanowić źródła emisji odorów. W zasięgu potencjalnego oddziaływania instalacji brak jest obiektów wrażliwych</p>
BAT 13	<p>Instalacja nie będzie źródłem emisji odorów. Na terenie instalacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji prowadzona będzie szybka rotacja magazynowanych odpadów, z powodu ograniczenia miejsca magazynowania i zminimalizowania czasu magazynowania odpadów.</p>
BAT 14	<p>W celu zapobiegania i ograniczania emisjom rozproszonym do powietrza z instalacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji stosowane będą następujące techniki:</p> <ul style="list-style-type: none"> - minimalizowanie liczby ewentualnych źródeł emisji rozproszonych poprzez ograniczenie prędkości ruchu kołowego, wykorzystanie barier wiatrowych w postaci istniejących budynków oraz ekranu akustycznego oraz wykorzystanie przepływu grawitacyjnego w układzie wentylacji hali oraz pomieszczeniach instalacji - nawilżanie potencjalnych źródeł emisji rozproszonej pyłów jak składowiska, obszaru ruchu kołowego i otwartych procesów obsługi za pomocą wody lub mgły wodnej - oczyszczanie terenów, na których będą przetwarzane i magazynowane odpady. Instalacja, tereny obszaru ruchu kołowego i magazyny poddawane będą systematycznemu oczyszczaniu w celu eliminowania i zapobiegania pyleniu. - lotne związki organiczne będą powstawać podczas osuszania pojazdów z paliwa redukowane będą poprzez wykorzystywanie pneumatycznych osuszaczy zabezpieczających przed emisją do atmosfery.
BAT 21	<p>Na terenie instalacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji prowadzona będzie rejestracja i analiza przyczyn incydentów. Na podstawie uzyskanych wyników wdrożone będą środki zapobiegawcze. Pracownicy odpowiedzialni za demontaż pojazdów wycofanych z eksploatacji będą posiadać przeszkolenie w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy, ppoż. I w zakresie pracy na danym stanowisku.</p>
BAT 25	<p>Instalacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji nie posiada źródeł emisji zorganizowanej.</p>
BAT 41	<p>Instalacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji nie posiada źródeł emisji zorganizowanej.</p> <p>Prowadzący instalację stosuje techniki ograniczania emisji niezorganizowanej pyłu do powietrza poprzez oczyszczanie powierzchni placów magazynowych i dróg dojazdowych na mokro w określonych sytuacjach.</p>

II.3. W zakresie ochrony środowiska przed hałasem.

Proces demontażu pojazdów zgodnie z zapisami decyzji środowiskowej będzie odbywać się przy zamkniętych bramach hali.

Sposób realizacji konkluzji BAT w zakresie ochrony przed hałasem w instalacji przedstawiono w tabeli poniżej:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 1	<p>W instalacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji nie wdrożono Systemu Zarządzania Środowiskowego (SZŚ), natomiast funkcjonują poszczególne jego elementy.</p> <p>Określone zostały cele związane z ochroną środowiska i dbałością o właściwy jego stan. Prowadzone będą szkolenia stanowiskowe podnoszące świadomość pracowników w zakresie dbałości o poszczególne urządzenia i elementy wchodzące w skład instalacji oraz konieczności przestrzegania wdrożonych procedur postępowania na wypadek awarii oraz instrukcji bezpieczeństwa pożarowego.</p> <p>Prowadzona będzie na bieżąco analiza porównawcza dot. efektywności energetycznej, doboru urządzeń, emisji zanieczyszczeń do powietrza ze spalania paliw, emisji ścieków, hałasu, zużycia wody i generowania odpadów. Kadra zarządzająca cyklicznie śledzi rozwój czystych technologii. Prowadzący instalacje planuje wdrożenie Systemu Zarządzania Środowiskowego (SZŚ).</p>
BAT 17	<p>W ramach monitoringu hałasu zakład będzie przeprowadzał cykliczne badania emisji hałasu do środowiska.</p> <p>Wraz z wprowadzeniem Systemu Zarządzania Środowiskowego zostaną wdrożone procedury reagowania na stwierdzone przypadki wystąpienia skarg wynikających z emisją hałasu czy wibracji.</p>
BAT 18	<p>W celu ograniczenia emisji hałasu, demontaż pojazdów realizowany będzie w hali. Sąsiednie budynki zostały oddzielone od terenu instalacji ekranem akustycznym typu „zielona ściana” o klasie izolacyjności dźwięków B3 i klasie pochłaniania dźwięków A4, którego skuteczność potwierdzają badania przeprowadzone przez akredytowane w tym zakresie podmioty.</p> <p>Instalacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji nie będzie pracowała w porze nocnej.</p> <p>W celu zapewnienia sprawności technicznej, urządzenia i maszyny wykorzystywane podczas prac będą poddawane bieżącemu serwisowaniu. Zakład prowadzi cykliczne szkolenia dla pracowników z obsługi urządzeń załadunkowych, w celu zmniejszenia emisji hałasu z operacji załadunku/rozładunku złomu.</p> <p>Planowane będzie doposażenie instalacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w energooszczędne pojazdy.</p>

II.4. W zakresie gospodarki wodno-ściekowej.

Sposób realizacji konkluzji BAT w zakresie gospodarki wodno-ściekowej w instalacji przedstawiono w tabeli poniżej:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 1	<p>Aby poprawić ogólną efektywność środowiskową, w ramach BAT należy zapewnić wdrażanie i przestrzeganie systemu zarządzania środowiskowego zawierającego w sobie m.in. następujące cechy wymienione w BAT:</p> <ul style="list-style-type: none"> - sprawdzanie efektywności i podejmowanie działań korygujących, ze szczególnym uwzględnieniem: a) monitorowania i pomiarów (monitorowania emisji do wody) (punkt V lit. a)); - wykaz strumieni ścieków (punkt XI). <p><u>Prowadzący instalację winien dysponować Systemem zarządzania środowiskowego, który w zakresie gospodarki wodno-ściekowej winien obejmować:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - sprawdzanie efektywności i podejmowanie działań korygujących, ze szczególnym uwzględnieniem: monitorowania i pomiarów (monitorowania emisji do wody) – tj. rozwiązania wynikające z punktu V lit. a), - wykaz strumieni ścieków – tj. rozwiązania wynikające z punktu XI.
BAT 3	<p>W celu łatwiejszego ograniczenia emisji do wody w ramach BAT należy ustanowić i prowadzić wykaz strumieni ścieków, jako część systemu zarządzania środowiskowego obejmujący wszystkie następujące elementy:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1). opis metod oczyszczania ścieków u źródła, w tym ich skuteczności; 2). informacje na temat cech charakterystycznych ścieków, takie jak: <ol style="list-style-type: none"> a) wartości średnie i zmienność przepływu, pH, temperatury i konduktywności; b) średnie stężenie i wartości ładunków danych substancji i ich zmienność (np. ChZT/OWO, formy azotu, fosfor, metale, sole, substancje priorytetowe/mikrozanieczyszczenia); c) dane dotyczące bioeliminacji (np. BZT, stosunek BZT do ChZT, test Zahn-Wellensa, biologiczny potencjał inhibicyjny (np. inhibicja osadu czynnego)). <p>Praca w instalacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji nie będzie się wiązała z emisją bezpośrednią ścieków do wody. Ścieki przemysłowe będą powstawać na terenie instalacji demontażu pojazdów będą stanowić wody opadowe i roztopowe odprowadzane z sektora magazynowania pojazdów przeznaczonych do demontażu oraz miejsc magazynowania odpadów. Ścieki przemysłowe podczyszczone będą w separatorze koalescencyjnym zintegrowanym z osadnikiem i kierowane będą do urządzeń kanalizacyjnych operatora zewnętrznego.</p> <p><u>Prowadzący instalację winien posiadać:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - ustanowiony w ramach systemu zarządzania środowiskowego wykaz strumieni ścieków (obejmujący elementy wynikające z punktu (i) lit. b) i z punktu (ii)), - zidentyfikowane substancje istotne w ściekach przemysłowych – spośród substancji/parametrów wymienionych w BAT 7 i w BAT 20 (Tabela 6.2)

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
	w odniesieniu do realizowanego procesu przetwarzania odpadów.
BAT 6	<p>W przypadku istotnych emisji do wody określonych w wykazie ścieków (BAT 3), w ramach BAT zakład będzie monitorować kluczowe parametry procesu (np. przepływ ścieków, pH, temperaturę, przewodność, BZT) w kluczowych lokalizacjach (np. w miejscu dopływu do instalacji oczyszczania wstępnego lub odpływu z tej instalacji, w miejscu dopływu do instalacji oczyszczania końcowego, w miejscu, w którym emisja opuszcza instalację).</p>
BAT 7	<p>W ramach BAT należy monitorować emisje do wody z częstotliwością zgodną z BAT i zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN nie będą dostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej. W odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego zgodnie z BAT 7 pod uwagę bierze się jedynie:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ulegające adsorpcji związki chloroorganiczne (AOX), - Benzen, toluen, etylobenzen, ksylen (BTEX), - Wolny cyjanek (CN), - Indeks oleju węglowodorowego (HOI), - Arsen (As), kadm (Cd), chrom (Cr), miedź (Cu), nikiel (Ni), ołów (Pb), cynk (Zn), - Mangan (Mn), - Sześciowartościowy chrom (Cr(VI)), - Rtęć (Hg), - PFOA, - PFOS, <p>(ponieważ monitorowanie substancji/parametrów: Chemiczne zapotrzebowanie na tlen (ChZT), Indeks fenolowy, Azot ogólny, Ogólny węgiel organiczny (OWO), Fosfor ogólny i Zawiesina ogólna, ma zastosowanie tylko w przypadku zrzutu bezpośredniego do zbiornika wodnego).</p> <p>Praca w instalacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji nie będzie się wiązała z emisją bezpośrednią ścieków do wody. W instalacji nie następuje bezpośredni zrzut ścieków do środowiska.</p> <p>Ścieki przemysłowe będą powstawać na terenie instalacji demontażu pojazdów będą stanowiąc wody opadowe i roztopowe odprowadzane z sektora magazynowania pojazdów przeznaczonych do demontażu oraz miejsc magazynowania odpadów. Ścieki przemysłowe podczyszczone będą w separatorze koalescencyjnym zintegrowanym z osadnikiem i kierowane będą do urządzeń kanalizacyjnych operatora zewnętrznego. Częstotliwość monitorowania wynika z wymagań stawianych przez oczyszczalnię ścieków, w której następuje redukcja zanieczyszczeń.</p>

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
	<p>Dobór monitorowanych parametrów po oddaniu do eksploatacji instalacji poprzedzony zostanie analizą identyfikacyjną występujących zanieczyszczeń.</p> <p><u>Zakład winien monitorować zrzut pośredni do odbiornika wodnego (ścieki przemysłowe będą powstawać w instalacji demontażu pojazdów i wprowadzane do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu) w odniesieniu do przetwarzania odpadów:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - w zakresie substancji/parametrów: <ul style="list-style-type: none"> ▪ arsen (As), ▪ kadm (Cd), ▪ chrom (Cr), ▪ miedź (Cu), ▪ ołów (Pb), ▪ nikiel (Ni), ▪ cynk (Zn), ▪ rtęć (Hg), ▪ PFOA, ▪ PFOS, <p>o ile dana substancja zostanie zidentyfikowana jako istotna w wykazie ścieków, o którym mowa w BAT 3,</p> <ul style="list-style-type: none"> - z podaną w BAT 7 częstotliwością, - zgodnie ze wskazanymi w BAT 7 normami EN, <p>w punkcie, w którym emisja opuszcza instalację,</p>
BAT 11	<p>W ramach BAT monitoruje się roczne zużycie wody, a także roczne wytwarzanie ścieków z częstotliwością, co najmniej raz w roku. Monitorowanie w instalacji demontażu pojazdów ilości zużycia wody prowadzone będzie na podstawie wskazań wodomierza. Ilość wytwarzanych ścieków pokrywa się z ilością odprowadzanych do kanalizacji ścieków, ze względu na szczelne utwardzone skanalizowane podłoże występujące na całej powierzchni instalacji. Ilość ścieków określana będzie na podstawie wskazań wodomierza oraz max. ilości wskazanej w pozwoleniu wodnoprawnym. Monitorowanie zużycia wody, a także wytwarzania ścieków odbywać się będzie z częstotliwością, co najmniej raz w roku.</p> <p>Ścieki przemysłowe będą powstawać na terenie instalacji demontażu pojazdów. Stanowią one będą wody opadowe i roztopowe odprowadzane z sektora magazynowania pojazdów przeznaczonych do demontażu oraz miejsc magazynowania odpadów. Ścieki przemysłowe podczyszczone będą w separatorze koalescencyjnym zintegrowanym z osadnikiem i kierowane będą do urządzeń kanalizacyjnych operatora zewnętrznego.</p>
BAT 19	<p>Aby zoptymalizować zużycie wody, zmniejszyć ilość wytwarzanych ścieków oraz aby zapobiec lub, jeżeli nie jest to wykonalne, aby ograniczyć emisję do gleby i wody, w ramach BAT należy stosować odpowiednią kombinację technik wymienionych w BAT</p> <p><u>Techniki racjonalnego wykorzystania wody:</u></p> <p>a.) <i>Gospodarka wodna.</i></p>

