



Postanowienie nr

783/OE/2022

organ wydający

Marszałek Województwa Śląskiego

w sprawie

uzupełnienia, na wniosek Zakładów Mechanicznych „BUMAR-ŁABĘDY” S.A., decyzji Marszałka Województwa Śląskiego nr 1954/OE/2022 z dnia 3 czerwca 2022 r., co do rozstrzygnięcia

na podstawie

art. 123 ustawy z 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r. poz. 735 ze zm.) w związku z art. 111 Kodeks postępowania administracyjnego.

Po rozpoznaniu wniosku Zakładów Mechanicznych „BUMAR-ŁABĘDY” S.A. z siedzibą w Gliwicach, z dnia 14 czerwca 2022 r.

postanawiam

uzupełnić decyzję Marszałka Województwa Śląskiego nr 1954/OE/2022 z dnia 3 czerwca 2022 r. co do jej rozstrzygnięcia poprzez dodanie w sentencji zapisu o następującej treści:

W części III decyzji: „III. Parametry wprowadzania do środowiska substancji i energii w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji”, w punkcie „2. Warunki wytwarzania i magazynowania odpadów”, podpunkt „2.2. Źródła powstawania odpadów, miejsce i sposób magazynowania odpadów, sposoby gospodarowania odpadami” otrzymuje brzmienie:

„2.2. Źródła powstawania odpadów, miejsce i sposób magazynowania odpadów, sposoby gospodarowania odpadami.

a) Odpady niebezpieczne

1) 08 01 15* - *szlamy wodne zawierające farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne.*

- a) powstawanie odpadów: odpady powstają w instalacji wytopu i odlewania staliwa i żeliwa w zamkniętym obiegu wodnym malarni.
- b) magazynowanie odpadów: odpady wybierane okresowo z odstojnika gromadzone są na metalowych paletach umieszczonych w wydzielonym miejscu malarni. Miejsce magazynowania zabezpieczone jest przed dostępem osób nieupoważnionych, posiada wybetonowane podłoże zabezpieczające przed przenikaniem ewentualnych wycieków do gleby.
- c) sposób dalszego gospodarowania odpadami: odpady przekazywane są do unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

2) 08 01 17* - *odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne.*

- a) powstawanie odpadów: odpady powstają w instalacji wytopu i odlewania staliwa i żeliwa w malarni i modelarni. Stanowią je niewykorzystane resztki farb i lakierów (zanieczyszczenia krat, przeterminowane lub wycofane z produkcji).
- b) magazynowanie odpadów: odpady gromadzone są na metalowych paletach umieszczonych w wydzielonym miejscu malarni. Przekazywane na magazyn odpadów, w miejsce wydzielone dla odpadów niebezpiecznych. Miejsce magazynowania zabezpieczone jest przed dostępem osób nieupoważnionych, posiada wybetonowane podłoże zabezpieczające przez przenikaniem ewentualnych wycieków do gleby.
- c) sposób dalszego gospodarowania odpadami: odpady przekazywane są do unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

3) 12 01 09* - *odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców.*

- a) powstawanie odpadów: odpady powstają w instalacji naprawy maszyn, regeneracji narzędzi i modeli. Stanowią je przepracowane i nie spełniające warunków technologicznych emulsje olejowo-wodne stosowane podczas obróbki mechanicznej (toczenia, frezowania).
- b) magazynowanie odpadów: odpady gromadzone są na metalowych beczkach o pojemności 200 l. umieszczonych w wydzielonym miejscu pomieszczenia utrzymania ruchu. Przekazywane na magazyn odpadów, w miejsce wydzielone dla odpadów niebezpiecznych. Miejsce magazynowania zabezpieczone jest przed dostępem osób nieupoważnionych, posiada wybetonowane podłoże zabezpieczające przez przenikaniem ewentualnych wycieków do gleby.
- c) sposób dalszego gospodarowania odpadami: odpady przekazywane są do unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

4) 13 02 05* - *mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych.*

- a) powstawanie odpadów: odpady powstają w instalacji naprawy maszyn, regeneracji narzędzi i modeli. Stanowią je oleje przepracowane, wymieniane na nowe podczas remontów maszyn i urządzeń.
- b) magazynowanie odpadów: odpady gromadzone są na metalowych beczkach o pojemności 200 l., umieszczonych w wydzielonym miejscu pomieszczenia utrzymania ruchu. Przekazywane na magazyn odpadów, w miejsce wydzielone dla odpadów niebezpiecznych. Miejsce magazynowania zabezpieczone jest przed dostępem osób nieupoważnionych, posiada wybetonowane podłoże zabezpieczające przed przenikaniem ewentualnych wycieków do gleby.
- c) sposób dalszego gospodarowania odpadami: odpady przekazywane są firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie unieszkodliwiania tego rodzaju odpadów. Sposób postępowania z tymi odpadami uwarunkowany jest przeprowadzeniem badań odpadów olejowych i ustaleniu na tej podstawie sposobu dalszego gospodarowania tymi odpadami.

