



Województwo  
Śląskie

Katowice, 6 lipca 2022 r.  
Nr sprawy: OE-PZ.7222.23.2022  
Nr pisma: OE-PZ.KW-000004/22  
(za dowodem doręczenia)



Decyzja nr

2315/OE/2022

Organ wydający

Marszałek Województwa Śląskiego

W sprawie

wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego

Na podstawie

art. 104 § 1, art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tj. Dz.U. z 2021 r. poz. 735 ze zm.) oraz na podstawie art. 180, art. 181 ust. 1.1, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1 art. 192, art. 215 ust. 4 i 5, w związku z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tj. Dz.U. z 2021 r. poz. 1973 ze zm.) w związku z art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz.U. 2018 poz. 1592).

Po rozpoznaniu wniosku pełnomocnika spółki Śląskie Centrum Recyklingu Sp. z o.o. w Gliwicach o zmianę pozwolenia zintegrowanego

**orzekam:**

zmienić pozwolenie zintegrowane udzielone decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 1008/OS/2016 z dnia 31 maja 2016 r. (zmienione decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 3643/OS/2017 z dnia 31 października 2017 r.) dla instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, eksploatowanej na terenie zakładu Śląskie Centrum Recyklingu Sp. z o.o. w Gliwicach przy ul. Rybnickiej 199G (NIP: 6312637785), w następujący sposób:

I. W części I pozwolenia zintegrowanego pn. **I. Rodzaj i parametry instalacji.**

Punkt **2. Rodzaj prowadzonej działalności.**

Podpunkt pn. **Część mechaniczną do mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów, która posiada dwie linie technologiczne**

otrzymuje brzmienie:

**„Część mechaniczną do mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów, która posiada dwie linie technologiczne:**

Linie do przetwarzania odpadów zmieszanych o zdolności przetwarzania 100 000 Mg/rok odpadów, w skład której wchodzi:

- lej załadowniczy wraz z rozrywarką worków,
- separator metali żelaznych – 2 szt.,
- sito obrotowe o prześwicie oczek 80 mm,
- kabina sortownicza czterostanowiskowa,
- układ przenośników taśmowych łączących poszczególne urządzenia.

Linie sortowni surowców selektywnie zbieranych zmieszanych o zdolności przetwarzania 40 000 Mg/rok odpadów (w tym 15 000 Mg/rok selektywnie zebranych odpadów opakowaniowych), w skład której wchodzi:

- lej załadowniczy wraz z rozrywarką worków,
- separator balistyczny,
- separator metali żelaznych,
- separator optyczny nr 1,
- separator optyczny nr 2,
- separator optyczny nr 3,
- kabina sortownicza piętnastostanowiskowa,
- bunkier załadowniczy z przenośnikiem łańcuchowym,
- prasa hydrauliczna o nacisku 50 kN,
- układ przenośników taśmowych łączących poszczególne urządzenia.

**Maksymalna moc przerobowa instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów wynosi 180 000 Mg/rok.”**

II. W części I pozwolenia zintegrowanego pn. I. Rodzaj i parametry instalacji.

Punkt 3. Charakterystyka techniczna.

**3.1. Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych (MBP).**

Podpunkt 3.1.1. Część mechaniczna.

otrzymuje brzmienie:

**„3.1.1. Część mechaniczna.**

Instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów znajduje się w jednej hali technologicznej o powierzchni 4 000 m<sup>2</sup>. Instalacja składa się z dwóch linii technologicznych:

- Linii do przetwarzania odpadów zmieszanych,
- Linii sortowni surowców selektywnie zmieszanych.

Odpady do przetwarzania dowożone są transportem samochodowym. Wjazd do Zakładu odbywa się od ul. Rybnickiej, poprzez teren składowiska odpadów. Po zważeniu na jednej z dwóch wag najazdowych i przyjęciu odpadów są one kierowane do odpowiednich miejsc magazynowych, wyznaczonych w hali przetwarzania odpadów, tj. zmieszane odpady komunalne do magazynu A, odpady segregowanych surowców wtórnych do magazynu E, a odpady zmieszanych surowców wtórnych do magazynu F. Cała hala technologiczna, w tym magazyny odpadów posiadają szczelną betonową posadzkę.

**Łączna maksymalna ilość odpadów przyjmowanych do przetwarzania w instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów nie przekroczy 115 000 Mg/rok.**

### Linia do przetwarzania odpadów zmieszanych

Technologia mechanicznego przetwarzania odpadów zmieszanych, głównie zmieszanych odpadów komunalnych polega na przesianiu odpadów na sicie o oczku 80 mm, a następnie na segregacji frakcji nadsitowej w celu wyodrębnienia jak największej ilości surowców wtórnych.

Zmieszane odpady są rozładowywane i magazynowane przed przetwarzaniem w magazynie A o powierzchni 290 m<sup>2</sup>. Odpady te nabierane są ładowarką kołową i ładowane do leja załadowczego stanowiącego początek instalacji, skąd strumień odpadów za pomocą przenośnika taśmowego kierowany jest do sita bębnowego obrotowego. Sito posiada oczko o prześwicie 80 mm i służy do rozdzielania strumienia odpadów na dwie frakcje: podsitową o wymiarze 0 - 80 mm i nadsitową o wymiarze powyżej 80 mm.

Frakcja podsitowa transportowana jest przy pomocy sześciu taśmociągów poprzez separator metali żelaznych do tunelu buforowego. Tunel buforowy przylega bezpośrednio do tunelu kompostowego. Frakcja podsitowa stanowi materiał przeznaczony do biologicznego stabilizowania w instalacji biologicznego przetwarzania odpadów.

Frakcja nadsitowa przechodzi przez kabinę sortowniczą, a następnie przez separator metali żelaznych. W kabinie znajdują się 4 stanowiska sortownicze, na których ręcznie wybierane są poszczególne rodzaje odpadów stanowiących surowce wtórne takie jak: papier, tworzywa sztuczne PET, metale żelazne, opakowania z aluminium oraz folia.

Pozostałości po sortowaniu kierowane są taśmociągiem do boks magazynowego C balastu posortowniczego o powierzchni 270 m<sup>2</sup>.

Hala technologiczna w części linii do przetwarzania odpadów zmieszanych wyposażona jest w wentylację mechaniczną z czternastoma odciągami. Tunel buforowy na frakcję 0 – 80 mm posiada wentylację z jednym odciągami. Powietrze z hali i z tunelu wyciągane jest przez wspólny dla wszystkich odciągów wentylator wywiewny o wydajności 73 600 m<sup>3</sup>/h i kierowane jest częściowo do kanału powietrza procesowego w ilości około 49 000 m<sup>3</sup>/h, a pozostałą ilość - około 24 600 m<sup>3</sup>/h, do oczyszczania w płuczce wodnej i następnie w biofiltrze powierzchniowym.

**Roczna moc przerobowa linii do przetwarzania odpadów zmieszanych wynosi 100 000 Mg.**

### Linia sortowni surowców selektywnie zbieranych zmieszanych

W instalacji następuje rozdział zmieszanych odpadów zbieranych selektywnie na poszczególne frakcje materiałowe, a następnie ich prasowanie w celu zmniejszenia ich objętości. Odpady zbierane selektywnie zmieszane są rozładowywane i magazynowane przed przetwarzaniem w magazynie F o powierzchni 430 m<sup>2</sup>, stanowiącego początek instalacji. Odpady te nabierane są ładowarką kołową i ładowane do leja załadowczego rozrywarki. Strumień odpadów przechodzi przez rozrywarkę worków, gdzie następuje otwarcie opakowań lub worków i dalej, za pomocą przenośnika taśmowego kierowany jest do separatora balistycznego.

Separator balistyczny rozdziela strumień odpadów na dwie frakcje w zależności od ich ciężaru i rozmiarów. Separator balistyczny posiada pochyłe rotujące panele, na które spada masa odpadowa, która wprowadza ją w ruch i dzieli strumień odpadów na frakcję ciężką i frakcję lekką. Frakcja ciężka odpadów trafia na przenośnik taśmowy, nad którym umieszczony jest separator magnetyczny.

Z przenośnika taśmowego, po wydzieleniu metali żelaznych, odpady trafiają na taśmociąg przyspieszający. Taśmociąg przyspieszający nadaje materiałowi energię kinetyczną i kieruje cały strumień do pierwszego i dalej do drugiego separatora optycznego.

Z drugiego separatora strumień odpadów trafia na przenośnik taśmowy i kierowany jest do trzeciego separatora optycznego.

W separatorach optycznych następuje wysegregowanie zadanych frakcji odpadów za pomocą silnego strumienia powietrza, np. wydzielanie tworzyw PET z podziałem na kolory, papieru, tektury, metali itp. Poszczególne rodzaje surowców wysortowane w ten sposób trafiają do odpowiednich boksów znajdujących się poniżej separatorów optycznych i poniżej kabiny sortowniczej.

Po przejściu surowca przez zainstalowane 3 optyczne urządzenia sortownicze materiał trafia na doczyszczanie ręczne do kabiny sortowniczej, po którym przekazywany jest trzema taśmociągami do boks magazynowego C balastu posortowniczego o powierzchni 270 m<sup>2</sup>.

Frakcja lekka z separatora balistycznego kierowana jest na stół sortowniczy w kabinie sortowniczej z 15 stanowiskami. Na stole sortowniczym sortowane są ręcznie pożądane frakcje i wrzucane do boksów znajdujących się pod kabiną. W procesie sortowania wysortowane zostają różne frakcje surowców wtórnych: papier, karton, PET (biały, zielony, niebieski), folia, metale żelazne, metale nieżelazne (aluminium), drewno i inne. Frakcja posortownicza trafia taśmociągami do boks magazynowego C balastu posortowniczego.

Wysortowane odpady w kabinie sortowniczej i na separatorach optycznych, stanowiące poszczególne frakcje surowców wtórnych magazynowane są w boksach pod kabiną sortowniczą i separatorami. Okresowo, po zgromadzeniu odpowiedniej ilości danego surowca, odpady spychane są za pomocą ładowarki lub wózka widłowego do bunkra załadowniczego.

Odpady te transportowane są taśmociągami łańcuchowym do kanałowej prasy hydraulicznej. W prasie następuje prasowanie materiału poprzez docisk tłoka z siłą ok. 60 kN. Siła ta powoduje, że rozluźniony materiał sprasowany jest do kostki o objętości ok. 1 m<sup>3</sup> przy znacznym wzroście gęstości pakownej materiału.

Przygotowana bela waży, w zależności od użytego materiału, od 450 do 600 kg. Materiały poddawane procesowi prasowania to głównie papier i karton, tworzywa sztuczne i pozostałe opakowania miękkie. Surowce wtórne twarde takie jak metale, drewno, szkło, nie są prasowane. Po wypełnieniu boks magazynowego są ładowane do kontenerów i wywożone do dalszego przetwarzania.

Surowce wtórne zebrane selektywnie nie wymagające segregacji po przywiezieniu rozładowywane są na placu magazynowym E o powierzchni 200 m<sup>2</sup>. Okresowo partia odpadów spychana jest za pomocą ładowarki lub wózka widłowego do bunkra załadowniczego i następnie belowana na kanałowej prasie hydraulicznej.

Bel powstający w prasie hydraulicznej odbierany jest za pomocą wózka widłowego i układany w magazynie D o powierzchni 115 m<sup>2</sup>. Po zgromadzenia partii transportowej surowce wywożone są do dalszego przetwarzania.

**Roczna moc przerobowa linii sortowni surowców selektywnie zmieszanych wynosi 40 000 Mg (w tym 15 000 Mg selektywnie zebranych odpadów opakowaniowych)."**

**III. W części I pozwolenia zintegrowanego pn. I. Rodzaj i parametry instalacji.**

W punkcie **4. Źródła emisji, zużycie materiałów, surowców i paliw.**

Podpunkt **4.1. Charakterystyka źródeł emisji do powietrza, urządzenia ochronne oraz miejsca wprowadzania pyłów i gazów do powietrza.**

otrzymuje brzmienie:

#### „4.1. Charakterystyka źródeł emisji do powietrza, urządzenia ochronne oraz miejsca wprowadzania pyłów i gazów do powietrza.

Eksploatacja instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów wiąże się z emisją substancji do powietrza.

Głównym źródłem emisji substancji do powietrza z instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów jest biofiltr powierzchniowy o wymiarach 23 m x 22 m i wysokości  $h = 2,8$  m.

Parametry emitora biofiltra powierzchniowego przedstawiono poniżej:

Nr emitora	Źródło emisji	Wysokość emitora [m]	Średnica wewnętrzna emitora [m]	Przepływ gazów [Nm <sup>3</sup> /h]	Temp. wylotowa gazów [K]	Czas pracy h/rok	Typ emitora
E1	Biofiltr powierzchniowy	2,8	23 × 22	86 240	303	8 760	Powierzchniowy otwarty

Do biofiltra kierowane jest powietrze procesowe ujmowane:

- wentylacją mechaniczną z hali technologicznej, w której prowadzone są procesy magazynowania i przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych,
- w tunelu buforowym magazynowania frakcji odpadów < 80 mm, przeznaczonej do stabilizacji tlenowej w kompostowni,
- z tuneli kompostowych, w których prowadzony jest proces stabilizacji tlenowej (kompostowania) odpadów.

Powietrze procesowe z tuneli kompostowania odprowadzane jest do wspólnego kolektora, a następnie łącznie z powietrzem ujmowanym z hali technologicznej i z tunelu buforowego tłoczone jest przez wentylator powietrza odlotowego do płuczki wodnej i dalej do biofiltra o powierzchni 506 m<sup>2</sup>.

Jako złożo biofiltra stosowane jest rozdrobnione i odsiane drewno w warstwie o wysokości ok. 2 m. Skuteczność oczyszczania powietrza poprocesowego w układzie płuczka wodna + biofiltr wynosi: dla odorów, pyłów – 95 - 99%, dla niemetanowych lotnych związków organicznych - 83%, dla amoniaku do 90%, dla siarkowodoru powyżej 99%.

Źródłami emisji niezorganizowanej są procesy:

- przesiewania stabilizatu w mobilnym przesiewaczu, na sicie o oczku 20 mm (emisja niezorganizowana pyłu),
- spalania oleju napędowego w ładowarkach kołowych, transporcie samochodowym odpadów i wózku widłowym (emisja niezorganizowana pyłu, dwutlenku azotu, tlenku węgla, węglowodorów aromatycznych i węglowodorów alifatycznych).

Na terenie zakładu eksploatowany jest zbiornik oleju napędowego o pojemności 5 m<sup>3</sup>, posiadający odpowietrzenie na wysokości  $h = 2,0$  m i średnicy  $d = 0,2$  m x 0,2 m (operacje związane z procesem przeładunku i magazynowania paliw płynnych są źródłem emisji węglowodorów do powietrza). Zbiornik nie jest objęty niniejszym pozwoleniem.”

#### IV. W części I pozwolenia zintegrowanego pn. I. Rodzaj i parametry instalacji.

W punkcie 4. Źródła emisji, zużycie materiałów, surowców i paliw.

Podpunkt 4.2. Charakterystyka źródeł hałasu.

otrzymuje brzmienie:



#### „4.2. Charakterystyka źródeł hałasu.

Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych eksploatowana przez Śląskie Centrum Recyklingu Sp. z o.o. w Gliwicach jest źródłem emisji hałasu wytwarzanego przez urządzenia pracujące w otwartej przestrzeni oraz urządzenia pracujące w budynkach.

Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów będzie pracowała w sposób ciągły, natomiast instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów będzie eksploatowana w porze dziennej, z możliwością pracy w porze nocnej w przypadku wzmożonej dostawy odpadów.

Źródłami emisji hałasu instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów pracującymi w otwartej przestrzeni będą:

- wentylator wywiewny dla hali technologicznej i tunelu buforowego,
- przesiewacz mobilny stabilizatu.

L.p.	Nazwa źródła emisji hałasu w otwartej przestrzeni	Poziom mocy akustycznej źródła hałasu [dB(A)]	Czas pracy źródła hałasu [h]		
			I zmiana	II zmiana	III zmiana
1	Wentylator wywiewny dla hali technologicznej i tunelu buforowego – 1 szt.	95,0	8:00	8:00	8:00
2	Przesiewacz mobilny stabilizatu	90,0	4:00	4:00	0:00

Kubaturowymi źródłami hałasu będą:

- hala technologiczna, w której będą znajdowały się następujące źródła hałasu:
  - rozrywarka worków,
  - sito bębnowe obrotowe,
  - separator balistyczny,
  - separatory optyczne - 3 szt.,
  - prasa hydrauliczna,
  - układy przenośników taśmowych,
- pomieszczenie wentylatorów tuneli kompostowych, w którym będą znajdowały się następujące źródła hałasu:
  - wentylatory tuneli kompostowych - 5 szt.,
  - pompy wody procesowej,
- pomieszczenie płuczki wodnej i wentylatora biofiltra, w której będą znajdowały się następujące źródła hałasu:
  - płuczka wodna,
  - wentylator biofiltra.

Lp.	Nazwa źródła emisji hałasu	Poziom dźwięku w odległości 1 m od ścian budynku [dB(A)]	Czas pracy źródła hałasu [h]		
			I zmiana	II zmiana	III zmiana
1	Hala technologiczna	90,0	8:00	8:00	8:00
2	Pomieszczenie wentylatorów tuneli kompostowych	95,0	8:00	8:00	8:00
3	Pomieszczenie płuczki wodnej i wentylatora biofiltra	95,0	8:00	8:00	8:00

Ponadto źródłami hałasu są:

- trzy ładowarki kołowe poruszające się po placach, w hali technologicznej i w tunelach kompostowych,
- dwa wózki widłowe,
- transport samochodowy.

Przewiduje się, że przez teren zakładu przyjedzie średnio 90 samochodów ciężarowych na dobę, wyłącznie w porze dziennej. W najmniej korzystnych, następujących po sobie 8 godzinach, przyjedzie 60 samochodów. Średni czas trwania przejazdu samochodu ciężarowego po terenie zakładu wynosi 2,5 minuty.

<b>Wykaz parametrów akustycznych dla pojazdu samochodowego podczas manewrów startu, przejazdu i hamowania</b>			
<b>Operacja Pojazdy samochodowe ciężkie</b>	<b>Poziomy mocy akustycznej ciężkich pojazdów samochodowych [dB (A)]</b>	<b>Jednostkowe czasy manewrów [sek.]</b>	<b>Czas trwania hałasu uwzględniający ilość przejeżdżających pojazdów [min/8 h]</b>
Przejazd	101,5	160	160
Operacja hamowania	111,0	3	3
Operacja startu	105,0	5	5

Po terenie zakładu poruszają się 3 ładowarki kołowe i 2 wózki widłowe. Praca ładowarek odbywa się w otwartej przestrzeni, jak i w tunelach kompostowych i w hali technologicznej. Pojazdy te służą do załadunku tuneli kompostowych, wyładunku materiału po stabilizacji, załadunku odpadów na samochody, przemieszczania odpadów w hali technologicznej. W porze dziennej pracują 3 ładowarki i 2 wózki widłowe. Średni czas pracy każdego z urządzeń na zewnątrz wynosi 4 h na zmianę. W porze nocnej może pracować jedna ładowarka, średnio przez 30 minut w ciągu godziny.

<b>Zestawienie parametrów akustycznych ładowarek i wózka poruszających się na terenie zakładu</b>			
<b>Operacja</b>	<b>Poziom mocy akustycznej [dB(A)]</b>	<b>Czas emisji hałasu</b>	
		<b>w porze dziennej</b>	<b>w porze nocnej</b>
Praca 3 ładowarek	99,0	3 x 240 min/8 h	30 min/1 h
Praca 2 wózków widłowych	90,0	2 x 240 min/ 8 h	----

Nie przewiduje się innych wariantów czasu pracy źródeł hałasu.”

#### **V. W części I pozwolenia zintegrowanego pn. I. Rodzaj i parametry instalacji.**

W punkcie 4. Źródła emisji, zużycie materiałów, surowców i paliw.

