



Decyzja nr

3432/OE/2022

Organ wydający

Marszałek Województwa Śląskiego

W sprawie

udzielenia pozwolenia zintegrowanego

Na podstawie

art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tj. Dz.U. z 2022 r. poz. 2000, dalej: Kpa) oraz na podstawie art. 181 ust. 1, art. 183 ust.1, art. 184 ust. 1, art. 201, art. 202, art. 211 oraz art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tj. Dz.U. z 2021 r. poz. 1973 ze zm., dalej: POŚ)

Po rozpatrzeniu wniosku Pana Stanisława Piecha o wydanie pozwolenia zintegrowanego

**orzekam:**

udzielić Panu Stanisławowi Piechowi, prowadzącemu działalność gospodarczą pod firmą: Gospodarstwo Rolne. Hodowla Drobiu Piech Stanisław (NIP: 949-016-86-44, REGON: 152187874), pozwolenia zintegrowanego dla instalacji fermy drobiu, przeznaczonej do hodowli brojlerów kurzych, składającej się z 4 kurników wraz z infrastrukturą towarzyszącą, zlokalizowanej w miejscowości Zawada, ul. Leśna 23, 42-270 gm. Kłomnice.

**I. Rodzaj i parametry instalacji**

**1. Prowadzący instalację i lokalizacja instalacji**

## Prowadzący instalację

Nazwa prowadzącego instalację	Siedziba prowadzącego instalację				Regon	NIP
	ulica i numer	kod	miejsowość	gmina		
Stanisław Piech, prowadzący działalność gospodarczą pod firmą: Gospodarstwo Rolne. Hodowla Drobiu Piech Stanisław	Projektowana 14	42-270	Zawada	Kłomnice	152187874	949-016-86-44

## Instalacja objęta pozwoleniem zintegrowanym

Nazwa instalacji	Adres instalacji			Branża	Kwalifikacja przedsięwzięcia	Liczba instalacji	Numery ewidencyjne działek, na których zlokalizowana jest dana instalacja
	ulica i numer	kod	gmina				
Instalacja do chowu lub hodowli drobiu o więcej niż 40 000 stanowisk dla drobiu.	Leśna 23	42-270	Kłomnice	6.8.a	Rozp. § 2 ust 1 pkt 51 Poś art.378 ust.2a pkt 2	4 kurniki - budynki inwentarskie (kurniki: K1, K2, K3, K4)	Nr ewidencyjny działki, na której zlokalizowana jest ferma: 2554

## 2. Charakterystyka instalacji

### 2.1. Maksymalna wydajność instalacji

Na terenie fermy znajdują się 4 obiekty inwentarskie (kurniki K1, K2, K3, K4). Maksymalna obsada każdego z kurników będzie wynosić 50 000 szt. (200 DJP). Maksymalna, łączna obsada wszystkich 4 kurników będzie wynosić 200 000 szt. (800 DJP).

Zdolność produkcyjna wszystkich kurników wyniesie 192 720 sztuk drobiu/cykl (obsada początkowa pomniejszona o przewidywaną ilość zwierząt padłych i ubitych konieczności). Produkcja prowadzona będzie w 6 cyklach rocznie, zdolność produkcyjna wyniesie 1 156 320 sztuk drobiu/rok.

### 2.2. Instalacje objęte pozwoleniem zintegrowanym

Przedmiotem działalności instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym jest przemysłowy chów drobiu w systemie ściółkowym. Chów na terenie fermy odbywa się w 4 kurnikach zapewniających utrzymanie (w jednej obsadzie) łącznie 200 000 sztuk drobiu.

## Charakterystyka instalacji - parametry:

L.p.	Parametry	Wielkość parametru	Jednostka
1.	Liczba kurników	4	szt.
2.	Liczba stanowisk w kurnikach łącznie	200 000	szt.
3.	Liczba stanowisk w jednym kurniku	50 000	szt.
4.	Powierzchnia kurników łącznie	10 080	m <sup>2</sup>
5.	Powierzchnia jednego kurnika	2 520	m <sup>2</sup>

W skład instalacji wchodzi 4 budynki inwentarskie (kurniki: K1, K2, K3, K4) o łącznej powierzchni hodowlanej wynoszącej 10 080 m<sup>2</sup> (powierzchnia hodowlana każdego z kurników ma wymiar 18x140 m i wynosi 2 520 m<sup>2</sup>). Każdy budynek, wchodzący w skład instalacji, wyposażony jest w:

- a) system podawania paszy,
- b) system pojenia,
- c) system wentylacji, składający się z:
  - 14 wentylatorów dachowych, o wydajności do 12 020 m<sup>3</sup>/h każdy, umieszczonych w kominach wentylacyjnych, wyprowadzonych na wysokość 7,0 m,
  - 8 wentylatorów ściennych, o wydajności do 46 700 m<sup>3</sup>/h każdy, umieszczonych na ścianach szczytowych budynku na wysokości 1,25 m,
- d) system ogrzewania, składający się z nagrzewnic z otwartą komorą spalania. Każdy z kurników K1, K2, K4 będzie wyposażony w 4 sztuki nagrzewnic gazowych o mocy 100 kW każda. W kurniku K3 zamontowane będą 4 nagrzewnice gazowe o mocy 80 kW. Źródłem gazu będą naziemne zbiorniki na propan.

Ponadto, w skład instalacji wchodzi:

- silosy paszowe - 4 silosy o pojemnościach:
  - 26 Mg (1 silos przy kurniku K1),
  - 26 Mg (1 silos przy kurniku K2),
  - 28 Mg (1 silos przy kurniku K3),
  - 28 Mg (1 silos przy kurniku K4),
- 6 szczelnych zbiorników bezodpływowych na gnojówkę (odciek po myciu kurników czystą wodą) o pojemności 10 m<sup>3</sup> każdy,
- 6 naziemnych zbiorników na gaz o pojemności 6 700 l każdy.

Na terenie fermy znajdują się również obiekty i budynki pomocnicze, które nie wchodzi w skład instalacji:

- ogrodzenie,
- drogi i place utwardzone,
- agregat prądotwórczy o mocy 120 kW (awaryjne źródło prądu),
- budynek techniczny z wiatą,
- pomieszczenie odpadów zlokalizowane w budynku technicznym,
- 2 konfiskatory chłodnicze zlokalizowane za kurnikami K1 i K3,
- mata dezynfekcyjna,
- pomieszczenie socjalne.

### 2.3. Eksploatacja instalacji – opis

Chów będzie się odbywać w 6 cyklach rocznie. Cykl chowu będzie trwał nie dłużej niż 44 dni (długość cyklu chowu waha się od 41 do 44 dni). Najpóźniej w 34 dniu cyklu będzie następować ubiórka drobiu. W trakcie ubiórki, ok. 16 000 sztuk brojlerów, o wadze do 2,2 kg, zostanie przekazanych na sprzedaż.

Kurniki będą wypełnione przez ok. 264 dni w roku. Pozostały czas będzie przeznaczony na sprzątanie i przygotowanie obiektów do przyjęcia nowej obsady. Przerwy pomiędzy cyklami produkcyjnymi, przeznaczone będą na wywóz obornika, czyszczenie i dezynfekcję hal chowu oraz urządzeń inwentarskich. Kilka dni przed zasiedleniem, hale będą ogrzewane oraz wyposażane w świeżą ściółkę.

Podłoga w obiektach wykonana jest z wysokiej klasy betonu. Podłoga jest gładka i szczelna (co ułatwia sprzątanie posadzki, utrzymanie w czystości). Ściółkę będzie stanowił sucha, czysta słoma, rozłożona równą warstwą na powierzchni całego obiektu. Nowoczesny system wentylacji i ogrzewania zapewni osuszanie obornika, co zminimalizuje konieczność dościelania w trakcie cyklu produkcyjnego.

Ściółka dosuszana będzie mechanicznie. Do osuszania ściółki wykorzystywane będą mieszacze powietrza (4 sztuki w każdym kurniku), powiązane z nagrzewnicami gazowymi.

Pojenie ptaków odbywać się będzie w systemie kropelkowym. Brojlery będą miały zapewniony nieprzerwany dostęp do świeżej wody. Poidła wykonane będą z metalu i tworzywa sztucznego. Ich wysokość dostosowywana będzie do aktualnego wieku przebywających w obiektach inwentarskich ptaków. W każdym z budynków będzie 5 linii pojenia.

Pasza podawana będzie ptakom za pomocą karmideł. System umocowania karmideł umożliwi regulację wysokości zawieszenia karmideł oraz ilości podawanej paszy, które są zmienne w zależności od wieku ptaków. Do karmideł, pasza będzie podawana za pomocą przenośnika spiralnego. Stosowaną karmą będzie pełnowartościowy pokarm w formie granulatu (lub w formie kruszonej). Silosy paszowe połączone będą z automatycznym systemem zadawania paszy (przenośnikiem spiralnym).

Na jeden kurnik będzie przypadał jeden silos paszowy o pojemności:

- 26 Mg (1 silos przy kurniku K1),
- 26 Mg (1 silos przy kurniku K2),
- 28 Mg (1 silos przy kurniku K3),
- 28 Mg (1 silos przy kurniku K4).

Pojemność silosów zapewni bezpieczeństwo dostaw paszy oraz odpowiednią powierzchnię magazynową. Pasza będzie dostosowywana do wieku i potrzeb zwierząt.

Utrzymanie higieny na terenie instalacji polega na czyszczeniu budynków inwentarskich (I etap) oraz dezynfekcji pomieszczeń (II etap).

Czyszczenie budynków inwentarskich (etap 1) składa się z następujących czynności:

- usunięcie inwentarza,
- oczyszczenie obiektów z insektów,
- opróżnienie karmideł, silosów,
- usunięcie obornika,
- usunięcie resztek zabrudzeń po usunięciu obornika (zamiatanie, zdrapywanie), oczyszczanie linii paszowych oraz wodnych, silosów, wentylatorów, kanałów wentylacyjnych, wlotów powietrza, elementów grzewczych, lamp, przewodów elektrycznych itp.,
- mycie obiektów hodowlanych, pomieszczeń gospodarczych. Mycie wodą prowadzone będzie z wykorzystaniem myjek ciśnieniowych. Ocieki po myciu kurników będą odprowadzane do 6 szczelnych zbiorników bezodpływowych o pojemności 10 m<sup>3</sup> każdy. Powstający obornik, przekazywany będzie okolicznym rolnikom, w celu zagospodarowania jako naturalny nawóz.

Dezynfekcja pomieszczeń poprzez zmgławianie (etap 2):

- zmgławianie gorącą lub zimną mgłą przy zamkniętych kanałach wentylacyjnych. Dezynfekcja pomieszczeń będzie prowadzona przez firmę zewnętrzną. Firma ta będzie dostarczała środki niezbędne do dezynfekcji (nie będą one magazynowane na terenie fermy). Odpady opakowaniowe powstające podczas dezynfekcji, wytwarzane będą przez firmę prowadzącą dezynfekcję. Podczas dezynfekcji nie będą powstawały ścieki przemysłowe,
- przygotowanie mat dezynfekcyjnych.

Do dezynfekcji hal stosowane będą specjalistyczne preparaty. W celu uniknięcia uodpornienia się drobnoustrojów na środki dezynfekcyjne, stosowane są różne preparaty. Przewidywane zużycie środków dezynfekcyjnych wyniesie 80 l/kurnik/dezynfekcję (w skali roku - 1 920 l).

Obornik powstający w trakcie normalnego użytkowania kurników, będzie usuwany po zakończeniu każdego cyklu produkcyjnego. Obornik będzie usuwany bezpośrednio na środki transportu i wywożony z terenu fermy (nie będzie magazynowany na terenie fermy). Produkcja obornika z jednego kurnika, o maksymalnej obsadzie wynoszącej 50 000 sztuk drobiu, przy prowadzeniu chowu w 6 cyklach w roku, wyniesie 675 Mg/rok. Zagospodarowanie obornika będzie polegało na przekazaniu go okolicznym rolnikom, w celu zagospodarowania jako naturalny nawóz. Obornik może być również klasyfikowany jako odpad, tym samym może być przekazywany do dalszego zagospodarowania podmiotom zewnętrznym, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Załadunek obornika na środki transportu będzie się odbywał ręcznie oraz za pomocą ładowarki i będzie prowadzony wewnątrz kurników. Do transportu obornika wykorzystywane będą głównie ciągniki siodłowe, wyposażone w odpowiednie naczepy oraz ciągniki rolnicze. Obornik przewożony będzie pod przykryciem z plandeki, co uniemożliwi jego rozsypywanie po drodze, a także ograniczy uciążliwości zapachowe.

Zwierzęta padłe lub ubite z konieczności, odbierane będą z terenu Fermy przez firmę posiadającą stosowne decyzje i zezwolenia. Będą one magazynowane w specjalnych, chłodzonych kontenerach, zlokalizowanych w wyznaczonym miejscu, za kurnikami K1 i K3.

Obsługą fermy zajmować się będzie wykwalifikowana kadra pracowników, posiadających odpowiednie przygotowanie do obsługi instalacji. Zadaniem pracownika obsługującego instalację będzie kontrola stada, zbieranie martwych ptaków, a także prowadzenie dokumentacji hodowlanej. Na omawianym terenie przestrzegane będą przepisy dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy. Ferma będzie wyposażona w nowoczesny sprzęt, niezbędny do jej obsługi. Na wjeździe na teren fermy znajdować się będą maty dezynfekcyjne pojazdów. Ponadto, maty dezynfekcyjne będą znajdowały się przed każdym wejściem do kurnika oraz przed wejściem do pomieszczenia socjalnego. Ferma wyposażona będzie w system sterowania mikroklimatem (wentylacja, ogrzewanie), który będzie połączony z systemem alarmowym i powiadamiającym o awariach i przekroczeniach zakładanych norm temperatury i wilgotności (system będzie monitorował również poziom napięcia elektrycznego). Powiadomienie o awarii nastąpi za pomocą sygnału dźwiękowego, a także wysłaniu wiadomości tekstowej na telefon komórkowy.

