



Decyzja nr 2060/OS/2018

Organ wydający Marszałek Województwa Śląskiego

W sprawie zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 29 lutego 2016 r. nr 632/OS/2016, zmienioną decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 27 grudnia 2017 r. nr 4312/OS/2017, dla instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów zlokalizowanej w Knurowie przy ul. Szybowej 44, eksploatowanej przez KOMART Sp. z o.o. z siedzibą w Knurowie (Regon: 270532443, NIP: 6310000078)

Na podstawie art. 154 § 2 w związku z art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r., poz. 1257 ze zm.), w związku z art. 192 oraz art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2018 r., poz. 799 ze zm.)

orzekam

zmieniam decyzję Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 29 lutego 2016 r. nr 632/OS/2016, zmienioną decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 27 grudnia 2017 r. nr 4312/OS/2017, udzielającą pozwolenia zintegrowanego dla instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów zlokalizowanej w Knurowie przy ul. Szybowej 44, eksploatowanej przez KOMART Sp. z o.o. z siedzibą w Knurowie, w następujący sposób:

- I. **W I części decyzji: „Rodzaj i parametry instalacji”, tabela a): „prowadzący instalację i lokalizacja instalacji IPPC” otrzymuje brzmienie:**

„a) prowadzący instalację IPPC:

L.p.	Nazwa prowadzącego instalację IPPC	Siedziba prowadzącego instalację			REGON	NIP
		ulica i numer	kod	miasto		
1	KOMART Sp. z o.o.	ul. Szpitalna 7	44-194	Knurów	270532443	6310000078

II. W I części decyzji: „Rodzaj i parametry instalacji”, tabela b): „instalacja IPPC objęta niniejszym pozwoleniem zintegrowanym” otrzymuje brzmienie:

„b) instalacja IPPC objęta niniejszym pozwoleniem zintegrowanym:

L.p.	Nazwa instalacji IPPC	adres instalacji			Branża IPPC	Kwalifikacja przedsięwzięcia	liczba instalacji tej branży	numery ewidencyjne działek, na których zlokalizowana jest dana instalacja
		ulica i numer	kod	miasto				
1	Instalacja do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów zlokalizowana w Knurowie przy ul. Szybowej 44 W skład instalacji wchodzi: 1) sortownia odpadów komunalnych 2) biologiczne przetwarzanie odpadów(8 bioreaktorów) 3) stacja demontażu odpadów wielkogabarytowych	ul. Szybowa 44	47-194	Knurów	5.3b	Poś art.378 ust.2a	1	96/6, 100/6, 102/6, 132/6, 133/5

III. W I części decyzji: „Rodzaj i parametry instalacji”, punkt 2.: „Lokalizacja instalacji” otrzymuje brzmienie:

„2.Lokalizacja instalacji

Eksploatacja instalacji KOMART Sp. z o.o. w Knurowie pn.: mechaniczno – biologiczne przetwarzanie odpadów prowadzona będzie w Knurowie przy ul. Szybowej 44. Instalacja objęta wnioskiem zajmuje ogrodzony teren na działkach nr: 96/6, 100/6, 102/6, 132/6, 133/5 w Knurowie o pow. około 4 ha.”

IV. W I części decyzji: „Rodzaj i parametry instalacji”, w punkcie 3.: „Charakterystyka techniczna”, w punkcie 3.1.: „Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych (MBP)”, w punkcie 3.1.1.: „Część mechaniczna”, punkt 3.1.1.1.: „Sortownia odpadów komunalnych” otrzymuje brzmienie:

„3.1.1.1. Sortownia odpadów komunalnych

Sortownia odpadów posiada wydajność przerobową:

- 100 000 Mg/rok zmieszanych odpadów komunalnych,
- 50 000 Mg/rok odpadów selektywnie zebranych.

W skład sortowni wchodzi:

- rozrywarka worków,
- stacja nadawcza odpadów wykonana jako podajnik kanałowy,
- kabina wstępnej segregacji wyposażona w 6 rynien zrzutowych (umożliwia wydzielenie odpadów mogących zakłócić dalszy proces segregacji) oraz zsypu na odpady problemowe/niebezpieczne,
- sito bębnowe z podziałem na frakcje,
- separator balistyczny,
- separatory optyczne,
- kabina sortownicza wyposażona w boksy zsypowe z rynnami zrzutowymi do wydzielenia frakcji negatywnej,
- w pełni automatyczny system odbioru frakcji podsitowej i odprowadzany na zewnątrz hali do kontenerów, kierowanych do procesu biologicznego przetwarzania odpadów,
- automatyczna prasa belująca przeznaczona do prasowania surowców wtórnych wraz z perforatorem butelek PET i HDPE łącznie z systemem podawania,
- w pełni automatyczny system zasypywania kontenerów dla odbioru odpadów pozostałych czyli balastu, z niezwłocznym ich wywiezieniem na składowisko,
- system sterowania,
- centralny system oczyszczania powietrza.

Urządzenia mobilne niezbędne do funkcjonowania sortowni:

- ładowarka teleskopowa o pojemności łyżki 3m³,
- ładowarka kołowa o pojemności łyżki 4m³,
- wózek widłowy spalinowy o nośności 3,5 Mg,
- pojazd z urządzeniami hakowymi do transportu odpadów.

Technologia procesu:

Zmieszane odpady komunalne dostarczane będą samochodami służb komunalnych do obszaru rozładunku, następnie będą zważone i umieszczone w strefie buforowej (miejsce pomiędzy dostarczaniem odpadów, a właściwym ciągiem segregacji). Analogicznie w ten sam sposób

postępuje się z surowcami wtórnymi w tym m. in. z makulaturą i tworzywami sztucznymi pochodzącymi ze zbierania selektywnego. Następnie odbywać się będzie wstępna segregacja elementów wielkogabarytowych i odpadów niebezpiecznych np.: sprzętu AGD, akumulatorów, opon itp. Duże odpady wielkogabarytowe demontowane będą w hali demontażu odpadów wielkogabarytowych.

