



Decyzja nr

1059 /OE/2023

Organ wydający:

Marszałek Województwa Śląskiego

w sprawie

wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego

na podstawie

art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tj. Dz.U. z 2022 r. poz. 2000 ze zm., dalej: ustawa Kpa) oraz na podstawie art. 181 ust. 1, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 188, art. 201, art. 202, art. 204, art. 211, art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tj. Dz.U. z 2022 r. poz. 2556 ze zm., dalej: ustawa POŚ)

orzekam:

udzielić, na wniosek pełnomocnika spółki MARELLI Bielsko-Biała Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Bielsku-Białej, pozwolenia zintegrowanego, dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m<sup>3</sup>, zlokalizowanej w Bielsku-Białej przy ul. Szklanej 164, eksploatowanej przez spółkę MARELLI Bielsko-Biała Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Bielsku-Białej przy ul. Grażyńskiego 141 (NIP: 5472045857).

I. Rodzaj i parametry instalacji:

1. Rodzaj prowadzonej działalności.

1.1. Prowadzący instalację i lokalizacja instalacji.

a) prowadzący instalację IPPC:

Ip	Nazwa prowadzącego instalację IPPC	Siedziba prowadzącego instalację			REGON	NIP
		ulica i numer	kod	miasto		
1	MARELLI BIELSKO-BIAŁA POLAND Sp. z o.o.	ul. Grażyńskiego 141	43-300	Bielsko-Biała	240342909	5472045857

b) instalacja IPPC objęta niniejszym pozwoleniem zintegrowanym:

lp	Nazwa instalacji IPPC	adres instalacji			Branża IPPC	Kwalifikacja przedsiębiorstwa	liczba instalacji tej branży	Numery ewidencyjne działek, na których zlokalizowana jest dana instalacja
		ulica i numer	kod	miasto				
1	Instalacja do malowania metodą katalforezy wraz z oczyszczalnią ścieków przemysłowych	ul. Szklana 164	43-300	Bielsko-Biała	2.7	Rozp. § 2 ust. 1 pkt 15 Poś: art.378 ust.2a	1	1281/1, 1281/2, 1313/2, 3321/7, 3321/8 (obręb Stare Bielsko)

## 2. Opis prowadzonej działalności.

Instalacja do malowania katalforetycznego wraz z procesami przygotowania powierzchni, zlokalizowana jest w Bielsku-Białej przy ul. Szklanej 164 na działkach o numerach ewidencyjnych 1281/1, 1281/2, 1313/2, 3321/7, 3321/8 obręb Stare Bielsko, do których wnioskodawca posiada tytuł prawny.

W bezpośrednim sąsiedztwie znajdują się od:

- północy – droga ekspresowa S52,
- wschodu – tereny porośnięte niską roślinnością, dalej zabudowa mieszkaniowa,
- zachodu – ul. Szklana,
- południa – tereny porośnięte niską roślinnością, miejscami drzewami, zabudowa mieszkaniowa, teren lasu.

Przedmiotowa instalacja będzie służyć do malowania metodą katalforezy wraz z obróbką wstępną. Instalacja będzie wykorzystywać najnowsze i najbardziej innowacyjne technologie w zakresie malowania, energooszczędności, ograniczenia emisji do środowiska i zanieczyszczeń. Działalność prowadzona będzie w nowo wybudowanej hali produkcyjno - magazynowej wraz z przestrzeniami biurowo-socjalnymi i towarzyszącą infrastrukturą.

Szacowana wielkość produkcji (malowanie katalforetyczne) wyniesie:

- żeliwo ok. 15 000 Mg/rok
- stal ok. 36 000 Mg/rok.

## 3. Charakterystyka instalacji i opis technologiczny.

Instalacja składać się będzie z dwóch bloków, pomiędzy którymi znajdować się będzie dwuszynowy transporter pneumatyczny z uchwytem.

Pierwszy blok służyć będzie do obróbki wstępnej i malowania katalforetycznego.

Drugi blok to piec do utwardzania.

Część obróbcza instalacji (obróbka wstępna) – przygotowanie powierzchni, składa się z 13 wanien, każda o objętości 17,44 m<sup>3</sup>. Objętość wanien procesowych i technologicznych części obróbczej (obróbka wstępna) wynosi:  $7 \times 17,44 \text{ m}^3 = 122,08 \text{ m}^3$ :

1. Odtłuszczenie wstępne – wanna technologiczna o pojemności 17,44 m<sup>3</sup>
2. Odtłuszczenie – wanna technologiczna o pojemności 17,44 m<sup>3</sup>
3. Wytrawianie – wanna procesowa o pojemności 17,44 m<sup>3</sup>
4. Neutralizacja – wanna procesowa o pojemności 17,44 m<sup>3</sup>
5. Aktywacja – wanna procesowa o pojemności 17,44 m<sup>3</sup>
6. Fosforanowanie – wanna procesowa o pojemności 17,44 m<sup>3</sup>
7. Pasywacja – wanna procesowa o pojemności 17,44 m<sup>3</sup>

Pomiędzy wyżej wymienionymi procesami występują etapy płukania w wannach. Łączna objętość wanien służących do płukania wynosi  $6 \times 17,44 \text{ m}^3 = 104,64 \text{ m}^3$ .

Część do malowania kataforetycznego instalacji składa się z 3 wanien (nr 14-16). Pojemność wanny z kąpielą kataforetyczną (nr 14) wynosi  $28 \text{ m}^3$ . Pozostałe wanny (nr 15-16), w których następuje mycie, posiadają objętość po  $17,44 \text{ m}^3$ . Łączna objętość wanien dla części malowania kataforetycznego wynosi:  $28 \text{ m}^3 + 2 \times 17,44 \text{ m}^3 = 62,88 \text{ m}^3$ .

Łączna objętość wanien procesowych dla całej instalacji wynosi:  $5 \times 17,44 \text{ m}^3 = 87,2 \text{ m}^3$

Łączna objętość wanien (bez podziału na wanny procesowe i wanny do płukania) wynosi:  $15 \times 17,44 \text{ m}^3 + 1 \times 28 \text{ m}^3 = 289,60 \text{ m}^3$

W skład instalacji będą wchodzić następujące podstawowe elementy:

- zbiorniki procesowe
- zbiorniki na wodę
- zbiornik na farbę
- zbiorniki magazynowe
- piec do utwardzania
- system falownika prądu stałego
- układ chłodzenia
- system do ultrafiltracji
- system wody demineralizowanej
- instalacja do podczyszczania ścieków
- urządzenia transportowe / załadunkowo-rozładunkowe

#### **A. System obróbki wstępnej (blok 1):**

Obróbka wstępna (przygotowanie powierzchni) będzie składać się z typowych dla tego procesu etapów z tym, że będzie możliwa obróbka z trawieniem lub bez tego etapu.

##### ***Obróbka bez trawienia:***

1. Odtłuszczenie wstępne
2. Odtłuszczenie
3. Mycie
4. Mycie
5. Aktywacja
6. Fosforanowanie
7. Mycie
8. Mycie wodą demineralizowaną
9. Pasywacja
10. Mycie wodą demineralizowaną

Łączna objętość wanien przy obróbce bez trawienia wynosi:  $153 \text{ m}^3$ , w tym objętość wanien procesowych (nr 1,2,4,5,8) wynosi:  $85 \text{ m}^3$ .

##### ***Obróbka z trawieniem:***

1. Odtłuszczenie wstępne
2. Odtłuszczenie
3. Mycie
4. Mycie
5. Wytrawianie
6. Neutralizacja
7. Mycie
8. Aktywacja

9. Fosforanowanie
10. Mycie
11. Mycie wodą demineralizowaną
12. Pasywacja
13. Mycie wodą demineralizowaną

Łączna objętość wanien przy obróbce z trawieniem wynosi: 221 m<sup>3</sup>, w tym objętość wanien procesowych (nr 1,2,4,6,8,9,12) wynosi: 119 m<sup>3</sup>.