Podpunkt 4.4. Zużycie surowców, materiałów, paliw i energii.

otrzymuje brzmienie:

#### **„4.4. Zużycie surowców, materiałów, paliw i energii:**

- energia elektryczna - 2 300 MWh/rok,
- olej napędowy - 100 Mg/rok,
- woda dla celów technologicznych - 15 m<sup>3</sup>/dobę.”

VI. Część II pozwolenia zintegrowanego pn. II. **Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.**

otrzymuje brzmienie:

„II. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

Zastosowane rozwiązania techniczne i sposoby prowadzenia instalacji zapewniają spełnienie wymagań najlepszych dostępnych technik i osiągnięcie wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości. W poszczególnych elementach środowiska przedstawia się to w następujący sposób:

**1. W zakresie wdrażania i przestrzegania systemu zarządzania środowiskowego, celem poprawy ogólnej efektywności środowiskowej, zastosowano rozwiązania:**

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 1	<p>Zakład posiada własny (niestandardyzowany według zewnętrznych norm) system zarządzania środowiskowego, który zawiera cechy określone w BAT 1. Jego nieodłącznymi elementami są dokumenty regulujące pracę instalacji oraz spisane procedury, a także zasady postępowania w postaci instrukcji stanowiskowych, instrukcji technologicznych, regulaminów, decyzji administracyjnych i innych dokumentów.</p> <p>System zarządzania środowiskowego obejmuje następujące wytyczne:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>a) kadra kierownicza jest zaangażowana zarówno w bieżącą działalność zakładu, jak również w kształtowanie polityki ochrony środowiska w zakładzie i sprawuje nad nią bezpośredni nadzór. W strukturze organizacyjnej zakładu zagadnieniami ochrony środowiska zajmuje się Specjalista ds. gospodarki odpadami, który podlega kierownictwu zakładu,</li><li>b) zakład posiada określoną politykę środowiskową, uwzględniającą podstawowe aspekty funkcjonowania instalacji oraz uwarunkowania zewnętrzne (np. przepisy prawne, plany inwestycyjne) obejmującą ciągłe doskonalenie zarówno na poziomie technicznym i technologicznym, jak również w zakresie oddziaływania instalacji na środowisko. Nadzór nad realizacją przyjętej polityki ochrony środowiska jest prowadzony przez kierownictwo,</li><li>c) w ramach polityki ochrony środowiska w zakładzie ustalone są procedury, cele i zadania odnoszące się do aspektów funkcjonowania instalacji, zarówno obecnych jak i związanych z planami inwestycyjnymi,</li><li>d) dla podstawowych aspektów funkcjonowania instalacji zakład posiada wdrożone procedury lub instrukcje zawierające charakterystykę procesów i przewidziane dla nich wymagania. Procedury w zależności od zakresu do którego się odnoszą regulują m.in. aspekty takie jak: kontrola i obsługa techniczna instalacji, gotowość na sytuacje awaryjne i reagowania na nie, zapewnienie zgodności z wymogami ochrony środowiska itp. Posiadane procedury w stosownych przypadkach uwzględniają również odpowiedzialność poszczególnych pracowników za działania objęte procedurą, ich zaangażowanie oraz komunikację wewnętrzną i zewnętrzną w danych obszarach,</li><li>e) prowadzący instalację prowadzi kontrolę i monitoring podstawowych procesów technologicznych oraz pomiary, na podstawie których możliwe jest określenie warunków pracy instalacji i oddziaływania instalacji na środowisko.</li></ul> <p>W przypadku stwierdzenia wystąpienia nieprawidłowości podejmowane są odpowiednie działania naprawcze i zapobiegawcze, które pozwolą na uniknięcie analogicznych sytuacji w przyszłości. Skuteczność wprowadzanych</p>



	<p>działań korygujących jest weryfikowana. Poprawność funkcjonowania systemu jest okresowo analizowana i kontrolowana przy udziale i zaangażowaniu ścisłego kierownictwa zakładu,</p> <p>f) prowadzący instalację na bieżąco monitoruje rozwiązania technologiczne w zakresie gospodarki odpadami i uwzględnia w swoich planach inwestycyjnych wykorzystywanie proekologicznych technologii biorąc pod uwagę aktualne możliwości zakładu,</p> <p>g) na etapie projektowania nowych układów instalacji lub przebudowy istniejących, analizowane są wszystkie aspekty związane z ich funkcjonowaniem, w tym również ewentualne skutki dla środowiska wynikające z ich wycofania z eksploatacji. Dąży się do tego, aby oddziaływanie poszczególnych układów na środowisko było możliwie najmniejsze zarówno na etapie ich eksploatacji jak również po zakończeniu ich użytkowania,</p> <p>h) prowadzona jest regularna analiza porównawcza zastosowanych rozwiązań technologicznych z technologiami stosowanymi w innych zakładach związanych z branżą przetwarzania odpadów,</p> <p>i) wdrożony system zarządzania zawiera procedury minimalizowania powstawania odpadów w wyniku przetwarzania odpadów oraz zapewnienie właściwego dalszego zagospodarowania odpadów powstających w wyniku procesów przetwarzania w instalacji,</p> <p>j) zakład posiada określone w pozwoleniu zintegrowanym zasady postępowania w warunkach odbiegających od normalnych, tj. rozszczelnienia układów magazynowych stosowanych substancji, pożaru lub awarii urządzeń linii technologicznej. Zakład posiada wdrożone procedury postępowania, w tym opracowana jest instrukcja ppoż. oraz operat ppoż. Zidentyfikowane są substancje mogące zanieczyścić środowisko i stosowane są zabezpieczenia zapobiegające przedostaniu się ich do środowiska.</p>
--	--

**2. Celem poprawy ogólnej efektywności środowiskowej zespołu urządzeń zastosowano rozwiązania:**

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 2	<p>W ramach BAT 2 stosowane są następujące techniki poprawiające ogólną efektywność środowiskową w zakresie przetwarzania odpadów:</p> <p>a) przed odbiorem odpadów innych niż zmieszane odpady komunalne rozpoznawana jest charakterystyka odpadów, ich źródło pochodzenia, szacowana ilość i możliwość przetwarzania w instalacji. Zakład jest w stałym kontakcie z klientami - dostawcami odpadów. W przypadku odpadów komunalnych - charakterystyka odpadów jest znana. W przypadku wątpliwości co do jakości odpadów możliwe jest pobranie próbki, w celu oceny możliwości przetworzenia odpadów w instalacji,</p> <p>b) spółka posiada określone zasady odbioru odpadów komunalnych i innych odpadów od klientów - dostawców. Zasady odbioru obejmują ocenę jakości i zgodności odpadów przy odbiorze na terenie Zakładu. W przypadku wątpliwości co do jakości odpadów możliwe jest pobranie próbki w celu oceny możliwości przetworzenia odpadów w instalacji. Odpady komunalne dostarczane są w odpowiednie, przyporządkowane dla danych rejonów dni wywozowe. Opracowana i stosowana jest „Instrukcja przyjmowania odpadów”,</p> <p>c) Zakład posiada wykaz odpadów możliwych do przyjmowania i do przetwarzania. Monitorowane są miejsca i ilości magazynowanych odpadów na terenie Zakładu oraz możliwość ich skierowania do poszczególnych procesów</p>

	<p>przetwarzania w instalacji. Wykonywane są bilanse przywożonych i wywożonych odpadów w oparciu o prowadzoną ewidencję,</p> <p>d) w instalacji badana jest jakość powstającego stabilizatu z częstotliwością raz na miesiąc (lub raz na kwartał – w przypadku spełniania przez stabilizat wymaganych parametrów w 12 kolejnych próbach, przy czym próbki do badań pobiera przedstawiciel laboratorium, które stwierdza spełnienie wymagań, zgodnie z art. 147a ust. 1 pkt. 1 oraz ust. 1a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska) oraz prowadzona jest wizualna kontrola jakości wytwarzanych odpadów, w tym odpadów opakowaniowych i frakcji surowcowych, balastu posortowniczego. Wytwarzane odpady kwalifikowane są pod odpowiednim kodem, w zależności od składu i właściwości wytwarzanych odpadów,</p> <p>e) w instalacji prowadzona jest segregacja odpadów. Odpady magazynowane są w wyznaczonych miejscach magazynowania. Czas magazynowania odpadów jest zgodny z przepisami prawa,</p> <p>f) w instalacji nie prowadzi się procesów mieszania odpadów. Instalacja służy głównie do oddzielania od strumienia odpadów zmieszanych frakcji surowcowych i odpadów opakowaniowych oraz do unieszkodliwiania odpadów biodegradowalnych,</p> <p>g) w instalacji prowadzone jest sortowanie dostarczanych odpadów stałych polegające na sortowaniu ręcznym oraz sortowaniu z wykorzystaniem separatorów metali żelaznych oraz na sortowaniu na frakcje rozmiarowe metodą przesiewania.</p>
--	---

**3. Celem zapobiegania skutkom awarii i incydentów dla środowiska lub ich ograniczenia, zastosowano rozwiązania:**

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
<p><b>BAT 21</b></p>	<p>Zakład nie zalicza się do zakładów zwiększonego lub dużego ryzyka wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.</p> <p>W celu zapobiegania i ograniczania skutków awarii i incydentów dla środowiska zastosowano następujące rozwiązania:</p> <p>a) teren Zakładu jest ogrodzony i zabezpieczony przed dostępem osób postronnych. Zgodnie z zapisami ustawy o odpadach, od lutego 2019 r. prowadzony jest monitoring wizyjny wszystkich miejsc magazynowania odpadów. W zakładzie stosowane są również systemy ochrony ppoż. w postaci sieci hydrantowej, podręcznego sprzętu gaśniczego, urządzeń wykrywania dymu i pożaru, zainstalowano urządzenia do samoczynnego oddymiania. W celu ochrony przeciwpożarowej opracowana i wdrożona jest instrukcja ppoż., a ponadto opracowany został operat przeciwpożarowy zgodnie z wymaganiami ustawy o odpadach, który został uzgodniony przez Komendanta Państwowej Straży Pożarnej. W zakładzie wprowadzony został system sygnalizacji pożarowej oparty na detektorach „STRATOS” oraz zamontowana została instalacja tryskaczowa,</p> <p>b) ścieki powstałe w wyniku awarii bądź woda gaśnicza również będą zbierane w system kanalizacji i odprowadzane do zbiornika wody procesowej brudnej. Po takiej awarii zawartość zbiornika zostanie wywieziona pojazdami asenizacyjnymi na oczyszczalnię ścieków,</p> <p>c) w Zakładzie prowadzony jest rejestr awarii, wypadków i sytuacji nadzwyczajnych. Jednocześnie w Zakładzie prowadzone jest ciągłe doskonalenie w zakresie BHP i systemów ppoż.</p>

4. Celem zapewnienia efektywnego zużycia energii, zastosowano następujące rozwiązania:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 11	<p>Zakład prowadzi monitoring:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>– zużywanej energii elektrycznej w oparciu o wskazanie licznika,</li><li>– zużywanej wody zakupowanej od operatora zewnętrznego w oparciu o otrzymywane faktury.</li></ul> <p>Monitoring prowadzony jest w systemie rocznym, przy czym wskazania liczników można monitorować w każdym momencie.</p>
BAT 23	<p>Zakład na bieżąco prowadzi rejestr oraz analizę wielkości zużycia energii ze wszystkich źródeł. Wielkość zużycia energii elektrycznej wykorzystywanej do zasilania urządzeń instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, oświetlenia terenu Zakładu oraz do ogrzewania pomieszczeń sterowni, hydroforowni i sanitariatów przy hali technologicznej oraz budynku administracyjno-biurowego określana jest na podstawie wskazań liczników.</p> <p>W instalacji nie jest wytwarzana energia elektryczna. Zużycie poszczególnych źródeł energii, szczególnie energii elektrycznej jest na bieżąco rejestrowane oraz analizowane pod kątem możliwości ograniczenia energochłonności poszczególnych procesów.</p> <p>Na terenie zakładu znajduje się instalacja fotowoltaiczna do zasilania zakładu jako alternatywne źródło energii.</p>

5. Celem ograniczenia ilości odpadów wysyłanych do unieszkodliwienia, zmaksymalizowano ponowne wykorzystanie opakowań w ramach planu zarządzania pozostałościami, zastosowano rozwiązania:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 24	<p>W zakładzie stosuje się zasadę wykorzystywania opakowań wielokrotnego użytku (beczki, pojemniki, palety itp.) do czasu ich technicznego zużycia lub zniszczenia, czyli do momentu, gdy stają się odpadem.</p> <p>Opakowania odpadowe przekazywane są do procesów przetwarzania, w zależności od stopnia zniszczenia albo we własnej instalacji albo w instalacjach poza zakładem (w tym m.in. do procesów przygotowania do ponownego użycia).</p>

6. W zakresie ochrony powietrza zastosowano następujące rozwiązania:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 3	<p>Prowadzący instancję zidentyfikował wszystkie potencjalne źródła emisji zanieczyszczeń do powietrza wraz z określeniem strumieni emitowanych gazów i ich charakterystyki. Parametry źródeł emisji i emitorów, rodzaj i wielkość emisji, typ i skuteczność urządzeń ograniczających emisję zostały dokładnie określone przez prowadzącego instalację i usankcjonowane w pozwoleniu zintegrowanym.</p>

	Zgodnie z wytycznymi konkluzji BAT 1, powyższe informacje znajdują odzwierciedlenie w stosowanej aktualnie niestandardyzowanej polityce zarządzania środowiskowego.
<b>BAT 8</b>	<p>Od dnia 18 sierpnia 2022 r. w instalacji będą monitorowane następujące emisje zorganizowane do powietrza:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- emisja pyłu z częstotliwością raz na sześć miesięcy,</li> <li>- emisja H<sub>2</sub>S z częstotliwością raz na sześć miesięcy,</li> <li>- emisja NH<sub>3</sub> z częstotliwością raz na sześć miesięcy,</li> <li>- emisja całkowitego LZO z częstotliwością raz na sześć miesięcy.</li> </ul> <p>Zgodnie z wytycznymi konkluzji BAT 8, w związku z wykonywaniem pomiarów emisji H<sub>2</sub>S i NH<sub>3</sub> nie planuje się przeprowadzania pomiarów stężenia odorów. Pomiary powinny być prowadzone zgodnie z normami EN, normami ISO, normami krajowymi lub innymi międzynarodowymi normami zapewniającymi uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej.</p>
<b>BAT 10 BAT 12</b>	<p>Zgodnie z brzmieniem konkluzji BAT 8, prowadzone będą okresowe pomiary H<sub>2</sub>S i NH<sub>3</sub>, które są głównymi substancjami mogącymi spowodować uciążliwość zapachową.</p> <p>Jeżeli zostanie stwierdzona uciążliwość zapachowa w obiektach wrażliwych, powodowana eksploatacją przedmiotowej instalacji, prowadzący instalację zobowiązany jest do stosowania zapisów BAT 10 i BAT 12, tj. prowadzenia okresowego monitoringu emisji odorów oraz opracowania i wdrożenia planu zarządzania odorami.</p>
<b>BAT 13</b>	<p>W instalacji stosowane są następujące techniki zapobiegania lub ograniczania emisji odorów:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Minimalizowanie czasu magazynowania odpadów - zmieszane odpady komunalne przywożone są i rozładowywane wewnątrz hali przyjąć. W miarę możliwości technicznych, zmieszane odpady komunalne podawane są bezpośrednio do linii w części mechanicznej instalacji.</li> </ol> <p>Wytwarzana frakcja podsitowa 0 - 80 mm, kierowana jest przy pomocy czterech taśmociągów do tunelu buforowego, który przylega bezpośrednio do tunelu kompostowego. Odpady ulegające biodegradacji, inne niż zmieszane odpady komunalne, niezwłocznie po przywiezieniu kierowane są do tuneli kompostowych. Wszystkie operacje dotyczące odpadów, które mogą generować odory, prowadzone są wewnątrz hali technologicznej.</p> <p>Dodatkowo, w czasie otwierania bram tunelów kompostowania podczas załadunku, przerzucania odpadów lub rozładunku tunelu, włączany jest wentylator w celu wytworzenia podciśnienia, co powoduje zasysanie powietrza do biofiltra. Powietrze ujmowane w hali technologicznej, tunelu buforowym i w tunelach kompostowych jest oczyszczane i dezodoryzowane w płuczce wodnej i biofiltrze powierzchniowym.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>2. Optymalizacja przetwarzania odpadów - proces stabilizacji tlenowej prowadzony jest w hermetycznych, żelbetowych tunelach kompostowych przy intensywnym napowietrzaniu. Zanieczyszczone powietrze ujmowane w procesie odprowadzane jest i oczyszczane w płuczce wodnej, a następnie</li> </ol>

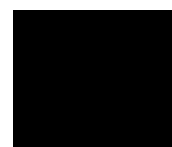
	w biofiltrze powierzchniowym. Optymalizacja w zakresie biologicznego przetwarzania odpadów innych niż odpady płynne na bazie wody opisano w BAT 36.
<b>BAT 14</b>	<p>W celu zapobiegania i ograniczania emisjom rozproszonym do powietrza z instalacji, stosowane są następujące techniki:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Minimalizowanie liczby ewentualnych źródeł emisji rozproszonych poprzez: <ul style="list-style-type: none"> <li>– ograniczenie prędkości ruchu kołowego,</li> <li>– wykorzystanie barier wiatrowych w postaci budynków, ogrodzeń oraz zieleni izolacyjnej,</li> <li>– zainstalowane nad miejscami unosu pyłów w części mechanicznej instalacji, odciągów miejscowych, wychwytyjących unoszone gazy z pyłem i odprowadzające je do płuczki wodnej i biofiltra.</li> </ul> </li> <li>2. Zapobieganie korozji poprzez: <ul style="list-style-type: none"> <li>– wybór odpowiednich materiałów na etapie budowy instalacji (przy wyborze materiałów i urządzeń brano pod uwagę ich wytrzymałość i sprawność),</li> <li>– przeprowadzanie regularnych przeglądów i remontów sprzętu i elementów instalacji, które obejmują m.in. stosowanie powłok antykorozyjnych.</li> </ul> </li> <li>3. Ograniczenie rozprzestrzeniania, gromadzenie i przetwarzanie emisji rozproszonych poprzez: <ul style="list-style-type: none"> <li>– zlokalizowanie części mechanicznej instalacji w hali technologicznej, wyposażonej w wentylację mechaniczną (hala posiada czternaście odciągów miejscowych, natomiast tunel buforowy na frakcję 0 – 80 mm wyposażony jest w jeden odciąg),</li> <li>– odprowadzanie całości gazów ujmowanych przez system wentylacji do oczyszczania w płuczce wodnej i biofiltrze powierzchniowym.</li> </ul> </li> <li>4. Regularna kontrola szczelności i sprawności bram do hal technologicznych.</li> <li>5. Regularne sprzątanie (zamiatanie i/lub mycie) placów i dróg na terenie zakładu oraz powierzchni hali.</li> <li>6. Procesy magazynowania i przetwarzania odpadów prowadzone są wewnątrz hermetycznych obiektów. Poprzez zastosowanie systemów wentylacji hal i tuneli w obiektach, generowane jest podciśnienie, które uniemożliwia wydostanie powietrza na zewnątrz (w sposób niezorganizowany). Kanały wentylacyjne układu znajdują się wewnątrz hal i w obiekcie kompostowni, w związku z czym w przypadku nieszczelności tych kanałów nie następuje emisja niezorganizowana gdyż powietrze to jest powtórnie ujmowane w system odprowadzania i oczyszczania gazów procesowych.</li> </ol>
<b>Konkluzje BAT dotyczące mechanicznego przetwarzania odpadów</b>	
<b>BAT 25</b>	<p>W celu ograniczenia emisji pyłów oraz metali zawartych w pyłe, w instalacji stosuje się oczyszczanie na mokro w płuczce wodnej oraz biofiltr powierzchniowy.</p> <p>Poziom emisji powiązany z BAT (BAT-AELs) dla emisji pyłu obowiązujący od dnia 18 sierpnia 2022 r. wynosi 5 mg/Nm<sup>3</sup> (średnia z okresu pobierania próbek).</p> <p>Wielkość emisji wynika ze skuteczności oczyszczania powietrza w układzie płuczka – biof ltr.</p>
<b>Konkluzje BAT dotyczące biologicznego przetwarzania odpadów</b>	
<b>BAT 33</b>	Celem ograniczenia emisji odorów oraz ogólnej poprawy efektywności środowiskowej stosuje się następujące rozwiązania:

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- do procesu biologicznego przetwarzania odpadów kierowane są odpady wytwarzane w instalacji mechanicznego przetwarzania ze zmieszanych odpadów komunalnych, czyli frakcja 0 - 80 mm przeznaczona do stabilizacji tlenowej. Powyższy strumień pochodzi ze zmieszanych odpadów komunalnych, których skład, właściwości i charakterystyka są przewidywalne i względnie stałe w poszczególnych porach roku,</li> <li>- z zewnątrz, do procesu biologicznego przetwarzania odpadów mogą być przyjmowane selektywnie zebrane odpady ulegające biodegradacji i odpady zielone. Skład, właściwości i charakterystyka są przewidywalne i względnie stałe. Odpady te przyjmowane są według ogólnej procedury przyjęć stosowanej w Śląskim Centrum Recyklingu Sp. z o.o. W przypadku stwierdzenia braku zgodności odpadów z nadanym im kodem, odpady te nie są przywożone na teren zakładu.</li> </ul>
<p><b>BAT 34</b></p>	<p>W celu ograniczenia emisji pyłu, związków organicznych oraz związków zapachowych, w tym H<sub>2</sub>S i NH<sub>3</sub>, do powietrza stosowana będzie kombinacja następujących technik:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- oczyszczanie na mokro w płuczce wodnej,</li> <li>- filtr biologiczny w postaci otwartego biofiltra powierzchniowego o wymiarach 23,0 m x 22,0 m wypełnionego złożem naturalnym (np. pocięta karpina drzew) na wysokość 2 m.</li> </ul> <p>Poziomy emisji powiązane z BAT (BAT-AELs) obowiązujące od dnia 18 sierpnia 2022 r., wyrażone jako średnia z okresu pobierania próbek:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- dla emisji NH<sub>3</sub> - 2,1 mg/Nm<sup>3</sup>,</li> <li>- dla emisji pyłu - 5 mg/Nm<sup>3</sup>,</li> <li>- dla emisji całkowitego LZO - 40 mg/Nm<sup>3</sup>.</li> </ul>
<p><b>BAT 36</b></p>	<p>Celem ograniczenia emisji do powietrza oraz poprawy ogólnej efektywności środowiskowej podczas biologicznego przetwarzania odpadów monitorowane lub kontrolowane są kluczowe parametry odpadów i procesów, w tym cech charakterystycznych przetwarzanych odpadów, temperatury i wilgotności, napowietrzenia, porowatości, wysokości i szerokości pryzmy.</p>
<p><b>Konkluzje BAT dotyczące mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów</b></p>	
<p><b>BAT 39</b></p>	<p>W celu ograniczenia emisji do powietrza stosowane są następujące techniki:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Segregacja strumieni gazów odlotowych. Gazy odlotowe powstające w instalacji dzielone są na dwa strumienie, tj. powietrze z hali technologicznej i tunelu buforowego, które jako powietrze o niskiej zawartości substancji zanieczyszczających, w większości kierowane jest do procesu stabilizacji tlenowej w tunelach kompostowych oraz powietrze z tuneli kompostowni, które jako powietrze o wysokiej zawartości substancji zanieczyszczających kierowane jest do procesu oczyszczania w płuczce wodnej i biofiltrze powierzchniowym (wraz z nadmiarem powietrza z hali).</li> </ol> <p>Powietrze z hali technologicznej i tunelu buforowego, w większości (około 66%) kierowane jest bezpośrednio do kanału powietrza procesowego i wykorzystywane jest w procesie napowietrzenia materiału kompostowanego. Natomiast nadmiar tego powietrza, który nie może zostać wykorzystany w kompostowni jest kierowany bezpośrednio do oczyszczania. Powietrze odlotowe z tuneli kompostowych jest ujmowane i w zależności od fazy kompostowania może być ponownie zawracane do tunelu kompostowego</p>

	<p>jako powietrze zasilające (recyrkulacja gazów zgodna z BAT 39b) lub skierowane bezpośrednio do oczyszczenia w układzie płuczka wodna - biofiltr pcwierzchniowy.</p> <p>Zużyte powietrze odlotowe zawracane do tunelu kompostowego wykorzystywane jest przy pracy danego tunelu kompostowego w tzw. „trybie recyrkulacji powietrza” (powietrza obiegowego). W tunelach kompostowych możliwe jest również mieszanie powietrza odlotowego z powietrzem świeżym (z hali), czyli tzw. „tryb mieszania powietrza”. Powietrze odlotowe z tuneli kcmpostowych oraz nadmiar powietrza z hali technologicznej i tunelu buforowego są łączone w jeden strumień, który kierowany jest do oczyszczania w płuczce wodnej, a następnie w biofiltrze powierzchniowym.</p> <p>Takie rozwiązanie zapewnia maksymalne ograniczenie emisji do powietrza, ponieważ całość gazów odprowadzanych z procesów przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych jest oczyszczana w wysokosprawnym wielkopowierzchniowym biofiltrze.</p> <p>2. Recyrkulacja gazów odlotowych.</p> <p>Zainstalowany system napowietrzania pozwala w każdym tunelu oddzielnie, zależnie od fazy kompostowania i zawartości tlenu, na pracę w trybach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– tryb powietrza obiegowego (recyrkulacji), kiedy zużyte powietrze odlotowe będzie zawracane do tunelu jako powietrze zasilające,</li> <li>– tryb mieszania powietrza, gdy miesza się powietrze odlotowe z powietrzem świeżym i następnie doprowadza do tunelu jako powietrze zasilające,</li> <li>– w tryb odprowadzania powietrza, kiedy układ recyrkulacyjny jest wyłączony tak, że całe powietrze z tunelu jest zasysane przez wentylator i odprowadzane do biofiltra.</li> </ul> <p>W trybie odprowadzania powietrze wtłaczane do tunelu składa się wyłącznie ze świeżego powietrza. Powietrze świeże pobierane będzie poprzez odciągi miejscowe z hali technologicznej instalacji mechanicznej i dostarczane kolektorem napowietrzającym przez klapy regulacyjne.</p> <p>Zainstalowane zostaną również czernie zapasowe powietrza na wschodniej ścianie obiektu kompostowni.</p>
--	--

**7. W zakresie ochrony środowiska przed hałasem zastosowano następujące rozwiązania:**

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 18	<p>W celu zapobiegania i ograniczania emisji hałasu i wibracji stosowane są następujące rozwiązania:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>a) urządzenia powodujące hałas znajdują się wewnątrz budynków. Bramy wjazdowe do hal technologicznych są usytuowane w sposób uniemożliwiający bezpośrednią ekspozycję w kierunku budynków mieszkalnych,</li> <li>b) w instalacji prowadzona jest regularna kontrola i konserwacja urządzeń i maszyn wchodzących w skład instalacji oraz stosowana jest zasada zamkniętych drzwi w hali. W porze nocnej, transport odpadów i prowadzenie operacji przeładunku i przemieszczania odpadów generujących hałas jest ograniczany do niezbędnego minimum, a transport samochodowy odpadów odbywa się tylko w porze dziennej,</li> <li>c) w instalacji stosowany jest sprzęt o możliwie niskich mocach akustycznych,</li> </ol>



	<p>który jest w dobrym stanie technicznym i podlega okresowym przeglądom,</p> <p>d) zachowana jest odległość instalacji od terenów podlegających ochronie przed hałasem. Stosowane są bariery w postaci budynków i innych obiektów znajdujących się na terenie zakładu, jak i w jego otoczeniu.</p>
--	---

**8. W zakresie gospodarki odpadami zastosowano następujące rozwiązania:**

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 4	<p>Wszystkie odpady na terenie Zakładu magazynowane są zgodnie z wymaganiami ochrony środowiska i wymaganiami ppoż., a miejsca ich magazynowania zostały szczegółowo omówione w operacie ppoż., który został uzgodniony z Komendantem Państwowej Straży Pożarnej.</p> <p>W instalacji stosowane są następujące techniki ograniczające ryzyko środowiskowe związane z magazynowaniem odpadów:</p> <p>a) odpady przeznaczone do przetwarzania i zbierania, jak i odpady wytwarzane, magazynowane są selektywnie, głównie wewnątrz hal, w otoczeniu instalacji, aby maksymalnie skrócić odległość dowozu odpadów do instalacji i wywozu odpadów wytwarzanych. Na zewnątrz instalacji wyznaczony jest plac magazynowy surowców wtórnych, przy zachodniej granicy zakładu oraz plac magazynowy po północnej stronie biofiltra,</p> <p>b) na terenie Zakładu wyznaczone są miejsca magazynowania odpadów:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- w hali technologicznej części mechanicznej instalacji, w tym w magazynie A zmieszanych odpadów komunalnych, magazynie B odpadów wielkogabarytowych, magazynie C balastu sortowniczego, magazynie D bel surowców wtórnych, magazynie E odpadów surowców wtórnych i magazynie F zmieszanych surowców wtórnych,</li> <li>- na placu magazynowym po północnej stronie biofiltra powierzchniowego,</li> <li>- na placu magazynowym surowców wtórnych przy zachodniej granicy zakładu.</li> </ul> <p>Pojemność poszczególnych miejsc magazynowania ustalona została z uwzględnieniem warunków ppoż. oraz logistyki (możliwość dojazdu, wyładunku, załadunku). Ilości i rodzaje magazynowanych odpadów są monitorowane. Odpady magazynowane są przez możliwie krótki czas uwarunkowany możliwościami technologicznymi instalacji,</p> <p>c) sprzęt służący do załadunku i rozładunku odpadów (wózki widłowe i ładowarki) jest w dobrym stanie technicznym. Pojazdy posiadają aktualną dokumentację techniczną i są odpowiednio oznakowane. Odpady wrażliwe na warunki atmosferyczne są zabezpieczone przed ich wpływem,</p> <p>d) odpady niebezpieczne wytwarzane są w instalacji w niewielkich ilościach i magazynowane są w opisanych, szczelnych pojemnikach przystosowanych do zbierania odpadów niebezpiecznych, wykonanych z tworzywa odpornego na działanie niebezpiecznych substancji zawartych w odpadach. Odpady niebezpieczne magazynowane są w wyznaczonym miejscu hali technologicznej, która posiada szczelną, utwardzoną nawierzchnię.</p> <p>Część odpadów niebezpiecznych, wytwarzanych w wyniku utrzymania instalacji w sprawności, nie jest magazynowana, lecz bezpośrednio po wytworzeniu przekazywane są do przetwarzania. Na terenie hali znajduje się zapas sorbentów do zbierania i unieszkodliwiania ewentualnych wycieków.</p>



<p><b>BAT 5</b></p>	<p>Na terenie Zakładu są określone i wdrożone procedury postępowania z odpadami obejmujące m.in. przemieszczanie odpadów między instalacją, a miejscami magazynowania.</p> <p>Procedury określone są w formie instrukcji stanowiskowych, instrukcji technologicznych, regulaminu pracy, jak i w przyjętym w zakładzie sposobem postępowania z odpadami (szkolenia).</p> <p>W celu ograniczania ryzyk środowiskowych stosuje się następujące metody:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- procesy przetwarzania, przemieszczenia, rozładunek i załadunek odpadów prowadzone są przez kompetentny personel. Przeprowadzane są okresowe szkolenia załogi w zakresie BHP, pracy na poszczególnych stanowiskach oraz postępowania w przypadku awarii. Wymagane jest, aby pracownicy posiadali aktualne badania lekarskie stosownie do pełnionych obowiązków;</li> <li>- na terenie zakładu oceniany jest sposób postępowania z każdym przyjmowanym rodzajem odpadów, stosownie do jego właściwości i użyteczności do poszczególnych procesów.</li> </ul> <p>Dokumentowanie postępowania z odpadami prowadzone jest w oparciu o ewidencję odpadów. W przypadku biologicznego przetwarzania odpadów, prowadzony jest rejestr zawierający daty rozpoczęcia i zakończenia procesu danej partii odpadów w poszczególnych tunelach kompostowych;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- stosowane są środki mające na celu zapobieganie i ograniczanie wycieków w postaci: <ul style="list-style-type: none"> <li>• szczelnej, utwardzonej, wyposażonej w membranę zapobiegającą przedostaniu się odcieków do gleby, nawierzchni hali technologicznej, w której odpady są magazynowane w kilku magazynach (magazyn A, B, D, E i F), oddzielonych od siebie ściankami działowymi. Hala posiada wewnętrzną kanalizację ujmującą potencjalne odcieki, które są przepompowywane do zbiornika wody procesowej brudnej;</li> <li>• szczelnych, betonowych nawierzchni placów magazynowych (plac magazynowy surowców wtórnych oraz plac magazynowy po północnej stronie biofiltra) oraz dróg dojazdowych, które objęte są kanalizacją zbierającą wody opadowe i roztopowe z terenów „brudnych”;</li> <li>• stosowaniu sorbentów do zbierania ewentualnych wycieków;</li> <li>• szczelnych, zamykanych opakowań na odpady płynne, a w przypadku odpadów płynnych niebezpiecznych - opakowań wykonanych z materiałów trudnopalnych i odpornych na działanie substancji niebezpiecznych;</li> </ul> </li> <li>- magazynowanie odpadów i ich przetwarzanie prowadzone jest głównie wewnątrz hali technologicznej, czyli w otoczeniu instalacji, aby maksymalnie skrócić odległość dowozu odpadów do instalacji i wywozu odpadów wytwarzanych. Na zewnątrz wyznaczony jest plac magazynowy surowców wtórnych przy zachodniej granicy zakładu oraz plac magazynowy po północnej stronie biofiltra, które posiadają szczelne, utwardzone podłoże;</li> <li>- w Zakładzie stosowane są wymagane środki ostrożności, szczególnie w zakresie ochrony ppoż.</li> </ul>
<p><b>BAT 11</b></p>	<p>Zakład prowadzi monitoring:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- zużywanej energii elektrycznej w oparciu o wskazanie licznika,</li> <li>- zużywanej wody zakupowanej od operatora zewnętrznego, w oparciu o otrzymywane faktury,</li> <li>- ilości przyjmowanych odpadów do przetwarzania odpadów oraz ilości wytwarzanych odpadów, na podstawie wskazań wagi najazdowej lub innych stosownych wag (np. wagi w pojazdach).</li> </ul>

	Monitoring prowadzony jest w systemie rocznym, przy czym wskazania liczników oraz odczyty z wag można monitorować w każdym momencie.
<b>BAT 22</b>	<p>W instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, do prowadzonych procesów nie stosuje się dodatkowych substancji, materiałów czy paliw, które mogłyby być zastąpione przez odpady.</p> <p>Jedynym surowcem dla instalacji są odpady:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– zmieszane odpady komunalne o kodzie 20 03 01 i 20 03 99,</li> <li>– odpady pochodzące z selektywnej zbiórki,</li> <li>– odpady z grupy 02, 03, 16, 19 i 20,</li> <li>– odpady ulegające biodegradacji, w tym odpady zielone.</li> </ul>
<b>BAT 24</b>	<p>W zakładzie stosuje się zasadę wykorzystywania opakowań wielokrotnego użytku (beczki, pojemniki, palety itp.) do czasu ich technicznego zużycia lub zniszczenia, czyli do momentu, gdy stają się odpadem.</p> <p>Opakowania odpadowe przekazywane są do procesów przetwarzania, w zależności od stopnia zniszczenia albo we własnej instalacji, albo w instalacjach poza zakładem (w tym m.in. do procesów przygotowania do ponownego użycia).</p>

Ponadto na terenie zakładu Śląskie Centrum Recyklingu Sp. z o.o. w Gliwicach, stosowane są następujące działania mające na celu zapobieganie powstawania odpadów lub ograniczanie ich ilości, a także działania zmierzające do ograniczenia negatywnego oddziaływania na środowisko:

- w urządzeniach technologicznych stosowane są wyłącznie materiały eksploatacyjne dobrej jakości, charakteryzujące się długim okresem trwałości,
- okresowe przeglądy i konserwacje urządzeń wchodzących w skład instalacji prowadzone są regularnie, przez wyspecjalizowane firmy, zgodnie z wytycznymi producenta,
- przestrzeganie odpowiedniego reżimu prowadzonego procesu technologicznego,
- prowadzenie racjonalnej i oszczędnej gospodarki materiałowej, np. poprzez stosowanie materiałów eksploatacyjnych dobrej jakości,
- odpady do i z zakładu transportowane są oznakowanymi (w sposób trwały i czytelny), odpowiednio przystosowanymi pojazdami do odbioru danego rodzaju odpadów. Pojazdy są utrzymywane w dobrym stanie technicznym i sanitarnym,
- harmonogram pracy instalacji jest określany w oparciu o harmonogram transportu odpadów, a okresy postoju instalacji są wykorzystywane na przeprowadzanie przeglądów technicznych i ewentualnych prac konserwacyjnych,
- teren zakładu jest ogrodzony i zabezpieczony przed dostępem osób postronnych.

**9. W zakresie gospodarki wodno-ściekowej zastosowano następujące rozwiązania:**

<b>Nr konkluzji BAT</b>	<b>Sposób realizacji w instalacji</b>
<b>BAT 11</b>	<p>Zakład prowadzi monitoring zużywanej wody, zakupywanej od operatora zewnętrznego, w oparciu o otrzymywane faktury. Monitoring prowadzony jest w systemie rocznym.</p> <p>Zakład będzie prowadzić monitoring ilości wytwarzanych ścieków w okresie roku za pomocą metody obliczeniowej (ścieki przemysłowe z instalacji wraz ze ściekami z utrzymania czystości w hali technologicznej oraz wodami opadowymi i roztopowymi wykorzystywane są jako woda procesowa krążąca w obiegu zamkniętym).</p>

BAT 19

W celu optymalizacji zużycia wody, zmniejszenia ilości wytwarzanych ścieków oraz zapobiegania i ograniczania emisji do gleby i wody, w Zakładzie stosowane są następujące techniki:

- a) woda w instalacji jest zużywana jedynie w części biologicznej instalacji, gdzie jest wykorzystywana do nawadniania materiału kompostowanego, zraszania gazów odlotowych w płuczce wodnej i zraszania biofiltra powierzchniowego. Wodę na potrzeby instalacji stanowią ścieki przemysłowe, ścieki z utrzymania czystości w hali oraz wody opadowe i roztopowe, które krążą w obiegu zamkniętym jako woda procesowa. Dodatkowo w instalacji mycie na mokro stosowane jest w przypadku konieczności, gdy nie jest możliwe suche zamiatanie powierzchni;
- b) w instalacji stosowana jest recyrkulacja wody z części biologicznej. Kondensat i odcieki z tuneli kompostowych, woda z przelewu i spustu płuczki wodnej i odcieki z biofiltra, zbierane są w podziemnym, szczelnym zbiorniku technologicznym, o pojemności 35 m<sup>3</sup>, skąd są przepompowywane poprzez filtr do zbiornika wody procesowej brudnej o pojemności 201 m<sup>3</sup>. Zebrane ścieki służą do nawadniania materiału kompostowanego;
- c) cała powierzchnia Zakładu, gdzie przetwarza się, magazynuje i przemieszcza ocpady, jest utwardzona i skanalizowana. Podłoże całej hali technologicznej, jak i miejsc magazynowania jest szczelne, wyposażone w membranę zapobiegającą przedostawaniu się odcieków do gleby. Hala posiada wewnętrzną kanalizację ujmującą potencjalne odcieki, które przepompowywane są do zbiornika wody procesowej brudnej. Wody opadowe i roztopowe zbierane z placów magazynowych i dróg są oczyszczane w separatorze substancji ropopochodnych z osadnikiem i po oczyszczeniu gromadzone w zbiorniku re:encyjnym o pojemności 250 m<sup>3</sup>, skąd są przepompowywane poprzez filtr do zbiornika wody procesowej czystej o pojemności 357 m<sup>3</sup>. Wody te służą do zraszania gazów odlotowych w płuczce wodnej, zraszania biofiltra powierzchniowego oraz do nawadniania materiału kompostowanego;
- d) w analizowanej instalacji nie przetwarza się odpadów ciekłych. Ścieki przemysłowe, wody opadowe i roztopowe oraz ścieki powstające w wyniku utrzymania czystości w hali technologicznej gromadzone są w kilku podziemnych zbiornikach, które wyposażone są w czujniki zapelnienia. W przypadku przepełnienia zbiorników, podejmowane będą czynności polegające na ich częściowym opróżnieniu i wywiezieniu pojazdami asenizacyjnymi na oczyszczalnię ścieków. Decyzja o wypompowaniu zbiorników podejmowana będzie w oparciu o wskazania czujników zapelnienia, prognozy pogody (przewidywanych deszczu) i spodziewanej ilości odprowadzanych ścieków;
- e) ocpady niebezpieczne i odpady wrażliwe na warunki atmosferyczne, magazynowane są w zadaszonych obiektach, tj. w hali technologicznej. W instalacji stosowane są szczelne, zamykane opakowania na odpady płynne, a w przypadku odpadów płynnych niebezpiecznych, opakowania wykonane z materiałów trudnopalnych i odpornych na działanie substancji niebezpiecznych. Na placach magazynowych część odpadów innych niż niebezpieczne magazynowanych może być w zamykanych lub oplandeczonych kontenerach lub pojemnikach;
- f) g) cała powierzchnia zakładu, gdzie przetwarza się, magazynuje i przemieszcza ocpady, jest utwardzona i skanalizowana. Zbierane na terenie zakładu wody opadowe są zbierane selektywnie, czyli osobno wody z terenów „czystych” (tj. dachów) oraz osobno wody z terenów „brudnych” (tj. dróg i placów). Ścieki przemysłowe powstające w instalacji, czyli kondensat i odcieki z tuneli kompostowych, odcieki ze złoża biofiltra powierzchniowego oraz woda z przelewu i spustu płuczki wodnej, a także ścieki powstające w wyniku