Po rozładunku w obszarze przyjęcia i wstępnej kontroli, odpady skierowane będą na rozrywarkę a następnie na podajnik kanałowy oraz sito bębnowe, skąd frakcja podsitowa przekazywana będzie do instalacji biologicznego przetwarzania odpadów.

Hala instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów wyposażona będzie w ogólną wentylację realizowaną w sposób grawitacyjny. Nawiew powietrza odbywać się będzie poprzez istniejące czerpnie ściennie wyposażone w przepustnice regulacyjne oraz poprzez bramy wjazdowe, natomiast wywiew poprzez wywiewniki dachowe zamontowane w miejscu wentylatorów dachowych.

Oczyszczanie powietrza (odpylanie) odbywać się będzie poprzez centralny system odpylania. Powietrze odciągane będzie poprzez ciągi kanałów wywiewnych (jeden główny centralny oraz kilka mniejszych zlokalizowanych w miejscach największego zapylenia) do odpylaczy cyklonowych obsługiwanych poprzez wentylatory promieniowe. Większość pyłu zostanie wytrącona w cyklonie (wytrącone pyły gromadzone będą w pojemnikach umieszczonych pod cyklonem) pozostałe pyły zostaną odseparowane za pomocą worków filtracyjnych zlokalizowanych na wylocie powietrza z cyklonu. Zastosowane zostaną worki filtracyjne do pyłów średnich i drobnych. Skuteczność takiego systemu odpylania wahać się będzie w granicach 95-99%. Oczyszczone powietrze odprowadzane będzie na halę.

Poszczególne etapy procesu to:

- 1) wyładunek dowożonych odpadów w buforze odpadów zmieszanych w punkcie przyjęcia odpadów;
- 2) wstępna segregacja, wyselekcjonowanie odpadów gabarytowych i tarasujących (kartony, folia itp.), szkła i odpadów niebezpiecznych w punkcie przyjęcia odpadów;
- 3) załadunek odpadów na rozrywarkę i kanał zasypowy;
- 4) segregacja mechaniczna na sicie bębnowym w celu wydzielenia frakcji podsitowej (która zostanie skierowana do przetwarzania biologicznego w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych) oraz frakcji nadsitowej (która zostanie skierowana do dalszej segregacji);
- 5) wydzielenie frakcji surowcowych na separatorach optycznych oraz na separatorze balistycznym;
- 6) segregacja negatywna wydzielonych ze strumienia odpadów surowców wtórnych (prowadzona w kabinie sortowniczej);
- 7) prasowanie na prasie belującej surowców wtórnych (miękkich tworzyw, papieru, folii);
- 8) transportowanie i magazynowanie (do czasu przekazania uprawnionym odbiorcom) zbelowanych surowców wtórnych;
- 9) załadunek oraz transport balastu do unieszkodliwiania."

V. W I części decyzji: „Rodzaj i parametry instalacji”, w punkcie 6.: „Charakterystyka źródeł emisji substancji do powietrza”, punkt 6.1.: „Źródła emisji substancji do powietrza” otrzymuje brzmienie:

„6.1. Źródła emisji substancji do powietrza

Eksploracja instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów wiąże się z niezorganizowaną emisją substancji do powietrza.

Głównymi źródłami niezorganizowanej emisji substancji do powietrza z instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów są procesy:

- mechanicznego przetwarzania odpadów prowadzone w hali przyjęć i obróbki odpadów (sortowni). Ujmowane zanieczyszczone powietrze oczyszczane jest w układzie odpylacz cyklonowy + filtry workowe o łącznej skuteczności oczyszczania: 95+99% dla substancji pyłowych oraz 70+80% dla substancji gazowych. Oczyszczone powietrze zawracane jest na halę wyposażoną w wentylację grawitacyjną;
- kompostowania odpadów w zamkniętych bioreaktorach. Ujmowane zanieczyszczone powietrze poprocesowe, przed wprowadzeniem do atmosfery, kierowane jest przez dwa układy, dwustopniowego oczyszczania tj.: płuczka wodna + biofiltr, o łącznej powierzchni 550 m². Biofiltry powierzchniowe, wypełnione są materiałem filtracyjnym w postaci kory drzewnej. Skuteczność oczyszczania powietrza poprocesowego w układzie płuczka wodna+biofiltr wynosi dla substancji pyłowych ok. 99% oraz do 90% dla substancji gazowych;
- stabilizacji i magazynowania stabilizatu na placu dojrzewania;
- spalania paliw w transporcie samochodowym odpadów.”

VI. W I części decyzji: „Rodzaj i parametry instalacji”, punkt 7.: „Charakterystyka źródeł hałasu” otrzymuje brzmienie:

„7. Charakterystyka źródeł hałasu.

Klimat akustyczny otoczenia instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów kształtować będzie praca wtórnych źródeł hałasu (maszyny, urządzenia i środki transportu pracujące w pomieszczeniach zamkniętych) oraz praca punktowych źródeł hałasu zlokalizowanych na zewnątrz pomieszczeń.

Instalacja pracować będzie głównie w porze dziennej, niektóre obiekty funkcjonować będą również w porze nocnej.

Poniżej scharakteryzowano szczegółowo, poszczególne źródła hałasu pod kątem ich rodzaju, lokalizacji, parametrów akustycznych oraz czasów emisji hałasu w porze dziennej oraz w porze nocnej.