Etapy mycia, odtłuszczania, mycia wodą demineralizowaną są wspólne dla procesu fosforanowania z trawieniem i bez trawienia.

Zbiorniki będą wyposażone m.in. w pompę obiegową, przyrządy kontroli ciśnienia, czujniki poziomu oraz elementy obsługi systemu załadunku, rozładunku i obiegu wody.

Zbiorniki wymagające temperatury będą wyposażone w wymiennik ciepła.

Zbiorniki z wodą demineralizowaną będą podłączone do stacji demineralizacji wody w systemie zamkniętym.

**Odtłuszczanie wstępne, odtłuszczanie** – proces odtłuszczania wstępnego i odtłuszczania będzie prowadzony metodą zanurzeniową. Z powierzchni elementów zmywane będą wszystkie zanieczyszczenia olejowe i stałe. Proces będzie odbywał się w roztworze dwuskładnikowego odtłuszczacza alkalicznego, zawierającego związki potasu, fosforany, środki powierzchniowo czynne oraz etoksyłowane alkohole C9-C12.

Zakłada się, że wszystkie materiały użyte w roztworach czyszczących, będą trafiać do zakładowej podczyszczalni ścieków.

**Wytrawianie** – proces trawienia będzie prowadzony metodą zanurzeniową. Trawienie polega na usuwaniu warstwy tlenków i innych produktów korozyjnych z powierzchni metali przez reakcje chemiczne za pomocą środka trawiącego. Proces będzie odbywał się w roztworze środka chemicznego kwaśnego na bazie kwasu siarkowego.

Zakłada się, że wszystkie materiały użyte w roztworach trawiących, będą trafiać do zakładowej podczyszczalni ścieków.

**Neutralizacja** – proces neutralizacji będzie prowadzony metodą zanurzeniową. Proces neutralizacji jest stosowany po trawieniu. Związki, które powstają podczas trawienia podczas neutralizacji są usuwane. Proces będzie odbywał się w roztworze środka chemicznego zawierający w składzie fosforany.

Zakłada się, że wszystkie materiały użyte w roztworach do neutralizacji, będą trafiać do zakładowej podczyszczalni ścieków.

**Aktywacja** – proces aktywacji będzie prowadzony metodą zanurzeniową. Aktywacja jest procesem przygotowującym powierzchnię do fosforanowania. Proces będzie odbywał się w roztworze środka chemicznego aktywującego na bazie fosforanu cynku. Jego zadaniem jest aktywacja powierzchni metalu, pomagająca utworzyć jednorodną drobnokrystaliczną powłokę fosforanu cynku, który nadaje odporność antykorozyjną i bardzo dobrą przyczepność.

Zakłada się, że wszystkie materiały użyte w roztworach aktywujących, będą trafiać do zakładowej podczyszczalni ścieków.

**Fosforanowanie** – proces fosforanowania będzie prowadzony metodą zanurzeniową.

Fosforanowanie polega na pokryciu metali pasywną warstwą fosforanową. Proces będzie odbywał się w roztworze środka chemicznego na bazie cynku, manganu i niklu. Jako dodatki będą stosowane substancje przyśpieszające proces fosforanowania, zawierające w składzie związki azotu, korektory fluorkowe w celu podniesienia zawartości fluorków i polepszenia jakości powłoki fosforanowej. Zakłada się, że wszystkie materiały użyte w roztworach fosforanujących, będą trafiać do zakładowej podczyszczalni ścieków.

**Pasywacja** – proces pasywacji będzie prowadzony metodą zanurzeniową. Proces będzie polegał na pasywacji (doszczelnieniu) powłoki fosforanowej. Proces będzie odbywał się w roztworze środka chemicznego bezchromowego. Zakłada się, że wszystkie materiały użyte w roztworach do pasywacji, będą trafiać do zakładowej podczyszczalni ścieków.

**Mycie** – pomiędzy procesami będzie wykonywane płukanie w wodzie bieżącej lub w wodzie demineralizowanej. Zakłada się, że woda popłuczna będzie trafiać do zakładowej podczyszczalni ścieków.

#### **B. Malowanie kataforetyczne (blok 1):**

**Proces malowania kataforetycznego** będzie składać się z typowych dla tego procesu etapów, tj.:

- elektropowlekanie (jedna wanna, o poj. 28 m<sup>3</sup>),
- mycie wodą poddaną ultrafiltracji w temp. otoczenia UF1 (jedna wanna, o poj. 17,44 m<sup>3</sup>),
- mycie wodą poddaną ultrafiltracji w temp. otoczenia UF2 (jedna wanna, o poj. 17,44 m<sup>3</sup>),
- suszenie.

Zbiornik na farbę będzie podzielony na dwa obszary:

- pierwszy obszar stanowi zasadniczą część zbiornika, w której namaczone są elementy przeznaczone do malowania, gdzie umieszczone są ogniwa dialityczne, zawierające elektrody,
- drugi obszar zbiornika stanowi system wysokiego poziomu, który umożliwia utrzymywanie stałego poziomu w zbiorniku i wprowadzanie pianki bez zasysania jej z pompy.

Znajdujący się w zbiorniku płyn jest stale mieszany przez pompę odśrodkową, która zasysa farbę z dna zbiornika i ponownie wprowadza ją do zbiornika. Dzięki systemowi recyrkulacji farba stale krąży w obiegu, przemieszczając się do góry.

**Elektropowlekanie** – proces malowania kataforetycznego (elektroforetycznego) będzie odbywać się po procesie przygotowania powierzchni. Proces malowania kataforetycznego polegać będzie na nakładaniu na powierzchnię detalu farby wodorozcieńczalnej pod wpływem pola elektrycznego. Przedmiot malowany zanurzany jest w koloidalnym roztworze farby i podłączony jest do odpowiedniej elektrody. Cząsteczki farby posiadają ładunek dodatni i osadzają się na powierzchni detalu tworząc warstwę lakieru. W procesie malowania będzie stosowana kationowa powłoka epoksydowa, nie zawierająca ołowiu ani chromu. Katodowe powłoki epoksydowe są sformułowane z niemal zerową zawartością LZO. Proces będzie odbywał się w roztworze środka chemicznego na bazie żywicy epoksydowej, zawierającego wypełniacze i pigmenty oraz niewielkie ilości rozpuszczalników organicznych.

Zakłada się, że wszystkie materiały użyte w roztworach do malowania, będą trafiać do zakładowej podczyszczalni ścieków.

**Mycie** – po procesie malowania detale będą płukane wodą z ultrafiltracji oraz wodą demineralizowaną.

**Utwardzenie powłoki (suszenie) – blok 2** – utwardzenie powłoki będzie odbywać się w temp. do 200°C, w piecu ogrzewanym propanem, za pomocą dwóch palników, każdy o mocy cieplnej ok. 0,50 MW.

#### **4. Źródła emisji, zużycie energii, materiałów, surowców i paliw.**

##### **4.1. Charakterystyka źródeł emisji substancji wprowadzanych do powietrza.**

Źródłami emisji do powietrza są procesy prowadzone w instalacji malowania kataforetycznego wraz z procesami przygotowania powierzchni (instalacja IPPC) tj.:



Procesy obróbki wstępnej:

1. Odtłuszczenie – (wanna technologiczna, o pojemności 17,44 m<sup>3</sup> do każdego procesu). Z procesu nie będą emitowane substancje posiadające poziomy dopuszczalne lub wartości odniesienia.
2. Trawienie – (wanna procesowa, o pojemności 17,44 m<sup>3</sup>). Z procesu emitowane będą kwas siarkowy, fluor i związki azotu.
3. Neutralizacja – (wanna procesowa, o pojemności 17,44 m<sup>3</sup>). Z procesu nie będą emitowane substancje posiadające poziomy dopuszczalne lub wartości odniesienia.
4. Aktywacja – (wanna procesowa, o pojemności 17,44 m<sup>3</sup>). Z procesu emitowany będzie cynk.
5. Fosforanowanie – (wanna procesowa, o pojemności 17,44 m<sup>3</sup>). Z procesu emitowane będą fluor i związki azotu.
6. Pasywacja – (wanna procesowa o pojemności 17,44 m<sup>3</sup>). Z procesu emitowany będzie fluor.
7. Mycie – pomiędzy procesami będzie wykonywane płukanie w wodzie bieżącej lub w wodzie demineralizowanej. Łączna objętość wanien służących do płukania wynosi 104,64 m<sup>3</sup>.

