



Województwo
Śląskie

Katowice, 2 czerwca 2022 r.
Nr sprawy: OE-PZ.7222.9.2022
Nr pisma: OE-PZ.KW-000127/22
(za dowodem doręczenia)



Decyzja nr

1923/OE/2022

Organ wydający

Marszałek Województwa Śląskiego

W sprawie

wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego

Na podstawie

art. 104 § 1, art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tj. Dz.U. z 2021 r. poz. 735 ze zm.) oraz na podstawie art. 180, art. 181 ust. 1.1, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 192, art. 201, art. 211, art. 214 ust. 5, art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tj. Dz.U. z 2021 r. poz. 1973 ze zm.)

Po rozpoznaniu wniosku pełnomocnika spółki Adient Foam Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Żorach

orzekam:

zmienić pozwolenie zintegrowane udzielone decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 1326/OS/2008 z dnia 12 czerwca 2008 r. (zmienione decyzjami nr 3072/OS/2009 z dnia 21 września 2009 r., nr 4817/OS/2010 z dnia 15 listopada 2010 r., nr 889/OS/2011 z dnia 24 marca 2011 r., nr 1622/OS/2012 z dnia 21 czerwca 2012 r., nr 950/OS/2014 z dnia 12 maja 2014 r., nr 2168/OS/2014 z dnia października 2014 r. oraz nr 2320/OS/2016 z dnia 19 sierpnia 2016 r.) dla instalacji do wytwarzania spienionych wyrobów poliuretanowych metodą polimeryzacji i spieniania zlokalizowanej w Żorach przy ul. Wygoda 6, eksploatowanej przez spółkę Adient Foam Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Żorach przy ul. Wygoda 6 (NIP: 7010029670) w następujący sposób:

I. W części I pozwolenia zintegrowanego pn. **I. Rodzaj i parametry instalacji.**

W punkcie **2. Opis stosowanej technologii oraz charakterystyka stosowanych urządzeń technologicznych.**

W podpunkcie **I.2.1. Instalacja IPPC.**

Podpunkt **I.2.1.9. Stanowisko do pokrywania pianek środkiem antyhałasowym (Antysqueck).**

otrzymuje brzmienie:

„I.2.1.9. Stanowisko do pokrywania pianek środkiem antyhałasowym (Antysqueck).

Gotowe pianki poddawane są kontroli jakości. Pianki spełniające wymagania opcjonalnie pokrywane są środkiem antyhałasowym (antysqueck). Dwa stanowiska antysqueck podłączone są do wspólnego emitora E2, natomiast trzecie stanowisko podłączone zostanie do nowego wyciągu oraz emitora E26.”

II. W części I pozwolenia zintegrowanego pn. I. Rodzaj i parametry instalacji.

W punkcie 2. **Opis stosowanej technologii oraz charakterystyka stosowanych urządzeń technologicznych.**

W podpunkcie I.2.2. **Instalacje powiązane technologicznie z instalacją IPPC.**

Podpunkt I.2.2.3. **Stacja gruntowania form.**

otrzymuje brzmienie:

„I.2.2.3. Stacja gruntowania form.

Po oczyszczeniu, formy podlegają gruntowaniu poprzez nałożenie specjalnej warstwy wosku, a następnie kierowane są do linii produkcyjnej. Proces odbywa się na trzech stacjach gruntowania form, które posiadają wentylację mechaniczną, a powietrze procesowe odprowadzane jest do nowego emitora E27.”

III. W części I pozwolenia zintegrowanego pn. I. Rodzaj i parametry instalacji.

W punkcie 2. **Opis stosowanej technologii oraz charakterystyka stosowanych urządzeń technologicznych.**

usuwa się podpunkt I.2.2.4. Stanowisko testowania prototypów.

IV. W części I pozwolenia zintegrowanego pn. I. Rodzaj i parametry instalacji.

W punkcie 2. **Opis stosowanej technologii oraz charakterystyka stosowanych urządzeń technologicznych.**

W podpunkcie 2.3. **Instalacje niepowiązane technologicznie z instalacją IPPC.**

Podpunkt I.2.3.1. **Kotłownia grzewcza.**

otrzymuje brzmienie:

„I.2.3.1. Kotłownia grzewcza.

Kotłownia grzewcza, znajdująca się na terenie zakładu, wyposażona jest w trzy kotły gazowe o nominalnej mocy cieplnej wynoszącej 570 kW każdy. Produkowane ciepło wykorzystywane jest na potrzeby centralnego ogrzewania oraz ciepłej wody użytkowej. Spaliny z kotłowni wprowadzane są emitarami E5, E6 oraz E12.”

V. W części I pozwolenia zintegrowanego pn. I. Rodzaj i parametry instalacji.

W punkcie 2. **Opis stosowanej technologii oraz charakterystyka stosowanych urządzeń technologicznych.**

W podpunkcie 2.3. **Instalacje niepowiązane technologicznie z instalacją IPPC.**

Podpunkt I.2.3.2. **Centrale wentylacyjne.**

otrzymuje brzmienie:

„I.2.3.2. Centrale wentylacyjne.

Zakład wyposażony jest w instalację wentylacji pomieszczeń z odrębnymi zespołami nawiewnymi i wyciągowymi, której zadaniem jest zapewnienie odpowiedniej temperatury w pomieszczeniach, a także zapewnienie odpowiedniej wymiany powietrza w pomieszczeniach.

Większość pomieszczeń wyposażona będzie w jednostki wentylacyjne, w których, jako czynnik grzewczy utrzymujący właściwą temperaturę pomieszczeń stosowana jest gorąca woda o temperaturze 90/70°C. Jedynie w hali produkcyjnej, ze względu na gabaryty tego pomieszczenia, zainstalowane są trzy zespoły nawiewne, w których zastosowano nagrzewnice powietrza zasilane gazem ziemnym.