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
	<p>Zmniejszenie ilości wody wykorzystywanej do prac porządkowych poprzez mechaniczne czyszczenie placu wiórami stalowymi,</p> <p>b.) <i>Recyrkulacja wody:</i> Sektory III, IV, V, VI zlokalizowane są w budynku hali (ze szczelną utwardzoną powierzchnią), przeznaczonych do magazynowania i demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji.</p> <p>Sektor IV demontażu pojazdów wyposażony jest w sorbenty do usuwania ewentualnych wycieków z pojazdów. W sektorze nie będą powstawać ścieki przemysłowe, dzięki czemu ograniczane będzie zużycie wody. Wody opadowe z powierzchni dachowych odprowadzane będą osobną instalacją do kanalizacji operatora zewnętrznego, natomiast ścieki przemysłowe podczyszczone będą w separatorze koalescencyjnym zintegrowanym z osadnikiem i kierowane będą osobną kanalizacją do urządzeń kanalizacyjnych operatora zewnętrznego.</p> <p>c.) <i>Powierzchnia nieprzepuszczalna.</i> Na całej powierzchni obszaru przetwarzania odpadów (m.in. miejsc odbioru odpadów, magazynowania odpadów, przetwarzania i wysyłki odpadów) zastosowano nieprzepuszczalną powierzchnię.</p> <p>d.) <i>Techniki ograniczania prawdopodobieństwa przelewów i awarii zbiorników i pojemników oraz ich wpływu.</i> W ramach technik ograniczania prawdopodobieństwa przelewów i awarii zbiorników zastosowano m.in. atestowane metalowe zbiorniki z wlewem i wylewem górnym na olej napędowy i przepracowany olej pochodzący z osuszanych pojazdów. Zbiorniki podlegają regularnym przeglądom technicznym. Pojemniki posiadają automatyczną kontrolę poziomu napełnienia.</p> <p>e.) <i>Zadaszenie obszarów magazynowania w instalacji demontażu.</i> Sektory III, IV, V, VI zlokalizowane są w budynku hali (ze szczelną utwardzoną powierzchnią), przeznaczonych do magazynowania i demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji</p> <p>Przedmiotowe sektory instalacji demontażu pojazdów, w których występuje ryzyko uwolnienia substancji szkodliwych do środowiska (osuszanie i usuwanie elementów niebezpiecznych) zlokalizowane są w obiekcie budowlanym zabezpieczającym przed czynnikami atmosferycznymi, wyposażonym w sorbenty do wykorzystania w przypadku drobnych wycieków.</p> <p>f.) <i>Segregacja ścieków.</i> W instalacji prowadzona będzie segregacja ścieków odprowadzanych do kanalizacji poprzez osobne wprowadzania do kanalizacji ścieków przemysłowych pochodzących ze instalacji demontażu pojazdów (przesączy z miejsc magazynowania odpadów oraz utrzymania instalacji w czystości), ścieków socjalno-bytowych oraz wód opadowych i roztopowych pochodzących z powierzchni zadaszonych.</p> <p>g.) <i>Odpowiednia infrastruktura odwadniająca.</i> Ścieki przemysłowe podczyszczone będą w separatorze koalescencyjnym zintegrowanym z osadnikiem i kierowane następnie do urządzeń kanalizacyjnych operatora zewnętrznego. Sektor magazynowania odpadów stanowiący utwardzony plac magazynowy jak i sektory zlokalizowane w budynku hali przeznaczone do magazynowania i demontażu pojazdów -</p>

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
	<p>posiadają szczelną utwardzoną i skanalizowaną powierzchnię.</p> <p><i>h.) Przepisy dotyczące projektowania i konserwacji umożliwiające wykrycie i naprawę wycieków.</i></p> <p>Sektor magazynowania odpadów stanowiący utwardzony plac magazynowy jak i sektory zlokalizowane w budynku hali przeznaczone do magazynowania i demontażu pojazdów - posiadają szczelną utwardzoną i skanalizowaną powierzchnię. Prowadzony będzie regularny monitoring pod kątem potencjalnych wycieków. Sektory instalacji demontażu zlokalizowane w budynku hali, wyposażono w sorbenty wykorzystane w przypadku drobnych wycieków.</p> <p><i>i.) Odpowiednia pojemność zbiornika buforowego.</i></p> <p>Brak zbiornika buforowego. Zbiorniki z wlewem i wylewem górnym na olej napędowy i przepracowany olej pochodzący z osuszanych pojazdów - podlegają regularnym przeglądom technicznym. Pojemniki posiadają automatyczną kontrolę poziomu napełnienia.</p>
BAT 20	<p>Aby ograniczyć emisje do wody, w ramach BAT należy oczyszczać wodę, stosując odpowiednią kombinację technik wymienionych w BAT.</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Oczyszczanie wstępne i pierwotne, np.: <ul style="list-style-type: none"> a. Wyrównywanie b. Neutralizacja c. Oddzielanie fizyczne, np. kraty, sita, piaskowniki, separatory tłuszczów, rozdzielanie faz oleju i wody lub osadniki wstępne ➤ Fizyczno-chemiczne przetwarzanie, np.: <ul style="list-style-type: none"> d. Adsorpcja e. Destylacja/rektyfikacja f. Strącanie g. Utlenianie chemiczne h. Redukcja chemiczna i. Odparowanie j. Wymiana jonowa k. Odpędzanie ➤ Przetwarzanie biologiczne, np.: <ul style="list-style-type: none"> l. Proces osadu czynnego m. Bioreaktor membranowy ➤ Usuwanie azotu: <ul style="list-style-type: none"> n. Nityfikacja/denitryfikacja, gdy przetwarzanie obejmuje przetwarzanie biologiczne. ➤ Usuwanie substancji stałych, np.: <ul style="list-style-type: none"> o. Koagulacja i flokulacja p. Sedymentacja q. Filtracja (np. filtrowanie przez piasek, mikrofiltracja, ultrafiltracja) r. Flotacja. <p>W ramach BAT wskazane są poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AELs) w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego (Tabela 6.2), obejmujące substancje charakterystyczne dla wskazanych procesów przetwarzania odpadów, w tym: Indeks oleju węglowodorowego (HOI), Wolny cyjanek (CN⁻), Ulegające adsorpcji związki chloroorganiczne (AOX), Metale i metaloidy (Arsen As, Kadm Cd, Chrom Cr,</p>

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
	<p>Sześciowartościowy chrom Cr(VI), Miedź Cu, Ołów Pb, Nikiel Ni, Rtęć Hg, Cynk Zn).</p> <p>W instalacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, ścieki przemysłowe nie będą zrzucone bezpośrednio do wód – następuje zrzut pośredni ścieków przemysłowych do wód, tj. za pośrednictwem urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu.</p> <p>Ścieki przemysłowe będą powstawać na terenie instalacji demontażu pojazdów będą stanowiąc wody opadowe i roztopowe odprowadzane z sektora magazynowania pojazdów przeznaczonych do demontażu oraz miejsc magazynowania odpadów. Ścieki przemysłowe podczyszczone będą w separatorze koalescencyjnym zintegrowanym z osadnikiem i kierowane będą do urządzeń kanalizacyjnych operatora zewnętrznego.</p> <p>W instalacji zainstalowano separatory koalescencyjne zintegrowane z osadnikiem, które rozdzielają frakcje oleju i zawiesiny (podczyszczanie wstępne), przed odprowadzeniem do kanalizacji odbiorcy zewnętrznego.</p> <p>Proces demontażu pojazdów przeprowadzany będzie metodami manualnymi, dzięki temu zapewniony będzie wysoki stopień sortowania odpadów stałych, a w związku z tym oddzielenie elementów o potencjale zanieczyszczającym.</p> <p>Dla realizowanego procesu przetwarzania odpadów, tj. dla instalacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zgodnie z Tabelą 6.2 w BAT 20 poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT AELs) w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego będą następujące:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Arsen (Ar): 0,01 – 0,05 mg/l - Kadm (Cd): 0,01 – 0,05 mg/l - Chrom (Cr): 0,01 – 0,15 mg/l - Miedź (Cu): 0,05 – 0,5 mg/l - Ołów (Pb): 0,05 – 0,1 mg/l - Nikiel (Ni): 0,05 – 0,5 mg/l - Rtęć (Hg): 0,5 – 5,0 µg/l (0,0005 – 0,005 mg/l) - Cynk (Zn): 0,1 – 1,0 mg/l. <p>przy czym wskazane poziomy emisji powiązane z NDT mają zastosowanie tylko wtedy gdy dana substancja została zidentyfikowana jako istotna w wykazie ścieków, o którym mowa w BAT3.</p> <p>Ścieki przemysłowe z przedmiotowej instalacji IPPC wprowadzane będą w sposób „pośredni” do wód, tj. za pośrednictwem urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu – zatem winny spełniać ww. poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT AELs) w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego ujęte w Tabeli 6.2 w BAT 20.</p> <p>Poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami dla emisji do wody stosuje się w punkcie, w którym emisja opuszcza instalację.</p>

II.5. W zakresie gospodarki odpadami.

Wymagane działania mające na celu zapobiegania lub ograniczenia emisji w zakresie gospodarki odpadami, które będą realizowane na terenie Zakładu:

- nadające się części i elementy pojazdów będą kierowane do ponownego użycia jako pełnowartościowe produkty,
- prowadzony będzie ciągły monitoring ilości przyjmowanych i przetwarzanych odpadów,
- urządzenia wykorzystywane w instalacji demontażu będą eksploatowane zgodnie z instrukcjami technologicznymi, co zapewni ich bezawaryjną i efektywną pracę,
- w urządzeniach technologicznych stosowane będą wyłącznie materiały eksploatacyjne dobrej jakości, charakteryzujące się długim okresem trwałości.
- prowadzone będą okresowe przeglądy i konserwacje urządzeń wchodzących w skład instalacji, zgodnie z wytycznymi producenta przez wyspecjalizowane firmy,
- odpady magazynowane będą w sposób selektywny,
- przekazywanie odpadów innym posiadaczom lub uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne decyzje administracyjne w celu ich dalszego zagospodarowania,
- zabezpieczenie miejsc magazynowania odpadów przed dostępem osób nieupoważnionych.

Sposób realizacji konkluzji BAT w zakresie gospodarki odpadami w instalacji przedstawiono w tabeli poniżej:

Nr Konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 2	<p>a) Instalacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji będzie odbierać odpady o jednorodnym składzie oraz znanej charakterystyce. Informacja o wszystkich dostarczanych odpadach, po ich weryfikacji w chwili przyjęcia, będzie przechowywana w zakładzie w postaci dokumentów wymaganych w obrocie odpadami. Będą to głównie informacje przechowywane na Kartach Przekazania Odpadów. Pracownicy posiadają odpowiednią wiedzę na temat odpadów wejściowych, sposobu ich przetwarzania oraz znane im jest też ryzyko związane z odpadami wyjściowymi i ich przetwarzaniem.</p> <p>b) Procedury odbioru/ przyjęcia odpadów do instalacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji wynikają z obowiązujących przepisów o demontażu pojazdów.</p> <p>c) Odpady podlegają monitorowaniu od chwili przejęcia od wytwórcy lub przekazującego poprzez ich przetworzenie, a skończywszy na strumieniu otrzymanych produktów końcowych w postaci używanych części zamiennych i odpadów, przy wykorzystaniu rejestru BDO.</p> <p>d) Stosowanie wewnętrznych procedur w zakresie kontroli jakości odpadów powstających w procesie demontażu umożliwia wyjęcie spod kategorii odpadów części, które w ten sposób zostają przeznaczone do powtórnego wykorzystania i trafiają na rynek jako część używane.</p>

	<p>e) W instalacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji będą funkcjonować procedury segregacji powstających odpadów zgodnie z ich dalszym wykorzystaniem i przeznaczeniem.</p> <p>f) Odpady przyjmowane do instalacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji będą stanowić odpady z jednej grupy (pojazdy wycofane z eksploatacji). W przypadku pojazdów innych niż określone w ustawie o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji, instalacja nie będzie dokonywać ich przyjęcia. Przyjmowane odpady wymontowane z pojazdów, będą sortowane i magazynowane z odpadami o tych samych właściwościach.</p>
BAT 4	<p>a) Instalacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji jest usytuowana z dala od cieków wodnych oraz innych wrażliwych zbiorników. Miejsca magazynowania odpadów nie zagrażają środowisku wodnemu ze względu na zabezpieczenie przed ewentualnym przesiąkaniem szczelną nieprzepuszczalną posadzką, z której odcieki będą kierowane do wewnętrznej kanalizacji - podczyszczane w separatorze koalescencyjnym i trafiają do oczyszczalni ścieków należącej do ChŚPWik w Chorzowie. Prowadzący instalację zoptymalizował miejsca magazynowania zgodnie z wymaganiami przepisów przeciwpożarowych uwzględniając maksymalne wielkości miejsc magazynowania odpadów palnych.</p> <p>b) Ze względu na ograniczoną przestrzeń prowadzący instalację stosuje szybko rotującą gospodarkę magazynową co umożliwia również ciągły proces przetwarzania większości odpadów powstających z procesu demontażu na instalacji. Nie występuje długotrwałe magazynowanie odpadów w instalacji demontażu pojazdów.</p> <p>c) Miejsca magazynowania odpadów zabezpieczone są przed dostępem osób nieupoważnionych. Pracownicy obsługujący urządzenia do załadunku, rozładunku będą szkoleni w zakresie bezpiecznej prac oraz metod obsługi urządzeń zmniejszających emisję hałasu. Wszystkie urządzenia są sprawne technicznie i oznakowane. Miejsca magazynowania odpadów wrażliwych na ciepło, światło, powietrze, wodę itp. będą zabezpieczone przed niekorzystnymi warunkami otoczenia poprzez magazynowanie pod zadaszeniem lub w hali magazynowej w pojemnikach do tego przystosowanych.</p> <p>d) Odpady niebezpieczne magazynowane (pojazdy przyjęte do demontażu) oraz powstające w procesie demontażu odpady magazynowane będą w sposób zgodny z wymaganiami rozporządzenia w sprawie minimalnych wymagań dla instalacji demontażu pojazdów.</p>
BAT 5	<ul style="list-style-type: none"> - Zatrudniony personel posiada wieloletnie doświadczenie oraz bieżące szkolenia w zakresie gospodarki odpadami. - Przemieszczanie odpadów dokumentowane będzie na dokumentach KPO w BDO zgodnie z wymaganiami ustawy o odpadach w tym zakresie. - Teren instalacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zabezpieczony jest przez szczelne podłoże oraz wyposażony jest

	w separator koalescencyjny jak również w metalowe (tam gdzie jest to wymagane dwupłaszczowe) zbiorniki na odpady płynne. Stan pojemników, zbiorników do magazynowania będzie monitorowany na bieżąco. Zbiorniki będą wyposażone w mechaniczne wskaźniki cieczy w celu monitorowania stanu zapelnienia.
BAT 22	Preferuje się wykorzystywanie pojemników, beczek, opakowań z wtórnego obiegu do przechowywania odpadów powstających podczas procesu przetwarzania. W zależności od jakości uzyskanych części będzie prowadzona sprzedaż części, elementów z pojazdów poddanych procesowi przetwarzania.
BAT 24	Preferowane będzie wykorzystywanie pojemników, beczek, opakowań z wtórnego obiegu do przechowywania odpadów powstających podczas procesu przetwarzania.