Proces malowania:

1. Malowanie – część do malowania kataforetycznego instalacji składa się z 3 wanien, o łącznej pojemności 62,88 m<sup>3</sup>. Z procesu nie będą emitowane substancje posiadające poziomy dopuszczalne lub wartości odniesienia.
2. Suszenie – utwardzenie powłoki będzie odbywać się w temp. do 200°C, w piecu ogrzewanym propanem. Z procesu nie będą emitowane substancje posiadające poziomy dopuszczalne lub wartości odniesienia.

Gazy z procesów obróbki wstępnej będą oprowadzane do powietrza emitorem H1, z procesów malowania emitorem H2, a suszenia emitarami H3 i H6. Emitory H-7 i H-8 to punkty odprowadzania gorącego powietrza ze stref nad drzwiami wejściowymi i wyjściowymi pieca.

Roczne zużycie LZO w instalacji nie przekroczy 4,45 Mg.

#### **4.2. Charakterystyka źródeł hałasu.**

1) Źródła punktowe (wszechkierunkowe):

Do źródeł punktowych emitujących hałas należą wentylatory oraz centrale wentylacyjne, umieszczone na powierzchni dachu hali produkcyjno-magazynowej.

2) Źródła pośrednie (powierzchniowe):

Hałas generowany przez maszyny i urządzenia, znajdujące się w hali produkcyjno-magazynowej, nie przekroczy wartości dopuszczalnego poziomu dźwięku na stanowiskach pracy tj. 85 dB (A).

3) Źródła liniowe (komunikacyjne):

Dostawy surowców oraz odbiór gotowych produktów i odpadów prowadzony przy użyciu samochodów ciężarowych.

Po terenie zakładu poruszają się wózki widłowe akumulatorowe.

Transport lekki odbywa się przez całą dobę.

Tabela 1. Parametry akustyczne punktowych (wszechkierunkowych) źródeł hałasu.

Lp.	Oznaczenie źródła	Nazwa źródła	Moc akustyczna L <sub>w</sub> [dB]		Czas pracy w czasie odniesienia T [h]
			Pora dnia	Pora nocy	Pora dnia Pora nocy
1	W1 – W17	Wywietrzaki zintegrowane	74	74	8 / 1
2	AC1 – AC3	Agregaty chłodnicze naziemne	80	80	8 / 1
3	P-1 -P3	Pompy	50	50	8 / 1
4	A 1	Awaryjny agregat prądowórczy 1600 kW	85	-	0,5 / 0
5	WD1-WD4	Wentylacja dachowa przestrzenie biurowo-socjalne	76,02	-	8 / 0
6	UC1– UC3	Urządzenia chłodnicze przestrzenie biurowo-socjalne	79,8	-	8 / 0
7	CW1- CW3	Centrale wentylacyjne przestrzenie biurowo-socjalne	76,8	-	8 / 0
8	WD2- WD7	Wentylacja dachowa	72	72	8 / 1
9	CN2- CN7	Centrale nawiewne	72	72	8 / 1
10	CW2 - CW7	Centrale wywiewne	72	72	8 / 1
11	AW2 – AW5, AW7	Agregat wody lodowej	60	60	8 / 1

Tabela 2. Parametry akustyczne powierzchniowych źródeł hałasu.

Lp.	Oznaczenie źródła	Nazwa źródła	Poziom dźwięku L <sub>WEW</sub> [dB]	Czas pracy [h]
1	Bd-1	Hala produkcyjno-magazynowa *	85	24

\*) Izolacyjność akustyczna wynosi odpowiednio dla ścian zewnętrznych R<sub>A</sub> = 23dB(A) i dla dachu R<sub>A</sub> = 23dB(A).

Tabela 3. Parametry akustyczne liniowych źródeł hałasu.

Rodzaj transportu	Pora dnia	Równoważny poziom mocy akustycznej L <sub>W<sub>eq</sub></sub> [dB] *
Samochody ciężarowe	Dzień	78,6
	Noc	77,1
Samochody osobowe	Dzień	73,5
	Noc	76,6
Wózki widłowe	Dzień	76,0
	Noc	76,0

\*) Równoważny poziom mocy akustycznych dla sumy samochodów dojeżdżających do poszczególnej hali dla odcinka 100 m.

Zakład będzie obsługiwany przez następujący układ transportowy:

- sam. ciężarowe – 55 szt./dobę, w tym 10 szt. w porze nocnej,
- sam. osobowe – 105 szt./dobę, w tym 25 szt. w porze nocnej
- wózki widłowe – 6 szt./dobę + pociąg elektryczny – 2 szt./dobę .

Limit dopuszczalnej prędkości samochodów na terenie zakładu wynosi 20 km/h.

### **4.3. Gospodarka wodno-ściekowa.**

#### **4.3.1. Gospodarka wodna.**

Zakład zaopatrywany jest w wodę, na podstawie umowy zawartej z dostawcą sieci wodociągowej. Zużycie wody na potrzeby zakładu wynosi łącznie ok. 47 308,8 m<sup>3</sup>/rok, w tym:

- na potrzeby socjalno-bytowe: ok. 268,8 m<sup>3</sup>/rok,
- na potrzeby instalacji: ok. 47 040 m<sup>3</sup>/rok.

Ilość pobieranej wody monitorowana będzie za pomocą wodomierza.

#### **4.3.2. Gospodarka ściekowa.**

Na terenie zakładu Marelli Bielsko-Biała Poland Sp. z o. o powstawać będą następujące rodzaje ścieków:

- ścieki przemysłowe,
- ścieki socjalno-bytowe, powstające na terenie zakładu niezależnie od eksploatacji instalacji, odprowadzane do szczelnych, atestowanych, podziemnych zbiorników bezodpływowych, a następnie kierowane do urządzeń kanalizacyjnych, będących własnością innego podmiotu.

Ponadto, w obrębie zakładu powstają wody opadowe i roztopowe, nie będące ściekami, powstające niezależnie od eksploatacji instalacji IPPC. Wody opadowe i roztopowe z terenów utwardzonych oraz parkingów, po podczyszczeniu w separatorze, kierowane są do naziemnego zbiornika retencyjnego odparowalnego, o łącznej pojemności ok. 1500 m<sup>3</sup>, a następnie odprowadzane są do rowu melioracyjnego.

Wody opadowe i roztopowe z dachów tzw. „wody czyste” są odprowadzane do naziemnego zbiornika retencyjnego odparowalnego, o pojemności ok. 1500 m<sup>3</sup>, skąd odprowadzane są do rowu melioracyjnego.

Odprowadzanie wód opadowych uregulowane jest w pozwoleniu wodnoprawnym wydanym przez Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie, Dyrektora Zarządu Zlewni w Katowicach z dnia 18 stycznia 2019 r. (GL.ZUZ.2.421.523.2018.TL/644).

**Ścieki przemysłowe** pochodzą głównie z etapu mycia w procesie malowania katalforetycznego, ale również z płukań międzyoperacyjnych i z procesów przygotowawczych, z procesu demineralizacji wody, z pracy komory solnej oraz z ewentualnych odcieków z wiaty magazynowej.

Ścieki przemysłowe, po podczyszczeniu w zakładowej oczyszczalni ścieków, odprowadzane są do żelbetowego, bezodpływowego zbiornika o pojemności 50 m<sup>3</sup>, a następnie wozem asenizacyjnym transportowane na przemysłową oczyszczalnię ścieków należącą do AQUA S.A. w Bielsku Białej, zgodnie z pozwoleniem wodnoprawnym.