5) **13 03 07*** - *mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych.*

- a) powstawanie odpadów: odpady powstają w instalacji wytopu i odlewania staliwa i żeliwa podczas okresowej wymiany zużytego oleju w wannie hartowniczej na linii obróbki cieplnej odlewów.
- b) magazynowanie odpadów: odpad niemagazynowany, przekazywany uprawnionym odbiorcom.
- c) Sposób dalszego gospodarowania odpadami: odpady przekazywane są firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie unieszkodliwiania tego rodzaju odpadów. Sposób postępowania z tymi odpadami uwarunkowany jest przeprowadzeniem badań odpadów olejowych i ustaleniu na tej podstawie sposobu dalszego gospodarowania tymi odpadami.

6) **13 08 99*** - *inne niewymienione odpady.*

- a) powstawanie odpadów: odpady powstają w instalacji wytopu i odlewania staliwa i żeliwa podczas okresowego czyszczenia wanny hartowniczej.
- b) magazynowanie odpadów: odpad niemagazynowany, przekazywany uprawnionym odbiorcom.
- c) sposób dalszego gospodarowania odpadami: odpady przekazywane są firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie unieszkodliwiania tego rodzaju odpadów. Sposób postępowania z tymi odpadami uwarunkowany jest przeprowadzeniem badań odpadów olejowych i ustaleniu na tej podstawie sposobu dalszego gospodarowania tymi odpadami.

7) **15 02 02*** - *sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkanin do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi.*

- a) powstawanie odpadów: odpady powstają w instalacji wytopu i odlewania staliwa i żeliwa oraz w instalacji naprawy maszyn, regeneracji narzędzi i modeli. Stanowią je zużyte, zaolejone czyściwa służące do czyszczenia maszyn i urządzeń.
- b) magazynowanie odpadów: odpady gromadzone są w foliowych workach umieszczonych na metalowych paletach znajdujących się w wydzielonym miejscu na wydziale utrzymania ruchu. Przekazywane na magazyn odpadów, w miejsce wydzielone dla odpadów niebezpiecznych. Miejsce to jest zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.
- c) sposób dalszego gospodarowania odpadami: odpady przekazywane są do unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

8) 16 01 07* - filtry olejowe.

- a) powstawanie odpadów: odpady powstają w instalacji naprawy maszyn, regeneracji narzędzi i modeli. Stanowią je filtry olejowe wymieniane w zakładowych środkach transportu.
- b) magazynowanie odpadów: odpady gromadzone są w sposób selektywny, w foliowych workach, umieszczonych na metalowych paletach, zlokalizowanych w wyznaczonym miejscu na wydziale utrzymania ruchu. Przekazywane na magazyn odpadów, w miejsce wydzielone dla odpadów niebezpiecznych. Miejsce to zabezpieczone jest przed dostępem osób nieupoważnionych, posiada wybetonowaną posadzkę.
- c) sposób dalszego gospodarowania odpadami: odpady przekazywane są do unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

9) 16 01 13* - płyny hamulcowe.

- a) powstawanie odpadów: odpady powstają w instalacji naprawy maszyn, regeneracji narzędzi i modeli. Stanowią je wymieniane w układach hamulcowych pojazdy płyny hamulcowe.
- b) magazynowanie odpadów: odpady gromadzone są w sposób selektywny na metalowych paletach umieszczonych w wyznaczonym miejscu na wydziale utrzymania ruchu. Przekazywane na magazyn odpadów, w miejsce wydzielone dla odpadów niebezpiecznych. Miejsce to zabezpieczone jest przed dostępem osób nieupoważnionych, posiada wybetonowaną posadzkę.
- c) Sposób dalszego gospodarowania odpadami: odpady przekazywane są do unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

10) 16 02 13* - zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12.

