



Decyzja nr

270/OE/2023

Organ wydający

Marszałek Województwa Śląskiego

w sprawie

wniosku z 25 czerwca 2021 r. o zmianę pozwolenia  
zintegrowanego,

na podstawie

art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - *Kodeks postępowania administracyjnego* (tj. Dz. U. z 2022 r. poz. 2000 ze zm.) (dalej: ustawa Kpa), art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 192, art. 201, art. 211, art. 214 ust. 5, art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (tj. Dz. U. z 2022 r. poz. 2556) (dalej: ustawa POŚ),

**orzekam**

zmienić pozwolenie zintegrowane udzielone decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z 1 grudnia 2011 r. Nr 3561/OS/2011 (zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego Nr 2016/OS/2012 z dnia 20 lipca 2012 r., Nr 2457/OS/2014 z dnia 28 listopada 2014 r., Nr 2301/OS/2015 z dnia 30 grudnia 2015 r., Nr 832/OS/2017 z dnia 15 marca 2017 r., Nr 2428/OS/2017 z dnia 18 lipca 2017 r., Nr 4196/OS/2017 z 15 grudnia 2017 r. oraz decyzją Nr 1579/OS/2021 z 25 maja 2021 r.) dla instalacji do spalania paliw zlokalizowanej na terenie zakładu TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łaziska w Łaziskach Górnych przy ul. Wyzwolenia 30, dla której prowadzącym instalację jest TAURON Wytwarzanie S.A. z siedzibą w Jaworznie (NIP: 632-17-92-812), w następujący sposób:

I. **W części I decyzji: „Rodzaj i parametry instalacji”:**

- 1) **w punkcie 1. „Prowadzący instalację i lokalizacja instalacji IPPC oraz charakterystyka działalności”, podpunkt B) „instalacje IPPC objęte ww. pozwoleniem zintegrowanym” otrzymuje brzmienie:**

„B) instalacje IPPC objęte ww. pozwoleniem zintegrowanym:

Lp	Nazwa instalacji IPPC	adres instalacji			Branża IPPC (rozp. 27.08.2014)	Kwalifikacja przedsięwzięcia (POŚ i rozp. z dnia 10.09.2019 ze zm.)	Liczba instalacji tej branży	Numery ewidencyjne działek, na których zlokalizowana jest dana instalacja
		ulica i numer	kod	miasto				
1	Instalacja spalania paliw	ul. Wyzwolenia 30	43-170	Łaziska Górne	1.1	Rozp. § 2 ust.1 pkt 3 Poś art.378 ust.2a	1 instalacja: 4 kotły energetyczne typu OP-650k bloki nr 9 (230MW), 10,11,12 o mocy 225 MW każdy	Instalacja spalania paliw wraz z instalacjami powiązаныmi oraz instalacja do oczyszczania ścieków przemysłowych znajdują się na następujących działkach:
2	Zakładowa mechaniczna oczyszczalnia ścieków przemysłowych powiązana technologicznie z instalacją IPPC do spalania paliw	ul. Wyzwolenia 30	43-170	Łaziska Górne	6.13	POŚ art.378 ust.2a	1	1282/132; 511/142; 45/12; 500/144; 513/152; 511/142; 501/144; 499/143; 514/150; 869/159; 573/159; 156; 1137/155; 373/155; 372/155; 43/12; 42/12; 1232/110; 456/110; 893/102; 297/6; 299/6; 301/7; 300/7; 297/6; 326/6; 288/6; 301/7;

Przedmiotem pozwolenia jest instalacja spalania paliw o mocy nominalnej powyżej 50 MWt, mogąca powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (IPPC), która służy do wytwarzania energii elektrycznej na potrzeby odbiorców systemu krajowego oraz ciepła na potrzeby własne i rynek lokalny.

Sumaryczna moc cieplna instalacji spalania paliw w TAURON Wytwarzanie S.A. Elektrownia Łaziska (jako energia chemiczna zawarta w strumieniu paliwa) wynosi 2 240 MWt.

Pozwolenie obejmuje również instalacje, urządzenia i budowle, które są powiązane technologicznie z instalacją spalania paliw w następującym zakresie:

- wytwarzania energii elektrycznej (turbozespoły),
- wytwarzanie energii cieplnej,
- wyprowadzenia mocy (transformatory),
- gospodarki olejowej,
- gospodarki wodnej,
- gospodarki ściekowej, w tym oczyszczalnia ścieków przemysłowych,
- gospodarki paliwowo – surowcowej,
- oczyszczania spalin (elektrofiltry, instalacje odsiarczania oraz odazotowania spalin),
- gospodarki odpadami,

których eksploatacja może spowodować emisję i wspólne, wraz z instalacją spalania paliw, oddziaływanie na środowisko.

Instalacja spalania paliw posiada własną oczyszczalnię ścieków przemysłowych, która wykorzystywana jest wyłącznie na potrzeby tej instalacji. Układ taki stanowi zespół stacjonarnych urządzeń technicznych powiązanych technologicznie z instalacją spalania paliw, a więc jedną instalację (IPPC), która w całości jest objęta jednym pozwoleniem zintegrowanym."

## 2) punkt 2. „Charakterystyka instalacji i stosowanych technologii” otrzymuje brzmienie:

### „2. Charakterystyka instalacji i stosowanych technologii.

TAURON Wytwarzanie S.A. Elektrownia Łaziska w Łaziskach Górnych jest konwencjonalną elektrownią kondensacyjną, pracującą w układzie blokowym, z zamkniętym obiegiem chłodzenia, wyposażonym w cztery chłodnie kominowe. Na każdy blok przypada kocioł parowy z wtórnym przegrzewem pary, turbina parowa upustowo – kondensacyjna, wyposażona w zamknięty układ chłodzenia skraplacza z chłodnią kominową oraz generator elektryczny wraz z transformatorem blokowym. W produkcji energii wykorzystuje się proces energetycznego spalania węgla kamiennego jako paliwa podstawowego. Kotły rozpalane są olejem opałowym ciężkim C3.

Instalacją podstawową w Elektrowni Łaziska jest instalacja do energetycznego spalania paliw, w skład której wchodzi 4 kotły energetyczne wraz z urządzeniami i instalacjami bezpośrednio z nimi związanymi, pełniącymi funkcje pomocnicze. Należą do nich m.in. urządzenia gospodarki paliwowej i olejowej, wodno-ściekowej oraz odazotowania, odpylania i odsiarczania spalin, gospodarki odpadami paleniskowymi i produktami ubocznymi oraz urządzenia do wytwarzania i przesyłu energii elektrycznej i ciepła. Proces energetycznego spalania węgla kamiennego odbywa się w kotłach z paleniskami pyłowymi.

W Elektrowni Łaziska zainstalowane są 4 kotły pyłowe typu OP-650k (blok nr 9 o mocy 230 MW oraz bloki nr 10, 11 i 12 o mocy 225 MW każdy).

Są to kotły całkowicie opromieniowane, jednowalczakowe, z naturalną cyrkulacją wody, opalane pyłem węgla kamiennego w podciśnieniowej komorze paleniskowej szczelnej, z odprowadzeniem żużla w stanie stałym. Kotły wyposażone są w elektrostatyczne urządzenia odpylające oraz odsiarczanie spalin metodą mokrą wapienną (IOS). Każdy z zainstalowanych w Elektrowni Łaziska kotłów wyposażony jest w system ograniczający powstawanie i emisję tlenków azotu metodą pierwotną oraz w instalację odazotowania spalin metodą wtórną SCR. Moc stacji ciepłowniczej przekazującej ciepło dla odbiorców lokalnych wynosi 196 MWt.

#### 2.1. Dane ogólne i parametry produkcyjne instalacji spalania paliw.

Instalacja wyposażona jest w cztery kotły energetyczne (o parametrach scharakteryzowanych w tabeli poniżej):

Bloki energetyczne - 4 kotły parowe		Bloki 225/230 MW			
Nr kotła		9	10	11	12
Moc cieplna wprowadzana w paliwie (MWt)		560	560	560	560
Wydajność maksymalna pary (Mg/h)		650	650	650	650
Rok uruchomienia		1970	1971	1972	1972
Układ pracy z turbiną		TG 9	TG 10	TG 11	TG 12
Moc elektryczna bloku (MW):	zainstalowana	230	225	225	225
	osiągalna	230	225	225	225
Nr komina		Komin 2 (E2)			
Nr emitora		E 2.1.1.	E 2.1.2.	E 2.2.	
Wysokość komina, m		200			
Średnica przewodu kominowego, m		6,5	3,5	6,5	

Moc cieplna wprowadzana w paliwie wynosi 2 240 MWt.

Moc elektryczna turbozespołów (zainstalowana oraz osiągalna) wynosi 905 MW.

## **2.2. Instalacje, urządzenia i działalność powiązana technologicznie z instalacją spalania paliw.**

### **2.2.1. Instalacja odpylania spalin bloków 9,10,11 i 12.**

Ciąg kotłów OP-650k połączony jest z obrotowymi podgrzewaczami powietrza kanałami spalin. Spaliny w obrotowych podgrzewaczach powietrza oddają ciepło pakietom blach i ulegają ochłodzeniu.

Następnie, spaliny kanałami przechodzą do elektrofiltra. Elektrofiltr bloku nr 9 i 12 podzielony jest na trzy niezależne części, równoległe do kierunku przepływu spalin, z których każda posiada trzy strefy wyłapywania pyłu. Skrajne komory posiadają po dwa leje do odprowadzania pyłu na każdą strefę, natomiast środkowa po jednym.

Elektrofiltr bloku nr 10 i 11 podzielony jest na trzy niezależne komory, oddzielone od siebie ścianami równoległymi do kierunku przepływu spalin, z których każda posiada trzy strefy wyłapywania pyłu. Każda komora posiada po dwa leje do odprowadzania pyłu na każdą strefę.

Spaliny, po oczyszczeniu z pyłu w elektrofiltrze, przechodzą kanałami do wentylatorów ciągu i dalej do czopuchów (wraz ze spinką i szczelną klapą odcinającą), skąd przetłaczane są do dwóch niezależnych kanałów, podających spaliny do dwóch ciągów technologicznych odsiarczania spalin metodą mokrą wapienno-gipsową.

### **2.2.2. Instalacja odsiarczania spalin IOS bloków 9, 10, 11 i 12.**

Kotły OP-650k wyposażone są w instalacje odsiarczania spalin metodą mokrą wapienną (IOS), z zastosowaniem mączki kamienia wapiennego oraz okresowo odmulin, pochodzących z procesu dekarbonizacji wody jako sorbentu. Instalacja składa się z dwóch linii – IOS1 i IOS2, z czego linia IOS1 po wyjściu spalin z absorbera do komina rozdziela się na 2 przewody kominowe - IOS1.1. i IOS1.2. Każda z linii IOS1 i IOS2 obsługuje dwa bloki energetyczne. Konfiguracja pracy poszczególnych bloków na daną linię jest dowolna, przy czym obowiązuje reżim pracy maksymalnie dwóch bloków na jedną linię. Aby umożliwić dowolną konfigurację pracy bloków 9, 10, 11 i 12 na dowolną z obu linii IOS1 i IOS2, istniejące czopuchy bloków nr 9 i 10 oraz nr 11 i 12 zostały połączone przewodem stalowym (tzw. spinka czopuchów), wyposażonym w szczelną klapę odcinającą.

Na dopływie do instalacji IOS, przed wentylatorem wspomagającym, kanał rozdziela się na podstawowy, umożliwiający skierowanie spalin do IOS i obejściowy, umożliwiający odprowadzenie spalin bezpośrednio do komina.

Linia IOS1 – bez wymiennika regeneracyjnego GAVO. Spaliny nieoczyszczone, uzyskane z maksymalnie dwóch kotłów, po przejściu przez wentylator wspomagający, którego zadaniem jest skompensowanie strat z tytułu spadków ciśnień w całej instalacji, kierowane są bezpośrednio do absorbera IOS1. Temperatura projektowa spalin na wlocie do absorbera wynosi do 160°C. Spaliny, unosząc się z dołu do góry absorbera, przechodząc poprzez czterostopniowy poziom zraszania, poddane są działaniu zawiesiny mączki kamienia wapiennego. W celu zwiększenia wydajności usuwania SO<sub>2</sub> oraz wyrównania prędkości przepływu spalin w absorberze, pod najniższym poziomem zraszania zamontowana została półka sitowa. Spaliny, przepływając przez poziomy zraszania przechodzą przez trzystopniowy układ odkraplaczy, wychytujących porywane przez strumień spalin krople zawiesiny. Spaliny te charakteryzują się stosunkowo niską temperaturą i dużą wilgotnością. Ich temperatura robocza kształtuje się na poziomie ok. 37-55°C. W związku z tym, zmodernizowano ciąg kominowy, odprowadzający spaliny z absorbera IOS1, poprzez dołożenie dodatkowego przewodu kominowego i rozdzielanie spalin na dwa przewody IOS1.1. i IOS1.2. Pozwoliło to obniżyć prędkość przepływu spalin w istniejącym przewodzie IOS1.1., co ogranicza efekt porywania kropli kondensatu przez strumień spalin do atmosfery. Nowy przewód kominowy (IOS1.2.) wykonany jest z tworzywa sztucznego (wielowarstwowego laminatu żywiczno - szklanego z wewnętrzną warstwą mającą styk ze spalinami, wykonaną z chemoodpornej żywicy). Dostosowując pracę istniejącego przewodu

spalinowego IOS1.1. do nowych warunków eksploatacyjnych wyposażono go w nową wykładzinę chemoodporną, uwzględniając w ten sposób warunki pracy podczas otwarcia klapy by-passowej, gdzie zastosowana wykładzina musi być odporna na temperaturę 160°C przez minimum 1 godzinę. Na wylocie z obydwu przewodów kominowych IOS1.1. i IOS1.2., z uwagi na unoszenie kropeł kondensatu do atmosfery, zabudowane zostały eliminatory unosu (tzw. łapacze kropeł). Wyłapany kondensat odprowadzony jest razem z wodami opadowymi do układu kondensatu, a następnie układem pompowym do absorbera.

Na linii IOS2 wentylator wspomagający zainstalowany jest po tzw. suchej, gorącej stronie wymiennika regeneracyjnego GAVO. Zadaniem wentylatora jest skompensowanie strat z tytułu spadków ciśnienia w całej instalacji. Za wentylatorem wspomagającym, spaliny nieoczyszczone przepływają w kierunku pionowym, poprzez wymiennik ciepła gaz-gaz (GAVO), od dołu ku górze i doprowadzane są do absorbera, gdzie poddawane są działaniu zawiesiny wapienno-gipsowej. Średnia temperatura spalin na wlocie do absorbera wynosi ok. 76°C, a maksymalna 95°C. Spaliny, unosząc się z dołu do góry, w przeciwnym kierunku do rozpylonej zawiesiny, przechodzą ponad poziomym zraszaniem do trzystopniowego układu odkraplaczy polipropylenowych, wychwytyjących porywane przez strumień spalin krople zawiesiny. Z absorbera oczyszczone spaliny dostarczane są do zimnej strony GAVO, gdzie z temperatury 37-55°C są podgrzewane do temperatury ok. 95°C, a następnie kanałem spalin oczyszczonych są kierowane do 200-metrowego komina.

W wyniku reakcji chemicznych, jakie przebiegają w absorberach IOS1 oraz IOS2, ze spalin usuwane są związki: SO<sub>2</sub>, HCl i HF i pyłu, które ulegają sorpcji w cieczy. Głównym produktem procesu odsiarczania jest dwuwodny siarczan wapnia CaSO<sub>4</sub> x 2H<sub>2</sub>O, tzw. „reagips”, który gromadzony jest w magazynie gipsu - eurosilosie o pojemności 9 500 m<sup>3</sup>. Uzyskiwany gips syntetyczny wykorzystywany jest jako produkt do produkcji wyrobów budowlanych.

### 2.2.3. Instalacja odazotowania spalin.

Wszystkie kotły zostały wyposażone w niskoemisyjny system paleniskowy, składający się z systemu separacji pyłu węglowego w młynach węglowych, układu palników wirowych i dysz zrzutowych, oraz układu dysz OFA. Zasada systemu niskoemisyjnego spalania polega na stopniowaniu powietrza w komorze paleniskowej wprowadzonego do palników, dysz zrzutowych i układu dysz OFA oraz stopniowaniu paliwa poprzez odpowiednie skierowanie do paleniska mieszanki zagęszczonej i rozrzedzonej. System wyposażony jest w klapy regulacyjne, pracujące według odpowiednich algorytmów sterowania i regulacji spalania. Na 4 kotłach OP 650k instalacja odazotowania spalin oparta jest na metodzie mieszanej, stanowiącej połączenie metody pierwotnej z metodą selektywnej redukcji katalitycznej (SCR). Od 2015 roku wszystkie bloki posiadają instalację odazotowania spalin. Instalacja ta została zmodernizowana w 2020 roku. Instalacja wtórnego odazotowania spalin dla kotłów bloków 9,10,11 i 12 jest wykonana jako typowy reaktor SCR, przeznaczony do oczyszczania surowych spalin powstających podczas spalania pyłu węgla kamiennego.

Metoda redukcji emisji NO<sub>x</sub> z kotłów OP650k składa się z następujących elementów technologicznych:

- niskoemisyjnego systemu paleniskowego, składającego się z systemu separacji pyłu węglowego w młynach węglowych,
- układu palników wirowych i dysz zrzutowych,
- układu dysz OFA,
- instalacji wtórnego odazotowania spalin metodą selektywnej redukcji katalitycznej (SCR).

Całość systemu redukcji katalitycznej SCR składa się następujących elementów:

- reaktora SCR, zabudowanego na przedłużeniu drugiego ciągu kotłowego, pomiędzy pęczkami podgrzewacza wody I stopnia – 2 jednakowe reaktory na 1 kocioł, łącznie 8 reaktorów SCR na 4 kotłach OP-650k;
- zespołu przygotowania reagenta (2 skidy SCR);
- stacji magazynowej wody amoniakalnej.

Poniżej przedstawiono podstawowe dane:

Reagent:	woda amoniakalna - NH <sub>4</sub> OH
stężenie NH <sub>4</sub> OH [%]	24-24,9 %
Zużycie NH <sub>4</sub> OH w instalacji [kg/h]	< 400
Skuteczność przy NO <sub>x</sub> przed SCR równej 500 mg/Nm <sup>3</sup> [%]	≥ 70
Spaliny oczyszczone suche, 6% O <sub>2</sub> , stężenie NO <sub>x</sub>	≤ 150 mg/Nm <sup>3</sup>

#### 2.2.4. Składowanie oraz transport paliw i sorbentów.

Węgiel energetyczny dostarczany jest do elektrowni transportem kolejowym i rozładowywany jest w dwóch punktach rozładowczych - wywrotnica wagonowa bębnowa lub zbiornik szczelinowy (decyduje o tym rodzaj wagonu), a także bezpośrednio z KWK "Bolesław Śmiały" przenośnikiem taśmowym.

Plac składowy węgla znajduje się we wschodniej części elektrowni i podzielony jest na dwie części ciągiem technologicznym przenośników taśmowych, które dostarczają i odprowadzają węgiel ze składowiska.

Do rozpalania kotłów i stabilizacji płomienia w komorze paleniskowej kotła stosowany jest olej opałowy ciężki – C3. Olej jest dostarczany do elektrowni cysternami kolejowymi, które są rozładowywane na rampie rozładowczej - stacji rozładowczej. Olej ze stacji rozładowczej przepompowywany jest do zbiorników magazynowych za pomocą pomp rozładowczych. Olej opałowy wykorzystywany jest do: uruchamiania i odstawiania kotła; podtrzymania płomienia podczas zakłóceń pracy kotła; do utrzymania stałej temperatury pary przy małych obciążeniach bloku i zapewnienia bezpieczeństwa procesu spalania.

Olej opałowy lekki dostarczany jest do Elektrowni transportem samochodowym, autocysternami. Stanowisko rozładunku autocystern wyposażone jest w tacę ociekową, zabezpieczającą grunt przed ewentualnymi wyciekami oleju podczas rozładunku autocystern. Opady atmosferyczne oraz ewentualne ścieki z mycia tacy odprowadzane zostaną do kanalizacji poprzez separator koalescencyjny, zabudowany w studziencie przed wylotem ścieków do kanalizacji.