Na terenie fermy zasilanie awaryjne i zapewnianie dostawy energii odbywać się będzie z agregatu prądotwórczego.

### **3. Źródła emisji, zużycie energii, materiałów, surowców i paliw, źródła zaopatrzenia zakładu w wodę, gospodarka odpadami**

#### **3.1. Charakterystyka źródeł emisji substancji do powietrza**

Źródłem zorganizowanej emisji gazów i pyłów do powietrza z instalacji są procesy prowadzone w budynkach inwentarskich (kurniki: K1, K2, K3 i K4), procesy spalania paliw gazowych w nagrzewnicach oraz czynności związane z usuwaniem obornika, po zakończonym cyklu chowu.

Kurniki K1, K2, K4 wyposażone są w 4 szt. nagrzewnic o mocy 1000 kW każda, z otwartą komorą spalania. Kurnik K3 wyposażony jest w 4 szt. nagrzewnic o mocy 80 kW każda, z otwartą komorą spalania. Wszystkie nagrzewnice opalane są gazem (propan), magazynowanym na terenie instalacji w 6 zbiornikach o pojemności 6700 l każdy.

Zanieczyszczone powietrze z każdego kurnika, odprowadzane będzie do powietrza za pomocą wentylatorów, wentylacji mechanicznej kurnika, w skład której wchodzi 14 wentylatorów dachowych, o wydajności do 12 020 m<sup>3</sup>/h każdy i 8 wentylatorów szczytowych (naściennych), o wydajności do 46 700 m<sup>3</sup>/h każdy.

Źródłem zorganizowanej emisji substancji do powietrza z instalacji pomocniczych jest:

- proces zasypywania 4 szt. silosów paszowych, usytuowanych po jednym przy każdym kurniku. Zapyłone powietrze oczyszczane jest w filtrach workowych, o skuteczności odpylania 99,99%. Jednocześnie zasypywany będzie 1 silos,
- proces spalania oleju napędowego w agregacie prądowórczym, pracującym w przypadku przerw w dostawie prądu. Emisja odprowadzana jest do powietrza emitorem o wysokości h = 6 m i średnicy d = 0,115 m.

Źródłem niezorganizowanej emisji substancji do powietrza z instalacji jest proces spalania paliw w pojazdach ciężarowych, obsługujących fermę.

#### Charakterystyka emitorów

Nr emitora	Obiekt/źródło emisji	Parametry emitora		Czas pracy emitora [h/rok]
		Wysokość [m]	Średnica/przekrój [m]	
<b>Instalacja - Ferma drobiu</b>				
E1 ÷ E7	Kurnik 1 K1 Wentylatory dachowe	7,0	0,63	6528
E8 ÷ E14	Kurnik 1 K1 Wentylatory dachowe	7,0	0,63	6336
E57 ÷ E64	Kurnik 1 K1 Wentylatory szczytowe	1,25	1,48 x 1,48	200
E15 ÷ E21	Kurnik 2 K2 Wentylatory dachowe	7,0	0,63	6528
E22 ÷ E28	Kurnik 2 K2 Wentylatory dachowe	7,0	0,63	6336
E60 ÷ E67	Kurnik 2 K2 Wentylatory szczytowe	1,25	1,48 x 1,48	200
E29 ÷ E35	Kurnik 3 K3 Wentylatory dachowe	7,0	0,63	6528
E36 ÷ E42	Kurnik 3 K3 Wentylatory dachowe	7,0	0,63	6336

E68 + E75	Kurnik 3 K3 Wentylatory szczytowe	1,25	1,48 x 1,48	200
E43 + E49	Kurnik 4 K4 Wentylatory dachowe	7,0	0,63	6528
E50 + E56	Kurnik 4 K4 Wentylatory dachowe	7,0	0,63	6336
E70 + E77	Kurnik 4 K4 Wentylatory szczytowe	1,25	1,48 x 1,48	200
<b>Instalacje pomocnicze</b>				
Zs	Siłosy paszowe 4 szt. Odpowietzniki	0,5	0,16	236
AG-P	Agregat prądotwórczy	6,0	0,115	200

### 3.2. Charakterystyka źródeł hałasu

Głównymi źródłami emisji hałasu są:

- wentylatory dachowe,
- wentylatory szczytowe,
- agregat prądotwórczy,
- maszyny i urządzenia pracujące wewnątrz budynków kurników (system podawania paszy, system pojenia), a także zwierzęta,
- pojazdy poruszające się po terenie instalacji.

W tabelach poniżej przedstawiono charakterystykę opisanych wyżej źródeł hałasu.

Parametry punktowych źródeł hałasu – wentylatory

Nazwa budynku	Nazwa emitora	Poziom mocy akustycznej [dB]	Wysokość, na której zainstalowano wentylator [m]	Miejsce zainstalowania	Czas pracy [h]	
					Pora dnia	Pora nocy
K1	W1 – W14	71,0	7,0	dach	16	8
	E1 – E8	89,0	1,25	ściana	16	0
K2	W15 – W28	71,0	7,0	dach	16	8
	E9 – E16	89,0	1,25	ściana	16	0
K3	W29 – W42	71,0	7,0	dach	16	8
	E17 – E24	89,0	1,25	ściana	16	0
K4	W43 – W56	71,0	7,0	dach	16	8
	E25 – E32	89,0	1,25	ściana	16	0

Parametry punktowych źródeł hałasu – agregat prądotwórczy, sprężarka

Symbol	Rodzaj źródła	Poziom mocy akustycznej [dB]	Czas pracy/pora	Wysokość [m]
AG	Agregat prądotwórczy	91,0	24 h/dobę	ok. 1,0 m
S	Sprężarka (przy rozładunku paszy do silosu)	72,0	1 h/dobę	ok. 1,0 m

Parametry powierzchniowych źródeł hałasu – źródło typu budynek

L.p.	Rodzaj źródła	Symbol	Średni poziom hałasu wewnątrz budynku w odległości 1 m od przegród [dB]	Współczynnik izolacyjności akustycznej przegród [dB]	Czas pracy
1.	Budynek kurnika K1	K1-a - K1-d (ściany) K1-dach	85,0	46 - ściany 28 - dach	24h/dobę
2.	Budynek kurnika K2	K2-a - K2-d (ściany) K2-dach	85,0	46 - ściany 28 - dach	24h/dobę
3.	Budynek kurnika K3	K3-a - K3-d (ściany) K3-dach	85,0	46 - ściany 28 - dach	24h/dobę
4.	Budynek kurnika K4	K4-a - K4-d (ściany) K4-dach	85,0	46 - ściany 28 - dach	24h/dobę

Eksploatacja fermy wiąże się z koniecznością zastosowania środków transportowych, samochodów ciężarowych.

Poziom mocy akustycznej pojazdów ciężkich

Operacja	Moc akustyczna $L_{wn}$ , dBA	Czas operacji $t_i$ , s
Start	105,0	5
Hamowanie	100,0	3
Jazda po terenie (m.in. manewrowanie)	100,0	*

\*zależy od długości drogi i prędkości pojazdu





Natężenie ruchu pojazdów na terenie zakładu będzie wynosiło (dla sytuacji najmniej korzystnej dla środowiska):

- maksymalnie 4 samochody ciężarowe dla przedziału czasu równego 8 najgorszym, następującym po sobie godzinom pory dnia - do obliczeń przyjęto sytuację najmniej korzystną dla środowiska, kiedy w ciągu pory dnia, po terenie zakładu będzie poruszał się 1 pojazd ciężarowy dowożący paszę i 3 pojazdy ciężarowe wywożące obornik po skończonym cyklu; przyjęto wjazd i wyjazd pojazdów z terenu zakładu,
- maksymalnie 1 samochód ciężarowy w ciągu jednej najmniej korzystnej godziny w porze nocy (w przypadku wywozu brojlerów do uboju, należy wykonać załadunek i transport w porze nocy); przyjęto wjazd i wyjazd pojazdu z terenu zakładu.

Przyjęto średnią prędkość poruszania się pojazdów po terenie instalacji 20 km/h.

Parametry źródeł punktowych, reprezentujących ruch kołowy

Symbol	Rodzaj źródła	Długość odcinka [m]	Równoważny poziom mocy akustycznej [dB]		Czas pracy/pora [czas przejazdu jednego samochodu x liczba pojazdów x 2 (wjazd/wyjazd)]	Wysokość [m]
			Pora dnia	Pora nocy		
PCj-1	Samochód ciężarowy operacja: jazda odcinek 1	ok. 20	70,0	73,0	ok. 3,6s x 4 x 2 = 28,8 s/8h w ciągu dnia ok. 3,6s x 1 x 2 = 7,2 s/1h w ciągu nocy	0,5
PCj-2	Samochód ciężarowy operacja: jazda odcinek 2	ok. 30	71,8	74,8	ok. 5,4s x 4 x 2 = 43,2 s/8h w ciągu dnia ok. 5,4s x 1 x 2 = 10,8 s/1h w ciągu nocy	0,5
PCj-3	Samochód ciężarowy operacja: jazda odcinek 3	ok. 360	82,5	85,5	ok. 64,3s x 4 x 2 = 514,4 s/8h w ciągu dnia ok. 64,3s x 1 x 2 = 128,6 s/1h w ciągu nocy	0,5
PCs	Samochód ciężarowy operacja: start	-	73,4	76,4	ok. 5s x 4 = 20 s/8h w ciągu dnia ok. 5s x 1 = 5 s/1h w ciągu nocy	0,5
PCh	Samochód ciężarowy operacja: hamowanie	-	66,2	69,2	ok. 3s x 4 = 12 s/8h w ciągu dnia ok. 3s x 1 = 3 s/1h w ciągu nocy	0,5

### 3.3. Wykorzystywane surowce i media dla instalacji - ferma drobiu

L.p.	Czynnik	Instalacja	Jednostka
1.	Zużycie paszy (4 silosy paszowe)	5 190,00	Mg/rok
2.	Zużycie ściółki – słoma do ścielenia	108,00	Mg/rok
3.	Energia elektryczna	3 034,80	MWh/rok
4.	Olej napędowy	2,83	m <sup>3</sup> /rok
5.	Środki dezynfekcyjne	1,92	m <sup>3</sup> /rok

### **3.4. Gospodarka wodno-ściekowa**

#### **3.4.1. Gospodarka wodna**

Zaopatrzenie w wodę realizowane będzie w oparciu o własną studnię głębinową S-1, zlokalizowaną na terenie instalacji. Woda wykorzystywana będzie do celów technologicznych – pojenia drobiu oraz mycia hal po zakończonym cyklu chowu, mycia pomieszczeń, a także do celów socjalno-bytowych, w ilości około 8 236,35 m<sup>3</sup>/rok, w tym:

- na potrzeby socjalno-bytowe: ok. 16,35 m<sup>3</sup>/rok,
- na potrzeby instalacji: ok. 8 220 m<sup>3</sup>/rok.

Ilość pobieranej wody monitorowana będzie za pomocą wodomierza głównego ujęcia głębinowego oraz wodomierzy zlokalizowanych w kurnikach.

#### **3.4.2. Gospodarka ściekowa**

Ścieki przemysłowe z instalacji, pochodzące z mycia kurników, odprowadzane będą do 6 zbiorników bezodpływowych, zlokalizowanych przy każdym kurniku, o pojemności łącznej ok. 10 m<sup>3</sup>, w których następuje ich czasowe magazynowanie, a następnie wozem asenizacyjnym, transportowane będą do Oczyszczalni Ścieków w Ujazdówku, na podstawie umowy oraz zgodnie z pozwoleniem wodnoprawnym.

Prognozowana ilość ścieków przemysłowych:  $Q_{\max\text{rok}} = 180 \text{ m}^3/\text{rok}$

Prognozowany stan ścieków przemysłowych: temperatura, odczyn pH 6,0-9,0.

Prognozowany skład ścieków przemysłowych: zawiesiny ogólne, BZT<sub>5</sub>, ChZT, azot ogólny, azot amonowy, azot azotynowy, fosfor ogólny.

Ponadto, na terenie instalacji, niezależnie od eksploatacji instalacji, powstawać będą ścieki bytowe (odprowadzane do zbiornika bezodpływowego, a następnie wywożone do urządzeń kanalizacyjnych podmiotu zewnętrznego – do Oczyszczalni Ścieków w Kłomnicach).

W obrębie zakładu powstawać będą wody opadowe i roztopowe, nie będące ściekami, powstające niezależnie od eksploatacji instalacji. Wody opadowe i roztopowe z terenów utwardzonych oraz dachów będą spływały na tereny czynne biologicznie w sposób niezorganizowany.

### **3.5. Źródła powstawania odpadów**

Eksploatacja instalacji powoduje wytwarzanie odpadów niebezpiecznych oraz odpadów innych niż niebezpieczne. W ciągu roku, w instalacji wytwarzanych będzie 0,21 Mg odpadów niebezpiecznych oraz 540,08 Mg odpadów innych niż niebezpieczne. Źródła powstawania odpadów opisane zostały w części III pozwolenia zintegrowanego.

## **II. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości**

W związku z opublikowaniem w dniu 21 lutego 2017 r. w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej, decyzji wykonawczej Komisji ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, nowe (planowane) instalacje powinny spełniać konkluzje BAT od dnia udzielenia pozwolenia.

