



Decyzja nr

2335/OE/2022

Organ wydający

Marszałek Województwa Śląskiego

w sprawie

wniosku z 8 listopada 2021 r. o zmianę pozwolenia
zintegrowanego,

na podstawie

art. 104, art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - *Kodeks postępowania administracyjnego* (tekst jednolity Dz. U. z 2021 r. poz. 735 ze zm.), art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 192, art. 201, art. 211, art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2021 r. poz. 1973 ze zm.),

orzekam

zmienić decyzję Marszałka Województwa Śląskiego z 21 maja 2009 r. nr 1550/OS/2009 (zmienioną decyzją z 26 listopada 2014 r. nr 2453/OS/2014, z 1 lipca 2016 r. nr 1474/OS/2016, z 29 grudnia 2016 r. nr 3633/OS/2016 oraz decyzją z 15 maja 2019 r. nr 1256/OS/2019) dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali i lakierowania obudów suszarek o całkowitej pojemności wani procesowych przekraczających 30 m³, eksploatowanej przez Electrolux Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie Oddział w Siewierzu przy ul. Warszawskiej 87, w następujący sposób:

I. W części I decyzji „Rodzaj i parametry instalacji”:

- 1) w punkcie 4. „Gospodarka wodno-ściekowa”, podpunkt 4.1. „Gospodarka wodna” otrzymuje brzmienie:

„4.1. Gospodarka wodna.

Woda na potrzeby „Electrolux Poland” Sp. z o.o. Oddział w Siewierzu, dostarczana jest przez Zakład Usług Wodnych i Kana izacyjnych w Siewierzu, na podstawie umowy o zaopatrzenie w wodę i odprowadzanie ścieków.

Woda na cele technologiczne instalacji IPPC do obróbki powierzchniowej i malowania detali (elementów obudowy suszarek bębnowych do odzieży) potrzebna jest do:

- jednorazowego napełnienia wanien procesowych,
- ciągłego uzupełniania strat wody procesowej, związanych z parowaniem i wynoszeniem na powierzchni obrabianych detali,
- uzupełnienia strat na odparowanie,
- konserwacji instalacji, tj. wanien procesowych i lakierni proszkowej.

Ilość pobieranej wody z sieci miejskiej mierzona jest na wodomierzu głównym zakładu.

Prognozowane zapotrzebowanie na wodę, na potrzeby instalacji IPPC do obróbki powierzchniowej i malowania detali, wynosi ok. $Q = 8\ 100\ \text{m}^3/\text{rok}$.

2) w punkcie 4. „Gospodarka wodno-ściekowa”, w podpunkcie 4.2. „Gospodarka ściekowa”, podpunkt 1.2.1. „Ścieki przemysłowe” otrzymuje brzmienie:

„1.2.1. Ścieki przemysłowe.

Funkcjonowanie instalacji IPPC do obróbki powierzchniowej i lakierowania elementów obudów suszarek wiąże się z powstawaniem ścieków technologicznych z poszczególnych etapów obróbki powierzchniowej: odtłuszczenia, oksilanu i procesu katarforezy. Do ścieków technologicznych zalicza się również ścieki z płukania oraz ścieki z regeneracji wymienników jonowych zainstalowanych w stacji demineralizacji wody, a także ścieki powstające podczas procesu konserwacji instalacji, tj. wanien procesowych i lakierni proszkowej. Wszystkie ścieki przemysłowe (technologiczne) odprowadzane są kanalizacją zakładową do zakładowej podczyszczalni ścieków.

Proces oczyszczania ścieków przemysłowych, przed zrzutem do kanalizacji miejskiej, przebiega w oparciu o procesy neutralizacji, strącania i usuwania zawiesin.

Ścieki kwaśne ze zbiorników retencyjnych procesowych i popłucznych, a także ścieki z konserwacji instalacji ze zbiorników buforowych (retencyjnych), podawane są do studzienki pośredniej, a następnie pompą zatapialną przepompowywane są do trzykomorowego reaktora ZRK1, w którym prowadzony jest pełny proces neutralizacji. Do reaktora dawkuje się, do poszczególnych komór, H_2SO_4 i koagulant FeCl_3 lub FeSO_4 , $\text{Ca}(\text{OH})_2$, i preparat BC111 oraz flokulant (Gardoflock FA200).

Reaktor wyposażony jest w mieszadła mechaniczne z napędem elektrycznym, układy pomiarowe pH, sondy poziomu oraz zawory spustowe.