PORA DZIENNA

ZB Wtórne źródła hałasu (budynki)

ZB01 Sortownia o wysokości 11,5 m,

ZB02 Sortownia – część z prasą belującą o wysokości 11,5 m,

ZB03 Hala demontażu odpadów wielkogabarytowych o wysokości 6,8 m,

- ZB04 Kompostownia o wysokości 8 m,
ZB05 Komory fermentacyjne – istniejące o wysokości 8 m,
ZB06 Komory fermentacyjne – nowe o wysokości 8 m.

ZB01 Sortownia.

W hali sortowni, źródłami hałasu w ciągu zmiany roboczej będą:

1. Samochody dostawcze przywożące odpady do hali przyjęć sortowni – 6 szt./8 godz. Czas efektywnej pracy wyniesie 0,5 h/8 h. Przyjęte wyjściowe poziomy mocy akustycznej „n” źródeł tego samego rodzaju pracujących jednocześnie $L_{Wn} = 95,7$ dB.
2. Ładowarka rozwożąca odpady w hali przyjęć sortowni - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 2 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziomy mocy akustycznej „n” źródeł tego samego rodzaju pracujących jednocześnie $L_{Wn} = 94,0$ dB.
3. Przenośnik zasypowy - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziomy mocy akustycznej $L_{Wn} = 75,4$ dB.
4. Przenośnik - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy akustycznej $L_{Wn} = 75,4$ dB.
5. Okrągłe sito wibrujące - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy akustycznej $L_{Wn} = 85,4$ dB.
6. Przenośnik OG - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy akustycznej $L_{Wn} = 75,4$ dB.
7. Przenośnik MM - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy akustycznej $L_{Wn} = 75,4$ dB.
8. Przenośnik MG - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy akustycznej $L_{Wn} = 75,4$ dB.
9. Przenośnik - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy akustycznej $L_{Wn} = 75,4$ dB.
10. Przenośnik MGH - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy akustycznej $L_{Wn} = 75,4$ dB.
11. Przenośnik zasypowy - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy akustycznej $L_{Wn} = 75,4$ dB.
12. Przenośnik - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy akustycznej $L_{Wn} = 75,4$ dB.
13. Rozrywarka do worków – 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 6 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy akustycznej $L_{Wn} \leq 85,0$ dB,
14. Separator balistyczny – 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 6 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy akustycznej $L_{Wn} \leq 95,0$ dB,
15. Separator optyczny – 5 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 6 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy akustycznej $L_{Wn} \leq 95,0$ dB,
16. Centrala systemu oczyszczania powietrza – 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 8 h/8h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy akustycznej $L_{Wn} \leq 95,0$ dB.

Równoważny poziom dźwięku w odległości 1 m od ścian obiektu wyniesie:

- dla ściany południowo-zachodniej – 78,9 dB,
- dla ściany południowo-wschodniej – 79,4 dB,
- dla ściany północno-wschodniej – 73,2 dB,
- dla ściany północno-zachodniej – 79,4 dB,
- dla dachu – 82,2 dB.

ZB02 Sortownia – prasa belująca.

W części sortowni z kabiną sortowniczą i prasą belującą, źródłami hałasu w ciągu zmiany roboczej będą:

1. Przenośnik - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy $L_{Wn} = 75,4$ dB.
2. Przenośnik zasypowy - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy $L_{Wn} = 75,4$ dB.
3. Prasa belująca - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 3 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy $L_{Wn} = 90,4$ dB.

Równoważny poziom dźwięku wewnątrz pomieszczenia w odległości 1 m od ścian wyniesie $L_{Aew} = 71,6$ dB.

ZB03 Hala demontażu odpadów wielkogabarytowych.

W hali demontażu odpadów wielkogabarytowych źródłami w ciągu zmiany roboczej hałasu będą:

1. Elektronarzędzia - 2 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 5 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy $L_{Wn} = 74,0$ dB.

Równoważny poziom dźwięku wewnątrz pomieszczenia w odległości 1 m od ścian wyniesie $L_{Aew} = 74,0$.

ZB04 Kompostownia.

W pomieszczeniu kompostowni źródłami hałasu w ciągu zmiany roboczej będą:

1. Mieszarka śrubowa - 2 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 6 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy $L_{Wn} = 84,8$ dB.
2. Przenośnik taśmowy - 2 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 6 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy $L_{Wn} = 77,8$ dB.
3. Ładowarka (do mieszania i przesiewania kompostu) - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 0,5 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy $L_{Wn} = 88,0$ dB.

Równoważny poziom dźwięku wewnątrz pomieszczenia w odległości 1 m od ścian wyniesie $L_{Aew} = 89,9$ dB.

ZB05 Komory fermentacyjne – istniejące.

W pomieszczeniu komór fermentacyjnych (istniejących) źródłami hałasu w ciągu zmiany roboczej będą:

1. Wentylator nadmuchu ciśnieniowego - 2 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 8 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy $L_{Wn} = 94,0$ dB.
2. Wentylator nadmuchu zasycającego - 2 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 8 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy $L_{Wn} = 94,0$ dB.

Równoważny poziom dźwięku wewnątrz pomieszczenia w odległości 1 m od ścian wyniesie $L_{Aew} = 97,0$ dB.

ZB06 Komory fermentacyjne – nowe.

W pomieszczeniu komór fermentacyjnych źródłami hałasu w ciągu zmiany roboczej będą:

1. Wentylator nadmuchu ciśnieniowego - 2 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 8 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy $L_{Wn} = 94,0$ dB.
2. Wentylator nadmuchu zasycającego - 2 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 8 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy $L_{Wn} = 94,0$ dB.