Dwie linie produkcyjne wyposażone są w centrale wentylacyjne posiadające nagrzewnice gazowe, tj. II linia technologiczna - nagrzewnica gazowa o mocy 450 kW, III linia technologiczna - nagrzewnica gazowa o mocy 640 kW.

Spaliny z nagrzewnic odprowadzane są emitorami E21 i E22.”

VI. W części I pozwolenia zintegrowanego pn. I. Rodzaj i parametry instalacji.

Punkt I.3. Źródła emisji substancji do powietrza.

otrzymuje brzmienie:

„I.3. Źródła emisji substancji do powietrza.

Źródłem emisji substancji do powietrza są procesy prowadzone w instalacji do wytwarzania spienionych wyrobów poliuretanowych metodą polimeryzacji i spieniania oraz w instalacjach powiązanych technologicznie, a także w instalacjach pomocniczych, typu kotłownia i nagrzewnice ciepłe.

I.3.1. Źródła emisji wchodzące w skład instalacji do wytwarzania spienionych wyrobów poliuretanowych metodą polimeryzacji i spieniania:

- Wentylacja mechaniczna magazynu chemii - emitor E1 (oraz emitor E1A – wentylator awaryjny),
- Odciągi wentylacyjne z nad mieszalników wstępnych i wentylacja hali mieszania wstępnego E16, E17,
- Wentylacja mechaniczna odrębna dla każdej z trzech linii technologicznych (Race Track), odprowadzająca gazy do emitorów E2, E10, E14, ujmująca emisję z:
 - odciągów miejscowych zespołu zbiorników operacyjnych systemu dozującego, ujmujących zanieczyszczone gazy z zamkniętych kabin zbiorników diizocyjanianów, zlokalizowanych na hali produkcyjnej,
 - odciągów miejscowych ze strefy napełniania form,
 - systemu odciągów miejscowych ze strefy wygrzewania napełnionych i zamkniętych form do produkcji pianki do foteli samochodowych,
 - odciągów miejscowych ze stref, gdzie następuje otwarcie wygrzanych form, usunięcie z nich pianki poliuretanowej oraz ręczne czyszczenie form z resztek zalegającej pianki,
 - odciągów miejscowych ze strefy uzbrojenia form do produkcji pianki do foteli,
 - odciągów miejscowych ujmujących gazy z procesu odgazowania pianek w kruszarce próżniowo-walcowej,
- Wentylacja odciągów miejscowych ze stanowisk natrysku wosku na formy w każdej z trzech linii technologicznych. Gazy oczyszczane są w istniejącej instalacji oczyszczania gazów obejmującej wysoko sprawny filtr cząstek stałych, koncentrator gazów i dopalacz termiczny RTO. Gazy po oczyszczeniu odprowadzane są do powietrza emitem E3,
- Odciąg wentylacyjny ze stanowisk pokrywania wyrobów środkiem przeciwhałasowym.

Wentylację z dwóch stanowisk zapewniają wentylatory odprowadzające gazy do kolektora emitora E2. Zanieczyszczenia odprowadzane z nad trzeciego stanowiska pokrywania wyrobów środkiem antyhałasowym odprowadzane będą emitorem E26 (substancje odprowadzane tym emitorem nie posiadają wartości odniesienia).

I.3.2. Źródła emisji z instalacji powiązanych technologicznie z instalacją do wytwarzania spienionych wyrobów poliuretanowych metodą polimeryzacji i spieniania:

- Emitor E4 – odciąg z nad stanowiska czyszczenia głowic i testowania pomp w narzędziowni - czyszczenie głowic prowadzone jest w myjce ultradźwiękowej, zatem proces nie jest źródłem emisji do powietrza (jak również w przypadku testowania pomp),
- Odciąg z nad stanowiska czyszczenia form suchym lodem. Do procesu czyszczenia form z wosku używana jest maszyna do czyszczenia suchym lodem ASCPJET 1701 o wydajności wytwarzania suchego lodu wynoszącej 600 m³ CO₂/h. Czyszczenie form następuje pod wpływem uderzenia ziaren suchego lodu, niskiej temperatury i efektu „wybuchu” podczas sublimacji dwutlenku węgla. Powstający gazowy dwutlenek węgla oraz pył pochodzący z usuwanej warstwy osadu z formy odprowadzany jest, po przejściu przez wysokosprawny filtr wodny pyłu, do powietrza emitorem E13,
- Odciąg wentylacyjny z nad wszystkich stacji gruntowania form. Gazy odciągane z nad wszystkich stacji gruntowania form odprowadzane są do powietrza emitorem E27.

I.3.3. Źródła energetycznego spalania paliw:

- Centrale wentylacyjne linii 2 i 3, o mocy 640 kW i 450 kW. Spaliny z nagrzewnic odprowadzane są emitorem E21 i E22,
- Kotłownia grzewcza, znajdująca się na terenie zakładu, wyposażona jest w trzy kotły gazowe, o nominalnej mocy cieplnej wynoszącej 570 kW każdy. Kotły opalane są gazem ziemnym wysokometanowym GZ-50. Produkowane ciepło wykorzystywane jest na potrzeby produkcji ciepłej wody użytkowej i centralnego ogrzewania. Spaliny z kotłowni wyprowadzane są emitarami **E5, E6 i E12**,
- Gazowe nagrzewnice powietrza w centralach wentylacyjnych – w hali produkcyjnej zainstalowane są trzy zespoły nawiewne CW nr 1, CW nr 2 oraz CW nr 3, których zadaniem jest nawiewanie świeżego powietrza oraz utrzymanie właściwej temperatury w pomieszczeniu hali, zwłaszcza w sezonie zimowym. Zespoły nawiewne wyposażone są w nagrzewnice powietrza opalane gazem ziemnym, które są źródłem emisji zanieczyszczeń do powietrza i są to:
 - nagrzewnica gazowa w centrali wentylacyjnej CW nr 1 o mocy 490 kW,
 - nagrzewnica gazowa w centrali wentylacyjnej CW nr 2 o mocy 490 kW,
 - nagrzewnica gazowa w centrali wentylacyjnej CW nr 3 o mocy 490 kW.Spaliny z nagrzewnic powietrza odprowadzane są do powietrza trzema indywidualnymi emitarami **E7, E8 i E9**.