Dalsze, po neutralizatorze, procesy oczyszczania ścieków przemysłowych, to:

- wstępna sedymentacja w osadniku ukośnym OSU,
- całkowita sedymentacja w osadniku pionowym OSP,
- korekta pH w zbiorniku korekty końcowej,
- filtracja na złożu węglowo-żwirowym.

Zneutralizowane ścieki przemysłowe odprowadzane są do kanalizacji miejskiej, administrowanej przez Zakład Usług Wodnych i Kanalizacyjnych w Siewierzu.

Osad z osadników OSP oraz OSU jest przepompowywany do prasy filtracyjnej PR1. Przesącz zawracany jest do procesu neutralizacji ścieków, a powstały szlam pofiltracyjny do kontenera magazynowego i jako odpad jest przekazywany uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania.

Prognozowana ilość oczyszczonych ścieków przemysłowych wprowadzanych do urządzeń kanalizacji miejskiej, wynosi:

$Q_{\text{maxh}} = 2,5\ \text{m}^3/\text{h}$, $Q_{\text{śrd}} = 40,0\ \text{m}^3/\text{dobę}$, $Q_{\text{maxrok}} = 8064,0\ \text{m}^3/\text{rok}$.

W wyniku prowadzenia działalności zakładu, ścieki przemysłowe pochodzące z instalacji, wprowadzane do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu, zawierają takie wskaźniki jak: temperatura, odczyn, BZT_5 , ChZT, zawiesina ogólna, fosfor ogólny, azot amonowy, azot azotynowy, nikiel, fluorki, cynk.

Pomiary ilości i jakości ścieków przemysłowych, zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych zewnętrznego odbiorcy, prowadzone będą zgodnie z posiadanym pozwoleniem wodnoprawnym.”

II. W części II decyzji: „Wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości”, punkt 4. „W zakresie ochrony wód powierzchniowych” otrzymuje brzmienie:

„4. W zakresie ochrony wód powierzchniowych:

- dla ścieków przemysłowych kierowanych do miejskiej sieci kanalizacyjnej zastosowanie zakładowej podczyszczalni ścieków, w skład której wchodzi:
 - neutralizator - reaktor ZRK1,
 - osadnik ukośny OSU,
 - osadnik pionowy OSP,
 - zbiornik końcowej korekty pH,
 - złożo węglowo-żwirowe,
 - 4 zbiorniki buforowe (retencyjne) ścieków z konserwacji instalacji.”

III. W części III decyzji: „Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii”:

- 1) w punkcie 4. „Dopuszczalne do wytworzenia w ciągu roku rodzaje odpadów oraz sposób postępowania z tymi odpadami”, w punkcie 4.1. „Rodzaje odpadów dopuszczonych do wytwarzania”, w podpunkcie 4.1.1. „Odpady niebezpieczne”, w tabeli wiersz o brzmieniu:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	08 01 19*	Zawiesiny wodne farb lub lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	80,0

otrzymuje nowe brzmienie:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	08 01 19*	Zawiesiny wodne farb lub lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	120,0

- 2) w punkcie 4. „Dopuszczalne do wytworzenia w ciągu roku rodzaje odpadów oraz sposób postępowania z tymi odpadami”, w podpunkcie 4.2. „Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów, źródła powstawania odpadów, miejsce i sposób magazynowania wytworzonych odpadów, sposoby gospodarowania odpadami”, podpunkt 4.2.1. „Odpady niebezpieczne” otrzymuje nowe brzmienie:

„4.2.1. Odpady niebezpieczne:

- 1) **08 01 19*** - *Zawiesiny wodne farb lub lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne:*
- a) podstawowy skład chemiczny odpadu: woda, 2-butoksyetanol, kwas octowy, 1-fenoxypropan-2-ol,
 - b) właściwości odpadu: HP 4- drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP 5 - cząłanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, oraz HP 14 – ekotoksyczne,
 - c) źródło powstawania odpadu: odpady powstają w procesie katalforezy,