**W instalacji objętej niniejszym pozwoleniem zintegrowanym będą stosowane następujące rozwiązania zapewniające spełnienie konkluzji BAT:**

## 1. Systemy zarządzania środowiskowego

Celem poprawy ogólnej efektywności środowiskowej instalacji, w ramach konkluzji BAT 1, wdrożono system zarządzania środowiskowego, zawierający poniższe wytyczne:

Numer konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 1	<p>W instalacji zastosowano następujące rozwiązania:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>a) zaangażowanie kierownictwa - stała współpraca właściciela oraz kierownika fermy z wyspecjalizowaną kadrą w zakresie ochrony środowiska,</li><li>b) wdrożona polityka ochrony środowiska, uwzględniająca zasadę polityki zrównoważonego rozwoju, zakładająca świadome i odpowiednio ukształtowane relacje pomiędzy dbałością o środowisko (realizacja działań ograniczających negatywne oddziaływanie na środowisko), dobrostaniem zwierząt oraz zdrowiem człowieka, realizacją celu produkcyjno-ekonomicznego, a przede wszystkim, zgodną z obowiązującymi przepisami ochrony środowiska oraz kierunkami rozwoju firmy, uwzględniającymi doskonalenie metod zapobiegania negatywnym skutkom oddziaływania na środowisko,</li><li>c) instalacja została zaprojektowana w oparciu o analizy środowiskowe, w tym analizy w zakresie emisji. Rozwiązania dla zaprojektowanych obiektów dostosowano do obowiązujących przepisów, w tym konkluzji BAT,</li><li>d) zostały opracowane i wdrożone procedury zarządzania środowiskowego, obejmujące postępowanie pracowników instalacji oraz przestrzeganie przepisów prawa i wykonywanie obowiązków, nałożonych udzielonym pozwoleniem zintegrowanym,</li><li>e) prowadzone będą rejestry: poboru wody, zużycia surowców, wytwarzanych odpadów, emisji gazów i pyłów (poprzez szacowanie) oraz monitoring: jakości pobieranej wody, emitowanego hałasu. Zapisy rejestrów oraz wyniki monitoringu będą na bieżąco analizowane i w razie konieczności podejmowane będą działania korygujące i zapobiegawcze,</li><li>f) kadra kierownicza będzie na bieżąco prowadzić kontrole systemu zarządzania środowiskowego, a także analizować i modyfikować system w razie konieczności,</li><li>g) zaprojektowane obiekty, a także zaplanowany system chowu drobiu na terenie instalacji, spełnia wymagania BAT. Kierownictwo fermy, na bieżąco zapoznaje się z nowymi technologiami możliwymi do zastosowania w zakresie hodowli drobiu,</li><li>h) na etapie projektowania przedmiotowej instalacji, został uwzględniony zasięg oddziaływania inwestycji na środowisko oraz minimalizowanie tego zasięgu. W projektach uwzględniono wpływ na środowisko, wynikający z ostatecznego wycofania instalacji z eksploatacji,</li><li>i) do przeprowadzenia analizy porównawczej w zakresie efektywności środowiskowej, kluczowe jest zbieranie informacji i mierzenie efektów działalności środowiskowej. W instalacji prowadzone będzie monitorowanie emisji oraz monitorowanie procesów technologicznych. Uzyskane wyniki porównywane będą z dokumentami BREF oraz konkluzjami dotyczącymi najlepszych dostępnych technik (BAT),</li><li>j) prace na fermie planowane będą w taki sposób, by ograniczyć emisję hałasu w porze nocy, czyli w najwrażliwszej na hałas porze. W porze nocy, ograniczany będzie transport oraz praca wentylatorów. Dowóz paszy oraz odbiór zwierząt i obornika, planowane będą w taki sposób, by nie nakładały się na siebie - unikanie kumulacji hałasu. W ramach monitoringu oddziaływania akustycznego instalacji na otoczenie, prowadzący instalację będzie wykonywał pomiary hałasu,</li><li>k) w ramach inwestycji, w celu redukcji odorów zastosowane zostaną następujące rozwiązania:<ul style="list-style-type: none"><li>- we wszystkich obiektach inwentarskich wykonane będą posadzki betonowe zatarte, czyli nie nasiąkające i łatwo zmywalne. Rozwiązanie takie zapewni odpowiednią higienę kurników oraz brak "nasiąkania zapachem" posadzki podczas długotrwałego jej użytkowania,</li></ul></li></ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- zastosowany zostanie system pojenia, zmniejszający wycieki wody, tj. system poidel kropelkowych,</li> <li>- zastosowany zostanie system pojenia, posiadający aktywne alarmy awarii, które będzie monitorował możliwość wystąpienia nieszczelności, a co za tym idzie zalania ściółki,</li> <li>- na terenie instalacji nie będzie przechowywany obornik ani gnojowica. Obornik będzie bezzwłocznie usuwany z kurników bezpośrednio na środki transportu, po zakończonym cyklu bez magazynowania i przetwarzania na terenie fermy (brak emisji odorów z magazynowania odchodów). Załadunek obornika prowadzony będzie wewnątrz obiektów, na szczelnych posadzkach. Środki transportu, przewożące obornik, nakrywane będą szczelną przykrywą brezentową, zapobiegającą rozsypywaniu ładunku,</li> <li>- zastosowany zostanie system sterowania, oparty na zintegrowanym współdziałaniu czujników: CO<sub>2</sub>, wilgotności, temperatury, ciśnienia, co powoduje optymalną wymianę powietrza utrzymując jednocześnie suchą (mniejszy odór) ściółkę oraz zmniejszenie czasu pracy wentylatorów wydmuchowych.</li> </ul> <p>Kodeks przeciwdziałania uciążliwości zapachowej, podaje szereg metod redukcji poziomu emisji, także emisji substancji zapachowych, które stosowane są w hodowli drobiu, i które zastosowane zostaną na przedmiotowej instalacji, takich jak:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- na etapie żywienia: optymalizacja składu pasz, obniżenie poziomu białka ogólnego w mieszankach, stosowanie dodatków paszowych, stosowanie żywienia fazowego – dostosowanego do fazy rozwojowej zwierzęcia, zapewnienie odpowiedniego stosunku białka i aminokwasów do energii itp.,</li> <li>- techniczne: optymalizacja mikroklimatu pomieszczeń inwentarskich, poprawa jakości ściółki, stosowanie wentylacji mechanicznej z recyrkulacją, która umożliwi wewnętrzną (zamknięty) obieg powietrza i zmniejszy wyrzut zanieczyszczeń powietrza do środowiska zewnętrznego,</li> <li>- organizacyjne: stwarzanie stref izolacyjnych i ochronnych z udziałem drzew i krzewów.</li> </ul>
--	---

## 2. Dobre gospodarowanie

Celem ograniczenia wpływu na środowisko, w ramach konkluzji BAT 2 zastosowano następujące rozwiązania:

Numer konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
<b>BAT 2</b>	<p>Podczas projektowania rozmieszczenia obiektów na terenie fermy, przyjęto ergonomiczne rozwiązania w zakresie użytkowania instalacji. Zagospodarowanie terenu instalacji zostało tak opracowane, aby ograniczyć uciążliwości odorowe (wzięto pod uwagę najbliższe zabudowania oraz kierunek wiatru), a także transport zwierząt, paszy, obornika. Ferma zlokalizowana będzie w znacznej odległości od obiektów wrażliwych.</p> <p>Ujęcie wody, zlokalizowane na terenie fermy, będzie zabezpieczone przed zanieczyszczeniami. Zabezpieczeniem będzie m.in. murowana obudowa, wyniesiona ponad powierzchnię terenu.</p> <p>Na terenie fermy będzie pracował przeszkolony, wykwalifikowany personel w zakresie hodowli zwierząt, zdrowia i dobrostanu zwierząt, gospodarowania obornikiem, bezpieczeństwa pracowników, transportu i aplikacji obornika, planowania działań, planowania awaryjnego i zarządzania, naprawy i konserwacji urządzeń.</p>



	<p>Na terenie instalacji zastosowanie mają:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Plan przeglądu i konserwacji instalacji i urządzeń,</li> <li>– Instrukcja chowu brojlerów (żywienia, pojenia),</li> <li>– Instrukcja szczepienia kurcząt,</li> <li>– Instrukcja wywozu obornika,</li> <li>– Instrukcja mycia kurników,</li> <li>– Instrukcja bezpieczeństwa pożarowego,</li> <li>– Instrukcja higieny osobistej,</li> <li>– Instrukcje dotyczące ruchu osobowego,</li> <li>– Instrukcja postępowania na wypadek awarii,</li> <li>– Plany reagowania w przypadku niektórych potencjalnych zdarzeń (jak np. pożar lub wycieki oleju),</li> <li>– Kodeks Dobrej Praktyki Rolniczej,</li> <li>– Instrukcja bhp,</li> <li>– Instrukcja obsługi i reagowania na monitorowane systemy pojenia, oświetlenia, karmienia, wentylacji itp.</li> </ul>
	<p>Pracownicy fermy będą postępować zgodnie z wytycznymi określonymi w Kodeksie Dobrej Praktyki Rolniczej oraz w opracowanych instrukcjach postępowania na wypadek awarii, Planie przeglądu i konserwacji instalacji i urządzeń.</p> <p>Obornik nie będzie przechowywany na terenie fermy.</p> <p>Na terenie fermy nie będzie powstawała gnojowica.</p>
	<p>Kontrole i przeglądy urządzeń i obiektów dokonywane będą regularnie.</p>
	<p>Martwe ptaki przechowywane będą w zamkniętym konfiskatorze chłodniczym ze szczelną posadzką, możliwie krótko, co zredukuje emisję z tego miejsca do minimum.</p>

### 3. W zakresie ochrony powietrza

Numer konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
<p><b>BAT 1</b> <b>pkt. 11</b> <b>powiązany z:</b> <b>BAT 12 i BAT 26</b></p>	<p>W sąsiedztwie instalacji nie występują obiekty wrażliwe. Instalacja zlokalizowana jest w odpowiedniej odległości od najbliższej zabudowy mieszkaniowej oraz innych obiektów wrażliwych.</p> <p>Jako miarę zasięgu występowania emisji złowonnych z instalacji, wykorzystano ustalenia oceny rozprzestrzeniania się w powietrzu amoniaku. Przeprowadzone obliczenia emisji amoniaku do powietrza z przedmiotowej instalacji, nie wykazały przekroczeń dopuszczalnego poziomu amoniaku na terenach sąsiadujących z fermą, w związku z czym oczekuje się, że obiekty wrażliwe nie odczują dokuczliwości zapachu i nie stwierdzono konieczności wdrażania planu zarządzania zapachami.</p> <p>Ponadto, ferma drobiu w swej technologii, zakłada stosowanie szeregu nowoczesnych metod, które będą zapobiegały i przyczyniały się do redukcji uciążliwości zapachowej. Zastosowane rozwiązania są technikami skutecznymi, ogólnie zalecanymi w publikacjach prawa polskiego czy Unii Europejskiej.</p>

	<p>W celu redukcji odorów zastosowano następujące rozwiązania:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- we wszystkich kurnikach wykonano posadzki betonowe zatarte, czyli nie nasiąkające i łatwo zmywalne, zapewniające odpowiednią higienę oraz brak nasiąkania zapachem posadzki podczas długotrwałego stosowania,</li> <li>- zastosowano system pojenia, zmniejszający wycieki wody, tj. system poidel kropelkowych oraz system pojenia posiadający aktywne alarmy awarii, który będzie monitorował możliwość wystąpienia nieszczelności, a co za tym idzie zalania ściółki,</li> <li>- obornik będzie bezzwłocznie usuwany bez przechowywania na fermie. Załadunek na środki transportu będzie odbywać się wewnątrz kurników. Środki transportu obornika przykrywane będą szczelną pokrywą brezentową,</li> <li>- zastosowano system sterowania kurnikami, oparty na zintegrowanym współdziałaniu czujników: CO<sub>2</sub>, wilgotności, temperatury, ciśnienia, co powoduje optymalną wymianę powietrza utrzymując jednocześnie suchą ściółkę oraz zmniejszenie czasu pracy wentylatorów wentylacji mechanicznej kurników,</li> <li>- na etapie żywienia - optymalizacja składu pasz, obniżenie poziomu białka ogólnego w mieszankach, stosowanie dodatków paszowych, stosowanie żywienia fazowego-dostosowanego do fazy rozwojowej zwierzęcia, zapewnienie odpowiedniego stosunku białka i aminokwasów do energii,</li> <li>- optymalizacja mikroklimatu pomieszczeń inwentarskich, stosowanie wentylacji mechanicznej z recyrkulacją, która umożliwi wewnętrzny (zamknięty) obieg powietrza i zmniejszy wyrzut zanieczyszczeń do powietrza,</li> <li>- stwarzanie stref izolacyjnych i ochronnych wokół fermy z udziałem drzew i krzewów.</li> </ul>
<p><b>BAT 3</b></p>	<p>W celu ograniczenia całkowitych emisji azotu i w konsekwencji amoniaku wydalanego przy zaspokajaniu potrzeb żywieniowych zwierząt, w ramach BAT, zastosowano rozwiązanie polegające na żywieniu fazowym zwierząt (fazy: „Starter”, „Grower 1”, „Grower 2”, „Finiszer”). Poszczególne fazy żywienia będą wprowadzane w następujących dniach cyklu: „Starter” do 10 dnia życia; „Grower 1” od 11 do 20 dnia życia; „Grower 2” od 21 do 34 dnia życia; „Finiszer” od 35 dnia życia. Pasza będzie dostosowywana do wieku i potrzeb zwierząt, będzie zawierała niezbędną ilość wysokostrawnego fosforu nieorganicznego i/lub fitazy. Ponadto pasza będzie zawierała aminokwasy. Skład paszy będzie dostosowany w uzgodnieniu z lekarzem weterynarii. Prowadzący instalację posiada dokumentację dotyczącą składu paszy, a także o środkach zmniejszających całkowitą ilość wydalanego azotu.</p> <p><b><u>Powiązany z BAT całkowity wydalany azot (N):</u></b></p> <p><b>Brojler: 0,279 kg wydalanego N/stanowisko dla zwierzęcia/rok (BAT 3: 0,2 ÷ 0,6).</b></p>
<p><b>BAT 4</b></p>	<p>W celu ograniczenia całkowitych emisji wydalanego fosforu, przy zaspokajaniu potrzeb żywieniowych zwierząt, w ramach BAT zastosowano rozwiązanie polegające na żywieniu fazowym zwierząt (fazy: „Starter”, „Grower 1”, „Grower 2”, „Finiszer”). Poszczególne fazy żywienia będą wprowadzane w następujących dniach cyklu: „Starter” do 10 dnia życia; „Grower 1” od 11 do 20 dnia życia; „Grower 2” od 21 do 34 dnia życia; „Finiszer” od 35 dnia życia. Pasza będzie dostosowywana do wieku i potrzeb zwierząt, będzie zawierała niezbędną ilość wysokostrawnego fosforu nieorganicznego i/lub fitazy, ponadto pasza będzie zawierała aminokwasy. Skład paszy będzie dostosowany w uzgodnieniu z lekarzem weterynarii. Eksploatujący posiada dokumentację o składzie paszy i używanych dodatkach ograniczających wydalany fosfor ogólny.</p> <p><b><u>Powiązany z BAT całkowity wydalany fosfor, wyrażony jako P<sub>2</sub>O<sub>5</sub> :</u></b></p> <p><b>Brojler: 0,0648 kg wydalanego P<sub>2</sub>O<sub>5</sub> /stanowisko dla zwierzęcia/rok (BAT 4: 0,05÷0,25).</b></p>