I.3.4. Źródła emisji niezorganizowanej.

Wszystkie źródła emisji w instalacji do wytwarzania spienionych wyrobów poliuretanowych metodą polimeryzacji i spieniania oraz w instalacjach powiązanych technologicznie, posiadają odciągi wentylacyjne, wyposażone w wentylację mechaniczną lub znajdują się w pomieszczeniach wyposażonych w ogólną wentylację mechaniczną.

Zbiorniki substancji mogących stanowić emisję, wyposażone są w hermetyczne zamknięcia i poduszki powietrzne. W instalacji produkcyjnej nie występuje emisja niezorganizowana.”

VII. W części I pozwolenia zintegrowanego pn. I. Rodzaj i parametry instalacji.

Punkt I.5. Źródła emisji hałasu do środowiska.

otrzymuje brzmienie:

„I.5. Źródła emisji hałasu do środowiska.

I.5.1. Źródła emisji hałasu z instalacji – kubaturowe:

Źródła hałasu			Poziom dźwięku, dB(A)	Czas emisji hałasu		Wysokość [m]
Symbol	Charakterystyka źródła	Izolacyjność akustyczna [dB]		Pora dzienna [min]	Pora nocna [min]	
H1	Hala produkcyjna	dla ścian: 25,0 dla dachu: 40,0	ściana południowa – 70 dB ściana zachodnia – 80 dB ściana północna – 70 dB ściana wschodnia – 70 dB	480	60	8,0

I.5.2. Źródła emisji hałasu z instalacji – pracujące w otwartej przestrzeni.

L.p.	Symbol	Nazwa źródła hałasu	Poziom mocy akustycznej dB(A)	Czas pracy źródła (pora dnia) [min]	Czas pracy źródła (pora nocy) [min]
1.	K1	Jednostka zewnętrzna klimatyzacji – KLIM 1	62	480	-
2.	K2	Jednostka zewnętrzna klimatyzacji – KLIM 2	69	480	-
3.	K3	Jednostka zewnętrzna klimatyzacji – KLIM 3	69	480	-
4.	K4	Jednostka zewnętrzna klimatyzacji – KLIM 4	69	480	-
5.	K5	Jednostka zewnętrzna klimatyzacji – KLIM 5	69	480	-
6.	K6	Jednostka zewnętrzna klimatyzacji – KLIM 6	69	480	-
7.	K7	Jednostka zewnętrzna klimatyzacji – KLIM 7	69	480	-
8.	K8	Jednostka zewnętrzna klimatyzacji – KLIM 8	69	480	-
9.	K9	Jednostka zewnętrzna klimatyzacji – KLIM 9	69	480	-
10.	K10	Jednostka zewnętrzna klimatyzacji – KLIM 10	69	480	-
11.	K11	Jednostka zewnętrzna klimatyzacji – KLIM 11	69	480	-
12.	K12	Jednostka zewnętrzna klimatyzacji – KLIM 12	69	480	-
13.	CWN1	Centrala wentylacyjna – CWN1	67,8	480	60
14.	CWN2	Centrala wentylacyjna – CWN2*	67,8	-	-
15.	CWN3	Centrala wentylacyjna – CWN3*	67,8	-	-
16.	CWNW4	Centrala wentylacyjna – CWNW4	62,6	480	60
17.	CWNW5	Centrala wentylacyjna – CWNW5	56,7	480	-
18.	CWNW6	Centrala wentylacyjna – CWNW6	58,7	480	-
19.	CWNW7	Centrala wentylacyjna – CWNW7	64,1	480	-

20.	C1	Agregat wody lodowej – C1	90	480	60
21.	C2	Agregat wody lodowej – C2	90	480	60
22.	ZW1	Wentylator odprowadzający gazy do emitora E1 – WZ2	79,2	480	60
23.	ZW2	Wentylator odprowadzający gazy do emitora E1 – WZ2	89	480	60
24.	WZ2	Wentylator dachowy – WZ2	67	480	60
25.	NWJ1	Centrala wentylacyjna – NWJ1	79,3	480	60
26.	NWSZ1	Centrala wentylacyjna – NWSZ1	80	480	60
27.	NWH1	Centrala wentylacyjna – NWH1	81,8	480	60
28.	NWH2	Centrala wentylacyjna – NWH2	78,5	480	60
29.	NWM1	Centrala wentylacyjna – NWM1	85,3	480	60
30.	C3	Agregat wody lodowej – C3*	90	-	-
31.	WC1	Wentylator dachowy WC1	70	480	60
32.	WT1	Wentylator dachowy WT1	68	480	60
33.	WT2	Wentylator dachowy WT2	68	480	60
34.	WZ1	Wentylator dachowy WZ1	68	480	60
35.	WA	Wentylator ścienny wylot emitora E11 - WA	87,5	480	60
36.	R1	Filtr RTO	90	480	60
37.	R2	Wentylator RTO	87	480	60

* - urządzenia awaryjne

VIII. W części I pozwolenia zintegrowanego pn. I. Rodzaj i parametry instalacji.

Punkt I.7. Zużycie surowców (przy maksymalnej wydajności instalacji):

otrzymuje brzmienie:

„I.7. Zużycie surowców (przy maksymalnej wydajności instalacji):

Maksymalne jednostkowe zużycie surowców wynosić będzie:

- Diizocjaniniany – 3 070 Mg/rok,
- Poliole – 7 365 Mg/rok,
- Katalizatory – 63 Mg/rok,
- Stabilizatory – 130 Mg/rok,
- Środki powierzchniowo czynne – 70 Mg/rok,
- Środki oddzielające (woski) – 143 Mg/rok,
- Dodatki uszlachetniające – 30 Mg/rok,
- Środki przeciwhałasowe – 40 Mg/rok,
- Kleje – 55 Mg/rok,
- Otwieracz komórek – 120 Mg/rok.”