- a) powstawanie odpadów: odpady powstają w instalacji naprawy maszyn, regeneracji narzędzi i modeli. Stanowią je wymieniane na nowe zużyte źródła światła.
- b) magazynowanie odpadów: odpady gromadzone są w tekturowych pudełkach, służących do ich dystrybucji, umieszczonych na metalowej palecie, zlokalizowanej w wyznaczonym miejscu warsztatu utrzymania ruchu. Przekazywane na magazyn odpadów, w miejsce wydzielone dla odpadów niebezpiecznych. Miejsce to zabezpieczone jest przed dostępem osób nieupoważnionych, posiada wybetonowaną posadzkę.
- c) sposób dalszego gospodarowania odpadami: odpady przekazywane są do unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

11) 16 06 01* - baterie i akumulatory ołowiowe.

- a) powstawanie odpadów: odpady powstają w instalacji naprawy maszyn, regeneracji narzędzi i modeli. Stanowią je zużyte akumulatory, wymieniane w wózkach na nowe.
- b) magazynowanie odpadów: odpady bezpośrednio po wytworzeniu podlegają zwrotowi do sprzedawcy.
- c) sposób dalszego gospodarowania odpadami: odpady zostają wymieniane na nowe u sprzedawcy tego rodzaju produktów.

b) Odpady inne niż niebezpieczne

1) 03 01 05 – trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04.

- a) powstawanie odpadów: odpady powstają w instalacji naprawy maszyn, regeneracji narzędzi i modeli. Stanowią je modele drewniane oraz resztki z ich produkcji (ścinki, wióry itp.)
- b) magazynowanie odpadów: odpady gromadzone są w drewnianych skrzyniach umieszczonych w wyznaczonym miejscu modelarni. Przekazywane na magazyn odpadów.
- c) sposób dalszego gospodarowania odpadami: odpady przekazywane są do wykorzystania osobom fizycznym (z tym, że płyty wiórowe i fornir mogą być wykorzystywane wyłącznie do wykonywania napraw i konserwacji) lub firmom posiadającym stosowne zezwolenia na wykorzystanie tego rodzaju odpadów.

2) 10 09 03 – żuźle odlewnicze.

- a) powstawanie odpadów: odpady powstają w instalacji wytopu i odlewania staliwa i żeliwa w procesie odlewania stali w elektrycznych piecach łukowych.
- b) magazynowanie odpadów: odpady gromadzone są na metalowych paletach samowładowczych, umieszczonych w wydzielonym miejscu wytapialni.
- c) sposób dalszego gospodarowania odpadami: odpady przekazywane są firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

3) 10 09 08 – rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07.

- a) powstawanie odpadów: odpady powstają w instalacji wytopu i odlewania staliwa i żeliwa oraz instalacji przygotowania form i rdzeni. Stanowią je zużyte, przepalone i rozkruszone masy formiersko-rdzeniowe, otrzymane po wybiciu odlewów z form odlewniczych oraz z mokrego odpylania.
- b) magazynowanie odpadów: odpady gromadzone są w zamykanych zbiornikach, umieszczonych na zewnątrz hali (miejsce to jest zadaszone).
- c) Sposób dalszego gospodarowania odpadami: odpady przekazywane są firmom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie tego rodzaju odpadami.

4) 10 09 10 – pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09.

- a) powstawanie odpadów: odpady powstają w instalacji wytopu i odlewania staliwa i żeliwa w procesie topienia, świeżenia i rafinacji zachodzących w piecach łukowych oraz z instalacji przygotowania form i rdzeni na stanowisku obróbki pozapiecowej.
- b) magazynowanie odpadów: odpady gromadzone są w big-bagach o pojemności 1 m³, umieszczonych w wyznaczonym miejscu wytapialni.
- c) sposób dalszego gospodarowania odpadami: część odpadów zawracana jest do produkcji (odzysk własny – recykling), a część przekazywana firmom do wykorzystania posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

5) 10 09 12 – inne części stałe niż wymienione w 10 09 11.

- a) powstawanie odpadów: odpady powstają w instalacji wytopu i odlewania staliwa i żeliwa, w procesie zalewania form, w postaci: układów wlewowych, nadlewów, naddatków, skrawków (wyływek) upalanych palnikami.
- b) Magazynowanie odpadów: odpady gromadzone są w sposób selektywny według gatunków złomu, w zasobnikach złomu, umieszczonych w wyznaczonym miejscu wytapialni.
- c) Sposób dalszego gospodarowania odpadami: odpady zawracane są do produkcji do pieców łukowych (odzysk własny – recykling).