Równoważny poziom dźwięku wewnątrz pomieszczenia w odległości 1 m od ścian wyniesie $L_{Aew} = 97,0$ dB .

ZP Źródła punktowe

Punktowymi źródłami hałasu będzie praca mobilnego przesiewacza stabilizatu i rozdrabniacz.

ZP01 Mobilny przesiewacz kompostu - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 2 h/8 h. Moc akustyczna źródła wynosi 77 dB. Źródło umieszczone 0,5 m npt.

ZP02 Rozdrabniacz - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 2 h/8 h. Moc akustyczna źródła wynosi 94 dB. Źródło umieszczone 0,5 m npt.

Dodatkowo za punktowe źródła dźwięku przyjęto przyjazdy, wyjazdy i przejazdy sprzętu transportowego po terenie zakładu. W prowadzonych obliczeniach przyjęto następujące założenia:

1. Ilość poruszających się po terenie obiektu samochodów ciężarowych w ciągu zmiany roboczej tj. od 6⁰⁰ do 14⁰⁰ lub od 14⁰⁰ do 22⁰⁰ wyniesie 40 szt. W przeliczeniu godzinowym średnie obciążenie wyniesie 5 pojazdów na godzinę.

Wyjściowe poziomy mocy akustycznej wykorzystane do obliczeń zestawiono w tabeli poniżej:

Operacja	Moc akustyczna [dB]	Czas operacji [s]
Pojazdy ciężkie		
Start	105	5
Hamowanie	100	3

Jazda po terenie - manewrowanie	100	zależy od długości drogi
------------------------------------	-----	-----------------------------

2. Wózki widłowe spalinowe – 2 szt.

Czas przejazdu wózków widłowych po terenie obiektu w odniesieniu do 8 godzin – 3 godz

Poziom mocy akustycznej 87,5 dB

Wyliczony poziom mocy akustycznej zastępczego punktowego źródła hałasu dla trasy przejazdu samochodu ciężarowego i wózka widłowego w porze dziennej wynosi $L_{Wn} = 75,0$ dB.

PORA NOCNA

ZB Wtórne źródła hałasu (budynki)

W porze nocnej, wtórnymi źródłami hałasu będą:

- ZB01 Sortownia o wysokości 11,5 m,
- ZB02 Sortownia – część z prasą belującą o wysokości 11,5 m,
- ZB05 Komory fermentacyjne – istniejące o wysokości 8 m,
- ZB06 Komory fermentacyjne – nowe o wysokości 8 m.

ZB01 Sortownia.

W hali sortowni, źródłami hałasu w ciągu zmiany roboczej będą:

1. Przenośnik zasypowy - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy akustycznej $L_{Wn} = 75,4$ dB.
2. Przenośnik - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy akustycznej $L_{Wn} = 75,4$ dB.
3. Okrągłe sito wibrujące - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy akustycznej $L_{Wn} = 85,4$ dB.
4. Przenośnik OG - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy akustycznej $L_{Wn} = 75,4$ dB.
5. Przenośnik MM - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy akustycznej $L_{Wn} = 75,4$ dB.
6. Przenośnik MG - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy akustycznej $L_{Wn} = 75,4$ dB.
7. Przenośnik - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy akustycznej $L_{Wn} = 75,4$ dB.
8. Przenośnik MGH - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy akustycznej $L_{Wn} = 75,4$ dB.
9. Przenośnik zasypowy - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy akustycznej $L_{Wn} = 75,4$ dB.
10. Przenośnik - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy akustycznej $L_{Wn} = 75,4$ dB,

11. Rozrywarka do worków – 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 6 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy akustycznej $L_{Wn} \leq 85,0$ dB,
12. Separator balistyczny – 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 6 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy akustycznej $L_{Wn} \leq 95,0$ dB,
13. Separator optyczny – 5 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 6 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy akustycznej $L_{Wn} \leq 95,0$ dB,
14. Centrala systemu oczyszczania powietrza – 1 szt. Czas efektywnej pracy 8 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy akustycznej $L_{Wn} \leq 95,0$ dB.

Równoważny poziom dźwięku w odległości 1 m od ścian obiektu wyniesie:

- dla ściany południowo-zachodniej – 59,6 dB,
- dla ściany południowo-wschodniej – 70,3 dB,
- dla ściany północno-wschodniej – 71,3 dB,
- dla ściany północno-zachodniej – 68,9 dB,
- dla dachu – 77,3 dB.

ZB02 Sortownia – prasa belująca.

W części sortowni z kabiną sortowniczą i prasą belującą, źródłami hałasu w ciągu zmiany roboczej będą:

1. Przenośnik - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy $L_{Wn} = 75,4$ dB.
2. Przenośnik zasypowy - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy $L_{Wn} = 75,4$ dB.
3. Prasa belująca - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 3 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy $L_{Wn} = 90,4$ dB.

Równoważny poziom dźwięku wewnątrz pomieszczenia w odległości 1 m od ścian wyniesie $L_{Awew} = 71,6$ dB.

ZB05 Komory fermentacyjne – istniejące.

W pomieszczeniu komór fermentacyjnych (istniejących) źródłami hałasu w ciągu zmiany roboczej będą:

1. Wentylator nadmuchu ciśnieniowego - 2 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 8 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy $L_{Wn} = 94,0$ dB.
2. Wentylator nadmuchu zasycającego - 2 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 8 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy $L_{Wn} = 94,0$ dB.

Równoważny poziom dźwięku wewnątrz pomieszczenia w odległości 1 m od ścian wyniesie $L_{Awew} = 97,0$ dB.

ZB06 Komory fermentacyjne – nowe.