IX. W części II pozwolenia zintegrowanego pn. II. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

Punkt II.1. W zakresie ochrony powietrza.

otrzymuje brzmienie:

„II.1. W zakresie ochrony powietrza:

- instalacja wytwarzania spienionych wyrobów poliuretanowych metodą polimeryzacji i spieniania jest instalacją w pełni hermetyczną, całkowicie zautomatyzowaną i poddaną procesowi monitorowania,

- ograniczenie emisji zanieczyszczeń następuje w miejscu powstawania,
- surowce o charakterze lotnym, gromadzone będą w atmosferze suchego powietrza,
- odpowietrzenia zbiorników z TDI w okresie ich napełniania połączone będą z cysterną dostarczającą surowce, tworząc zamkniętą pętlę gazową,
- gazy z pomieszczeń odprowadzane będą systemem wentylacji do powietrza,
- proces dozowania surowców do głowic dozujących będzie hermetyczny,
- instalacja wyposażona jest w wysokosprawne urządzenia ochrony powietrza. Gazy ze strefy woskowania form, w każdej z linii produkcyjnej oraz ze stanowiska gruntowania form, gdzie zachodzi emisja pyłu oraz lotnych związków organicznych, kierowane są do instalacji RTO (adsorber na złożu zeolitowym oraz dopalacz termiczny spr. 98%), która została wyposażona w wysokowydajny układ filtrów pyłu - automatyczny filtr pyłu skuteczność filtracji dla wkładów filtracyjnych Ultra Web wynosi 99,99 % dla pyłu o średnicy ziaren 0,5 µm, filtr kieszeniowy F9, średnia skuteczność oczyszczania dla cząstek 0,4 µm wynosi > 95% (wg PN-EN779),
- gazy ze stanowiska czyszczenia form suchym lodem, gdzie zachodzi emisja pyłu, oczyszczane są w filtrze wodnym pyłu o skuteczności filtracji 85%."

X. W części III pozwolenia zintegrowanego pn. III. Parametry wprowadzania do środowiska substancji i energii w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.

Punkt III.1. Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza.

otrzymuje brzmienie:

„III.1. Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza.

III.1.1. Parametry emitorów instalacji do wytwarzania spienionych wyrobów poliuretanowych metodą polimeryzacji i spieniania oraz instalacji powiązanych technologicznie:

Numer emitora	Opis źródła emisji	Wysokość	Średnica	Przepływ gazów *	Prędkość gazów**	Temp. gazów	Czas pracy
-	-	[m]	[m]	[Nm ³ /h]	m/s	[K]	[h/rok]
Emitory instalacji do wytwarzania spienionych wyrobów poliuretanowych metodą polimeryzacji i spieniania							
E1	Wentylacja pomieszczeń: • magazyn surowców	12,0	0,5	1660	emitor zadaszony	298	6000
E2	Wentylacja mechaniczna: • linia produkcyjna nr 1 • stanowisko Antysqueck 1 • stanowisko Antysqueck 3	16,0	2,5	83600	emitor zadaszony	383	6000
E3	Odciągi miejscowe z: • stanowiska woskowania w każdej z trzech linii produkcyjnych	16,0	1,0	25500	10,62	305	6000
E10	Wentylacja mechaniczna: • linia produkcyjna nr 2	15,8	1,5x2,5	50000	3,7	383	6000
E14	Wentylacja mechaniczna: • linia produkcyjna nr 3	15,8	1,5x3,0	70000	4,3	383	6000
E16	Mieszalnik 1	12,0	0,3	1500	emitor zadaszony	293	6000

E17	Mieszalnik 2	12,0	0,3	1500	emitor zadaszony	293	6000
E26	Wentylacja mechaniczna: • stanowisko Antysqueck 2	10,0	0,97x0,85	15000	5,05	293	6000
Emitor z instalacji powiązanych technologicznie z instalacją do wytwarzania spienionych wyrobów poliuretanowych metodą polimeryzacji i spieniania							
E13	Wentylacja mechaniczna: • stanowisko czyszczenia form suchym lodem	9,5	0,285	4300	emitor zadaszony	293	6000
E27	Gruntowanie form	10,0	0,3	7150	emitor zadaszony	293	6000

* - przepływ w kominie na podstawie wydajności wentylatora

** - wszystkie emitory są emitarami pionowymi, stalowymi

III.1.2. Dopuszczalna wielkość emisji maksymalnej godzinowej substancji do powietrza.