6) 10 09 80 – wybrakowane wyroby żeliwne.

- a) powstawanie odpadów: odpady pochodzą z instalacji wytopu i odlewania staliwa i żeliwa, i stanowią je niepełnowartościowe, wybrakowane odlewnicze wytopy.

- b) magazynowanie odpadów: odpady gromadzone są w sposób selektywny w zasobnikach złomu umieszczonych w wydzielonym miejscu wytopialni.
- c) sposób dalszego gospodarowania odpadami: odpady zawracane są do produkcji do pieców łukowych (odzysk własny – recykling).

7) 10 09 99 – inne niewymienione odpady.

- a) powstawanie odpadów: odpady powstają w instalacji wytopu i odlewania staliwa i żeliwa oraz w instalacji przygotowania form i rdzeni, w postaci zużytych taśm gumowych, wytwarzanych podczas naprawy taśmociągów przesypowych.
- b) magazynowanie odpadów: odpady gromadzone są w sposób selektywny w metalowych skrzyniach, umieszczonych w wydzielonym, zadaszonym miejscu obok ekspedycji odlewów.
- c) sposób dalszego gospodarowania odpadami: odpady przekazywane są firmom posiadającym zezwolenia na zagospodarowanie tego rodzaju odpadów.

8) 12 01 01 – odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów.

- a) powstawanie odpadów: odpady powstają w instalacji wytopu i odlewania staliwa i żeliwa oraz w instalacji naprawy maszyn, regeneracji narzędzi i modeli. Stanowią je metalowe wióry, wytwarzane podczas toczenia i wykańczania odlewów.
- b) magazynowanie odpadów: odpady gromadzone są w zasobnikach, złomu umieszczonych w wyznaczonym miejscu wytopialni, a częściowo przekazywane na magazyn odpadów.
- c) sposób dalszego gospodarowania odpadami: odpady zawracane są do produkcji do pieców łukowych (odzysk własny – recykling), a częściowo przekazywane uprawnionym odbiorcom zewnętrznym, posiadającym zezwolenia na zagospodarowanie tego rodzaju odpadów.

9) 12 01 02 – cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów.

- a) powstawanie odpadów: odpady powstają w instalacji wytopu i odlewania staliwa i żeliwa oraz w instalacji naprawy maszyn, regeneracji narzędzi i modeli. Stanowią je pyły pośrutownicze, wytwarzane podczas wykańczającej obróbki mechanicznej w śrutownicach oraz cząstki metalowe wytwarzane podczas obróbki wykańczającej wyroby metalowe.
- b) magazynowanie odpadów: odpady gromadzone są w zasobnikach złomu, umieszczonych w wyznaczonym miejscu wytopialni.
- c) sposób dalszego gospodarowania odpadami: część odpadów zawracana jest do produkcji do pieców łukowych (odzysk własny – recykling), a pozostała część odpadu przekazywana jest firmom, posiadającym zezwolenia na zagospodarowanie tego rodzaju odpadów.

10) 12 01 03 – odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych.

- a) powstawanie odpadów: odpady powstają w instalacji naprawy maszyn, regeneracji narzędzi i modeli i stanowią je wióry, opiłki wytwarzane podczas obróbki wyrobów z metali nieżelaznych.
- b) magazynowanie odpadów: odpady gromadzone są w sposób selektywny na metalowych paletach, umieszczonych w wyznaczonym miejscu pomieszczenia utrzymania ruchu.
- c) sposób dalszego gospodarowania odpadami: część odpadów zawracana jest do produkcji do pieców łukowych (odzysk własny – recykling) a pozostała część odpadów przekazywana jest firmom posiadającym stosowne zezwolenia na zagospodarowanie tego rodzaju odpadów.

11) 12 01 13 – odpady spawalnicze.

- a) powstawanie odpadów: odpady powstają w instalacji wytopu i odlewania staliwa i żeliwa oraz w instalacji naprawy maszyn, regeneracji narzędzi i modeli. Zużyte elektrody wytwarzane są

podczas prowadzenia prac spawalniczych elementów zbrojeniowych form na formierni oraz w trakcie napawania ubytków w odlewach na wykańczalni.