- d) miejsce magazynowania odpadów: odpady magazynowane będą w oznakowanym zbiorniku betonowym, zabezpieczonym żywicą epoksydową przed działaniem odpadów w nim zgromadzonych, zlokalizowanym w wydzielonym miejscu obok instalacji, w hali posiadającej zadaszenie i betonowe podłoże,
- e) sposób postępowania z odpadami: po zgromadzeniu odpowiedniej ilości, odpad będzie przekazywany do przetwarzania firmom, posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie tego typu odpadami.
- 2) **11 01 09*** - *Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne*:
- a) podstawowy skład chemiczny odpadu: fosforan żelaza, $\text{Ca}_5(\text{PO}_4)_3\text{OH}$, fluorek wapnia, woda,
- b) właściwości odpadu: HP 5 - działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, oraz HP 14 – ekotoksyczne,
- c) źródło powstawania odpadu: odpady szlamów powstają okresowo, podczas konserwacji podczyszczalni,
- d) miejsce magazynowania odpadów: odpady magazynowane będą w specjalnych szczelnych kontenerach, wykonanych z materiału odpornego na działanie odpadów w nich zgromadzonych, ustawionych w wydzielonym magazynie odpadów niebezpiecznych,
- e) sposób postępowania z odpadami: po zgromadzeniu odpowiedniej ilości, odpad będzie przekazywany do przetwarzania firmom, posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie tego typu odpadami.
- 3) **11 01 11*** - *Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne*:
- a) podstawowy skład chemiczny odpadu: woda, kwas siarkowy, metale ciężkie, alkalia, kwasy,
- b) właściwości odpadu: HP 4- drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP 5 - działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, oraz HP 14 – ekotoksyczne,
- c) źródło powstawania odpadu: odpady powstają podczas procesu konserwacji wanien,
- d) miejsce magazynowania odpadów: odpad nie będzie magazynowany na terenie zakładu, bezpośrednio po wytworzeniu będzie wywożony cysternami do odbiorcy odpadów,
- e) sposób postępowania z odpadami: odpad po wytworzeniu będzie wywożony cysternami do odbiorcy odpadów, posiadającemu stosowne zezwolenia na zbierania lub przetwarzania tego typu odpadów.
- 4) **11 01 13*** - *Odpady z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne*:
- a) podstawowy skład chemiczny odpadu: woda, węglowodory alifatyczne i aromatyczne, żelazo, aluminium, fosforany i fluorki, Oktanian etanoloaminy, 2 aminoetanol, aminowa sól kwasu glukozowego, etoksyłowane alkohole, kwas ortofosforowy, kwaśny fluorek sodu, dihydrat molibdenianu sodu,
- b) właściwości odpadu: HP 4- drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP 5 - działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, oraz HP 14 – ekotoksyczne,
- c) źródło powstawania odpadu: odpady powstają w procesie przygotowania powierzchni do lakierowania – proces odtłuszczania,
- d) miejsce magazynowania odpadów: odpady nie będą magazynowane na terenie zakładu, bezpośrednio po wytworzeniu będą wywożone cysternami do odbiorcy odpadów,
- e) sposób postępowania z odpadami: odpady po wytworzeniu będą wywożone cysternami do odbiorcy odpadów, posiadającemu stosowne zezwolenia na zbierania lub przetwarzania tego rodzaju odpadów.
- 5) **11 01 98*** - *Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne*:
- a) podstawowy skład chemiczny odpadu: tlenki żelaza, kwas heksafluorocyrcykony, etanol,
- b) właściwości odpadu: HP 4- drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP 5 - działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, oraz HP 14 – ekotoksyczne,