Numer emitora	Opis źródła emisji	Substancja	Dopuszczalna wielkość emisji [kg/h]
Instalacja do wytwarzania spienionych wyrobów poliuretanowych metodą polimeryzacji i spieniania			
E1	Wentylacja pomieszczeń: • magazyn surowców	Izocyjaniany	0,00033
		Trójetyloamina	0,00002
		Dwuetanoloamina	0,00002
E2	Wentylacja mechaniczna: • linia produkcyjna nr 1 • stanowisko Antysqueck 1 • stanowisko Antysqueck 3	Izocyjaniany	0,0076
		Trójetyloamina	0,0228
		Dwuetanoloamina	0,0684
		Węglowodory alifatyczne	1,14
		Glikol etylenowy	0,0019
E3	Odciągi miejscowe z: • stanowiska woskowania w każdej z trzech linii produkcyjnych	Pył ogółem	0,04
		Pył zawieszony PM10	0,026
		Pył zawieszony PM2,5	0,026
		Dwutlenek azotu	0,02
		Tlenek węgla	0,224
		Węglowodory alifatyczne	0,381
E10	Wentylacja mechaniczna: • linia produkcyjna nr 2	Izocyjaniany	0,0076
		Trójetyloamina	0,0228
		Dwuetanoloamina	0,0684
		Węglowodory alifatyczne	1,14
		Glikol etylenowy	0,0019
E14	Wentylacja mechaniczna: • linia produkcyjna nr 3	Izocyjaniany	0,0076
		Trójetyloamina	0,0228
		Dwuetanoloamina	0,0684
		Węglowodory alifatyczne	1,14
		Glikol etylenowy	0,0019
E16	Mieszalnik 1	Izocyjaniany	0,00033

		Trójetyloamina	0,00002
		Dwuetanoloamina	0,00002
E17	Mieszalnik 2	Izocyjaniany	0,00033
		Trójetyloamina	0,00002
		Dwuetanoloamina	0,00002
Instalacje powiązane technologicznie z instalacją do wytwarzania spienionych wyrobów poliuretanowych metodą polimeryzacji i spieniania			
E13	Wentylacja mechaniczna: • stanowisko czyszczenia form suchym lodem	Pył ogółem	0,0036
		Pył zawieszony PM10	0,0036
		Pył zawieszony PM2,5	0,0036
E27	Gruntowanie form	Węglowodory alifatyczne	0,6893

III.1.3. Dopuszczalna roczna wielkość emisja substancji do powietrza z instalacji do wytwarzania spienionych wyrobów poliuretanowych metodą polimeryzacji i spieniania oraz instalacji powiązanych technologicznie.

Lp.	Nazwa substancji	Wielkość emisji rocznej [Mg/rok]
Instalacja do wytwarzania spienionych wyrobów poliuretanowych metodą polimeryzacji i spieniania oraz instalacje powiązane technologicznie		
1.	Dwuetanoloamina	1,232
2.	Dwutlenek azotu	0,12
3.	Glikol etylenowy	0,0342
4.	Izocyjaniany	0,1427
5.	Pył ogółem	0,2616
6.	Pył zawieszony PM10	0,1776
7.	Pył zawieszony PM2,5	0,1776
8.	Tlenek węgla	1,344
9.	Trójetyloamina	0,411
10.	Węglowodory alifatyczne	26,94

XI. W części IV pozwolenia zintegrowanego pn. IV. Dopuszczone do wytworzenia w ciągu roku rodzaje oraz sposób postępowania z odpadami.

W punkcie IV.1. Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku.

Podpunkt IV.1.1. Instalacja do wytwarzania spienionych wyrobów poliuretanowych metodą polimeryzacji i spieniania.

Tabela określająca ilości odpadów innych niż niebezpieczne dopuszczonych do wytwarzania otrzymuje brzmienie:

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	150
2.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	500
3.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	10

4.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,5
5.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,2
6.	16 07 99	Inne niewymienione odpady	12

XII. W części V pozwolenia zintegrowanego pn. V. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji.

Punkt 4. Monitoring emisji gazów do powietrza.

otrzymuje brzmienie:

„V.4. Monitoring emisji gazów do powietrza.

Zakład winien wykonywać okresowe pomiary emisji substancji do powietrza w zakresie i z częstotliwością przedstawioną w tabeli poniżej:

Numer emitora	Opis źródła emisji	Substancje	Częstotliwość	Sposób monitorowania
E1	Wentylacja pomieszczeń: • magazyn surowców	Izocyjaniany	raz na dwa lata	pomiary okresowe emisji do powietrza, ewidencja czasu pracy źródła
E2	Wentylacja mechaniczna: • linia produkcyjna nr 1 • stanowisko Antysqueck 1 • stanowisko Antysqueck 3	Izocyjaniany	raz na dwa lata	pomiary okresowe emisji do powietrza, ewidencja czasu pracy źródła
		Trójetyloamina		
		Dwuetanoloamina		
		Węglowodory alifatyczne		
E3	Odciaży miejscowe z: • stanowiska woskowania w każdej z trzech linii produkcyjnych	Pył ogółem	raz na dwa lata	pomiary okresowe emisji do powietrza, ewidencja czasu pracy źródła
		Pył zawieszony PM10		
		Pył zawieszony PM2,5		
		Dwutlenek azotu		
		Tlenek węgla		
		Węglowodory alifatyczne		
E10	Wentylacja mechaniczna: • linia produkcyjna nr 2	Izocyjaniany	raz na dwa lata	pomiary okresowe emisji do powietrza, ewidencja czasu pracy źródła
		Trójetyloamina		
		Dwuetanoloamina		
		Węglowodory alifatyczne		
		Glikol etylenowy		
E13	Wentylacja mechaniczna: • stanowisko czyszczenia form suchym lodem	Pył ogółem	raz na dwa lata	pomiary okresowe emisji do powietrza, ewidencja czasu pracy źródła
		Pył zawieszony PM10		
		Pył zawieszony PM2,5		
E14	Wentylacja mechaniczna: • linia produkcyjna nr 3	Izocyjaniany	raz na dwa lata	pomiary okresowe emisji do powietrza, ewidencja czasu pracy źródła
		Trójetyloamina		
		Dwuetanoloamina		
		Węglowodory alifatyczne		
E16	Mieszalnik 1	Izocyjaniany	raz na dwa lata	pomiary okresowe emisji do powietrza, ewidencja czasu pracy źródła
		Glikol etylenowy		

E17	Mieszalnik 2	Izocyjaniany	raz na dwa lata	pomiary okresowe emisji do powietrza, ewidencja czasu pracy źródła
E27	Gruntowanie form	Węglowodory alifatyczne	raz na dwa lata	pomiary okresowe emisji do powietrza, ewidencja czasu pracy źródła

XIII. W części V pozwolenia zintegrowanego pn. V. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji.

Punkt 5. Monitoring hałasu.

otrzymuje brzmienie:

„V.5. Monitoring hałasu.