- b) magazynowanie odpadów: odpady gromadzone są na metalowych paletach umieszczonych w wyznaczonym miejscu wykańczalni.
- c) sposób dalszego gospodarowania odpadami: odpady zawracane są do produkcji do pieców łukowych (odzysk własny – recykling).

12) 12 01 17 – odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16.

- a) powstawanie odpadów: odpady powstają w instalacji wytopu i odlewania staliwa i żeliwa, podczas szlifowania odlewów.
- b) magazynowanie odpadów: odpady gromadzone są w metalowych skrzyniach umieszczonych w wyznaczonym miejscu wykańczalni.
- c) sposób dalszego gospodarowania odpadami: częściowo odpady zawracane są do produkcji do pieców łukowych (odzysk własny – recykling) a pozostała część przekazywana jest firmom posiadającym stosowne zezwolenia na zagospodarowanie tego rodzaju odpadów.

13) 12 01 21 – zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20.

- a) powstawanie odpadów: odpady powstają w instalacji wytopu i odlewania staliwa i żeliwa oraz instalacji naprawy maszyn, regeneracji narzędzi i modeli w wyniku czyszczenia i wykańczania odlewów.
- b) magazynowanie odpadów: odpady gromadzone są na metalowych paletach siatkowych umieszczonych w wyznaczonym miejscu wykańczalni. Przekazywanie na magazyn odpadów.
- c) sposób dalszego gospodarowania odpadami: odpady przekazywane są firmom posiadającym stosowne zezwolenia na zagospodarowanie tego rodzaju odpadów.

14) 15 01 01 – opakowania z papieru i tektury.

- a) powstawanie odpadów: odpady powstają w instalacji przygotowania form i rdzeni oraz instalacji naprawy maszyn, regeneracji narzędzi i modeli. Stanowią je worki papierowe po zakupionych towarach i materiałach.
- b) magazynowanie odpadów : odpady gromadzone są na metalowych paletach siatkowych oraz big-bagach, umieszczonych w wydzielonym miejscu stacji przerobu mas. Przekazywanie na magazyn odpadów.
- c) sposób dalszego gospodarowania odpadami: odpady przekazywane są firmom posiadającym zezwolenia na zagospodarowanie tego rodzaju odpadów.

15) 15 01 02 – opakowania z tworzyw sztucznych.

- a) powstawanie odpadów: odpady powstają w instalacji przygotowania form i rdzeni. Stanowią je foliowe worki, beczki z tworzyw sztucznych po zakupionych materiałach.
- b) magazynowanie odpadów: odpady gromadzone są na metalowych siatkowych paletach, umieszczonych w wyznaczonym miejscu stacji przerobu mas. Przekazywanie na magazyn odpadów.
- c) sposób dalszego gospodarowania odpadami: odpady przekazywane są uprawnionym firmom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie tego rodzaju odpadami.

16) 15 01 04 – opakowania z metali.

- a) powstawanie odpadów: odpady powstają w instalacji wytopu i odlewania staliwa i żeliwa oraz instalacji przygotowania form i rdzeni. Stanowią je metalowe pojemniki i beczki po zakupionych materiałach.

- b) magazynowanie odpadów: odpady gromadzone są na metalowych siatkowych paletach umieszczonych w wyznaczonym miejscu stacji przerobu mas. Przekazywanie na magazyn odpadów.
- c) sposób dalszego gospodarowania odpadami: odpady zawracane są do odzysku w piecach łukowych (odzysk własny – recykling).

17) 15 02 03 – sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02.

- a) powstawanie odpadów: odpady powstają w instalacji wytopu i odlewania staliwa i żeliwa oraz instalacji przygotowania form i rdzeni. Stanowią je worki filtracyjne powstałe w wyniku remontów oraz zużyta odzież ochronna niezanieczyszczona substancjami niebezpiecznymi.
- b) magazynowanie odpadów: odpady gromadzone są w workach foliowych umieszczonych w wydzielonym miejscu. Przekazywanie na magazyn odpadów.
- c) sposób dalszego gospodarowania odpadami: odpady przekazywane są firmom posiadającym stosowane zezwolenia na zagospodarowanie tego rodzaju odpadów.

18) 16 01 03 – zużyte opony.

- a) powstawanie odpadów: odpady powstają w instalacji naprawy maszyn, regeneracji narzędzi i modeli w wyniku wymiany zużytego ogumienia środków transportowych.
- b) magazynowanie odpadów: odpady gromadzone są na metalowych paletach umieszczonych w wydzielonym zadaszonym miejscu obok ekspedycji odlewów. Przekazywanie na magazyn odpadów.
- c) sposób dalszego gospodarowania odpadami: odpady przekazywane są firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

19) 16 01 12 – Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11.