II.6. W zakresie gleby, ziemi i wód podziemnych.

W celu ograniczenia oddziaływania na glebę, ziemię i wody podziemne prowadzący instalację będzie:

- magazynować substancje i odpady niebezpieczne w sposób selektywny, w specjalnie dostosowanych, szczelnych, zamykanych beczkach, kontenerach, wykonanych z odpowiednich materiałów, w specjalnie wyznaczonych miejscach, na utwardzonej i szczelnej nawierzchni, pod zadaszeniem pod wiatami, w halach lub budynkach, w sposób zabezpieczający środowisko gruntowo – wodne przed zanieczyszczeniami,
- magazynować odpady inne niż niebezpieczne selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach lub luzem, w specjalnie wyznaczonych miejscach na utwardzonych, szczelnych placach magazynowych, pod wiatami, w halach lub budynkach, w sposób zabezpieczający środowisko gruntowo – wodne przed zanieczyszczeniami,
- przeprowadzać okresowe kontrole szczelności zbiorników oraz okresową ocenę ich stanu technicznego,
- ujmować wody opadowe z terenów utwardzonych zakładu w system kanalizacji zakładowej, a następnie przekazywać do miejskiej kanalizacji deszczowej,
- utrzymywać drogi i place w czystości,
- zabezpieczać teren zakładu przed dostępem osób postronnych.

III. Parametry wprowadzania do środowiska substancji i energii w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.

III.1. Dopuszczalne poziomy hałasu w środowiska

Dopuszczalny poziom hałasu, wyrażony wskaźnikiem $L_{Aeq D}$ (równoważny poziom dźwięku A dla pory dnia) mogący przenikać do środowiska z terenu instalacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w Chorzowie przy ul. Żelaznej 9a, nie może przekroczyć na najbliższych terenach zabudowy mieszkaniowej mieszanej wartości $L_{Aeq D} = 55$ dB.

III.2. Gospodarka odpadami.

Gospodarka odpadami polega na:

- wytwarzaniu odpadów,
- przetwarzaniu odpadów,
- magazynowaniu odpadów.

W związku z eksploatacją instalacji wytwarzane będą odpady w wyniku:

- prowadzenia procesu technologicznego polegającego na demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji,
- utrzymania urządzeń wchodzących w skład instalacji w sprawności.

Wytwarzane będą zarówno odpady niebezpieczne (w ilości do 728,4 Mg/rok) i inne niż niebezpieczne (w ilości do 3791,1 Mg/rok).

W instalacji będzie poddawanych procesowi odzysku 2700 Mg odpadów rocznie.

III.2.1. Wytwarzanie odpadów

III.2.1.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
Odpady niebezpieczne			
1	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	31,0
2	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	11,0
3	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,5
4	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	20,0
5	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	301,0
6	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	12,0
7	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	102,0
8	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	4,0
9	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	4,0
10	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	30,0
11	13 07 02*	Benzyna	30,0
12	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	10,0
13	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	2,0
14	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,8
15	16 01 07*	Filtry olejowe	50,0

16	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	0,4
17	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	2,0
18	16 01 13*	Płyny hamulcowe	20,0
19	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	8,0
20	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	30,0
21	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	8,0
22	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,5
23	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	0,3
24	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	25,0
25	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	20,3
26	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	5,6
Odpady inne niż niebezpieczne			
1	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,0
2	16 01 03	Zużyte opony	100,0
3	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	4,0
4	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	8,0
5	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	20,0
6	16 01 17	Metale żelazne	2755,0
7	16 01 18	Metale nieżelazne	500,0
8	16 01 19	Tworzywa sztuczne	80,0
9	16 01 20	Szkło	80,0
10	16 01 22	Inne niewymienione elementy	100,0
11	16 01 99	Inne niewymienione odpady	100,0
12	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	7,4
13	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	8,5
14	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,2
15	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	8,0
16	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	11,0
17	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	8,0

III.2.1.2. Źródła powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów dopuszczonych do wytworzenia.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadów i źródła ich powstawania	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
Odpady niebezpieczne				
1	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady w postaci zużytych mineralnych olejów hydraulicznych niezawierających związków chlorowcoorganicznych, będą powstawać w wyniku demontażu pojazdów – na stanowisku osuszania pojazdów wycofanych z eksploatacji z płynów eksploatacyjnych oraz w wyniku serwisu maszyn i urządzeń na terenie instalacji demontażu.	<p><u>Skład chemiczny:</u> Mieszanina węglowodorów alifatycznych i aromatycznych.</p> <p><u>Właściwości:</u> HP 3 - łatwopalne, HP 4 - drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP 14 -ekotoksyczne.</p>
2	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	Odpady w postaci zużytych syntetycznych olejów hydraulicznych, będą powstawać w wyniku demontażu pojazdów – na stanowisku osuszania pojazdów wycofanych z eksploatacji z płynów eksploatacyjnych oraz w wyniku serwisu maszyn i urządzeń na terenie instalacji demontażu.	<p><u>Skład chemiczny:</u> Mieszanina węglowodorów alifatycznych i aromatycznych.</p> <p><u>Właściwości:</u> HP 3 - łatwopalne, HP 4 - drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP 14 -ekotoksyczne.</p>
3	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Odpady w postaci zużytych olejów będą powstawać na w wyniku serwisu maszyn i urządzeń na terenie instalacji demontażu.	<p><u>Skład chemiczny:</u> Mieszanina węglowodorów alifatycznych i aromatycznych.</p> <p><u>Właściwości:</u> HP 3 - łatwopalne, HP 4 - drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP 14 -ekotoksyczne.</p>
4	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i	Odpady w postaci zużytych olejów mineralnych, będą	<p><u>Skład chemiczny:</u> Węglowodory, WWA, kwasy organiczne, alkohole,</p>

		smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	powstawać w wyniku demontażu pojazdów – na stanowisku osuszania pojazdów wycofanych z eksploatacji z płynów eksploatacyjnych oraz w wyniku serwisu maszyn i urządzeń na terenie instalacji demontażu.	asfalteny, aldehydy, ketony, fenole, sulfoniiny, aminy, tiofosforany związków zawierających wapń, cynk, sód, magnez, fosfor, siarkę, azot, a także pyły żelaza itp. Właściwości: HP 3 - łatwopalne, HP 4 - drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP 14 -ekotoksyczne.
5	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady w postaci zużytych olejów mineralnych, będą powstawać w wyniku demontażu pojazdów – na stanowisku osuszania pojazdów wycofanych z eksploatacji z płynów eksploatacyjnych oraz w wyniku serwisu maszyn i urządzeń na terenie instalacji demontażu..	Skład chemiczny: Węglowodory, WWA, kwasy organiczne, alkohole, asfalteny, aldehydy, ketony, fenole, sulfoniiny, aminy, tiofosforany związków zawierających wapń, cynk, sód, magnez, fosfor, siarkę, azot, a także pyły żelaza itp. Właściwości: HP 3 - łatwopalne, HP 4 - drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP 14 -ekotoksyczne.
6	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady w postaci zużytych olejów syntetycznych, będą powstawać w wyniku demontażu pojazdów – na stanowisku osuszania pojazdów wycofanych z eksploatacji z płynów eksploatacyjnych oraz w wyniku serwisu maszyn i urządzeń na terenie instalacji demontażu.	Skład chemiczny: Węglowodory, WWA, kwasy organiczne, alkohole, asfalteny, aldehydy, ketony, fenole, sulfoniiny, aminy, tiofosforany związków zawierających wapń, cynk, sód, magnez, fosfor, siarkę, azot, a także pyły żelaza itp. Właściwości: HP 3 - łatwopalne, HP 4 - drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP 14 -ekotoksyczne.
7	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady w postaci zużytych olejów, będą powstawać w wyniku demontażu pojazdów – na stanowisku osuszania pojazdów wycofanych z eksploatacji z płynów	Skład chemiczny: Węglowodory, WWA, kwasy organiczne, alkohole, asfalteny, aldehydy, ketony, fenole, sulfoniiny, aminy, tiofosforany związków zawierających wapń, cynk,

			eksploatacyjnych oraz w wyniku serwisu maszyn i urządzeń na terenie instalacji demontażu.	sód, magnez, fosfor, siarkę, azot, a także pyły żelaza itp. <u>Właściwości:</u> HP 3 - łatwopalne, HP 4 - drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP 14 -ekotoksyczne.
8	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Odpady w postaci szlamy z odwadniania olejów w separatorach, będą powstawać w wyniku serwisu separatora.	<u>Skład chemiczny:</u> Uwodniona mieszanina węglowodorów, zawartych w ropie naftowej, zanieczyszczeń nieorganicznych np. związków metali z dodatkiem zawiesin oraz minerałów (tlenki krzemu, wapnia i inne). <u>Właściwości:</u> HP 5 - działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP14 - ekotoksyczne.
9	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	Odpady w postaci zaolejonej wody, będą powstawać w wyniku serwisu separatora.	<u>Skład chemiczny:</u> Mieszanina węglowodorów, zawartych w ropie naftowej, zanieczyszczeń nieorganicznych np. związków metali w roztworze wodnym. <u>Właściwości:</u> HP 5 - działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP14 - ekotoksyczne.
10	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	Odpady w postaci olejów napędowych będą stanowić pozostałości po paliwie, które znajduje się w demontowanych pojazdach - będą powstawać w wyniku demontażu pojazdów – na stanowisku osuszania pojazdów wycofanych z eksploatacji z płynów eksploatacyjnych.	<u>Skład chemiczny:</u> Węglowodory, WWA, kwasy organiczne, alkohole, asfalteny, aldehydy, ketony, fenole, sulfoniany, aminy, tiofosforany związków zawierających wapń, cynk, sód, magnez, fosfor, siarkę, azot, a także pyły żelaza itp. <u>Właściwości:</u> HP 7 - rakotwórcze, HP 14 - ekotoksyczne.

11	13 07 02*	Benzyna	Odpady w postaci benzyny będą stanowiąc pozostałości po paliwie, które znajduje się w demontowanych pojazdach - będą powstawać w wyniku demontażu pojazdów – na stanowisku osuszania pojazdów wycofanych z eksploatacji z płynów eksploatacyjnych	<u>Skład chemiczny:</u> Węglowodory, WWA, kwasy organiczne, alkohole, asfalteny, aldehydy, ketony, fenole, sulfoniany, aminy, tiofosforany związków zawierających wapń, cynk, sód, magnez, fosfor, siarkę, azot, a także pyły żelaza itp. <u>Właściwości:</u> HP 7 - rakotwórcze, HP 14 - ekotoksyczne.
12	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	Odpady będą stanowiąc pozostałości po paliwie, które znajduje się w demontowanych pojazdach - będą powstawać w wyniku demontażu pojazdów – na stanowisku osuszania pojazdów wycofanych z eksploatacji z płynów eksploatacyjnych	<u>Skład chemiczny:</u> Węglowodory, WWA, kwasy organiczne, alkohole, asfalteny, aldehydy, ketony, fenole, sulfoniany, aminy, tiofosforany związków zawierających wapń, cynk, sód, magnez, fosfor, siarkę, azot, a także pyły żelaza itp. <u>Właściwości:</u> HP 7 - rakotwórcze, HP 14 - ekotoksyczne.
13	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	Odpady te będą stanowiąc czynnik chłodniczy usuwany za pomocą specjalnego urządzenia z układu klimatyzacyjnego pojazdu przyjętego do demontażu, będą powstawać w wyniku demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji.	<u>Skład chemiczny:</u> Związki halogenoorganiczne. <u>Właściwości:</u> HP 3 - łatwopalne, HP14 - ekotoksyczne.
14	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Odpady w postaci sorbentów, materiałów filtracyjnych, tkanin do wycierania i ubrań ochronnych zanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi, będą powstawać w związku z utrzymaniem w czystości instalacji demontaż pojazdów.	<u>Skład chemiczny:</u> Materiały tekstylne, sorbenty mineralne i inne zanieczyszczone cieczami zawierającymi substancje niebezpieczne np. mieszaniną węglowodorów, zawartych w ropie naftowej, zanieczyszczeniami nieorganicznymi. <u>Właściwości:</u> HP 5 - działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie

		mi (np. PCB)		spowodowane aspiracją, HP14 - ekotoksyczne.
15	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpady będą stanowić zużyte filtry olejowe, będą powstawać w wyniku demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji.	<u>Skład chemiczny:</u> Metale, bawełny, tektura, filc, węglowodory alifatyczne, aminy aromatyczne, metale alkaliczne, związki cynku. <u>Właściwości:</u> HP 7 - rakotwórcze, HP 11 - mutagenne.
16	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	Odpady w postaci elementów zawierających PCB (np. części składowe układów elektrycznych i elektronicznych pojazdów), będą powstawać w wyniku demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji.	<u>Skład chemiczny:</u> Związki pochodne polichlorowanej dibenzo-p-dioksyny, pochodne polichlorowanego dibenzofuranu. <u>Właściwości:</u> HP 7 - rakotwórcze, HP 11 - mutagenne.
17	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	Odpad będą stanowić m.in. poduszki powietrzne, będą powstawać w wyniku demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji.	<u>Skład chemiczny:</u> Azydek sodu, azotan potasu, dwutlenek krzemu, dwutlenek węgla, polipropylen, akrylonitryl - butadien - styren, bawełna. <u>Właściwości:</u> HP 1 - wybuchowe.
18	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Odpady w postaci płynów hamulcowych, będą powstawać podczas prowadzonego na stanowiskach demontażu procesu osuszania pojazdów przyjętych na instalację.	<u>Skład chemiczny:</u> Glikol, etery alkilowe, estry boranowe i polipropylenoglikole z dodatkami. <u>Właściwości:</u> HP 4 - drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP14 - ekotoksyczne.
19	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	Odpady w postaci płynów zapobiegających zamarzaniu (np. płynów chłodniczych, płyny do spryskiwaczy), będą powstawać w wyniku demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji (osuszanie pojazdów	<u>Skład chemiczny:</u> Glikolu etylenowy, glikol propylenowy, inhibitory korozji. <u>Właściwości:</u> HP 4 - drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu.