- c) źródło powstawania odpadu: odpad powstaje okresowo w trakcie usuwania go z praso-filtra oczyszczającego kąpiel w wannie oxsilanu,
- d) miejsce magazynowania odpadów: odpad magazynowany będzie w specjalnych szczelnych kontenerach lub beczkach, wykonanych z materiału odpornego na działanie odpadów w nich zgromadzonych, ustawionych w wydzielonym magazynie odpadów niebezpiecznych,
- e) sposób postępowania z odpadami: odpad po zgromadzeniu odpowiedniej ilości, przekazywany będzie do przetwarzania firmom, posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadem.
- 6) **13 05 06***- *Olej z odwadniania w separatorach*:
- a) podstawowy skład chemiczny odpadu: alkohole, węglowodory, olej mineralny (ropa naftowa), kwasy tłuszczowe (C11-C12, C16-18 i C18 nienasycone), destylaty ciężkie parafinowe, obrabiane wodorem (ropa naftowa),
- b) właściwości odpadu: HP 3 - łatwopalne, HP 5 - działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, oraz HP 14 – ekotoksyczne,
- c) źródło powstawania odpadu: odpad powstaje w separatorach w procesie odtłuszczenia paneli przy wannie odtłuszczenia w lakierni,
- d) miejsce magazynowania odpadów: odpad magazynowany będzie selektywnie w wydzielonej części magazynu odpadów niebezpiecznych na utwardzonym podłożu w szczelnych i opisanych pojemnikach wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, zabezpieczonych przed stłuczeniem,
- e) sposób postępowania z odpadami: odpad po zgromadzeniu odpowiedniej ilości, przekazywany będzie do przetwarzania firmom, posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadem.
- 7) **15 01 10*** - *Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone*:
- a) podstawowy skład chemiczny odpadu: metale żelazne, metale nieżelazne, szkło, tworzywa sztuczne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi,
- b) właściwości odpadu: wysoce łatwopalne, łatwopalne, HP 3 - łatwopalne, HP4 - drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP 8- żrące, HP14 – ekotoksyczne
- c) źródło powstawania odpadu: odpadem będą zużyte opakowania po substancjach stosowanych w procesach technologicznych w instalacji IPPC,
- d) miejsce magazynowania odpadów: zużyte opakowania magazynowane będą selektywnie, w wyznaczonym miejscu, w magazynie odpadów niebezpiecznych,
- e) sposób postępowania z odpadami: odpady po zgromadzeniu odpowiedniej ilości, przekazywane będą do przetwarzania firmom, posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
- 8) **15 01 11*** - *Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi*:
- a) podstawowy skład chemiczny odpadu: różnego rodzaju metale nieżelazne, tj. metale kolorowe, głównie aluminium,
- b) właściwości odpadu: wysoce łatwopalne, łatwopalne, HP 3 - łatwopalne, HP4 - drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP 8- żrące, HP14 – ekotoksyczne
- c) źródło powstawania odpadu: opakowania powstają po zużyciu środków konserwujących,
- d) miejsce magazynowania odpadów: odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych i opisanych pojemnikach w wydzielonej części magazynu odpadów niebezpiecznych, w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych – w wiacie odpadowej,
- e) sposób postępowania z odpadami: odpady po zgromadzeniu odpowiedniej ilości, przekazywane będą do przetwarzania firmom, posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

- 9) **15 02 02*** – Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB):
- a) podstawowy skład chemiczny odpadu: bawełna, celuloza, skrobia, polipropylen, poliestr, zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi stosowanymi w instalacji,
 - b) właściwości odpadu: wysoce łatwopalne, HP - łatwopalne, HP 4 - drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP 7 - rakotwórcze, HP 14 – ekotoksyczne,
 - c) źródło powstawania odpadu: odpady powstają podczas użycia sorbentów usuwania rozlewisk substancji niebezpiecznych oraz jako czyściwa podczas konserwacji, remontu eksploatowanych maszyn i urządzeń lub przy wymianie filtrów, odzieży ochronnej w instalacji,
 - d) miejsce magazynowania odpadów: odpady gromadzone selektywnie, w opisanych szczelnych pojemnikach ustawionych w magazynie odpadów niebezpiecznych,
 - e) sposób postępowania z odpadami: odpady po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazywane będą do przetwarzania firmom, posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
- 10) **16 02 13*** – Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12:
- a) podstawowy skład chemiczny odpadu: szkło, metale nieżelazne, tworzywa sztuczne, rtęć, luminofor,
 - b) właściwości odpadu: HP 5 - działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP6 - ostra toksyczność oraz HP 14 – ekotoksyczne,
 - c) źródło powstawania odpadu: odpady powstają podczas wymiany: świetlówek lub naprawy (wymiany) sprzętu komputerowego, serwerów i innych urządzeń elektronicznych stosowanych w instalacji,
 - d) miejsce magazynowania odpadów: odpady gromadzone selektywnie w opisanych szczelnych pojemnikach ustawionych w magazynie odpadów niebezpiecznych,
 - e) sposób postępowania z odpadami: odpady po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazywane będą do przetwarzania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
- 11) **16 06 01*** – Baterie i akumulatory ołowiowe:
- a) podstawowy skład chemiczny odpadu: ołów i jego związki, kwas siarkowy, tworzywa sztuczne,
 - b) właściwości odpadu: HP 4 - drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP 5 - działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP6 - ostra toksyczność, HP13- uczulające. oraz HP 14- ekotoksyczne,
 - c) źródło powstawania odpadu: odpady powstają podczas wymiany zużytych lub uszkodzonych akumulatorów, baterii na nowe,
 - d) miejsce magazynowania odpadów: baterie i akumulatory magazynowane będą selektywnie w szczelnych, zamykanych, odpornych na działanie kwasu pojemnikach ustawionych w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów niebezpiecznych,
 - e) sposób postępowania z odpadami: odpady po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazywane będą do przetwarzania firmom, posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.”