BAT 11	<p>Aby ograniczyć emisję pyłów z każdego budynku dla zwierząt, w ramach BAT zastosowano następujące rozwiązania:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) wykorzystanie słomy (na ściótkę),</li> <li>2) rozrzucanie świeżej ściółki ręcznie,</li> <li>3) stosowanie podawania paszy <i>ad libitum</i> (bez ograniczeń),</li> <li>4) podawanie paszy granulowanej lub kruszonej,</li> <li>5) wyposażenie silosów napełnianych pneumatycznie w separatory pyłu - filtry workowe, zapewniające stężenie pyłu na wylocie maks. 20 mg/m<sup>3</sup>,</li> <li>6) system wentylacji mechanicznej sterowany jest automatycznie i zapewnia niskie prędkości przepływu powietrza w pomieszczeniu - wloty do kanałów wentylacji dachowej zaprojektowano na wysokości, która zapewnia brak turbulencji wzbudzających pył ze ściółki lub posadzki.</li> </ol>
BAT 13	<p>W celu zapobiegania emisjom zapachów i ich skutkom lub, jeżeli jest to niemożliwe, ich ograniczenia, w ramach BAT zastosowano następujące rozwiązania:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) zapewnienie odpowiedniej odległości pomiędzy gospodarstwem a obiektem wrażliwym – instalacja zlokalizowana jest w odpowiedniej odległości od najbliższej zabudowy mieszkaniowej oraz innych obiektów wrażliwych,</li> <li>2) w kurnikach zastosowano systemy pojenia (poidła smoczkowe), posiadające aktywne alarmy awarii, które monitorują możliwość wystąpienia nieszczelności. Stosuje się podajniki paszowe (karmidła koszyczkowe), zapobiegające rozsypywaniu się paszy podczas karmienia zwierząt,</li> <li>3) poprawa warunków odprowadzania gazów wylotowych zapewniona poprzez zastosowanie rozwiązań: <ul style="list-style-type: none"> <li>– rozproszenie powietrza wylotowego z wentylatorów szczytowych następuje po tych stronach budynków, które znajdują się dalej od obiektów wrażliwych,</li> <li>– zastosowano nowoczesny system wentylacji z odprowadzeniem gazów wylotowych wentylacji podstawowej powyżej kalenicy.</li> </ul> </li> </ol>
BAT 23	<p>Na emisję amoniaku ma wpływ emisja azotu, która jest ściśle związana z żywieniem zwierząt. W celu ograniczenia całkowitych emisji azotu, a w konsekwencji amoniaku wydalanego przy zaspokajaniu potrzeb żywieniowych zwierząt, na terenie instalacji stosowane będą rozwiązania określone w BAT 3.</p> <p>Powiązany z BAT, całkowity wydalany azot dla brojlerów, wynosi 0,2 + 0,6 kg wydalanego N/stanowisko dla zwierzęcia/rok.</p> <p>Zgodnie z obliczeniami z zastosowaniem bilansu masy azotu w oparciu o spożycie paszy oszacowano, że całkowita ilość wydalanego azotu wyniesie 0,279 kg/stanowisko/rok. Maksymalne obciążenie wyniesie 200 000 szt. brojlera kurzego, zatem instalacja będzie źródłem emisji całkowitej ilości wydalanego azotu w ilości ok. 55 802,88 kg. Oszacowano, że stosowanie technik zgodnych z BAT, pozwoli na ograniczenie emisji amoniaku o ok. 53,5%.</p>
BAT 24	<p>W celu monitorowania całkowitych ilości azotu i fosforu wydalanych w oborniku, wykonywany będzie bilans masy azotu i fosforu w oparciu o analizę obornika, z oznaczeniem całkowitej zawartości azotu i fosforu, w reprezentatywnej próbce złożonej z obornika, a całkowite wydalanie azotu i fosforu zostanie oszacowane w oparciu o zapisy dotyczące masy wytworzonego obornika.</p> <p>Częstotliwość: raz w roku.</p>
BAT 25	<p>W ramach BAT, emisje amoniaku do powietrza będą monitorowane przy zastosowaniu techniki polegającej na szacowaniu wielkości emisji amoniaku w oparciu o rejestr rzeczywistej wielkości</p>

	<p>obsady w poszczególnych budynkach inwentarskich oraz wskaźnik unosu/emisji zanieczyszczeń gazowych dla ferm drobiu, zaczerpnięty z pozycji literaturowej Ryszarda Mariana Janka, który został przedstawiony w rozdziale pn. 3.11.3. Gazy i pyły – dla pyłu, oraz oszacowany wskaźnik amoniaku, obliczony metodą bilansu białka.</p> <p>Częstotliwość: raz w roku.</p>
BAT 27	<p>W ramach BAT, emisje pyłu do powietrza z każdego kurnika monitorowane będą poprzez wykonywane wyliczenia wielkości emisji pyłu w oparciu o rejestr rzeczywistej wielkości obsady w poszczególnych budynkach inwentarskich i w poszczególnych cyklach oraz wskaźnik unosu/emisji.</p> <p>Częstotliwość: raz w roku.</p>
BAT 32	<p>Aby ograniczyć emisje amoniaku do powietrza z każdego pomieszczenia dla brojlerów, w ramach BAT stosowane będą techniki:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– niewyciekowy system pojenia,</li> <li>– osuszanie ściółki przy wykorzystaniu mieszaczy powietrza (4 szt. w każdym kurniku), w powiązaniu z nagrzewnicami gazowymi.</li> </ul> <p><b><u>BAT-AEL dla emisji amoniaku do powietrza z każdego budynku dla brojlerów o końcowej masie do 2,5 kg:</u></b></p> <p>Kurnik 1 - 0,0403 kg NH<sub>3</sub>/stanowisko/rok  Kurnik 2 - 0,0403 kg NH<sub>3</sub>/stanowisko/rok  Kurnik 3 - 0,0403 kg NH<sub>3</sub>/stanowisko/rok  Kurnik 4 - 0,0403 kg NH<sub>3</sub>/stanowisko/rok</p>

#### 4. W zakresie ochrony środowiska przed hałasem

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 1 pkt 10 BAT 9	<p>BAT 9 ma zastosowanie w przypadku negatywnego oddziaływania na środowisko. Na podstawie przeprowadzonej analizy propagacji hałasu, stwierdzono brak przekroczeń dopuszczalnych poziomów dźwięku. W przypadku wystąpienia przekroczeń, prowadzący zobligowany jest do wdrożenia planu zarządzania hałasem.</p>
BAT 10	<p>W celu ograniczenia emisji hałasu, stosowane są następujące techniki redukcji hałasu:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) zapewniono odpowiednią odległość pomiędzy zespołem urządzeń a obiektem wrażliwym, już na etapie projektowania instalacji. Sąsiedztwo terenu fermy stanowią głównie tereny użytkowane rolniczo. Najbliższe tereny chronione akustycznie zlokalizowane są w odległości ok. 55 m, w kierunku wschodnim od terenu fermy. Z obliczeń emisji hałasu wynika brak przekroczeń dopuszczalnego poziomu hałasu na terenach chronionych akustycznie.</li> <li>2) ograniczenie hałasu poprzez: <ul style="list-style-type: none"> <li>– usytuowanie silosów przy samych budynkach inwentarskich, co skraca długość rur do minimum i tym samym ogranicza emisję hałasu do minimum,</li> <li>– umiejscowienie wentylatorów szczytowych możliwie jak najdalej od obiektu wrażliwego,</li> </ul> </li> </ol>



	<ul style="list-style-type: none"> <li>- planowanie prac na fermie w taki sposób by ograniczać emisję hałasu w porze nocy, czyli w najwrażliwszej na hałas porze (ograniczany jest transport oraz praca wentylatorów),</li> <li>- planowanie dowozu paszy oraz odbioru zwierząt i obornika w taki sposób, by nie nakładały się na siebie - unikanie kumulacji hałasu,</li> <li>- obsługa urządzeń przez doświadczony personel.</li> </ul> <p>3) urządzenia o niskim poziomie hałasu: prowadzący instalację posiada karty katalogowe wentylatorów, potwierdzające parametry techniczne zainstalowanych urządzeń, dla których zaprojektowano fermę.</p> <p>4) urządzenia do kontroli hałasu (reduktory hałasu, izolację wibracji, obudowanie hałaśliwych urządzeń): budynki inwentarskie oraz techniczne są wykonane z materiałów o odpowiednio dobranej izolacyjności akustycznej.</p>
--	---

## 5. W zakresie gospodarki wodno-ściekowej

Numer konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
<b>BAT 1 punkt 5a)</b>	<p>Prowadzący instalację, będzie wykonywać wymagane odczyty wodomierzy w zakresie poboru wody podziemnej, z określoną częstotliwością.</p> <p>Ścieki przemysłowe z instalacji nie będą odprowadzane bezpośrednio do środowiska. Ścieki przemysłowe, pochodzące z mycia kurników, odprowadzane będą do 6 zbiorników bezodpływowych, zlokalizowanych przy każdym kurniku, o pojemności łącznej ok. 10 m<sup>3</sup>. Następnie, ścieki transportowane będą do Oczyszczalni Ścieków w Ujazdówku, na podstawie umowy oraz zgodnie z pozwoleniem wodnoprawnym.</p> <p>Zachowana będzie szczelność urządzeń doprowadzających wodę, a stan techniczny zbiorników na ścieki przemysłowe sprawdzany i monitorowany będzie po każdym cyklu produkcyjnym.</p>
<b>BAT 2 podpunkt a), c), d)</b>	<p>a) Ograniczenie negatywnego oddziaływania instalacji, w zakresie poboru i zużycia wody, polega głównie na:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- okresowych kontrolach i konserwacji wewnętrznej sieci wodociągowej, w przypadku pojawienia się wycieków. Każda usterka usuwana będzie na bieżąco,</li> <li>- zastosowaniu czystego i oszczędnego systemu pojenia drobiu w postaci poidełek kropelkowych, zapobiegających stratom wody i zawilgoceniu ściółki – bezwyciekowy system pojenia, sterowany automatycznie. System pojenia będzie posiadał aktywne alarmy awarii, które będą monitorowały wystąpienie ewentualnych nieszczelności,</li> <li>- prowadzenie rejestru zużywanej wody w oparciu o zainstalowany wodomierz główny ujęcia głębinowego oraz wodomierze przy każdym kurniku,</li> <li>- minimalizacja zużycia wody w czasie czyszczenia kurników po każdym cyklu, poprzez stosowanie myjek wysokociśnieniowych.</li> </ul> <p>Ograniczenie negatywnego oddziaływania w zakresie odprowadzania ścieków:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- odprowadzenie ścieków bytowych do szczelnego zbiornika bezodpływowego, a następnie wywóz ścieków do oczyszczalni</li> </ul>

	<p>w Kłomnicach,</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- odprowadzenie ścieków przemysłowych do 6 szczelnych zbiorników bezodpływowych, następnie transportowanie ich do oczyszczalni ścieków w Ujazdówku.</li> </ul> <p>c) Na wypadek nieprzewidzianych emisji i zdarzeń, takich jak zanieczyszczenia wód, został przygotowany plan awaryjny reagowania na zdarzenia.</p> <p>W przedmiotowej instalacji zastosowano następujące rozwiązania:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- źródłem wody dla instalacji będzie własne ujęcie wód podziemnych. Ujęcie będzie zabezpieczone przed zanieczyszczeniami, poprzez m.in. murowaną obudowę, wyniesioną ponad powierzchnię terenu, co wyeliminuje możliwość dostania się wód opadowych do otworu. Dodatkowo wykonana zostanie strefa ochrony bezpośredniej ujęcia w promieniu 8 m od studni,</li> <li>- powstające, w związku z użytkowaniem instalacji, ścieki przemysłowe, będą odprowadzane do 6 szczelnych zbiorników bezodpływowych, a następnie będą wywożone do oczyszczalni ścieków w Ujazdówku. Ścieki socjalno-bytowe będą gromadzone w szczelnym zbiorniku bezodpływowym, skąd będą wywożone do oczyszczalni ścieków w Kłomnicach,</li> <li>- kontrola szczelności zbiorników na ścieki przemysłowe oraz na ścieki socjalno-bytowe będzie prowadzona w fazie użytkowania instalacji. Kontrola będzie przeprowadzana przez osoby posiadające stosowne uprawnienia do przeprowadzania kontroli. W celu zapobiegania migracji zanieczyszczeń do wód gruntowych i podziemnych, w przypadku wykrycia nieszczelności zbiorników podczas eksploatacji instalacji, zbiorniki będą niezwłocznie opróżniane (ścieki przemysłowe oraz socjalno-bytowe będą wywożone wozami asenizacyjnymi do oczyszczalni ścieków). Po opróżnieniu zbiorników, wykryta nieszczelność zostanie naprawiona, a następnie przeprowadzona zostanie próba szczelności,</li> <li>- na terenie fermy nie będzie powstawała ani nie będzie magazynowana gnojowica ani obornik, w związku z tym, plan dotyczący ewentualnego wycieku gnojowicy nie będzie wdrażany na terenie instalacji,</li> </ul> <p>d) Systemy dostarczania wody, podlegają bieżącej konserwacji, naprawie lub wymianie, po każdym cyklu chowu.</p>
<p><b>BAT 5</b></p>	<p>W ramach BAT zastosowano następujące rozwiązania:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>a) w całej instalacji prowadzony będzie rejestr zużycia wody,</li> <li>b) zastosowanie czystego i oszczędnego systemu pojenia drobiu w postaci poidłek kropelkowych, zapobiegających stratom wody i zawilgoceniu ściółki – bezwyciekowy system pojenia, sterowany automatycznie. System pojenia będzie posiadał aktywne alarmy awarii, które będą monitorowały wystąpienie ewentualnych nieszczelności,</li> <li>c) do mycia kurników będą stosowane myjki wysokociśnieniowe. Wcześniej, pomieszczenia inwentarskie, czyszczone będą metodą na sucho - usuwany będzie pomiot po każdym cyklu chowu,</li> <li>d) zainstalowane poidłka smoczkowe – pełna dostępność brojlerów do wody,</li> <li>e) regulacja i kalibracja urządzeń do dystrybucji wody pitnej, realizowana na bieżąco przez prowadzącego instalację lub serwis zewnętrzny,</li> <li>f) niezanieczyszczone wody opadowe nie będą ponownie wykorzystywane (na terenie instalacji wody opadowe nie będą gromadzone).</li> </ul>