W pomieszczeniu komór fermentacyjnych źródłami hałasu w ciągu zmiany roboczej będą:

1. Wentylator nadmuchu ciśnieniowego - 2 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 8 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy $L_{Wn} = 94,0$ dB.
2. Wentylator nadmuchu zasycającego - 2 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 8 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy $L_{Wn} = 94,0$ dB.

Równoważny poziom dźwięku wewnątrz pomieszczenia w odległości 1 m od ścian wyniesie $L_{A_{weW}} = 97,0$ dB.

ZP Źródła punktowe

W porze nocnej nie będą pracowały punktowe źródła hałasu.

W porze nocnej brak będzie również ruchu samochodowego na terenie zakładu w Knurowie."

VII. W II części decyzji: „Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości”, punkt 1.: „W zakresie ochrony powietrza” otrzymuje brzmienie:

„1. W zakresie ochrony powietrza

W celu maksymalnego ograniczania emisji substancji do powietrza z instalacji IPPC, stosuje się następujące działania:

- Prowadzenie wyładunku, segregacji mechanicznej i manualnej odpadów komunalnych na hali sortowni, wyposażonej w wentylację grawitacyjną. Zanieczyszczone powietrze z hali sortowni jest ujmowane, oczyszczane w układzie odpylacz cyklonowy + filtry workowe i po oczyszczeniu zwracane na halę sortowni;
- Stosowanie szczelnych, hermetycznie zamykanych pojemników, beczek i kontenerów przeznaczonych do magazynowania odpadów;
- Ujmowanie zanieczyszczonego powietrza poprocesowego z bioreaktorów kompostowni i oczyszczanie go w dwóch, dwustopniowych układach skruber + biofiltr powierzchniowy."

VIII. W III części decyzji: „Gospodarka odpadami”, w punkcie 1.: „Miejsca magazynowania odpadów przewidzianych do wytwarzania, zbierania i przetwarzania”, punkt 1.1.: „Hala sortowni” otrzymuje brzmienie:

„1.1. Hala sortowni

Hala o konstrukcji stalowej, z dachem w pierwszej części dwuspadowym a w drugiej jednospadowym, wyposażona w dwanaście bram segmentowych oraz dwa wejścia ewakuacyjne. Doświetlenie hali stanowi naświetlenie dachowe 100 x 600 cm oraz 100 x 750

cm. Hala posiada instalację odgromową, instalację oświetlenia zewnętrznego i wewnętrznego, instalację siły do technologii segregacji odpadów, ogólną wentylację grawitacyjną. Oczyszczanie powietrza w hali odbywać się będzie poprzez centralny system odpylania. Posadzka w hali wykonana jest w technologii szczelnej posadzki przemysłowej. Posadzka posiada odwodnienie liniowe włączone do kanalizacji rozdzielczej instalacji.

W hali sortowni magazynowane będą:

- odpady kierowane do mechanicznego przetwarzania,
- odpady wytworzone w procesie mechanicznego przetwarzania (za wyjątkiem niebezpiecznych),
- odpady zbierane (za wyjątkiem niebezpiecznych).”

IX. W III części decyzji: „Gospodarka odpadami”, w punkcie 2.: „Wytwarzanie odpadów”, w punkcie 2.1. „Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku” do tabeli określającej kody, rodzaje i ilości odpadów innych niż niebezpieczne dopuszczonych do wytworzenia dodaje się wiersz o lp. 42 w brzmieniu:

”

Odpady inne niż niebezpieczne			
lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
42.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – pyły ze centralnego systemu oczyszczania powietrza z hali przyjęć i obróbki odpadów (sortownia)	10

”

X. W III części decyzji: „Gospodarka odpadami”, w punkcie 2.: „Wytwarzanie odpadów”, w punkcie 2.2. „Charakterystyka, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów dopuszczonych do wytworzenia” do tabeli odnoszącej się do odpadów innych niż niebezpieczne dopuszczonych do wytworzenia dodaje się wiersz o lp. 42 w brzmieniu:

”

Odpady inne niż niebezpieczne				
lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
42.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – pyły ze centralnego systemu oczyszczania powietrza z hali przyjęć i obróbki odpadów (sortownia)	Opis odpadu: inne odpady w postaci pyłów; Źródła powstawania: odpad powstający z oczyszczania powietrza z hali przyjęć i obróbki odpadów (sortownia).	Skład chemiczny: substancje organiczne i nieorganiczne; Właściwości: nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

”

- XI. W III części decyzji: „Gospodarka odpadami”, w punkcie 2.: „Wytwarzanie odpadów”, w punkcie 2.3. „Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami” do tabeli odnoszącej się do odpadów innych niż niebezpieczne dopuszczonych do wytworzenia dodaje się wiersz o brzmieniu:

Odpady inne niż niebezpieczne				
lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
43.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – pyły z centralnego systemu oczyszczania powietrza z hali przyjęć i obróbki odpadów (sortownia)	Odpady magazynowane w pojemnikach w hali sortowni	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania.