Olej opałowy lekki ze stacji rozładowczej przepompowywany jest do zbiornika z wykorzystaniem specjalistycznego układu rozładowczego z ramieniem rozładowczym. Olej opałowy lekki magazynowany jest w stalowym, poziomym dwupłaszczowym zbiorniku oleju o pojemności 100m<sup>3</sup> z monitoringiem szczelności. Olej opałowy lekki wykorzystywany jest do spalania w wytwornicy pary okresowo w momentach wyłączenia wszystkich bloków energetycznych.

Sorbentem stosowanym w instalacji IOS jest mączka kamienia wapiennego CaCO<sub>3</sub> oraz okresowo odmuliny z procesu dekarbonizacji wody stosowanej dla celów obiegu chłodzenia bloków. Mączka kamienia wapiennego dostarczana jest w cysternach kolejowych lub samochodowych, z których przeładowywana jest do silosu magazynowego na stacji rozładunkowej przy pomocy sprężonego powietrza. Do magazynowania mączki kamienia wapiennego służy wykonany ze stali silos cylindryczny o pojemności 6000 m<sup>3</sup>, co odpowiada 14-dniowemu maksymalnemu zapotrzebowaniu mączki wapiennej lub 24-dniowemu zapotrzebowaniu średniemu. Odmuliny z dekarbonizacji wody kierowane są ze zbiorników pośrednich przy akceleratorach do zbiornika zrzutu awaryjnego o pojemności 2000 m<sup>3</sup> przy IOS, a następnie pompowane do wybranego absorbera nr 1 lub 2, celem zmieszania z zawiesiną sorpcyjną biorącą udział w procesie odsiarczania spalin.

#### 2.2.5. Instalacja wytwarzania energii elektrycznej i ciepła.

Do przetworzenia energii cieplnej na energię kinetyczną stosowane są:

- dwie turbiny TK 225,



- jedna turbina TK 230,
- jedna turbina 13 K 225,

produkcji ABB Zamech Ltd. Wszystkie turbiny są urządzeniami parowymi, osiowymi, trójstopniowymi, z nieregularnymi upustami regeneracyjnymi i zabudowane są w halach maszynowni 225 MW. TK 225, TK230, 13 K225 zasilane są parą z kotłów OP-650k. Wirniki turbin połączone są przy pomocy sprzęgła z generatorami prądu zmiennego produkcji „ABB-DOLMEL” Wrocław: typu TWW-230/dw (blok 9) , TWW-215-2M (bloki 10, 11) oraz TWW-230/pW (blok 12). Turbiny współpracują z czterema chłodniami kominowymi. Wnętrza i wirniki generatorów, chłodzone są wodorem, który utrzymywany jest we wnętrzu poprzez uszczelnienia olejowe, szczeliny między wałem i pokrywami czołowymi stojana. Elektrownia Łaziska posiada stację ciepłowniczą o wydajności 196 MWt, która wytwarza wodę grzewczą, służącą do celów komunalnych (c.w.u.) oraz do układów ogrzewania (c.o.). Stacja ta pokrywa zapotrzebowanie na ciepło dla KWK „Bolesław Śmiały”, osiedli mieszkaniowych w Łaziskach Górnych oraz samej elektrowni. Woda sieciowa podgrzewana jest w wymiennikach ciepłowniczych, zasilanych parą z upustów turbin. Parametry pracy ciepłowni są zmienne i zależą od warunków atmosferycznych, zgodnie z podpisanymi umowami na dostawę ciepła. Obieg ciepłowniczy uzupełniany jest wyłącznie odsolinami i spustami, gromadzonymi w zbiorniku o pojemności 300 m<sup>3</sup>. Źródłem czynnika grzejącego jest upust pary z turbiny.

### 2.2.6. Instalacja wyprowadzenia mocy.

Wyprowadzenie mocy z generatorów odbywa się szynoprzewodami do transformatorów blokowego i zaczepowych. W transformatorze blokowym napięcie zostaje podniesione do napięcia sieciowego (220 kV lub 110 kV). Transformatory zaczepowe zasilają liniami kablowymi sekcje rozdzielni 6 kV potrzeb własnych bloków.

Wyprodukowana energia elektryczna przesyłana jest liniami napowietrznymi 110 kV lub 220 kV do stacji sieciowych (rozdzielni będących własnością PSE S.A.) w następujący sposób:

Blok	Napięcie	Połączenie	Odległość	Rozdzielnia
9 i 10	110 kV	linie napowietrzne	< 1 km	Kopanina 110 kV
11 i 12	220 kV	linie napowietrzne	< 1 km	Kopanina 220 kV

### 2.2.7. Instalacja odpopielania i odżużlania.

Popiół ze spalin kotłów bloków 9, 10, 11 i 12 jest wyłapywany za pomocą trójstrefowych elektrofiltrów i strzeptywany do lejów. Z lejów popiół jest transportowany systemem pneumatycznym DEPAC do blokowego zbiornika buforowego o pojemności 50 m<sup>3</sup> (ok. 40 t), skąd za pomocą pomp pyłowych dalekiego transportu popiół jest przesyłany do:

- zbiorników buforowych nr 1 i 2 na Stacji Załadowniczej Odpadów Paleniskowych o pojemności użytkowej 1000 ton każdy, skąd jest ładowany do cystern samochodowych lub kolejowych,
- zbiornika buforowego nr 3 o pojemności 315 ton, skąd jest ładowany do cystern samochodowych.

Żużel z kotłów poszczególnych bloków 225/230 MW, poprzez odżużlacze i kruszarki jest transportowany hydraulicznie kanałami spłucznymi do:

- bagrowni nr 1 - bloki 9 i 10,
- bagrowni nr 2 - bloki 11 i 12.

Z bagrowni żużel kierowany jest do Instalacji Odwadniania Żużla i po jego odwodnieniu dwoma przenośnikami taśmowymi kierowany jest na plac odkładczy, o powierzchni 1 500 m<sup>2</sup>, wyposażony w układ drenażowy wraz z osadnikiem i separatorem oleju.

Hydrotransport służy obecnie do kierowania mieszaniny popiołowo - żużlowej spod kotłów energetycznych do pompowni bagrowych, a następnie:

- do Instalacji Odwadniania Żużla (IOŻ),
- na składowisko nr 2 w Gardawicach (tylko w sytuacjach awaryjnych).

### 2.2.8. Instalacja oczyszczania ścieków.

Instalacja spalania paliw posiada własną oczyszczalnię ścieków przemysłowo-deszczowych, która wykorzystywana jest wyłącznie na potrzeby tej instalacji. Układ taki stanowi zespół stacjonarnych urządzeń technicznych, powiązanych technologicznie z instalacją spalania paliw, a więc jedną instalacją (IPPC), która w całości jest objęta jednym pozwoleniem zintegrowanym.

W skład oczyszczalni ścieków przemysłowo-deszczowych wchodzi następujące urządzenia technologiczne:

- przepompownia ścieków, w której znajduje się: komora ujęcia, zbiornik czerpalny, pomieszczenie pomp ścieków nieoczyszczonych;
- trzykomorowy poziomy osadnik, o pojemności każdej komory 6000 m<sup>3</sup> (część przepływowa – 4000 m<sup>3</sup>; część osadczą – 2000 m<sup>3</sup>), funkcjonujący w układzie równoległym.

Ścieki przemysłowo-deszczowe z komory wyposażonej w kratę o prześwicie 25 mm i przepustnicę, rurociągiem  $\phi$  700 mm doprowadzone są do zbiornika czerpального (o pojemności roboczej 75 m<sup>3</sup>).

Następnie ścieki dwoma rurociągami ( $\phi$  400,  $\phi$  450) przetłaczane są do trójkomorowego osadnika. Przy max dopływie ścieków do osadnika wynoszącym 865 m<sup>3</sup>/h i równomiernym rozdziale tej ilości wody na trzy komory osadzące, czas zatrzymania zanieczyszczeń w komorze wynosi około 14 godz.

Do usuwania z powierzchni ścieków zanieczyszczeń pływających w odległości 1,0 m od krawędzi przelewowych, zainstalowane jest koryto wykonane z półotwartej rury, o średnicy  $\phi$  406 mm.

Ścieki oczyszczone mechanicznie z zawiesiny i olejów odpływają do komory przelewowej, stanowiącej zbiornik czerpny pompowni, który przetłacza je kolektorem zrzutowym  $\phi$  500 mm do rzeki Gostyni, poniżej ujścia Mlecznej, łącznie ze ściekami z KWK Bolesław Śmiały, w ramach odrębnego pozwolenia wodnoprawnego.

### 2.2.9. Wytwornica pary.

W wyniku braku zapotrzebowania na energię w KSE, pochodzącej z generacji konwencjonalnej, w systemie mogą zachodzić przypadki jednoczesnych postojów wszystkich jednostek wytwórczych. W takich sytuacjach wystąpi brak pary technologicznej, niezbędnej do uruchomienia jakiegokolwiek bloku oraz do zasilania stacji ciepłowniczych, dostarczających ciepłą wodę użytkową i wodę centralnego ogrzewania. W przypadku zaistnienia takiej sytuacji, pracować będzie wytwornica pary jako jednostka rozruchowa dla potrzeb bloku/bloków elektrowni oraz awaryjne źródło ciepła, pracujące w okresie wyłączenia podstawowych mocy wytwórczych elektrowni, w tym w przypadku postoju bloków w wyniku braku zapotrzebowania na energię elektryczną. W związku z powyższym, wytwornica pary w fazie eksploatacji będzie dodatkowym źródłem emisji zanieczyszczeń pyłowo-gazowych w okresie braku emisji z pozostałych źródeł. Nie wpłynie ona na wzrost emisji zanieczyszczeń z instalacji, ze względu na fakt, że będzie pracowała tylko okresowo w momentach wyłączenia podstawowych mocy wytwórczych. Podczas rozruchu wytwornica pary pracować będzie do momentu podania rozgrzanego mazutu do palników uruchomionego kotła energetycznego. Po wykonaniu tych czynności wytwornica będzie wyłączana.

Alternatywnym źródłem emisji, pracującym w okresie uruchomienia instalacji energetycznego spalania paliw będzie wytwornica pary, o mocy cieplnej wprowadzonej w paliwie 14,82 MWt opalana olejem opałowym. Spaliny z wytwornicy pary odprowadzane będą grawitacyjnie nowym emitorem stalowym E16 o wysokości  $h = 30$  m i średnicy  $d = 1$  m.

Wytwornica opalana będzie olejem opałowym lekkim, a jej moc cieplna, liczona jako wprowadzona w paliwie będzie wynosić 14,82 MWt.

Parametry wytwornicy pary:

- wydajność pary - 20 Mg/h,
- ciśnienie pary -  $1,4 \pm 0,1$  MPa,
- temperatura pary - od 245 do 270°C
- sprawność:  $\geq 95,0$  %
- moc cieplna kotła dla wydajności nominalnej ok. 14,12 MW."



3) w punkcie 3. „Źródła emisji substancji do powietrza”, podpunkt 3.1. „Instalacje IPPC – instalacja energetycznego spalania paliw” otrzymuje brzmienie:

„3.1. Instalacje IPPC – instalacja energetycznego spalania paliw.

3.1.1. Źródła emisji.

W elektrowni eksploatowane są 4 kotły pyłowe typu OP-650k znajdujące się w kotłowni bloków 225/230 MW.

Dane techniczne i parametry kotłów podano w punkcie 2.1.

3.1.2. Urządzenia ochronne.

a) Systemy zmniejszające emisję tlenków azotu.

Każdy z zainstalowanych w elektrowni kotłów wyposażony został w system ograniczający powstawanie i emisję tlenków azotu metodą pierwotną. W tym celu zastosowano rozwiązanie polegające na odpowiednim rozdziale paliwa i powietrza, doprowadzanych do komory paleniskowej.

Dodatkowo kotły OP-650k wyposażone są w instalację odazotowania spalin metodą wtórną z zastosowaniem procesu selektywnej katalitycznej redukcji – SCR z wykorzystaniem jako reagenta wody amoniakalnej o stężeniu objętościowym 24-24,9 %.

Szczegółowe parametry i opis zastosowanej technologii odazotowania podano w punkcie 2.2.3.

b) Systemy odsiarczania spalin.

Kotły OP-650k wyposażone są w instalację odsiarczania spalin metodą moką wapienną (IOS) z zastosowaniem mączki kamienia wapiennego oraz okresowo odmulin, pochodzących z procesu dekarbonizacji wody.

Szczegółowe parametry i zastosowaną technologię odsiarczania podano w punkcie 2.2.2.

c) Urządzenia odpylające.

Każdy z kotłów OP-650 wyposażony jest w elektrostatyczne urządzenia odpylające – elektrofiltr trzykomorowy pracujący na ciągach kanałów spalin:

Miejsce zabudowy	Rodzaj urządzenia	Charakterystyka techniczna	Skuteczność odpylania
Kocioł OP-650k nr 9	Elektrofiltr	Liczba stref - 3 Liczba lejów pod EF -15 Podziałka międzyelektrodowa - 400 mm Całkowita powierzchnia czynna elektrod zbiorczych – 26400 m <sup>2</sup> . Typ elektrod zbiorczych „sigma”	Skuteczność 99,3 -99,5% stężenie pyłu na wylocie nitki skrajne 40 mg/m <sup>3</sup> <sub>u</sub> nitka środkowa 50 mg/m <sup>3</sup> <sub>u</sub>
Kocioł OP-650k nr 10	Elektrofiltry	Liczba stref – 3 Liczba lejów pod EF -18 Podziałka międzyelektrodowa - 400 mm Całkowita powierzchnia czynna elektrod zbiorczych – 36200 m <sup>2</sup> Typ elektrod zbiorczych „sigma”	Skuteczność 99,8%, stężenie pyłu na wylocie 30 mg/m <sup>3</sup> <sub>u</sub>
Kocioł OP-650k nr 11	Elektrofiltry	Liczba stref – 3 Liczba lejów pod EF - 18 Podziałka międzyelektrodowa - 400 mm	Skuteczność 99,8%, stężenie pyłu na wylocie 30 mg/m <sup>3</sup> <sub>u</sub>

Miejsce zabudowy	Rodzaj urządzenia	Charakterystyka techniczna	Skuteczność odpylania
		Całkowita powierzchnia czynna elektrod zbiorczych –36200 m <sup>2</sup> Typ elektrod zbiorczych „sigma”	
Kocioł OP-650k nr 12	Elektrofiltr	Liczba stref - 3 Liczba lejów pod EF -15 Podziałka międzyelektrodowa – 325 mm Całkowita powierzchnia czynna elektrod zbiorczych – 35800 m <sup>2</sup> . Typ elektrod zbiorczych „sigma”	Skuteczność 99,3 – 99,5%, stężenie pyłu na wylocie nitki skrajne 80 mg/m <sup>3</sup> <sub>u</sub> nitka środkowa 100 mg/m <sup>3</sup> <sub>u</sub>

### 3.1.3. Emitory.

Spaliny z kotłów energetycznych, po oczyszczeniu w urządzeniach odpylających (elektrofiltrach) i instalacji odsiarczania, odprowadzane są do powietrza atmosferycznego za pomocą emitora E2 o wysokości h=200 m, w skład którego wchodzi trzy przewody kominowe:

- E2.1.1.
- E2.1.2.
- E2.2.

Każda z linii IOS1 (E2.1.1.; E2.1.2.) i IOS2 (E2.2.) obsługuje po dwa bloki energetyczne. Konfiguracja pracy poszczególnych bloków na daną linię jest dowolna, przy czym obowiązuje reżim pracy dwóch bloków na jedną linię. Praca trzech bloków z użyciem spinki nie jest dopuszczalna.

Szczegółowe dane zamieszczono w tabeli poniżej.

Emitor	Opis źródła emisji	Charakterystyka źródeł emisji				
		Wysokość emitora	Średnica wewnętrzna emitora	Przepływ w kominie	Temperatura wylotu gazów	Czas trwania emisji
-	-	h [m]	d [m]	[Nm <sup>3</sup> /h]	T [K]	[h/a]
E2.1.1. (Komin 2)	Kotłownia 225/230 MW– linia IOS1	200	6,5	2 x 920 000	326	8760
E2.1.2. (Komin 2)	Kotłownia 225/230 MW– linia IOS1	200	3,5		326	8760
E2.2 (Komin 2)	Kotłownia 225/230 MW– linia IOS2	200	6,5	2 x 920 000	363	8760

### 3.2. Instalacje technologiczne powiązane z instalacjami IPPC.

Z instalacją spalania paliw technologicznie powiązane są instalacje pomocnicze, powodujące emisję niewielkich ilości pyłu do atmosfery, są to: instalacja odpopielenia oraz instalacja transportu popiołu i sorbentu. Źródłem pylenia są odpowietrzenia zbiorników. Wszystkie zbiorniki popiołu i wapna wyposażone są w urządzenia odpylające typu filtrów tkaninowych, o skuteczności odpylania 99%. Z instalacją spalania paliw powiązany technologicznie jest również węzeł zbiorników magazynowych reagenta procesu odazotowania spalin (wody amoniakalnej). Zbiorniki powodują emisje amoniaku do powietrza poprzez zawory oddechowe.

Szczegółowe dane emitorów zamieszczono w tabeli poniżej:

Emitor	Opis źródła emisji	Wysokość [m]	Średnica [m]	Czas trwania emisji (maksymalny) [h/a]	Urządzenia odpylające
<b>Instalacja odpopielania</b>					
E3	Zbiornik buforowy popiołu przy bloku nr 9	15,0	0,39	5500	Filtr workowy typu HIT-7
E4	Zbiornik buforowy popiołu przy bloku nr 10	15,0	0,39	6700	Filtr workowy typu HIT-7
E5	Zbiornik buforowy popiołu przy bloku nr 11	15,0	0,39	6700	Filtr workowy typu HIT-7
E6	Zbiornik buforowy popiołu przy bloku nr 12	15,0	0,39	5500	Filtr workowy typu HIT-7
<b>Instalacja transportu popiołu i sorbentu</b>					
E9	Zbiornik buforowy popiołu stacji pośredniej nr 3	27,0	0,62	1000	Filtr tkaninowy typu FOK-M-S
E10	Zbiornik buforowy popiołu nr 1	42,0	0,62	8760	Filtr tkaninowy typu FOK-M-S
E11	Zbiornik buforowy popiołu nr 2	42,0	0,62	8760	Filtr tkaninowy typu FOK-M-S
E12	Odpowietrzanie silosu mączki kamienia wapiennego nr 1	43,5	0,45 x 0,45	8760	Filtr kieszeniowy typu BAYER
E13	Odpowietrzanie silosu mączki kamienia wapiennego nr 2	43,5	0,45 x 0,45	8760	Filtr kieszeniowy typu BAYER
<b>Instalacja odazotowania - SCR</b>					
E14	Odpowietrzenie zbiornika wody amoniakalnej nr 1	7,0	0,1	8760	-
E15	Odpowietrzenie zbiornika wody amoniakalnej nr 2	7,0	0,1	8760	-
<b>Wytwornica pary</b>					
E 16	Wytwornica pary	30,0	1,0	1200	-

**4) punkt 4. „Gospodarka wodno-ściekowa” otrzymuje brzmienie:**

**„4. Gospodarka wodno-ściekowa.**

**4.1. Gospodarka wodna.**

Źródłami zaopatrzenia instalacji spalania paliw Elektrowni Łaziska w wodę są:

- 1) Woda z sieci wodociągowej Górnośląskiego Przedsiębiorstwa Wodociągów S.A. w Katowicach dostarczana jest przez Spółkę Ekoenergia Silesia S.A. (na podstawie zawartej umowy). Woda wykorzystywana jest w stacji demineralizacji wody, dekarbonizacji wody oraz do wewnętrznej sieci wody pitnej. Prognozowana ilość wykorzystywanej wody: **ok. 2 100 000 m<sup>3</sup>/rok.**

- 2) Woda z sieci wodociągowej Rejonowego Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji w Tychach S.A. (na podstawie zawartej umowy). Woda wykorzystywana jest do celów technologicznych (dekarbonizacja wody). Prognozowana ilość wykorzystywanej wody: **ok. 1 700 000 m<sup>3</sup>/rok.**
- 3) Wody eksploatacyjne, pochodzące z kopalń należących do Polskiej Grupy Górniczej S.A. Wody wykorzystywane są do procesu dekarbonizacji wody. Prognozowana ilość wykorzystywanej wody:
  - wody z KWK Bolesław Śmiały – **ok. 7 200 000 m<sup>3</sup>/rok,**
  - wody z KWK Ziemowit – **ok. 360 000 m<sup>3</sup>/rok.**
- 4) Wody podziemne z ujęć z nieczynnych zrobów z szybów „Powstańców I”, „Powstańców VI” Kopalni „Bolesław Śmiały” – jako uzupełniające źródło wody przemysłowej, stanowiące własności Elektrowni Łaziska. Prognozowana ilość wykorzystywanej wody: **ok. 2 000 000 m<sup>3</sup>/rok.**

Warunki poboru wód podziemnych zostały określone w pozwoleniu zintegrowanym w Rozdziale III. „Parametry wprowadzania do środowiska substancji i energii w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji oraz warunki poboru wody”, w punkcie 3. „Warunki w zakresie gospodarki wodno-ściekowej”, podpunkcie 3.1. „Warunki poboru wody”.