<p><b>BAT 6</b></p>	<p>W ramach BAT zastosowano następujące rozwiązania:</p> <p>a) utrzymywanie możliwie jak najmniejszych obszarów zanieczyszczonych polega na stosowaniu w instalacji, po każdym cyklu chowu:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– podzielnego procesu czyszczenia kurników polegającego na (etap I) dokładnym zebraniu ściółki z pomiotem oraz mechanicznym i ręcznym oczyszczeniu posadzki, ścian i wyposażenia z resztek ściółki, pomiotu, piór, paszy metodą na sucho,</li> <li>– mycia na mokro (etap II) przy zastosowaniu myjki wysokociśnieniowej,</li> </ul> <p>b) sposoby ograniczenia powstawania ścieków polegają na ograniczeniu wykorzystania wody. W przedmiotowej instalacji zużycie wody do mycia kurników i na cele socjalno-bytowe jest niewspółmierne małe, w stosunku do zużycia wody na cele konsumpcyjne drobiu – stosowana w instalacji technika polega na wstępnym, dokładnym czyszczeniu mechanicznym kurników na sucho i myciu wodą pod wysokim ciśnieniem,</p> <p>c) stosowany będzie system oddzielania wody opadowej, od strumieni ścieków wymagających oczyszczenia, ponieważ:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– ścieki przemysłowe z instalacji gromadzone będą w zbiorniku bezodpływowym, a następnie będą wywożone do Oczyszczalni Ścieków w Ujazdówku,</li> <li>– wody opadowe z dachów i terenów utwardzonych, odprowadzane będą w sposób niezorganizowany, bezpośrednio na teren fermy,</li> <li>– ścieki bytowe gromadzone będą w zbiorniku bezodpływowym, a następnie wywożone do Oczyszczalni Ścieków w Kłomnicach, Ścieki z mycia kurników trafiają do zbiorników bezodpływowych i nie mają możliwości technicznych mieszania się z wodami opadowymi.</li> </ul>
<p><b>BAT 7</b></p>	<p>W ramach BAT zastosowano następujące rozwiązania:</p> <p>a) ścieki przemysłowe z instalacji, pochodzące z mycia kurników, odprowadzane będą do 6 zbiorników bezodpływowych, zlokalizowanych przy każdym kurniku, o pojemności łącznej ok. 10 m<sup>3</sup>. Następnie będą wywożone do Oczyszczalni Ścieków w Ujazdówku,</p> <p>b) oczyszczanie ścieków z mycia kurników następuje samoczynnie, podczas ich gromadzenia w zbiornikach, w drodze naturalnej sedymentacji – nie są stosowane inne techniki,</p> <p>c) woda ściekowa nie będzie rozprowadzana (ścieki przemysłowe, pochodzące z mycia kurników, będą odprowadzane do zbiorników bezodpływowych, a następnie będą wywożone na oczyszczalnię ścieków).</p>
<p><b>BAT 29a)</b></p>	<p>W zakresie monitorowania zużycia wody:</p> <p>Prowadzony odczyt stanu licznika wodomierza głównego ujęcia głębinowego tzw. wody surowej monitorowany będzie raz na dobę.</p> <p>Prowadzony odczyt stanu liczników wodomierzy zlokalizowanych w kurnikach monitorowany będzie co najmniej raz w ciągu każdego cyklu chowu drobiu tj. co najmniej 6 razy w roku.</p>

## 6. W zakresie gospodarki odpadami

Wymagane działania, mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji w zakresie gospodarki odpadami, będą realizowane na terenie instalacji, w następujący sposób:

- pasza będzie dostarczana na teren fermy autosilosami, a nie w opakowaniach jednostkowych,
- w budynkach zastosowane będą świetlówki energooszczędne,

- w celu ograniczenia ilości powstających odpadów o kodzie 15 02 02\*, przy dokonywaniu zakupów, prowadzący instalację będzie kierował się zasadą ograniczania konsumpcji oraz przemysłanych zakupów – wybieranie produktów bardziej trwałych oraz naprawialnych (dotyczy np. ubrań ochronnych),
- na bieżąco będzie prowadzona ewidencja wytwarzanych odpadów,
- wytworzone odpady będą magazynowane w sposób selektywny,
- odpady będą przekazywane uprawnionym podmiotom, posiadającym stosowne decyzje administracyjne, w celu ich dalszego zagospodarowania,
- miejsca magazynowania odpadów będą zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.

BAT 19 nie ma zastosowania.

## 7. W zakresie zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

Numer konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 8	W budynkach zostanie zainstalowany nowoczesny system wentylacji z możliwością kontroli temperatury. System wentylacyjny będzie regularnie czyszczony.
	Zaprojektowano zoptymalizowany system wentylacji kominowo-szczytowej, w której wielkośrednicowe wentylatory szczytowe będą pracowały jedynie w przypadku wysokich temperatur. W budynkach inwentarskich zaprojektowano automatyczny system sterowania oparty na zintegrowanym współdziałaniu czujników: CO <sub>2</sub> , amoniaku, wilgotności, temperatury i podciśnienia, co powoduje optymalną wymianę powietrza w kurnikach.
	Budynki fermy będą stosunkowo nowe, wykonane zgodnie z zastosowaniem nowoczesnych rozwiązań, będą dobrze izolowane.
	W budynkach będzie zastosowane oświetlenie energooszczędne w postaci świetlówek.

## 8. W zakresie monitorowania parametrów procesów

Numer konkluzji BAT	Zastosowanie w przedmiotowej instalacji	
BAT 29	Zużycie wody	Zużycie wody w instalacji monitorowane będzie za pomocą wodomierza głównego. Zużycie wody do pojenia rejestrowane będzie za pomocą podliczników wody zamontowanych na poszczególnych kurnikach.
	Zużycie energii elektrycznej	Monitorowane za pomocą odpowiednich liczników.
	Zużycie paliwa.	Monitorowanie za pomocą faktur i rejestrów tankowań.
	Liczba przybywających i ubywających zwierząt, w tym w stosownych przypadkach urodzeń i zgonów	Monitorowanie za pomocą rejestrów zasiedleń oraz ubiórek i upadków.
	Spożycie paszy	Monitorowanie za pomocą rejestru zużycia paszy na kurnik. Łączne zużycie paszy monitorowane za pomocą faktur.
	Produkcja obornika	Monitorowanie za pomocą rejestru wytworzonego i przekazanego obornika.

### III. Warunki eksploatacji instalacji oraz warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii, przy normalnym funkcjonowaniu instalacji

#### 1. Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza

##### 1.1. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

Źródło emisji	Nr emitora	Emitowana substancja	Emisja maksymalna z pojedynczego emitora [kg/h]
<b>Instalacja – Ferma drobiu</b>			
Kurnik K1	E1 ÷ E7	Amoniak	0,0454
Kurnik K2	E15 ÷ E21	Siarkowodór	0,0005
Kurnik K3	E29 ÷ E35	Dwutlenek siarki	0,000114
Kurnik K4	E43 ÷ E49	Tlenki azotu jako NO <sub>2</sub>	0,00686
/wentylatory dachowe/		Tlenek węgla	0,00457
		Pył ogółem, w tym:	0,0042
		– Pył PM10	0,0042
		– Pył PM 2,5	0,000924
Kurnik K1	E8 ÷ E14	Amoniak	0,0227
Kurnik K2	E22 ÷ E28	Siarkowodór	0,0002
Kurnik K3	E36 ÷ E42	Dwutlenek siarki	0,000114
Kurnik K4	E50 ÷ E56	Tlenki azotu jako NO <sub>2</sub>	0,00686
/wentylatory dachowe/		Tlenek węgla	0,00457
		Pył ogółem, w tym:	0,00214
		– Pył PM10	0,00214
		– Pył PM 2,5	0,000471
Kurnik K1	E57 ÷ E64	Amoniak	0,0274
Kurnik K2	E60 ÷ E67	Siarkowodór	0,0003
Kurnik K3	E68 ÷ E75	Pył ogółem, w tym:	0,0025
Kurnik K4	E70 ÷ E77	– Pył PM10	0,0025
/wentylatory szczytowe/		– Pył PM 2,5	0,0025
<b>Instalacja pomocnicza</b>			
Silosy paszowe 4 szt.	Zs	Pył ogółem, w tym:	0,00086
		– Pył PM10	0,00086
		– Pył PM 2,5	0,00086

**Graniczna wielkość emisji amoniaku BAT-AEL z instalacji Fermy drobiu:**

**BAT-AEL dla emisji amoniaku do powietrza z każdego budynku dla brojlerów (K1, K2, K3 i K4): 0,0403 kg/NH<sub>3</sub>/stanowisko dla zwierzęcia/rok.**

## 1.2. Dopuszczalna emisja roczna z instalacji

### a) instalacja Fermy drobiu

Emitowana substancja	Dopuszczalna emisja roczna [Mg/rok]
Amoniak	8,3
Siarkowodór	0,0745
Dwutlenek siarki	0,024
Tlenki azotu jako NO <sub>2</sub>	1,46
Tlenek węgla	0,97
Pył ogółem, w tym:	0,775
– Pył PM10,	0,775
– Pył PM 2,5	0,183

### b) instalacja pomocnicza – silosy do magazynowania paszy

Emitowana substancja	Dopuszczalna roczna emisja [Mg/rok]
Pył ogółem, w tym:	0,000203
– Pył PM10,	0,000203
– Pył PM 2,5	0,000203

## 2. Warunki wytwarzania i gospodarowania odpadami

W związku z eksploatacją instalacji fermy drobiu, przeznaczonej do hodowli brojlerów kurzych, składającej się z 4 kurników wraz z infrastrukturą towarzyszącą, powstawać będą zarówno odpady niebezpieczne (w ilości do 0,21 Mg/rok), jak i inne niż niebezpieczne (w ilości do 540,08 Mg/rok).

Gospodarka odpadami w instalacji polega na:

- wytwarzaniu odpadów,
- magazynowaniu odpadów.

### 2.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

#### a) Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,2
2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,01

b) Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	02 01 06	Odchody zwierzęce	540
2.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,02
3.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,06

2.2. Źródła powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytwarzania

a) Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadów i źródła ich powstawania	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	<p>Odpady stanowiąc będą zużyte sorbenty, szmaty, czyściwo i ubrania ochronne zanieczyszczone np. olejami silnikowymi czy smarami.</p> <p>Odpady te będą powstawały w związku z eksploatacją instalacji, m.in. podczas wykonywania konserwacji sprzętu, drobnych napraw.</p>	<p><b>Podstawowy skład chemiczny:</b> Celuloza, polipropylen, węglowodory aromatyczne i alifatyczne.</p> <p><b>Właściwości:</b> HP 3 - łatwopalne, HP 4 - drażniące, HP 5 - działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP 7 – rakotwórcze, HP 11 – mutagenne, HP 10 - działające szkodliwie na rozrodczość.</p>
2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady stanowiąc będą zużyte urządzenia w postaci monitorów komputerowych, urządzenia zawierające kineskopy, świetlówki liniowe, urządzenia zawierające rtęć, urządzenia zawierające niebezpieczne baterie lub akumulatory, inne urządzenia zawierające niebezpieczne elementy. Odpady te będą wytwarzane w związku	<p><b>Podstawowy skład chemiczny:</b> Metale żelazne, nieżelazne, tworzywa sztuczne, polistyren, polipropylen, a także krzemionka oraz związki rtęci.</p> <p><b>Właściwości:</b> HP 4 - drażniące, HP 5 - działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją,</p>

			z eksploatacją instalacji – fermy drobiu.	HP 6 - ostra toksyczność, HP 10 - działające szkodliwie na rozrodczość.
--	--	--	---	--