- a) powstawanie odpadów: odpady powstają w instalacji naprawy maszyn, regeneracji narzędzi i modeli, i stanowią je zużyte okładziny hamulcowe, wytworzone podczas remontu środków transportowych.
- b) magazynowanie odpadów: odpady gromadzone są w metalowej skrzyni, umieszczonej w wydzielonym miejscu na wydziale utrzymania ruchu. Przekazywanie na magazyn odpadów.
- c) sposób dalszego gospodarowania odpadami: odpady przekazywane są firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

20) 16 01 17 – metale żelazne.

- a) powstawanie odpadów: odpady powstają w instalacji naprawy maszyn, regeneracji narzędzi i modeli. Stanowią je elementy i zespoły metalowe, wytworzone podczas napraw i remontów środków transportu.
- b) magazynowanie odpadów: odpady gromadzone są w metalowych skrzyniach umieszczonych w wyznaczonym miejscu wytopialni. Przekazywanie na magazyn odpadów.
- c) sposób dalszego gospodarowania odpadami: odpady stosowane są jako wsad do pieców łukowych (odzysk własny -recykling).

21) 16 01 18 – metale nieżelazne.

- a) powstawanie odpadów: odpady powstają w instalacji naprawy maszyn, regeneracji narzędzi i modeli. Stanowią je elementy i zespoły nieżelazne powstałe w skutek remontów i napraw środków transportowych.

- b) magazynowanie odpadów: odpady gromadzone są na metalowych paletach umieszczonych w wyznaczonym miejscu na wydziale utrzymania ruchu. Przekazywanie na magazyn odpadów.
- c) sposób dalszego gospodarowania odpadami: odpady przekazywane są firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

22) 16 01 19 – tworzywa sztuczne.

- a) powstawanie odpadów: odpady powstają w instalacji naprawy maszyn, regeneracji narzędzi i modeli. Stanowią je elementy i zespoły wykonane z tworzyw sztucznych, zespołów nieżelaznych, powstałe w skutek remontów i napraw środków transportowych.
- b) magazynowanie odpadów: odpady gromadzone są na metalowych skrzyniach umieszczonych w wyznaczonym miejscu na wydziale utrzymania ruchu. Przekazywanie na magazyn odpadów.
- c) sposób dalszego gospodarowania odpadami: odpady przekazywane są firmom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie tego rodzaju odpadami.

23) 16 01 20 – szkło.

- a) powstawanie odpadów: odpady powstają w instalacji naprawy maszyn, regeneracji narzędzi i modeli. Stanowią je wytwarzane podczas remontów środków transportu szyby.
- b) magazynowanie odpadów: odpady gromadzone są na metalowych paletach umieszczonych w wyznaczonym miejscu na wydziale utrzymania ruchu. Przekazywanie na magazyn odpadów.
- c) sposób dalszego gospodarowania odpadami: odpady przekazywane są firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

24) 16 01 99 – inne niewymienione elementy.

- a) powstawanie odpadów: odpady powstają w instalacji naprawy maszyn, regeneracji narzędzi i modeli. Stanowią je zużyte elementy gumowe, powstałe w skutek naprawy i remontów środków transportu.
- b) magazynowanie odpadów: odpady gromadzone są na metalowych paletach, umieszczonych w wyznaczonym, zadaszonym miejscu obok ekspedycji odlewów. Przekazywanie na magazyn odpadów.
- c) sposób dalszego gospodarowania odpadami: odpady przekazywane są firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

25) 16 02 14 – zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13.

- a) powstawanie odpadów: odpady powstają w instalacji naprawy maszyn, regeneracji narzędzi i maszyn. Stanowią je zużyte, wyeksploatowane urządzenia elektryczne i elektroniczne, jak również wyeksploatowane, likwidowane maszyny przemysłowe.
- b) magazynowanie odpadów: odpady zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego gromadzone są w workach foliowych, umieszczonych w wyznaczonym miejscu pomieszczenia utrzymania ruchu. Odpady likwidowanych maszyn przemysłowych segregowane są wg złomu i magazynowane w zasobnikach złomowych w wydzielonym miejscu wytapialni. Przekazywanie na magazyn odpadów.
- c) sposób dalszego gospodarowania odpadami: odpady zużytego sprzętu elektronicznego i elektrycznego przekazywane są firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

26) 16 02 16 – elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15.