- XII. W III części decyzji: „Gospodarka odpadami”, w punkcie 3.: „Przetwarzanie odpadów”, w punkcie 3.2.: **Miejsce i metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji” punkt 3.2.1.: „Sortowanie odpadów komunalnych i surowców wtórnych z selektywnej zbiórki otrzymuje brzmienie:**

„3.2.1. Sortowanie odpadów komunalnych i surowców wtórnych z selektywnej zbiórki

Proces przetwarzania odpadów polegający na sortowaniu będzie prowadzony w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, zlokalizowanej w Hali sortowni, w sposób nie zagrażający środowisku (a w szczególności środowisku wodno-gruntowemu). Będzie on polegał na ręczno-mechanicznym sortowaniu zmieszanych odpadów komunalnych i odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki na ciąg technologicznym w celu wydzielenia z odpadów surowców wtórnych (segregacja pozytywna) oraz odpadów niepożądanych w tym odpadów niebezpiecznych (segregacja negatywna). Proces technologiczny sortowania odpadów będzie składał się z następujących etapów:

- 1) wyładunek dowożonych odpadów w buforze odpadów zmieszanych w punkcie przyjęcia odpadów;
- 2) wstępna segregacja, wyselekcjonowanie odpadów gabarytowych i tarasujących (kartony, folia itp.), szkła i odpadów niebezpiecznych w punkcie przyjęcia odpadów;
- 3) załadunek odpadów na rozrywarkę i kanał zasypowy;
- 4) segregacja mechaniczna na sicie bębnowym w celu wydzielenia frakcji podsitowej (która zostanie skierowana do przetwarzania biologicznego w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych) oraz frakcji nadsitowej (która zostanie skierowana do dalszej segregacji);
- 5) wydzielenie frakcji surowcowych na separatorach optycznych oraz na separatorze balistycznym;
- 6) segregacja negatywna wydzielonych ze strumienia odpadów surowców wtórnych (prowadzona w kabinie sortowniczej);
- 7) prasowanie na prasie belującej surowców wtórnych (miękkich tworzyw, papieru, folii);

- 8) transportowanie i magazynowanie (do czasu przekazania uprawnionym odbiorcom) zbelowanych surowców wtórnych;
- 9) załadunek oraz transport balastu do unieszkodliwiania.

Prowadzony proces przetwarzania odpadów zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach oznaczony jest symbolem R12 (Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11)."

XIII. W IV części decyzji: „Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji”, w punkcie 2.: „Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza”, punkt 2.1.: „Dopuszczalne rodzaje i wielkości emisji substancji do powietrza z instalacji IPPC” otrzymuje brzmienie:

„2.1. Dopuszczalne rodzaje i wielkości emisji substancji do powietrza w trakcie normalnego funkcjonowania instalacji IPPC

Nie określa się dopuszczalnych rodzajów i wielkości emisji substancji do powietrza z instalacji IPPC, gdyż gazy i pyły są wprowadzane z instalacji do powietrza w sposób niezorganizowany, bez pośrednictwa przeznaczonych do tego celu środków technicznych (2 biofiltry powierzchniowe) lub za pośrednictwem wentylacji grawitacyjnej (wietrzaki hali sortowni)."

XIV. W V części decyzji: „Zakres i sposób monitorowania środowiska i kontrola eksploatacji instalacji”, punkt 2.: „Monitoring emisji substancji do powietrza” otrzymuje brzmienie:

„2. Monitoring emisji substancji do powietrza

1. Kontrola skuteczności działania centralnego systemu oczyszczania powietrza w hali sortowni prowadzona będzie w oparciu o okresowe pomiary i badania na stanowiskach pracy.
2. Kontrola przebiegu procesów oczyszczania powietrza poprocesowego w układzie: płuczka wodna+biofiltr prowadzona będzie raz w miesiącu. Kontrolowany będzie stan złoża biofiltra powierzchniowego pod kątem spadków ciśnienia, zmiany porowatości i stopnia jego degradacji."

XV. W VI części decyzji: „Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia”, punkt 7 otrzymuje brzmienie:

„7) Przedkładania do 30 marca każdego roku organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego i Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu. Zakres informacji powinien obejmować informacje ogólne o instalacji oraz o prowadzącym instalację, a także przedstawiać analizę stanu rzeczywistego w odniesieniu do ochrony powietrza, ochrony przed hałasem, gospodarki odpadami, gospodarki wodno-ściekowej, ochrony powierzchni ziemi, zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, realizacja innych obowiązków ustalonych w decyzji zgodnie z tabelą zamieszczoną na stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego. Coroczną informację należy przysyłać za pomocą ePUAP lub na elektronicznym nośniku danych, opisanych odpowiednio treścią: „dotyczy: „OS.PZ.INFORMACJA_COROCZNA_28”.”

XVI. W VI części decyzji: „Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia” dodaje się punkt 12 o brzmieniu:

„12) W przypadku zmian warunków określonych w pozwoleniu, zobowiązuje się prowadzącego instalację do przeprowadzenia oceny ryzyka w zakresie wszystkich potencjalnie wykorzystywanych, produkowanych lub uwalnianych substancji mogących powodować ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi, wód gruntowych.”

XVII. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Marszałek Województwa Śląskiego decyzją z dnia 29 lutego 2016 r. nr 632/OS/2016 (zmienioną decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 27 grudnia 2017 r. nr 4312/OS/2017) udzielił Przedsiębiorstwu Produkcyjno-Handlowo-Usługowemu KOMART Sp. z o.o. (obecnie KOMART Sp. z o.o.) pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów zlokalizowanej w Knurowie przy ul. Szybowej 44, eksploatowanej przez KOMART Sp. z o.o. z siedzibą w Knurowie.