### b) Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadów i źródła ich powstawania	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1.	02 01 06	Odchody zwierzęce	Odpady w postaci odchodów zwierzęcych mogą powstawać w związku z eksploatacją instalacji, jeżeli nie spełnią wymagań określonych dla ubocznych produktów pochodzenia zwierzęcego.	<b>Podstawowy skład chemiczny:</b> Azot (głównie w postaci $C_5H_4N_4O_3$ ), fosfor ( $P_2O_5$ ), potas ( $K_2O$ ), wapń ( $CaO$ ), magnez ( $MgO$ ). <b>Właściwości:</b> Nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych. Nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
2.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady stanowiąc będą zużyte szmaty, czyściwo i ubrania ochronne niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Odpady te będą powstawały w związku z eksploatacją instalacji m.in. podczas doglądania brojlerów.	<b>Podstawowy skład chemiczny:</b> Celuloza, polipropylen <b>Właściwości:</b> Nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych. Nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
3.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady stanowiąc będą zużyte urządzenia w postaci komputerów stacjonarnych, laptopów, klawiatur, myszek komputerowych, oświetlenia ledowego, drukarek, telefonów komórkowych. Odpady te będą wytwarzane w związku z eksploatacją instalacji – fermy drobiu.	<b>Podstawowy skład chemiczny:</b> Metale żelazne, nieżelazne, tworzywa sztuczne, polistyren, polipropylen, krzemionka. <b>Właściwości:</b> Nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych. Nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

## 2.3. Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami

### a) Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania	Sposób dalszego gospodarowania z odpadami
1.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych	Odpady będą magazynowane selektywnie na otwartym, utwardzonym, wybetonowanym	Odpady przekazywane będą odbiorcom, posiadającym odpowiednie zezwolenia



		grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	<p>placu o wymiarach 3x3 m (pow. 9 m<sup>2</sup>) usytuowanym w południowo-wschodniej części fermi.</p> <p>Odpady będą magazynowane w pojemnikach z przykrywami chroniącymi je przed wpływem czynników atmosferycznych. Pojemniki wykonane będą z tworzywa sztucznego, ich pojemność wyniesie do 240 l.</p>	w zakresie gospodarowania odpadami do dalszego zagospodarowania.
2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	<p>Odpady będą magazynowane selektywnie (zużyte świetlówki będą magazynowane w specjalnych opakowaniach - tekturowych tubach) na otwartym, utwardzonym, wybetonowanym placu o wymiarach 3x3 m (pow. 9 m<sup>2</sup>) usytuowanym w południowo-wschodniej części terenu fermi.</p> <p>Odpady będą magazynowane w pojemnikach z przykrywami chroniącymi je przed wpływem czynników atmosferycznych. Pojemniki wykonane będą z tworzywa sztucznego, ich pojemność wyniesie do 240 l.</p>	Odpady przekazywane będą odbiorcom, posiadającym odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami do dalszego zagospodarowania.

#### b) Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania	Sposób dalszego gospodarowania z odpadami
1.	02 01 06	Odchody zwierzęce	Odpady te nie będą magazynowane na terenie fermi.	Odpady będą wywożone bezpośrednio ze sprzątanego kurnika przez podmioty zewnętrzne, posiadające niezbędne zezwolenia do dalszego ich zagospodarowania.
2.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady o kodzie 15 02 03 będą magazynowane selektywnie na otwartym, utwardzonym, wybetonowanym placu o wymiarach 3x3 m (pow. 9 m <sup>2</sup> ) usytuowanym w południowo-wschodniej części fermi.	Odpady przekazywane będą odbiorcom, posiadającym odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami do dalszego zagospodarowania.

			Odpady będą magazynowane w pojemnikach z przykrywami chroniącymi je przed wpływem czynników atmosferycznych. Pojemniki wykonane będą z tworzywa sztucznego, ich pojemność wyniesie do 240 l.	
3.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	<p>Odpady będą magazynowane selektywnie (zużyte świetlówki będą magazynowe w specjalnych opakowaniach - tekturowych tubach) na otwartym, utwardzonym, wybetonowanym placu o wymiarach 3x3 m (pow. 9 m<sup>2</sup>) usytuowanym w południowo-wschodniej części fermy.</p> <p>Odpady będą magazynowane w pojemnikach z przykrywami chroniącymi je przed wpływem czynników atmosferycznych. Pojemniki wykonane będą z tworzywa sztucznego, ich pojemność wyniesie do 240 l.</p>	Odpady przekazywane będą odbiorcom, posiadającym odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami do dalszego zagospodarowania.

#### 2.4. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach

Podmiot ma obowiązek przestrzegania obowiązujących przepisów w zakresie ochrony przeciwpożarowej i BHP, a w szczególności, wynikających z zakresu ochrony przeciwpożarowej, które zawarte zostały w dokumencie z września 2020 r. pn. „Operat przeciwpożarowy – Ferma Drobiu Zawada, gm. Kłomnice ul. Leśna 23 dz. nr. ewid. 2554 obręb Zawada”, zawierającym warunki ochrony przeciwpożarowej dla miejsca magazynowania odpadów na terenie fermy drobiu w Zawadzie, opracowanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, legitymującym się uprawnieniem numer 375/98, uzgodnionym z Komendantem Miejskim Państwowej Straży Pożarnej w Częstochowie postanowieniem, znak MZ.5585.115.2.2020.MK z dnia 19 października 2020 r. oraz zatwierdzonym postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Częstochowie, znak: MZ.5585.58.4.2021.MK z dnia 20 grudnia 2021 r.

#### 3. Dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku

Równoważny poziom hałasu „A” mogącego przenikać do środowiska nie może przekroczyć na terenach zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej następujących wartości:

- LAeqD – 55 dB
- LAeqN – 45 dB

#### **4. Warunki poboru wody oraz warunki wprowadzania ścieków**

Nie ustala się warunków poboru wody oraz warunków wprowadzania ścieków przemysłowych. Pobór wody podziemnej do celów technologicznych i socjalno-bytowych zostanie uregulowany w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym. Ścieki przemysłowe nie będą wprowadzane bezpośrednio do środowiska. Ścieki przemysłowe wprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu, na podstawie odrębnego pozwolenia wodnoprawnego.

### **IV. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji**

#### **1. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów**

Kontrola efektywności wykorzystywanych zasobów powinna być prowadzona poprzez bilans zużycia surowców i mediów.

#### **2. Monitoring efektywności wykorzystania energii elektrycznej i ciepłej**

Zużycie ciepła oraz energii elektrycznej, powinno być monitorowane poprzez układy pomiarowe zamontowane w instalacji. Monitoring efektywności wykorzystania energii elektrycznej i ciepłej powinien polegać na ocenie jej zużycia w odniesieniu do wielkości produkcji. Należy prowadzić miesięczne zestawienia ilości zużytej energii.

Na podstawie miesięcznych zestawień, powinna być prowadzona analiza tendencji efektywności wykorzystania energii. Końcowa analiza zużycia energii wraz z możliwymi rozwiązaniami w zakresie jej efektywnego wykorzystania, powinna być przeprowadzana raz w roku.

Na tej podstawie należy sporządzać plany działań w zakresie optymalizacji procesów produkcyjnych, zwiększania efektywności energetycznej oraz wdrażania nowych technologii.

#### **3. Monitoring parametrów technicznych**

Parametry procesu produkcyjnego powinny być monitorowane w sposób ciągły. Procesowi monitorowania podlegają takie parametry takie jak zużycie surowców i energii, efektywność produkcji, a także stan techniczny stosowanych systemów i urządzeń.

#### **4. Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza**

Monitorowanie emisji zanieczyszczeń do powietrza z procesów produkcyjnych, należy prowadzić z wykorzystaniem technik opisanych w decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2017/302 z dnia 15 lutego 2017 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu i świń zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

1. Należy monitorować emisję amoniaku do powietrza z każdego pomieszczenia dla brojlerów, zgodnie z deklaracją zawartą w opisie spełniania konkluzji BAT 25.
2. Należy monitorować emisję pyłu do powietrza z każdego pomieszczenia dla brojlerów, zgodnie z deklaracją zawartą w opisie spełniania konkluzji BAT 27.
3. Należy monitorować całkowite ilości azotu i fosforu, wydalone w oborniku zgodnie z deklaracją zawartą w opisie spełniania konkluzji BAT 24.
4. Sprawozdania i informacje, obejmujące wyniki monitorowania emisji zanieczyszczeń należy przedkładać do Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego oraz Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Katowicach w terminie 30 dni od dnia wykonania analizy.

## 5. Monitoring hałasu

Na terenie instalacji, powinny być przeprowadzane okresowe pomiary hałasu w środowisku w porze dnia oraz w porze nocy. Pomiary należy przeprowadzać raz na dwa lata w oparciu o obowiązujące w tym zakresie metodyki, w punktach pomiarowych zlokalizowanych na terenach najbliższej zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej.

## 6. Monitoring poboru wody

Nie ustala się monitoringu poboru wody w pozwoleniu zintegrowanym. Zakład będzie pobierał wodę podziemną z własnej studni głębinowej S-1, wykorzystując ją zarówno na potrzeby instalacji, jak i potrzeby socjalno-bytowe, na warunkach określonych w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym.

Pomiar ilości pobieranej wody podziemnej określany jest na podstawie wskazań wodomierza. Lokalizacja ujęcia S-1: współrzędne geodezyjne: X = 5648242.63; Y = 6599639.80. Zasoby eksploatacyjne ujęcia wynoszą  $Q_e = 10,0 \text{ m}^3/\text{h}$  przy depresji w otworze 1,4 m.

## 7. Monitoring emisji ścieków

Nie ustala się monitoringu ścieków w pozwoleniu zintegrowanym, gdyż nie są one wprowadzane bezpośrednio do środowiska. Ścieki przemysłowe z instalacji, odprowadzane będą do 6 bezodpływowych zbiorników, a następnie wprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu, na warunkach określonych w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym.

## 8. Ewidencja i monitoring odpadów

W związku z funkcjonowaniem fermy, prowadzona będzie ilościowa i jakościowa ewidencja odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa w tym zakresie. Ewidencja będzie prowadzona przez system BDO (Baza Danych Odpadowych). Wszystkie odpady wytwarzane w wyniku prowadzonej działalności, będą ewidencjonowane i przekazywane firmom odbierającym odpady, na podstawie elektronicznej karty przekazania odpadu.

## 9. Monitoring gleby i ziemi i wód podziemnych

Celem właściwej ochrony gleby, ziemi i wód podziemnych, należy prowadzić:

- systematyczną kontrolę i nadzór stanu technicznego budynków chowu oraz miejsc przeładunkowych, szczególnie pod kątem szczelności posadzek (po każdym cyklu chowu),
- systematyczną kontrolę i nadzór stanu technicznego innych urządzeń znajdujących się na terenie instalacji,
- rejestr kontroli przeglądów i oceny stanu technicznego instalacji,
- stały nadzór nad zapewnieniem czystości na terenie fermy, w tym terenów komunikacji wewnętrznej, szczególnie pod kątem właściwego magazynowania odpadów oraz w okresach usuwania pomiotu (podczas usuwania i transportu).

## V. Warunki wprowadzenia do środowiska substancji lub energii, występujące w uzasadnionych technologicznie sytuacjach eksploatacyjnych, odbiegających od normalnych

Nie przewiduje się pracy instalacji w warunkach innych niż określone w niniejszym pozwoleniu. Wielkość emisji w warunkach rozruchu i uruchomienia instalacji ustala się jak w części III pozwolenia, tj. jak w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.

## **VI. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia oraz dodatkowe wymagania związane z eksploatacją instalacji**

Prowadzącego instalację zobowiązuje się do:

1. Przedkładania wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska oraz organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego, sprawozdania (wraz z podsumowaniem i wnioskami) z wykonywanych pomiarów oraz innych danych, w układzie i w terminach zgodnych z obowiązującymi przepisami - w zakresie emisji: substancji do powietrza, hałasu, ścieków, oraz ilości pobieranej wody (wyłącznie w zakresie objętym niniejszym pozwoleniem zintegrowanym).
2. Przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego, rocznego sprawozdania o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami, w terminie do dnia 15 marca, za poprzedni rok kalendarzowy.
3. Ewidencjonowania i przechowywania wyników przeprowadzonych pomiarów emisji, danych o wielkości emisji, czasie pracy instalacji oraz o ilości zużywanych surowców w procesie technologicznym i wielkości produkcji przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.
4. Archiwizowania danych dotyczących monitoringu środowiska i kontroli eksploatacji instalacji.
5. Podjęcia natychmiastowych działań zmierzających do usunięcia awarii, w przypadku jej wystąpienia, oraz poinformowania o wystąpieniu awarii osoby znajdującej się w strefie zagrożenia oraz jednostkę organizacyjną Państwowej Straży Pożarnej albo Policji albo wójta, burmistrza lub prezydenta miasta.
6. Przedkładania do 30 maja każdego roku, corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, zgodnie z tabelą zamieszczoną na stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego.  
Informacja ta powinna zawierać porównanie warunków pracy instalacji z warunkami określonymi w pozwoleniu, w poszczególnych elementach ochrony środowiska z uwzględnieniem wyników pomiarów, przedstawieniem sposobów realizacji praw i obowiązków prowadzącego instalację, a także informacji o kontrolach i ewentualnych skargach na działalność instalacji (dostęp do tabeli: [bip.slaskie.pl](http://bip.slaskie.pl) – Środowisko – Wydanie pozwolenia zintegrowanego – Załączniki - na dole strony załącznik pn. *Roczna informacja oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu zintegrowanym*).
7. Złożenia wniosku o dokonanie zmian w posiadanym pozwoleniu, w przypadku zmian warunków określonych w pozwoleniu.
8. Przedkładania sprawozdań z wykonywanych pomiarów oraz corocznej informacji (o których mowa w punkcie 1 i 6) oraz za pomocą ePUAP lub na elektronicznym nośniku danych (bez wersji papierowej), opisanych odpowiednio treścią: „dotyczy: OE.PZ.POMIARY\_338” lub „dotyczy: OE.PZ.INFORMACJA\_COROCZNA\_338”.
9. Przedstawiania do Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego w Katowicach, sprawozdań i informacji obejmujących wyniki monitorowania emisji zanieczyszczeń, w terminie 30 dni od daty ich wykonania.