#### 4.2. Gospodarka ściekowa.

- 1) Ścieki przemysłowe – w związku z eksploatacją instalacji spalania paliw i instalacji pomocniczych powstają następujące rodzaje ścieków:
  - a) Ścieki technologiczne z instalacji oczyszczania spalin – po oczyszczeniu w dedykowanej oczyszczalni ścieków z IOS, kierowane są poprzez system kanalizacji przemysłowo-deszczowej do zakładowej tzw. „końcowej” oczyszczalni ścieków przemysłowych.

Charakteryzują się następującymi wskaźnikami zanieczyszczeń: odczyn pH, zawiesina ogólna, chlorki, siarczany, wapń, magnez, amoniak, siarczki, fluorki, kadm, rtęć, ołów, cynk, chrom, nikiel, miedź, siarczyny, arsen, ogólny węgiel organiczny (OWO).

Przepływ ścieków po oczyszczeniu wynosi 20 [m<sup>3</sup>/h].

Prognozowana ilość strumienia ścieków:

$$Q_{\text{śr. dob.}} = 480 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{max.}} = 175\,200 \text{ m}^3/\text{rok}$$

- b) Ścieki z odświeżania obiegu chłodzącego (odmuliny i odsoliny) - częściowo wykorzystywane są w obiegu hydrotransportu odpadów paleniskowych na składowisko w Gardawicach, do zasilania sieci przeciwpożarowej, sieci wody użytkowej oraz w obiegu technologicznym IOS bloków 225 MW, jak również do przygotowania mleka wapiennego do akcelatorów. Charakteryzują się następującymi wskaźnikami zanieczyszczeń: zawiesina ogólna, chlorki, siarczany, fosfor ogólny, sól.

Prognozowana ilość strumienia ścieków:

$$Q_{\text{śr. dob.}} = 15\,800 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{max.}} = 5\,767\,000 \text{ m}^3/\text{rok}$$

- c) Ścieki z odświeżania obiegu kotłowego - zagospodarowywane są do napełniania i uzupełniania obiegu ciepłowniczego oraz częściowo do zasilania stacji demineralizacji wody. Charakteryzują się następującymi wskaźnikami zanieczyszczeń: zawiesina ogólna, chlorki, siarczany, fosfor ogólny, sól.

Prognozowana ilość strumienia ścieków:

$$Q_{\text{śr. dob.}} = 1\,600 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{max.}} = 584\,000 \text{ m}^3/\text{rok}$$

- d) Ścieki podekarbonizacyjne (odmuliny z akcelatorów) – wykorzystywane są w procesie odsiarczania. Ścieki te mogą być również kierowane za pomocą pompowni do odpowiedniej kwatery osadnika usytuowanego na składowisku odpadów paleniskowych w Gostyni, bez zawracania sklarowanej wody do wtórnego wykorzystania.

Charakteryzują się następującymi wskaźnikami zanieczyszczeń: zawiesina ogólna, chlorki, siarczany.

Prognozowana ilość strumienia ścieków:

$$Q_{\text{śr. dob.}} = 830 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{max.}} = 302\,950 \text{ m}^3/\text{rok}$$

- e) Ścieki poregeneracyjne ze stacji demineralizacji wody - kierowane są do dwóch neutralizatorów, gdzie ulegają neutralizacji wstępnej, a następnie przekazywane są do obiegu hydrotransportu odpadów paleniskowych.

Charakteryzują się następującymi wskaźnikami zanieczyszczeń: odczyn pH, zawiesina ogólna, siarczany, chlorki, sól.

Prognozowana ilość strumienia ścieków:

$$Q_{\text{śr. dob.}} = 220 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{max.}} = 80\,300 \text{ m}^3/\text{rok}$$

- f) Ścieki z gospodarki olejowej - kierowane są do zbiornika bezodpływowego, skąd następnie wywożone są do utylizacji. Charakteryzują się następującymi wskaźnikami zanieczyszczeń: węglowodory ropopochodne.

Prognozowana ilość strumienia ścieków:

$$Q_{\text{śr. dob.}} = 40 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{max.}} = 14\,600 \text{ m}^3/\text{rok}$$

- g) Ścieki z czasowego gromadzenia żużla (plac składowy) - wykorzystane są w obiegu hydroodżużlania.

Charakteryzują się następującymi wskaźnikami zanieczyszczeń: zawiesina ogólna.

Prognozowana ilość strumienia ścieków:

$$Q_{\text{śr. dob.}} = 18 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{max.}} = 6\,570 \text{ m}^3/\text{rok}$$

Oczyszczone ścieki z instalacji oczyszczania spalin (w ilości 480 m<sup>3</sup>/d) oraz część niewykorzystanych wyżej wymienionych strumieni ścieków przemysłowych wraz z wodami opadowymi i roztopowymi (w ilości łącznej 8520 m<sup>3</sup>/d), kierowane są poprzez zakładową sieć kanalizacji przemysłowo-deszczowej do zakładowej tzw. „końcowej” oczyszczalni ścieków przemysłowych, a następnie przetłaczane są kolektorem Ø 500 mm razem ze ściekami przemysłowymi z PGG S.A. KWK Bolesław Śmiały do rzeki Gostyni w km 7+875.

Ilość oczyszczonych ścieków przemysłowych z instalacji spalania paliw Elektrowni Łaziska wprowadzanych do rzeki Gostyni wynosi 9 000 m<sup>3</sup>/d.

Warunki wprowadzania ścieków przemysłowych stanowiących mieszaninę oczyszczonego strumienia ścieków przemysłowych pochodzących z instalacji TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łaziska w Łaziskach Górnych i strumienia ścieków przemysłowych pochodzących z instalacji PGG S.A. KWK Bolesław-Śmiały określone są w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym (na wspólne korzystanie z wód przez oba zakłady).

- 2) Wody opadowe - powstające niezależnie od eksploatacji instalacji, ujmowane z odwodnienia powierzchni dachowych, dróg i innych terenów utwardzonych, odprowadzane są wspólnie ze

ściekami przemysłowymi systemem kanalizacji przemysłowo-deszczowej na oczyszczalnię ścieków przemysłowych i wprowadzane do rzeki Gostyni, na podstawie pozwolenia wodnoprawnego.

- 3) Ścieki bytowe - powstające niezależnie od eksploatacji instalacji, odprowadzane są kanalizacją sanitarną do zakładowej mechaniczno-biologicznej oczyszczalni ścieków bytowych, skąd po oczyszczeniu wprowadzane są do „Rowu G”, uchodzącego do rzeki Gostyni, na podstawie pozwolenia wodnoprawnego.”

**5) punkt 5. „Charakterystyka źródeł emisji hałasu do środowiska” otrzymuje brzmienie:**

**„5. Charakterystyka źródeł emisji hałasu do środowiska.**

Grupę pierwszą stanowią źródła kubaturowe, emitujące hałas wytwarzany przez urządzenia poprzez ściany i dach pomieszczeń, w których są zlokalizowane. Drugą grupę stanowią źródła punktowe, emitujące hałas bezpośrednio do środowiska. Trzecią grupę stanowią źródła ruchome, związane z transportem kolejowym i samochodowym oraz rozładunkiem węgla.

Większość stacjonarnych urządzeń technicznych pracuje w sposób ciągły w porze dziennej i porze nocnej.

Wykaz głównych źródeł hałasu, związanych z eksploatacją instalacji IPPC i instalacjami technologicznie powiązanymi, ich parametry akustyczne oraz czasy pracy zawierają poniższe tabele.

**5.1. Źródła kubaturowe.**

Parametry akustyczne i czasy pracy kubaturowych (typu budynek) źródeł emisji hałasu do środowiska.

Oznaczenie źródła	Nazwa źródła hałasu	Równoważny poziom mocy akustycznej A w czasie odniesienia T dB/A/	
		Pora dnia T = 480min.	Pora nocy T = 60 min
Z9	Maszynownia bloków 225 MW	t <sub>0</sub> =480min L <sub>A</sub> =88,4	t <sub>0</sub> =60min L <sub>A</sub> =88,4 nr 3
Z10	Kotłownia bloków 225 MW wraz z czerpniami powietrza do wentylatorów podmuchu (8 szt.)	t <sub>0</sub> =480min L <sub>A</sub> =92,4	t <sub>0</sub> =60min L <sub>A</sub> =92,4
Z12	Stacja sprężarek	t <sub>0</sub> =480min L <sub>A</sub> =88,4	t <sub>0</sub> =60min L <sub>A</sub> =88,4
Z13	Instalacja Odsiarczania Spalin wraz z wydmuchami pomp próżniowych	t <sub>0</sub> =480min L <sub>A</sub> =92,3	t <sub>0</sub> =60min L <sub>A</sub> =92,3
Z16	Chłodnia kominowa bloku nr 9	t <sub>0</sub> =480min L <sub>A</sub> =105,3	t <sub>0</sub> =60min L <sub>A</sub> =105,3
Z17	Chłodnia kominowa bloku nr 10	t <sub>0</sub> =480min L <sub>A</sub> =108,6	t <sub>0</sub> =60min L <sub>A</sub> =108,6
Z18	Chłodnia kominowa bloku nr 11	t <sub>0</sub> =480min L <sub>A</sub> =104,8	t <sub>0</sub> =60min L <sub>A</sub> =104,8
Z19	Chłodnia kominowa bloku nr 12	t <sub>0</sub> =480min L <sub>A</sub> =104,8	t <sub>0</sub> =60min L <sub>A</sub> =104,8
Z20	Wieża przesypowa węgla z pomostami nawęglania	t <sub>0</sub> =480min L <sub>A</sub> =89,7-90,5	t <sub>0</sub> =60min L <sub>A</sub> =89,7-90,5
Z21/1	Pompownia oczyszczalni ścieków	t <sub>0</sub> =140min L <sub>A</sub> =85,0	t <sub>0</sub> =60min L <sub>A</sub> =85,0
Z 22/1	Wytwornica pary	t <sub>0</sub> =480min L <sub>A</sub> =85,0	t <sub>0</sub> =60min L <sub>A</sub> =85,0

**5.2. Źródła punktowe.**

Parametry akustyczne i czas pracy punktowych źródeł emisji hałasu do środowiska.

Oznaczenie źródła	Nazwa źródła hałasu	Ilość źródeł hałasu	Równoważny poziom mocy akustycznej A w czasie odniesienia T dB/A/	
			Pora dnia T = 480 min.	Pora nocy T = 60 min.
Z1/1-Z1/4	Zespół 3 wentylatorów spalin na każdym bloku 225 MW nr 9-12	4	t <sub>0</sub> = 480 min L <sub>WA</sub> = 99*	t <sub>0</sub> = 60 min L <sub>WA</sub> = 99*
Z3/1-Z3/4	Transformatory blokowe bloków nr 9-12	4	t <sub>0</sub> = 480 min L <sub>WA</sub> = 90-95	t <sub>0</sub> = 60 min L <sub>WA</sub> = 90-95
Z4/1-Z4/4	Chłodnice wentylatorowe transformatorów blokowych bloków nr 9-12	4	t <sub>0</sub> = 480 min L <sub>WA</sub> = 90-96	t <sub>0</sub> = 60 min L <sub>WA</sub> = 90-96
Z5/1-Z5/2	Wentylatory wspomagające IOS nr 1 i 2	2	t <sub>0</sub> = 480 min L <sub>WA</sub> = 102	t <sub>0</sub> = 60 min L <sub>WA</sub> = 102
Z6/1	Wentylator odpylania na zbiorniku popiołu stacji pośredniej nr 3	1	t <sub>0</sub> = 480 min L <sub>WA</sub> = 90	t <sub>0</sub> = 60 min L <sub>WA</sub> = 90
Z6/2	Wentylator odpylania na zbiornikach popiołu nr 1 i 2	1	t <sub>0</sub> = 480 min L <sub>WA</sub> = 78	t <sub>0</sub> = 60 min L <sub>WA</sub> = 78
Z9/1-Z9/4	Wydmychy pary z maszynowni bloków 225 MW	4	t <sub>0</sub> = 480 min L <sub>WA</sub> = 96,9	t <sub>0</sub> = 60 min L <sub>WA</sub> = 96,9
Z19/1-Z19/2	Kanały spalin	2	t <sub>0</sub> = 480 min L <sub>WA</sub> =85,2-88,2	t <sub>0</sub> = 60 min L <sub>WA</sub> =85,2-88,2
Z29/1-	Pompa rozładunkowa wody amoniakalnej	1	t <sub>0</sub> =480min L <sub>WA</sub> =83,0	-----
Z29/2	Pompa rozładunkowa wody amoniakalnej	1	t <sub>0</sub> =480min L <sub>WA</sub> =85,0	-----
Z30	Czerpnia powietrza na zachodniej ścianie oczyszczalni ścieków	1	t <sub>0</sub> =480min L <sub>WA</sub> =75,0	t <sub>0</sub> =60min L <sub>WA</sub> =75,0
Z31	Wyrzutnia spalin wytwornicy pary	1	t <sub>0</sub> =480min L <sub>WA</sub> =81,8	t <sub>0</sub> =60min L <sub>WA</sub> =81,8

\* - podana wartość stanowi sumaryczny poziom mocy akustycznej wszystkich wentylatorów spalin zainstalowanych na jednym bloku

**6) w punkcie 7. „Zużycie materiałów, paliw i energii”, podpunkt 7.1.2. „Paliwo rozpałkowe” otrzymuje brzmienie:**

**„7.1.2. Paliwo rozpałkowe.**

Jako paliwo rozpałkowe w kotłach stosowany jest olej opałowy ciężki C3 – mazut o parametrach:

- wartość opałowa >36 MJ/kg;
- zawartość siarki <3 %.

Jako paliwo rozpałkowe w wytwornicy pary stosowany jest olej opałowy lekki o parametrach:

- wartość opałowa >40 MJ/kg;
- zawartość siarki <0,1 %.

**7) w punkcie 7. „Zużycie materiałów, paliw i energii”, podpunkt 7.2. „Roczne zużycie energii” otrzymuje brzmienie:**

**„7.2. Roczne zużycie energii.**

Zużycie energii elektrycznej na produkcję energii elektrycznej - ok. 9-10,8 % produkcji energii elektrycznej wytwarzanej przez elektrownię w ciągu roku.”

8) w punkcie 7. „Zużycie materiałów, paliw i energii”, podpunkt 7.4. „Zużycie materiałów i surowców” otrzymuje brzmienie:

**„7.4. Zużycie materiałów i surowców.**

• Sorbent (mączka kamienia wapiennego CaCO <sub>3</sub> )	do 100 000 Mg/rok
• TMT- 15 (środek do wytrącania metali ciężkich w IOS)	do 15 Mg/rok
• Chlorek żelaza (FeCl <sub>3</sub> )	do 35 Mg/rok
• Kwas solny (HCl)	do 400 Mg/rok
• Superfloc A-110 (środek wytrącający osady-oszyszcz. ścieków IOS)	do 4 Mg/rok
• Kwas Adypinowy Korygent	do 60 Mg/rok
• Scaletrol (środek zapobiegający osadzaniu kamienia)	do 6 Mg/rok
• Wapno hydratyzowane (oczyszczalnia ścieków IOS)	do 1500 Mg/rok
• Rozpuszczalnik (do czyszczenia urządzeń w centralnej pompowni mazutu)	do 1 Mg/rok
• LADIPER 167 (środek przeciwspieniania w absorberze)	do 3 Mg/rok
• Środki do korekcji wody w kotle	do 20 Mg/rok
• Środek przeciw szlakowaniu się kotła	do 50 Mg/rok
• Ług sodowy	do 450 Mg/rok
• Wodór	do 4 Mg/rok
• Płyn przeciw zamarzaniu	do 8 Mg/rok
• Wapno palone w bryłach	do 6 000 Mg/rok
• Siarczan żelazowy (proces dekarbonizacji)	do 700 Mg/rok
• ZETAG (flokulant w procesie dekarbonizacji wody w akceleratorach)	do 3 Mg/rok
• Stabilizator twardości dla wody chłodzącej i inhibitor korozji	do 50 Mg/rok
• Woda amoniakalna do 24-24,9 %	do 6 000 Mg/rok”

II. W części II decyzji: „Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości”:

1) punkt 2. „W zakresie ochrony powietrza” otrzymuje brzmienie:

**„2. W zakresie ochrony powietrza**

- stosowanie kompleksowej metody ochrony powietrza, polegającej na działaniach organizacyjnych, związanych z systemem gospodarowania paliwem i monitoringiem emisji, do których należą między innymi stosowanie paliw o odpowiednich parametrach, monitorowanie emisji zanieczyszczeń emitowanych do powietrza;
- prowadzenie procesu spalania w warunkach umożliwiających minimalną emisję zanieczyszczeń pyłowo-gazowych;
- ograniczenie ilości powstających tlenków azotu, poprzez zastosowanie niskoemisyjnych systemów paleniskowych;
- doposażenie kotłów OP-650k w systemy, umożliwiające efektywne ograniczenie emisji tlenków azotu metodami wtórnymi, poprzez zastosowanie technologii selektywnej redukcji katalitycznej – SCR;
- stosowanie technologii odsiarczania spalin metodą moką, wapienno-gipsową, umożliwiającą osiągnięcie najwyższego stopnia redukcji emisji związków siarki i gospodarcze wykorzystanie produktu końcowego w postaci gipsu syntetycznego posiadającego wartość handlową;
- zastosowanie urządzeń odpylających, zapewniających wysoką skuteczność i dyspozycyjność odpylania, gwarantujących dotrzymanie poziomów emisji pyłu poniżej normy dopuszczalnej we wszystkich warunkach eksploatacyjnych i dla całego zakresu własności paliwa i warunków otoczenia przyjętych do projektowania, także przy awaryjnym wyłączeniu z ruchu jednego zespołu;



- wykorzystanie wytwornicy pary opalanej olejem opałowym lekkim w sytuacjach wymuszonych brakiem zapotrzebowania na energię elektryczną w krajowym systemie elektroenergetycznym, postojów elektrowni i rozruchów bloków energetycznych po postojach;
- przestrzeganie procedur postępowania wdrożonego Systemu Zarządzania Środowiskowego wg normy ISO 14001:2015 umożliwiającego utrzymanie wysokiego poziomu kontroli i zapobiegania zanieczyszczeniu środowiska.