	<p>utrzymania czystości w hali technologicznej są zbierane i gromadzone w podziemnym zbiorniku technologicznym o pojemności 35 m<sup>3</sup>, skąd przepompowywane są poprzez filtr do zbiornika wody procesowej brudnej o pojemności 201 m<sup>3</sup>. Ścieki te są następnie wykorzystywane do nawadniania materiału kompostowanego. Zakład zbiera również, w system kanalizacji, powstające na terenie zakładu wody opadowe i roztopowe. Wody te służą do zraszania gazów odlotowych w płuczce wodnej, zraszania biofiltra powierzchniowego i do nawadniania materiału kompostowanego. Wody opadowe „czyste”, czyli pochodzące z dachów budynków zbierane są w odrębny system kanalizacji i gromadzone są w zbiorniku przeciwpożarowym, a ich nadmiar wprowadzany jest do zbiornika wody procesowej czystej o pojemności 357 m<sup>3</sup>. Na terenie zakładu zbierane są również wody opadowe „brudne” pochodzące z miejsc potencjalnie zanieczyszczonych, czyli placów i dróg dojazdowych. Wody te są oczyszczane w separatorze substancji ropopochodnych z osadnikiem. Po oczyszczeniu gromadzone w zbiorniku retencyjnym o pojemności 250 m<sup>3</sup>, skąd są przepompowywane poprzez filtr do zbiornika wody procesowej czystej o pojemności 357 m<sup>3</sup>,</p> <p>h) w instalacji nie stosuje się podziemnych instalacji do przetwarzania i gromadzenia odpadów oraz nie prowadzi się przetwarzania odpadów płynnych (nie ma „ryzyka stwarzanego przez odpady zawarte w tych elementach pod względem zanieczyszczenia gleby lub wody”). Na terenie zakładu zainstalowane są podziemne zbiorniki, w których zbierane są powstające w instalacji ścieki przemysłowe, wody opadowe i roztopowe oraz ścieki powstające w wyniku utrzymania czystości w hali technologicznej. Wszystkie zbiorniki przeznaczone do magazynowania powstających ścieków i wód stanowią szczelne, odporne na uszkodzenia mechaniczne czy składniki ścieków zbiorniki żelbetowe. W instalacji prowadzona jest okresowa, regularna kontrola stanu technicznego wszystkich ww. zbiorników, w celu zidentyfikowania możliwych nieszczelności. W przypadku identyfikacji takich nieszczelności podejmowane będą w trybie pilnym działania naprawcze,</p> <p>i) jedną z potencjalnych sytuacji odbiegających od normalnych w zakładzie jest rozszczelnienie układów magazynowych stosowanych substancji, w tym zbiornika magazynowego oleju napędowego. Zbiornik ten posiada szereg zabezpieczeń pozwalających na minimalizację wpływu ewentualnego wycieku na środowisko. Zbiornik ma budowę dwupłaszczową i posadowiony jest na utwardzonej i szczelnej powierzchni, a w pobliżu znajduje się zapas sorbentów.</p> <p>Praca instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych nie będzie się wiązała z emisją ścieków do wody i gleby. Ścieki przemysłowe z instalacji oraz wody opadowe i roztopowe z terenu zakładu nie będą wprowadzane do środowiska bezpośrednio, ani pośrednio (za pomocą urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu).</p> <p>Całość powstających ścieków przemysłowych oraz wód opadowych i roztopowych pochodzących z terenu zakładu, wykorzystywana będzie jako woda procesowa krążąca w obiegu zamkniętym, stosowana do nawadniania materiału kompostowanego, zraszania gazów odlotowych w płuczce wodnej i zraszania biofiltra powierzchniowego.</p>
<b>BAT 35</b>	<p>W celu ograniczenia zużycia wody i ilości wytwarzanych ścieków w procesach biologicznego przetwarzania odpadów stosowane są następujące techniki:</p> <p>a) kondensat i odcieki z tuneli kompostowych, odcieki ze złoża biofiltra powierzchniowego oraz woda z przelewu i spustu płuczki wodnej, a także ścieki powstające w wyniku utrzymania czystości w hali technologicznej są zbierane</p>

	<p>i gromadzone w podziemnym zbiorniku technologicznym o pojemności 35 m<sup>3</sup>, skąd przepompowywane są poprzez filtr do zbiornika wody procesowej brudnej o pojemności 201 m<sup>3</sup>. Ścieki te są następnie wykorzystywane do nawadniania materiału kompostowanego. W system kanalizacji zbierane są również wody opadowe i roztopowe, powstające na terenie zakładu. Wody te służą do zraszania gazów odlotowych w płucze wodnej, zraszania biofiltra powierzchniowego i do nawadniania materiału kompostowanego. Wody opadowe „czyste”, czyli pochodzące z dachów budynków zbierane są w odrębny system kanalizacji i gromadzone są w zbiorniku przeciwpożarowym, a ch nadmiar wprowadzany jest do zbiornika wody procesowej czystej o pojemności 357 m<sup>3</sup>. Na terenie zakładu zbierane są również wody opadowe „brudne” pochodzące z miejsc potencjalnie zanieczyszczonych, czyli placów i cróg dojazdowych. Wody te są oczyszczane w separatorze substancji ropopochodnych z osadnikiem i po oczyszczeniu gromadzone w zbiorniku retencyjnym o pojemności 250 m<sup>3</sup>, skąd są przepompowywane poprzez filtr do zbiornika wody procesowej czystej o pojemności 357 m<sup>3</sup>,</p> <p>b) prowadzona jest recyrkulacja powstających ścieków przemysłowych, ścieków z utrzymania czystości w hali technologicznej oraz wód opadowych i roztopowych. Wody te wykorzystywane są ponownie do nawadniania materiału kompostowanego oraz do zraszania gazów odlotowych w płucze wodnej i do zraszania biofiltra powierzchniowego,</p> <p>c) w procesie stabilizacji tlenowej nawadnianie wsadu i ilość powstających odcieków jest ściśle powiązana z fazą procesu i z temperaturą panującą wewnątrz przyzmy. Powstające odcieki nie będą odprowadzane poza instalację, tylko wykorzystywane do zraszania przetwarzanego materiału.</p>
--	---

**Na podstawie art. 215 ust. 5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, zobowiązuje się prowadzącego instalację do dostosowania eksploatowanej instalacji do wymagań określonych w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r., ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE do dnia 17 sierpnia 2022 r. Z dniem 18 sierpnia 2022 r. przedmiotowa instalacja winna spełniać wytyczne określone w ww. konkluzjach BAT.”**

**VII. W części III pczwolenia zintegrowanego pn. III. Warunki eksploatacji instalacji oraz wprowadzania do środowiska substancji i energii przy normalnym funkcjonowaniu instalacji.**

**Punkt 1. W zakresie ochrony powietrza.**

otrzymuje brzmienie:

**„1. W zakresie ochrony powietrza.**

a) w okresie do dnia 17 sierpnia 2022 r. nie określa się,

b) dopuszczalne poziomy emisji dla emitora E1 w okresie od dnia 18 sierpnia 2022 r.:

Dopuszczalne poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL):

- |                 |                          |
|-----------------|--------------------------|
| – pył ogółem    | – 5 mg/Nm <sup>3</sup>   |
| – amoniak       | – 2,1 mg/Nm <sup>3</sup> |
| – całkowite LZO | – 40 mg/Nm <sup>3</sup>  |

Pozostałe dopuszczalne poziomy emisji:

- |                        |                          |
|------------------------|--------------------------|
| – pył zawieszony PM10  | – 2,5 mg/Nm <sup>3</sup> |
| – pył zawieszony PM2,5 | – 2,0 mg/Nm <sup>3</sup> |

- siarkowodór	- 0,1 mg/Nm <sup>3</sup>
- aceton	- 0,3 mg/Nm <sup>3</sup>
- merkaptany	- 0,1 mg/Nm <sup>3</sup>

c) dopuszczalna emisja roczna w okresie od dnia 18 sierpnia 2022 r. dla emitora E1 - biofiltr powierzchniowy:

- pył ogółem	- 3,77 [Mg/rok]
- pył zawieszony PM10	- 1,93 [Mg/rok]
- pył zawieszony PM2,5	- 1,49 [Mg/rok]
- amoniak	- 1,58 [Mg/rok]
- siarkowodór	- 0,08 [Mg/rok]
- całkowite LZO	- 30,22 [Mg/rok]
- aceton	- 0,23 [Mg/rok]
- merkaptany	- 0,08 [Mg/rok]

VIII. W części III pozwolenia zintegrowanego pn. III. **Warunki eksploatacji instalacji oraz wprowadzania do środowiska substancji i energii przy normalnym funkcjonowaniu instalacji.**

W punkcie 3. **Warunki w zakresie gospodarki odpadami.**

Podpunkt 3.1. **Miejsca magazynowania odpadów przewidzianych do wytwarzania i przetwarzania.**

otrzymuje brzmienie:

**„3.1. Miejsca magazynowania odpadów przewidzianych do wytwarzania i przetwarzania.**

Wytwarzane odpady magazynowane są w wyznaczonych oraz oznakowanych miejscach, dostosowanych do rodzaju i właściwości odpadów. Zakład posiada odpowiednie zaplecze magazynowe do selektywnego gromadzenia poszczególnych odpadów, w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko oraz zabezpieczający przed dostępem osób nieupoważnionych.

Zgodnie z art. 25 ust. 4 ustawy o odpadach, z wyjątkiem odpadów przeznaczonych do składowania, odpady mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez 3 lata.

Wszystkie odpady wytwarzane w instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów są magazynowane w celu zebrania odpowiedniej ilości do transportu, celem dalszego ich zagospodarowania przez uprawnionych odbiorców. Odpady frakcji 0-80 mm, kierowane do kompostowania, są gromadzone w tunelu buforowym, zlokalizowanym przy kompostowni.

Odpady palne o kodzie ex 19 12 10 i balast posortowniczy o kodzie 19 12 12, magazynowane są w wyznaczonych i opisanych boksach magazynowych oraz opisanych kontenerach w hali technologicznej. Pozostałe odpady stanowiące surowce wtórne (odpady opakowaniowe, papier i tektura, tworzywa sztuczne, metale) magazynowane są w wyznaczonych, opisanych boksach magazynowych lub w stalowych i opisanych kontenerach, ustawianych w hali technologicznej.

Ponadto, odpady odporne na warunki atmosferyczne, magazynowane są w kontenerach lub luzem w postaci bel na betonowym placu, w wyznaczonym i opisanym miejscu, przy zachodniej granicy Zakładu. Odpady mogące być źródłem uciążliwości zapachowych (zmieszane odpady komunalne), a także frakcje odpadów komunalnych, surowce wtórne, odpady palne - magazynowane są pod zadaszeniem, w wyznaczonym i opisanym miejscu w hali technologicznej.

Wytworzone i przewidziane do przetworzenia odpady są magazynowane w niżej opisanych miejscach:

- Magazyn A zmieszanych odpadów komunalnych o powierzchni 290 m<sup>2</sup>,
- Magazyn B odpadów wielkogabarytowych wybranych ze zmieszanych odpadów komunalnych o powierzchni 65 m<sup>2</sup>,
- Magazyn C balastu posortowniczego o powierzchni 270 m<sup>2</sup>,
- Magazyn D bel surowców wtórnych o powierzchni 115 m<sup>2</sup>,
- Magazyn E odpadów surowców wtórnych o powierzchni 200 m<sup>2</sup>,
- Magazyn F zmieszanych surowców wtórnych o powierzchni 430 m<sup>2</sup>,
- Obszar w rejonie kabin sortowniczych w hali technologicznej,
- Tunel buforowy frakcji 0-80 mm wraz z układem przenośników taśmowych,
- Plac magazynowy surowców wtórnych przy zachodniej granicy Zakładu,
- Plac magazynowy w południowej części zakładu pomiędzy halą technologiczną a wiatą napraw,
- Plac magazynowy po północnej stronie biofiltra powierzchniowego.

Miejsca magazynowania odpadów są wyposażone w urządzenia lub środki służące do neutralizacji ewentualnych wycieków odpadów, spełniające wymagania wszystkich, obowiązujących przepisów oraz norm w zakresie magazynowania odpadów.

Sposób magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów winien zapewniać:

- przestrzeganie ograniczeń dotyczących wspólnego magazynowania i stosowania materiałów,
- ograniczenie ilości jednocześnie magazynowanych odpadów do ilości dopuszczalnej dla danego rodzaju odpadu, z uwzględnieniem powierzchni wyznaczonej do magazynowania odpadów,
- rozmieszczenie odpadów w sposób umożliwiający prowadzenie kontroli magazynowania i kontroli magazynowanych rodzajów odpadów.

Dostęp do wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów należy ograniczyć do osób, które będą posiadały odpowiednie przeszkolenie w zakresie postępowania z odpadami oraz w zakresie BHP i p.poż. Zapobieganie i minimalizacja ilości powstawania odpadów polega na ich redukcji u źródeł lub ich recyklingu.”

#### **IX. W części III pozwolenia zintegrowanego pn. III. Warunki eksploatacji instalacji oraz wprowadzania do środowiska substancji i energii przy normalnym funkcjonowaniu instalacji.**

W punkcie 3. Warunki w zakresie gospodarki odpadami.

Podpunkt 3.2. Warunki wytwarzania i gospodarowania wytworzonymi odpadami.

**3.2.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku.**

**3.2.1.1. Odpady wytwarzane w instalacji w części mechanicznego przetwarzania odpadów.**

tabela otrzymuje brzmienie:

„3.2.1.1. Odpady wytwarzane w instalacji w części mechanicznego przetwarzania odpadów.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5 000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5 000
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	500
4.	15 01 04	Opakowania z metali	2 500

5.	<b>15 01 05</b>	Opakowania wielomateriałowe	2 000
6.	<b>15 01 06</b>	Zmieszane odpady opakowaniowe	2 000
7.	<b>15 01 07</b>	Opakowania ze szkła	5 000
8.	<b>15 01 09</b>	Opakowania z tekstyliów	100
9.	<b>15 01 10*</b>	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	5
10.	<b>16 02 13*</b>	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1
11.	<b>16 02 14</b>	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	3
12.	<b>16 02 15*</b>	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	1
13.	<b>16 02 16</b>	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	3
14.	<b>16 06 01*</b>	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,2
15.	<b>16 06 02*</b>	Baterie i akumulatory niklowo – kadmowe	0,1
16.	<b>16 06 04</b>	Bateria alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,1
17.	<b>16 06 05</b>	Inne baterie i akumulatory	0,1
18.	<b>19 12 01</b>	Papier i tektura	5 000
19.	<b>19 12 02</b>	Metale żelazne	1 500
20.	<b>19 12 03</b>	Metale nieżelazne	1 500
21.	<b>19 12 04</b>	Tworzywa sztuczne i guma	2 500
22.	<b>19 12 05</b>	Szkło	5 000
23.	<b>19 12 06*</b>	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	1
24.	<b>19 12 07</b>	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	100
25.	<b>19 12 08</b>	Tekstylia	100
26.	<b>ex 19 12 10</b>	Odpady palne przekazywane do przetwarzania (obróbki wstępnej) odpadów kierowanych do termicznego przekształcania	54 000
27.	<b>19 12 11*</b>	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki zawierające substancje niebezpieczne	10
28.	<b>19 12 12</b>	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	54 000



29.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja 0 – 80 mm ze zmieszanych odpadów komunalnych	32 700
30.	16 01 03	Zużyte opony	1 000
31.	ex 19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie) – tylko z 20 01 99 jako selektywnie zebrany popiół	30 000
32.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – tylko z 20 01 99 jako selektywnie zebrany popiół	10 000
33.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	2 000

**X. W części III pozwolenia zintegrowanego pn. III. Warunki eksploatacji instalacji oraz wprowadzania do środowiska substancji i energii przy normalnym funkcjonowaniu instalacji.**

W punkcie 3. Warunki w zakresie gospodarki odpadami.

Podpunkt 3.2. Warunki wytwarzania i gospodarowania wytworzonymi odpadami.

**3.2.3. Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami.**

otrzymuje brzmienie:

**„3.2.3. Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami.**

Wytwarzane odpady będą magazynowane selektywnie, w sposób bezpieczny dla środowiska (a w szczególności środowiska gruntowo-wodnego), w miejscach opisanych w pkt.1., zgodnie z poniższą tabelą.

Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości do transportu, odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom, zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami, a także zgodnie z opisem zawartym w poniższych tabelach.