## **VII. Zapobieganie awariom oraz postępowanie w czasie awarii.**

Instalacja nie jest zaliczana do grupy zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

## **VIII. Oddziaływanie transgraniczne.**

Nie stwierdzono transgranicznego oddziaływania instalacji na środowisko.

## **IX. Sposoby postępowania po zakończeniu eksploatacji instalacji.**

W przypadku konieczności zakończenia działalności, wszystkie obiekty i urządzenia instalacji winny być zlikwidowane zgodnie z wymogami, wynikającymi z aktualnych w dniu likwidacji przepisów prawa budowlanego i prawa ochrony środowiska. Teren instalacji, po jej likwidacji, powinien być odpowiednio oczyszczony.

## **X. Termin obowiązywania pozwolenia.**

Pozwolenie zintegrowane wydane jest na czas nieoznaczony.

---

### **I. Uzasadnienie faktyczne**

Podaniem z dnia 10 sierpnia 2020 r. (data wpływu do tut. Urzędu: 11 sierpnia 2020 r.), Pan Stanisław Piech, prowadzący działalność gospodarczą pod firmą Gospodarstwo Rolne – Hodowla drobiu Stanisław Piech, złożył wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji fermy drobiu, przeznaczonej do hodowli brojlerów kurzych, składającej się z 4 kurników wraz z infrastrukturą towarzyszącą, zlokalizowaną w Zawadzie, przy ul. Leśnej 23, na działce o numerze ewidencyjnym 2554 obręb Zawada (gmina Kłomnice).

Strona w załączeniu do wniosku przedłożyła wymagane informacje i materiały, w tym:

- 1) Zaświadczenie o niekaralności, w myśl art. 184 ust. 4 pkt. 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tj. Dz.U. z 2021 r. poz. 1973 ze zm., dalej: ustawa POŚ),
- 2) Operat przeciwpożarowy dla przedmiotowej instalacji, wraz z postanowieniem Komendanta Państwowej Straży Pożarnej w Częstochowie, znak: MZ.5585.115.2.2020.MK z dnia 19 października 2020 r.,
- 3) Dowód wniesienia opłaty rejestracyjnej.

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z ust. 6 pkt. 8 lit. a załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r. poz. 1169), a także do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko zgodnie z § 2 ust. 1 pkt. 51 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tj. Dz.U. z 2019 r. poz. 1839).

Po dokonaniu wstępnej analizy podania, organ stwierdził, że:

- 1) Jest właściwy do jego rozpoznania, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy POŚ,
- 2) Wniosek spełnia wymogi formalne, określone w art. 208 ustawy POŚ.

Mając powyższe na względzie, organ przystąpił do rozpatrzenia wniosku.

### **II. Przebieg postępowania administracyjnego**

Zgodnie z zapisem art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. z 2022 r. poz. 1029 ze zm.), dane dotyczące wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego, zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych.

Zgodnie z obowiązkiem, wynikającym z art. 209 ustawy POŚ, zapis wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego (wraz z uzupełnieniami) w wersji elektronicznej, został przesłany ministrowi właściwemu do spraw klimatu, na adres email: pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl

Na podstawie art. 33 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tj. Dz.U. z 2022 r. poz. 1029 ze zm.) w związku z art. 218 ustawy POŚ, Marszałek Województwa Śląskiego, ogłoszeniem z dnia 12 listopada 2020 r. poinformował o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych informacji o wniosku Pana Stanisława Piecha o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji oraz o możliwości zapoznania się z dokumentacją sprawy i wniesieniu uwag, wskazując 30-dniowy termin, od dnia ukazania się ogłoszenia.

Przedmiotowe ogłoszenie zostało umieszczone na tablicy ogłoszeń oraz stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego.

Pismem z dnia 12 listopada 2020 r. ogłoszenie Marszałka Województwa Śląskiego przekazano do Urzędu Gminy w Kłomnicach, z prośbą o zamieszczenie ogłoszenia na tablicy ogłoszeń tamtejszego Urzędu oraz w pobliżu lokalizacji instalacji. W wyznaczonym terminie do tut. Urzędu nie wpłynęły żadne wnioski z tytułu przysługującego prawa do składania uwag i wniosków w przedmiotowej sprawie.

Marszałek Województwa Śląskiego, prowadząc postępowanie, dotyczące wydania pozwolenia zintegrowanego, wezwał Stronę do złożenia wyjaśnień i uzupełnień pismami z dnia: 7 września 2020 r., 4 listopada 2020 r., 4 grudnia 2020 r., 18 lutego 2021 r., 11 czerwca 2021 r. Strona złożyła wyjaśnienia i uzupełnienia do przedmiotowego wniosku pismami z dnia: 9 października 2020 r., 24 listopada 2020 r., 12 stycznia 2021 r., 3 marca 2021 r., 9 lipca 2021 r., 3 września 2021 r., 29 października 2021 r., 9 listopada 2021 r., 27 maja 2022 r.

W toku postępowania, zgodnie z art. 183c ust. 1 oraz ust. 2 ustawy POŚ, pismem z dnia 26 listopada 2021 r., Marszałek Województwa Śląskiego wystąpił do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Częstochowie, o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tj. Dz.U. z 2022 r. poz. 699 ze zm., dalej: ustawa o odpadach), oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy.

W odpowiedzi na powyższe, Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Częstochowie, w postanowieniu, znak: MZ.5585.58.4.202.MK z dnia 20 grudnia 2021 r. pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej na terenie przedmiotowej instalacji oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej zawartymi w operacie przeciwpożarowym, uzgodnionym postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Częstochowie, znak: MZ.5585.115.2.2020.MK z dnia 19 października 2020 r.

W dniu 17 marca 2022 r. przeprowadzono dowód z oględzin instalacji, będącej przedmiotem wniosku. W trakcie oględzin zapoznano się z instalacją. Omówiono kwestie dotyczące pracy fermy oraz całego procesu produkcyjnego (na każdym etapie). Omówiono rozwiązania dot. ochrony powietrza, ochrony przed hałasem, zastosowanych rozwiązań w zakresie gospodarki wodno-ściekowej oraz gospodarki odpadami. Oględziny zakończono sporządzeniem protokołu.

Pismem z dnia 8 lipca 2022 r. (znak: OE-PZ.KW-000255/22) organ, zgodnie z art. 10 § 1 KPA, zawiadomił Stronę postępowania, że przed wydaniem decyzji ma prawo do wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w terminie siedmiu dni, licząc od dnia jego doręczenia. Strona nie wniosła uwag do sprawy we wskazanym terminie.

### III. Uzasadnienie prawne

Zgodnie z art. 180 ustawy POŚ, eksploatacja instalacji powodująca wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza, wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi, wytwarzanie odpadów jest dozwolona po uzyskaniu pozwolenia, jeżeli jest ono wymagane.

Powyższy przepis ustanawia generalną zasadę, zgodnie z którą prowadzenie pewnego rodzaju działalności, powodującej określone skutki dla środowiska, wymaga uzyskania zgody organu administracji. Jak wskazuje NSA, „Obowiązek uzyskania pozwolenia jest konsekwencją przede wszystkim tego, że środowisko jest istotnym elementem procesów gospodarczych, w kontekście użytkowania jego zasobów oraz powodowania emisji, która może przekształcić się w zanieczyszczenie” (wyrok NSA z dnia 10 marca 2020 r., sygn. akt II OSK 1224/18).

Działalność, o której stanowi ww. przepis to eksploatacja instalacji, natomiast skutki – to emisja do środowiska substancji, które je zanieczyszczają. Nie każda jednak tego rodzaju działalność wymaga uzyskania pozwolenia. Zgoda organu jest bowiem konieczna wyłącznie wtedy, gdy ustawodawca, w sposób wyraźny, nałoży obowiązek jej otrzymania.

Pozwolenia, o których stanowi art. 180 ustawy POŚ są nazywane w doktrynie pozwoleniami emisyjnymi. Katalog tych pozwoleń został określony w art. 181 ust. 1 ustawy POŚ. Jednym z nich jest pozwolenie zintegrowane (art. 181 ust. 1 pkt 1 ustawy POŚ). Ideą pozwolenia zintegrowanego jest kompleksowe zarządzanie emisjami do środowiska. Ujmuje ono bowiem swoją treścią całość oddziaływań na środowisko i zastępuje wszelkie pozwolenia sektorowe i ewentualne inne decyzje o charakterze reglamentacyjnym, związane z ochroną środowiska, a wymagane w związku z eksploatacją określonych instalacji (tak: Prawo Ochrony Środowiska. Komentarz, pod red. nauk. M. Górskiego, wyd. C.H. Beck, Legalis).

W myśl art. 201 ust. 1 ustawy POŚ, pozwolenia zintegrowane wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, z wyłączeniem instalacji lub ich części stosowanych wyłącznie do badania, rozwoju lub testowania nowych produktów lub procesów technologicznych. Zgodnie natomiast z art. 201 ust. 2 ustawy POŚ, minister właściwy do spraw klimatu określi, w drodze rozporządzenia, rodzaje instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Jak wynika z powołanych przepisów, uzyskanie pozwolenia zintegrowanego jest konieczne wyłącznie w przypadku prowadzenia ściśle określonych instalacji, tj. tylko takich, które zostały enumeratywnie wskazane w ww. rozporządzeniu wykonawczym. Aktualnie katalog takich instalacji określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169). Innymi słowy, jeżeli dany podmiot zamierza eksploatować instalację, która wpisuje się w katalog, określony w rozporządzeniu, ma obowiązek uzyskać pozwolenie zintegrowane (por. wyrok WSA w Olsztynie z dnia 26 września 2019 r., sygn. akt II SA/OI 443/19). Co ważne, pozwolenie zintegrowane, mimo że – w istocie rzeczy – zastępuje tzw. pozwolenia sektorowe (por. art. 182 i art. 211 ust. 1 ustawy POŚ), to nie może być przez nie zastępowane (analogicznie: wyrok WSA w Lublinie z dnia 13 września 2010 r., sygn. akt II SA/Lu 205/10).



Pozwolenie zintegrowane wydaje, w drodze decyzji, na wniosek prowadzącego instalację, organ ochrony środowiska (art. 183 ust. 1 w zw. z art. 184 ust. 1 ustawy POŚ).

System organów ochrony środowiska został określony w art. 376 i nast. ustawy POŚ. Jak wynika z art. 376 pkt 2b ustawy POŚ, jednym z organów ochrony środowiska jest marszałek województwa. Jego kompetencje określa art. 378 ust. 2a ustawy POŚ. Zgodnie z tym przepisem, marszałek województwa jest właściwy w sprawach:

- 1) przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko;
- 2) przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt 1;
- 3) pozwolenia na wytwarzanie odpadów i pozwolenia zintegrowanego dla instalacji komunalnych, o których mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach;
- 4) o których mowa w art. 237 i art. 362 ust. 1–3, w zakresie dróg innych niż autostrady i drogi ekspresowe, usytuowanych w miastach na prawach powiatu.

Biorąc pod uwagę powyższe, należy stwierdzić, że marszałek województwa jest właściwy do udzielania tylko niektórych pozwoleń zintegrowanych. Instalacja będąca przedmiotem takiego pozwolenia musi stanowić bowiem albo przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko albo być instalacją komunalną, o której mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy o odpadach.

Katalog przedsięwzięć, mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko określa rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839).

Treść pozwolenia zintegrowanego wyznacza zasadniczo art. 211 ust. 1 ustawy POŚ, wskazując, że pozwolenie zintegrowane spełnia wymagania określone dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2 i 4 (tj. pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza oraz pozwolenia na wytwarzanie odpadów), pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód oraz pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi. Dodatkowe elementy pozwolenia zintegrowanego zostały określone w art. 211 ust. 3-9 ustawy POŚ, a także w art. 202 ust. 1-6 ustawy POŚ.

Biorąc zatem pod uwagę:

- rodzaj instalacji, będącej przedmiotem wniosku;
- zakres przedmiotowy wniosku;

organ stwierdza, że przedmiotowy wniosek należy rozpoznać w oparciu o wyżej wskazane przepisy.

#### **IV. Uzasadnienie szczegółowe**

W wyniku analizy merytorycznej treści wniosku oraz zgromadzonego w sprawie całokształtu materiału dowodowego, pod kątem zgodności z przepisami prawa materialnego, w zakresie ochrony środowiska, organ przychylił się do wniosku Strony w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego dla instalacji fermy drobiu, uzgadniając następujące warunki:

## W zakresie ochrony powietrza

Źródłami emisji zanieczyszczeń do powietrza z instalacji są procesy: chowu brojlerów, spalania paliw gazowych w nagrzewnicach oraz usuwania obornika po zakończonym cyklu chowu, prowadzone w 4 kurnikach o łącznej obsadzie 200 000 sztuk (instalacja Fermy drobiu) oraz procesy magazynowania paszy w 4 silosach o łącznej pojemności 108 Mg (instalacja pomocnicza). Na terenie instalacji eksploatowana jest również instalacja awaryjnego zaopatrzenia w energię elektryczną (agregat prądotwórczy 120 kW) oraz 6 naziemnych zbiorników na gaz o pojemności 6700 l, które nie zostały objęte wnioskiem o wydanie pozwolenia zintegrowanego.

Po przeanalizowaniu, przedstawionych we wniosku rozwiązań w zakresie najlepszych dostępnych technik, według opublikowanej w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2017/302 z dnia 15 lutego 2017 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu i świń, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE organ stwierdził, że instalacja fermy drobiu, spełnia wymogi dotyczące konkluzji BAT w zakresie ochrony powietrza.