IV. Pozostałe zapisy decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

I. Uzasadnienie faktyczne:

Decyzją z dnia 21 maja 2009 r. Nr 1550/OS/2009 Marszałek Województwa Śląskiego udzielił pozwolenia zintegrowanego spółce Electrolux Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie Oddział w Siewierzu, na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych

z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanień procesowych przekracza 30 m³, zlokalizowanej w Siewierzu przy ul. Warszawskiej 87. Przedmiotowa decyzja została następnie zmieniona decyzjami: z dnia 26 listopada 2014 r. Nr 2453/OS/2014, z dnia 1 lipca 2016 r. Nr 1474/OS/2016, z dnia 29 grudnia 2016 r. Nr 3633/OS/2016 oraz decyzją z dnia 15 maja 2019 r. Nr 1256/OS/2019.

Instalacja objęta przedmiotowym pozwoleniem kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z punktem 2 podpunktem 7 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r. poz.1169), a także do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko zgodnie z § 2 ust.1 pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tekst jednolity Dz. U. z 2019 poz. 1839). Zatem zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021 poz.1973 ze zm.) Marszałek Województwa Śląskiego jest organem właściwym do podjęcia decyzji w przedmiotowej sprawie.

II. Przebieg postępowania administracyjnego:

Podaniem z 8 listopada 2021 r., pełnomocnik spółki Electrolux Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie Oddział w Siewierzu, złożył wniosek w sprawie zmiany ww. pozwolenia zintegrowanego.

Przedmiotowy wniosek dotyczył głównie zmiany w zakresie gospodarki wodno-ściekowej poprzez uwzględnienie w obrębie oczyszczalni nowych zbiorników buforowych, do których będą odprowadzane ścieki, powstające w wyniku okresowej konserwacji instalacji. Głównym celem zmiany jest poprawa jakości procesów prowadzonych w instalacji IPPC do obróbki powierzchniowej i lakierowania detali oraz wydłużenie żywotności kąpeli technologicznych, co zostanie osiągnięte poprzez prowadzenie dodatkowego procesu mycia za pomocą wody pod wysokim ciśnieniem. 4 nowe zbiorniki retencyjne, w których przetrzymywane będą ścieki z konserwacji, zostały zamontowane, by nie kierować wszystkich ścieków jednocześnie do neutralizatora.

Powyższa zmiana nie jest związana ze zmianami technologicznymi w zakładzie i nie wpłynie na wydajność instalacji, czy zużycie surowców.

Przedłożony pismem z 8 listopada 2021 r. wniosek wraz z uzupełnieniami zawierał zaświadczenia, o których mowa w art. 184 ust. 4 pkt 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska.

Po przeanalizowaniu przedmiotowego wniosku, Marszałek Województwa Śląskiego uznał, że wnioskowana zmiana nie jest istotną zmianą instalacji, rozumianą jako zmiana sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowa, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko, zgodnie z art. 3 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska. Wobec tego, do przedmiotowego wniosku nie stosuje się przepisów art. 210 ust. 3 a ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 209 ustawy Prawo ochrony środowiska, zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, w wersji elektronicznej, został przesłany Ministrowi Klimatu i Środowiska mailem z dnia 1 grudnia 2021 r.

Organ zamieścił dane dotyczące przedmiotowego wniosku w publicznie dostępnym wykazie danych, zgodnie z art. 21 ust 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnieniu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 2373 ze zm.).

Procedowany wniosek wymagał złożenia uzupełnień i wyjaśnień, zatem skierowano do pełnomocnika Strony wezwanie pismem z 9 marca 2022 r. o znaku: OS-PZ.KW-00313/22.

Pełnomocnik Strony przedłożył uzupełnienia do wniosku pismami z 10 stycznia 2022 r., z 4 kwietnia 2022 r. oraz pismem z 13 czerwca 2022 r.