**3.2.3.1. Odpady wytwarzane w instalacji w części mechanicznego przetwarzania odpadów**

L.p.	Kod Odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane luzem w uporządkowany sposób, w postaci beli lub w opisanych kontenerach, big-bagach w wydzielonym miejscu Magazynu D surowców wtórnych lub na wyznaczonym placu surowców wtórnych przy zachodniej granicy zakładu (plac betonowy objęty kanalizacją deszczową).	Odpady przekazywane, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane luzem w uporządkowany sposób,	Odpady przekazywane, zgodnie z hierarchią

			w postaci beli lub w opisanych kontenerach, big-bagach w wydzielonym miejscu Magazynu D surowców wtórnych lub na wyznaczonym placu surowców wtórnych przy zachodniej granicy zakładu (plac betonowy objęty kanalizacją deszczową).	sposobów postępowania z odpadami, podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady magazynowane w opisanych kontenerach lub luzem w sposób zorganizowany w wydzielonym miejscu Magazynu D surowców wtórnych lub w rejonie kabin sortowniczych lub na wyznaczonym placu surowców wtórnych przy zachodniej granicy zakładu (plac betonowy objęty kanalizacją deszczową).	Odpady przekazywane, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady magazynowane w opisanych kontenerach lub pojemnikach oraz w postaci beli lub luzem w sposób zorganizowany w wydzielonym miejscu Magazynu D surowców wtórnych lub w rejonie kabin sortowniczych lub na wyznaczonym placu surowców wtórnych przy zachodniej granicy zakładu (plac betonowy objęty kanalizacją deszczową) oraz w opisanych kontenerach, pojemnikach lub w postaci beli w wydzielonym miejscu placu magazynowego w południowej części zakładu pomiędzy halą technologiczną a wiatą napraw (plac betonowy objęty kanalizacją deszczową).	Odpady przekazywane, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady magazynowane w opisanych kontenerach, big-bagach w wydzielonym boksie Magazynu D surowców wtórnych lub w rejonie kabin sortowniczych lub na wyznaczonym placu surowców wtórnych przy zachodniej granicy zakładu (plac betonowy objęty kanalizacją deszczową).	Odpady przekazywane, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpady magazynowane w opisanych kontenerach, big-bagach ustawianych w wyznaczonym miejscu hali	Odpady przekazywane, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania

			technologicznej (w rejonie kabin sortowniczych).	z odpadami, podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady magazynowane w opisanych kontenerach stalowych lub z tworzyw sztucznych ustawianych w wyznaczonym miejscu hali technologicznej (w rejonie kabin sortowniczych) lub na wyznaczonym miejscu placu surowców wtórnych przy zachodniej granicy zakładu (plac betonowy objęty kanalizacją deszczową).	Odpady przekazywane, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpady magazynowane w opisanych kontenerach stalowych lub z tworzyw sztucznych, big-bagach ustawianych w wyznaczonym miejscu hali technologicznej (w rejonie kabin sortowniczych) lub w wydzielonym miejscu Magazynu D surowców wtórnych lub na wyznaczonym placu surowców wtórnych przy zachodniej granicy zakładu (plac betonowy objęty kanalizacją deszczową).	Odpady przekazywane, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
9.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady magazynowane w opisanych, szczelnych pojemnikach ustawianych w wyznaczonym miejscu hali technologicznej (w rejonie kabin sortowniczych).	Odpady przekazywane, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
10.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady magazynowane w opisanych, szczelnych pojemnikach ustawianych w wyznaczonym miejscu hali technologicznej (w rejonie kabin sortowniczych).	Odpady przekazywane, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
11.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady magazynowane w opisanych, szczelnych pojemnikach ustawianych w wyznaczonym miejscu hali technologicznej (w rejonie kabin sortowniczych).	Odpady przekazywane, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie

				zbierania lub przetwarzania odpadów.
12.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Odpady magazynowane w opisanych, szczelnych pojemnikach ustawianych w wyznaczonym miejscu hali technologicznej (w rejonie kabin sortowniczych).	Odpady przekazywane, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
13.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady magazynowane w opisanych, szczelnych pojemnikach ustawianych w wyznaczonym miejscu hali technologicznej (w rejonie kabin sortowniczych).	Odpady przekazywane, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
14.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady magazynowane w opisanych, szczelnych pojemnikach ustawianych w wyznaczonym miejscu hali technologicznej (w rejonie kabin sortowniczych).	Odpady przekazywane, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
15.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo – kadmowe	Odpady magazynowane w opisanych, szczelnych pojemnikach ustawianych w wyznaczonym miejscu hali technologicznej (w rejonie kabin sortowniczych).	Odpady przekazywane, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
16.	16 06 04	Bateria alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady magazynowane w opisanych, szczelnych pojemnikach ustawianych w wyznaczonym miejscu hali technologicznej (w rejonie kabin sortowniczych).	Odpady przekazywane, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
17.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpady magazynowane w opisanych, szczelnych pojemnikach ustawianych w wyznaczonym miejscu hali technologicznej (w rejonie kabin sortowniczych).	Odpady przekazywane, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, podmiotom posiadającym stosowne

				zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
18.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane luzem w uporządkowany sposób, w postaci beli lub w opisanych kontenerach, big-bagach w wydzielonym miejscu Magazynu D surowców wtórnych lub na wyznaczonym placu surowców wtórnych przy zachodniej granicy zakładu (plac betonowy objęty kanalizacją deszczową).	Odpady przekazywane, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
19.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady magazynowane w opisanych kontenerach, pojemnikach, w postaci bel lub luzem w sposób uporządkowany w wydzielonym miejscu Magazynu D surowców wtórnych lub w rejonie kabin sortowniczych lub na wyznaczonym placu surowców wtórnych przy zachodniej granicy zakładu (plac betonowy objęty kanalizacją deszczową) oraz w opisanych kontenerach, pojemnikach lub w postaci beli w wyznaczonym miejscu placu magazynowego w południowej części zakładu pomiędzy halą technologiczną, a wiatą napraw (plac betonowy objęty kanalizacją deszczową).	Odpady przekazywane, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
20.	19 12 03	Metale nieżelazne	W opisanych kontenerach, pojemnikach, w postaci bel lub luzem w sposób uporządkowany w wyznaczonym miejscu Magazynu D surowców wtórnych lub w rejonie kabin sortowniczych lub na wyznaczonym placu surowców wtórnych przy zachodniej granicy zakładu (plac betonowy objęty kanalizacją deszczową) oraz w opisanych kontenerach, pojemnikach lub w postaci beli w wyznaczonym miejscu placu magazynowego w południowej części zakładu pomiędzy halą technologiczną a wiatą napraw (plac betonowy objęty kanalizacją deszczową).	Odpady przekazywane, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.

21.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady magazynowane luzem w uporządkowany sposób, w postaci beli lub w kontenerach, big-bagach w wydzielonym miejscu Magazynu D surowców wtórnych lub na wyznaczonym miejscu placu surowców wtórnych przy zachodniej granicy zakładu (plac betonowy objęty kanalizacją deszczową).	Odpady przekazywane, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
22.	19 12 05	Szkło	Odpady magazynowane w opisanych kontenerach stalowych lub z tworzyw sztucznych ustawianych w wyznaczonym miejscu hali technologicznej (w rejonie kabin sortowniczych) lub na wyznaczonym miejscu placu surowców wtórnych przy zachodniej granicy zakładu (plac betonowy objęty kanalizacją deszczową).	Odpady przekazywane, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
23.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane w opisanych szczelnych pojemnikach lub kontenerach w wyznaczonym miejscu hali technologicznej (w rejonie kabin sortowniczych).	Odpady przekazywane, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
24.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady magazynowane w opisanych kontenerach lub luzem w sposób zorganizowany w wydzielonym miejscu Magazynu D surowców wtórnych lub w rejonie kabin sortowniczych lub na wyznaczonym miejscu placu surowców wtórnych przy zachodniej granicy zakładu (plac betonowy objęty kanalizacją deszczową).	Odpady przekazywane, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
25.	19 12 08	Tekstylia	Odpady magazynowane w opisanych kontenerach stalowych lub z tworzyw sztucznych, big-bagach ustawianych w wyznaczonym miejscu hali technologicznej (w rejonie kabin sortowniczych) lub w wydzielonym boksie Magazynu D surowców wtórnych lub na wyznaczonym placu surowców wtórnych przy zachodniej granicy zakładu (plac betonowy objęty kanalizacją deszczową).	Odpady przekazywane, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.

26.	<b>ex 19 12 10</b>	Odpady palne przeznaczone do dalszego przetworzenia na paliwo alternatywne	Odpady magazynowane luzem w postaci pryzmy w wyznaczonym i opisanych boksie Magazynu C balastu posortowniczego.	Odpady przekazywane, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
27.	<b>19 12 11*</b>	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane w opisanych, szczelnych pojemnikach ustawianych w wyznaczonym miejscu hali technologicznej (w rejonie kabin sortowniczych).	Odpady przekazywane, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
28	<b>19 12 12</b>	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady magazynowane w opisanych kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany w wydzielonym miejscu Magazynu C balastu posortowniczego.	Odpady przekazywane, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
29.	<b>ex 19 12 12</b>	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – tylko z 20 01 99 jako selektywnie zebrany popiół	Odpady będą magazynowane w opisanych boksach lub kontenerach na wyznaczonym placu po północnej stronie biofiltra powierzchniowego (plac betonowy objęty kanalizacją deszczową).	Odpady przekazywane, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
30.	<b>ex 19 12 12</b>	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcją 0 – 80 mm ze zmieszanych odpadów komunalnych	Odpady frakcji 0 – 80 mm zmieszanych odpadów komunalnych magazynowane są w tunelu buforowym.	Poddawane biologicznemu przetwarzaniu odpadów we własnej instalacji.
31.	<b>ex 19 12 09</b>	Minerały (np. piasek, kamienie) – tylko z odpadów 20 01 99 jako selektywnie zebrany popiół	Odpady będą magazynowane w boksach na wyznaczonym placu po północnej stronie biofiltra powierzchniowego (plac betonowy objęty kanalizacją deszczową).	Odpady przekazywane, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie przetwarzania odpadów.

32.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Odpady będą magazynowane i zbierane na placu po północnej stronie biofiltra	Odpady przekazywane, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie przetwarzania odpadów.
33.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady będą magazynowane w Magazynie E, w sposób uporządkowany.	Odpady przekazywane, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie przetwarzania odpadów lub zagospodarowywane we własnej instalacji.

### 3.2.3.2. Odpady wytwarzane w instalacji w części biologicznego przetwarzania odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpady nie są magazynowane, bezpośrednio po wytworzeniu są przekazywane do przetwarzania	Odpady przekazywane, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	Odpady nie są magazynowane, bezpośrednio po wytworzeniu są przekazywane do przetwarzania	Odpady przekazywane, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady magazynowane luzem w boksie na placu po północnej stronie biofiltra powierzchniowego (plac betonowy objęty kanalizacją deszczową).	Odpady przekazywane, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
4.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do	Odpady nie są magazynowane, bezpośrednio po wytworzeniu są przekazywane do przetwarzania	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia R10



		wykrzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie		
5.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane luzem w boksie na placu po północnej stronie biofiltra powierzchniowego (plac betonowy objęty kanalizacją deszczową).	Przekazywane celem unieszkodliwiania firmie posiadającej stosowne zezwolenia lub poddawane procesowi unieszkodliwiania polegającym na przesianiu we własnym sicie o prześwicie oczek 20 mm D13

### 3.2.3.3. Odpady wytwarzane w wyniku utrzymania instalacji w sprawności.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady magazynowane są w wyznaczonym miejscu hali technologicznej w rejonie kabin sortowniczych, w szczelnych, zamykanych i opisanych zbiornikach, beczkach lub innych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudnopalnych i odpornych na działanie olejów w nich zgromadzonych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, zabezpieczonych przed stłuczeniem.	Odpady przekazywane, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje przekładniowe i smarowe	Pojemniki ustawione są na betonowej posadzce posiadającej membranę zapobiegającą przeciekowi substancji do gruntu. W rejonie miejsca magazynowania znajduje się pojemnik z sorbentem, w celu zbierania ewentualnych wycieków.	
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		
4.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01		
5.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane luzem lub w opisanych kontenerach w wydzielonym miejscu Magazynu D surowców wtórnych.	Odpady przekazywane, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy	Odpady magazynowane w opisanych, szczelnych pojemnikach ustawianych w wyznaczonym miejscu hali	Odpady przekazywane, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania

		inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	technologicznej (w rejonie kabin sortowniczych)	z odpadami, podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
7.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady magazynowane w opisanych, szczelnych pojemnikach ustawianych w wyznaczonym miejscu hali technologicznej (w rejonie kabin sortowniczych)	Odpady przekazywane, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
8.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady magazynowane w opisanych, szczelnych pojemnikach ustawianych w wyznaczonym miejscu hali technologicznej (w rejonie kabin sortowniczych)	Odpady przekazywane, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
9.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	Odpad wymienianego złoża biofiltra nie jest magazynowany. Bezpośrednio po wytworzeniu przekazywany do przetwarzania.	Odpad wymienianego złoża biofiltra przekazywane, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
10.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	Odpady nie są magazynowane. Bezpośrednio po wytworzeniu są przekazywane do przetwarzania	Odpady przekazywane, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
11.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	Odpady nie są magazynowane. Bezpośrednio po wytworzeniu są przekazywane do przetwarzania	Odpady przekazywane, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.

**XI. W części III pozwolenia zintegrowanego pn. III. Warunki eksploatacji instalacji oraz wprowadzania do środowiska substancji i energii przy normalnym funkcjonowaniu instalacji.**

W punkcie 3. Warunki w zakresie gospodarki odpadami.

Podpunkt 3.3.4. Miejsce i sposób magazynowania odpadów dopuszczonych do przetwarzania. 3.3.4.1. Przetwarzanie odpadów w instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów w linii sortowni surowców selektywnie zbieranych zmieszanych.

otrzymuje brzmienie:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	Odpady magazynowane w Magazynie E odpadów surowców wtórnych o powierzchni 200 m <sup>2</sup> w hali technologicznej. Odpady magazynowane luzem.
2.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	Odpady magazynowane w Magazynie F zmieszanych surowców wtórnych o powierzchni 430 m <sup>2</sup> w hali technologicznej. Odpady magazynowane luzem lub w opisanych pojemnikach.
3.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	Odpady magazynowane w Magazynie E odpadów surowców wtórnych o powierzchni 200 m <sup>2</sup> w hali technologicznej. Odpady magazynowane luzem.
4.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	Odpady magazynowane w Magazynie F zmieszanych surowców wtórnych o powierzchni 430 m <sup>2</sup> w hali technologicznej. Odpady magazynowane luzem lub w opisanych pojemnikach, workach.
5.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane elastomery, plastomery)	Odpady magazynowane w Magazynie F zmieszanych surowców wtórnych o powierzchni 430 m <sup>2</sup> w hali technologicznej. Odpady magazynowane luzem lub w opisanych pojemnikach.
6.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	Odpady magazynowane w Magazynie F zmieszanych surowców wtórnych o powierzchni 430 m <sup>2</sup> w hali technologicznej. Odpady magazynowane luzem lub w opisanych pojemnikach, workach.
7.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	Odpady magazynowane w Magazynie F zmieszanych surowców wtórnych o powierzchni 430 m <sup>2</sup> w hali technologicznej. Odpady magazynowane luzem lub w opisanych pojemnikach, workach.
8.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	Odpady magazynowane w Magazynie F zmieszanych surowców wtórnych o powierzchni 430 m <sup>2</sup> w hali technologicznej. Odpady magazynowane luzem lub w opisanych pojemnikach, workach.
9.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane w Magazynie E odpadów surowców wtórnych o powierzchni 200 m <sup>2</sup> w hali

			technologicznej. Odpady magazynowane luzem.
10.	<b>07 02 15</b>	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	Odpady magazynowane w Magazynie F zmieszanych surowców wtórnych o powierzchni 430 m <sup>2</sup> w hali technologicznej. Odpady magazynowane luzem lub w opisanych pojemnikach.
11.	<b>07 02 17</b>	Odpady zawierające silikonu inne niż wymienione w 07 02 16	Odpady magazynowane w Magazynie F zmieszanych surowców wtórnych o powierzchni 430 m <sup>2</sup> w hali technologicznej. Odpady magazynowane luzem lub w opisanych pojemnikach.
12.	<b>07 02 80</b>	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	Odpady magazynowane w Magazynie E odpadów surowców wtórnych o powierzchni 200 m <sup>2</sup> w hali technologicznej. Odpady magazynowane luzem.
13.	<b>07 02 99</b>	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane w Magazynie F zmieszanych surowców wtórnych o powierzchni 430 m <sup>2</sup> w hali technologicznej. Odpady magazynowane luzem lub w opisanych pojemnikach.
14.	<b>07 06 99</b>	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane w Magazynie F zmieszanych surowców wtórnych o powierzchni 430 m <sup>2</sup> w hali technologicznej. Odpady magazynowane luzem lub w opisanych pojemnikach.
15.	<b>08 03 18</b>	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Odpady magazynowane w Magazynie F zmieszanych surowców wtórnych o powierzchni 430 m <sup>2</sup> w hali technologicznej. Odpady magazynowane luzem lub w opisanych pojemnikach.
16.	<b>09 01 07</b>	Błony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra	Odpady magazynowane w Magazynie F zmieszanych surowców wtórnych o powierzchni 430 m <sup>2</sup> w hali technologicznej. Odpady magazynowane luzem lub w opisanych pojemnikach, workach.
17.	<b>09 01 08</b>	Błony i papier fotograficzny niezawierające srebra	Odpady magazynowane w Magazynie F zmieszanych surowców wtórnych o powierzchni 430 m <sup>2</sup> w hali technologicznej. Odpady magazynowane luzem lub w opisanych pojemnikach, workach.
18.	<b>09 01 10</b>	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii	Odpady magazynowane w Magazynie F zmieszanych surowców wtórnych o powierzchni 430 m <sup>2</sup> w hali technologicznej. Odpady magazynowane luzem lub w opisanych pojemnikach, workach.
19.	<b>10 01 25</b>	Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni	Odpady magazynowane w Magazynie F zmieszanych surowców wtórnych o powierzchni 430 m <sup>2</sup> w hali technologicznej. Odpady magazynowane luzem lub w opisanych pojemnikach.
20.	<b>10 03 18</b>	Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż	Odpady magazynowane w Magazynie F zmieszanych surowców wtórnych o powierzchni 430 m <sup>2</sup> w hali

		wymienione w 10 03 17	technologicznej. Odpady magazynowane luzem lub w opisanych pojemnikach.
21.	10 08 13	Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 08 12	Odpady magazynowane w Magazynie F zmieszanych surowców wtórnych o powierzchni 430 m <sup>2</sup> w hali technologicznej. Odpady magazynowane luzem lub w opisanych pojemnikach.
22.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane w Magazynie F zmieszanych surowców wtórnych o powierzchni 430 m <sup>2</sup> w hali technologicznej. Odpady magazynowane luzem lub w opisanych pojemnikach, workach.
23.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	Odpady magazynowane w Magazynie F zmieszanych surowców wtórnych o powierzchni 430 m <sup>2</sup> w hali technologicznej. Odpady magazynowane luzem lub w opisanych pojemnikach.
24.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane w Magazynie E odpadów surowców wtórnych o powierzchni 200 m <sup>2</sup> w hali technologicznej. Odpady magazynowane luzem.
25.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane w Magazynie E odpadów surowców wtórnych o powierzchni 200 m <sup>2</sup> w hali technologicznej. Odpady magazynowane luzem.
26.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady magazynowane luzem w Magazynie E odpadów surowców wtórnych o powierzchni 200 m <sup>2</sup> w hali technologicznej.
27.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady magazynowane w Magazynie E odpadów surowców wtórnych o powierzchni 200 m <sup>2</sup> w hali technologicznej. Odpady magazynowane luzem.
28.	15 01 06	Zmieszane odpady cpakowaniowe	Odpady magazynowane w Magazynie F zmieszanych surowców wtórnych o powierzchni 430 m <sup>2</sup> w hali technologicznej. Odpady magazynowane luzem.
29.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady magazynowane w Magazynie F zmieszanych surowców wtórnych o powierzchni 430 m <sup>2</sup> w hali technologicznej. Odpady magazynowane w opisanym kontenerze lub luzem.
30.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpady magazynowane w Magazynie E odpadów surowców wtórnych o powierzchni 200 m <sup>2</sup> w hali technologicznej. Odpady magazynowane luzem.
31.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane w Magazynie F zmieszanych surowców wtórnych o powierzchni 430 m <sup>2</sup> w hali technologicznej. Odpady magazynowane luzem lub w pojemnikach, workach.