W odniesieniu do BAT 1 pkt 10, BAT 12 i BAT 26 we wniosku Strona wskazała, że obiekty wrażliwe nie odczuwają dokuczliwości zapachowej. Jako miarę zasięgu występowania emisji złośliwych z instalacji, organ wykorzystał ustalenia oceny rozprzestrzeniania się w powietrzu amoniaku. Przeprowadzone obliczenia emisji amoniaku do powietrza z przedmiotowej instalacji nie wykazały wystąpienia przekroczeń dopuszczalnego poziomu amoniaku na terenach sąsiadujących z fermą, w związku z czym organ przyjął, że obiekty wrażliwe nie odczuwają dokuczliwości zapachu i nie ma konieczności wdrażania planu zarządzania zapachami. Niemniej, prowadzący instalację zgodnie z BAT 25 jest zobowiązany do corocznego monitorowania emisji amoniaku, który jest głównym czynnikiem powodującym uciążliwość odorową.

Wytwarzany w instalacji obornik nie będzie przechowywany, przetwarzany ani aplikowany na terenie fermy, w związku z czym zapisy BAT 14, BAT 19 i BAT 22 nie dotyczą przedmiotowej instalacji.

W pozwoleniu, zgodnie z wnioskiem strony, ustalono dopuszczalne wielkości emisji substancji z instalacji oraz warunki wprowadzania ich do powietrza podczas normalnego funkcjonowania instalacji.

Dla emisji amoniaku do powietrza z każdego budynku dla brojlerów, w pozwoleniu określone zostały dopuszczalne wielkości emisyjne, na poziomie niepowodującym przekroczeń BAT-AEL, określonego w konkluzjach dotyczących najlepszych dostępnych technik BAT w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu.

Pozwoleniem nie zostało objęte źródło awaryjnego zasilania energii elektrycznej (agregat prądotwórczy), niemniej we wniosku przedstawiono obliczenia rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń ze wszystkich źródeł emisji na terenie fermy, z których wynika, że przy zastosowaniu technik ograniczania emisji substancji do powietrza, zgodnie z BAT, dotrzymane będą standardy jakości powietrza, określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. z 2012 r. poz. 1031) oraz wartości stężeń substancji określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. Nr 16, poz. 87) poza terenem, do którego prowadzący instalację ma tytuł prawny.

Zakres i sposób monitorowania wielkości emisji substancji do powietrza z procesów produkcyjnych instalacji określony został w pozwoleniu, zgodnie z wymaganiami określonymi w konkluzjach BAT, bez narzucania konkretnej techniki monitorowania.

### W zakresie ochrony przed hałasem

Najbliższe tereny oraz obiekty podlegające ochronie akustycznej wyznaczono w oparciu o miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego gminy Kłomnice, zatwierdzony Uchwałą Nr 129.XXII.2016 Rady Gminy Kłomnice z dnia 31 marca 2016 r.

Przedmiotowa instalacja zlokalizowana jest na obszarze oznaczonym symbolem „III.R01”, którego przeznaczeniem są tereny rolnicze.

Zgodnie z ww. planem w najbliższym sąsiedztwie przedmiotowej inwestycji zlokalizowane są następujące tereny chronione akustycznie:

- „MN/RM” – tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej, zabudowy zagrodowej dla których obowiązują dopuszczalne poziomy hałasu jak dla terenów zabudowy zagrodowej;
- „MN/RM/U” – tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej, zabudowy zagrodowej, usług, dla których obowiązują dopuszczalne poziomy hałasu jak dla terenów mieszkaniowo-usługowych;
- „RM” – tereny zabudowy zagrodowej, dla których obowiązują dopuszczalne poziomy hałasu jak dla terenów zabudowy zagrodowej.

W związku z powyższym, na podstawie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r., w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz.U. z 2014 r. poz. 112 ze zm.) oraz informacji o pracy instalacji w porze dnia i w porze nocy, organ określił w pozwoleniu zintegrowanym, dopuszczalny poziom hałasu dla najbliższej położonych terenów zabudowy mieszkaniowej.

Z obliczeń rozkładu pola akustycznego wywołanego działalnością instalacji wynika, że przewidziane do zastosowania techniki ograniczania emisji hałasu do środowiska (BAT 10) są wystarczające do spełnienia określonych dla instalacji w pozwoleniu zintegrowanym wymogów ochrony środowiska przed hałasem. Instalacja spełnia zatem w zakresie ochrony przed hałasem wymogi dotyczące konkluzji BAT 10, mającej na celu zapobieganie i ograniczanie emisji hałasu do środowiska.

Konkluzja BAT 9 w powiązaniu z BAT 1 pkt 10, będzie miała zastosowanie jedynie w przypadku jeżeli w wyniku badań hałasu (okresowe pomiary hałasu w środowisku lub inne badania) udowodnione zostanie występowanie nadmiernego hałasu na terenach chronionych akustycznie. Wówczas, w ramach BAT 1 pkt 10 i 9 niezbędne będzie opracowanie i wdrożenie planu zarządzania hałasem, jako części systemu zarządzania środowiskowego.

### W zakresie gospodarki wodno-ściekowej

W zakresie gospodarki wodno-ściekowej, wniosek dotyczy:

- określenia warunków dotyczących gospodarki wodno-ściekowej,
- dostosowania instalacji do wymagań określonych w konkluzjach dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Jak wynika z dokumentacji wnioskowej, na terenie instalacji, ścieki przemysłowe pochodzące z mycia kurników, odprowadzane będą do 6 zbiorników bezodpływowych, a następnie wozem asenizacyjnym transportowane do Oczyszczalni Ścieków w Ujazdówku, na postawie umowy oraz zgodnie z pozwoleniem wodnoprawnym.

Niezależnie od eksploatacji instalacji, będą powstawać ścieki bytowe, odprowadzane do zbiornika bezodpływowego, a następnie wywożone do Oczyszczalni Ścieków w Kłomnicach.

W obrębie zakładu powstawać będą również wody opadowe i roztopowe, nie będące ściekami, powstające niezależnie od eksploatacji instalacji. Wody opadowe i roztopowe z terenów utwardzonych oraz dachów będą spływały na tereny czynne biologicznie w sposób niezorganizowany.

Pobór wody podziemnej do celów technologicznych i socjalno-bytowych zostanie uregulowany na warunkach określonych w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym.

Analiza wniosku pod kątem spełniania ww. konkluzji BAT wykazała, że przedmiotowa instalacja spełnia konkluzje BAT, dotyczące gospodarki wodno-ściekowej, tj. BAT 1 - 5a, BAT 2 a), c), d), BAT 5, BAT 6, BAT 7, BAT 29a.

#### W zakresie gospodarki odpadami

W zakresie gospodarki odpadami, w niniejszej decyzji określono:

- rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania,
- charakterystykę odpadów przewidzianych do wytwarzania,
- podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytwarzania,
- miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do wytwarzania,
- sposoby dalszego gospodarowania odpadami przewidzianymi do wytwarzania,
- działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów lub ograniczeniu ich ilości oraz negatywnego oddziaływania na środowisko,
- warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Ponadto uwzględniono zapis, dotyczący ewidencji odpadów.

Zgodnie z ustawą POŚ, obowiązkowi uzyskania pozwolenia na wytwarzanie odpadów wymaga jedynie instalacja i odpady powstające w wyniku jej eksploatacji.

Uwzględnione w przedmiotowej decyzji zagadnienia z zakresu gospodarki odpadami są zgodne z informacjami zawartymi w przedłożonym wniosku oraz jego uzupełnieniami, a sposób gospodarowania odpadami jest prawidłowy i zgodny z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.

Magazynowanie odpadów powinno odbywać się zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz.U. 2020 poz. 1742) oraz rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz.U. 2015 poz. 1694).

Prowadzący instalację obowiązany jest prowadzić działalność powodującą powstawanie odpadów w sposób:

- niepowodujący zagrożenia dla zdrowia i życia ludzi oraz dla środowiska,
- zgodny z przepisami z zakresu gospodarki odpadami,
- zgodny z przepisami prawa miejscowego,
- zgodny z planami gospodarki odpadami.

Wnioskodawca poinformował, że obornik częściowo będzie klasyfikowany jako odpad i przekazywany do dalszego zagospodarowania podmiotom zewnętrznym, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Zgodnie z zapisami we wniosku, wielkość produkcji obornika będzie wynosiła 2 700 Mg/rok, z czego ok. 20 % zagospodarowany będzie jako odpad (do 540 Mg/rok), a 80 % będzie wykorzystywany na cele rolnicze jako naturalny nawóz, zgodnie z rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1069/2009 z dnia 21 października 2009 r. określającym przepisy

sanitarne dotyczące produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego, nieprzeznaczonych do spożycia przez ludzi, i uchylającym rozporządzenie (WE) nr 1774/2002 (rozporządzenie o produktach ubocznych pochodzenia zwierzęcego) (Dz.Urz. UE L 300 z 14.11.2009, str. 1, z późn. zm.).

W niniejszym pozwoleniu określono warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt. 1 ustawy o odpadach, zgodnie z art. 188 ust. 2b pkt 8 ustawy POŚ. Wnioskodawca do przedmiotowego wniosku dołączył operat przeciwpożarowy z września 2020 r. opracowany przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, legitymującego się uprawnieniem numer 375/98, uzgodniony z Komendantem Miejskim Państwowej Straży Pożarnej w Częstochowie postanowieniem, znak MZ.5585.115.2.2020.MK z dnia 19 października 2020 r. oraz zatwierdzony postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Częstochowie, znak: MZ.5585.58.4.202.MK z dnia 20 grudnia 2021 r.

W instalacji nie ma procesu przetwarzania odpadów (odzysk lub unieszkodliwianie). Wobec tego, nie ma konieczności ustanowienia zabezpieczenia rozszczeń.

#### W zakresie wód podziemnych gleby i ziemi

Prowadzący instalację poinformował, że na terenie fermy nie były użytkowane substancje, mogące uwolnić do środowiska substancje powodujące ryzyko szczególnie istotne dla ochrony powierzchni ziemi wymienione w załączniku nr 1 do Ministra Środowiska z dnia 1 września 2016 r. w sprawie sposobu prowadzenia oceny zanieczyszczenia powierzchni ziemi (Dz.U. 2016 r. poz. 1395).

Przedmiotowa instalacja (obejmująca 4 obiekty hodowlane) jest stosunkowo nowa, wybudowana w nowoczesnej technologii. W celu zapewnienia ochrony gleby, ziemi i wód gruntowych, zastosowano następujące środki organizacyjno-techniczne:

- posadzki w obiektach inwentarskich są szczelne,
- ścieki przemysłowe, pochodzące z mycia kurników, odprowadzane będą do 6 zbiorników bezodpływowych, a następnie wywożone będą wozem asenizacyjnym do Oczyszczalni Ścieków w Ujazdówku,
- ścieki bytowe odprowadzane będą do jednego zbiornika bezodpływowego, a następnie wywożone będą do Oczyszczalni Ścieków w Kłomnicach,
- zastosowano szczelny system poidel – w pełni zautomatyzowany i monitorowany, celem zapewnia oszczędności zużycia wody,
- obornik załadowywany będzie na środki transportu wyłącznie wewnątrz kurników, a ładunek zabezpieczony będzie przed gubieniem.

Biorąc pod uwagę budowę geologiczną terenu fermy oraz sposób zabezpieczenia środowiska wodno-gruntowego (hodowla na szczelnych posadzkach betonowych, brak magazynowania obornika, brak magazynowania preparatów chemicznych, stosowanie szczelnego zbiornika na ścieki) należało stwierdzić brak możliwości zanieczyszczenia środowiska wodno-gruntowego w trakcie eksploatacji fermy. Z uwagi na brak możliwości zanieczyszczenia wód oraz gleby wykazano brak konieczności sporządzenia raportu początkowego.

W zakresie emisji do gleby i wód gruntowych, instalacja spełnia BAT 2. Prowadzący instalację poinformował, że nie prowadzi magazynowania obornika na terenie fermy oraz nie jest wykorzystywany na polach prowadzącego instalację (jest przekazywany odbiorcom zewnętrznym), nie mają tu zastosowania konkluzje dotyczące BAT 15 i BAT 20.

Ponadto analiza wniosku wykazała, że instalacja spełnia wytyczne określone w BAT 1, BAT 2, BAT 8, BAT 29.

Przedmiotowa instalacja nie jest zaliczana do zakładu o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej lub zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej w rozumieniu art. 258 ustawy POŚ i rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz.U. z dnia 02.02.2016 r. poz. 138).

Instalacja, w związku ze znaczną odległością od granicy kraju i zasięgiem oddziaływania instalacji, nie będzie powodowała oddziaływania transgranicznego na środowisko.

**Po przeprowadzonym postępowaniu administracyjnym, organ zważył, co następuje:**

W stanie faktycznym sprawy, biorąc pod uwagę przepisy prawa materialnego, organ stwierdza, że strona przedłożyła wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego, który spełnia wymogi formalne. Po zbadaniu wniosku, organ stwierdził, że wniosek jest zgodny z przepisami szczególnymi, dotyczącymi ochrony środowiska, zatem decyzja jest prawnie i merytorycznie uzasadniona.

Mając na względzie powyższe, orzeczono jak w sentencji.

**Pouczenie**

Zgodnie z art. 127 § 1 i 2 KPA, od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a KPA, w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania, strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnia ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Uiszczono opłatę skarbową, w wysokości 506 PLN. Opłaty dokonano na konto Urzędu Miasta Katowice.

z [REDAKTOWANE] WÓDZTWA  
[REDAKTOWANE] Nowak  
[REDAKTOWANE] pca Dyrektora  
Departamentu Ochrony Środowiska,  
Ekologii i Opłat Środowiskowych



**Otrzymują:**

**W wersji papierowej:**

1. Pan Stanisław Piech
2. ZS – rejestr decyzji i postanowień
3. OE.PZ. aa. – poz. rej. 338

**W wersji elektronicznej:**

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Katowicach e-PUAP
2. Urząd Gminy Kłomnice - ePUAP
3. Ministerstwo Klimatu i Środowiska (pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl)
4. ZS – rejestr decyzji i postanowień (SOD)
5. OE – BĎ (SOD)
6. OE – WŃ (SOD)
7. OE – PH (SOD)
8. OE-AL – BIP (SOD)