Okresowe pomiary hałasu z instalacji do wytwarzania spienionych wyrobów poliuretanowych metodą polimeryzacji i spieniania, w środowisku należy prowadzić na granicy terenów podlegających ochronie akustycznej w trzech punktach:

- P1 – punkt pomiarowy zlokalizowany przy najbliższej zabudowie mieszkaniowej na wysokości 4,0 m [redacted] strony północnej Zakładu,
- P2 – punkt pomiarowy zlokalizowany przy najbliższej zabudowie jednorodzinnej przy [redacted] pd strony północnej Zakładu,
- P3 – punkt pomiarowy zlokalizowany przy najbliższej zabudowie jednorodzinnej przy [redacted] pd strony północno - zachodniej Zakładu.”

XIV. Pozostała treść pozwolenia zintegrowanego pozostaje bez zmian.

Uzasadnienie

I. Uzasadnienie faktyczne

Spółka Adient Foam Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Żorach posiada pozwolenie zintegrowane udzielone decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 1326/OS/2008 z dnia 12 czerwca 2008 r. (zmienione decyzjami nr 3072/OS/2009 z dnia 21 września 2009 r., nr 4817/OS/2010 z dnia 15 listopada 2010 r., nr 889/OS/2011 z dnia 24 marca 2011 r., nr 1622/OS/2012 z dnia 21 czerwca 2012 r., nr 950/OS/2014 z dnia 12 maja 2014 r., nr 2168/OS/2014 z dnia października 2014 r. oraz nr 2320/OS/2016 z dnia 19 sierpnia 2016 r.) dla instalacji wytwarzania spienionych wyrobów poliuretanowych metodą polimeryzacji i spieniania, zlokalizowanej w Żorach, ul. Wygoda 6.

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości zgodnie z punktem 4 podpunktem 1) lit. h) załącznika rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 września 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r. poz. 1169), a także do przedsięwzięć mogących zawsze znacznie oddziaływać na środowisko, zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 1 lit. a) rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tj. Dz.U. z 2019 r. poz. 1839 ze zm.).

Biorąc pod uwagę powyższe, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do wydania pozwolenia jest marszałek, a w rozpatrywanym przypadku Marszałek Województwa Śląskiego.

II. Przebieg postępowania administracyjnego

Pismem z dnia 23 kwietnia 2021 r. (data wpływu do tut. Urzędu: 12 maja 2021 r.) pełnomocnik spółki Adient Foam Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Żorach, przedłożył do Marszałka Województwa Śląskiego wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 1326/OS/2008 z dnia 12 czerwca 2008 r. (ze zmianami).

Wniosek w pierwotnym brzmieniu obejmował swym zakresem następujące zmiany:

- zainstalowanie nowego wyciągu znad źródła emisji nanoszenia środka ASQ, kabiny robota ASQ, kabiny automatycznego natrysku ASQ (E26),
- zainstalowanie nowego wyciągu znad 3 stacji gruntowania form (E27),
- usunięcie źródła emisji wentylacji z magazynu surowców (E15),
- usunięcie źródła emisji – stanowisko testowania prototypów (E20),
- zmiana w zakresie wielkości emisji dopuszczalnej,
- zmiany w zakresie emisji do powietrza dotyczące instalacji powiązanych technologicznie z instalacją do wytwarzania spienionych wyrobów poliuretanowych metodą polimeryzacji i spienienia,
- zmiana parametrów źródeł hałasu istniejących na terenie Zakładu,
- zmiana poziomu mocy akustycznej źródeł hałasu na podstawie wykonanych pomiarów mocy akustycznej,
- montaż urządzeń wyciszających na emitorach hałasu.

Pełnomocnik spółki, przy piśmie z dnia 31 maja 2021 r. (data wpływu do tut. Urzędu: 7 czerwca 2021 r.) zaktualizował treść wniosku.

W ostatecznym brzmieniu, wniosek obejmował swym zakresem następujące zmiany:

- zainstalowanie nowego wyciągu znad źródła emisji nanoszenia środka ASQ (E26),
- zainstalowanie nowego wyciągu znad 3 stacji gruntowania form (E27),
- usunięcie źródła emisji wentylacji z magazynu surowców (E15),
- usunięcie źródła emisji – stanowisko testowania prototypów (E20),
- zmiana w zakresie wielkości emisji dopuszczalnej,
- zmiany w zakresie emisji do powietrza dotyczące instalacji powiązanych technologicznie z instalacją do wytwarzania spienionych wyrobów poliuretanowych metodą polimeryzacji i spienienia,
- zmiana parametrów źródeł hałasu istniejących na terenie Zakładu,
- zmiana poziomu mocy akustycznej źródeł hałasu na podstawie wykonanych pomiarów mocy akustycznej,
- montaż urządzeń wyciszających na emitorach hałasu.