Pismem z 30 maja 2022 r. o znaku OE-PZ.KW-000144/22, organ zawiadomił Wnioskodawcę, zgodnie

z art. 10 § 1 Kpa, o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w terminie siedmiu dni, licząc od dnia otrzymania pisma. W odpowiedzi na powyższe, pismem z 13 czerwca 2022 r. pełnomocnik Strony złożył dodatkowe wyjaśnienia w zakresie uwzględnienia pominiętych omyłkowo w dokumentacji wnioskowej dwóch kodów odpadów niebezpiecznych 13 05 06* oraz 15 01 11*, które były objęte pozwoleniem zintegrowanym w tabeli w punkcie 4.1.1. W związku z powyższym, w niniejszej decyzji zaktualizowano również punkt 4.2.1. dotyczący podstawowego składu chemicznego i właściwości odpadów, źródła ich powstawania, miejsca i sposobu magazynowania wytworzonych odpadów oraz sposobów gospodarowania odpadami. Po przeanalizowaniu i uwzględnieniu dodatkowych wyjaśnień, pismem z 22 czerwca 2022 r. organ ponownie zawiadomił Stronę postępowania o możliwości wypowiedzenia się przed wydaniem decyzji co do zebranych dowodów i materiałów. Nie wniesiono uwag do sprawy we wskazanym terminie.

III. Uzasadnienie prawne:

Zgodnie z art. 183 ust. 1 ustawy Poś pozwolenie wydaje w drodze decyzji organ ochrony środowiska.

W myśl art. 184 ust. 1 pozwolenie wydaje się, z zastrzeżeniem art. 183 b, art. 189, art. 191 a i art. 217, na wniosek prowadzącego instalację.

Według art. 192 przepisy o wydawaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków. W świetle art. 201 pozwolenia zintegrowanego wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, z wyłączeniem instalacji lub ich części stosowanych wyłącznie do badania, rozwoju lub testowania nowych produktów lub procesów technologicznych.

Art. 211 określa, że pozwolenie zintegrowane spełnia wymagania określone dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust 1 pkt 2 i 4, pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód oraz pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi.

Art. 378 ust. 2a ustawy (Poś), zgodnie z którym Marszałek województwa jest właściwy w sprawach:

- 1) przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko;
- 2) przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt 1;
- 3) pozwolenia na wytwarzanie odpadów i pozwolenia zintegrowanego dla instalacji komunalnych, o których mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach;
- 4) o których mowa w art. 362 ust. 1-3, w zakresie dróg innych niż autostrady i drogi ekspresowe, usytuowanych w miastach na prawach powiatu.

Zgodnie z art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - *Kodeks postępowania administracyjnego*, organ administracji publicznej może zmienić decyzję ostateczną, jeżeli spełnione są następujące przesłanki: zmiana dotyczy decyzji, na mocy której strona nabyła prawo, strona wyraziła zgodę na zmianę decyzji, przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie takiej decyzji, za zmianą decyzji przemawia interes społeczny lub słuszny interes strony.

IV. Uzasadnienie szczegółowe:

Po analizie informacji podanych w części merytorycznej dokumentacji oraz wszystkich zebranych materiałów dowodowych stwierdzono, co następuje.

W zakresie ochrony powietrza oraz ochrony przed hałasem pozwolenie zintegrowane pozostaje bez zmian.

W zakresie gospodarki wodno-ściekowej zaktualizowano treść punktu „I.4.1 Gospodarka wodna”, „I.4.2 Gospodarka ściekowa” oraz „pkt II. 4. W zakresie ochrony wód powierzchniowych”, w części dotyczącej poboru wody na cele technologiczne, ścieków przemysłowych oraz ochrony wód powierzchniowych.

Głównym celem zmiany jest poprawa jakości procesów prowadzonych w instalacji IPPC do obróbki powierzchniowej i lakierowania detali oraz wydłużenie żywotności kąpeli technologicznych, co zostanie osiągnięte poprzez prowadzenie dodatkowego procesu mycia za pomocą wody pod wysokim ciśnieniem. Cztery nowe zbiorniki retencyjne, w których przetrzymywane będą ścieki z konserwacji, zostały zamontowane, by nie kierować wszystkich ścieków jednocześnie do neutralizatora.