- a) powstawanie odpadów: odpady powstają w instalacji naprawy maszyn, regeneracji narzędzi i maszyn podczas naprawy i remontów wyeksploatowanych urządzeń elektrycznych i elektronicznych jak również maszyny przemysłowe.
- b) magazynowanie odpadów: odpady zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego gromadzone są w workach foliowych umieszczonych w wyznaczonym miejscu pomieszczenia utrzymania ruchu. Odpady likwidowanych maszyn przemysłowych segregowane są wg złomu i magazynowane w zasobnikach złomowych w wydzielonym miejscu wytopialni. Przekazywanie na magazyn odpadów.
- c) sposób dalszego gospodarowania odpadami: odpady zużytego sprzętu elektronicznego i elektrycznego przekazywane są firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami. Elementy metalowe wykorzystywane są jako wsad do elektrycznych pieców łukowych (odzysk własny – recykling).

27) 16 06 05 - inne baterie i akumulatory.

- a) powstawanie odpadów: odpady powstają w instalacji naprawy maszyn, regeneracji narzędzi i modeli, w wyniku wymiany zużytych baterii w latarkach.
- b) magazynowanie odpadów: odpady gromadzone są w metalowych skrzyniach umieszczonych w wydzielonym miejscu na wydziale utrzymania ruchu. Przekazywanie na magazyn odpadów.
- c) sposób dalszego gospodarowania odpadami: odpady przekazywane są firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

28) 16 11 04 – okładziny piecowe i materiały ogniotwórcze z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03.

- a) powstawanie odpadów: odpady powstają w instalacji wytopu i odlewania staliwa i żeliwa w wyniku wymiany uszkodzonej i zużytej wymurówki we wszystkich urządzeniach grzewczych.
- b) magazynowanie odpadów: odpady gromadzone są na metalowych paletach umieszczonych w wydzielonym miejscu wytopialni. Przekazywanie na magazyn odpadów.
- c) sposób dalszego gospodarowania odpadami: odpady przekazywane są uprawnionym odbiorcom posiadającym zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadów.

29) 17 01 01 – odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów.

- a) powstawanie odpadów: odpady powstają w instalacji naprawy maszyn, regeneracji narzędzi i modeli podczas prowadzonych prac rozbiórkowych i demontażowych betonowych elementów i obiektów.
- b) magazynowanie odpadów: odpady gromadzone są w metalowych kontenerach umieszczonych w pobliżu miejsc prowadzonych prac rozbiórkowych i demontażowych. Przekazywanie na magazyn odpadów.
- c) sposób dalszego gospodarowania odpadami: odpady przekazywane są uprawnionym odbiorcom do wykorzystania lub unieszkodliwiania.

30) 17 01 02 – gruz ceglany.

- a) powstawanie odpadów: odpady powstają w instalacji naprawy maszyn, regeneracji narzędzi i modeli podczas prowadzonych prac rozbiórkowych i remontowych elementów i budynków budowlanych wykonanych z cegły.
- b) magazynowanie odpadów: odpady gromadzone są w metalowych kontenerach umieszczonych w pobliżu miejsc prowadzonych prac rozbiórkowych i remontowych. Przekazywanie na magazyn odpadów.
- c) sposób dalszego gospodarowania odpadami: odpady przekazywane są uprawnionym odbiorcom do wykorzystania lub unieszkodliwiania.

31) 17 01 07 – zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06.

- a) powstawanie odpadów: odpady powstają w instalacji naprawy maszyn, regeneracji narzędzi i modeli podczas prowadzonych prac rozbiórkowych i remontowych elementów i obiektów budowlanych wykonanych z betonu jak i cegły.
- b) magazynowanie odpadów: odpady gromadzone są w metalowych kontenerach umieszczonych w pobliżu miejsc prowadzonych prac rozbiórkowych i remontowych. Przekazywanie na magazyn odpadów.
- c) sposób dalszego gospodarowania odpadami: odpady przekazywane są uprawnionym odbiorcom do wykorzystania lub unieszkodliwiania

32) 17 02 01 – drewno.