32.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady magazynowane w Magazynie E odpadów surowców wtórnych o powierzchni 200 m <sup>2</sup> w hali technologicznej. Odpady magazynowane luzem.
33.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Odpady magazynowane w Magazynie E odpadów surowców wtórnych o powierzchni 200 m <sup>2</sup> w hali technologicznej. Odpady magazynowane luzem.
34.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	Odpady magazynowane w Magazynie F zmieszanych surowców wtórnych o powierzchni 430 m <sup>2</sup> w hali technologicznej. Odpady magazynowane luzem lub w opisanych pojemnikach.
35.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane w Magazynie F zmieszanych surowców wtórnych o powierzchni 430 m <sup>2</sup> w hali technologicznej. Odpady magazynowane luzem lub w opisanych pojemnikach.
36.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	Odpady magazynowane w Magazynie F zmieszanych surowców wtórnych o powierzchni 430 m <sup>2</sup> w hali technologicznej. Odpady magazynowane luzem lub w opisanych pojemnikach, workach.
37.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	Odpady magazynowane w Magazynie F zmieszanych surowców wtórnych o powierzchni 430 m <sup>2</sup> w hali technologicznej. Odpady magazynowane luzem lub w opisanych pojemnikach, workach.
38.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Odpady magazynowane w Magazynie F zmieszanych surowców wtórnych o powierzchni 430 m <sup>2</sup> w hali technologicznej. Odpady magazynowane luzem lub w opisanych pojemnikach.
39.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	Odpady magazynowane w Magazynie F zmieszanych surowców wtórnych o powierzchni 430 m <sup>2</sup> w hali technologicznej. Odpady magazynowane luzem lub w opisanych pojemnikach.
40.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	Odpady magazynowane w Magazynie F zmieszanych surowców wtórnych o powierzchni 430 m <sup>2</sup> w hali technologicznej. Odpady magazynowane luzem lub w opisanych pojemnikach.
41.	17 02 01	Drewno	Odpady magazynowane w Magazynie E odpadów surowców wtórnych o powierzchni 200 m <sup>2</sup> w hali technologicznej. Odpady magazynowane luzem.
42.	17 02 02	Tworzywa sztuczne	Odpady magazynowane w Magazynie E odpadów surowców wtórnych o powierzchni 200 m <sup>2</sup> w hali technologicznej. Odpady magazynowane luzem.
43.	17 03 80	Odpadowa papa	Odpady magazynowane w Magazynie F zmieszanych surowców wtórnych o powierzchni 430 m <sup>2</sup> w hali

			technologicznej. Odpady magazynowane luzem.
44.	19 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane w Magazynie F zmieszanych surowców wtórnych o powierzchni 430 m <sup>2</sup> w hali technologicznej. Odpady magazynowane luzem lub w opisanych pojemnikach.
45.	19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne	Odpady magazynowane w Magazynie F zmieszanych surowców wtórnych o powierzchni 430 m <sup>2</sup> w hali technologicznej. Odpady magazynowane luzem.
46.	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	Odpady magazynowane w Magazynie F zmieszanych surowców wtórnych o powierzchni 430 m <sup>2</sup> w hali technologicznej. Odpady magazynowane luzem.
47.	19 02 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane w Magazynie F zmieszanych surowców wtórnych o powierzchni 430 m <sup>2</sup> w hali technologicznej. Odpady magazynowane luzem lub w opisanych pojemnikach.
48.	19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04	Odpady magazynowane w Magazynie F zmieszanych surowców wtórnych o powierzchni 430 m <sup>2</sup> w hali technologicznej. Odpady magazynowane luzem lub w opisanych pojemnikach.
49.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane w Magazynie F zmieszanych surowców wtórnych o powierzchni 430 m <sup>2</sup> w hali technologicznej. Odpady magazynowane luzem lub w opisanych pojemnikach.
50.	19 08 01	Skratki	Odpady magazynowane w Magazynie F zmieszanych surowców wtórnych o powierzchni 430 m <sup>2</sup> w hali technologicznej. Odpady magazynowane luzem lub w opisanych pojemnikach.
51.	19 08 02	Zawartość piaskowników	Odpady magazynowane w Magazynie F zmieszanych surowców wtórnych o powierzchni 430 m <sup>2</sup> w hali technologicznej. Odpady magazynowane w opisanych pojemnikach.
52.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	Odpady magazynowane w Magazynie F zmieszanych surowców wtórnych o powierzchni 430 m <sup>2</sup> w hali technologicznej. Odpady magazynowane luzem lub w opisanych pojemnikach.
53.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	Odpady magazynowane w Magazynie F zmieszanych surowców wtórnych o powierzchni 430 m <sup>2</sup> w hali technologicznej. Odpady magazynowane luzem lub w opisanych pojemnikach.
54.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymiennie	Odpady magazynowane w Magazynie F zmieszanych surowców wtórnych o powierzchni 430 m <sup>2</sup> w hali

			technologicznej. Odpady magazynowane luzem lub w opisanych pojemnikach.
55.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane w Magazynie E odpadów surowców wtórnych o powierzchni 200 m <sup>2</sup> w hali technologicznej. Odpady magazynowane luzem.
56.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady magazynowane luzem w Magazynie E odpadów surowców wtórnych o powierzchni 200 m <sup>2</sup> w hali technologicznej.
57.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady magazynowane luzem w Magazynie E odpadów surowców wtórnych o powierzchni 200 m <sup>2</sup> w hali technologicznej.
58.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady magazynowane w Magazynie E odpadów surowców wtórnych o powierzchni 200 m <sup>2</sup> w hali technologicznej. Odpady magazynowane luzem.
59.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady magazynowane w Magazynie E odpadów surowców wtórnych o powierzchni 200 m <sup>2</sup> w hali technologicznej. Odpady magazynowane luzem.
60.	19 12 08	Tekstylia	Odpady magazynowane w Magazynie E odpadów surowców wtórnych o powierzchni 200 m <sup>2</sup> w hali technologicznej. Odpady magazynowane luzem.
61.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady magazynowane w Magazynie F zmieszanych surowców wtórnych o powierzchni 430 m <sup>2</sup> w hali technologicznej. Odpady magazynowane luzem.
62.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mech. obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady magazynowane w Magazynie F zmieszanych surowców wtórnych o powierzchni 430 m <sup>2</sup> w hali technologicznej. Odpady magazynowane luzem.
63.	19 80 01	Odpady po autoklawowaniu odpadów medycznych i weterynaryjnych	Odpady magazynowane w Magazynie F zmieszanych surowców wtórnych o powierzchni 430 m <sup>2</sup> w hali technologicznej. Odpady magazynowane luzem lub w opisanych pojemnikach.
64.	20 01 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane w Magazynie E odpadów surowców wtórnych o powierzchni 200 m <sup>2</sup> w hali technologicznej. Odpady magazynowane luzem.
65.	20 01 10	Odzież	Odpady magazynowane w Magazynie E odpadów surowców wtórnych o powierzchni 200 m <sup>2</sup> w hali technologicznej. Odpady magazynowane luzem.
66.	20 01 11	Tekstylia	Odpady magazynowane w Magazynie E odpadów surowców wtórnych o powierzchni 200 m <sup>2</sup> w hali technologicznej. Odpady magazynowane luzem.



67.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Odpady magazynowane w Magazynie E odpadów surowców wtórnych o powierzchni 200 m <sup>2</sup> w hali technologicznej. Odpady magazynowane luzem.
68.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Odpady magazynowane w Magazynie E odpadów surowców wtórnych o powierzchni 200 m <sup>2</sup> w hali technologicznej. Odpady magazynowane luzem.
69.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	Odpady magazynowane w Magazynie F zmieszanych surowców wtórnych o powierzchni 430 m <sup>2</sup> w hali technologicznej. Odpady magazynowane luzem lub w opisanych pojemnikach.
70.	ex 20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (popioły z gospodarstw domowych)	Odpady magazynowane w postaci pryzm w Magazynie A zmieszanych odpadów komunalnych o powierzchni 290 m <sup>2</sup> w hali technologicznej.
71.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	Odpady magazynowane w Magazynie F zmieszanych surowców wtórnych o powierzchni 430 m <sup>2</sup> w hali technologicznej. Odpady magazynowane luzem lub w opisanych pojemnikach.
72.	20 03 02	Odpady z targowisk	Odpady magazynowane w Magazynie F zmieszanych surowców wtórnych o powierzchni 430 m <sup>2</sup> w hali technologicznej. Odpady magazynowane luzem lub w opisanych pojemnikach.
73.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	Odpady magazynowane w Magazynie F zmieszanych surowców wtórnych o powierzchni 430 m <sup>2</sup> w hali technologicznej. Odpady magazynowane luzem lub w opisanych pojemnikach.
74.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	Odpady magazynowane w Magazynie F zmieszanych surowców wtórnych o powierzchni 430 m <sup>2</sup> w hali technologicznej. Odpady magazynowane luzem lub w opisanych pojemnikach.

**XII. W części III pozwolenia zintegrowanego pn. III. Warunki eksploatacji instalacji oraz wprowadzania do środowiska substancji i energii przy normalnym funkcjonowaniu instalacji.**

Punkt 3. Warunki w zakresie gospodarki odpadami.

Podpunkt 3.3.4. Miejsce i sposób magazynowania odpadów dopuszczonych do przetwarzania.

W podpunkcie 3.3.4.1. Przetwarzanie odpadów w instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów w linii sortowni surowców selektywnie zbieranych zmieszanych.

„dodaje się tabelę o brzmieniu:

„Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie:

Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów, która może być magazynowana w danym czasie Mg	Maksymalna masa odpadów, która może być magazynowana w okresie roku Mg/rok	Maksymalna masa odpadów poddawanych odzyskowi w okresie roku Mg/rok
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	20,0	1 000,0	1 000,0
2.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	65,0	1 000,0	1 000,0
3.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	30,0	1 000,0	1 000,0
4.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	225,0	500,0	500,0
5.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane elastomery, plastomery)	90,0	1 000,0	1 000,0
6.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	180,0	500,0	500,0
7.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	180,0	500,0	500,0
8.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	180,0	1 000,0	1 000,0
9.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	20,0	7 000,0	7 000,0
10.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	90,0	500,0	500,0
11.	07 02 17	Odpady zawierające silikonu inne niż wymienione w 07 02 16	90,0	500,0	500,0
12.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	70,0	2 000,0	2 000,0
13.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	180,0	500,0	500,0
14.	07 06 99	Inne niewymienione odpady	180,0	500,0	500,0
15.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	45,0	200,0	200,0
16.	09 01 07	Błony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra	45,0	300,0	300,0

17.	<b>09 01 08</b>	Błony i papier fotograficzny niezawierające srebra	45,0	300,0	300,0
18.	<b>09 01 10</b>	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii	45,0	100,0	100,0
19.	<b>10 01 25</b>	Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni	270,0	500,0	500,0
20.	<b>10 03 18</b>	Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 03 17	100,0	100,0	100,0
21.	<b>10 08 13</b>	Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 08 12	100,0	100,0	100,0
22.	<b>12 01 05</b>	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	85,0	500,0	500,0
23.	<b>12 01 21</b>	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	85,0	100,0	100,0
24.	<b>15 01 01</b>	Opakowania z papieru i tektury	30,0	5 000,0	5 000,0
25.	<b>15 01 02</b>	Opakowania z tworzyw sztucznych	20,0	5 000,0	5 000,0
26.	<b>15 01 05</b>	Opakowania wielomateriałowe	40,0	5 000,0	5 000,0
27.	<b>15 01 06</b>	Zmieszane odpady opakowaniowe	45,0	5 000,0	5 000,0
28.	<b>15 01 07</b>	Opakowania ze szkła	65,0	5 000,0	5 000,0
29.	<b>15 01 09</b>	Opakowania z tekstyliów	20,0	800,0	800,0
30.	<b>15 02 03</b>	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	80,0	2 000,0	2 000,0
31.	<b>16 01 03</b>	Zużyte opony	70,0	1 000,0	1 000,0
32.	<b>16 01 19</b>	Tworzywa sztuczne	20,0	2 000,0	2 000,0
33.	<b>16 01 22</b>	Inne niewymienione elementy	180,0	1 500,0	1 500,0
34.	<b>16 01 99</b>	Inne niewymienione odpady	180,0	1 500,0	1 500,0
35.	<b>16 03 04</b>	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	135,0	1 500,0	1 500,0
36.	<b>16 03 06</b>	Organiczne odpady inne niż	135,0	1 500,0	1 500,0

		wymienione w 16 03 05, 16 03 80			
37.	<b>16 80 01</b>	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	20,0	250,0	250,0
38.	<b>16 81 02</b>	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	180,0	500,0	500,0
39.	<b>16 82 02</b>	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	180,0	500,0	500,0
40.	<b>17 02 01</b>	Drewno	40,0	500,0	500,0
41.	<b>17 02 02</b>	Tworzywa sztuczne	20,0	2 000,0	2 000,0
42.	<b>17 03 80</b>	Odpadowa papa	135,0	2 000,0	2 000,0
43.	<b>19 01 99</b>	Inne niewymienione odpady	100,0	100,0	100,0
44.	<b>19 02 03</b>	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne	135,0	500,0	500,0
45.	<b>19 02 10</b>	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	225,0	1 000,0	1 000,0
46.	<b>19 02 99</b>	Inne niewymienione odpady	180,0	200,0	200,0
47.	<b>19 03 05</b>	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04	225,0	300,0	300,0
48.	<b>19 05 99</b>	Inne niewymienione odpady	225,0	500,0	500,0
49.	<b>19 08 01</b>	Skratki	360,0	1 000,0	1 000,0
50.	<b>19 08 02</b>	Zawartość piaskowników	360,0	2 000,0	2 000,0
51.	<b>19 09 01</b>	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	200,0	200,0	200,0
52.	<b>19 09 04</b>	Zużyty węgiel aktywny	200,0	200,0	200,0
53.	<b>19 09 05</b>	Nasycone lub zużyte żywice jonowymiennie	225,0	500,0	500,0
54.	<b>19 12 01</b>	Papier i tektura	30,0	5 000,0	5 000,0
55.	<b>19 12 04</b>	Tworzywa sztuczne i guma	20,0	5 000,0	5 000,0
56.	<b>19 12 07</b>	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	40,0	1 000,0	1 000,0
57.	<b>19 12 08</b>	Tekstylia	20,0	1 000,0	1 000,0

58.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	360,0	15 000,0	15 000,0
59.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	360,0	15 000,0	15 000,0
60.	19 80 01	Odpady po autoklawowaniu odpadów medycznych i weterynaryjnych	180,0	1 500,0	1 500,0
61.	20 01 01	Papier i tektura	30,0	5 000,0	5 000,0
62.	20 01 10	Odzież	20,0	5 000,0	5 000,0
63.	20 01 11	Tekstylnia	20,0	5 000,0	5 000,0
64.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	40,0	5 000,0	5 000,0
65.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	20,0	5 000,0	5 000,0
66.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	180,0	10 000,0	10 000,0
67.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	180,0	5 000,0	5 000,0
68.	20 03 02	Odpady z targowisk	315,0	1 000,0	1 000,0
69.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	315,0	5 000,0	5 000,0
70.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	315,0	3 000,0	3 000,0
71.	15 01 04	Opakowania z metali	25,0	1 500,0	1 500,0
72.	19 12 02	Metale żelazne	25,0	1 500,0	1 500,0
73.	19 12 03	Metale nieżelazne	25,0	1 500,0	1 500,0
74.	ex 20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny - popioły z gospodarstw domowych	120,0	40 000,0	40 000,0

**XIII. W części III pozwolenia zintegrowanego pn. III. Warunki eksploatacji instalacji oraz wprowadzania do środowiska substancji i energii przy normalnym funkcjonowaniu instalacji.**

W punkcie 3. Warunki w zakresie gospodarki odpadami.

Podpunkt 3.3.4. Miejsce i sposób magazynowania odpadów dopuszczonych do przetwarzania.

W podpunkcie 3.3.4.2. Przetwarzanie odpadów w instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów w linii do przetwarzania odpadów zmieszanych.

„dodaje się tabelę o brzmieniu:

„Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów, która może być magazynowana w danym czasie Mg	Maksymalna masa odpadów, która może być magazynowana w okresie roku Mg/rok	Maksymalna masa odpadów poddawanych odzyskowi w okresie roku Mg/rok
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	245,0	81 750,0	81 750,0
2.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	245,0	20 000,0	20 000,0

**XIV. W części III pozwolenia zintegrowanego pn. III. Warunki eksploatacji instalacji oraz wprowadzania do środowiska substancji i energii przy normalnym funkcjonowaniu instalacji.**

W punkcie 3. **Warunki w zakresie gospodarki odpadami.**

W podpunkcie 3.3.4. **Miejsce i sposób magazynowania odpadów dopuszczonych do przetwarzania.**

Podpunkt 3.3.4.3. **Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów.**

otrzymuje brzmienie:

**„3.3.4.3. Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów.**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	Odpady nie będą magazynowane, bezpośrednio po przywiezieniu poddane zostaną procesowi odzysku w tunelu kompostowym.
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	Odpady nie będą magazynowane, bezpośrednio po przywiezieniu poddane zostaną procesowi odzysku w tunelu kompostowym.
3.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	Odpady nie będą magazynowane, bezpośrednio po przywiezieniu poddane zostaną procesowi odzysku w tunelu kompostowym.
4.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	Odpady nie będą magazynowane, bezpośrednio po przywiezieniu poddane zostaną procesowi odzysku w tunelu kompostowym.
5.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	Odpady nie będą magazynowane, bezpośrednio po przywiezieniu poddane zostaną procesowi odzysku w tunelu kompostowym.
6.	02 03 82	Odpady tytoniowe	Odpady nie będą magazynowane, bezpośrednio po przywiezieniu poddane zostaną procesowi odzysku

			w tunelu kompostowym.
7.	<b>02 03 99</b>	Inne niewymienione odpady	Odpady nie będą magazynowane, bezpośrednio po przywiezieniu poddane zostaną procesowi odzysku w tunelu kompostowym.
8.	<b>02 05 01</b>	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	Odpady nie będą magazynowane, bezpośrednio po przywiezieniu poddane zostaną procesowi odzysku w tunelu kompostowym.
9.	<b>02 06 01</b>	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	Odpady nie będą magazynowane, bezpośrednio po przywiezieniu poddane zostaną procesowi odzysku w tunelu kompostowym.
10.	<b>03 01 01</b>	Odpady kory i korka	Odpady nie będą magazynowane, bezpośrednio po przywiezieniu poddane zostaną procesowi odzysku w tunelu kompostowym.
11.	<b>03 01 05</b>	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	Odpady nie będą magazynowane, bezpośrednio po przywiezieniu poddane zostaną procesowi odzysku w tunelu kompostowym.
12.	<b>03 01 99</b>	Inne niewymienione odpady	Odpady nie będą magazynowane, bezpośrednio po przywiezieniu poddane zostaną procesowi odzysku w tunelu kompostowym.
13.	<b>03 03 01</b>	Odpady z kory i drewna	Odpady nie będą magazynowane, bezpośrednio po przywiezieniu poddane zostaną procesowi odzysku w tunelu kompostowym.
14.	<b>03 03 07</b>	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	Odpady nie będą magazynowane, bezpośrednio po przywiezieniu poddane zostaną procesowi odzysku w tunelu kompostowym.
15.	<b>16 03 80</b>	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	Odpady nie będą magazynowane, bezpośrednio po przywiezieniu poddane zostaną procesowi odzysku w tunelu kompostowym.
16.	<b>19 05 01</b>	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpady nie będą magazynowane, bezpośrednio po przywiezieniu poddane zostaną procesowi odzysku w tunelu kompostowym.
17.	<b>19 05 02</b>	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	Odpady nie będą magazynowane, bezpośrednio po przywiezieniu poddane zostaną procesowi odzysku w tunelu kompostowym.
18.	<b>19 05 03</b>	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady nie będą magazynowane, bezpośrednio po przywiezieniu poddane zostaną procesowi odzysku w tunelu kompostowym.
19.	<b>19 05 99</b>	Inne niewymienione odpady	Odpady nie będą magazynowane, bezpośrednio po przywiezieniu poddane zostaną procesowi odzysku w tunelu kompostowym.

20.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	Odpady nie będą magazynowane, bezpośrednio po przywiezieniu poddane zostaną procesowi odzysku w tunelu kompostowym.
21.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady po wytworzeniu na sicie o oczku 80 mm w instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów są magazynowane w tunelu buforowym i okresowo przewożone do stabilizacji w wyznaczonym tunelu kompostowym.
22.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	Odpady nie będą magazynowane, bezpośrednio po przywiezieniu poddane zostaną procesowi odzysku w tunelu kompostowym.
23.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Odpady nie będą magazynowane, bezpośrednio po przywiezieniu poddane zostaną procesowi odzysku w tunelu kompostowym.
24.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Odpady nie będą magazynowane, bezpośrednio po przywiezieniu poddane zostaną procesowi odzysku w tunelu kompostowym.
25.	20 03 02	Odpady z targowisk	Odpady nie będą magazynowane, bezpośrednio po przywiezieniu poddane zostaną procesowi odzysku w tunelu kompostowym.

**XV. W części III pozwolenia zintegrowanego pn. III. Warunki eksploatacji instalacji oraz wprowadzania do środowiska substancji i energii przy normalnym funkcjonowaniu instalacji.**

W punkcie 3. Warunki w zakresie gospodarki odpadami.

Podpunkt 3.3.4. Miejsce i sposób magazynowania odpadów dopuszczonych do przetwarzania.