W procesie konserwacji, do mycia wanien procesowych i lakierni, wykorzystywana będzie woda wodociągowa pod wysokim ciśnieniem. Nie będą dodawane żadne detergenty ani preparaty. Ścieki powstające w procesie konserwacji, stanowiąc będą zużytą wodę z resztkami roztworu, który stosowany jest podczas normalnej eksploatacji instalacji, tak więc mają ten sam skład co ścieki generowane w instalacji IPPC, tj.: temperatura, odczyn, BZT₅, ChZT, zawiesina ogólna, fosfor ogólny, azot amonowy, azot azotowy, nikiel, fluorki, cynk.

Proces podczyszczania ścieków nie ulegnie zmianie i będzie przebiegał w ten sam sposób, co obecnie z tym, że do neutralizatora będą dozowane ścieki ze zbiorników buforowych, za co odpowiedzialny będzie automatyczny system sterujący. Ścieki te zostaną wykorzystane do wspomaganie procesu neutralizacji ścieków - w zależności od potrzeb, do procesu oczyszczania będą dozowane odpowiednie ilości ścieków zasadowych bądź kwaśnych.

W zakresie gospodarki odpadami wnioskowana zmiana może spowodować zmniejszenie ilości odpadów o kodach 17 01 11* (wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne) oraz 11 01 13* (odpady z odtłuszczenia zawierające substancje niebezpieczne). Czyszczenie wanien w sposób opisany w niniejszym opracowaniu spowoduje wydłużenie żywotności roztworów w wannach, a więc zmniejszenie ilości koniecznych wymian kąpeli w ciągu roku. Rzeczywiste ilości ww. odpadów powstających w wyniku prac konserwacyjnych, będą znane po przeprowadzeniu kilku cykli, po których prowadzący instalację wystąpi o zmianę pozwolenia zintegrowanego w tym zakresie, jeśli zajdzie taka konieczność.

Ponadto organ przychylając się do wniosku Spółki:

- zwiększył ilość wytwarzanego odpadu o kodzie 08 01 19* (zawiesiny wodne farb lub lakiery zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne) z 80 mg/rok na 120 Mg/rok, ze względu na zwiększoną częstotliwość przeprowadzanych prac konserwacyjnych (czyszczenie elementów instalacji tj. wymienników, wanien), która wynika m.in. z konieczności utrzymania dodatkowych wymogów jakościowych wyrobu oraz zapewnienia dobrego stanu technicznego instalacji, w wyniku czego nastąpi wzrost ilości wytwarzanych odpadów.
- zmienił zapisy wytwarzanych odpadów niebezpiecznych w zakresie ich właściwości, zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r., zastępującym załącznik do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy.

W dokumentacji wnioskowej przedstawiona została „Opinia w zakresie wpływu zwiększenia ilości wytwarzanych odpadów (zawiesin wodnych farb lub lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne) na konieczność zmian operatu przeciwpożarowego”, sporządzona w marcu 2022 roku przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, z której wynika, że nie ma konieczności aktualizacji ani zmiany posiadanego operatu przeciwpożarowego.



Przedstawiony wniosek wraz z przedłożonymi wyjaśnieniami i uzupełnieniami spełnia wymagania formalne określone w art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska, mające związek z planowanymi zmianami.

Uwzględniając powyższe orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Na podstawie art. 127 § 1 i 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego, Stronie służy odwołanie od niniejszej decyzji do Ministra właściwego do spraw klimatu i środowiska, które wnosi się za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z 127a Kodeksu postępowania administracyjnego, w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

[Redacted]
[Redacted]
[Redacted]
Ewa Owczarek-Nowak
Zastępca Dyrektora
Departamentu Ochrony Środowiska,
Ekologii i Opłat Środowiskowych



Otrzymują:

1. Pełnomocnik Electrolux Poland Sp. z o.o.
Oddział w Siewierzu

ul. Warszawska 87, 42-470 Siewierz

Do wiadomości w wersji drukowanej:

1. KZ – rejestr decyzji i postanowień
2. OE.PZ - aa. – poz. rejestru - **96**

Do wiadomości elektronicznie:

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska (ePuap)
2. Urząd Miasta i Gminy Siewierz (ePuap)
3. Ministerstwo Klimatu i Środowiska – e-mail (pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl)
4. KZ – rejestr decyzji i postanowień (SOD)
5. OE.PH - SOD
6. OE.WO – SOD
7. OE.BO - SOD

Przedłożono dowód uiszczenia opłaty skarbowej w wysokości – 1005,50 PLN. Opłaty dokonano na konto Urzędu Miasta Katowice.