Pismem z dnia 11 lipca 2017 r. KOMART Sp. z o.o. przekazała Marszałkowi Województwa Śląskiego sprawozdanie z emisji zanieczyszczeń pyłowo-gazowych z emitorów zlokalizowanych na terenie RIPOK w Knurowie przy ul. Szybowej 44. W wyniku analizy sprawozdania przez Urząd Marszałkowski Województwa Śląskiego stwierdzono przekroczenia niektórych wielkości substancji emitowanych do powietrza określonych w pozwoleniu zintegrowanym. W związku z powyższym, pismem z dnia 2 sierpnia 2017 r. Spółka została wezwana do wyjaśnienia naruszeń warunków określonych w pozwoleniu zintegrowanym. Pismem z dnia 14 września 2017 r. KOMART Sp. z o.o. poinformowała Urząd Marszałkowski Województwa Śląskiego, iż w związku ze stwierdzonym przekroczeniem wielkości dopuszczalnych niektórych substancji emitowanych do powietrza oraz ze względu na ich niestabilność spowodowaną rodzajem sortowanych odpadów w danym czasie, Spółka planuje dokonać zmiany sposobu funkcjonowania instalacji w celu zmniejszenia ilości gazów i pyłów emitowanych do powietrza.

W związku z powyższym, podaniem z dnia 25 października 2017 r. (z datą wpływu dnia 26 października 2017 r.), KOMART Sp. z o.o. wystąpiła o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 29 lutego 2016 r. nr 632/OS/2016, zmienioną decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 27 grudnia 2017 r. nr 4312/OS/2017, dla instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów zlokalizowanej w Knurowie przy ul. Szybowej 44, eksploatowanej przez KOMART Sp. z o.o. z siedzibą w Knurowie w zakresie zmniejszenia ilości gazów i pyłów emitowanych do powietrza z ww. instalacji poprzez likwidację 10 wentylatorów umieszczonych na hali przyjęć i obróbki odpadów (sortowni), wyposażenie hali przyjęć i obróbki w centralny system oczyszczania powietrza (odpylania), składający się z cyklonu i filtra workowego, ujęcie powietrza z hali przyjęć i obróbki odpadów ciągiem wentylacyjnym, wprowadzenie go do centralnego systemu oczyszczania powietrza, odprowadzanie (zawrócenie powietrza z powrotem na hale przyjęć i obróbki odpadów). Spółka zawnioskowała również o zmianę wyposażenia linii sortowniczej odpadów argumentując, iż przyczyni się to do skuteczniejszego wydzielenia surowców wtórnych, które pozytywnie wpływają na ich jakość. Strona zawnioskowała również o korektę numeru działki wpisanej w części decyzji dotyczącej lokalizacji instalacji.

Prowadzący instalację nie wystąpił z wnioskiem o wyłączenie z udostępniania publicznego dokumentacji załączonej do podania zgodnie z art. 16 ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (t.j. z 2017 r. Dz. U. poz. 1405 ze zm.).

Zgodnie z pkt. 5 ppkt 3 b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2017 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014r. poz., 1169) przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Wobec tego dla przedmiotowej instalacji wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2018 r., poz. 799 ze zm.)

Uchwałą nr IV/25/2/2012 Sejmiku Województwa Śląskiego z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie wykonania „Planu gospodarki odpadami dla województwa śląskiego 2014” Sejmik Województwa Śląskiego uchwalił Instalację MBP, mechaniczno – biologiczne przetwarzanie odpadów zlokalizowaną w Knurowie przy ul. Szybowej 44 instalacją regionalną.

W związku z powyższym zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2018 r., poz. 799 ze zm.) organem właściwym do wydania niniejszej decyzji - jest marszałek województwa.

Do przedmiotowego wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego KOMART Sp. z o.o. dołączyła oświadczenie, iż opracowanie pn.: „Ocena ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi zagrożenie, które mogą znajdować się na terenie instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych zlokalizowanej przy ul. Szybowej 44 w Knurowie – nr arch. 1004/2015/II” jest zgodna z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 1 września 2016 r. w sprawie sposobu prowadzenia oceny zanieczyszczenia powierzchni ziemi (Dz. U. 2016 r. poz. 1396) i nie wymaga korekty w związku z planowanymi zmianami.

Marszałek Województwa Śląskiego prowadząc postępowanie dotyczące zmiany pozwolenia zintegrowanego wezwał Stronę do złożenia wyjaśnień i uzupełnień pismami z dnia:

- 21 listopada 2017 r.
- 7 grudnia 2017 r.,
- 15 maja 2018 r.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego Strona złożyła wyjaśnienia i uzupełnienia do przedmiotowego wniosku pismami z dnia:

- 4 grudnia 2017 r.,
- 5 stycznia 2018 r.,
- 7 marca 2018 r.,
- 29 maja 2018 r.

Pismem z dnia 22 stycznia 2018 r. (z datą wpływu dnia 24 stycznia 2018 r.) KOMART Sp. z o.o. wystąpiła z wnioskiem o zawieszenie prowadzonego postępowania z uwagi na długi okres niezbędny do przygotowania wymaganej dokumentacji dotyczącej ochrony powietrza. W związku z powyższym Marszałek Województwa Śląskiego postanowieniem z dnia 5 lutego 2018 r. nr 74/OS/2018 zawiesił wszczęte na wniosek KOMART Sp. z o.o. postępowanie o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Dnia 8 marca 2018 r. r. do Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego wpłynął wniosek KOMART Sp. z o.o. o odwołanie postępowania. Do pisma z dnia 7 marca 2018 r. o znaku: PII/2919/2018/cd/1 załączone zostało uzupełnienie do wniosku. Marszałek Województwa Śląskiego przychylił się do żądania strony i postanowieniem z dnia 15 marca 2018 r. nr 182/OS/2018 odwołał wszczęte na wniosek KOMART Sp. z o.o. postępowanie o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Po analizie materiału zgromadzonego w sprawie organ przychylił się do wniosku Strony i niniejszą decyzją dokonał zmian wnioskowanych przez Stronę.