Strona przedłożyła wymagane zaświadczenia o niekaralności wszystkich osób uprawnionych do reprezentowania spółki zgodnie z KRS, w myśl art. 184 ust. 4 pkt. 7 ustawy Prawo ochrony środowiska, wydanych przez Biuro Informacyjne Krajowego Rejestru Karnego Ministerstwa Sprawiedliwości.

Ze względu na zakres powyższych zmian, nie przekładający się na sposób funkcjonowania instalacji, przedmiotowa zmiana pozwolenia zintegrowanego została uznana za nieistotną.

Prowadzący instalację oświadczył, że wniosek w przedmiotowej sprawie nie zawiera informacji podlegających ochronie zgodnie z ustawą o ochronie danych osobowych, a także informacji nie podlegających udostępnieniu, zgodnie z ustawą o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

Zgodnie z zapisem art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska

oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. z 2021 r. poz. 247 ze zm.), dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych.

Zgodnie z obowiązkiem, wynikającym z art. 209 ustawy Prawo ochrony środowiska, zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego (wraz z uzupełnieniami) w wersji elektronicznej, został przesłany Ministrowi Klimatu i Środowiska.

Marszałek Województwa Śląskiego, prowadząc postępowanie administracyjne wzywał Stronę do złożenia wyjaśnień przy pismach z dnia 13 sierpnia 2021 r. oraz z dnia 12 stycznia 2022 r. Strona złożyła wyjaśnienia i uzupełnienia przy pismach z dnia 31 maja 2021 r., z dnia 15 września 2021 r. oraz z dnia 9 lutego 2022 r.

Pismem z dnia 14 kwietnia 2022 r. wnioskodawca został poinformowany o możliwości wypowiedzenia się przed wydaniem decyzji co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań, w myśl art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeksu postępowania administracyjnego, zgodnie z którym organy administracji publicznej obowiązane są zapewnić stronom czynny udział w każdym stadium postępowania.

III. Uzasadnienie prawne.

Zgodnie z art. 183 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tj. Dz.U. z 2021 r. poz. 1973 ze zm.) (dalej Poś), pozwolenie wydaje w drodze decyzji organ ochrony środowiska.

Zgodnie z art. 184 ust. 1 ustawy Poś, pozwolenie wydaje się, z zastrzeżeniem art. 183 b, art. 189, art. 191 a i art. 217, na wniosek prowadzącego instalację.

Zgodnie z art. 192 ustawy Poś, przepisy o wydawaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków.

Zgodnie z art. 201 ustawy Poś, pozwolenia zintegrowanego wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, z wyłączeniem instalacji lub ich części stosowanych wyłącznie do badania, rozwoju lub testowania nowych produktów lub procesów technologicznych.

Zgodnie z art. 211 ustawy Poś, pozwolenia zintegrowane spełniają wymagania określone dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust 1 pkt 2 i 4, pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód oraz pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi.

Zgodnie z art. 214 ust 5. ustawy Poś, decyzja o zmianie pozwolenia zintegrowanego określa wymagania, o których mowa w art. 188 i art. 211, mające związek z planowanymi zmianami.

Zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy Poś, marszałek województwa jest właściwy w sprawach:

- 1) przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko,
- 2) przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt 1,

- 3) pozwolenia na wytwarzanie odpadów i pozwolenia zintegrowanego dla instalacji komunalnych, o których mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach,
- 4) o których mowa w art. 362 ust. 1-3, w zakresie dróg innych niż autostrady i drogi ekspresowe, usytuowanych w miastach na prawach powiatu.

Zgodnie z art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego, organ administracji publicznej może zmienić decyzję ostateczną, jeżeli spełnione są następujące przesłanki: zmiana dotyczy decyzji, na mocy której strona nabyła prawo, strona wyraziła zgodę na zmianę decyzji, przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie takiej decyzji, za zmianą decyzji przemawia interes społeczny lub słuszny interes strony.

IV. Uzasadnienie szczegółowe.

W wyniku analizy informacji podanych w przedłożonej dokumentacji oraz wszystkich materiałów zgromadzonych w toku postępowania administracyjnego wykazano, co następuje:

Do przedmiotowej decyzji wprowadzono zmiany w następujących częściach: w części I. pozwolenia zintegrowanego pn. Rodzaj i parametry instalacji, w części II. pozwolenia zintegrowanego pn. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, w części III. pozwolenia zintegrowanego pn. Parametry wprowadzania do środowiska substancji i energii w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji, w części IV. pozwolenia zintegrowanego pn. Dopuszczone do wytworzenia w ciągu roku rodzaje oraz sposób postępowania z odpadami, w części V. pozwolenia zintegrowanego pn. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji.

W zakresie ochrony powietrza wykazano co następuje:

Zakład Adient Foam Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Żorach, zwrócił się z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji spienionych wyrobów poliuretanowych metodą polimeryzacji i spieniania, zlokalizowanej w Żorach przy ul. Wygoda 6, w związku ze zmianami jakie zaistniały oraz są planowane do wprowadzenia na instalacji w zakresie ochrony powietrza, m.in.:

- zainstalowaniem nowego wyciągu znad źródła emisji nanoszenia środka ASQ (emitor E26),
- zainstalowaniem nowego wyciągu znad 3 stacji gruntowania form (emitor E27),
- usunięciem źródła emisji wentylacji z magazynu surowców (emitor E15),
- usunięciem źródła emisji - stanowisko testowania prototypów (emitor E20),
- zmianami w zakresie wielkości emisji dopuszczalnej,
- zmianami w zakresie emisji do powietrza dotyczącymi instalacji powiązanych technologicznie z przedmiotową instalacją.