W zakresie Konkluzji BAT:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łaziska Kotły OP-650k (K9, K10, K11 i K12)
BAT 3	<p>W TAURON Wytwarzanie S.A. Oddział Elektrownia Łaziska prowadzony jest ciągły pomiar przepływu spalin, zawartości tlenu, temperatury i ciśnienia spalin.</p> <p><u>Pomiar zawartości pary wodnej (wilgotności)</u> Pomiar składników gazowych realizowany jest za pomocą analizatorów gazowych, w których następuje separacja wilgoci i osuszenie próbki. Próbką podlegająca dalszej korekcie do warunków standardowych, jest próbka suchą. Wobec tego, zgodnie z BAT, pomiar ciągły zawartości pary wodnej w spalinach nie jest konieczny ze względu na osuszanie próbek gazu przed analizą.</p>
BAT 4	<p>Na instalacji (dla kotłów OP-650k) realizowane są pomiary w zakresie i z częstotliwością podaną poniżej:</p> <p><u>Pomiar ciągły</u> obejmować będzie: pył, SO<sub>2</sub>, NO<sub>x</sub>, CO.</p> <p><u>Pomiar okresowy</u> parametrów wraz z ich częstotliwością będzie obejmował:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– NH<sub>3</sub> – wykonywany nie rzadziej niż raz na sześć miesięcy,</li> <li>– SO<sub>3</sub> – raz w roku,</li> <li>– chlorki gazowe wyrażone jako HCl – wykonywany nie rzadziej niż raz na trzy miesiące, a następnie, po potwierdzeniu przez prowadzącego instalację stabilnych wyników pomiarów, wykonywany za każdym razem, kiedy wystąpi zmiana charakterystyki paliwa mogąca mieć wpływ na emisję, jednak nie rzadziej niż raz w roku,</li> <li>– HF – wykonywany nie rzadziej niż raz na trzy miesiące, a następnie, po potwierdzeniu przez prowadzącego instalację stabilnych wyników pomiarów, wykonywany za każdym razem, kiedy wystąpi zmiana charakterystyki paliwa mogąca mieć wpływ na emisję, jednak nie rzadziej niż raz w roku,</li> <li>– Hg (rtęć) – wykonywane za każdym razem, kiedy wystąpi zmiana charakterystyki paliwa mogąca mieć wpływ na emisję, jednak nie rzadziej niż raz na trzy miesiące,</li> <li>– As, Cd, Co, Cr, Cu, Mn, Ni, Pb, Sb, Se, Tl, V, Zn - raz na rok.</li> </ul>
BAT 6	<p>W Elektrowni stosuje się węgiel kamienny, jako paliwo podstawowe dla kotłów. Jako paliwo rozpałkowe stosowany jest olej opałowy ciężki.</p> <p>Do opalania wytwornicy pary, stosowanej jako źródło awaryjne, stosuje się olej opałowy lekki do celów grzewczych.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Wysoki stopień ochrony środowiska jako całości osiągnąć jest w szczególności poprzez: <ul style="list-style-type: none"> <li>– wytwarzanie energii elektrycznej i ciepła – sposób zapewniający najlepsze wykorzystanie energii zawartej w paliwie i wysoką efektywność produkcji,</li> <li>– nowoczesne rozwiązania techniczne, uwzględniające postęp technologiczny i rozwój wiedzy w tym zakresie oraz charakteryzujące się energooszczędnością i niską materiałochłonnością,</li> <li>– system automatycznej regulacji pracy urządzeń technologicznych, zapewniający niezawodność pracy instalacji oraz ograniczenie ryzyka i skutków awarii. Instalacja wyposażona jest w wymagany przepisami system rejestracji parametrów procesu i monitorowanie gazów odlotowych.</li> </ul> </li> <li>2. Efektywne wykorzystanie energii realizowane jest poprzez uwzględnione w procedurze Zintegrowanego Systemu Zarządzania wg normy ISO 14001 : 2015 (umożliwiające wysoki poziom kontroli i zapobiegania zanieczyszczeniu środowiska) działania organizacyjne i rozwiązania techniczne związane z produkcją energii, oszczędnościami w gospodarowaniu</li> </ol>

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łaziska Kotły OP-650k (K9, K10, K11 i K12)
	<p>energią na potrzeby własne, automatyzacją procesów technologicznych i monitoringiem zużycia energii.</p> <p>2.1. Stosowane rozwiązania organizacyjne:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– ograniczenie zużycia energii w procesie technologicznym poprzez kontrolę i monitoring procesu,</li> <li>– przestrzeganie wymagań Zintegrowanego Systemu Zarządzania,</li> <li>– przestrzeganie reżimów technologicznych pracy urządzeń podstawowych i pomocniczych,</li> <li>– bieżąca analiza wskaźników zużycia energii na potrzeby własne oraz prowadzenie stosownej dokumentacji,</li> <li>– optymalizacja zużycia energii przez urządzenia energochłonne (pompy, silniki, wentylatory) i urządzenia pomocnicze, ograniczenia czasu pracy urządzeń energochłonnych,</li> <li>– utrzymanie wysokiej sprawności mechanicznej urządzeń, poprzez konserwację i remonty,</li> <li>– monitorowanie stanu szczelności połączeń rurociągów przesyłających media energetyczne i bieżące usuwanie nieszczelności,</li> <li>– optymalizacja dobru mocy znamionowej urządzeń.</li> </ul> <p>2.2. Stosowane rozwiązania techniczne:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– pokrycie zapotrzebowania ciepłego Elektrowni w całości z ciepła produkowanego w sposób skojarzony z wytwarzaną energią elektryczną - wykorzystanie upustu turbiny,</li> <li>– utrzymanie w dobrym stanie izolacji termicznej instalacji technologicznych i rurociągów przesyłowych,</li> <li>– stosowanie automatyzacji procesów technologicznych, utrzymującej odpowiednie parametry technologiczne i optymalizującej zużycie energii,</li> <li>– eksploatację wytwornicy pary opalanej olejem opałowym lekkim podczas wymuszonych sytuacją na krajowym rynku energii, postojów bloków w elektrowni, w celu obniżenia zużycia paliwa i energii elektrycznej podczas postoju i rozruchów bloków energetycznych.</li> </ul>
BAT 7	<p>W TAURON Wytwarzanie S.A. Oddział Elektrownia Łaziska stosowana jest selektywna katalityczna redukcja tlenków azotu (SCR). Wszystkie kotły OP-650 wyposażone są w systemy umożliwiające najefektywniejsze ograniczenie emisji tlenków azotu. Instalacja odazotowania spalin oparta jest na metodzie mieszanej, stanowiącej połączenie metody pierwotnej z metodą selektywnej redukcji katalitycznej (SCR).</p> <p>Metoda redukcji emisji NO<sub>x</sub> z kotłów OP – 650k składa się z następujących elementów technologicznych:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– niskoemisyjny system paleniskowy, składający się z systemu separacji pyłu węglowego w młynach węglowych, układu palników wirowych i dysz zrzutowych;</li> <li>– układ dysz OFA;</li> <li>– instalacja wtórnego odazotowania spalin metodą selektywnej redukcji katalitycznej (SCR).</li> </ul> <p>Instalacja wtórnego odazotowania spalin dla kotłów bloków 9, 10, 11 i 12 jest wykonana jako reaktory SCR, przeznaczone do oczyszczania surowych spalin, powstających podczas spalania pyłu węgla kamiennego. Całość systemu składa się z następujących elementów:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– reaktorów SCR, zabudowanych na przedłużeniu drugiego ciągu kotłowego, pomiędzy pęczkami podgrzewacza wody I stopnia – 2 jednakowe reaktory na 1 kocioł (z uwagi na dwa równoległe kanały drugiego ciągu na wysokości ekonomizera), łącznie 8 reaktorów SCR w 4 kotłach OP-650k;</li> <li>– zespół przygotowania reagenta (2 skidy SCR);</li> <li>– stacja magazynowa wody amoniakalnej.</li> </ul> <p>Stosowanie optymalizacji udziału reagenta do zawartości NO<sub>x</sub> oraz jego homogeniczny rozkład minimalizuje emisję amoniaku.</p>
BAT 8	<p>TAURON Wytwarzanie S.A. Oddział Elektrownia Łaziska spełnia wymagania najlepszych dostępnych technik. Stosowane w zakładzie rozwiązania mające na celu wyeliminowanie lub ograniczenie wpływu na środowisko w zakresie emisji zanieczyszczeń do powietrza gwarantują dotrzymanie standardów emisyjnych i standardów jakości środowiska oraz utrzymanie wysokiego stopnia ochrony poszczególnych komponentów oraz środowiska jako całości. Do <u>metod</u></p>

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łaziska Kotły OP-650k (K9, K10, K11 i K12)
	<p><u>organizacyjnych</u> wdrożonych w celu ochrony powietrza zalicza się wybór paliw o określonej jakości, gwarantujący optymalne warunki spalania we wszystkich eksploatowanych kotłach. Do <u>metod technicznych</u> ograniczenia emisji z instalacji do spalania paliw należy wyposażenie poszczególnych kotłów w urządzenia, służące oczyszczeniu powstających spalin.</p> <p><u>Instalacja oczyszczania gazów z pyłu</u> Spaliny z kotłów odprowadzane są poprzez elektrofiltry. Każdy z kotłów posiada 3 elektrofiltry, o łącznej skuteczności odpylania około 99,9%.</p> <p><u>Instalacja odsiarczania spalin</u> Instalacja oparta o metodę mokrą, wapienno-gipsową, oczyszcza spaliny z bloków energetycznych nr 9, nr 10, nr 11, nr 12. Instalacja składa się z dwóch linii – IOS1 i IOS2, z czego linia IOS1 po wyjściu spalin z absorbera do kominia rozdziela się na 2 przewody kominowe - IOS1.1. i IOS1.2. Każda z linii IOS1 i IOS2 obsługuje dwa bloki energetyczne. Konfiguracja pracy poszczególnych bloków na daną linię jest dowolna, przy czym obowiązuje reżim pracy maksymalnie dwóch bloków na jedną linię. Aby umożliwić dowolną konfigurację pracy bloków 9, 10, 11 i 12 na dowolną z obu linii IOS1 i IOS2. Istniejące czopuchy bloków nr 9 i 10 oraz nr 11 i 12 zostały połączone przewodem stalowym (tzw. spinka czopuchów), wyposażonym w szczelną klapę odcinającą. Sprawność instalacji odsiarczania spalin jest powyżej 95%.</p> <p><u>Instalacja odazotowania spalin</u> Instalacja odazotowania spalin oparta jest na metodzie mieszanej, stanowiącej połączenie metody pierwotnej (palmiki niskoemisyjne) z metodą selektywnej redukcji katalitycznej (SCR). Instalacja wtórnego odazotowania spalin dla kotłów bloków 9, 10, 11 i 12 jest wykonana jako typowy reaktor SCR przeznaczony do oczyszczania surowych spalin powstających podczas spalania pyłu węgla kamiennego.</p> <p>Urządzenia ochrony powietrza remontowane są zgodnie z ustalonym planem oraz modernizowane zgodnie z dostępną techniką.</p>
BAT 9	<p>Na instalacji przeprowadzana jest charakterystyka spalnego paliwa zgodnie z dotychczas obowiązującymi wymaganiami.</p> <p>W przypadku <u>węgla kamiennego</u> jest to oznaczanie: wartości opałowej [kJ/kg]; zawartości: siarki [%], popiołu [%], węgla całkowitego [%], wilgoci całkowitej [%], tlenu (O) [%], wodoru (H) [%], azotu (N) [%], chloru (Cl) [%], fluoru (F) [%], rtęci (Hg) [%].</p> <p>Od 17 sierpnia 2021 r., dodatkowo, raz w roku, analiza jakościowa dostarczonego do Elektrowni paliwa węglowego obejmuje następujące parametry:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– substancje lotne [%],</li> <li>– współczynnik „fixed carbon”,</li> <li>– Br,</li> <li>– metale i metaloidy z wyjątkiem rtęci (As, Cd, Co, Cr, Cu, Mn, Ni, Pb, Sb, Tl, V, Zn).</li> </ul> <p><u>Cieźki olej opałowy</u> objęty jest podstawową analizą takich parametrów jak: wartość opałowa [kJ/kg], zawartość siarki [%], zawartości węgla całkowitego [%].</p> <p>Od dnia 17 sierpnia 2021 r. określana jest zawartość popiołu [%], zawartość N, Ni, V.</p> <p><u>Olej napędowy lekki do celów grzewczych</u> objęty jest podstawową analizą takich parametrów jak: wartość opałowa [kJ/kg], zawartość siarki [%], zawartości węgla całkowitego [%].</p> <p>Od 17 sierpnia 2021 r. określana jest zawartość popiołu [%], zawartość N, S.</p> <p>Analizy paliw wykonywane są przez akredytowane laboratoria, zgodnie z obowiązującymi normami ISO lub PN.</p>
BAT 10	<p>W TAURON Wytwarzanie S.A. Oddział Elektrownia Łaziska wdrożony jest plan zarządzania oparty o odpowiednie procedury systemu zarządzania:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– środowiskowego, zgodnego z normą ISO 14001:2015;</li> <li>– bezpieczeństwem i higieną pracy, zgodnego z normą PN-N-18001:2004;</li> </ul>

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łaziska Kotły OP-650k (K9, K10, K11 i K12)
	<p>w całym obszarze ich funkcjonowania. Otrzymane certyfikaty potwierdzają wdrożenie i przestrzeganie systemów zarządzania. Obowiązujące w Elektrowni Łaziska procedury zawierają wszystkie cechy określone w BAT1.</p> <p>Bieżąca kontrola systemu ciągłego monitorowania umożliwi realizację działań naprawczych, jeżeli okazuje się to konieczne.</p> <p>W zakładzie określone są wartości progowe obciążenia, na podstawie których określa się koniec okresu rozruchu i początek okresu wyłączenia kotłów, jak również zasady postępowania w sytuacjach awaryjnych (postępowanie jest zgodne z dokumentacją techniczno-ruchową urządzeń kotłowych i redukujących zanieczyszczenia).</p> <p>Na bieżąco prowadzony jest przegląd i rejestrowanie emisji spowodowanych przez inne niż normalne warunki eksploatacji i związane z nimi okoliczności oraz realizacja działań naprawczych, jeżeli okaże się to konieczne. W sposób ciągły mierzona jest emisja podczas innych niż normalne warunków eksploatacji.</p> <p>Ponadto wykonywana jest ocena ogólnych emisji podczas innych niż normalne warunków eksploatacji oraz w razie konieczności podejmuje się działania naprawcze.</p> <p>Monitorowanie prowadzone jest na podstawie bezpośredniego pomiaru emisji.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Plan postępowania na wypadek pożaru lub innego zagrożenia,</li> <li>2. Warunki ochrony przeciwpożarowej zawierające w szczególności: <ul style="list-style-type: none"> <li>– Ogólną charakterystykę procesu technologicznego,</li> <li>– Charakterystykę stosowanych zabezpieczeń pożarowych,</li> <li>– Karty charakterystyki pożarowej wybranych obiektów, zawierające m.in. informacje o stosowanych w tych obiektach substancjach mogących powodować zagrożenie.</li> </ul> </li> <li>3. Charakterystykę oraz ocenę zagrożeń wraz z wykazem substancji niebezpiecznych, opisem ich właściwości i sposobem postępowania na wypadek powstania zagrożenia.</li> <li>4. Plany zakładu.</li> </ol> <p>Bezpieczne gospodarowanie substancjami niebezpiecznymi zapewnione jest przez:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– stosowanie szczelnych zbiorników o odpowiedniej konstrukcji,</li> <li>– odpowiednio przystosowane miejsca rozładunku substancji,</li> <li>– hermetyczne instalacje technologiczne,</li> <li>– ściśle określone zasady postępowania z substancjami niebezpiecznymi,</li> <li>– dostosowanie miejsc oraz sposobów magazynowania wszystkich odpadów niebezpiecznych do ich stanu skupienia, właściwości, a także potencjalnego zagrożenia dla środowiska,</li> <li>– szkolenia pracowników w zakresie postępowania z substancjami niebezpiecznymi.</li> </ul>
BAT 11	<p>W TAURON Wytwarzanie S.A. Oddział Elektrownia Łaziska sposób postępowania podczas procesów uruchamiania, zmiany obciążeń, wygaszania kotłów (odstawiania) oraz wszelkie działania z tym związane opisane są w odpowiednich instrukcjach eksploatacji kotłów.</p> <p>Monitorowanie parametrów oraz procesów pozwala na jednoznaczne określenie końca okresu rozruchu i początku okresu wyłączenia kotłów, których to okresów nie wlicza się do czasu pracy źródeł spalania paliw. Dla celów oceny dotrzymania warunków standardów emisji, proces monitorowania realizowany jest w punktach pomiarowych z uwzględnieniem warunków określających zakończenie rozruchu i rozpoczęcie wyłączenia kotłów.</p> <p>W TAURON Wytwarzanie S.A. Oddział Elektrownia Łaziska monitorowanie prowadzone jest w sposób ciągły na podstawie bezpośredniego pomiaru emisji.</p>
BAT 20	<p>Aby ograniczyć emisję NO<sub>x</sub> z instalacji spalania paliw stosowane są takie techniki jak:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) <u>Metody pierwotne polegające na optymalizacji procesu spalania</u> poprzez stopniowanie paliwa i powietrza do kotła i utworzenie w komorze paleniskowej trzech stref spalania.</li> <li>2) <u>Selektywna katalityczna redukcja (SCR)</u>, polegająca na redukcji NO<sub>x</sub> do azotu w wyniku reakcji z wodą amoniakalną.</li> <li>3) <u>Optymalizacja spalania</u> – zaprojektowanie urządzeń do spalania, optymalizacja temperatury (skuteczne mieszanie paliwa i powietrza spalania) i czasu przebywania w strefie spalania oraz stosowanie zaawansowanego systemu kontroli.</li> </ol>

<b>Nr konkluzji BAT</b>	<b>Sposób realizacji w TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łaziska Kotły OP-650k (K9, K10, K11 i K12)</b>
	<p>Ograniczenie emisji tlenku węgla osiągnęte jest przez stosowanie optymalizacji procesu spalania w komorze paleniskowej.</p> <p>Wymagania BAT AELs dla NO<sub>x</sub>:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– 150 mg/Nm<sup>3</sup> (średnioroczna graniczna wielkość emisyjna),</li> <li>– 200 mg/Nm<sup>3</sup> (średniodobowa graniczna wielkość emisyjna).</li> </ul> <p>Emisja CO – wskaźnikowa – 140 mg/Nm<sup>3</sup> (wartość ustalona ze względu na uwarunkowania techniczne).</p>
<b>BAT 21</b>	<p>W celu redukcji emisji SO<sub>2</sub> do powietrza w Elektrowni stosowane jest paliwo o niskiej zawartości siarki ≤1,3% oraz odsiarczanie spalin metodą mokrą (mokre IOS) z zastosowaniem mączki kamienia wapiennego oraz okresowo odmulin, pochodzących z procesu dekarbonizacji wody jako sorbentu. Instalacja składa się z dwóch linii, każda obsługuje dwa bloki energetyczne.</p> <p>Z uwagi na połączenie poszczególnych czopuchów linii IOS1 i IOS2 przewodem stalowym, konfiguracja pracy poszczególnych bloków na daną linię jest dowolna, przy czym obowiązuje reżim pracy maksymalnie dwóch bloków na jedną linię.</p> <p>Spaliny nieoczyszczone z linii IOS1 po przejściu przez wentylator wspomagający kierowane są bezpośrednio do absorbera. Po oczyszczeniu w absorberze kanał spalin odprowadzający spaliny oczyszczone do komina E2 rozdziela się na dwa przewody kominowe IOS1.1 i IOS1.2. Z uwagi na brak wymiennika ciepła GAVO spaliny po wyjściu z absorbera charakteryzują się niską temperaturą i dużą wilgotnością. Rozdział kanału spalin na dwa przewody kominowe pozwolił na obniżenie prędkości przepływu spalin w istniejącym przewodzie IOS1.1., co ograniczyło efekt porywania kropeł kondensatu przez strumień spalin do atmosfery.</p> <p>Spaliny nieoczyszczone z linii IOS2 kierowane za pomocą wentylatorów wspomagających poprzez wymiennik ciepła GAVO (gaz-gaz) (spaliny ulegają schłodzeniu) do absorbera. Po oczyszczeniu spalin w absorberze spaliny poprzez wymiennik ciepła GAVO (spaliny ulegają podgrzaniu) przechodzą do kanału spalin oczyszczonych gdzie kierowane są do komina – emitora E2.</p> <p>Usuwanie HCl w instalacji odsiarczania spalin odbywa się w ramach procesu odsiarczania spalin.</p> <p>Ograniczenie emisji HCl następuje poprzez dobór paliwa (spalany jest węgiel kamienny o średniej zawartości chloru wynoszącym 2400 mg/kg) oraz dodatkowo w instalacji odsiarczania spalin metodą mokrą (mokre IOS) z zastosowaniem mączki kamienia wapiennego jako sorbentu. W wyniku mycia spalin stosowanym w instalacji sorbentem, dodatkowo, oprócz siarki, ze spalin usuwany jest HCl.</p> <p>Ograniczenie emisji HF do środowiska następuje w instalacji odsiarczania spalin (mokre IOS).</p> <p>Wymagania BAT AELs dla SO<sub>2</sub>:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– 130 mg/Nm<sup>3</sup> (średnioroczna graniczna wielkość emisyjna),</li> <li>– 205 mg/Nm<sup>3</sup> (średniodobowa graniczna wielkość emisyjna).</li> </ul> <p>Wymagania BAT AELs dla HF:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– 3 mg/Nm<sup>3</sup> (średnia roczna);</li> <li>– 7 mg/Nm<sup>3</sup> (średnia roczna) – obiekty wyposażone w mokre IOS i podgrzewacz spalin-spaliny umieszczony na wylocie za IOS.</li> </ul> <p>Nitka IOS1 (IOS1.1. i IOS1.2): obiekt bez podgrzewacza spalin-spaliny; Nitka IOS2: obiekt wyposażony w mokry IOS i podgrzewacz spalin-spaliny.</p> <p>Wymagania BAT AELs dla HCl: 20 mg/Nm<sup>3</sup> (średnia roczna) Wartość graniczna w przypadku spalania paliw, w których średnia zawartość chloru wynosi 1000 mg/kg (suchej masy) lub jest wyższa.</p>
<b>BAT 22</b>	<p>Ograniczenie emisji pyłu osiągnęte jest poprzez zainstalowane na każdym z bloków 225/230 MW wysokosprawne elektrofiltry (ESP) o średniej skuteczności odpylania około 99,9%. Dodatkowo w instalacji odsiarczanie spalin metodą mokrą (mokre IOS) następuje redukcja pyłu zawartego w spalinach. Odpowiedni dobór paliwa również wpływa na zmniejszenie ilości emitowanego pyłu do środowiska.</p>