W przedmiotowej instalacji powstają następujące rodzaje ścieków przemysłowych:

- stężone ścieki alkaliczne – zużyte kąpiele alkaliczne do odtłuszczania, wymieniane okresowo, mogące zawierać: zanieczyszczenia olejowe i stałe, odtłuszczacz alkaliczny, zawierający związki potasu, fosforany, środki powierzchniowo czynne oraz etoksylogowane alkohole C9-C12,



- stężone ścieki kwaśne – zużyte kąpiele kwaśne do wytrawiania, neutralizacji, aktywacji i pasywacji, wymieniane okresowo, mogące zawierać: związki tlenków i innych produktów korozyjnych z powierzchni metali w roztworze środka chemicznego kwaśnego, na bazie kwasu siarkowego; fosforany z neutralizacji; fosforan cynku z aktywacji; środki chemiczne na bazie cynku, manganu i niklu, związki azotu i korektory fluorkowe z fosforanowania i pasywacji;
- zużyte farby z malowania kataforetycznego, wymieniane okresowo, zawierające środek chemiczny na bazie żywicy epoksydowej, zawierającej wypełniacze i pigmenty oraz niewielkie ilości rozpuszczalników organicznych,
- rozcieńczone ścieki kwaśno-alkaliczne – wody po płukaniu z płuczek przepływowych, w tym z płukania po malowaniu kataforetycznym; wymieniane okresowo, zawierające ww. związki chemiczne z kąpeli procesowych oraz dodatki do kąpeli płuczających.

Wymiana kąpeli procesowych (stężonych ścieków kwaśnych i stężonych ścieków alkalicznych) będzie prowadzona kilka razy w roku. Ścieki te są dozowane do procesu oczyszczania ścieków pompą dozującą w bardzo małych porcjach, celem neutralizacji lub przekazywane jako odpad do zewnętrznego podmiotu, celem unieszkodliwienia.

Nie przewiduje się zrzutów roztworów farb do malowania kataforetycznego do zakładowej oczyszczalni ścieków. W przypadku konieczności ich wymiany będą one wypompowywane do wolnostojącego zbiornika na zużytą farbę o poj. 30 m<sup>3</sup>, znajdującego się w pomieszczeniu zakładowej oczyszczalni ścieków, a następnie oddawane jako odpad uprawnionemu podmiotowi zewnętrznemu.

Wody po płukaniu z płuczek przepływowych, wymieniane okresowo, będą odprowadzane i neutralizowane w oczyszczalni ścieków, a następnie odpompowywane i przekazywane do przemysłowej oczyszczalni ścieków zewnętrznego operatora.

#### Pozostałe źródła powstawania ścieków przemysłowych:

- proces demineralizacji wody – ścieki powstające z regeneracji żywic kationowo-anionowych; w swoim składzie zawierają kwas solny i wodorotlenek sodu,
- praca komory solnej – ścieki w swoim składzie, zawierające rozcieńczony w wodzie chlorek sodu.

Postępowanie z dwoma powyższymi strumieniami ścieków będzie takie same jak z pozostałymi strumieniami ścieków. Trafiają najpierw do zakładowej oczyszczalni ścieków. Po podczyszczeniu ścieki odprowadzane są do bezodpływowego podziemnego zbiornika o pojemności 50 m<sup>3</sup>, a następnie wozem asenizacyjnym wywożone są na oczyszczalnię ścieków, należącą do innego podmiotu.

Usługi czyszczenia, w tym mycie posadzki, prowadzone jest przez firmę zewnętrzną, która nie odprowadza ścieków z mycia do urządzeń kanalizacyjnych zakładu, lecz każdorazowo ścieki te zostaną zagospodarowane przez podmiot świadczący usługę czyszczenia. Z tego względu ścieki te nie zostały uwzględnione w strumieniu ścieków powstających w instalacji.

Ilość odprowadzanych ścieków przemysłowych wynosi :

$$Q_{\max} = 0,001 \text{ m}^3/\text{s}$$

$$Q_{\text{śr.}} = 96 \text{ m}^3/\text{d},$$

$$Q_{\text{dopuszczalny}} = 26\,880 \text{ m}^3/\text{rok}$$

Stan i skład ścieków przemysłowych: temperatura, odczyn pH, azot amonowy, azot azotynowy, fosfor ogólny, miedź, kadm, nikiel, ołów, cynk, chrom ogólny, fluorki, węglowodory ropopochodne, ChZTCr, substancje ekstrahujące się eterem naftowym, zawiesiny ogólne, chlorki, siarczany, żelazo.

#### Procesy, które nie będą generowały powstawania ścieków przemysłowych:

- demineralizacja wody – brak powstawania ścieków; będzie powstawał tylko odpad zużytej żywicy kationowo i anionowo wymiennej, oddawany uprawnionym podmiotom,
- chłodzenia wody – brak powstawania ścieków i odpadów (obieg zamknięty),

- procesy w laboratorium – brak powstawania ścieków technologicznych; niewielkie ilości odpadów w ilości ok. 0,1 Mg/rok, będą oddawane uprawnionemu odbiorcy.

#### 4.3.3. Oczyszczalnia ścieków przemysłowych.

Powstające w instalacji ścieki wymagają obróbki w celu dotrzymania dopuszczalnych parametrów ścieków wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych. Proces oczyszczania ścieków prowadzony jest przez zastosowanie fizykochemicznej obróbki ścieków. Ścieki przemysłowe pochodzą głównie z etapu mycia w procesie malowania katarforetycznego, ale również z płukań międzyoperacyjnych i z procesów przygotowawczych.

##### Główne fazy procesu oczyszczania ścieków pochodzących z instalacji:

##### 1) System podnoszenia (I) – pompowanie ścieków.

Po zebraniu ścieki są przesyłane do systemu podnoszenia, który pompuje je za pomocą pomp elektrycznych regulowanych objętościowo do zbiornika w celu przeprowadzenia homogenizacji. System pompowania umożliwia kontrolowanie wahań w zakresie przepływu ścieków i zawartości składników organicznych.

##### 2) Neutralizacja (regulacja pH).

Dostosowanie pH ma na celu kontrolę i neutralizację pH ścieków. Dostosowanie odbywa się za pomocą roztworu podstawowego, który jest pompowany do systemu za pomocą pompy dozującej podłączonej do i zarządzanej przez automatyczny pehametr umieszczony w zbiorniku.

##### 3) Koagulacja chemiczna.

Koagulacja chemiczna polega na łączeniu mniejszych cząstek w układzie koloidalnym w większe struktury. Etap koagulacji odbywa się przy użyciu koagulantów chemicznych (np. związki glinu, sole żelaza zmieszane z polimerami). Główne etapy koagulacji chemicznej:

- Koagulacja związana z dodawaniem naładowanych elektrolitów powoduje powstawanie niestabilnych kłaczków. Po związaniu z cząsteczkami koloidalnymi w ściekach ich ładunek zostaje zneutralizowany. Po zneutralizowaniu ładunku powstają mikro kłaczkiki. Zjawisko agregacji kłaczków wzrasta, w wyniku czego rozpoczyna się proces.
- Flokulacja następuje, gdy kłaczkiki powstałe w opisany wyżej sposób zaczynają wchodzić w kontakt z zawieszoną substancją stałą w ściekach.
- Następuje osadzanie się kłaczków i zawiesziny substancji stałych.

Dozowanie substancji chemicznych do koagulacji odbywa się za pomocą pomp dozujących i jest w pełni zautomatyzowane, natomiast dzięki zastosowaniu pompy do regulacji przepływu, dozowanie może być modyfikowane automatycznie.

##### 4) System podnoszenia (II) – pompowanie ścieków.

System pompuje ścieki za pomocą pomp elektrycznych, regulowanych objętościowo do zbiornika, w celu przeprowadzenia sedymentacji. System umożliwia kontrolowanie wahań w zakresie przepływu ścieków i zawartości składników organicznych.