W podpunkcie 3.3.4.3. Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów.

dodaje się tabelę o brzmieniu:

„Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku:

Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów, która może być magazynowana w danym czasie Mg	Maksymalna masa odpadów, która może być magazynowana w okresie roku Mg/rok	Maksymalna masa odpadów poddawanych odzyskowi w okresie roku Mg/rok
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	-	-	1 000,0
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	-	-	1 000,0
3.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	-	-	2 000,0
4.	02 03 80	Wyłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa	-	-	500,0



		produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)			
5.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	-	-	500,0
6.	02 03 82	Odpady tytoniowe	-	-	2 500,0
7.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	-	-	500,0
8.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	-	-	500,0
9.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	-	-	5 100,0
10.	03 01 01	Odpady kory i korka	-	-	500,0
11.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	-	-	1 000,0
12.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	-	-	100,0
13.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	-	-	500,0
14.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	-	-	1 000,0
15.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	-	-	1 500,0
16.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	-	-	1 000,0
17.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	-	-	1 000,0
18.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	-	-	1 000,0
19.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	-	-	27 000,0
20.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	-	-	6 500,0
21.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	115,0	32 700,0	32 700,0
22.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	-	-	7 000,0
23.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	-	-	500,0
24.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	-	-	7 000,0
25.	20 03 02	Odpady z targowisk	-	-	3 000,0

**XVI. W części III pozwolenia zintegrowanego pn. III. Warunki eksploatacji instalacji oraz wprowadzania do środowiska substancji i energii przy normalnym funkcjonowaniu instalacji.**

W punkcie 3. **Warunki w zakresie gospodarki odpadami.**

Podpunkt 3.4. **Warunki w zakresie zbierania odpadów.**

otrzymuje brzmienie:

**„3.4. Warunki w zakresie zbierania odpadów.**

**3.4.1. Rodzaje i miejsca magazynowania odpadów dopuszczonych do zbierania.**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	Maksymalna masa odpadów, która może być magazynowana w danym czasie Mg	Maksymalna masa odpadów, która może być magazynowana w okresie roku Mg/rok
1.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady magazynowane w opisanych kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany na wyznaczonym placu po północnej stronie biofiltra powierzchniowego (plac betonowy objęty kanalizacją deszczową).	130,0	500,0
2.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady magazynowane w opisanych boksach, kontenerach, big-bagach lub luzem w sposób uporządkowany na wyznaczonym placu po północnej stronie biofiltra powierzchniowego (plac betonowy objęty kanalizacją deszczową).	90,0	5 000,0
3.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów		1 250,0	5 000,0
4.	17 01 02	Gruz ceglany		1 250,0	5 000,0
5.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia		1 250,0	5 000,0
6.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06		1 250,0	5 000,0
7.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg		1 250,0	5 000,0
8.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03		1 250,0	5 000,0
9.	20 01 02	Szkło		90,0	5 000,0
10.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe		380,0	2 000,0
<b>Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów zbieranych odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie</b>				1 250,0	-
<b>Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów zbieranych odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku</b>					42 500

XVII. W części III pozwolenia zintegrowanego pn. III. **Warunki eksploatacji instalacji oraz wprowadzania do środowiska substancji i energii przy normalnym funkcjonowaniu instalacji.**

W punkcie 3. **Warunki w zakresie gospodarki odpadami.**

dodaje się podpunkt:

**„3.5. Największe masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie oraz całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części.**

Największe masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie wynikające z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów oraz całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów:

Miejsce magazynowania odpadów (obiekt budowlany lub jego część lub inne miejsce magazynowania)	Odpady wytwarzane/ przetwarzane /zbierane	Rodzaje odpadów, które mogą być magazynowane w danym miejscu	Największe masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikające z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów	Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów
Magazyn A zmieszanych odpadów komunalnych	Przetwarzane	ex 20 01 99	260,0	520,0
		20 03 01	520,0	
		20 03 99	520,0	
Magazyn E odpadów surowców wtórnych	Przetwarzane	02 01 04	45,0	150,0
		03 03 08	65,0	
		07 02 13	45,0	
		07 02 80	150,0	
		15 01 01	45,0	
		15 01 02	65,0	
		15 01 04	55,0	
		15 01 05	80,0	
		15 01 09	45,0	
		16 01 03	150,0	
		16 01 19	45,0	
		17 02 01	90,0	
		17 02 02	45,0	
		19 12 01	65,0	
		19 12 02	55,0	
		19 12 03	55,0	
		19 12 04	45,0	
		19 12 07	90,0	
		19 12 08	45,0	
		20 01 01	65,0	
20 01 10	45,0			
20 01 11	45,0			
20 01 38	90,0			
20 01 39	45,0			
Magazyn F zmieszanych surowców wtórnych	Przetwarzane	03 03 07	135,0	770,0
		04 01 09	480,0	
		04 02 09	195,0	

		04 02 15	380,0	
		04 02 21	380,0	
		04 02 22	380,0	
		07 02 15	195,0	
		07 02 17	195,0	
		07 02 99	380,0	
		07 06 99	380,0	
		08 03 18	100,0	
		09 01 07	100,0	
		09 01 08	100,0	
		09 01 10	100,0	
		10 01 25	580,0	
		10 03 18	580,0	
		10 08 13	580,0	
		12 01 05	180,0	
		12 01 21	180,0	
		15 01 06	100,0	
		15 01 07	135,0	
		15 02 03	175,0	
		16 01 22	380,0	
		16 01 99	380,0	
		16 03 04	290,0	
		16 03 06	290,0	
		16 80 01	40,0	
		16 81 02	380,0	
		16 82 02	380,0	
		17 03 80	290,0	
		19 01 99	380,0	
		19 02 03	290,0	
		19 02 10	480,0	
		19 02 99	380,0	
		19 03 05	480,0	
		19 05 99	480,0	
		19 08 01	770,0	
		19 08 02	770,0	
		19 09 01	770,0	
		19 09 04	480,0	
		19 09 05	480,0	
		19 12 10	770,0	
		19 12 12	770,0	
		19 80 01	380,0	
		20 01 99	380,0	
		20 02 03	380,0	
		20 03 02	680,0	
		20 03 03	680,0	
		20 03 06	680,0	
<b>Tunel buforowy</b>	Przetwarzane	19 12 12	240,0	325,0
<b>Plac magazynowy po północnej stronie biofiltra powierzchniowego</b>	Zbierane	15 01 03	180,0	1 800,0
		15 01 07	125,0	
		17 01 01	1 800,0	
		17 01 02	1 800,0	

		17 01 03	1 800,0	
		17 01 07	1 800,0	
		17 01 81	1 800,0	
		17 09 04	1 800,0	
		20 01 02	125,0	
		20 03 07	540,0	

**XVIII. W części IV pozwolenia zintegrowanego pn. IV. Zakres i sposób monitorowania środowiska i kontrola eksploatacji instalacji.**

**Punkt 2. Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza.**

otrzymuje brzmienie:

**„2. Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza.**

W celu kontrolowania przebiegu procesów oczyszczania gazów w płuczce wodnej i biofiltrze, raz w miesiącu kontrolowany będzie stan złoża biofiltra powierzchniowego pod kątem spadków ciśnienia, zmiany porowatości i stopnia degradacji.

Od dnia 18 sierpnia 2022 r. Śląskie Centrum Recyklingu Sp. z o.o. w Gliwicach będzie prowadziło monitoring emisji z części mechaniczno-biologicznej instalacji tj. z biofiltra powierzchniowego z częstotliwością raz na pół roku w zakresie następujących zanieczyszczeń:

- pyłu,
- siarkowodoru,
- amoniaku,
- całkowitego LZO.

Pomiar emisji powyższych zanieczyszczeń poprzez biofiltr powierzchniowy winien być prowadzony zgodnie z normami EN, normami ISO, normami krajowymi lub innymi międzynarodowymi normami zapewniającymi uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej.”

**XIX. W części IV pozwolenia zintegrowanego pn. IV. Zakres i sposób monitorowania środowiska i kontrola eksploatacji instalacji.**

dodaje się punkt o brzmieniu:

**„5. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.**

Podmiot ma obowiązek przestrzegania przepisów obowiązujących i wynikających z warunków w zakresie ochrony przeciwpożarowej oraz BHP zgodnie z warunkami, które zostały określone w dokumencie pn. „Operat przeciwpożarowy zawierającym warunki ochrony przeciwpożarowej dla obiektów – ŚLĄSKIEGO CENTRUM RECYKLINGU Sp. z o.o. w Gliwicach.

Gliwice ul. Rybnicka 199G. Dot. Przetwarzania, zbierania i wytwarzania odpadów”, wykonanym przez rzeczoznawcę (██████████) do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, który został uzgodniony postanowieniem Komendanta Miejskiego PSP w Gliwicach z dnia 8 maja 2019 r. (znak: MZ.5560.43-2.2019.KP).

W zakresie wymagań ochrony przeciwpożarowej monitoring obejmuje:

- monitoring wizyjny miejsc magazynowania odpadów pozwalający na całodobową obserwację, który będzie zgodny z warunkami określonymi w przepisach wykonawczych do ustawy o odpadach – stosownym rozporządzeniu Ministra Środowiska,
- kontrolę zastosowanych rozwiązań technicznych z wymaganiami ochrony przeciwpożarowej,

- w tym dostępność dróg pożarowych i wyjść ewakuacyjnych,
- kontrolę wyposażenia obiektów w urządzenia przeciwpożarowe i gaśnice oraz ich prawidłowe oznakowanie,
- kontrolę stanu technicznego urządzeń ochrony przeciwpożarowej i gaśnic, w tym sprawdzenie ich ważności,
- kontrolę aktualności zakładowego operatu przeciwpożarowego,
- kontrolę miejsc magazynowania surowców, paliw, odpadów zgodnie z ustalonymi warunkami,
- system sygnalizacji pożarowej oparty na detektorach „STRATOS”.

**XX.** Dodaje się w pozwoleniu zintegrowanym część XI pn. **Zabezpieczenie roszczeń** o następującej treści:

**„XI. Zabezpieczenie roszczeń.**

Posiadaczowi odpadów – spółce Śląskie Centrum Recyklingu Sp. z o.o. z siedzibą w Gliwicach (NIP: 6312637785), prowadzącej działalność w zakresie zbierania i przetwarzania odpadów w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, na podstawie pozwolenia zintegrowanego uwzględniającego zbieranie i przetwarzanie odpadów, udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 1008/OS/2016 z dnia 31 maja 2016 r. (ze zm.), ustanowiono, w drodze postanowienia Marszałka Województwa Śląskiego nr 237/OS/2022 z dnia 7 marca 2022 r., zabezpieczenie roszczeń, o którym mowa w art. 48a ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2021 r. o odpadach w formie gwarancji ubezpieczeniowej, w kwocie 594 300,00 zł (słownie: pięćset dziewięćdziesiąt cztery tysiące trzysta złotych, 00/100 groszy), umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

- 1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach,
- 2) obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach
  - w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości po akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku, w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie w ramach prowadzonej działalności polegającej na zbieraniu i przetwarzaniu odpadów.

Jeżeli w przypadku, o którym mowa w art. 26a ust. 1 ustawy o odpadach, posiadacz odpadów nie zwrócił poniesionych przez właściwy organ kosztów działań polegających na usunięciu odpadów i gospodarowaniu nimi zgodnie z art. 26a ust. 6 ustawy o odpadach, środki z zabezpieczenia roszczeń przeznacza się na pokrycie tych kosztów.”

**XXI. Pozostałe punkty pozwolenia zintegrowanego pozostają bez zmian.**

---

**I. Uzasadnienie faktyczne**

Śląskie Centrum Recyklingu Sp. z o.o. w Gliwicach posiada pozwolenia zintegrowane, udzielone decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 1008/OS/2016 z dnia 31 maja 2016 r. (zmienione decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 3643/OS/2017 z dnia 31 października 2017 r.) dla instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, zlokalizowanej w Gliwicach przy ul. Rybnickiej 199 G, eksploatowanej przez Śląskie Centrum Recyklingu Sp. z o.o. z siedzibą w Gliwicach (NIP: 6312637785).

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z ust. 5 pkt. 3b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r. poz. 1169), a także do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko zgodnie § 2 ust.1 pkt.47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. z 2019 r. poz. 1839 ze zm.).

Biorąc pod uwagę powyższe, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do wydania pozwolenia jest marszałek, a w rozpatrywanym przypadku Marszałek Województwa Śląskiego.

### **Przebieg postępowania administracyjnego**

W związku z opublikowaniem w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/EU, Marszałek Województwa Śląskiego, na podstawie art. 215 ust. 1 oraz ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, wszczął postępowanie w sprawie analizy warunków pozwolenia zintegrowanego udzielonego ww. decyzją, pod kątem spełniania przez instalację wytycznych określonych w konkluzjach BAT, o czym zawiadomił prowadzącego instalację pismem z dnia 13 listopada 2018 r. (znak pisma: OS-PZ.KW-01320/18).

Analiza ta wykazała konieczność dostosowania warunków przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego do ww. konkluzji BAT. W związku tym, na podstawie art. 215 ust. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, Organ, pismem z dnia 15 lutego 2019 r. (znak pisma: OS-PZ.KW-00154/19) wezwał prowadzącego instalację do złożenia wniosku o zmianę warunków posiadanego pozwolenia zintegrowanego, w terminie jednego roku od otrzymania wezwania. W wezwaniu Organ określił zakres wniosku.

Prowadzący instalację dotrzymał terminu i podaniem z dnia 24 września 2019 r. (data wpływu do tut. Urzędu: 30 września 2019 r.) złożył wniosek o zmianę warunków posiadanego pozwolenia zintegrowanego.

Wniosek swym zakresem obejmował również:

- korektę zainstalowanych urządzeń w linii sortowni surowców selektywnie zbieranych zmieszanych, w tym zainstalowanych separatorów metali żelaznych, taśmociągów transportujących frakcję podsitową oraz wentylacji odciągowej,
- korektę zainstalowanych urządzeń w linii surowców selektywnie zbieranych zmieszanych, w tym zainstalowanych separatorów metali żelaznych, stanowisk w kabinie sortowniczej, separatora balistycznego (doprecyzowania wymagała zasada działania urządzenia) oraz urządzeń służących do transportu odpadów w linii,
- korektę stosowanych na terenie zakładu paliw,
- dostosowanie do wymogów ustawy o odpadach wprowadzonych ustawą dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw.

Strona przedłożyła wymagane zaświadczenia o niekaralności wszystkich osób uprawnionych do reprezentowania spółki zgodnie z KRS, w myśl art. 184 ust. 4 pkt. 7 ustawy Prawo ochrony środowiska, wydanych przez Biuro Informacyjne Krajowego Rejestru Karnego Ministerstwa Sprawiedliwości.

Zgodnie z art. 184 ust. 4 pkt. 5 ustawy Prawo ochrony środowiska, strona przedłożyła operat przeciwpożarowy zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej dla obiektów Śląskiego Centrum Recyklingu Sp. z o.o. w Gliwicach oraz, w myśl art. 184 ust. 4 pkt. 6 ustawy Prawo ochrony środowiska, postanowienie Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Gliwicach nr MZ.5560.43-2.2019.KP z dnia 8 maja 2019 r., w którym uzgodnił warunki ochrony przeciwpożarowej zawarte w załączonej do wniosku dokumentacji pn. „Operat przeciwpożarowy zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej dla obiektów Śląskiego Centrum Recyklingu Sp. z o.o. w Gliwicach, ul. Rybnicka 199 G, dotyczące przetwarzania, zbierania i wytwarzania odpadów. Jednocześnie wyraził zgodę na zastosowanie warunków ochrony przeciwpożarowej wskazanych w przedstawionym operacie przeciwpożarowym.

Ze względu na zakres powyższych zmian, nie przekładający się na sposób funkcjonowania instalacji, przedmiotowa zmiana pozwolenia zintegrowanego została uznana za nieistotną, w rozumieniu art. 3 ust. 7 oraz art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Prowadzący instalację oświadczył, że wniosek w przedmiotowej sprawie nie zawiera informacji podlegających ochronie zgodnie z ustawą o ochronie danych osobowych, a także informacji nie podlegających udostępnieniu, zgodnie z ustawą o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

Zgodnie z zapisem art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. z 2021 r. poz. 247 ze zm.), dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych.

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 209 ustawy Prawo ochrony środowiska, zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego (wraz z uzupełnieniami) w wersji elektronicznej, został przesłany Ministrowi Klimatu i Środowiska.

W toku postępowania administracyjnego Marszałek Województwa Śląskiego, pismem z dnia 18 listopada 2019 r. wystąpił do Komendanta Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Gliwicach z wnioskiem o przeprowadzenie kontroli instalacji będącej przedmiotem postępowania, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, zgodnie z art. 183 c ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska.

W wyniku przeprowadzonej kontroli, Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Gliwicach wydał postanowienie nr MZ.5560.141-2.2019.DŻ z dnia 17 grudnia 2019 r., w którym pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej w przedmiotowej instalacji oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym.

Marszałek Województwa Śląskiego, pismem z dnia 18 listopada 2019 r., na podstawie art. 41 ust. 6a oraz art. 45 ust. 9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, zwrócił się do Prezydenta Miasta Gliwice o opinię w związku ze złożonym wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego oraz prowadzeniem przez spółkę procesu zbierania i przetwarzania odpadów w przedmiotowej instalacji.

Prezydent Miasta Gliwice wydał postanowienie nr SR-110/2019 z dnia 5 grudnia 2019 r., w którym wyraził następującą opinię:

1. w zakresie możliwości magazynowania wytwarzanych w części biologicznej odpadów o kodach 19 05 03 oraz 19 05 99 na placu magazynowym po północnej stronie biofiltra powierzchniowego



- (plac objęty kanalizacją deszczową), odpady te winny być magazynowane z zastosowaniem rozwiązań nie powodujących m.in. rozprzestrzenianie substancji odorowych oraz innego ujemnego wpływu na środowisko, w tym na warunki gruntowo-wodne,
2. wytworzone odpady, w szczególności odpady niebezpieczne o kodach 13 02 05\*, 13 02 06\*, 13 02 08\* i 13 03 08\*, winny być magazynowane z zachowaniem obowiązujących przepisów, w tym m.in. rozporządzenia z dnia 5 października 2015 r. Ministra Gospodarki w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz.U. z 2015 r. poz. 1694),
  3. zamierzony sposób gospodarowania odpadami nie może stwarzać zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi lub środowiska.

Zgodnie z art. 41a ust. 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, Marszałek Województwa Śląskiego, pismem z dnia 18 listopada 2019 r. zwrócił się do Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Katowicach o wydanie postanowienia w przedmiocie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska, po uprzednim przeprowadzeniu kontroli instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, będącej przedmiotem wniosku, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzony proces przetwarzania odpadów lub zbierania odpadów, na podstawie art. 41z ust. 1 ww. ustawy o odpadach.

Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Katowicach, po przeprowadzeniu kontroli w zakresie wymaganym przepisami prawa, wydał postanowienie nr 52/2020/MWL.KH z dnia 2 września 2020 r., w którym stwierdził spełnianie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska w przedmiotowej instalacji.

W dniu 25 listopada 2019 r. przeprowadzono dowód z oględzin instalacji będącej przedmiotem wniosku. W trakcie oględzin zapoznano się z procesem technologicznym zastosowanym w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów. Oględziny zakończono sporządzeniem protokołu.

Marszałek Województwa Śląskiego prowadząc postępowanie administracyjne wzywał Stronę do złożenia wyjaśnień przy pismach z dnia 22 października 2019 r., z dnia 27 listopada 2019 r. Strona złożyła wyjaśnienia i uzupełnienia przy pismach z dnia 30 października 2019 r., z dnia 2 stycznia 2020 r., z dnia 3 lutego 2020 r., z dnia 24 lutego 2020 r., z dnia 25 lutego 2021 r., z dnia 25 sierpnia 2021 r., z dnia 7 października 2021 r. z dnia 8 listopada 2021 r., z dnia 7 stycznia 2022 r., z dnia 4 marca 2022 r., z dnia 21 kwietnia 2022 r. W toku postępowania administracyjnego, Organ, na podstawie art. 36 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego, zawiadomił Stronę o nie załatwieniu sprawy w terminie, przy pismach z dnia 19 lutego 2020 r., z dnia 28 września 2020 r., z dnia 30 listopada 2020 r., z dnia 18 lutego 2021 r., z dnia 7 czerwca 2021 r., z dnia 11 sierpnia 2021 r., z dnia 29 października 2021 r.