			wycofanych z eksploatacji).	
20	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	Odpady w postaci urządzeń chłodniczych, klimatyzacyjnych zawierające freony, będą powstawać w wyniku demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji.	<p>Skład chemiczny: Mieszaniny węglowodorów, żelazo, węgiel, substancje kontrolowane z grup CFC i HCFC, rtęć, mosiądz.</p> <p>Właściwości: HP 4 - drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP 14 - ekotoksyczne.</p>
21	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Odpady będą stanowić urządzenia chłodnicze, klimatyzacyjne zawierające freony, będą powstawać w wyniku demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji.	<p>Skład chemiczny: Mieszaniny węglowodorów, żelazo, węgiel, substancje kontrolowane z grup CFC i HCFC, rtęć, mosiądz.</p> <p>Właściwości: HP 4 - drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP14 - ekotoksyczne.</p>
22	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady będą stanowić zużyte urządzenia m.in. lampy wysokoprężne rtęciowe i sodowe, będą powstawać w wyniku serwisu i naprawy maszyn i urządzeń instalacji.	<p>Skład chemiczny: Metaliczna rtęć, szkło techniczne, aluminium, proszek luminoforowy, miedź, PCV, ABS, polipropylen, cyna, argon, poliamid, poliwęglany, poliestry, ołów, rtęć.</p> <p>Właściwości: HP 4 - drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP 14 – ekotoksyczne.</p>
23	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z użytych urządzeń	Odpady będą stanowić np. zużyte źródła światła lub inne urządzenia, które będą powstawać w wyniku serwisu i naprawy maszyn i urządzeń oraz budynku instalacji, w pomieszczeniach gdzie prowadzony będzie proces demontażu.	<p>Skład chemiczny: Mieszanina tworzyw polimerowych, polipropylenowych, metali (np. kobaltu, chromu).</p> <p>Właściwości: HP 4 - drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP 11 – mutagenne, HP 14 – ekotoksyczne.</p>

24	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady będą stanowić baterie i akumulatory ołowiowe, będą powstawać w wyniku demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji.	<p><u>Skład chemiczny:</u> Ołów, kwas siarkowy, tworzywa sztuczne (PP, PS, PE itp.).</p> <p><u>Właściwości:</u> HP 1 - wybuchowe, HP 8 – żrące, HP 14 - ekotoksyczne.</p>
25	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Odpady będą stanowić baterie i akumulatory niklowo-kadmowe, będą powstawać w wyniku demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji oraz w wyniku serwisu i naprawy maszyn i urządzeń pracujących na terenie instalacji demontażu.	<p><u>Skład chemiczny:</u> Nikiel, kadm, tworzywa sztuczne (PP, PS, PE itp.).</p> <p><u>Właściwości:</u> HP 1 - wybuchowe, HP 8 – żrące, HP 14 - ekotoksyczne.</p>
26	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	Odpady będą stanowić katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki, będą powstawać w wyniku demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji.	<p><u>Skład chemiczny:</u> Związki wanadu, związki kobaltu, związki miedzi, związki chromu (VI), związki niklu, związki cynku, na nośnikach najczęściej ceramicznych.</p> <p><u>Właściwości:</u> HP 4 - drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP 10 - działające szkodliwie na rozrodczość, HP 11 - mutagenne.</p>
Odpady inne niż niebezpieczne				
1	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady w postaci sorbentów, materiałów filtracyjnych, tkanin do wycierania i ubrań ochronnych niezanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi, będą powstawać w związku z utrzymaniem w czystości na terenie instalacji demontaż pojazdów.	<p><u>Skład chemiczny:</u> Bawełna, celuloza, materiały tekstylne, sorbenty mineralne i inne zanieczyszczone substancjami innymi niż niebezpieczne.</p> <p><u>Właściwości:</u> Nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych, nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi.</p>

2	16 01 03	Zużyte opony	Odpady te będą stanowić usunięte z pojazdów opony, będą powstawać w wyniku demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji - podczas procesu demontażu kół z pojazdów przyjętych na instalację, prowadzonego na stanowiskach demontażowych.	<p><u>Skład chemiczny:</u> Polimery (naturalne i sztuczne), sadza techniczna i plastyfikatory, kauczuk naturalny i sztuczny, stal szlachetnej, kordy z poliamidu.</p> <p><u>Właściwości:</u> Nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych, nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi.</p>
3	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Odpady w postaci okładzin hamulcowych, będą powstawać w wyniku demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji.	<p><u>Skład chemiczny:</u> Spieki ceramiczne lub inne materiały nieorganiczne.</p> <p><u>Właściwości:</u> Nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych, nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi.</p>
4	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Odpady będą stanowić płyny zapobiegające zamarzaniu odsysane z demontowanych pojazdów, będą powstawać w wyniku demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji.	<p><u>Skład chemiczny:</u> Roztwory wodne lub alkoholowe glikolu etylowego i innych wraz z dodatkami o charakterze inhibitorów.</p> <p><u>Właściwości:</u> Nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych, nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi.</p>
5	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	Odpady w postaci zbiorników na gaz skroplony, będą powstawać w wyniku demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji.	<p><u>Skład chemiczny:</u> Metale - głównie stal, rzadziej aluminium.</p> <p><u>Właściwości:</u> Nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych, nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi.</p>

6	16 01 17	Metale żelazne	Odpady w postaci elementów żelaznych będą powstawać w wyniku demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji.	<p><u>Skład chemiczny:</u> Żelazo i jego związki z domieszkami np. aluminium.</p> <p><u>Właściwości:</u> Nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych, nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi.</p>
7	16 01 18	Metale nieżelazne	Odpady w postaci elementów nieżelaznych, będą powstawać w wyniku demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji.	<p><u>Skład chemiczny:</u> Stopy metali głównie mosiądz, aluminium, miedź, ołów.</p> <p><u>Właściwości:</u> Nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych, nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi.</p>
8	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Odpady w postaci elementów z tworzyw sztucznych, będą powstawać w wyniku demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji.	<p><u>Skład chemiczny:</u> Polimery syntetyczne (PCV, PET).</p> <p><u>Właściwości:</u> Nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych, nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi.</p>
9	16 01 20	Szkło	Odpady w postaci elementów ze szkła (głównie szyby samochodowe), będą powstawać w wyniku demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji.	<p><u>Skład chemiczny:</u> Krzemionka, polimery.</p> <p><u>Właściwości:</u> Nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych, nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi.</p>
10	16 01 22	Inne niewymienione elementy	Odpady będą stanowić elementy powstające podczas demontażu pojazdów, które nie zostaną zakwalifikowane do innych rodzajów	<p><u>Skład chemiczny:</u> Celuloza, polimery (PET, PCV), metale i jego związki.</p> <p><u>Właściwości:</u> Nie wykazuje właściwości</p>

			odpadów z podgrupy 16 01 według katalogu odpadów (np. elementy drewniane, uszczelnienia, tkaniny, powłoki itp.), będą powstawać w wyniku demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji.	odpadów niebezpiecznych, nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi.
11	16 01 99	Inne niewymienione odpady	Będą to odpady będą powstawać podczas demontażu pojazdów, które nie zostaną zakwalifikowane do innych rodzajów odpadów z podgrupy 16 01 według katalogu odpadów (np. elementy drewniane, uszczelnienia, tkaniny, powłoki itp.), będą powstawać w wyniku demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji.	<u>Skład chemiczny:</u> Celuloza, polimery (PET, PCV), metale i jego związki. <u>Właściwości:</u> Nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych, nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi.
12	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady w postaci urządzeń elektrycznych i elektronicznych, będą powstawać w wyniku demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji.	<u>Skład chemiczny:</u> Metale i ich związki, tworzywa sztuczne, polimery, krzemionka. <u>Właściwości:</u> Nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych, nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi.
13	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady w postaci elementów usuniętych z zużytych urządzeń, będą powstawać w wyniku demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji oraz w związku z funkcjonowaniem instalacji.	<u>Skład chemiczny:</u> Metale i ich związki, tworzywa sztuczne, polimery, krzemionka. <u>Właściwości:</u> Nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych, nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi.
14	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady w postaci baterii alkalicznych będą powstawać w wyniku serwisu maszyn i	<u>Skład chemiczny:</u> Tworzywa sztuczne PP, PS, PE, elektrolit (np. wodorotlenek potasu).

			urządzeń pracujących na terenie instalacji.	<p>Właściwości: Nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych, nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi.</p>
15	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpady w postaci baterii i akumulatorów niezawierających substancji niebezpiecznych, będą powstawać w wyniku demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji.	<p>Skład chemiczny: Metale żelazne i nieżelazne, polimery, tlenki.</p> <p>Właściwości: Nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych, nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi.</p>
16	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	Odpady będą stanowić katalizatory zawierające metale szlachetne, będą powstawać w wyniku demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji.	<p>Skład chemiczny: Związki złota, srebra, renu, rodu, palladu, irydu na nośnikach - rdzeniach o charakterze ceramicznym.</p> <p>Właściwości: Nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych, nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi.</p>
17	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	Odpady będą stanowić katalizatory zawierające metale przejściowe, będą powstawać w wyniku demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji.	<p>Skład chemiczny: Związki wanadu, związki kobaltu, związki miedzi, związki chromu (VI), związki niklu, związki cynku, na nośnikach - rdzeniach najczęściej ceramicznych.</p> <p>Właściwości: Nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych, nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi.</p>

III.2.1.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów.

Wszystkie wytwarzane odpady magazynowane będą w sposób selektywny w odpowiednio oznakowanych i zabezpieczonych przed dostępem osób nieuprawnionych, w miejscach magazynowania wyposażonych w utwardzone podłoże. Odpady niebezpieczne magazynowane będą selektywnie w szczelnych oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie umieszczonego w nim odpadu.

Wytworzone odpady będą magazynowane w niżej opisanych miejscach:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
Odpady niebezpieczne			
1	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	<p>Sposób magazynowania: Odpady magazynowane selektywnie, w odpowiednio oznakowanych, szczelnie zamykanych zbiornikach odpornych na działanie olejów odpadowych, stanowiących dedykowane zbiorniki na oleje. Zbiorniki podłączone są do urządzenia do pneumatycznego osuszania pojazdów SEDA.</p> <p>Miejsce magazynowania: Odpady magazynowane w miejscu do tego wyznaczonym, na szczelnym podłożu w sektorze osuszania III.</p>
2	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	<p>Sposób magazynowania: Odpady magazynowane selektywnie, w odpowiednio oznakowanych, szczelnie zamykanych zbiornikach odpornych na działanie olejów odpadowych, stanowiących dedykowane zbiorniki na oleje. Zbiorniki podłączone są do urządzenia do pneumatycznego osuszania pojazdów SEDA.</p> <p>Miejsce magazynowania: Odpady magazynowane w miejscu do tego wyznaczonym, na szczelnym podłożu w sektorze osuszania III.</p>
3	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	<p>Sposób magazynowania: Odpady magazynowane selektywnie, w odpowiednio oznakowanych, szczelnie zamykanych pojemnikach odpornych na działanie olejów odpadowych, benzyn, w dedykowanym zbiorniku. Zbiorniki podłączone są do urządzenia do pneumatycznego osuszania pojazdów SEDA.</p> <p>Miejsce magazynowania: Odpady magazynowane w miejscu do tego wyznaczonym, na szczelnym podłożu w sektorze osuszania III.</p>

4	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	<p>Sposób magazynowania: Odpady magazynowane selektywnie, w odpowiednio oznakowanych, szczelnie zamykanych zbiornikach odpornych na działanie olejów odpadowych, stanowiących dedykowane zbiorniki na oleje. Zbiorniki podłączone są do urządzenia do pneumatycznego osuszania pojazdów SEDA.</p> <p>Miejsce magazynowania: Odpady magazynowane w miejscu do tego wyznaczonym, na szczelnym podłożu w sektorze osuszania III.</p>
5	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	<p>Sposób magazynowania: Odpady magazynowane selektywnie, w odpowiednio oznakowanych, szczelnie zamykanych zbiornikach odpornych na działanie olejów odpadowych, stanowiących dedykowane zbiorniki na oleje. Zbiorniki podłączone są do urządzenia do pneumatycznego osuszania pojazdów SEDA.</p> <p>Miejsce magazynowania: Odpady magazynowane w miejscu do tego wyznaczonym, na szczelnym podłożu w sektorze osuszania III.</p>
6	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	<p>Sposób magazynowania: Odpady magazynowane selektywnie, w odpowiednio oznakowanych, szczelnie zamykanych zbiornikach odpornych na działanie olejów odpadowych, stanowiących dedykowane zbiorniki na oleje. Zbiorniki podłączone są do urządzenia do pneumatycznego osuszania pojazdów SEDA.</p> <p>Miejsce magazynowania: Odpady magazynowane w miejscu do tego wyznaczonym, na szczelnym podłożu w sektorze osuszania III.</p>
7	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	<p>Sposób magazynowania: Odpady magazynowane selektywnie, w odpowiednio oznakowanych, szczelnie zamykanych zbiornikach odpornych na działanie olejów odpadowych, stanowiących dedykowane zbiorniki na oleje. Zbiorniki podłączone są do urządzenia do pneumatycznego osuszania pojazdów SEDA.</p> <p>Miejsce magazynowania: Odpady magazynowane w miejscu do tego wyznaczonym, na szczelnym podłożu w sektorze osuszania III.</p>