##### 5) Sedymentacja.

Kłaczkiki powstałe na etapie regulacji pH osadzają się w osadniku, po czym następuje klaryfikacja ścieków i usuwane są z nich wszystkie zawieszone cząstki. W wyniku procesu otrzymuje się: osad ściekowy (dno dekantera) i wodę (górną część dekantera). Następnie czysta woda jest przesyłana do filtracji. Szlam (osad ściekowy) jest okresowo usuwany z dna osadnika, poddawany obróbce w prasie filtracyjnej i gromadzony w specjalnym zbiorniku. Osad będzie oddawany jako odpad.

6) Etap filtracji.

Woda bez zawiesiny substancji stałych jest przekazywana do zbiornika buforowego, a następnie, po zebraniu się w nim, jest przepompowywana przez filtr z aktywnym węglem. Po zakończeniu oczyszczania woda może zostać odprowadzona lub ponownie wprowadzona do obiegu.

**4.4. Zużycie surowców, mediów i paliw.**

Wykaz środków chemicznych stosowanych w procesie obróbki wstępnej i malowania:

Lp.	Produkt chemiczny*	Produkt chemiczny	Stosowanie	Zużycie dziennie [Mg/dobę]	Zużycie roczne [Mg/rok]	Zużycie roczne z marginesem bezpieczeństwa [Mg/rok]
1	Chemkleen 166 M/S	Środki do odtłuszczenia	Odtłuszczenie	0,032	9,59	10,0
2	Chemkleen 171/11			0,003	0,88	1,0
3	Corrosol 1	Środki do trawienia	Trawienie	0,087	25,99	30
4	Chemfoss 700 F/F			0,009	2,60	3,0
5	Chemkleen 166 M/S	Środki do neutralizacji	Neutralizacja	0,003	0,90	1,0
6	Conditioner liquid IS	Środki do aktywacji	Aktywacja	0,002	0,66	0,7
7	Chemfos 700 R/H	Środki do fosforanowania	Fosforanowanie	0,035	9,96	10,0
8	Chemfos additive liquid	Dodatki do fosforanowania		0,003	0,82	1,0
9	Chemfos 700 F	Dodatki do fosforanowania		0,003	0,86	1,0
10	Chemfil buffer/M	Dodatki do fosforanowania		-	0,38	0,5
11	Chemfos 700 A/AL/M	Dodatki do fosforanowania		-	0,70	1,0
12	Chemseal 59S/1	Środki do pasywacji	Pasywacja	0,001	0,35	0,5
13	Resin	Dodatki do malowania	Malowanie	0,262	83,35	85,0
14	Black DOTO paste	Dodatki do malowania		0,057	17,76	18,0
15	Solvent - butylglycol	Dodatki do malowania		0,003	0,89	1,0

\* nazwy chemiczne produktów chemicznych mogą się zmienić w zależności od producenta

Zużycie mediów i paliw:

- wody:
  - do celów socjalnych (ok. 0,04 m<sup>3</sup>/h x 6720 h/rok = 268,8 m<sup>3</sup>/rok),
  - do celów technologicznych (max ok. 7 m<sup>3</sup>/h x 6720 h/rok = 47 040 m<sup>3</sup>/rok),
  - ogólnie, ok. 190 m<sup>3</sup>/d (268,8 + 47 040 = 47 308,8 m<sup>3</sup>/rok),
- energii:
  - elektryczna – ok. 5 070 MW/rok,
  - gazowa – ok. 1 590 000 Nm<sup>3</sup>/rok,
  - sprężone powietrze – ok. 680 000 Nm<sup>3</sup>/rok.

## II. Sposoby osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości i zapewnienia efektywnego wykorzystania energii.

### 1. W zakresie ochrony powietrza:

W celu minimalizacji emisji zanieczyszczeń do powietrza na terenie zakładu należy stosować następujące rozwiązania:

- obudowanie ciągu wanien obróbki wstępnej i kataforezy tunelem, dzięki czemu stanowisko odseparowane jest od reszty hali,
- stosowanie farb wodorocieńczalnych w procesie malowania kataforetycznego,
- stosowanie kationowych powłok epoksydowych, nie zawierających ołowiu ani chromu.

### 2. Metody ochrony środowiska wodnego.

Przedmiotowa instalacja nie będzie miała wpływu na środowisko gruntowo-wodne ze względu na przyjęte rozwiązania:

- 1) Ścieki przemysłowe pochodzą głównie z etapu mycia w procesie malowania kataforetycznego, ale również z płukań międzyoperacyjnych i z procesów przygotowawczych, z procesu demineralizacji wody, z pracy komory solnej oraz z ewentualnych odcieków z wiaty magazynowej. Odcieki z wiaty magazynowej, wody po płukaniu płuczek przepływowych oraz ścieki z wymiany wanien z procesów przygotowania powierzchni detalu do malowania kataforetycznego, są odprowadzane i neutralizowane w zakładowej oczyszczalni ścieków. Wymiana kąpeli procesowych (stężonych ścieków kwaśnych i stężonych ścieków alkalicznych) jest prowadzona kilka razy do roku. Ścieki te są dozowane do procesu oczyszczania ścieków pompą dozującą, w bardzo małych porcjach, celem neutralizacji lub przekazywane jako odpad do zewnętrznego podmiotu, celem unieszkodliwienia.
- 2) Ścieki przemysłowe poddawane są oczyszczeniu w zakładowej oczyszczalni ścieków, a następnie odprowadzane są do żelbetowego, bezodpływowego zbiornika o pojemności 50 m<sup>3</sup>. Następnie podczyszczone ścieki przemysłowe kierowane są do przemysłowej oczyszczalni ścieków odbiorcy zewnętrznego.
- 3) Wody opadowe i roztopowe z terenów utwardzonych oraz parkingów odprowadzane są po podczyszczeniu w separatorze do naziemnego zbiornika retencyjnego odparowalnego o łącznej pojemności ok. 1500 m<sup>3</sup>, skąd następnie wody odprowadzane są do rowu melioracyjnego, zgodnie z zapisami pozwolenia wodnoprawnego wydanego przez Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie, Dyrektora Zarządu Zlewni w Katowicach z dnia 18 stycznia 2019 r. (GL.ZUZ.2.421.523.2018.TL/644).
- 4) Wody opadowe i roztopowe z dachów tzw. „wody czyste” są odprowadzane do naziemnego zbiornika retencyjnego odparowalnego o pojemności ok. 1500 m<sup>3</sup>, skąd wody są odprowadzane do rowu melioracyjnego.
- 5) Substancje chemiczne (nie odpady) wykorzystywane w procesie produkcyjnym są zidentyfikowane (karty MSDS), odpowiednio magazynowane wewnątrz hali w odpowiednich opakowaniach.
- 6) Odpady, a w szczególności odpady niebezpieczne, są magazynowane w odpowiednich pojemnikach odpornych na działanie gromadzonych w nich odpadów, a miejsce magazynowania (wiata magazynowa) jest zabezpieczone przed wpływem czynników zewnętrznych i dostępem osób nieupoważnionych.
- 7) Samochody dostawcze i osobowe poruszają się po wewnętrznych drogach komunikacyjnych, wyposażonych w kanalizację deszczową, która jest wyposażona w separator substancji ropopochodnych. Dostawy realizowane są sprawnym technicznie sprzętem.
- 8) Na terenie zakładu znajdują się zapasy sorbentów zabezpieczających teren przed nieprzewidzianymi rozlewami, ponadto teren zakładu jest na bieżąco sprzątanym i utrzymywany w należytym porządku.



- 9) Nie przewiduje się zrzutów roztworów farb do malowania kataforetycznego do zakładowej oczyszczalni ścieków. W przypadku konieczności ich wymiany są one wypompowywane do wolnostojącego zbiornika na zużytą farbę o pojemności 30 m<sup>3</sup>, znajdującego się w pomieszczeniu zakładowej oczyszczalni ścieków, a następnie ścieki przemysłowe kierowane są do zewnętrznej oczyszczalni ścieków.