Ustawa z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz.U. z 2018 r. poz. 1592) wprowadziła obowiązek ustanowienia zabezpieczenia roszczeń w pozwoleniu zintegrowanym uwzględniającym zbieranie i przetwarzanie odpadów zgodnie z art. 48a ustawy o odpadach oraz art. 187 ust. 4a Prawo Ochrony Środowiska. Zmieniane pozwolenie zintegrowane obejmuje proces zbierania i przetwarzania odpadów, a zatem należało ustanowić formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń na podstawie art. 48a ustawy o odpadach.

Zabezpieczenie roszczeń dla przedmiotowej instalacji zostało wyliczone zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz. U. z 2019 r. poz. 256). W związku z powyższym, Marszałek Województwa Śląskiego wydał postanowienie nr 817/OS/2021 z dnia 15 września 2021 r., w którym określił formę oraz wysokość zabezpieczenia roszczeń.

Pismem z dnia 6 maja 2022 r., wnioskodawca został poinformowany o możliwości wypowiedzenia się przed wydaniem decyzji co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań, w myśl art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeksu postępowania administracyjnego, zgodnie z którym organy administracji publicznej obowiązane są zapewnić stronom czynny udział w każdym stadium postępowania.

## **II. Uzasadnienie prawne**

Zgodnie z art. 183 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tj. Dz.U. z 2021 r. poz. 1973 ze zm.) (dalej Poś), pozwolenie wydaje w drodze decyzji organ ochrony środowiska.

Zgodnie z art. 184 ust. 1 ustawy Poś, pozwolenie wydaje się, z zastrzeżeniem art. 183 b, art. 189, art. 191 a i art. 217, na wniosek prowadzącego instalację.

Zgodnie z art. 192 ustawy Poś, przepisy o wydawaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków.

Zgodnie z art. 201 ustawy Poś, pozwolenia zintegrowanego wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, z wyłączeniem instalacji lub ich części stosowanych wyłącznie do badania, rozwoju lub testowania nowych produktów lub procesów technologicznych.

Zgodnie z art. 211 ustawy Poś, pozwolenia zintegrowane spełnia wymagania określone dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust 1 pkt 2 i 4, pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód oraz pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi.

Zgodnie z art. 215 ust. 1. Organ właściwy do wydania pozwolenia dokonuje analizy warunków pozwolenia zintegrowanego niezwłocznie po publikacji w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej konkluzji BAT odnoszących się do głównej działalności danej instalacji, lecz nie później niż w terminie 6 miesięcy od dnia publikacji.

2. Organ właściwy do wydania pozwolenia informuje prowadzącego instalację o rozpoczęciu analizy, a w trakcie jej przeprowadzania:
  - 1) bierze pod uwagę wszystkie konkluzje BAT, które dla danego rodzaju instalacji zostały opublikowane w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej od czasu wydania pozwolenia lub ostatniej analizy wydanego pozwolenia;
  - 2) może zażądać od prowadzącego instalację przedłożenia informacji, w szczególności wyników monitorowania procesów technologicznych, niezbędnych do przeprowadzenia analizy i umożliwiających porównanie ich z najlepszymi dostępnymi technikami opisanymi w odpowiednich konkluzjach BAT oraz określonymi w nich wielkościami emisji;
  - 3) dokonuje oceny zasadności udzielenia odstępstwa, o którym mowa w art. 204 ust. 2.
3. Organ właściwy do wydania pozwolenia przedkłada niezwłocznie wyniki analizy prowadzącemu instalację oraz, za pomocą środków komunikacji elektronicznej, ministrowi właściwemu do spraw klimatu albo podmiotowi, o którym mowa w art. 213 ust. 1.
4. W przypadku gdy analiza dokonana na podstawie ust. 1 wykazała konieczność zmiany pozwolenia zintegrowanego, organ właściwy do wydania pozwolenia niezwłocznie:
  - 1) przekazuje prowadzącemu instalację informację o konieczności dostosowania instalacji, w terminie nie dłuższym niż 4 lata od dnia publikacji w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej konkluzji BAT, do wymagań określonych w konkluzjach BAT;
  - 2) wzywa prowadzącego instalację do wystąpienia z wnioskiem o zmianę pozwolenia w terminie roku od dnia doręczenia wezwania, określając zakres tego wniosku mający związek ze zmianami wynikającymi z dokonanej analizy.
5. W decyzji o zmianie pozwolenia wydanej na wniosek, o którym mowa w ust. 4 pkt 2, organ właściwy do wydania pozwolenia określa termin, nie dłuższy niż 4 lata od dnia publikacji

w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej konkluzji BAT, dostosowania instalacji do nowych wymagań określonych w tej decyzji.

6. Udzielając odstępstwa, o którym mowa w art. 204 ust. 2, organ właściwy do wydania pozwolenia może określić późniejszy termin dostosowania instalacji do nowych wymagań.
7. W decyzji o ograniczeniu wydanej na podstawie art. 195 ust. 1 pkt 5 stosuje się odpowiednio przepis ust. 5.
8. Do wniosku, o którym mowa w ust. 4 pkt 2, nie stosuje się przepisów art. 210.

Zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy Poś, marszałek województwa jest właściwy w sprawach:

- 1) przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko,
- 2) przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt 1,
- 3) pozwolenia na wytwarzanie odpadów i pozwolenia zintegrowanego dla instalacji komunalnych, o których mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach,
- 4) o których mowa w art. 362 ust. 1-3, w zakresie dróg innych niż autostrady i drogi ekspresowe, usytuowanych w miastach na prawach powiatu.

Zgodnie z art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego, organ administracji publicznej może zmienić decyzję ostateczną, jeżeli spełnione są następujące przesłanki: zmiana dotyczy decyzji, na mocy której strona nabyła prawo, strona wyraziła zgodę na zmianę decyzji, przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie takiej decyzji, za zmianą decyzji przemawia interes społeczny lub słuszny interes strony.

### **III. Uzasadnienie zmian w pozwoleniu zintegrowanym**

W wyniku analizy informacji podanych w przedłożonej dokumentacji oraz wszystkich materiałów zgromadzonych w toku postępowania administracyjnego wykazano, co następuje:

Do przedmiotowej decyzji wprowadzono zmiany w następujących częściach: w części I. pozwolenia zintegrowanego pn. Rodzaj i parametry instalacji, w części II. pozwolenia zintegrowanego pn. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, w części III. pozwolenia zintegrowanego pn. Warunki eksploatacji instalacji oraz wprowadzania do środowiska substancji i energii przy normalnym funkcjonowaniu instalacji, w części IV. Zakres i sposób monitorowania środowiska i kontrola eksploatacji instalacji. Ponadto, dodano punkt XI. Pozwolenia zintegrowanego pn. Zabezpieczenie roszczeń.

W zakresie ochrony powietrza wykazano co następuje:

Analiza wniosku pod kątem spełniania konkluzji BAT w zakresie ochrony powietrza wykazała, że instalacja spełnia wymogi ww. konkluzji, tj. BAT 3, BAT 8, BAT 10, BAT 12, BAT 13, BAT 14, BAT 25, BAT 33, BAT 34, BAT 36, BAT 39.

Dopuszczalne poziomy emisji z instalacji zostały ustalone na poziomie wnioskowanym przez prowadzącego instalację. Dla pyłu, amoniaku i całkowitego LZO są to wartości nieprzekraczające poziomów emisji powiązanych z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL).

W dokumentacji wnioskowej przedstawiono obliczenia rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń ze wszystkich źródeł emisji na terenie zakładu, z których wynika, że przy zastosowaniu technik ograniczania emisji substancji do powietrza zgodnie z konkluzjami BAT, dotrzymane będą standardy

jakości powietrza określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. z 2012 r. poz. 1031) oraz wartości stężeń substancji określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. Nr 16, poz. 87) poza terenem, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny, za wyjątkiem emisji PM10 i PM2,5.

Przekroczenia w zakresie tych parametrów nie wynikają jednak bezpośrednio z eksploatacji przedmiotowej instalacji, natomiast są spowodowane złym aktualnym stanem jakości powietrza (przekroczenia występujące w tle zanieczyszczeń).

Należy zauważyć, że emisja z instalacji, pomimo, że nie była dotychczas określona w pozwoleniu zintegrowanym, jest emisją z instalacji istniejącej, w całości uwzględnioną w tle zanieczyszczeń. Emisja z biofiltra powierzchniowego odbywa się bez przeznaczonych do tego celu urządzeń technicznych (tj. poprzez całą powierzchnię biofiltra bez pośrednictwa emitorów).

Dotychczas, zgodnie z obowiązującymi przepisami, była ona traktowana jako emisja niezorganizowana, w związku z czym jej wielkość nie była usankcjonowana w pozwoleniu zintegrowanym.

Zgodnie ww. konkluzjami BAT, emisję z otwartych biofiltrów, pomimo jej nieskanalizowania, należy kwalifikować jako emisję zorganizowaną. Stosując się do powyższych zapisów dla emisji z biofiltra powierzchniowego, w niniejszej decyzji określono dopuszczalne poziomy emisji oraz sposób jej monitorowania, obowiązujący od dnia wejście w życie konkluzji BAT, tj. od dnia 18 sierpnia 2022 r.

Emisja z biofiltra występowała od początku eksploatacji instalacji, a jej poziom (w związku z brakiem zmian w zakresie stosowanych technologii) pozostawał przez ten czas na stałym poziomie. Określenie w decyzji dopuszczalnych poziomów emisji jest w tym przypadku czynnością techniczną i nie wpływa ani na wielkość emisji, ani na oddziaływanie instalacji na stan jakości powietrza.

Monitoring emisji substancji do powietrza został ustalony zgodnie z BAT8. Rodzaj monitorowanych substancji oraz częstotliwość wykonywania pomiarów zostały dostosowane do procesów przetwarzania odpadów. W instalacji nie będzie prowadzony monitoring stężenia odorów. Prowadzący instalację będzie monitorował emisję H<sub>2</sub>S i NH<sub>3</sub> zamiast stężenia odorów, co jest zgodne z zapisami BAT 8.

Z przedłożonej dokumentacji wynika, że w zakresie ochrony powietrza instalacja będzie dostosowana do wymogów ww. konkluzji w terminie do dnia 18 sierpnia 2022 r.

#### W zakresie gospodarki wodno-ściekowej wykazano co następuje:

Śląskie Centrum Recyklingu Sp. z o.o. w Gliwicach opiera swoją gospodarkę wodną na zakupie wody od operatora zewnętrznego oraz wykorzystuje wodę własną, gromadzoną na terenie zakładu.

Woda na potrzeby instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów jest pobierana z następujących źródeł:

- z miejskiej sieci wodociągowej tj. Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Gliwicach,
- zbierane z terenu zakładu wody opadowe i roztopowe z terenów czystych,
- zbierane z terenu zakładu wody opadowe i roztopowe z terenów brudnych,
- zbierane ścieki przemysłowe tj. kondensat i odcieki z tuneli kompostowych oraz odcieki z biofiltra powierzchniowego i woda z przelewu i spustu z płuczki wodnej.

Cele wykorzystania wody oraz wielkość zużycia wody nie ulegają zmianie w odniesieniu do wydanego pozwolenia zintegrowanego.

W związku z eksploatacją instalacji powstają ścieki przemysłowe, ścieki powstające z utrzymania czystości w hali technologicznej, ścieki bytowe oraz wody opadowe i roztopowe.

Całość powstających ścieków przemysłowych, ścieków z utrzymania czystości w hali technologicznej oraz wód opadowych i roztopowych pochodzących z terenu zakładu, wykorzystywana jest jako woda procesowa krążąca w obiegu zamkniętym. Zebrane ścieki są wykorzystywane ponownie do celów technologicznych - do nawadniania materiału kompostowanego, zraszania gazów odlotowych w płuczce wodnej, zraszania biofiltra powierzchniowego. Powstające w instalacji ścieki bytowe są odprowadzane do urządzeń kanalizacyjnych operatora zewnętrznego.

W zakresie gospodarki ściekowej nie zmieniły się źródła, rodzaje i ilości powstających ścieków, ani sposób postępowania ze ściekami w odniesieniu do wydanego pozwolenia zintegrowanego.

Po przeprowadzeniu analizy zgodności z wymaganiami konkluzji BAT, w części dotyczącej gospodarki wodno-ściekowej, zmieniono brzmienie punktu II pozwolenia zintegrowanego pn. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, podpunkt 9. W zakresie gospodarki wodno-ściekowej oraz gleby i ziemi. podpunkt a). Analiza ta wykazała, że instalacja spełnia wymogi ww. konkluzji, tj. BAT 11, BAT 19, BAT 35.

Konkluzje BAT w odniesieniu do instalacji przetwarzania odpadów, wprowadzają graniczne wielkości emisyjne dla emisji ścieków do wód oraz określają zakres monitoringu ścieków.

Ścieki przemysłowe z instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych i wody opadowe i roztopowe z terenu zakładu nie będą wprowadzane do środowiska bezpośrednio, ani pośrednio (za pomocą urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu). Wobec tego, instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów nie wymaga dostosowania do wymagań konkluzji BAT w zakresie emisji do wody i gleby.

Woda dla celów technologicznych wykorzystywana jest jedynie w części biologicznej instalacji. Zastosowana technologia mechanicznego przetwarzania odpadów nie wymaga wykorzystania wody. Ograniczenie zużycia wody w instalacji odbywa się poprzez zastosowanie zamkniętego obiegu wody procesowej. W instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, wodę do celów technologicznych stanowią wody opadowe i roztopowe zbierane z terenu zakładu, a także powstające ścieki przemysłowe, które służą wyłącznie do nawadniania materiału kompostowanego.

Woda pitna z sieci wodociągowej wykorzystywana jest do celów sanitarnych, a także do uzupełniania strat wody procesowej w przypadku niedoborów wód opadowych i roztopowych oraz ścieków przemysłowych zawracanych do procesu.

Przedmiotowe zmiany w zakresie gospodarki wodno-ściekowej zostały uwzględnione i dokonane zgodnie z wnioskiem strony.

#### W zakresie ochrony przed hałasem wykazano co następuje:

Przedmiotem wniosku jest zmiana warunków pozwolenia zintegrowanego polegająca na: dostosowaniu do wymagań konkluzji BAT w odniesieniu do przetwarzania odpadów, a także zmiana dotycząca zainstalowanych urządzeń w linii surowców selektywnie zbieranych zmieszanych, w tym, zainstalowanych separatorów metali żelaznych, stanowisk w kabinie sortowniczej, separatora balistycznego oraz urządzeń służących do transportu odpadów w linii.

Zmianie uległy źródła hałasu pracujące w hali technologicznej będącej kubaturowym źródłem hałasu. Śląskie Centrum Recyklingu Sp. z o.o. posiada zainstalowaną (w instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów) jedną rozrywarke worków, a nie dwie rozrywarki jak określono w dotychczasowym pozwoleniu zintegrowanym. Zmiana ilości pracujących w hali technologicznej rozrywarek worków nie wpływa na poziom dźwięku w odległości 1 m od ściany hali technologicznej i wynosi 90,0 dB.

W przedłożonym dokumencie pn. „Sprawozdanie nr 390/HP/18 z pomiarów hałasu przenikającego do środowiska z terenu Śląskiego Centrum Recyklingu Sp. z o.o. w Gliwicach - instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych ul. Rybnicka 199G, 44-122 Gliwice” nie wykazano przekroczeń wartości dopuszczalnych, zachowując standardy środowiskowe w zakresie ochrony środowiska przed hałasem.

Zgodnie z zapisami pozwolenia zintegrowanego, Śląskie Centrum Recyklingu Sp. z o.o. zostało zobowiązane do wykonywania pomiarów hałasu w środowisku, na granicy najbliższej położonego terenu chronionego przed hałasem, tj. na terenie ogródków działkowych po północno – zachodniej stronie instalacji.

W ramach pozwolenia zintegrowanego:

- są zidentyfikowane źródła hałasu i ich rozkład czasu pracy,
- są zidentyfikowane tereny chronione przed hałasem i dopuszczalne poziomy hałasu,
- jest nałożony obowiązek prowadzenia okresowych pomiarów hałasu w środowisku na najbliższych terenach chronionych przed hałasem, z częstotliwością raz na 2 lata.

Badania wykonane maju 2018 r. wykazały, że instalacja dotrzymuje wartości dopuszczalne emisji. W związku z powyższym obecnie nie ma konieczności opracowania planu zarządzania hałasem i wibracjami w ramach systemu zarządzania środowiskowego.

Analiza przedłożonej dokumentacji wykazała, że instalacja będąca przedmiotem wniosku spełnia wymagania konkluzji BAT w zakresie ochrony środowiska przed hałasem, tj. BAT 18.

W zakresie gospodarki odpadami wykazano co następuje:

Przedmiotowy wniosek dotyczy zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego, na podstawie art. 14 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz.U. z 2018 r. poz. 1592), a także dostosowania do wytycznych konkluzji BAT w odniesieniu do przetwarzania odpadów.

W zakresie dostosowania do wytycznych, wynikających z art. 14 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw, zmiany przedmiotowego pozwolenia dotyczyły:

- 1) maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku,
- 2) największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,
- 3) całkowitej pojemności (wyrażonej w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,
- 4) proponowanej formy i wysokości zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 48a ustawy o odpadach.

Miejsca oraz sposób magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia, a także dalszy sposób postępowania z odpadami nie uległ zmianie w stosunku do warunków określonych w dotychczas obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym.

W toku prowadzonego postępowania dokonano analizy obliczenia wysokości zabezpieczenia roszczeń zgodnie z zapisami art.48a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Wnioskowana przez Zakład wysokość zabezpieczenia roszczeń wyniosła 594 300,00 zł (w formie gwarancji ubezpieczeniowej) i została obliczona zgodnie z treścią wniosku, zamieszczoną w rozdziale 3.5.6. „Proponowana forma i wysokość zabezpieczenia roszczeń” oraz przedłożonym uzupełnieniem przy piśmie z dnia 19 lutego 2021 r. Strona złożyła gwarancję ubezpieczeniową.

W części IV. Pozwolenia zintegrowanego pn. Zakres i sposób monitorowania środowiska i kontrola eksploatacji instalacji, dodano punkt 5. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów. W zakresie dostosowania do konkluzji BAT, organ stwierdził, że zastosowanie znalazły następujące konkluzje: BAT 2, BAT 4, BAT 5, BAT 21, BAT 22, BAT 24.

Niniejszą decyzję wydano zgodnie z wnioskiem strony, przy zachowaniu wymagań przepisów szczególnych.

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

---

## Pouczenie

Na podstawie art. 127 § 1 i § 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego, stronie służy odwołanie od niniejszej decyzji do Ministra Klimatu i Środowiska, które wnosi się za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego w terminie 14 dni od jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.

Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Uiszczono opłatę skarbową za zmianę pozwolenia zintegrowanego w wysokości 253,00 PLN na rachunek bankowy Urzędu Miasta Katowice, nr konta: 52 1020 2313 2672 0211 1111 1111

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA  
Ewa Wyszczepińska  
Opis Dyrektora  
Instytutu Ochrony Środowiska,  
Ekologii i Opłat Środowiskowych



## Otrzymują:

### W wersji papierowej:

1. Pełnomocnik spółki Śląskie Centrum Recyklingu Sp. z o.o. w Gliwicach
2. ZS – rejestr decyzji i postanowień
3. OE.PZ. aa. – poz. rej. 306

### W wersji elektronicznej:

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Katowicach e-PUAP
2. Urząd Miejski w Gliwicach - ePUAP
3. Ministerstwo Klimatu i Środowiska (pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl)
4. ZS – rejestr decyzji i postanowień (SOD)
5. OE – baza danych (SOD)
6. OE-AD – BIP (SOD)