8	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Odpady nie będą magazynowane – będą oddawane bezpośrednio firmie czyszczącej separator substancji ropopochodnych.
9	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	Odpady nie będą magazynowane – będą oddawane bezpośrednio firmie czyszczącej separator substancji ropopochodnych.
10	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	<p>Sposób magazynowania: Odpady magazynowane selektywnie, w odpowiednio oznakowanych, szczelnie zamykanych pojemnikach odpornych na działanie olejów odpadowych, benzyn, w dedykowanym zbiorniku. Zbiorniki podłączone są do urządzenia do pneumatycznego osuszania pojazdów SEDA.</p> <p>Miejsce magazynowania: Odpady magazynowane w miejscu do tego wyznaczonym, na szczelnym podłożu w sektorze osuszania III.</p>
11	13 07 02*	Benzyna	<p>Sposób magazynowania: Odpady magazynowane selektywnie, w odpowiednio oznakowanych, szczelnie zamykanych pojemnikach odpornych na działanie olejów odpadowych, benzyn, w dedykowanym zbiorniku. Zbiorniki podłączone są do urządzenia do pneumatycznego osuszania pojazdów SEDA.</p> <p>Miejsce magazynowania: Odpady magazynowane w miejscu do tego wyznaczonym, na szczelnym podłożu w sektorze osuszania III.</p>
12	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	<p>Sposób magazynowania: Odpady magazynowane selektywnie, w odpowiednio oznakowanych, szczelnie zamykanych pojemnikach odpornych na działanie olejów odpadowych, benzyn, w dedykowanym zbiorniku. Zbiorniki podłączone są do urządzenia do pneumatycznego osuszania pojazdów SEDA.</p> <p>Miejsce magazynowania: Odpady magazynowane w miejscu do tego wyznaczonym, na szczelnym podłożu w sektorze osuszania III.</p>
13	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	<p>Sposób magazynowania: Odpady magazynowane selektywnie, w odpowiednio oznakowanych, w dedykowanym zbiorniku na czynnik chłodniczy.</p> <p>Miejsce magazynowania: Odpady magazynowane w miejscu do tego</p>

			wyznaczonym, na szczelnym podłożu w sektorze osuszania III
14	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	<p>Sposób magazynowania: Odpady magazynowane selektywnie, odpowiednio oznakowanych, pojemnikach.</p> <p>Miejsce magazynowania: Odpady magazynowane w miejscu do tego wyznaczonym, na szczelnym podłożu w sektorze osuszania pojazdów III - hali demontażu pojazdów.</p>
15	16 01 07*	Filtry olejowe	<p>Sposób magazynowania: Odpady magazynowane selektywnie, w odpowiednio oznakowanych, pojemnikach, odpornych na działanie olejów.</p> <p>Miejsce magazynowania: Odpady magazynowane w miejscu do tego wyznaczonym, na szczelnym podłożu w sektorze osuszania pojazdów III.</p>
16	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	<p>Sposób magazynowania: Odpady magazynowane selektywnie, w odpowiednio oznakowanym pojemniku.</p> <p>Miejsce magazynowania: Odpady magazynowane w miejscu do tego wyznaczonym, na szczelnym podłożu w sektorze osuszania pojazdów III.</p>
17	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	<p>Sposób magazynowania: Odpady magazynowane selektywnie, w odpowiednio oznakowanym pojemniku.</p> <p>Miejsce magazynowania: Odpady magazynowane w miejscu do tego wyznaczonym, na szczelnym podłożu w sektorze osuszania pojazdów III.</p>
18	16 01 13*	Płyny hamulcowe	<p>Sposób magazynowania: Odpady magazynowane selektywnie, w odpowiednio oznakowanych, szczelnych zbiornikach połączonych z urządzeniem do pneumatycznego osuszania pojazdów SEDA.</p> <p>Miejsce magazynowania: Odpady magazynowane w wyznaczonym miejscu, w hali demontażu pojazdów w sektorze osuszania III.</p>
19	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające	<p>Sposób magazynowania: Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych,</p>

		niebezpieczne substancje	zamykanych i opisanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie magazynowanych substancji. Miejsce magazynowania: Odpady magazynowane na szczelnym, utwardzonym podłożu w sektorze III, zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych i wyposażonym w sorbenty pochłaniające ewentualne wycieki ze zbiorników.
20	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	Sposób magazynowania: Odpady magazynowane selektywnie, w pojemnikach. Miejsce magazynowania: Odpady magazynowane w sektorze magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów w hali.
21	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Sposób magazynowania: Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach. Miejsce magazynowania: Odpady magazynowane do czasu opróżnienia w okolicy stanowiska do osuszania pojazdów w hali, po czym w sektorze magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów w hali.
22	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Sposób magazynowania: Odpady magazynowane selektywnie, w odpowiednio oznakowanych pojemnikach. Miejsce magazynowania: Odpady magazynowane na szczelnym podłożu w sektorze magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów.
23	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Sposób magazynowania: Odpady magazynowane selektywnie, w odpowiednio oznakowanych pojemnikach. Miejsce magazynowania: Odpady magazynowane na szczelnym podłożu w sektorze magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów.
24	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Sposób magazynowania: Odpady magazynowane selektywnie, w pojemnikach. Miejsce magazynowania: Odpady magazynowane w sektorze magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów w hali.

25	16 06 02*	Baterie i akumulatory nikielowo-kadmowe	<p>Sposób magazynowania: Odpady magazynowane selektywnie, w pojemnikach.</p> <p>Miejsce magazynowania: Odpady magazynowane w sektorze magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów w hali.</p>
26	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	<p>Sposób magazynowania: Odpady magazynowane selektywnie, w odpowiednio oznakowanych pojemnikach.</p> <p>Miejsce magazynowania: Odpady magazynowane na szczelnym, utwardzonym podłożu w hali demontażu, zabezpieczonej przed dostępem osób nieupoważnionych.</p>
Odpady inne niż niebezpieczne			
1	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	<p>Sposób magazynowania: Odpady magazynowane selektywnie, w odpowiednio oznakowanych pojemnikach.</p> <p>Miejsce magazynowania: Odpady magazynowane na szczelnym podłożu w sektorze osuszania pojazdów III hali demontażu pojazdów.</p>
2	16 01 03	Zużyte opony	<p>Sposób magazynowania: Odpady magazynowane selektywnie, luzem w pryzmie.</p> <p>Miejsce magazynowania: Odpady magazynowane na szczelnym podłożu w sektorze magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów na placu (sektor IV).</p>
3	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	<p>Sposób magazynowania: Odpady magazynowane selektywnie, w odpowiednio oznakowanym pojemniku.</p> <p>Miejsce magazynowania: Odpady magazynowane w sektorze magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów.</p>
4	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	<p>Sposób magazynowania: Odpady magazynowane selektywnie, w odpowiednio oznakowanych, pojemnikach.</p> <p>Miejsce magazynowania: Odpady magazynowane w wyznaczonym miejscu na szczelnym podłożu w sektorze osuszania</p>

			III.
5	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	<p>Sposób magazynowania: Odpady magazynowane selektywnie, w pryzmach lub kontenerach transportowych..</p> <p>Miejsce magazynowania: Odpady magazynowane w wyznaczonym miejscu w sektorze VI na placu.</p>
6	16 01 17	Metale żelazne	<p>Sposób magazynowania Odpady magazynowane selektywnie, luzem w pryzmach.</p> <p>Miejsce magazynowania: Odpady magazynowane w sektorze magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów na szczelnie wybetonowanym skanalizowanym placu.</p>
7	16 01 18	Metale nieżelazne	<p>Sposób magazynowania Odpady magazynowane selektywnie, luzem w pryzmach.</p> <p>Miejsce magazynowania: Odpady magazynowane w sektorze magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów na szczelnie wybetonowanym skanalizowanym placu.</p>
8	16 01 19	Tworzywa sztuczne	<p>Sposób magazynowania Odpady magazynowane selektywnie, luzem w pryzmach.</p> <p>Miejsce magazynowania: Odpady magazynowane w sektorze magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów na szczelnie wybetonowanym skanalizowanym placu.</p>
9	16 01 20	Szkło	<p>Sposób magazynowania Odpady magazynowane selektywnie, luzem w pryzmach.</p> <p>Miejsce magazynowania: Odpady magazynowane w sektorze magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów na szczelnie wybetonowanym skanalizowanym placu.</p>
10	16 01 22	Inne niewymienione elementy	<p>Sposób magazynowania Odpady magazynowane selektywnie, w big-bagach lub pojemnikach.</p> <p>Miejsce magazynowania: Odpady magazynowane w sektorze magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów na szczelnie wybetonowanym</p>

			skanalizowanym placu.
11	16 01 99	Inne niewymienione odpady	<p>Sposób magazynowania Odpady magazynowane selektywnie, w big-bagach lub pojemnikach.</p> <p>Miejsce magazynowania: Odpady magazynowane w sektorze magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów na szczelnie wybetonowanym skanalizowanym placu.</p>
12	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	<p>Sposób magazynowania Odpady magazynowane selektywnie, w odpowiednio oznakowanych pojemnikach.</p> <p>Miejsce magazynowania: Odpady magazynowane na szczelnym podłożu w sektorze magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów.</p>
13	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	<p>Sposób magazynowania Odpady magazynowane selektywnie, w big bagach lub pojemnikach.</p> <p>Miejsce magazynowania: Odpady magazynowane w sektorze magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów na szczelnie wybetonowanym skanalizowanym placu.</p>
14	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	<p>Sposób magazynowania Odpady magazynowane selektywnie, w pojemniku.</p> <p>Miejsce magazynowania: Odpady magazynowane na szczelnym, utwardzonym podłożu w hali. Miejsce zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.</p>
15	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	<p>Sposób magazynowania Odpady magazynowane selektywnie, w pojemnikach.</p> <p>Miejsce magazynowania: Odpady magazynowane w sektorze magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów w hali.</p>
16	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	<p>Sposób magazynowania Odpady magazynowane selektywnie, w pojemnikach.</p> <p>Miejsce magazynowania: Odpady magazynowane w sektorze magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów w hali.</p>

17	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	<p>Sposób magazynowania Odpady magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, pojemnikach.</p> <p>Miejsce magazynowania: Odpady magazynowane na szczelnym, utwardzonym podłożu w hali demontażu, zabezpieczonej przed dostępem osób nieupoważnionych.</p>
----	----------	---	---

III.2.1.4. Sposób dalszego gospodarowania z odpadami.

Wszystkie wytwarzane w związku z eksploatacją instalacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowanej w Chorzowie przy ul. Żelaznej 9a, odpady niebezpieczne oraz inne niż niebezpieczne, będą przekazywane innym posiadaczom odpadów, posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tymi odpadami zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.

Transport odpadów odbywać się będzie środkami transportu podmiotów posiadających wymagane prawem uprawnienia z zachowaniem przepisów obowiązujących przy transporcie odpadów w tym niebezpiecznych.

III.2.2. Przetwarzanie odpadów

III.2.2.1. Rodzaje i ilości odpadów przeznaczonych do przetwarzania w ciągu roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu dopuszczona do przetworzenia [Mg/rok]
1.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	2200,00
2.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	500,00

III.2.2.2. Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku prowadzonego procesu przetwarzania w instalacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
Odpady niebezpieczne			
1	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	30,0
2	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	10,0
3	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	20,0
4	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	300,0
5	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	10,0
6	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	100,0
7	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	30,0
8	13 07 02*	Benzyna	30,0

9	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	10,0
10	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	2,0
11	16 01 07*	Filtry olejowe	50,0
12	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	0,4
13	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	2,0
14	16 01 13*	Płyny hamulcowe	20,0
15	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	8,0
16	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	30,0
17	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	8,0
18	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	25,0
19	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	20,0
20	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	5,6
Odpady inne niż niebezpieczne			
1	16 01 03	Zużyte opony	100,0
2	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	4,0
3	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	8,0
4	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	20,0
5	16 01 17	Metale żelazne	2755,0
6	16 01 18	Metale nieżelazne	500,0
7	16 01 19	Tworzywa sztuczne	80,0
8	16 01 20	Szkło	80,0
9	16 01 22	Inne niewymienione elementy	100,0
10	16 01 99	Inne niewymienione odpady	100,0
11	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	7,0
12	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	8,0
13	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	8,0
14	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	11,0
15	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	8,0

Roczna ilość odpadów przetwarzanych niebezpiecznych nie przekroczy 2200,00 Mg/rok.

Roczna ilość odpadów przetwarzanych innych niż niebezpieczne nie przekroczy 500,00 Mg/rok.

III.2.2.3. Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji.

Działalność w zakresie przetwarzania (odzysku) odpadów będzie polegać na demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji. Proces ten odbywać się będzie przy użyciu urządzeń

i narzędzi mechanicznych oraz ręcznych. Pojazdy przyjmowane do demontażu, oczekujące na demontaż, będą czasowo magazynowane na placu manewrowo – magazynowym, na szczelnym utwardzonym podłożu, skąd kierowane będą do hali demontażu celem poddania ich procesowi odzysku.

W pierwszej kolejności z pojazdów będzie wymontowany się akumulator, aby inne elementy i części nie stanowiły zagrożenie bezpieczeństwa lub zagrożenie pożarowe (np. elementy zawierające materiały wybuchowe, poduszki powietrzne i napinacze pasów bezpieczeństwa itp.).