### **3. W zakresie ochrony środowiska przed hałasem.**

W celu minimalizacji emisji hałasu do środowiska na terenie zakładu należy stosować następujące rozwiązania:

- stosowanie odpowiedniej izolacyjności akustycznej dla ścian budynków należących do instalacji,
- utrzymywanie wysokiej sprawności urządzeń instalacji oraz instalacji pomocniczych, w tym wentylacji,
- praca wentylatorów w części socjalno-biurowej będzie ograniczona w porze nocnej (prace biurowe prowadzone są tylko w porze dziennej),
- ograniczone przejazdy samochodów osobowych i ciężarowych w porze nocnej,
- ograniczona praca silników samochodów osobowych i ciężarowych na biegu jałowym,
- praca zakładu prowadzona przy zamkniętych bramach wjazdowych,
- prowadzenie innych prac związanych z emisją hałasu wyłącznie w porze dziennej.

### **4. W zakresie gospodarki odpadami.**

Zakład będzie prowadzić działania, mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów i ograniczenie ich ilości, poprzez:

- prowadzenie systematycznych szkoleń w zakresie gospodarki odpadami,
- racjonalną gospodarkę materiałowo-surowcową,
- kontrolowanie ilości i rodzaju powstających odpadów,
- selektywne magazynowanie odpadów, które przeznaczone zostaną do ponownego wykorzystania (m.in. metale, szkło, tworzywa sztuczne, papier i tektura),
- utrzymywanie wysokiego reżimu technologicznego instalacji produkcyjnych,
- użytkowanie środków sprawdzonych przez służby BHP i ochronę środowiska pod kątem zawartości substancji niebezpiecznych dla środowiska, na podstawie analizy kart charakterystyki,
- utrzymywanie w dobrym stanie wykorzystywanego sprzętu, maszyn, urządzeń i pojazdów poprzez stały nadzór oraz okresowe kontrole i bieżące naprawy.

### **5. W zakresie ochrony gleby, ziemi i wód gruntowych.**

W celu ochrony gleby, ziemi i wód gruntowych należy stosować następujące rozwiązania:

- wykorzystywane substancje są magazynowane w szczelnych zbiornikach, gdzie stosowane są odpowiednie zabezpieczenia przed przedostaniem się substancji do gleby i wód gruntowych; zbiorniki magazynowe substancji będą regularnie sprawdzane pod kątem szczelności; poza samymi zbiornikami kontroli podlegać będą także przewody przesyłowe substancji, osprzęt i armatura w postaci zaworów, poziomowskazów itp.; wszystkie stwierdzone nieprawidłowości będą na bieżąco usuwane; okresowym inspekcjom podlegać będą także miejsca magazynowania; dostęp do tych obszarów będą mieć tylko upoważnieni pracownicy,
- rozładunek substancji odbywać się będzie z zachowaniem zasad bezpieczeństwa, zgodnie z obowiązującymi instrukcjami w tym zakresie, w wydzielonych strefach wyposażonych w szczelną nawierzchnię; do rozładunku stosowane będą szczelne instalacje, odpowiednio dostosowane do typu danej substancji; całość procesu będzie nadzorowana, a w pobliżu stref rozładunku dostępne będą sorbenty,
- wszystkie procesy, w których stosowane będą substancje stwarzające potencjalne zagrożenie, prowadzone będą wewnątrz obiektów wyposażonych w szczelne nawierzchnie,



- prowadzony będzie bieżący nadzór nad kluczowymi układami, wchodzącymi w skład instalacji i wykonywane będą systematyczne kontrole oraz przeglądy urządzeń; w przypadku stwierdzenia nieprawidłowego działania, podejmowane będą natychmiastowe działania naprawcze mające na celu przywrócenie prawidłowej pracy danego urządzenia,
- prowadzone będą szkolenia pracowników w zakresie postępowania z substancjami niebezpiecznymi,
- wykonywanie wszelkich prac eksploatacyjnych i pielęgnacyjnych mogących mieć wpływ na zanieczyszczenie gleby i wód podziemnych - zgodnie z wytycznymi zawartymi w instrukcjach oraz procedurach funkcjonujących w związku z eksploatacją instalacji.

## 6. W zakresie zapewnienia efektywnego wykorzystania energii.

W zakładzie stosowane są następujące rozwiązania:

- energooszczędne oświetlenie na terenie obiektu,
- monitorowanie zużycia energii elektrycznej w systemie miesięcznym, wraz z analizą,
- podnoszenie świadomości pracowników poprzez okresowe szkolenia i audyty.

## III. Warunki eksploatacji instalacji oraz wprowadzania do środowiska substancji i energii przy normalnym funkcjonowaniu instalacji.

### 1. Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza.

#### 1.1. Charakterystyka miejsc wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza.

Źródła emisji	Nr emitora/ typ wylotu	Parametry emitora					Czas emisji [h/rok]
		Wysokość [m]	Średnica [m]	Prędkość gazów [m/s]	Przepływ [m <sup>3</sup> /h]	Temp. gazów [K]	
Area of pre-treat – przygotowanie powierzchni	H-1 zadaszony	16,3	0,45	0,00*	14000	293 + 303	6720
Area e-coat - elektropowlekanie	H-2 zadaszony	16,3	0,45	0,00*	5000	293 + 303	6720
Area of oven – suszenie w piecu	H-3 zadaszony	14,6	0,40	0,00*	5000	373 + 393	6720
Area of oven – suszenie w piecu	H-6 zadaszony	14,1	0,40	0,00*	5000	373 + 393	6720
Hot ventilation – odprowadzenie gorącego powietrza	H-7 zadaszony	14,1	0,35	0,00*	10000	373 + 393	6720
Hot ventilation – odprowadzenie gorącego powietrza	H-8 zadaszony	14,1	0,35	0,00*	10000	373 + 393	6720

\*- przyjęto wartość 0,00 m/s z uwagi na typ wylotu emitora.

## 1.2. Dopuszczalne wielkości emisji substancji z instalacji IPPC podczas normalnego funkcjonowania instalacji:

Nr emitora	Czas emisji [h/rok]	Emitowana substancja	Maksymalna dopuszczalna emisja godzinowa [kg/h]
H-1	6720	kwask siarkowy	0,0052
		cynk	0,0257
		fluor	0,1030
		tlenki azotu	0,1014
		amoniak	0,0374

\* nie określono emisji dopuszczalnej dla emitorów H-2, H-3, H-6, H-7, H-8 z uwagi na fakt, że emitowane za ich pośrednictwem substancje nie mają określonych poziomów dopuszczalnych i wartości odniesienia substancji w powietrzu.

## 1.3. Emisja roczna z instalacji IPPC:

kwask siarkowy	0,0349 [Mg/rok]
cynk	0,1727 [Mg/rok]
fluor	0,6922 [Mg/rok]
tlenki azotu	0,6814 [Mg/rok]
amoniak	0,2513 [Mg/rok]

## 2. Dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku.

Dopuszczalny poziom hałasu określony wskaźnikami  $L_{AeqD}$  i  $L_{AeqN}$  nie może przekroczyć w rejonie zabudowy jednorodzinnej w obrębie ulic: Wędrowców, Malowany Dworek w Bielsku-Białej następujących wartości:

- w porze dnia  $L_{AeqD} = 50$  dB,
- w porze nocy  $L_{AeqN} = 40$  dB.

## 3. Warunki poboru wody oraz wprowadzania ścieków.

Nie ustala się warunków poboru wody oraz warunków wprowadzania ścieków przemysłowych. Pobór wody dla celów instalacji następuje od operatora zewnętrznego.

Ścieki przemysłowe nie są wprowadzane bezpośrednio do środowiska.

Ścieki przemysłowe wprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu, na podstawie odrębnego pozwolenia wodnoprawnego.