- a) powstawanie odpadów: odpady powstają w instalacji naprawy maszyn, regeneracji narzędzi i modeli podczas remontów i rozbiórek obiektów budowlanych i stanowią je zdemontowana stolarka okienna i drzwiowa drewniana, podłogi, boazerie, belki stropowe itp.
- b) magazynowanie odpadów: odpady gromadzone są na metalowych paletach umieszczonych w wyznaczonym miejscu na wydziale utrzymania ruchu. Przekazywane na magazyn odpadów.
- c) sposób dalszego gospodarowania odpadami: odpady przekazywane są uprawnionym odbiorcom posiadającym zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami lub osobom fizycznym.

33) 17 02 02 – szkło.

- a) powstawanie odpadów: odpady powstają w instalacji naprawy maszyn, regeneracji narzędzi i modeli podczas prowadzonych prac remontowych i rozbiórkowych.
- b) magazynowanie odpadów: odpady gromadzone są na metalowych paletach umieszczonych w wyznaczonym miejscu na wydziale utrzymania ruchu. Przekazywane na magazyn odpadów.
- c) sposób dalszego gospodarowania odpadami: odpady przekazywane są uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

34) 17 02 03 – tworzywa sztuczne.

- a) powstawanie odpadów: odpady powstają w instalacji naprawy maszyn, regeneracji narzędzi i modeli, podczas prowadzonych prac remontowych i rozbiórkowych.
- b) magazynowanie odpadów: odpady gromadzone są na metalowych paletach umieszczonych w wyznaczonym miejscu wydziału utrzymania ruchu. Przekazywane na magazyn odpadów.
- c) sposób dalszego gospodarowania odpadami: odpady przekazywane są uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

35) 17 04 05 – żelazo i stal.

- a) powstawanie odpadów: odpady powstają w instalacji naprawy maszyn, regeneracji narzędzi i modeli, podczas prowadzonych prac remontowych i rozbiórkowych konstrukcji i elementów metalowych.
- b) magazynowanie odpadów: odpady gromadzone są w zasobnikach złomu, umieszczonych w wyznaczonym miejscu wytapialni, a część odpadów przekazywana jest na magazyn odpadów.

- c) sposób dalszego gospodarowania odpadami: odpady częściowo wykorzystywane są jako wsad do pieców łukowych (odzysk własny – recykling), a częściowo przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami lub osobom fizycznym.

36) 17 04 11 – kable inne niż wymienione w 17 04 10.

- a) powstawanie odpadów: odpady powstają w instalacji naprawy maszyn, regeneracji narzędzi i modeli w wyniku wymiany kabli podczas prowadzonych napraw, remontów i rozbiórek obiektów budowlanych.
- b) magazynowanie odpadów: odpady gromadzone są w metalowych beczkach, umieszczonych w wyznaczonym miejscu wydziału utrzymania ruchu.
- c) sposób dalszego gospodarowania odpadami: odpady przekazywane są uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.”

Pouczenie

Zgodnie z art. 141 § 1 *Kodeks postępowania administracyjnego*, na niniejsze postanowienie Stronie nie przysługuje zażalenie, ani skarga do sądu administracyjnego. Wobec tego, po myśli art. 124 § 2 *Kodeks postępowania administracyjnego*, organ odstępuje od jego uzasadnienia. Niniejsze postanowienie Strona będzie mogła zaskarżyć w odwołaniu od decyzji końcowej postępowania administracyjnego w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego.

W związku z art. 111 § 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (tekst jednolity Dz. U. z 2021 r. poz. 735 ze zm.) termin dla Strony do wniesienia odwołania od decyzji biegnie od dnia doręczenia niniejszego postanowienia.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

[Redacted]
[Redacted]łowak
[Redacted]ktora
[Redacted]ny Środowiska,
[Redacted]Ekologii i Opłat Środowiskowych



Otrzymują:

1. Zakłady Mechaniczne „Bumar-Łabędy”
ul. Mechaników 9, 44-109 Gliwice
2. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie
Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Gliwicach
Ul. H. Sienkiewicza 2, 44-100 Gliwice

Do wiadomości w wersji drukowanej:

1. KZ – rejestr decyzji i postanowień
2. OE.PZ. - aa. – poz. rejestru 62

Do wiadomości elektronicznie:

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska (ePuap)
2. *Urząd Miejski w Gliwicach* (ePuap)
3. Ministerstwo Klimatu i Środowiska – e-mail (pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl)
4. KZ – rejestr decyzji i postanowień (SOD)
5. OE.WO – baza danych (SOD)
6. OE.BO (SOD)
7. OE.GO (SOD)