Następnie pojazd przekazywany będzie do sektora usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych, na wyznaczone stanowisko osuszania pojazdów, na którym za pomocą podciśnieniowych urządzeń do osuszania pojazdów usuwane będą:

- paliwo gazowe LPG wraz ze zbiornikami,
- oleje silnikowe, przekładniowe, hydrauliczne, paliwo ciekłe,
- płyny hamulcowe, płyny chłodnicze, płyny ze spryskiwaczy, filtry olejowe,
- materiały niebezpieczne takie jak układy klimatyzacyjne, kondensatory, katalizatory spalin, elementy zawierające rtęć, części zawierające azbest, części zawierające metale ciężkie.

Wymontowane elementy będą magazynowane selektywnie w sektorze magazynowania części materiałów zdemontowanych, z podziałem na elementy nadające się do odsprzedaży, odzysku (sektor nr V) oraz na odpady (sektor nr VI) do czasu przekazania odbiorcy zewnętrznemu. W kolejnym etapie pojazdy przekazywane będą na stanowisko demontażu.

Demontowane będą: wyposażenie i części przeznaczone do ponownego użycia, jako części zamienne, takie jak zespoły napędowe, zespoły elektromechaniczne, zespoły elektryczne i elektroniczne, zewnętrzne części nadwozi, koła, opony, szyby, części przeznaczone do recyklingu materiałowego, takie jak części z metali żelaznych, metali nieżelaznych, duże części z termoplastycznych tworzyw sztucznych (zderzaki, osłony, deski rozdzielcze, zbiorniki), części siedzeń z pianki poliuretanowej; zdemontowane zostają elementy szklane tj. szyby, lusterka, reflektory, tapicerka i elementy zbudowane z tworzyw sztucznych tj. deska rozdzielcza, zderzaki, listwy ochronne i ozdobne, części drobne, trudne do demontażu części z wielu materiałów, trudnych do rozłączenia, tekstylia, po zdemontowaniu wymienionych części i elementów niebezpiecznych przystępuje się do demontażu mechanizmów napędowych, silnik wraz ze skrzynią biegów demontuje się na poszczególne podzespoły, po wyczyszczeniu czyściwem będzie dokonywać się oceny ich przydatności, a następnie kierować do pojemników przeznaczonych do gromadzenia odpadów (sektor VI) lub do magazynu części wykorzystanych do ponownego użycia (sektor V), następnym etapem będzie zdemontowanie układu zawieszenia pojazdu, układu hamulcowego i kierowniczego; wszystkie elementy metalowe i gumowe uzyskane z tych elementów, przekazywane będą do odzysku, przygotowanie do złomowania nadwozia pojazdu; wycinane będą tabliczki znamionowe a karoseria będzie transportowana do miejsca magazynowania. Części zamienne i odpady kierowane będą następnie do wyznaczonych miejsc magazynowania.

Niepełny proces demontażu polega na pozostawieniu wraz z karoserią elementów z tworzyw sztucznych i gumowych. W takiej postaci karoseria kwalifikowana jako odpad o kodzie ex 16 01 17 i kierowana będzie do instalacji – strzępiarki w Tarnowskich Górach.

OLMET Przemysław Oleś Sp. K. w Tarnowskich Górach, posiada własną instalację do przetwarzania odpadów w postaci linii do mechanicznego strzępienia złomu.

Prowadzony proces przetwarzania odpadów (odzysku) prowadzony na terenie instalacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zgodnie z złącznikiem nr 1 ustawy o odpadach

oznaczony jest symbolem **R12** - wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11, **R13** – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R13 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

Proces odzysku polegający na uzyskaniu części zamiennych będzie traktowany jako przygotowane do ponownego użyciu i będzie oznaczony symbolami:

- w przypadku odpadów z substancji organicznych - **R3** (Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie będą stosowane jako rozpuszczalniki),
- w przypadku odpadów z metali - **R4** (Recykling lub odzysk metali i związków metali)
- w przypadku odpadów z materiałów nieorganicznych - **R5** (Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych)

Roczna moc przerobowa instalacji w zakresie odzysku, polegającego na demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji nie przekroczy **2700 Mg/rok**.

III.2.2.4. Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów przeznaczonych do przetwarzania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
1	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	<p>Sposób magazynowania: Odpady (pojazdy nieosuszone) magazynowane będą jeden obok drugiego w sposób zabezpieczający środowisko gruntowo-wodne przed wyciekami paliw i płynów eksploatacyjnych (nie dopuszczalne będzie magazynowanie pojazdów wycofanych z eksploatacji na boku, w pozycji na dachu oraz w stosach jeden na drugim).</p> <p>Miejsce magazynowania: Sektor II - magazynowania przyjętych pojazdów – zlokalizowany w północno-wschodniej części skanalizowanego placu o szczelnej, utwardzonej powierzchni (ok. 300 m²).</p>
2	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	<p>Sposób magazynowania: Odpady (pojazdy osuszone) magazynowane będą jeden obok drugiego lub w stosach (jeden na drugim) zabezpieczonych przed osunięciem.</p> <p>Miejsce magazynowania: Sektor II - magazynowania przyjętych pojazdów – zlokalizowany w północno-wschodniej części skanalizowanego placu o szczelnej, utwardzonej powierzchni (ok. 300 m²).</p>

III.2.2.5. Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów oraz maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg/rok]
1	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	50	2200
2	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	10	500
Łączna masa			60	2700

III.2.2.6. Największa masa odpadów, która mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Lp.	Miejsce magazynowania	Największa masa odpadów [Mg]
1	Sektor przyjmowania i magazynowania przyjętych pojazdów przeznaczonych do demontażu (plac magazynowy)	60

III.2.2.7. Całkowita pojemności instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Lp.	Miejsce magazynowania	Całkowita pojemności [Mg]
1	Sektor przyjmowania i magazynowania przyjętych pojazdów przeznaczonych do demontażu (plac magazynowy)	60

III.3. Zapobieganie i ograniczanie ilości wytwarzanych odpadów.

Prowadzący instalację winien prowadzić gospodarowanie odpadami w sposób zapewniający ograniczanie ilości powstających odpadów oraz ich negatywnego wpływu na środowisko.

W zakresie gospodarowania odpadami prowadzone będą następujące działania:

- okresowe kontrole i konserwacje instalacji i urządzeń eksploatowanych na terenie zakładu, zapewniające ich prawidłowe funkcjonowanie;

- systematyczne sprawdzanie szczelności układów i zbiorników w celu zapobiegania wyciekom itd.;
- zapobieganie stratom procesowym;
- szkolenie pracowników w zakresie gospodarowania odpadami, ze szczególnym uwzględnieniem selektywnego magazynowania i bezpiecznego postępowania z wytwarzanymi odpadami niebezpiecznymi;
- wybór odbiorców odpadów, którzy wykorzystują odpady, celem maksymalnego ograniczenia ich ilości kierowanych do unieszkodliwiania, bądź składowania;
- wyposażenie obiektu w różnego rodzaju materiały sorpcyjne do usuwania ewentualnych awarii;
- jednoznaczne ustalenie, oznakowanie i zabezpieczenie przed dostępem osób trzecich, miejsc magazynowania wszystkich odpadów będą powstawających na terenie zakładu;
- systematyczne prowadzenie ewidencji odpadów będą powstawających na terenie zakładu,
- przestrzeganie zasad ochrony środowiska, zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie;
- zachowanie wymagań sanitarnych, bezpieczeństwa i higieny pracy oraz przeciwpożarowych

III.4. Wymagania ochrony przeciwpożarowej.

Prowadzący instalację ma obowiązek przestrzegania obowiązujących przepisów w zakresie ochrony przeciwpożarowej i BHP, a w szczególności wynikających z zakresu ochrony przeciwpożarowej, które zawarte zostały w dokumencie pn. „Operat przeciwpożarowy dot. terenu wraz z obiektami w kontekście zbierania odpadów (żłom) oraz przewidywaną instalacją demontażu pojazdów – ul. Żelazna 9a, 42-506 Chorzów”, z czerwca 2019 r. opracowanym dla Spółki OLMET Przemysław Oleś Sp. K. w Tarnowskich Górach, przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych legitymującym się uprawnieniem numer 424/2000, uzgodnionym z Komendantem Miejskim Państwowej Straży Pożarnej w Chorzowie postanowieniem z 18 października 2019 r., znak: MZ.5585.52.2019.DB oraz zatwierdzonym Komendanta Miejskim Państwowej Straży Pożarnej w Chorzowie z 31 sierpnia 2021r., znak MZ.5585.21.1.2021.DB.

Zgodnie z opracowanym operatem przeciwpożarowym należy:

1. Przestrzegać wymagań przeciwpożarowych techniczno-budowlanych, instalacyjnych i technologicznych.
2. Wyposażyć budynek, obiekt budowlany lub teren w wymagane urządzenia przeciwpożarowe i gaśnicze.
3. Zapewnić konserwację oraz naprawy urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic w sposób gwarantujący ich sprawne i niezawodne funkcjonowanie.
4. Zapewnić osobom przebywającym w budynku, obiekcie budowlanym lub terenie, bezpieczeństwa i możliwości ewakuacji.
5. Przygotować budynek, obiekt budowlany lub teren na przeprowadzenie akcji gaśniczej.
6. Zapoznać pracowników z przepisami przeciwpożarowymi.
7. Ustalić sposób postępowania na wypadek powstania pożaru, klęski żywiołowej lub innego miejscowego zagrożenia

IV. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji oraz wymagań ochrony przeciwpożarowej.

IV.1. Monitoring efektywności wykorzystywanych zasobów.

Monitoring efektywności wykorzystania surowców i materiałów prowadzony w zakładzie polega na ocenie zużycia podstawowych surowców produkcyjnych, wielkości produkcji oraz ilości

powstających odpadów. Na potrzeby kontroli należy sporządzać miesięczne zestawienia ilości zużytych surowców, wielkości produkcji, ilości powstających odpadów oraz ilości zużytych mediów (wody, paliw, sorbentów).

IV.2. Monitoring efektywności zużycia energii elektrycznej.

Monitoring efektywności zużycia energii elektrycznej powinien umożliwić prowadzenie oceny ilości zużytej energii elektrycznej. Wyniki monitoringu będą wykorzystywane na potrzeby prowadzenia bieżącej kontroli poprawności procesu. Analiza wyników monitoringu stanowić będzie podstawę do działań sprzyjających minimalizacji strat energetycznych, co pośrednio wpłynie na ograniczenie oddziaływań zakładu na środowisko. Monitoring powinien umożliwić raportowanie parametrów w okresach miesięcznych oraz stanowić źródło danych do oceny zmian w kształtowaniu się wskaźników opisujących proces pod względem efektywności energetycznej.

IV.3. Monitoring hałasu.

Dla instalacji winny być przeprowadzone okresowe pomiary hałasu w środowisku, na najbliższym terenie podlegającym ochronie akustycznej przy ul. Leśnej w Chorzowie. Pomiary należy przeprowadzić raz na dwa lata, w porze dziennej, w oparciu o obowiązujące w tym zakresie metodyki.

IV.4. Ewidencja i monitoring odpadów.

Prowadzący instalacje zobowiązany jest do prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa w tym zakresie.

Prowadzący instalacje zobowiązany jest do prowadzenia wizyjnego systemu kontroli miejsca odpadów palnych zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa w tym zakresie

IV.5. Monitoring w zakresie gospodarki wodno-ściekowej

1. Monitoring ilości zużywanej wody

Nie ustala się monitoringu poboru wody w pozwoleniu zintegrowanym, gdyż jest zakupywana od operatora zewnętrznego.

Pomiar ilości ujmowanej wody do celów technologicznych realizowany będzie przy użyciu wodomierza.

2. Monitoring emisji ścieków

Nie ustala się monitoringu ścieków w pozwoleniu zintegrowanym, gdyż nie będą one wprowadzane bezpośrednio do środowiska.

Ścieki przemysłowe z instalacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji będą wprowadzane do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu na warunkach określonych w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym.

V. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii występujące w uzasadnionych technologicznie sytuacjach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych.

V.1. W trakcie rozruchu i wyłączenia.

Nie określa się warunków emisji dla operacji rozruchu i wyłączenia z pracy urządzeń technologicznych instalacji demontażu, ponieważ operacje rozruchu i wyłączenia związane będą np. z operacjami przygotowania potrzebnych urządzeń, przygotowania surowców lub czyszczenia linii po zakończeniu procesu. W instalacji demontażu pojazdów podejmowane działania nie generują dodatkowych emisji do środowiska, natomiast emisje związane z zakończeniem procesu uwzględnione będą w bilansie każdego procesu i traktowane jako operacje ściśle związane z danym procesem i odbywać się będą w ramach normalnej pracy.

V.2. W przypadku awarii.

W razie wystąpienia awarii przemysłowej powodującej zanieczyszczenie środowiska należy zgodnie z art. 264 ustawy POŚ powiadomić właściwy organ Państwowej Straży Pożarnej i Śląskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Katowicach.

V.3. Warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączenia instalacji.

Etap rozruchu instalacji – operacje przygotowywania umożliwiające prowadzenie procesu demontażu. W przypadku instalacji demontażu rozruch zakończony będzie w chwili zakończenia prac montażowych urządzenia do osuszania SEDA oraz sprawdzenia jego działania.

Zakończenie etapu rozruchu i rozpoczęcie etapu normalnej pracy instalacji następuje w momencie uruchomienia ciągu urządzeń instalacji.

Etap wyłączenia instalacji następuje po zakończeniu procesu produkcyjnego, wyłączeniu ciągu urządzeń instalacji w tym opróżnienia urządzenia SEDA oraz opróżnieniu instalacji z wszystkich surowców/produktów.

Wyłączanie instalacji będzie związane z operacjami czyszczenia linii po zakończeniu procesu

VI. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia.