Nr konkluzji BAT	<b>Sposób realizacji w TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łaziska Kotły OP-650k (K9, K10, K11 i K12)</b>
	Ograniczenie emisji metali i metaloidów osiągane jest przez wysokosprawne elektrofiltry (ESP) oraz dodatkowo przez odsiarczanie spalin metodą mokrą (mokre IOS).  Wymagania BAT AELs dla pyłu: – 8 mg/Nm <sup>3</sup> (średnioroczna graniczna wielkość emisji), – 14 mg/Nm <sup>3</sup> (średniodobowa graniczna wielkość emisji).
BAT 23	W Elektrowni ograniczenie emisji rtęci osiągane jest przez redukcję tego pierwiastka w wysokosprawnych elektrofiltrach (ESP) oraz dodatkowo w instalacji odsiarczania spalin metodą mokrą (mokre IOS). Zmniejszenie ilości rtęci emitowanej do środowiska następuje również poprzez odpowiedni dobór spalane go w kotłach energetycznych paliwa.  Wymagania BAT AELs dla Hg: 4 µg/Nm <sup>3</sup> (średnia roczna).

2) **punkt 5. „W zakresie gospodarki odpadami” otrzymuje brzmienie:**

**„5. W zakresie gospodarki odpadami.**

Zastosowano następujące rozwiązania wynikające z BAT 16:

Nr konkluzji BAT	<b>Sposób realizacji w instalacji LCP</b>
BAT 16	Spółka TAURON S.A. Oddział Elektrownia Łaziska w Łaziskach Górnych, w ramach prowadzonej przez siebie działalności, negatywny wpływ wytwarzanych odpadów na środowisko ogranicza poprzez przekazywanie powstających odpadów o kodach:10 01 01, 10 01 02 do odzysku podmiotom zewnętrznym, posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie przetwarzania tego typu odpadów (np. w budownictwie, aby zastąpić piasek w produkcji betonu lub przemyśle cementowym).

3) **w punkcie 8. „Sprawność energetyczna”, w opisie BAT 2, w podpunkcie 1.3. „Monitoring parametrów technicznych” litera d) otrzymuje brzmienie:**

„d. Kontrola procesu odpylania odbywa się poprzez monitorowanie następujących parametrów:

Na blokach 225/230 MW mierzone jest:

- stężenie pyłu za elektrofiltrem,
- temperatura spalin przed i za elektrofiltrem,
- ciśnienie przed i za elektrofiltrem,
- zawartość O<sub>2</sub> w spalinach.”

III. **W części III decyzji: „Parametry wprowadzania do środowiska substancji i energii w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji oraz warunki poboru wody”:**

1) **w punkcie 1. „Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza”, podpunkt 1.1. „Rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza w trakcie normalnej eksploatacji instalacji” otrzymuje brzmienie:**

**„1.1. Rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza w trakcie normalnej eksploatacji instalacji**

### 1.1.1. Instalacje IPPC – instalacja energetycznego spalania paliw

a) Dopuszczalna wielkość emisji (standardy emisyjne i graniczne wielkości emisyjne) dla emitora E2 (E2.1.1; E2.1.2.; E2.2.) odprowadzającego gazy z kotłów OP-650k nr 9, 10, 11 i 12 przy spalaniu węgla kamiennego:

Substancje	Standardy emisyjne od 01.01.2018 r. [mg/m <sup>3</sup> u] <sup>1)</sup>	Graniczne wielkości emisyjne (średnioroczne) od 17.08.2021r. [mg/Nm <sup>3</sup> ] <sup>2)</sup>	Graniczne wielkości emisyjne (średniodobowe) od 17.08.2021 r. [mg/Nm <sup>3</sup> ] <sup>2)</sup>
pył	20	8	14
dwutlenek siarki	200	130	205
dwutlenek azotu	200	150	200
HCl	-	20 <sup>3)</sup>	-
HF	-	5 <sup>4)</sup>	-
Hg	-	0,004	-
NH <sub>3</sub>	-	10	-

- 1) Stężenie (mg/m<sup>3</sup>u) w suchych gazach odlotowych w odniesieniu do warunków umownych temperatury 273,15 K, ciśnienia 101,3 Pa, przy zawartości 6% tlenu
- 2) Dopuszczalne wielkości emisji (mg/Nm<sup>3</sup>) określone są dla gazu suchego przy znormalizowanej zawartości tlenu wynoszącej 6% dla paliw stałych, temperatury 273,15 K i ciśnienia 101,3 kPa.
- 3) Górna granica zakresu BAT-AEL wynosi 20 mg/Nm<sup>3</sup> w następujących przypadkach: obiekty spalające paliwa, w których średnia zawartość chloru wynosi 1 000 mg/kg (suchej masy) lub jest wyższa
- 4) Przy pracy bloków tylko na:
  - nitkę IOS1 (bez pracy bloku/bloków na nitkę IOS2) graniczna wielkość emisji dla E2.1.1. i E2.1.2. wynosi: 3 mg/Nm<sup>3</sup> (średnia roczna),
  - nitkę IOS2 (bez pracy bloku/bloków na nitkę IOS1) graniczna wartość emisji dla E2.2. wynosi: 7 mg/Nm<sup>3</sup> (średnia roczna).

Praca bloków na dowolny IOS jest możliwa tylko i wyłącznie, gdy pracują maksymalnie 2 bloki. W przypadku uruchomienia kolejnego bloku/ów (praca łącznie 3 lub 4 bloków), nie ma możliwości łączenia strumienia spalin (klapa by-pass czopuchów pozostaje zamknięta) i bloki nr 9 i 10 pracują na IOS1, a bloki nr 11 i 12 na IOS2.

Spaliny z poszczególnych bloków kierowane do nitki IOS1 będą odprowadzane przewodami E2.1.1 i E2.1.2, a spaliny kierowane do nitki IOS2 będą odprowadzane przewodem E2.2.

Instalacja będzie spełniać łącznie wymagania emisyjne określone zarówno standardami emisyjnymi, jak i granicznymi wielkościami emisji.

Nr / Nazwa emitora	Substancja	Wskaźnikowa wielkość emisyjna (średnioroczna) [mg/Nm <sup>3</sup> ]
E2 (E2.1.1.; E2.1.2.; E2.2.) Kotły OP-650k nr 9, 10, 11 i 12	CO	140

b) Dopuszczalna wielkość emisji rocznej dla instalacji energetycznego spalania (emisja z emitora E2):

pył ogółem	119 Mg/a
dwutlenek siarki	1932 Mg/a
dwutlenek azotu	2229 Mg/a
chlorowodór	297 Mg/a

fluorowodór	74 Mg/a
rtęć	0,06 Mg/a
tlenek węgla	2081 Mg/a
amoniak	149 Mg/a

### 1.1.2. Instalacje powiązane technologicznie z instalacją IPPC

a) **Dopuszczalna wielkość emisji maksymalnej godzinowej substancji do powietrza z instalacji odpopielania, instalacji transportu popiołu i sorbentu oraz instalacji odazotowania (SCR):**

Emitor	Opis źródła emisji	Urządzenia odpylające	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [kg/h]
E3	Zbiornik buforowy popiołu przy bloku nr 9	Filtr workowy typu HIT-7	Pył ogółem	0,1
E4	Zbiornik buforowy popiołu przy bloku nr 10	Filtr workowy typu HIT-7	Pył ogółem	0,1
E5	Zbiornik buforowy popiołu przy bloku nr 11	Filtr workowy typu HIT-7	Pył ogółem	0,1
E6	Zbiornik buforowy popiołu przy bloku nr 12	Filtr workowy typu HIT-7	Pył ogółem	0,1
E9	Zbiornik buforowy popiołu stacji pośredniej	Filtr tkaninowy typu FOK-M-S	Pył ogółem	0,75
E10	Zbiornik buforowy popiołu nr 1	Filtr tkaninowy typu FOK-M-S	Pył ogółem	0,7
E11	Zbiornik buforowy popiołu nr 2	Filtr tkaninowy typu FOK-M-S	Pył ogółem	0,7
E12	Odpowietrzanie silosu mączki kamienia wapiennego nr 1	Filtr kieszeniowy typu BAYER	Pył ogółem	0,24
E13	Odpowietrzanie silosu mączki kamienia wapiennego nr 2	Filtr kieszeniowy typu BAYER	Pył ogółem	0,24
E14	Odpowietrzenie zbiornika wody amoniakalnej nr 1	-	Amoniak	0,305
E15	Odpowietrzenie zbiornika wody amoniakalnej nr 2	-	Amoniak	0,305

b) **Dopuszczalna wielkość emisji rocznej z instalacji odpopielania, instalacji transportu popiołu i sorbentu oraz instalacji odazotowania – SCR (instalacje powiązane technologicznie z instalacją IPPC) wynosi:**

pył ogółem	19 Mg/a
amoniak (zbiorniki magazynowe)	5,23 Mg/a

c) **Dopuszczalny standard emisyjny dla emitora E16, odprowadzającego gazy z wytwornicy pary przy spalaniu lekkiego oleju opałowego:**



dwutlenek siarki [mg/m <sup>3</sup> u]*		dwutlenek azotu [mg/m <sup>3</sup> u]*		pył [mg/m <sup>3</sup> u]*
do 31.12.2024r.	od 01.01.2025r.	do 31.12.2024r.	od 01.01.2025r.	
850	350	400	200	50

\* - standardy emisyjne podane dla zawartości 3% tlenu w gazach odlotowych

- d) Nie określono dopuszczalnej wielkości emisji rocznej z wytwornicy pary (instalacja powiązana technologicznie z instalacją IPPC), ponieważ emisja ta mieści się w emisji rocznej określonej dla instalacji IPPC w punkcie III. 1.1.1. podpunkt b) „Dopuszczalna wielkość emisji rocznej dla instalacji energetycznego spalania”.

Łączna emisja substancji z instalacji IPPC i instalacji powiązanych technologicznie wraz z wytwornicą pary nie może przekroczyć wielkości emisji określonej w punkcie III.1.2. „Dopuszczalna wielkość emisji rocznej substancji do powietrza z instalacji IPPC i instalacji powiązanych technologicznie (roczna emisja dopuszczalna dla Elektrowni)”.

## 1.2. Dopuszczalna wielkość emisji rocznej substancji do powietrza z instalacji IPPC i instalacji powiązanych technologicznie (roczna emisja dopuszczalna dla Elektrowni):

### Łączna emisja z Zakładu

pył ogółem	138 Mg/a
dwutlenek siarki	1932 Mg/a
dwutlenek azotu	2229 Mg/a
chlorowodór	297 Mg/a
fluorowodór	74 Mg/a
rtęć	0,06 Mg/a
tlenek węgla	2081 Mg/a
amoniak	149 Mg/a
amoniak (zbiorniki magazynowe)	5,23 Mg/a

## 2) punkt 3. „Warunki w zakresie gospodarki wodno-ściekowej” otrzymuje brzmienie:

### „3. Warunki w zakresie gospodarki wodno-ściekowej.

#### 3.1. Warunki poboru wody:

Pobór wód podziemnych z nieczynnych starych zrobów kopalnianych odbywa się za pomocą ujęć wód podziemnych zlokalizowanych w Wyrach:

- z ujęcia „Powstańców I” w ilości – 175 m<sup>3</sup>/h,
- z ujęcia „Powstańców VI” w ilości – 155 m<sup>3</sup>/h.

Ilość pobieranej wody mieści się w wysokości ustalonych zasobów eksploatacyjnych utworów karbońskich wg stanu na dzień 7 czerwca 2002 r. określonych w przyjętej przez Wojewodę Śląskiego dokumentacji hydrogeologicznej – zawiadomienie o przyjęciu bez zastrzeżeń z dnia 12 lutego 2003 Nr SR V-7441/JK/18.1/02/03. Marszałek Województwa Śląskiego Decyzją Nr 347/OS/2016 z dnia 1 marca 2016r. zatwierdził dodatek z grudnia 2015 roku do w/w dokumentacji hydrogeologicznej zmieniając zasoby eksploatacyjne ujęć.

### 3.2. Warunki wprowadzania ścieków do środowiska:

- a.) warunki wprowadzania ścieków bytowych do środowiska uregulowane są w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym
- b.) Warunki wprowadzania ścieków przemysłowych reguluje pozwolenie wodnoprawne – decyzja Marszałka Województwa Śląskiego w Katowicach – na wspólne korzystanie z wód KWK Bolesław Śmiały oraz Elektrowni Łaziska w zakresie wprowadzania do rzeki Gostyni w km 7+875, za pomocą kolektora należącego do Elektrowni "Łaziska" oczyszczonych ścieków przemysłowych w ilości łącznej  $Q_{dmax} = 14\ 000\ m^3/d$ . Dlatego też w pozwoleniu zintegrowanym nie ustala się tych warunków."

#### IV. Cześć IV decyzji: Dopuszczalne do wytwarzania w ciągu roku rodzaje odpadów oraz sposób postępowania z tymi odpadami" otrzymuje brzmienie:

##### „IV. Przewidziane do wytwarzania w ciągu roku rodzaje odpadów oraz sposób postępowania z tymi odpadami.

Warunki w zakresie gospodarowania odpadami obejmują:

- wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne,
- zezwolenie na przetwarzanie odpadów,
- określenie miejsca i sposobu magazynowania odpadów.

#### 1. Rodzaje i ilości odpadów przewidziane do wytwarzania w trakcie eksploatacji instalacji oraz sposób postępowania z odpadami.

##### 1.1. Odpady niebezpieczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	1,0
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	80,0
3.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,5
4.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	40,0
5.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	3,0

##### 1.2. Odpady inne niż niebezpieczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	10 01 01	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	3 000,0
2.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	540 000,0

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
3.	10 01 21	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20	10 000,0
4.	10 01 26	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej	500,0
5.	10 01 80	Mieszanki popiołowo - żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	150 000,0
6.	19 08 01	Skratki	1,0
7.	19 09 02	Osady z klarowania wody	4 100,0
8.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	8 000,0
9.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	15,0
10.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	20,0
11.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	1 400,0
12.	19 09 99	Inne nie wymienione odpady	4,0

## 2. Charakterystyka, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytworzenia.

### 2.1. Odpady niebezpieczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Charakterystyka odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowco-organicznych	Przepracowane mineralne oleje hydrauliczne powstają podczas ich wymiany w układzie hydraulicznym stacji BTG (sterowanie zaworami turbin) i agregatach szpilkowych bloków 225 MW, zwałowarkach i ładowarkach węgla – urządzeniach i maszynach wchodzących w skład instalacji.	<u>Skład chemiczny:</u> przepracowane oleje hydrauliczne, które utraciły właściwości i są zanieczyszczone elementami przekładni i substancjami przedostającymi się do olejów z zewnątrz, zawierającymi metale tj.: żelazo, aluminium, miedź, cyna. <u>Właściwości:</u> drażniące (HP4), zagrożenie spowodowane aspiracją (HP5), ekotoksyczne (HP14)

2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowco-organicznych	Przepracowane oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe powstają podczas ich wymiany w zbiornikach olejowych turbin, przekładniach młynów węglowych, przekładniach pomp wody zasilającej, zbiornikach wentylatorów ciągu bloków, układach łożyskowych pomp, przekładniach zabudowanych w ciągach technologicznych bloków – urządzeniach i maszynach, wchodzących w skład instalacji.	Skład chemiczny: zużyte oleje, zawierające w swym składzie wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne i nasycone, dodatki uszlachetniające: związki S, P, N, Cl, metale ciężkie), a także produkty zużywania się elementów pracujących urządzeń lub niepełnego spalania. Właściwości: drażniące (HP4), ekotoksyczne (HP14)
3.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Przepracowane syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe powstają podczas ich wymiany w IOS (sprężarkach powietrza natleniającego), wchodzących w skład instalacji.	Skład chemiczny: zużyte oleje, zawierające w swym składzie wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne i nasycone, dodatki uszlachetniające: związki S, P, N, Cl, metale ciężkie), a także produkty zużywania się elementów pracujących urządzeń lub niepełnego spalania. Właściwości: drażniące (HP4), ekotoksyczne (HP14)
4.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowco-organicznych	Przepracowane oleje elektroizolacyjne powstają podczas ich wymiany w transformatorach blokowych, zaczepowych, potrzeb własnych oraz transformatorach potrzeb ogólnych od 110/6 i od 6/04, wchodzących w skład instalacji.	Skład chemiczny: zużyte mineralne oleje elektroizolacyjne ulegają procesowi starzenia w wyniku zachodzących reakcji chemicznych w trakcie eksploatacji, tracąc swoje właściwości techniczne poprzez zmianę gęstości. Zawierają zanieczyszczenia w postaci dodatków uszlachetniających oleje i produkty ich rozkładu głównie związki fosforu, siarki i arsenu oraz produkty polimeryzacji węglowodorów. Właściwości: ekotoksyczne (HP14)
5.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	Odpady w postaci tłuszczów i mieszanin olejów powstają w komorze olejów w oczyszczalni ścieków przemysłowo-deszczowych na terenie instalacji pomocniczej powiązanej technologicznie z instalacją spalania paliw.	Skład chemiczny: zawartość separatora zawierająca zanieczyszczenia z zakładowej oczyszczalni ścieków. Osady i szlamy zawierające substancje ropopochodne (węglowodory aromatyczne i alifatyczne). Właściwości: drażniące (HP4), zagrożenie spowodowane aspiracją (HP5), ekotoksyczne (HP14)

## 2.2. Odpady inne niż niebezpieczne.

Lp.	Kod	Rodzaje odpadów	Charakterystyka odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Odpady ze szlakowania się kotła i czyszczenia kanałów spalin. Odpady te powstają okresowo podczas awaryjnego szlakowania się komory paleniskowej kotła oraz podczas czyszczenia kanałów spalin i obrotowego podgrzewacza spalin.	<u>Skład chemiczny:</u> Podstawowymi składnikami odpadu są krzem jako SiO <sub>2</sub> , glin jako Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , żelazo jako Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> . Poza głównymi składnikami w mniejszych ilościach występują także wapń jako CaO, potas jako K <sub>2</sub> O, węglany jako CO <sub>2</sub> , magnez jako MgO, sód jako Na <sub>2</sub> O, mangan jako Mn <sub>3</sub> O <sub>4</sub> , tytan jako TiO <sub>2</sub> siarka jako SO <sub>3</sub> oraz fosfor jako P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> . Żużle są barwy czarno - szarej, o konsystencji stałej sypkiej. <u>Właściwości:</u> odpad nie stanowi zagrożenia dla zdrowia ludzi, zwierząt i środowiska.
2.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	Popiół powstaje podczas odpylania gazów w elektrofiltrach. Wytwarzany jest tylko w przypadku nie spełnienia warunków dla wytwarzania produktu ubocznego.	<u>Skład chemiczny:</u> Podstawowymi składnikami odpadu są krzem jako SiO <sub>2</sub> , glin jako Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , żelazo jako Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> . Poza głównymi składnikami w mniejszych ilościach występują także wapń jako CaO, potas jako K <sub>2</sub> O, węglany jako CO <sub>2</sub> , magnez jako MgO, sód jako Na <sub>2</sub> O, mangan jako Mn <sub>3</sub> O <sub>4</sub> , tytan jako TiO <sub>2</sub> siarka jako SO <sub>3</sub> oraz fosfor jako P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> . <u>Właściwości:</u> odpad nie stanowi zagrożenia dla zdrowia ludzi, zwierząt i środowiska.
3.	10 01 21	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20	Odpady w postaci placka filtracyjnego powstają w chemiczno-mechanicznej oczyszczalni ścieków w instalacji Odsiarczania Spalin. Osady z oczyszczalni ścieków przemysłowo - deszczowych powstają z okresowego czyszczenia trójkomorowego osadnika oczyszczalni.	<u>Skład chemiczny:</u> Osady z pras filtracyjnych oczyszczalni ścieków instalacji odsiarczania spalin oraz osady z oczyszczalni ścieków przemysłowo – deszczowych zawierają: SiO <sub>2</sub> , Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , Mn <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , CaO, MgO, Na <sub>2</sub> O, ZnO, K <sub>2</sub> O oraz metale: Cd, Pb, Cr, Cu, Ni, Hg, Mo, V, Ag, Ba, As, B, Sr. <u>Właściwości:</u> odpad nie stanowi zagrożenia dla zdrowia ludzi, zwierząt i środowiska.
4.	10 01 26	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej	Odpady powstają podczas czyszczenia miski chłodni kominowej. Odpady stanowią zawiewane części gruntu z poziomu terenu, jak również pozostałości osadów z procesu dekarbonizacji wody.	<u>Skład chemiczny:</u> Odpady z uzdatniania wody chłodzącej są barwy brązowo-szarej o konsystencji stałej i uwodnieniu wynoszącym około 45 %. <u>Właściwości:</u> odpad nie stanowi zagrożenia dla zdrowia ludzi, zwierząt i środowiska.