Zgodnie z informacjami zawartymi w dokumentacji wnioskowej, procesy gruntowania form i woskowania form nie są kwalifikowane jako procesy, podlegające pod zapisy rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz.U. z 2020 r. poz. 1860), tzn. nie są kwalifikowane jako procesy, które można zaliczyć jako „inny rodzaj powlekania metali, tworzyw sztucznych, tkanin, włókien, folii lub papieru”.

Jak zapisano we wniosku, procesy te nie są prowadzone w celu nadania gotowym produktom efektu dekoracyjnego, ochronnego lub funkcjonalnego, a stanowią jedynie formę przygotowania narzędzi do prowadzenia procesu produkcyjnego. Powłoka powstająca na formach podczas procesu gruntowania i woskowania, która zabezpiecza przed przyklejeniem się pianki do ścianek formy, nie łączy się z gotowym produktem. Powłoka ochronna usuwana jest z formy po wyjęciu pianek, na stanowisku czyszczenia form suchym lodem.

Prowadzony w instalacji proces nakładania powłoki antyhałasowej (ASQ) zalicza się do procesów nakładania powłok, zawierających lotne związki organiczne (LZO), zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1860), jednakże ze względu na wielkość zużycia LZO mniejszą niż 5 Mg/rok (0,525 Mg/rok), nie podlega on pod standardy emisyjne określone w ww. rozporządzeniu.

Zważając na powyższe, w świetle zapisów ww. rozporządzenia w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów, przedmiotowa instalacja nie podlega pod zapisy dotyczące standardów emisyjnych.

Biorąc powyższe pod uwagę, w punkcie III.1. pozwolenia, ustalono dopuszczalne rodzaje i ilości substancji dozwolone do wprowadzania do powietrza z instalacji zlokalizowanych na terenie zakładu w trakcie normalnej pracy instalacji. Wartości te określone zostały na poziomie wnioskowanym przez zakład. Przeprowadzone we wniosku obliczenia rozprzestrzeniania substancji w powietrzu wykazały, że przy zachowaniu parametrów i miejsc wprowadzania substancji do powietrza, eksploatacja ww. instalacji nie będzie powodowała przekroczeń standardów jakości powietrza określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (tj. Dz.U. 2021 r. poz. 845) oraz wartości stężeń substancji określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. nr 16, poz. 87).

Zgodnie z wnioskiem strony oraz w oparciu o art. 151 i art.188 ust. 3 pkt. 5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, zmieniono zapisy punktu V.4. pozwolenia zintegrowanego, dotyczące monitoringu emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza, w związku ze zmianami wprowadzonymi na instalacji.

Dodatkowo usunięto obowiązek wykonywania pomiarów LZO w celu sprawdzenia dotrzymania obowiązujących standardów emisyjnych, ponieważ zgodnie z informacjami zawartymi w dokumentacji wnioskowej, przedmiotowa instalacja nie podlega zapisom dotyczącym standardów emisyjnych.

W zakresie ochrony przed hałasem wykazano co następuje:

Zmiany w pozwoleniu zintegrowanym w zakresie emisji hałasu związane są ze zmianą parametrów źródeł hałasu, istniejących na terenie Zakładu, zmianą poziomu mocy akustycznej źródeł hałasu na podstawie wykonanych pomiarów mocy akustycznej oraz montażem urządzeń wyciszających na emitorach hałasu.

Przedstawione we wniosku obliczenia rozkładu pola akustycznego dla pory dnia i nocy, uwzględniające skumulowane oddziaływanie akustyczne, wykazały brak przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu na obszarach chronionych akustycznie.

W zakresie gospodarki odpadami:

W zakresie gospodarki odpadami w pozwoleniu została wprowadzona zmiana polegająca na zwiększeniu ilości dopuszczonej do wytwarzania dla odpadu o kodzie 07 02 99.

Zgodnie z informacjami przedstawionymi we wniosku, zmiana ta wynika z podniesienia wymagań jakościowych dla gotowych produktów.

Wprowadzone do pozwolenia zmiany w zakresie gospodarki odpadami są zgodne z obowiązującymi przepisami w tym zakresie i w pełni czynią zadość wnioskowi wraz z uzupełnieniami.

Przedstawiony wniosek wraz z przedłożonymi wyjaśnieniami i uzupełnieniami spełnia wymagania formalne określone w art. 208 ustawy Poś, mające związek z planowanymi zmianami.



Niniejszą decyzję wydano zgodnie z wnioskiem strony, przy zachowaniu wymagań przepisów szczególnych.

W związku z powyższym decyzja jest prawnie i merytorycznie uzasadniona.

Pouczenie

Na podstawie art. 127 § 1 i § 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego stronie służy odwołanie od niniejszej decyzji do Ministra Klimatu i Środowiska, które wnosi się za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego w terminie 14 dni od jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a ustawy Kodeks postępowania administracyjnego w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.

Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Uiszczono opłatę skarbową za zmianę pozwolenia zintegrowanego w wysokości 1005,50 PLN na rachunek bankowy Urzędu Miasta Katowice, nr konta: 52 1020 2313 2672 0211 1111 1111

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
[REDAKTED]
[REDAKTED]
[REDAKTED] a
Dział [REDAKTED]a
Ekologii i Opłat Środowiskowych



Otrzymują:

W wersji papierowej:

1. Pełnomocnik spółki Adient Foam Poland Sp. z o.o.
2. ZS – rejestr decyzji i postanowień
3. OE.PZ. aa. – poz. rej. 135

W wersji elektronicznej:

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Katowicach e-PUAP
2. Urząd Miejski w Żorach - ePUAP
3. Ministerstwo Klimatu i Środowiska (pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl)
4. ZS – rejestr decyzji i postanowień (SOD)
5. OE – baza danych (SOD)
6. OE-AD – BIP (SOD)