Zobowiązuje się operatora instalacji do:

A. Zobowiązania ogólne:

- 1) Przedkładania organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego sprawozdania (wraz z podsumowaniem i wnioskami) z wykonywanych pomiarów oraz innych danych w układzie i w terminach zgodnych z obowiązującymi przepisami - w zakresie emisji: substancji hałasu, informacji o ilości powstających ścieków przemysłowych, informacji o ilości wykorzystywanej wody, w ciągu roku w terminie do 31 dni po zakończeniu roku kalendarzowego (wyłącznie w zakresie objętym niniejszym pozwoleniem zintegrowanym).
- 2) Przekazywania marszałkowi, właściwemu ze względu na miejsce wytwarzania odpadów rocznego sprawozdania o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami w terminie do 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy.

- 3) Archiwizowania danych dotyczących monitoringu środowiska i kontroli eksploatacji instalacji.
- 4) Podjęcia natychmiastowych działań zmierzających do usunięcia awarii, w przypadku jej wystąpienia, oraz poinformowania o wystąpieniu awarii osoby znajdujące się w strefie zagrożenia oraz jednostkę organizacyjną Państwowej Straży Pożarnej albo Policji albo wójta, burmistrza lub prezydenta miasta.
- 5) Przedkładania do 30 kwietnia każdego roku, corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, zgodnie z tabelą zamieszczoną na stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego.
Informacja ta m. innymi powinna zawierać porównanie warunków pracy instalacji z warunkami określonymi w pozwoleniu w poszczególnych elementach ochrony środowiska z uwzględnieniem wyników pomiarów, przedstawieniem sposobów realizacji praw i obowiązków prowadzącego instalację a także informacji o kontrolach i ewentualnych skargach na działalność instalacji .
Pełny zakres informacji jakie należy przekazać przedstawiono w ww. tabeli - ścieżka dostępu do tabeli: <http://bip.slaskie.pl/> - Sprawy w urzędzie - Spis procedur – Ochrona środowiska – strona 3 - Wydawanie pozwoleń zintegrowanych – link: Wydawanie pozwoleń zintegrowanych - Karta usług SEKAP; na dole strony załącznik pn.: Roczna informacja oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu zintegrowanym).
- 6) Złożenia wniosku o dokonanie zmian w posiadanym pozwoleniu w przypadku zmian warunków określonych w pozwoleniu.
- 7) Przedkładania sprawozdań z wykonywanych pomiarów oraz corocznej informacji za pomocą ePUAP lub na elektronicznym nośniku danych (bez wersji papierowej), opisanych odpowiednio treścią: „dotyczy: OS.PZ.POMIARY_341” lub „dotyczy: OS.PZ.INFORMACJA_COROCZNA_341”.

VII. Sposoby zapobiegania, występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz postępowanie w czasie awarii przemysłowej.

W razie wystąpienia awarii przemysłowej powodującej zanieczyszczenie środowiska należy powiadomić właściwy organ Państwowej Straży Pożarnej i Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Katowicach.

VIII. Oddziaływanie transgraniczne.

Z uwagi na odległość zakładu od granicy państwa, emisja transgraniczna nie występuje.

IX. Sposoby postępowania po zakończeniu eksploatacji instalacji.

Nie określono sposobów postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, gdyż nie jest ona przewidywana. W przypadku zakończenia działalności wszystkie obiekty i urządzenia instalacji winny być zlikwidowane zgodnie z wymogami wynikającymi z aktualnych w dniu likwidacji przepisów prawa budowlanego i prawa ochrony środowiska. Teren instalacji po jej likwidacji winien być zagospodarowany wg ustaleń z organem samorządowym.

X. Zabezpieczenie roszczeń.

Ustanawiam w pozwoleniu zintegrowanym, zabezpieczenie roszczeń posiadaczowi odpadów: spółce OLMET Przemysław Oleś Sp. K. z siedzibą w Tarnowskich Górach przy ul. Towarowej 15 (NIP – 6452522800, BDO – 0001898) prowadzącemu przetwarzanie odpadów w instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad

10 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki fizyko-chemicznej zlokalizowanej pod adresem ul. Żelaznej 9a w Chorzowie zgodnie z postanowieniem Marszałka Województwa Śląskiego nr 207/OS/2022 z dnia 28 lutego 2022r **w formie depozytu w kwocie 18 000,00 zł (słownie: osiemnaście tysięcy złotych)**, umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

- 1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy o odpadach, lub
- 2) obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy o odpadach
 - w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości po akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie, w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów

XI. Termin obowiązywania pozwolenia.

Pozwolenie zintegrowane obowiązuje na czas nieoznaczony.

Uzasadnienie

Spółka OLMET Przemysł Oleś Sp. K. z siedzibą w Tarnowskich Górach przy ul. Towarowej 15 złożyła wniosek z dnia 22 lipca 2020r w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zlokalizowanej w Chorzowie przy ul. Żelaznej 9a.

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z pkt 5.1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 poz. 1169), a także do instalacji określonych w § 2 ust.1 pkt 45 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019, poz. 1839). Zatem dla instalacji: demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów ustawy POŚ oraz Marszałek Województwa Śląskiego jest organem właściwym do podjęcia decyzji w przedmiotowej sprawie.

Z tytułu w/w wniosku Spółka wniosła opłatę rejestracyjną w wysokości 22,40 PLN. Rozpatrując przedmiotowy wniosek, zgodnie z wymogiem art. 209 ustawy POŚ Marszałek Województwa Śląskiego przekazał wniosek Spółki do Ministerstwa Środowiska.

W toku postępowania administracyjnego wszczętego na wniosek Strona złożyła wyjaśnienia i uzupełnienia do przedmiotowego wniosku przy piśmie:

- z dnia 11 sierpnia 2020r.,
- z dnia 07 stycznia 2021r.,
- z dnia 01 kwietnia 2021r.,
- z dnia 04 kwietnia 2021r.,
- z dnia 12 kwietnia 2021.,
- z dnia 14 kwietnia 2021r.,
- z dnia 07 maja 2021r.,
- z dnia 02 sierpnia 2021r.,
- z dnia 11 października 2021r.,

- z dnia 18 stycznia 2022r.,
- z dnia 01 lutego 2022r.

Do wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dołączono decyzję prezydenta Miasta Chorzowa z dnia 5 maja 2014r. znak US-II6220/64/D/2013/2014/AK określającą środowiskowe uwarunkowania realizacji przedsięwzięcia pn.: „Przebudowa i zmiana sposobu użytkowania hali produkcyjnej wraz z placem na instalację demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji wraz z punktem zbierania złomu w Chorzowie przy ul. Żelaznej” zgodnie z art. 71 ust 1 pkt 1 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tj. Dz. U z 2021r. poz 1973).

Do wniosku dołączona została dokumentacja pn.: „Analiza - Raport początkowy dla instalacji demontażu pojazdów w Chorzowie ul Żelazna 9a OLMET Przemysław Oleś Sp. K. w Tarnowskich Górach „Dokumentacja wykonana została zgodnie rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 1 września 2016 r. w sprawie sposobu prowadzenia oceny zanieczyszczenia powierzchni ziemi (Dz. U. z 2016r. poz. 1395). Wyniki przeprowadzonej analizy wskazano że: funkcjonowanie instalacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w zakresie rodzajów i ilości przetwarzanych i wytwarzanych odpadów, rodzajów i ilości wytwarzanych ścieków, oddziaływania zakładu na stan jakości powietrza nie stwarza zagrożenia zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych. Analiza wykazała brak konieczności sporządzenia raportu początkowego.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek, Marszałek Województwa Śląskiego ogłoszeniem z dnia 01 grudnia 2020r. poinformował o zamieszczeniu danych o wniosku OLMET Przemysław Oleś Sp. K. z siedzibą w Tarnowskich Górach przy ul. Towarowej 15 w publicznie dostępnym wykazie, a także o możliwości wnoszenia uwag i wniosków. Przedmiotowe zawiadomienie umieszczono na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Śląskiego Urzędu Marszałkowskiego, a także na tablicy ogłoszeń i stronie Urzędu Miasta oraz w pobliżu lokalizacji instalacji. W przewidzianym terminie nie zgłoszono uwag.

Wniosek obejmował swoim zakresem zezwolenia na przetwarzanie odpadów dlatego też zgodnie z art. 41a ustawy o odpadach w niniejszym postępowaniu przeprowadzono procedurę związaną z przetwarzaniem odpadów wynikającą z ustawy o odpadach, w tym:

- kontrolę wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów. Postanowieniem z dnia 15 lutego 2021r. znak IN.III.7060.148.2020.PG Śląski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Katowicach stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska przez instalację demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, która będzie eksploatowana przez OLMET Przemysław Oleś Sp. K. z siedzibą w Tarnowskich Górach. Kontrola wykazała, iż na przedmiotowym terenie prowadzony będzie system wizyjny zainstalowany w sposób, który umożliwi rejestrowanie obrazu obejmującego całą powierzchnię magazynowanych odpadów. Urządzenia techniczne systemu kontroli rejestrują obraz pozwalający na identyfikację osób w sposób ciągły przez całą dobę jak również wykorzystanie zapisu sygnału wizyjnego do wykonania kopii i pobierania zapisu w formie elektronicznej. Obraz z monitoringu będzie przechowywany przez okres 30 dni. W wyniku kontroli stwierdza się, że Spółka posiada możliwości techniczne i organizacyjne pozwalające na prowadzenie instalacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zgodnie z wymaganiami przepisów ochrony środowiska.

- zasięgnięcia opinii wójta, burmistrza lub prezydenta miasta, właściwych ze względu na miejsce prowadzenia zbierania odpadów lub przetwarzania odpadów. Postanowieniem Prezydenta Miasta Chorzowa z dnia 2 października 2020r. znak UE-III.6234.5.P.2019.AK3 zaopiniowano pozytywnie sposób przetwarzania odpadów w instalacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zlokalizowanej w Chorzowie przy ul. Żelaznej 9a.

Zgodnie z art. 187 ust. 4a ustawy POŚ w pozwoleniu zintegrowanym uwzględniającym zbieranie lub przetwarzanie odpadów ustanawia się zabezpieczenie roszczeń zgodnie z art. 48a ustawy o odpadach.

Ustawa z 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592) wprowadziła obowiązek ustanowienia zabezpieczenia roszczeń w zezwoleniu na zbieranie lub przetwarzanie odpadów zgodnie z art. 48a ustawy o odpadach.

Zgodnie z art. 48a ustawy o odpadach wprowadzony przez ustawodawcę obowiązek ustanowienia zabezpieczenia roszczeń powstał celem zabezpieczenia środków pieniężnych na pokrycie kosztów związanych z usunięciem odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania zgodnie z art. 26 ust 2 ustawy o odpadach lub wykonania obowiązku wynikającego z art. 47 ust 7 ustawy o odpadach, w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej, usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkodami w środowisku.

Wysokość zabezpieczenia roszczeń zgodnie z przepisem art. 48a ust. 3 ustawy o odpadach, stanowi iloczyn największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, z uwzględnieniem wymiarów obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, oraz stawki zabezpieczenia roszczeń. We wniosku wnioskodawca określił proponowaną formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń zgodnie z art. 42 ust. 1 pkt 9a ustawy o odpadach opierając się na rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz. U. z 2019 r., poz. 256). W toku prowadzonego postępowania dokonano analizy sposobu obliczenia wysokości kwoty zabezpieczenia roszczeń. Wnioskowana przez Spółkę OLMET Przemysław Oleś Sp. K. w Tarnowskich Górach, wysokość zabezpieczenia roszczeń wynosi 18 000 zł w formie depozytu, obliczona zgodnie z danymi zawartymi w piśmie (uzupełnieniu stanowiącym tekst jednolity wniosku) z 18 stycznia 2022 r. Z uwagi na fakt, iż niniejsze pozwolenie obejmuje przetwarzanie odpadów, ustanowiono zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 187 ust. 4a ustawy POŚ. Postanowieniem Marszałka Województwa Śląskiego Nr 207/OS/2022, KW-253/22 z dnia 28 lutego 2022r. zobowiązano Spółkę w terminie 2 tygodni od doręczenia postanowienia do wpłacenia zabezpieczenia roszczeń w kwocie 18 000,00 zł w formie depozytu na odrębny podany rachunek bankowy. Strona w wskazanym terminie dokonała wpłaty zabezpieczenia roszczeń.

Na podstawie art. 183c ust. 2 w związku z art. 183 ust 1 POŚ zwrócono się pismem z dnia 24 sierpnia 2020r. do Komenda Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Chorzowie o przeprowadzenie kontroli instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacji przeciwpożarowym oraz w postanowieniu w art. 42 ust. 4b pkt 1 oraz art. 42 ust. 4c ustawy o odpadach w związku ze złożonym wnioskiem o udzielenie pozwolenia zintegrowanego.

Do przedmiotowego wniosku dołączono „Operat przeciwpożarowy dot. terenu wraz z obiektami w kontekście zbierania odpadów (złom) oraz przewidywaną instalacją demontażu pojazdów –

ul. Żelazna 9a, 42-506 Chorzów”, opracowanym dla Spółki OLMET Przemysław Oleś Sp. K. w Tarnowskich Górach, przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych legitymującym się uprawnieniem numer 5424/2000, uzgodnionym z Komendantem Miejskim Państwowej Straży Pożarnej w Chorzowie postanowieniem z 18 października 2019 r., znak: MZ.5585.52.2019.DB.

Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Chorzowie postanowieniem znak MZ.5585.21.1.2021.DB z 31 sierpnia 2021r. zaopiniował pozytywnie spełnienie wymagań dla instalacji określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym (art. 42 ust 4b pkt 1 ustawy o odpadach) zaakcentowanym postanowieniem (art. 42 ust 4c ustawy o odpadach).

Wniosek wraz z uzupełnieniami spełnia wymagania określone w przepisach o ochronie środowiska, w szczególności w ustawie o odpadach oraz ustawie POŚ wraz z rozporządzeniami wykonawczymi.