Lp.	Kod	Rodzaje odpadów	Charakterystyka odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
5.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	Mieszanka popiołowo - żużłowa poprzez odżuźlacze i kruszarkę przekazywana jest hydraulicznie systemem kanałów i rurociągów do zbiorników bagrowni, do których spływają również popioły lotne z drugiego ciągu kotłów, popioły z okresowego czyszczenia elektrofiltrów oraz mycia kotłów. Mieszanka popiołowo-żużłowa (ze znaczną przewagą żużla) jest transportowana rurociągami stalowymi w postaci pulpy (mieszanina wody, żużla i popiołu) do Instalacji Odwadniania Żużla (IOŻ), zlokalizowanej na Stacji Załadowniczej Odpadów Paleniskowych (SZOP). Proces odwadniania w instalacji polega na mechanicznym odseparowaniu żużla od wody, następnie odwodniony żużel kierowany jest na plac odkładczy, gdzie następuje jego dalsze odwodnienie. Pulpa, odwadniana jest w odwadniaczach kołowych, skąd woda odciekowa kierowana jest na składowisko w Gardawicach w celu sklarowania w wyrobiskach, na które elektrownia posiada odrębne pozwolenie. Odpad wytwarzany jest tylko w przypadku nie spełnienia warunków dla wytwarzania produktu ubocznego W czasie postoju Instalacji Odwadniania Żużla mieszanka popiołowo-żużłowa kierowana jest bezpośrednio z pompowni bagrowych elektrowni na składowisko, gdzie składowana jest jako odpad.	<u>Skład chemiczny:</u> Podstawowymi składnikami odpadu są krzem jako SiO <sub>2</sub> , glin jako Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , żelazo jako Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> . Poza głównymi składnikami w mniejszych ilościach występują także wapń jako CaO, potas jako K <sub>2</sub> O, węglany jako CO <sub>2</sub> , magnez jako MgO, sód jako Na <sub>2</sub> O, mangan jako Mn <sub>3</sub> O <sub>4</sub> , tytan jako TiO <sub>2</sub> siarka jako SO <sub>3</sub> oraz fosfor jako P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> . Mieszanka popiołowo-żużłowa jest barwy czarno-szarej, o konsystencji stałej sypkiej. <u>Właściwości:</u> odpad nie stanowi zagrożenia dla zdrowia ludzi, zwierząt i środowiska.
6.	19 08 01	Skratki	Odpady w postaci skratek powstają podczas okresowego czyszczenia krat w oczyszczalni mechanicznej ścieków przemysłowo-deszczowych oraz bytowo-gospodarczych.	<u>Skład chemiczny:</u> Odpady w postaci skratek są barwy brązowo - czarnej o konsystencji mazistej i uwodnieniu wynoszącym około 80 %. <u>Właściwości:</u> odpad nie stanowi zagrożenia dla zdrowia ludzi, zwierząt i środowiska.
7.	19 09 02	Osady z klarowania wody	Odpady to zawiesina mineralna w postaci piasku, drobnego żwiru, mułu i innych drobnych frakcji zanieczyszczeń organicznych, powstających podczas okresowego oczyszczenia osadnika wód kopalnianych, osadnika wody komunalnej oraz komór ssących pompowni i przepompowni.	<u>Skład chemiczny:</u> Odpady z klarowania wody są barwy czarnej o konsystencji stałej i uwodnieniu wynoszącym około 30%. <u>Właściwości:</u> odpad nie stanowi zagrożenia dla zdrowia ludzi, zwierząt i środowiska.

Lp.	Kod	Rodzaje odpadów	Charakterystyka odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
8.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	Odpady powstają w stacji uzdatniania wody w procesach dekarbonizacji i koagulacji wody przygotowywanej do obiegu chłodzącego. Są to również pozostałości po procesie lasowania wapna w celu przygotowania mleka wapiennego na potrzeby dekarbonizacji wody, jak również odpady z czyszczenia zbiorników mleka wapiennego.	<u>Skład chemiczny:</u> Podstawowymi składnikami odpadu są wapń jako CaO oraz magnez jako MgO. Poza głównymi składnikami w śladowych ilościach występują także potas jako K <sub>2</sub> O, sód jako Na <sub>2</sub> O, tytan jako TiO <sub>2</sub> , fosfor jako P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> , żelazo jako Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , trójtlenek siarki jako SO <sub>3</sub> oraz glin jako Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> i krzemionka SiO <sub>2</sub> . <u>Właściwości:</u> odpad nie stanowi zagrożenia dla zdrowia ludzi, zwierząt i środowiska.
9.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	Odpady stanowią zużyty materiał filtracyjny z filtrów sorpcyjnych stanowiących pierwszy etap przygotowania wody w stacji demineralizacji wody.	<u>Skład chemiczny:</u> Odpady występują jako sorbent w postaci drobnych frakcji węgla aktywnego. <u>Właściwości:</u> odpad nie stanowi zagrożenia dla zdrowia ludzi, zwierząt i środowiska.
10.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Odpady te stanowią zużyte żywice organiczne (zużyte jonity) w stacji demineralizacji wody technologicznej.	<u>Skład chemiczny:</u> Jonity to polimery organiczne, do których w trakcie polimeryzacji wprowadzono grupy jonowymienne: kwasowe (grupę H+) lub zasadowe (grupę OH-). Grupy te wprowadza się w trakcie polimeryzacji: styrenu, formaldehydu, kopolimeru styrenu z dwuwinylobenzenem. Są ciałami stałymi, nierozpuszczalnymi w wodzie, o strukturze porowatej, dużej powierzchni aktywnej. <u>Właściwości:</u> odpad nie stanowi zagrożenia dla zdrowia ludzi, zwierząt i środowiska.
11.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	Odpady powstają podczas regeneracji mas jonitowych w stacji demineralizacji wody technologicznej.	<u>Skład chemiczny:</u> Głównymi składnikami odpadu są kwaśne roztwory HCl i alkaliczne roztwory NaOH, służące do regeneracji mas jonitowych. <u>Właściwości:</u> odpad nie stanowi zagrożenia dla zdrowia ludzi, zwierząt i środowiska.
12.	19 09 99	Inne nie wymienione odpady	Odpady powstają okresowo podczas czyszczenia zbiornika zawierającego siarczan żelazawy, który jest używany w procesie dekarbonizacji wody.	<u>Skład chemiczny:</u> Odpad stanowi osad, który sedymentuje się na dnie zbiornika zawierającego siarczan żelazawy. <u>Właściwości:</u> odpad nie stanowi zagrożenia dla zdrowia ludzi, zwierząt i środowiska.

### 3. Miejsca i sposób magazynowania odpadów oraz sposoby gospodarowania odpadami.

Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w wydzielonych oraz odpowiednio przystosowanych i oznakowanych do tego celu miejscach:

- **Magazyn odpadów** - Magazyn znajduje się w północnej części zakładu. Teren, na którym magazynowane są odpady jest uszczelniony i utwardzony płytami betonowymi. Część magazynowa zajmuje powierzchnię około 1 200 m<sup>2</sup>. Magazyn odpadów wyposażony jest w kontenery stalowe typu „Mulda” otwarte i zamknięte, jak również wydzielone miejsca do magazynowania odpadów.
- **Magazyn olejów** to murowany budynek wraz z terenem przyległym, bocznicą kolejową i cysternami.

#### 3.1. Odpady niebezpieczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Miejsca i sposób magazynowania odpadów	Sposoby gospodarowania odpadami
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady gromadzone są w zamykanych szczelnych beczkach w miejscu ich powstania, a następnie przekazywane są do magazynowania na terenie Magazynu olejów.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości do transportu, odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Transport odpadów będzie prowadzony przez firmy posiadające uregulowany stan formalno-prawny w zakresie transportu tych odpadów.
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady gromadzone są w zamykanych szczelnych beczkach w miejscu ich powstania, a następnie przekazywane są do magazynowania na terenie Magazynu olejów.	
3.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady gromadzone są w zamykanych szczelnych beczkach w miejscu ich powstania, a następnie przekazywane są do magazynowania na terenie Magazynu olejów	
4.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady gromadzone są w zamykanych szczelnych beczkach w miejscu ich powstania, a następnie przekazywane są do magazynowania na terenie Magazynu olejów	
5.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	Odpady magazynowane są w bezodpływowym zbiorniku żelbetowym na terenie oczyszczalni ścieków przemysłowo - deszczowych.	

#### 3.2. Odpady inne niż niebezpieczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Miejsca i sposób magazynowania odpadów	Sposoby gospodarowania odpadami
1	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Odpady ze szlakowania się kotła i kanałów spalin. Przedmiotowe odpady magazynowane są na terenie Magazynu odpadów.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości do transportu, odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom. posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Transport odpadów będzie prowadzony przez firmy posiadające uregulowany stan formalno-prawny w zakresie transportu tych odpadów. Odpady mogą zostać również przekazane osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym nie będącymi przedsiębiorcami, które mogą je poddawać odzyskowi na potrzeby własne w procesie odzysku R5 - do utwardzania powierzchni, utwardzania dróg i placów, w sposób uniemożliwiający pylenie.



Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Miejsca i sposób magazynowania odpadów	Sposoby gospodarowania odpadami
2	10 01 02	Popioły lotne z węgla	Odpady nie podlegają magazynowaniu. Bezpośrednio po wytworzeniu w instalacji technologicznej ładowane są na środki transportu.	Odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom, posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami. Transport odpadów będzie prowadzony przez firmy posiadające uregulowany stan formalno-prawny w zakresie transportu odpadów.
3	10 01 21	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20	Po odpowiednim nagromadzeniu, odpady wywożone będą do Magazynu odpadów.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości do transportu, odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Transport odpadów będzie prowadzony przez firmy posiadające uregulowany stan formalno-prawny w zakresie transportu tych odpadów.
4	10 01 26	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej	Odpady magazynowane są w wydzielonym miejscu w Magazynie odpadów.	
5	10 01 80	Mieszanki popiołowo – żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	Odpady nie podlegają magazynowaniu. Bezpośrednio po wytworzeniu w instalacji technologicznej ładowane są na środki transportu.	Odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami. Transport odpadów będzie prowadzony przez firmy posiadające uregulowany stan formalno-prawny w zakresie transportu tych odpadów. Odpady mogą zostać również przekazane osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym nie będącymi przedsiębiorcami, które mogą je poddawać odzyskowi na potrzeby własne w procesie odzysku R5 - do utwardzania powierzchni, utwardzania dróg i placów, w sposób uniemożliwiający pylenie.
6	19 08 01	Skratki	Oczyszczalnia ścieków przemysłowo – deszczowych. Skratki magazynowane są w żelbetowym zbiorniku na skratki.	Odpady w postaci skratek powstają podczas okresowego czyszczenia krat w oczyszczalni mechanicznej ścieków przemysłowo-deszczowych. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości do transportu, odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Transport odpadów będzie prowadzony przez firmy posiadające uregulowany stan formalno-prawny w zakresie transportu tych odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Miejsca i sposób magazynowania odpadów	Sposoby gospodarowania odpadami
7	19 09 02	Osady z klarowania wody	Odpady magazynowane będą w miejscu ich wytworzenia lub w wydzielonym miejscu w Magazynie odpadów.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości do transportu, odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Transport odpadów będzie prowadzony przez firmy posiadające uregulowany stan formalno-prawny w zakresie transportu tych odpadów.
8	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	Osady z dekarbonizacji wody nie są magazynowane, natomiast pozostałości po procesie lasowania wapna oraz odpady z czyszczenia zbiorników mleka wapiennego magazynowane są na placu magazynowym odpadów wapiennych.	Odpady podekarbonizacyjne kierowane są w zależności od potrzeb do: <ul style="list-style-type: none"> <li>- instalacji odsiarczania spalin bloków 225 MW celem ich wykorzystania w procesie odsiarczania spalin, na składowisko nr 1 "Gostyń" lub nr 2 w Gardawicach celem ich składowania.</li> </ul> Odpady po procesie lasowania wapna oraz osady z czyszczenia zbiorników mleka wapiennego mogą być przekazywane: <ul style="list-style-type: none"> <li>- na składowisko nr 1 "Gostyń" lub nr 2 w Gardawicach celem ich składowania,</li> <li>- osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, które mogą je poddawać odzyskowi na potrzeby własne w procesie odzysku R10 lub R5, do wykorzystania do wapnowania gleb kwaśnych, zgodnie z zasadami określonymi w przepisach odrębnych dotyczących procesu odzysku R10 lub do wykorzystania jako materiał budowlany w procesie odzysku R5</li> <li>- uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Transport odpadów będzie prowadzony przez firmy posiadające uregulowany stan formalno-prawny w zakresie transportu tych odpadów.</li> </ul>
9	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	Odpady magazynowane są w wydzielonym miejscu w Magazynie odpadów.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości do transportu, odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Transport odpadów będzie prowadzony przez firmy posiadające uregulowany stan formalno-prawny w zakresie transportu tych odpadów.
10	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymiennie	Odpady są pakowane w worki plastikowe, w których jonity zostały dostarczone i magazynowane są w stalowym kontenerze przed budynkiem stacji demineralizacji wody.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości do transportu, odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Transport odpadów będzie prowadzony przez firmy posiadające uregulowany stan formalno-prawny w zakresie transportu tych odpadów.
11	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	Odpady te nie są magazynowane.	W ramach realizowanego przez Zakład procesu odzysku R5 po neutralizacji roztwory kierowane są do bagrowni celem uzupełnienia wody w hydroodżużnianiu.

Lp	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Miejsca i sposób magazynowania odpadów	Sposoby gospodarowania odpadami
12	19 09 99	Inne nie wymienione odpady	Odpady magazynowane są w wyznaczonym miejscu w Magazynie odpadów.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości do transportu, odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie przetwarzania lub zbierania odpadów. Transport odpadów będzie prowadzony przez firmy posiadające uregulowany stan formalno-prawny w zakresie transportu tych odpadów.

### 3.3. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego.

Warunki ochrony przeciwpożarowej dla przedmiotowej instalacji IPPC zawarte zostały w dokumencie pn. „Operat przeciwpożarowy zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej dla miejsc magazynowania odpadów TAURON Wytwarzanie Spółka Akcyjna Oddział Elektrownia Łaziska w Łaziskach Górnych, ul. Wyzwolenia 30” opracowanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych legitymującego się Nr upraw. KG PSP 543/2011, uzgodnionym przez Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Mikołowie postanowieniem nr 7/PZ/2021 z dnia 26 maja 2021r. znak:PZ.5532.4.2.2021.MW.

### 4. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania w wyniku eksploatacji instalacji oraz sposób postępowania z odpadami.

#### 4.1. Rodzaje i ilości odpadów przeznaczonych do przetwarzania oraz sposób ich przetwarzania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Dopuszczalne sposoby i metody przetwarzania odpadów wraz z określeniem ich miejsc magazynowania	Ilość odpadów przeznaczonych do przetwarzania [Mg/rok]
<b>Odzysk w instalacji odsiarczania spalin – odzysk R5</b>				
1.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	Proces odzysku metodą R5 prowadzony jest w instalacji odsiarczania spalin, gdzie osady z dekarbonizacji stosowane są celem zmieszania z zawiesiną sorpcyjną, biorącą udział w procesie odsiarczania spalin. Odmuliny z dekarbonizacji wody wytworzone w instalacji IPPC, pompowane będą do wybranego absorbera nr 1 lub 2, celem zmieszania z zawiesiną sorpcyjną, biorącą udział w procesie odsiarczania spalin. Odpady nie są magazynowane.	7 000,0
<b>Odzysk w instalacji hydrotransportu żużla i w neutralizatorach – odzysk R5</b>				
2.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	Proces odzysku metodą R5 prowadzony jest w neutralizatorach i obiegu hydrotransportu żużla. Wstępnie zneutralizowany roztwór przekazywany jest do bagrowni celem całkowitej neutralizacji i uzupełnienia wody w obiegu hydroodżulania. Odpady nie są magazynowane.	1 400,0

#### 4.2. Rodzaje i ilości odpadów wytworzonych w wyniku przetwarzania.

W wyniku prowadzenia procesów odzysku R5 nie powstają odpady.”

V. W części V decyzji: „Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji”:

- 1) w punkcie 1. „Monitoring procesów technologicznych i parametrów technicznych”, podpunkt 1.2. „Monitoring efektywności wykorzystania energii” otrzymuje brzmienie:

**„1.2. Monitoring efektywności wykorzystania energii.**

Zużycie energii na potrzeby własne jest mierzone przez układy pomiarowe. Dane te są archiwizowane w systemach CONVERAGE, Econtrol.”

- 2) w punkcie 1. „Monitoring procesów technologicznych i parametrów technicznych”, w podpunkcie 1.3. „Monitoring parametrów technicznych”, litera d) otrzymuje brzmienie:

„d) **Kontrola procesu odpylania** odbywa się poprzez monitorowanie następujących parametrów:

Na blokach 225/230 MW mierzone jest:

- stężenie pyłu za elektrofiltrem,
- temperatura spalin przed i za elektrofiltrem,
- ciśnienie przed i za elektrofiltrem,
- zawartość O<sub>2</sub> w spalinach.”