W zakresie ochrony powietrza dokonano zmiany zapisów pozwolenia zintegrowanego, w związku z likwidacją wentylatorów wentylacji mechanicznej (emitorów zorganizowanej emisji substancji do powietrza) hali przyjęć i obróbki odpadów (sortowni) i zainstalowaniem w ich miejsce wietrzaków dachowych (wentylacji grawitacyjnej hali). W celu maksymalnego ograniczania emisji substancji do powietrza, w hali sortowni uruchomiony zostanie centralny system oczyszczania powietrza (cyklon+ i filtr workowy) z odprowadzaniem oczyszczonego powietrza na halę. Zgodnie z art. 202 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo Ochrony Środowiska w pozwoleniu nie określono dopuszczalnych rodzajów i wielkości emisji substancji do powietrza z instalacji IPPC, gdyż gazy i pyły są wprowadzane z instalacji do powietrza w sposób niezorganizowany, bez pośrednictwa przeznaczonych do tego celu środków technicznych (biofiltry powierzchniowe) lub za pośrednictwem wentylacji grawitacyjnej (hala sortowni).

W zakresie ochrony przed hałasem, dla instalacji planowana jest zmiana sposobu funkcjonowania wentylacji poprzez likwidację wentylatorów umieszczonych na dachu hali przyjęć i obróbki odpadów (sortowni), a następnie wyposażenie hali przyjęć i obróbki odpadów (sortowni) w centralny system oczyszczania powietrza (odpylania). Budowa centralnego systemu oczyszczania powietrza w hali przyjęć i obróbki odpadów (sortowni) spowoduje likwidację 10 szt. wentylatorów, każdy o mocy akustycznej 70 dB.

Natomiast planowane doposażenie linii sortowniczej w urządzenia do separacji składu odpadów oraz maszynę do rozrywania opakowań foliowych, będzie realizowane wewnątrz hali przyjęć i obróbki odpadów.

Wnioskowana zmiana sposobu funkcjonowania instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów przyczyni się do ograniczenia punktowych źródeł hałasu.

W zakresie gospodarki odpadami w pozwoleniu dokonano zmian polegających na:

- zmianie opisu hali sortowni jako miejsca magazynowania odpadów przewidzianych do wytwarzania, zbierania i przetwarzania;
- uzupełnieniu pozwolenia o nowy rodzaj odpadu dopuszczonego do wytwarzania w związku z eksploatacją przedmiotowej instalacji (kod ex 19 12 12);
- zmianie opisu procesu przetwarzania odpadów prowadzonego w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych.

Zmiana ww. opisu miejsca magazynowania odpadów związana jest z wprowadzoną zmianą w systemie wentylacji hali sortowni.

Nowy rodzaj odpadu stanowią pyły z centralnego systemu oczyszczania powietrza z hali przyjęć i obróbki odpadów (tj. z hali sortowni). Przedstawione we wniosku informacje nt. tego odpadu i sposobu gospodarowania nim są prawidłowe i zgodne z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.

Zmiana ww. opisu procesu przetwarzania odpadów związana jest z doposażeniem w nowe urządzenia (rozrywarka do worków, separator balistyczny i separator optyczny) części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych.

Zmiana przedmiotowego pozwolenia nie stanowi istotnej zmiany sposobu funkcjonowania instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt 7 i art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska. W związku z powyższym nie została pobrana opłata rejestracyjna. Nie było również wymagane przeprowadzenie postępowania z udziałem społeczeństwa, na zasadach i w trybie określonych w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

Przed wydaniem decyzji umożliwiono stronie wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów – zgodnie z art.10 § 1 Kpa. Strona zgłosiła uwagi przy piśmie z dnia 20 czerwca 2018 r. znak Ldz. PII/1691/2018, które zostały uwzględnione w niniejszej decyzji.

Zgodnie z art. 155 Kpa, organ administracji publicznej może zmienić decyzję ostateczną, jeżeli spełnione są następujące przesłanki:

- zmiana dotyczy decyzji, na mocy której strona nabyła prawo,
- strona wyraziła zgodę na zmianę decyzji,
- przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie takiej decyzji,
- za zmianą decyzji przemawia interes społeczny lub słuszny interes strony.

W toku prowadzonego postępowania ustalono, że prowadzący instalację spełnia wszystkie ww. przesłanki. Uwzględniając powyższe orzeczono jak w sentencji.

Decyzję niniejszą wydano zgodnie z wnioskami strony, przy zachowaniu wymagań przepisów szczególnych. W związku z powyższym decyzja jest prawnie i merytorycznie uzasadniona.

Pouczenie

Na podstawie art. 127 § 1 i § 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz.U. z 2017 r. poz. 1257 ze zm.) stronie służy odwołanie od niniejszej decyzji do Ministra Środowiska, które wnosi się za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego w terminie 14 dni od jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a ustawy Kodeks postępowania administracyjnego w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Uiszczono opłatę skarbową w wysokości 1005,50 PLN. Opłaty dokonano na konto Urzędu Miejskiego w Katowicach


Urząd Miejski w Katowicach
Wydział Gospodarki
Kameralna 10
40-001 Katowice



Otrzymują:

1. KOMART Sp. z o.o.
ul. Szpitalna 7, 44-194 Knurów

Do wiadomości w wersji drukowanej:

2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska
ul. Wita Stwosza 2, 40-036 Katowice
3. Urząd Miasta Knurów
ul. dr Floriana Ogana 5, 44-190 Knurów
4. Gabinet Marszałka – rejestr decyzji i postanowień
5. OS.PZ. - a.a. – poz. rejestru **28**

Do wiadomości elektronicznie:

1. Ministerstwo Środowiska – e-mail (pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl)
2. Gabinet Marszałka – rejestr decyzji i postanowień (SOD)
3. OS.RW baza pozwoleń zintegrowanych – SOD