Po analizie materiału zgromadzonego w sprawie organ przychylił się do wniosku Strony i niniejszą decyzją dokonał zmian wnioskowanych przez Stronę:

W zakresie gospodarki odpadami:

W zakresie gospodarki odpadami w pozwoleniu zintegrowanym określono, zgodnie z

a) art.188 ust. 2b ustawy POŚ:

- rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania,
- charakterystykę odpadów przewidzianych do wytwarzania,
- podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytwarzania,
- miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do wytwarzania,
- sposoby dalszego gospodarowania odpadami przewidzianymi do wytwarzania,
- działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów lub ograniczeniu ich ilości oraz negatywnego oddziaływania na środowisko,
- warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach.

b) art. 42 ust. 2 ustawy o odpadach:

- rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia i będą powstawać w wyniku przetwarzania w okresie roku,
- miejsce i dopuszczoną metodę lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania zgodnie z załącznikami nr 1 i 2 do ustawy, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji,
- miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów,
- maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku,
- największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów miejsca magazynowania odpadów,
- całkowitej pojemności (wyrażonej w Mg) miejsca magazynowania odpadów;
- wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Ponadto w decyzji uwzględniono numery NIP i REGON wnioskodawcy oraz zapis dotyczący ewidencji odpadów. Zgodnie z art. 188 ust. 2b pkt. 8 ustawy POŚ oraz 43 ust. 2 pkt. 7b ustawy o odpadach w niniejszym pozwoleniu określono wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów (warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach).

Procedury postępowania w instalacji wynikają z ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (t. j. Dz. U. z 2020 r. poz. 2056 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 28 lipca 2005 r. w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2005 r., nr 143, poz. 1206 ze zm.).

Magazynowanie odpadów będzie odbywać się zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz.U. 2020 poz. 1742) oraz rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz.U. 2015 poz. 1694) oraz rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz.U. 2015 poz. 1694). Sposób gospodarowania odpadami kondensatorów będzie spełniać wymagania wynikające z przepisów rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 24 czerwca 2002 roku w sprawie wymagań w zakresie wykorzystywania i przemieszczania substancji stwarzających szczególne zagrożenie dla środowiska oraz wykorzystywania i oczyszczania instalacji lub urządzeń, w których były lub będą wykorzystywane substancje stwarzające szczególne zagrożenie dla środowiska (Dz. U. Nr 96, poz. 860).

Odpadowe oleje winny być magazynowane zgodnie z wymogami rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015 r., poz. 1694).

Dokumenty ewidencji odpadów przechowywane winny być przez okres 5 lat, licząc od końca roku kalendarzowego, w którym sporządzono te dokumenty zgodnie z art. 72 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Roczne sprawozdania o wytwarzanych odpadach i gospodarowaniu odpadami sporządzane w oparciu o obowiązujące wzory formularzy sprawozdań określone w drodze rozporządzenia, przekazywane będą Marszałkowi Województwa Śląskiego, w terminie określonym ustawą o odpadach, tj. do dnia 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy.

Informacje zawarte w dokumentach ewidencji odpadów oraz rocznych sprawozdaniach o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami gromadzi się w Bazie danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami (BDO). Dokumenty te należy sporządzać za pośrednictwem indywidualnego konta w BDO.

W zakresie ochrony powietrza:

Zgodnie z wnioskiem strona instalacja demontażu pojazdów, nie posiada źródeł emisji zorganizowanej. Opisany demontaż prowadzony będzie w większości na przygotowanym do tego celu budynku, wyposażony wyłącznie w wentylację grawitacyjną
Zgodnie z art. 202 ust. 2a ustawy POŚ nie określono dla w/w instalacji dopuszczalnych wielkości emisji gazów lub pyłów wprowadzonych do powietrza.

Ze względu na rodzaj źródeł emisji nie określono w pozwoleniu zintegrowanym monitoringu pyłów i gazów do powietrza.

Zakład dostosował instalację do wymagań określonych w konkluzjach BAT (Decyzja wykonawcza Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiająca konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE).

W zakresie ochrony przed hałasem:

Instalacja do demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zlokalizowana jest w Chorzowie, w dzielnicy Chorzów-Batory przy ulicy Żelaznej 9a na działkach o nr 4911/272, nr 4912/272, nr 4914/272, nr 4917/272, nr 4913/272. Teren lokalizacji instalacji objęty jest ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego zatwierdzonego uchwałą Rady Miasta Chorzowa nr XXII/430/2004 z dnia 1 lipca 2004 r. (Dz. Urz. Woj. Śląskiego z dnia 5 października 2004 r., nr 96 poz. 2692) i jest oznaczony symbolem P/P,G – jako tereny produkcyjne, związane z wytwórczością, magazynowaniem, składowaniem, usługami logistycznymi, usługami produkcyjnymi, rzemieślniczymi.

Otoczenie terenu zakładu stanowią: tereny kolejowe, tereny przemysłowe, zabudowa wielorodzinna oraz nieruchomości Spółki.

Najbliższe zabudowania mieszkalne, zabudowy mieszanej znajdują się w rejonie ulicy Leśnej 6 w Chorzowie i są to tereny oznaczone zgodnie uchwałą nr XXII/430/2004 z dnia 1 lipca 2004 r. symbolem M/P,G.

Hałas z tych operacji nie będzie odczuwalny poza obiektem kubaturowym hali.

Przedstawione wyniki obliczeń modelowych wykazują, że hałas emitowany do środowiska z terenów instalacji OLMET Przemysł Oleś Sp. K. w Tarnowskich Górach zlokalizowanej w Chorzowie po uruchomieniu instalacji demontażu pojazdów nie będzie przekraczać wartości dopuszczalnych hałasu określonych dla pory dziennej.

W zakresie hałasu, zakład stosuje rozwiązania wynikające z konkluzji, dotyczących najlepszych dostępnych technik BAT w odniesieniu do przetwarzania odpadów, ustanowionych na podstawie decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r

W zakresie gospodarki wodno-ściekowej:

W instalacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zlokalizowanej w Chorzowie przy ul. Żelaznej 9a prowadzonej przez OLMET Przemysł Oleś Sp. K. z siedzibą w Tarnowskich Górach przy ul. Towarowej 15 powstające ścieki przemysłowe nie będą zrzucane bezpośrednio do wód – będzie następował zrzut pośredni ścieków przemysłowych do wód, tj. za pośrednictwem urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu.

Ścieki przemysłowe powstające na terenie instalacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji będą stanowiły wody opadowe i roztopowe odprowadzane z sektora magazynowania pojazdów przeznaczonych do demontażu oraz miejsc magazynowania odpadów. Ścieki przemysłowe podczyszczone będą w separatorze koalescencyjnym zintegrowanym z osadnikiem i kierowane do urządzeń kanalizacyjnych operatora zewnętrznego na warunkach określonych w pozwoleniu wodnoprawnym.

W instalacji zainstalowano separatory koalescencyjne zintegrowane z osadnikiem, które rozdzielają frakcje oleju i zawiesiny (podczyszczenie wstępne), przed odprowadzeniem do kanalizacji odbiorcy zewnętrznego. Proces demontażu pojazdów przeprowadzany będzie metodami manualnymi, dzięki temu zapewniony będzie wysoki stopień sortowania odpadów stałych, a w związku z tym oddzielenie elementów o potencjale zanieczyszczającym.

W zakresie gospodarki wodno-ściekowej pozwolenie zintegrowane dotyczy wydania pozwolenia zintegrowanego w tym:

- określenia zapisów punktów dotyczących gospodarki wodno-ściekowej,
- spełnienia przez instalację wymagań określonych w konkluzjach dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE. W zakresie gospodarki wodno-ściekowej decyzją objęto konkluzje: BAT 1, BAT 3, BAT 6, BAT 7, BAT 11, BAT 19, BAT 20 w odniesieniu do prowadzenia instalacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zlokalizowanej w Chorzowie.

Instalacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zlokalizowana w Chorzowie, prowadzona przez Spółkę OLMET Przemysł Oleś Sp. K. z siedzibą w Tarnowskich Górach winna spełniać w zakresie gospodarki wodno-ściekowej wymagania założeń BAT 1, BAT 3, BAT 6, BAT 7, BAT 11, BAT 19 i BAT 20, obejmujące:

- wdrożenie systemu zarządzania środowiskowego, zawierającego wykaz strumieni ścieków (BAT 1, BAT 3),
- monitorowanie kluczowych parametrów procesu oraz emisji do wody (BAT 6, BAT 7, BAT 11),
- techniki stosowane w celu ograniczenia zużycia wody i wytwarzanych ścieków (BAT 19),
- dotrzymanie poziomów emisji powiązanych z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AELs) w odniesieniu do emisji do wody (BAT 20).

W zakresie gleby, ziemi i wód podziemnych:

W trakcie normalnej eksploatacji zakładu nie przewiduje się oddziaływania instalacji na glebę, ziemię i wody podziemne. Zastosowane rozwiązania techniczne i organizacyjne gwarantują zabezpieczenie środowiska przed ewentualnym skażeniem. Gospodarka surowcowo-materiałowa prowadzona w obszarze instalacji zapewnia w bezpieczną eksploatację instalacji i minimalizuje ich oddziaływanie na środowisko. Wszystkie działania prowadzone z dostarczającymi surowcami, czy wytwarzającymi produktami i odpadami realizowane będą w sposób zabezpieczający glebę i ziemię oraz wody powierzchniowe i podziemne przed zanieczyszczeniem. W związku z powyższym, nie stwierdzono możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi ani wód gruntowych w trakcie normalnej eksploatacji instalacji.

W pozwoleniu określono zgodnie z art. 211 ust.6 pkt 2 ustawy POŚ sposoby zapewnienia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

W pozwoleniu wskazano zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji. Podczas eksploatacji instalacji prowadzony będzie monitoring technologiczny i monitoring emisji.

Pomimo iż w procesie produkcyjnym występują fazy uruchamiania i zatrzymywania instalacji, nie określono warunków emisji dla operacji rozruchu i zatrzymania instalacji, ponieważ nie powoduje to zwiększenia emisji substancji do środowiska jak i zmiany ilości i zużycia wody. Nie przewiduje się pracy instalacji ze zwiększoną wydajnością, skutkującą zwiększeniem emisji substancji do środowiska.

Wielkość produkcji w instalacji dla której określone będą warunki pozwolenia będzie jej maksymalną zdolnością produkcyjną. Nie przewiduje się innych emisji niż wynikających z normalnej pracy instalacji. Za warunki odbiegające od normalnych należy uznać sytuację, kiedy zatrzymanie instalacji lub jej części będzie wynikiem zdarzenia niezaplanowanego – awarii. Warunki eksploatacyjne odbiegające od normalnych mogą wystąpić jedynie podczas awarii wynikającej z popełnienia błędu w prowadzeniu procesu technologicznego.

Stwierdza się, że przedmiotowe instalacje oraz zastosowane technologie produkcji oraz rozwiązania techniczne zapewnią zminimalizowanie ujemnego wpływu instalacji na środowisko.

System kontroli procesu technologicznego zapewni niezawodność pracy instalacji oraz ograniczenie ryzyka i skutków awarii. Stosowany w zakładzie system procedur i monitoring podstawowych parametrów technicznych umożliwi pełną kontrolę pod kątem zapobiegania zanieczyszczeniu środowiska.

Zapewnione będzie więc osiągnięcie wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości. Po analizie informacji podanych w części merytorycznej wniosku i w materiałach uzupełniających, uznaje się, że instalacje spełniają wymagania najlepszej dostępnej techniki.

Z uwagi na lokalizację instalacji i niewielki zasięg jej oddziaływania we wszystkich elementach środowiska, stwierdzono brak możliwości transgranicznego oddziaływania na środowisko. W decyzji w oparciu o art. 211 ust. 8 ustawy POŚ nałożono dodatkowe obowiązki, za którymi przemawiają szczególne względy ochrony środowiska.

Ustalając termin obowiązywania pozwolenia uwzględniono propozycję zakładu zawartą w przedmiotowym wniosku i udzielono pozwolenia zintegrowanego na czas nieoznaczony co jest zgodne z art. 188 ust 1 ustawy POŚ.

Niemniej zgodnie z art. 195 i art. 216 ust. 2 ustawy POŚ, w przypadkach zmian w najlepszych dostępnych technikach pozwalających na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub gdy będzie to wynikało z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska, pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania.

Przed wydaniem niniejszej decyzji organ pismem z dnia 08 marca 2022r. znak OS-PZ.KW-00311/22 zawiadomił Stronę o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych materiałów w terminie 7 dni od dnia otrzymania zawiadomienia zgodnie z art. 10 § 1 ww. Kodeks postępowania administracyjnego. W przewidzianym terminie nie wpłynęły do organu żadne uwagi do przedmiotowej sprawy.

Niniejsza decyzja reguluje stan formalno-prawny eksploatacji instalacji wymagany przepisami ustawy POŚ oraz określa warunki wytwarzania i magazynowania odpadów na zasadach określonych w przepisach ustawy o odpadach.

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Na podstawie art. 127 § 1 i § 2 ustawy KPA stronie służy odwołanie od niniejszej decyzji do Ministra Klimatu i Środowiska, które wnosi się za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego w terminie 14 dni od jej doręczenia. Zgodnie z art. 127a KPA w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Uiszczono opłatę skarbową za wydanie pozwolenia zintegrowanego w wysokości 2011,00 PLN. Opłaty dokonano na konto Urzędu Miejskiego w Katowicach.

2 UD. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Zastępca Dyrektora Departamentu Oceny Środowiska



Otrzymują:

1. OLMET Przemysł Oleś Sp. K. w Tarnowskich Górach

Do wiadomości w wersji drukowanej:

1. KZ – rejestr decyzji i postanowień
2. OS.PZ. - aa. – poz. rejestru

Do wiadomości elektronicznie:

3. Ministerstwo Klimatu i Środowiska (pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl)
4. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska ePUAP
5. Urząd Miejski w Chorzowie ePUAP
6. KZ – rejestr decyzji i postanowień (SOD)
7. SO-baza danych (SOD)
8. OS-AD-BIP (SOD)
9. OS.PH-aa