- 3) punkt 2. „Monitoring emisji gazów lub pyłów do powietrza” otrzymuje brzmienie:

**„2. Monitoring emisji gazów lub pyłów do powietrza.**

Monitorowanie emisji zanieczyszczeń gazowych i pyłowych do powietrza odbywa się za pomocą systemu do ciągłego pomiaru zanieczyszczeń zainstalowanego za instalacją mokrego odsiarczania spalin na trzech przewodach kominowych - linia IOS-1 (IOS1.1. i IOS1.2.) oraz linii IOS-2, stanowiących emitor E2 oraz za pomocą pomiarów okresowych. Kontrola emitowanych stężeń zanieczyszczeń za pomocą pomiaru ciągłego obejmuje następujące główne parametry:

- stężenie pyłu,
- stężenie NO<sub>x</sub>,
- stężenie SO<sub>2</sub>,
- stężenie CO

oraz pomiar parametrów pomocniczych takich jak:

- tlen,
- ciśnienie,
- temperatura spalin,
- przepływ spalin.

Pomiary okresowe emisji zanieczyszczeń obejmują:

- pomiar emisji rtęci z kotłów z częstotliwością - co najmniej raz w roku;
- pomiar emisji zanieczyszczeń pyłowych ze zbiorników technologicznych odprowadzających zanieczyszczenia poprzez emitory E3 do E6 oraz od E9 do E13 z częstotliwością – raz w roku;
- pomiar emisji substancji do powietrza z wytwornicy pary (emitor E16) należy prowadzić zgodnie z rozporządzeniem w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody dla źródeł o nominalnej mocy cieplnej nie mniejszej niż 1 MW i nie większej niż 20 MW.

**Od 17.08.2021 r.:**

1. Dla kotłów bloków energetycznych nr 9 - 12 monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza należy prowadzić w następującym zakresie:
  - Pomiar ciągły parametrów: NO<sub>x</sub>, CO, SO<sub>2</sub>, pyłu oraz przepływu spalin, zawartości tlenu, temperatury i ciśnienia w spalinach. Ciągły pomiar zawartości pary wodnej w spalinach nie jest konieczny ponieważ próbka spalin jest osuszana przed analizą.
  - Pomiar okresowy w określonej poniżej częstotliwości:
    - chlorki gazowe wyrażone jako HCl - wykonywany nie rzadziej niż raz na trzy miesiące, a następnie, po potwierdzeniu przez prowadzącego instalację, że poziomy emisji są wystarczająco stabilne, wykonywany za każdym razem, kiedy wystąpi zmiana charakterystyki paliwa mogąca mieć wpływ na emisję, jednak nie rzadziej niż raz w roku;
    - HF - wykonywany nie rzadziej niż raz na trzy miesiące, a następnie, po potwierdzeniu przez prowadzącego instalację, że poziomy emisji są wystarczająco stabilne, wykonywany za każdym razem, kiedy wystąpi zmiana charakterystyki paliwa mogąca mieć wpływ na emisję, jednak nie rzadziej niż raz w roku;
    - As, Cd, Co, Cr, Cu, Mn, Ni, Pb, Sb, Se, Tl, V, Zn - wykonywany za każdym razem, kiedy wystąpi zmiana charakterystyki paliwa mogąca mieć wpływ na emisję, jednak nie rzadziej niż raz w roku;
    - Hg - wykonywany za każdym razem, kiedy wystąpi zmiana charakterystyki paliwa mogąca mieć wpływ na emisję, jednak nie rzadziej niż raz na trzy miesiące;
    - NH<sub>3</sub> – wykonywany nie rzadziej niż raz na sześć miesięcy;
    - SO<sub>3</sub> – raz w roku.
  - Ciągły monitoring emisji zanieczyszczeń do powietrza z instalacji spalania paliw należy prowadzić zgodnie z aktualnie obowiązującymi aktami prawnymi normującymi wymagania w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody.
  - W pomiarach należy uwzględnić zakresy i metodyki referencyjne wykonywania ciągłych pomiarów emisji z instalacji spalania paliw, określone w obowiązującym rozporządzeniu dotyczącym wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów.
  - Wyniki z systemu do ciągłych pomiarów emisji, raz w roku powinny być weryfikowane, dla wszystkich bloków energetycznych, za pomocą pomiarów równoległych prowadzonych przy użyciu innych systemów z zastosowaniem metodyk referencyjnych lub manualnych – zgodnych z zapisami rozporządzenia w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody.
  - Pomiary emisji do powietrza zgodnie z BAT 4 należy wykonywać z określoną powyżej częstotliwością zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN nie są dostępne w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równorzędnej wartości naukowej.
2. Jeden raz w roku – powinny być wykonywane pomiary emisji zanieczyszczeń, określające wielkość emisji pyłów ze zbiorników technologicznych odprowadzających zanieczyszczenia do powietrza poprzez emitory E 3 do E6 oraz od E9 do E13, określonych w punkcie I.3.2. Instalacje technologicznie powiązane z instalacjami IPPC.
3. Okresowy monitoring emisji substancji do powietrza z wytwornicy pary (emitor E16) należy prowadzić zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa dla źródeł o nominalnej mocy cieplnej nie mniejszej niż 1 MW i nie większej niż 20 MW."

**VI. W części VI decyzji: „Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych”, punkt 1. „Rozruch kotłów” otrzymuje brzmienie:**

**„1. Rozruch kotłów.**

Określenie okresów rozruchu dla obiektów spalania z zastosowaniem wartości progowych.

Jako koniec okresu rozruchu dla obiektów energetycznego spalania (każdego z czterech kotłów OP-650k) przyjmowany został moment osiągnięcia minimalnego obciążenia rozruchu dla stabilnego wytwarzania, definiowany poprzez osiągnięcie następujących parametrów:

- minimalna moc bloku – zgodnie z Instrukcją eksploatacji kotła,
- temperatura spalin za LUV0 – zgodnie z Instrukcją eksploatacji EF,
- temperatura spalin przed SCR – zgodnie z Instrukcją eksploatacji instalacji SCR,
- temperatura spalin przed IOS – zgodnie z Instrukcją eksploatacji IOS,

*Spełnienie tych warunków to przejście ze stanu ROZRUCH na stan PRACA NORMALNA.”*

VII. W części VII decyzji: „Zobowiązuje się TAURON Wytwarzanie S.A. do:”: w podpunkcie b) „zobowiązania szczegółowe w zakresie ochrony powietrza i gospodarki wodno-ściekowej dotyczą:” zmienia się numerację podpunktu „7” na podpunkt „4.”.

VIII. W części VIII decyzji: „Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz postępowanie w czasie awarii przemysłowej instalacji”, punkt 2. „Postępowanie w sytuacji wystąpienia awarii przemysłowej” otrzymuje brzmienie:

### **„2. Postępowanie w sytuacji wystąpienia awarii przemysłowej.**

W związku z zakwalifikowaniem zakładu do grupy zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej w razie wystąpienia takiej awarii zakład zobowiązany jest postępować zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa w tym zakresie.”

IX. Pozostałe zapisy decyzji pozostają bez zmian.

---

## **Uzasadnienie**

### I. Uzasadnienie faktyczne:

Decyzją z 1 grudnia 2011 r. nr 3561/OS/2011 Marszałek Województwa Śląskiego udzielił Spółce TAURON Wytwarzanie S.A. pozwolenia zintegrowanego dla instalacji spalania paliw zlokalizowanej na terenie zakładu TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łaziska w Łaziskach Górnych przy ul. Wyzwolenia 30.

Decyzja ta została następnie zmieniona decyzjami:

- 1) Marszałka Województwa Śląskiego nr 2016/OS/2012 z 20 lipca 2012 r.;
- 2) Marszałka Województwa Śląskiego nr 2457/OS/2014 z 28 listopada 2014 r.;
- 3) Marszałka Województwa Śląskiego nr 2301/OS/2015 z 30 grudnia 2015 r.;
- 4) Marszałka Województwa Śląskiego nr 832/OS/2017 z 15 marca 2017 r.;
- 5) Marszałka Województwa Śląskiego nr 2428/OS/2017 z 18 lipca 2017 r.;
- 6) Marszałka Województwa Śląskiego nr 4196/OS/2017 z 15 grudnia 2017 r.;
- 7) Marszałka Województwa Śląskiego nr 1579/OS/2021 z 25 maja 2021 r.

Podaniem z 25 czerwca 2021 r. o znaku: ZPE/PEO/227/2021, pełnomocnik spółki TAURON Wytwarzanie S.A. z siedzibą w Jaworznie, złożył wniosek w sprawie zmiany ww. pozwolenia zintegrowanego.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego obejmuje uwzględnienie wycofania z eksploatacji bloków 125 MW nr 1 i 2, zmian wynikających z modernizacji istniejących instalacji odsiarczania oraz odazotowania spalin dla bloków 9 -12 (225/230 MW), zmiany ilości poboru wód z ujęć własnych poprzez wycofanie z eksploatacji dwóch źródeł poboru wody oraz zmian porządkowych, w szczególności:

- zmiany granicznej wielkości emisji dla fluorowodoru (HF) dla linii IOS1 (przewód kominowy IOS1.1. i IOS1.2.) z 7 mg/Nm<sup>3</sup> na 5 mg/Nm<sup>3</sup> w wyniku demontażu wymiennika GAVO,
- zmiany temperatury i charakterystyki spalin dla linii IOS1 w wyniku demontażu wymiennika GAVO w istniejącym kominie wieloprzewodowym, który przystosowany jest do odprowadzenia spalin mokrych;

- zmiany w ilości ujmowanej wody z ujęć własnych.

Strona w załączeniu do wniosku przedłożyła wymagane informacje i materiały, w tym zaświadczenia o niekaralności wszystkich osób uprawnionych do reprezentowania spółki zgodnie z KRS, w myśl art. 184 ust. 4 pkt. 7 ustawy POŚ.

Mając na uwadze wejście w życie rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 19 lutego 2020 roku w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać objekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów (Dz.U. 2020 poz. 296) nastąpiła konieczność aktualizacji operatu przeciwpożarowego dla TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łaziska w Łaziskach Górnych. W związku z powyższym, do wniosku spółka przedłożyła uaktualniony operat przeciwpożarowy zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej dla miejsc magazynowania odpadów wraz z postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Mikołowie nr 7/PZ/2021 z 26 maja 2021 r.

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z ust. 1 pkt 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 poz. 1169), a także do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 3 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tj. Dz.U. z 2019 r. poz. 1839).

Po dokonaniu wstępnej analizy podania organ stwierdził, że:

- 1) jest właściwy do jego rozpoznania, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy POŚ;
- 2) wniosek spełnia wymogi formalne, określone w art. 208 ustawy POŚ;
- 3) wnioskowana zmiana nie stanowi istotnej zmiany instalacji, rozumianej jako zmiana sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowa, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko, zgodnie z art. 3 pkt 7 ustawy POŚ.

Mając powyższe na względzie, organ przystąpił do rozpatrzenia wniosku.

## II. Przebieg postępowania administracyjnego

Zgodnie z zapisem art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2022 r. poz. 1029 z późn. zm.), dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych.

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 209 ustawy POŚ, zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego w wersji elektronicznej, został przesłany ministrowi właściwemu do spraw klimatu, na adres [pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl](mailto:pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl).

Marszałek Województwa Śląskiego, prowadząc postępowanie dotyczące zmiany pozwolenia zintegrowanego, wezwał Stronę do złożenia wyjaśnień i uzupełnień pismami z 19 sierpnia 2021 r. o znaku: OS-PZ.KW-00575/21, z 29 listopada 2021 r. o znaku: OS-PZ.KW-00826/21 oraz pismem z 6 maja 2022 r. o znaku: OE-PZ.KW-000089/22.

Strona złożyła wyjaśnienia i uzupełnienia do przedmiotowego wniosku pismami z 9 września 2021 r. o znaku: ZPE/PEO/320/2021, z 17 lutego 2022 r. o znaku: ZTE/TEO/63/2022 oraz pismem z 28 września 2022 r. o znaku: ZTE/TEO/141/2022.

W związku z przedłożeniem przez wnioskodawcę zaktualizowanego operatu przeciwpożarowego, w toku przedmiotowego postępowania, zgodnie z art. 183c ust. 1 oraz ust. 2 ustawy POŚ, pismem z dnia 6 grudnia 2021 r. o znaku OS-PZ.KW-00835/21, Marszałek Województwa Śląskiego wystąpił do

Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Mikołowie o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t. j. Dz. U. z 2022 r., poz. 699 ze zm.), oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy.

Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Mikołowie, po przeprowadzeniu kontroli, wydał postanowienie z 7 stycznia 2022 r. NR 1/PZ/2022, w którym zaopiniował pozytywnie spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej zawartymi w operacie przeciwpożarowym, uzgodnionym postanowieniem z 26 maja 2021 r. NR 7/PZ/2021.

Pismami z 29 listopada 2021 r. o znaku: OS-PZ.KW-00826/21, z 6 maja 2022 r. o znaku: OE-PZ.KW-000089/22 oraz pismem z 30 listopada 2022 r. o znaku: OE-PZ.KW-000711/22 Strona została zawiadomiona o niezafatwieniu sprawy w terminie, nowym terminie zafatwienia sprawy, przyczynach tego stanu rzeczy oraz pouczona o prawie do wniesienia ponaglenia, zgodnie z art. 36 § 1 ustawy Kpa.

Zgodnie z art. 185 ust. 1a ustawy POŚ „stronami postępowania o wydanie pozwolenia zintegrowanego obejmującego korzystanie z wód obejmujące pobór wód lub wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi są odpowiednio podmioty, o których mowa w art. 212 ust. 1 ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. - Prawo wodne”.

Przedmiotowe postępowanie dotyczy zmiany pozwolenia zintegrowanego, które obejmuje pobór wód, zatem Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie jest stroną tego postępowania, a udział w postępowaniu bierze Zarząd Zlewni w Katowicach (zlokalizowany na obszarze działania Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Gliwicach).

Pismem z 9 listopada 2022 r. o znaku: OE-PZ.KW-000668/22, Strony postępowania zostały poinformowane o możliwości wypowiedzenia się przed wydaniem decyzji co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań, w myśl art. 10 § 1 ustawy Kpa, zgodnie z którym organy administracji publicznej obowiązane są zapewnić stronom czynny udział w każdym stadium postępowania.

W odpowiedzi na ww. zawiadomienie o możliwości wypowiedzenia się Stron postępowania przed wydaniem decyzji co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań, pismem z 9 grudnia 2022 r. o znaku: GL.ZUW.2.4218.70.2022.MRW Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie poinformowało, że w przypadku ewentualnego odprowadzania wód opadowych i roztopowych oraz ścieków do środowiska należy spełnić wymogi:

- ustawy Prawo wodne (Dz. U. 2021.2233 tj.),
- rozporządzenia z dnia 12 lipca 2019 r. w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego oraz warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu do wód lub do ziemi ścieków, a także przy odprowadzaniu wód opadowych lub roztopowych do wód lub do urządzeń wodnych (Dz. U. 2019. 1311 z dnia 2019.07.15),
- w przypadku odprowadzania wód opadowych, roztopowych lub/i ścieków do cieków zobowiązuje się wnioskodawcę do utrzymania wylotu oraz odcinka cieków, tj. na odcinku będącym w zasięgu oddziaływania odprowadzanych wód opadowych, roztopowych lub/i ścieków w dobrym stanie technicznym.

Wnioskodawca natomiast nie skorzystał z możliwości zapoznania się ze zgromadzonym w sprawie materiałem dowodowym i wniesienia dodatkowych uwag.

### III. Uzasadnienie prawne

Zgodnie z art. 180 ustawy POŚ, eksploatacja instalacji powodująca wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza, wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi, wytwarzanie odpadów jest dozwolona po uzyskaniu pozwolenia, jeżeli jest ono wymagane.



Powyższy przepis ustanawia generalną zasadę, zgodnie z którą prowadzenie pewnego rodzaju działalności, powodującej określone skutki dla środowiska, wymaga uzyskania zgody organu administracji. Jak wskazuje NSA, „Obowiązek uzyskania pozwolenia jest konsekwencją przede wszystkim tego, że środowisko jest istotnym elementem procesów gospodarczych, w kontekście użytkowania jego zasobów oraz powodowania emisji, która może przekształcić się w zanieczyszczenie” (wyrok NSA z dnia 10 marca 2020 r., sygn. akt II OSK 1224/18). Działalność, o której stanowi ww. przepis to eksploatacja instalacji, natomiast skutki – to emisja do środowiska substancji, które je zanieczyszczają. Nie każda jednak tego rodzaju działalność wymaga uzyskania pozwolenia. Zgoda organu jest bowiem konieczna wyłącznie wtedy, gdy ustawodawca, w sposób wyraźny, nałoży obowiązek jej otrzymania.

Pozwolenia, o których stanowi art. 180 ustawy POŚ są nazywane w doktrynie pozwoleniami emisyjnymi. Katalog tych pozwoleń został określony w art. 181 ust. 1 ustawy POŚ. Jednym z nich jest pozwolenie zintegrowane (art. 181 ust. 1 pkt 1 ustawy POŚ).

Ideą pozwolenia zintegrowanego jest kompleksowe zarządzanie emisjami do środowiska. Ujmuje ono bowiem swoją treścią całość oddziaływań na środowisko i zastępuje wszelkie pozwolenia sektorowe i ewentualne inne decyzje o charakterze reglamentacyjnym, związane z ochroną środowiska, a wymagane w związku z eksploatacją określonych instalacji (tak: *Prawo Ochrony Środowiska. Komentarz, pod red. nauk. M. Górskiego*, wyd. C.H. Beck, Legalis).

W myśl art. 201 ust. 1 ustawy POŚ, pozwolenia zintegrowane wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, z wyłączeniem instalacji lub ich części stosowanych wyłącznie do badania, rozwoju lub testowania nowych produktów lub procesów technologicznych. Zgodnie natomiast z art. 201 ust. 2 ustawy POŚ, minister właściwy do spraw klimatu określi, w drodze rozporządzenia, rodzaje instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Jak wynika z powołanych przepisów, uzyskanie pozwolenia zintegrowanego jest konieczne wyłącznie w przypadku prowadzenia ściśle określonych instalacji, tj. tylko takich, które zostały enumeratywnie wskazane w ww. rozporządzeniu wykonawczym. Aktualnie katalog takich instalacji określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169). Innymi słowy, jeżeli dany podmiot zamierza eksploatować instalację, która wpisuje się w katalog, określony w rozporządzeniu, ma obowiązek uzyskać pozwolenie zintegrowane (por. wyrok WSA w Olsztynie z dnia 26 września 2019 r., sygn. akt II SA/OI 443/19). Co ważne, pozwolenie zintegrowane, mimo że – w istocie rzeczy – zastępuje tzw. pozwolenia sektorowe (por. art. 182 i art. 211 ust. 1 ustawy POŚ), to nie może być przez nie zastępowane (analogicznie: wyrok WSA w Lublinie z dnia 13 września 2010 r., sygn. akt II SA/Lu 205/10).

Pozwolenie zintegrowane wydaje, w drodze decyzji, na wniosek prowadzącego instalację, organ ochrony środowiska (art. 183 ust. 1 w zw. z art. 184 ust. 1 ustawy POŚ).

System organów ochrony środowiska został określony w art. 376 i nast. ustawy POŚ. Jak wynika z art. 376 pkt 2b ustawy POŚ, jednym z organów ochrony środowiska jest marszałek województwa. Jego kompetencje określa art. 378 ust. 2a ustawy POŚ. Zgodnie z tym przepisem, marszałek województwa jest właściwy w sprawach:

- 1) przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko;
- 2) przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale

- społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt 1;
- 3) pozwolenia na wytwarzanie odpadów i pozwolenia zintegrowanego dla instalacji komunalnych, o których mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach;
  - 4) o których mowa w art. 237 i art. 362 ust. 1–3, w zakresie dróg innych niż autostrady i drogi ekspresowe, usytuowanych w miastach na prawach powiatu.

Biorąc pod uwagę powyższe należy stwierdzić, że marszałek województwa jest właściwy do udzielania tylko niektórych pozwoleń zintegrowanych. Instalacja będąca przedmiotem takiego pozwolenia musi stanowić bowiem albo przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko albo być instalacją komunalną, o której mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy o odpadach.

Katalog przedsięwzięć, mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko określa rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839). Definicja legalna instalacji komunalnej znajduje się z kolei w art. 35 ust. 6 ustawy o odpadach. Zgodnie z tym przepisem, instalacją komunalną jest instalacja do przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych lub pozostałości z przetwarzania tych odpadów, określona na liście, o której mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1, spełniająca wymagania najlepszej dostępnej techniki, o której mowa w art. 207 ustawy POŚ, lub technologii, o której mowa w art. 143 tej ustawy, zapewniająca:

- mechaniczno-biologiczne przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych i wydzielanie z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych frakcji nadających się w całości lub w części do odzysku, lub
- składowanie odpadów powstających w procesie mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz pozostałości z sortowania odpadów komunalnych.

Treść pozwolenia zintegrowanego wyznacza zasadniczo art. 211 ust. 1 ustawy POŚ, wskazując, że pozwolenie zintegrowane spełnia wymagania określone dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2 i 4 (tj. pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza oraz pozwolenia na wytwarzanie odpadów), pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód oraz pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi. Dodatkowe elementy pozwolenia zintegrowanego zostały określone w art. 211 ust. 3-9 ustawy POŚ, a także w art. 202 ust. 1-6 ustawy POŚ.

Pozwolenia zintegrowane wydawane są, co do zasady, na czas nieoznaczony (art. 188 ust. 1 ustawy POŚ). Trzeba jednak zauważyć, że dotyczą one instalacji, które są cały czas eksploatowane oraz zmieniają się w czasie. Stąd też ustawodawca przewidział możliwość zmiany pozwoleń zintegrowanych, odstępując tym samym od ogólnej zasady trwałości decyzji administracyjnych, określonej w art. 16 KPA. Podstawą dokonania zmiany pozwolenia zintegrowanego są zasadniczo przepisy art. 192 ustawy POŚ w zw. z art. 163 KPA (analogicznie: wyrok NSA z dnia 19 września 2019 r., sygn. akt: II OSK 821/18). Pierwszy z tych przepisów stanowi, że przepisy o wydawaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków. Zgodnie natomiast z art. 163 KPA, organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w niniejszym rozdziale, o ile przewidują to przepisy szczególne.

Oprócz tego należy zwrócić uwagę na art. 214 ust. 4 i ust. 5 ustawy POŚ, zgodnie z którymi:

- wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego zawiera dane, o których mowa w art. 184 i art. 208, mające związek z planowanymi zmianami;
- decyzja o zmianie pozwolenia zintegrowanego określa wymagania, o których mowa w art. 188 i art. 211, mające związek z planowanymi zmianami.

Przepisy te, korespondując z powołanymi wyżej art. 192 ustawy POŚ oraz art. 163 KPA, precyzyjnie określają, zarówno zakres wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, jak i treść decyzji o zmianie takiego pozwolenia.

Biorąc zatem pod uwagę:

- rodzaj instalacji, będącej przedmiotem wniosku;
- zakres przedmiotowy wniosku;

organ stwierdza, że przedmiotowy wniosek należy rozpoznać w oparciu o wyżej wskazane przepisy.

#### IV. Uzasadnienie szczegółowe

W wyniku analizy merytorycznej treści podania oraz zgromadzonego w sprawie całokształtu materiału dowodowego, pod kątem zgodności z przepisami prawa materialnego w zakresie ochrony środowiska, organ przychylił się do wniosku Strony i niniejszą decyzją dokonał zmian pozwolenia zintegrowanego, w części:

- I. Rodzaj i parametry instalacji,
- II. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości,
- III. Parametry wprowadzania do środowiska substancji i energii w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji oraz warunki poboru wody,
- IV. Dopuszczalne do wytwarzania w ciągu roku rodzaje odpadów oraz sposób postępowania z tymi odpadami,
- V. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji,
- VI. Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych,
- VII. Zobowiązuje się TAURON Wytwarzanie S.A. do:
- VIII. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz postępowanie w czasie awarii przemysłowej instalacji,
- XI. Warunki ochrony przeciwpożarowej.

Dokonane niniejszą decyzją zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego odnoszą się do następujących zagadnień:

1. Kwestie ogólne;
2. Ochrona powietrza;
3. Ochrona przed hałasem;
4. Gospodarka wodno-ściekowa;
5. Gospodarka odpadami.

Ad. 1

W części I decyzji: „Rodzaj i parametry instalacji”, w punkcie 1. „Prowadzący instalację i lokalizacja instalacji IPPC” podpunkcie B) oraz w punkcie 2. „Charakterystyka instalacji i stosowanych technologii” dokonano zmian porządkowych wynikających z wycofania z eksploatacji bloków 125 MW nr 1 i 2. W podpunkcie 2.1. „Dane ogólne i parametry produkcyjne instalacji spalania paliw” zmiana wynikała z wycofania z eksploatacji bloków 125 MW nr 1 i 2 oraz uwzględnienia na linii IOS1 zabudowy nowego przewodu kominowego w istniejącym kominie wieloprzewodowym.

Jednocześnie wyprostowana została omyłka w zakresie średnicy, gdzie błędnie wpisano dla Emitora E 2 średnicę 6,5 m, która dotyczyła średnicy przewodu kominowego E 2.1. – 6,5 m oraz E 2.2. – 6,5 m. Z uwagi na wycofanie z eksploatacji bloków 125 MW, usunięty został podpunkt 2.2.1. „Instalacja odpylania i odsiarczania spalin (NID) bloków 1 i 2”, w związku z tym nastąpiła zmiana numeracji następujących punktów:

- punkt 2.2.1. Instalacja odpylania spalin bloków 9,10,11 i 12 (poprzednio punkt 2.2.2),
- punkt 2.2.2. Instalacja odsiarczania spalin IOS bloków 9, 10, 11 i 12 (poprzednio punkt 2.2.3), w tej zmianie uwzględniono również przeprowadzoną w 2020 roku modernizację instalacji odsiarczania spalin na linii IOS1 poprzez dokonanie zmian w absorberze oraz sposobie odprowadzania spalin poprzez likwidację wymiennika regeneracyjnego GAVO oraz dołożenie nowego przewodu kominowego,
- punkt 2.2.3. Instalacja odazotowania spalin (poprzednio punkt 2.2.4), uwzględniono modernizację instalacji odazotowania spalin SCR,

- punkt 2.2.4. Składowanie oraz transport paliw i sorbentów (poprzednio punkt 2.2.5), zaktualizowano również punkt poprzez usunięcie zapisów w zakresie sorbentu używanego do odsiarczania spalin metodą NID na blokach 125MW,
- punkt 2.2.5. Instalacja wytwarzania energii elektrycznej i ciepła (poprzednio punkt 2.2.6), zaktualizowano punkt poprzez usunięcie zapisów w zakresie turbin bloków 125 MW,
- punkt 2.2.6. Instalacja wyprowadzenia mocy (poprzednio punkt 2.2.7), zaktualizowano punkt poprzez usunięcie zapisów w zakresie wyprowadzenia mocy dla bloków 125 MW nr 1 i 2 oraz uzupełnienie w zakresie wyprowadzenia mocy dla bloków nr 9-12,
- punkt 2.2.7. Instalacja odpopielania i odżużlania (poprzednio punkt 2.2.8), zaktualizowano punkt poprzez usunięcie zapisów w zakresie popiołu, żużlu i produktów odsiarczania dla bloków 125 MW nr 1 i 2,
- punkt 2.2.8. Instalacja oczyszczania ścieków (poprzednio punkt 2.2.9),
- punkt 2.2.9. Wytwornica pary (poprzednio punkt 2.2.10), zaktualizowano również punkt poprzez uwzględnienie możliwości pracy wytwornicy pary w przypadku postoju bloków w wyniku braku zapotrzebowania na energię elektryczną.

W punkcie 3. „Źródła emisji substancji do powietrza” zmiana polegała na usunięciu źródła emisji zorganizowanej pyłów do powietrza - emitora instalacji powiązanego technologicznie z blokami 125MW (lasownik wapna palonego), w podpunkcie 3.1.1. „Źródła emisji” dokonano zmiany wynikającej z wycofania z eksploatacji bloków 125 MW nr 1 i 2 oraz doprecyzowania w zakresie kotłowni bloków 9-12, w podpunkcie 3.1.3. „Emitory” dokonano zmiany wynikającej z wycofania z eksploatacji bloków 125 MW nr 1 i 2 oraz uwzględniono na linii IOS1 zabudowę nowego przewodu kominowego w istniejącym kominie wieloprzewodowym, natomiast w podpunkcie 3.2. „Instalacje technologiczne powiązane z instalacjami IPPC” wykreślono emitory E7 i E8 (odpowietrzania silosu wapna palonego oraz odpowietrzania lasownika wapna palonego), instalacji powiązanych z wycofanymi z eksploatacji blokami 125 MW nr 1 i 2 oraz zmieniono nazwy zbiorników retencyjnych na buforowe dla emitatorów E3-E11.

W punkcie 7. „Zużycie materiałów, paliw i energii”, z podpunktu 7.4. „Zużycie materiałów i surowców” usunięto wapno palone – sorbent używany w instalacji NID bloków 125 MW nr 1 i 2.

#### Ad. 2

Zmiana pozwolenia w zakresie ochrony powietrza związana jest z wykreśleniem z zapisów pozwolenia emitatorów E1, E7 i E8 (w związku z wycofaniem z eksploatacji bloków 125 MW nr 1 i 2) oraz modernizacją istniejących instalacji odsiarczania oraz odazotowania spalin dla bloków 9-12 (225/230 MW).

Zakres modernizacji obejmuje:

- instalacje odazotowania spalin SCR – bloki 9-12
  - zwiększenie objętości katalizatorów, obejmujące zamontowanie piątej warstwy oraz wymianę czterech warstw istniejących;
  - zabudowę zdmuchiwaczy parowych oraz dodatkowo zdmuchiwaczy akustycznych;
  - dostosowanie urządzeń i instalacji magazynowania i dawkowania reagenta;
  - zaprojektowanie i dostosowanie urządzeń, instalacji, systemów oraz infrastruktury niezbędnej do prawidłowego i bezpiecznego funkcjonowania rozbudowanej instalacji SCR,
- instalacje odsiarczania spalin nitka IOS1
  - zabudowę nowego przewodu kominowego dla linii IOS1 (przewód kominowy IOS1.2. tożsame z E2.1.2.) w istniejącym kominie wieloprzewodowym, który przystosowany jest do odprowadzenia spalin mokrych;
  - dostosowanie istniejącego przewodu kominowego dla linii IOS1 (przewód kominowy IOS1.1. tożsame z E2.1.1.) do odprowadzania spalin mokrych;
  - modernizację istniejącego układu doprowadzania spalin do IOS poprzez zabudowę spinki (stalowy przewód łączący istniejące czopuchy bloków 9-10 (linia IOS1) i 11-12 (linia IOS2) wraz z systemem szczelnych klap);
  - demontaż wymiennika GAVO na linii IOS1;

- budowę wstawek na kanałach spalin w miejscu zdemontowanego wymiennika GAVO;
- modernizację absorbera poprzez montaż półki sitowej, modernizację odmgławiaczy (odkraplaczy), modernizację instalacji sprężonego powietrza natleniającego;
- dostosowanie układów pomiarowych zarówno do celów technologicznych (prowadzenia instalacji) jak również do prowadzenia monitoringu emisji zanieczyszczeń do środowiska.
- instalacje odsiarczania spalin nitka IOS2
  - zabudowę w absorberze trzeciego poziomu odkraplaczy.

W związku z demontażem w instalacji odsiarczania spalin nitka IOS1 wymiennika GAVO (podgrzewacz spaliny-spaliny) konieczne było określenie w części III. w punkcie 1.1. pozwolenia zintegrowanego nowych wartości dopuszczalnej emisji dla fluorowodoru dozwolonych do wprowadzania do powietrza z instalacji spalania paliw. Wartości te określone zostały na poziomie wnioskowanym przez prowadzącego instalację.

Przedstawione w dokumentacji wnioskowej obliczenia rozprzestrzeniania substancji w powietrzu, uwzględniające zabudowę nowego przewodu kominowego w istniejącym kominie wieloprzewodowym oraz wykreślenia emitorów źródeł emisji, z których substancje odprowadzane były do powietrza emitorami E1, E7 i E8 (bloki 125 MW nr 1 i nr 2, odpowietrzanie silosu wapna palonego oraz odpowietrzanie lasownika wapna palonego) wykazały, że przy zachowaniu parametrów miejsc wprowadzania substancji do powietrza, eksploatacja instalacji spalania paliw nie będzie powodowała przekroczeń standardów jakości powietrza określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (tekst jednolity: Dz. U. 2021, poz.845) oraz wartości stężeń substancji określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87).

Powyższe zmiany w instalacji nie spowodują wzrostu emisji substancji do powietrza, nastąpi natomiast zmniejszenie emisji rocznej fluorowodoru.

#### Ad. 3

W zakresie ochrony przed hałasem, modernizacja instalacji odsiarczania oraz odazotowania spalin, polegająca na wycofaniu z eksploatacji bloków 125 MW nr 1 i 2, przyczyniła się do likwidacji źródeł hałasu powiązanych z tymi blokami tj.:

##### 1. Źródeł kubaturowych:

- maszynownia bloków 125 MW,
- kotłownia bloków 125 MW wraz z czepniami powietrza do wentylatorów podmuchu (4 szt.),
- pompownia wody chłodzącej bloków 125 MW,
- chłodnia kominowa bloku nr 1,
- chłodnia kominowa bloku nr 2.

##### 2. Źródeł punktowych:

- zespół 2 wentylatorów spalin na każdym bloku 125 MW nr 1-2.

Zmiany, o które wnioskuje prowadzący instalację, nie przyczynią się do pogorszenia stanu klimatu akustycznego na terenach chronionych akustycznie.

#### Ad. 4

W zakresie gospodarki wodno-ściekowej uaktualniono treść punktów: „Część I. Rodzaj i parametry instalacji; Pkt 4. Gospodarka wodno-ściekowa; 4.1 „Gospodarka wodna” oraz „Część III. Parametry wprowadzania do środowiska substancji i energii w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji oraz warunki poboru wody; Pkt.3 3. Warunki w zakresie gospodarki wodno-ściekowej; 3.1. Warunki poboru wody”.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego dla TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Łaziska dla instalacji do spalania paliw związana jest z wycofaniem z eksploatacji bloków 125 MW nr 1 i 2, modernizacją istniejących instalacji odsiarczania oraz odazotowania spalin dla bloków 9 -12 (225 /230 MW) oraz z likwidacją dwóch źródeł poboru wody – ujęcia „Hoffman” i ujęcia „Basia V” ze względu na brak poboru wody z tych źródeł w 2020 roku.

Modernizacja istniejących instalacji odsiarczania oraz odazotowania spalin dla bloków 9 i 10 (225 i 230 MW) nie wpływa na zwiększenie poboru wody ponad ilości określone w posiadanym przez Elektrownię pozwoleniu zintegrowanym.

W punkcie 4. „Gospodarka wodno-ściekowa”, w podpunkcie 4.1. „Źródła zaopatrzenia w wodę” dokonano zmiany związanej z likwidacją ujęć z nieczynnych zrobów z szybów „Basia V”, „Hoffman” Kopalni „Wesoła” z uwagi na brak poboru wody z tych źródeł w 2020 roku. Ilość i jakość odprowadzanych ścieków z terenu Elektrowni nie ulegnie zmianie względem stanu sprzed modernizacji.

Ad. 5

W zakresie gospodarki odpadami, organ przychyłając się do wniosku Strony dokonał zmian polegających na:

- 1) usunięciu z podpunktu 1.2., 2.2., 3.2. treści dotyczącej odpadu dopuszczonego do wytwarzania o kodzie 10 01 82 (Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych) z odpadów innych niż niebezpieczne (stanowiącego odpad z półsuchego odsiarczania spalin bloków 125 MW),
- 2) usunięciu w podpunkcie 2.1. *Odpady niebezpieczne*, w odniesieniu do odpadu o kodzie 13 02 06\* zapisu dot. biomasy, która nie jest już współspalana oraz usunięciu zapisów dot. bloków 225 i 125 MW w odniesieniu do odpadu o kodzie 13 03 07\* z uwagi na wycofanie z eksploatacji tych bloków,
- 3) uwzględnieniu w podpunkcie 2.2. w odniesieniu do odpadu o kodzie 10 01 80 zapisów nazwy Stacji Załadowczej Odpadów Paleniskowych (SZOP) na Stację Załadowczą. Zmiana jest zgodna z operatem przeciwpożarowym instalacji,
- 4) uwzględnieniu w treści decyzji w podpunkcie 3.1. zmiany w zakresie opisu i sposobu magazynowania odpadu o kodzie 13 02 05\*. Zmiana zgodna z przedłożonym operatem przeciwpożarowym,
- 5) uaktualnieniu podpunktu 3.3. ze względu na zmianę operatu przeciwpożarowego oraz postanowienia.

W niniejszym pozwoleniu zaktualizowano również:

- opis BAT16 w punkcie II.5 „w zakresie gospodarki odpadami” poprzez usunięcie odpadu o kodzie 10 01 05, który nie jest wytwarzany. Jednocześnie skorygowano omyłkę w numeracji punktu z 2 na 5;
- opis BAT 2 w punkcie II.8 „Sprawność energetyczna” poprzez usunięcie zapisów dotyczących bloków 125 MW.
- W punkcie V. „Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji” zaktualizowano podpunkt 1.2. „Monitoring efektywności wykorzystania energii” poprzez zmianę nazw systemów archiwizujących dane oraz w podpunkcie 1.3. Monitoring parametrów technicznych usunięto zapis związany z monitorowaniem parametrów bloku 125 MW. W podpunkcie 2. „Monitoring emisji gazów lub pyłów do powietrza” uwzględniono na linii IOS1 zabudowę nowego przewodu kominowego w istniejącym kominie wieloprzewodowym oraz uwzględniono wykreślenie emitora E7 i E8 (odpowietrzania silosu wapna palonego oraz odpowietrzania lasownika wapna palonego), instalacji powiązanych z blokami 125 MW nr 1 i 2. Ponadto dokonano zmian porządkowych z IOS-1 oraz IOS-2 na IOS1 oraz IOS2.
- W punkcie VI decyzji: „Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych”, w podpunkcie 1. „Rozruch kotłów” , wykreślono zapis dotyczący bloków 125 MW.

Po przeprowadzonym postępowaniu administracyjnym organ zważył, co następuje.

W stanie faktycznym sprawy, biorąc pod uwagę przepisy prawa materialnego, zaistniała konieczność zmiany udzielonego pozwolenia zintegrowanego. Strona przedłożyła podanie w tym zakresie, które spełnia wymogi formalne. Po zbadaniu podania organ stwierdził, że wnioskowane zmiany są zgodne z przepisami szczególnymi, dotyczącymi ochrony środowiska.

Mając na względzie powyższe, orzeczono jak w sentencji.

## Pouczenie

Zgodnie z art. 127 § 1 i 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego, od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z 127a Kpa, w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

[Redacted]  
DZTWA  
rak  
Departamentu Ochrony Środowiska,  
Energetyki i Opłat Środowiskowych



### Otrzymują:

1. TAURON Wytwarzanie S.A.  
ul. Promienna 51, 43-603 Jaworzno
2. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie  
Zarząd Zlewni w Katowicach  
Plac Grunwaldzki 8/10, 40-131 Katowice

### Do wiadomości w wersji drukowanej:

1. KZ – rejestr decyzji i postanowień
2. OE.PZ - aa. – poz. rejestru - 29

### Do wiadomości elektronicznie:

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska (ePuap)
2. Urząd Miejski w Jaworznie (ePuap)
3. Ministerstwo Klimatu i Środowiska – e-mail ([pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl](mailto:pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl))
4. KZ – rejestr decyzji i postanowień (SOD)
5. OE.PH (SOD)
6. OE.WO – baza danych (SOD)
7. OE.BO (SOD)

*Przedłożono dowód uiszczenia opłaty skarbowej w wysokości – 1005,50 PLN. Opłaty dokonano na konto Urzędu Miasta w Katowicach.*