## IV. Gospodarka odpadami.

Warunki w zakresie gospodarowania odpadami obejmują:

- wytwarzanie odpadów,
- miejsca i sposób magazynowania odpadów.

**1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku, w związku z eksploatacją instalacji:**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu przewidziana do wytworzenia [Mg/rok]
1	06 01 06*	Inne kwasy	3,00
2	06 05 02*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	55,00
3	07 07 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	7,00
4	07 07 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	3,00
5	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	100,00
6	08 01 20	Zawiesiny wodne farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 19	6,00
7	11 01 05*	Kwasy trawiące	55,00
8	11 01 06*	Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05	35,00
9	11 01 08*	Osady i szlamy z fosforanowania	80,00
10	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	2,00
11	11 01 13*	Odpady z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne	11,00
12	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	3,00
13	12 01 99	Inne nie wymienione odpady	205,00
14	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	12,00
15	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	7,00
16	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	55,00
17	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	25,00
18	15 01 03	Opakowania z drewna	110,00
19	15 01 04	Opakowania z metali	12,00
20	15 01 07	Opakowania ze szkła	5,00
21	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	35,00
22	ex15 01 11*	Pojemniki ciśnieniowe	0,30
23	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	20,00

24	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	8,00
25	16 01 17	Metale żelazne	550,00
26	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,50
27	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	10,00
28	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	5,00
29	ex16 03 03*	Szkło laboratoryjne	1,00
30	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	1,00
31	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	1,00
32	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane produkty chemiczne)	2,00
33	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologicznie oczyszczania ścieków przemysłowych	600,00
34	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	4,00
35	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	5,00

## 2. Źródła powstawania odpadów, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytworzenia.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstania odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1	06 01 06*	Inne kwasy	Analizy laboratoryjne kąpeli z linii malowania katalforetycznego i obróbki wstępnej	<b>Skład chemiczny:</b> kwas siarkowy, nadmanganian potasu, etanol <b>Właściwości:</b> szkodliwy, ekotoksyczny
2	06 05 02*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	Osad z zakładowej oczyszczalni ścieków	<b>Skład chemiczny:</b> kwas solny, tlenki żelaza, zanieczyszczenia mineralne, chlorek niklu, chlorek cynku, chlorek potasu, kwas borowy, mieszaniny węglowodorów <b>Właściwości:</b> szkodliwy, ekotoksyczny
3	07 07 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i cieczy macierzyste	Analizy laboratoryjne kąpeli z linii malowania katalforetycznego i obróbki wstępnej	<b>Skład chemiczny:</b> kwas cytrynowy, wodorotlenek sodu, kwas solny <b>Właściwości:</b> szkodliwy, ekotoksyczny
4	07 07 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i cieczy macierzyste	Analizy laboratoryjne kąpeli z linii malowania katalforetycznego i obróbki wstępnej	<b>Skład chemiczny:</b> wodorofosforandisodu, diwodorofosforan potasu <b>Właściwości:</b> szkodliwy,

				ekotoksyczny
5	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Odpady po farbach	<b>Skład chemiczny:</b> węglowodory, sole metali <b>Właściwości:</b> szkodliwy, ekotoksyczny
6	08 01 20	Zawiesiny wodne farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 19	Wymiana kąpeli i czyszczenie wanien linii malowania katarforetycznego i obróbki wstępnej	<b>Skład chemiczny:</b> związki krzemu i litu <b>Właściwości:</b> nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska Postać: szlam
7	11 01 05*	Kwasy trawiące	Wanny kąpeli trawiących, z odświeżania kąpeli na linii malowania katarforetycznego i obróbki wstępnej	<b>Skład chemiczny:</b> kwas solny, tlenki żelaza <b>Właściwości:</b> żrący, szkodliwy
8	11 01 06*	Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05	Czyszczenie wanien trawiących, studzienek ściekowych i zbiornika ściekowego na linii malowania katarforetycznego i obróbki wstępnej, Zużyte kąpiele na linii malowania katarforetycznego i obróbki wstępnej	<b>Skład chemiczny:</b> kwas solny, tlenki żelaza, zanieczyszczenia mineralne, związki chloru, niklu, potasu, mieszaniny węglowodorów <b>Właściwości:</b> żrący, szkodliwy, ekotoksyczny
9	11 01 08*	Osady i szlamy z fosforanowania	Osad z wanny do fosforanowania	<b>Skład chemiczny:</b> kwas fosforowy, azotan sodu, azotan cynku <b>Właściwości:</b> szkodliwy, ekotoksyczny
10	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	Czyszczenie filtrów do filtracji kąpeli na linii malowania katarforetycznego i obróbki wstępnej	<b>Skład chemiczny:</b> kwas organiczne, tlenki żelaza, zanieczyszczenia mineralne, związki chloru, niklu, potasu, mieszaniny węglowodorów <b>Właściwości:</b> szkodliwy, ekotoksyczny
11	11 01 13*	Odpady z odtłuszczenia zawierające substancje niebezpieczne	Czyszczenie urządzeń m.in. wanien, filtrów, studzienki i zbiornika ścieków na linii malowania katarforetycznego i obróbki wstępnej	<b>Skład chemiczny:</b> węglowodory, NaOH, metakrzemian sodu, węglan sodu, disiarczekdisodu, glukonian sodu, wodorotlenek potasu, żelazo <b>Właściwości:</b> drażniące, żrące, ekotoksyczne
12	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Czyszczenie anod na linii malowania katarforetycznego i obróbki wstępnej	<b>Skład chemiczny:</b> związki cynku, żelaza <b>Właściwości:</b> szkodliwy, ekotoksyczny



13	12 01 99	Inne nie wymienione odpady	Wadliwe detale, skrawki, części po testach	<b>Skład chemiczny:</b> związki żelaza, niklu, cynku, węglowodory <b>Właściwości:</b> nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
14	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	Utrzymanie ruchu maszyn i urządzeń na linii malowania katarforetycznego i obróbki wstępnej	<b>Skład chemiczny:</b> mieszaniny węglowodorów <b>Właściwości:</b> palny, ekotoksyczny
15	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Utrzymanie ruchu maszyn i urządzeń na linii malowania katarforetycznego i obróbki wstępnej	<b>Skład chemiczny:</b> mieszaniny węglowodorów <b>Właściwości:</b> palny, ekotoksyczny
16	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Zużyte opakowania powstające podczas eksploatacji linii malowania katarforetycznego i obróbki wstępnej; Czynności przepakowywania na magazynie	<b>Skład chemiczny:</b> celuloza <b>Właściwości:</b> palny, biodegradowalny, nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
17	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Zużyte opakowania powstające podczas eksploatacji linii malowania katarforetycznego i obróbki wstępnej; Czynności przepakowywania na magazynie	<b>Skład chemiczny:</b> polimery syntetyczne <b>Właściwości:</b> palny nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
18	15 01 03	Opakowania z drewna	Zużyte palety drewniane, deski, podesty, skrzynie powstające podczas eksploatacji linii malowania katarforetycznego i obróbki wstępnej; Czynności przepakowywania na magazynie	<b>Skład chemiczny:</b> celuloza, lignina, hemiceluloza <b>Właściwości:</b> palny, biodegradowalny, nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
19	15 01 04	Opakowania z metali	Zużyte opakowania powstające na linii malowania katarforetycznego i obróbki wstępnej; Czynności przepakowywania na magazynie	<b>Skład chemiczny:</b> żelazo, aluminium <b>Właściwości:</b> nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
20	15 01 07	Opakowania ze szkła	Zużyte opakowania powstające na linii malowania katarforetycznego i obróbki wstępnej	<b>Skład chemiczny:</b> krzemionka <b>Właściwości:</b> nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska

			w strefie pakowania	
21	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Zużyte opakowania powstające na linii malowania katalforetycznego i obróbki wstępnej w strefie pakowania	<b>Skład chemiczny:</b> celuloza, polimery syntetyczne, żelazo i węgiel, węglowodory lub inne zanieczyszczenia <b>Właściwości:</b> drażniące, uczulające, szkodliwe, toksyczne, żrące, ekotoksyczne
22	ex15 01 11*	Pojemniki ciśnieniowe	Zużyte opakowania po sprayach powstające na linii malowania katalforetycznego i obróbki wstępnej	<b>Skład chemiczny:</b> Żelazo, cynk, aluminium, polimery syntetyczne, węglowodory <b>Właściwości:</b> drażniące, szkodliwe, ekotoksyczne
23	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Utrzymanie czystości na terenie zakładu, zużyta odzież ochronna, materiały filtracyjne, czyszczenia technologiczne na linii malowania katalforetycznego i obróbki wstępnej	<b>Skład chemiczny:</b> włókna naturalne, polimery syntetyczne, krzemiany, wszelkiego rodzaju substancje chemiczne organiczne np. węglowodory, alkohole, nieorganiczne sole, kwasy, zasady <b>Właściwości:</b> drażniące, szkodliwe, toksyczne, żrące, część łatwopalna, ekotoksyczne
24	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Utrzymanie czystości na terenie zakładu, zużyta odzież ochronna, materiały filtracyjne, czyszczenia technologiczne na linii malowania katalforetycznego i obróbki wstępnej	<b>Skład chemiczny:</b> polimery naturalne, polimery syntetyczne celuloza, krzemiany <b>Właściwości:</b> nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
25	16 01 17	Metale żelazne	Zużyte części maszyn i urządzeń, wadliwe detale	<b>Skład chemiczny:</b> żelazo i węgiel <b>Właściwości:</b> nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
26	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Wymiana oświetlenia oraz zużyty sprzęt elektroniczny powstający na linii malowania katalforetycznego i obróbki wstępnej	<b>Skład chemiczny:</b> świetlówki: żelazo i węgiel, rtęć, argon, cyna, krzemionka, aluminium, luminofor, polimery syntetyczne monitory: luminofor, metale (rtęć, cyna) polimery syntetyczne <b>Właściwości:</b> drażniące, szkodliwe, uczulające, toksyczne, ekotoksyczne
27	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Zużyty sprzęt elektroniczny powstający na linii malowania katalforetycznego i obróbki wstępnej	<b>Skład chemiczny:</b> żelazo i węgiel, polimery syntetyczne, metale nieżelazne, krzemionka <b>Właściwości:</b> nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska

28	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Zużyte części elektroniczne powstający na linii malowania katarforetycznego i obróbki wstępnej	<b>Skład chemiczny:</b> żelazo i węgiel, polimery syntetyczne, metale nieżelazne, krzemionka <b>Właściwości:</b> nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
29	ex16 03 03*	Szkło laboratoryjne	Analizy laboratoryjne kąpiel z linii malowania katarforetycznego i obróbki wstępnej (szkło laboratoryjne)	<b>Skład chemiczny:</b> krzemionka, śladowe ilości niebezpiecznych związków i substancji chemicznych zawartych w kąpielach z linii malowania i odczynnikach z kontroli laboratoryjnych procesu malowania (np. kwas solny, wodorotlenek sodu) <b>Właściwości:</b> szkodliwy, ekotoksyczny
30	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80;	Analizy laboratoryjne kąpiel z linii malowania katarforetycznego i obróbki wstępnej (szkło laboratoryjne)	<b>Skład chemiczny:</b> krzemionka <b>Właściwości:</b> nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
31	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Analizy laboratoryjne kąpiel z linii malowania katarforetycznego i obróbki wstępnej	<b>Skład chemiczny:</b> metanol, siarczany, wodorotlenki <b>Właściwości:</b> szkodliwy, ekotoksyczny
32	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane produkty chemiczne)	Procesy technologiczne na linii malowania katarforetycznego i obróbki wstępnej	<b>Skład chemiczny:</b> Nieorganiczne sole, kwasy i wodorotlenki <b>Właściwości:</b> utleniające, drażniące, szkodliwe, toksyczne, ekotoksyczne
33	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologicznie oczyszczania ścieków przemysłowych	Oczyszczalnia ścieków	<b>Skład chemiczny:</b> wodorotlenki cynku, niklu, manganu, żelaza, wapnia <b>Właściwości:</b> szkodliwy, ekotoksyczny.
34	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	Proces demineralizacji wody	<b>Skład chemiczny:</b> węgiel <b>Właściwości:</b> nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska Postać: stała
35	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Proces demineralizacji wody	<b>Skład chemiczny:</b> sól sodowa sulfonianu polistyrenu <b>Właściwości:</b> nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska Postać: stała

### 3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytworzonych oraz sposoby gospodarowania odpadami.

Na terenie Zakładu odpady magazynowane będą w następujących miejscach:

- Laboratorium - wydzielone miejsce zlokalizowane w zamkniętym pomieszczeniu laboratoryjnym (w budynku Zakładu) z betonową posadzką, na której będą magazynowane odpady.
- Wiata magazynowa - zamknięta, zadaszona wiata o konstrukcji stalowej, przylegająca do murowanego budynku (hali produkcyjno-magazynowej), ograniczona z trzech stron za pomocą siatki, posiadająca szczelne zmywalne podłoże wyposażone w kanalizację odprowadzającą ewentualne wycieki na zakładową oczyszczalnię ścieków. Wiata włączona jest do systemu p-poż. hali produkcyjno-magazynowej i jest wyposażona w instalację tryskaczową.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposoby dalszego gospodarowania odpadami
1	06 01 06*	Inne kwasy	<b>Laboratorium</b> Oznakowany, zamykany, szczelny pojemnik, odporny na działanie zawartych w nim odpadów	Odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom, posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie tego rodzaju odpadami w zakresie zbierania lub przetwarzania, zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami
2	06 05 02*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	<b>Wiata magazynowa</b> Oznakowany, zamykany, szczelny pojemnik, odporny na działanie zawartych w nim odpadów	Odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom, posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie tego rodzaju odpadami w zakresie zbierania lub przetwarzania, zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
3	07 07 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemycania i ciecze macierzyste	<b>Laboratorium</b> Oznakowany, zamykany, szczelny pojemnik, odporny na działanie zawartych w nim odpadów	Odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom, posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie tego rodzaju odpadami w zakresie zbierania lub przetwarzania, zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami
4	07 07 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemycania i ciecze macierzyste	<b>Laboratorium</b> Oznakowany, zamykany, szczelny pojemnik, odporny na działanie zawartych w nim odpadów	Odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom, posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie tego rodzaju odpadami w zakresie zbierania lub przetwarzania, zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami
5	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki	<b>Wiata magazynowa</b> Oznakowany, zamykany,	Odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom, posiadającym

		organiczne lub inne substancje niebezpieczne	szczelny pojemnik, odporny na działanie zawartych w nim odpadów	stosowne zezwolenia na gospodarowanie tego rodzaju odpadami w zakresie zbierania lub przetwarzania, zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
6	08 01 20	Zawiesiny wodne farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 19	<b>Wiata magazynowa</b> Oznakowany, zamykany, szczelny pojemnik odporny na działanie zawartych w nim odpadów	Odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom, posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie tego rodzaju odpadami w zakresie zbierania lub przetwarzania, zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
7	11 01 05*	Kwasy trawiące	<b>Wiata magazynowa</b> Oznakowany, zamykany, szczelny pojemnik odporny na działanie zawartych w nim odpadów	Odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom, posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie tego rodzaju odpadami w zakresie zbierania lub przetwarzania, zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
8	11 01 06*	Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05	<b>Wiata magazynowa</b> Oznakowany, zamykany, szczelny pojemnik odporny na działanie zawartych w nim odpadów	Odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom, posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie tego rodzaju odpadami w zakresie zbierania lub przetwarzania, zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
9	11 01 08*	Osady i szlamy z fosforanowania	<b>Wiata magazynowa</b> Oznakowany zamykany szczelny pojemnik odporny na działanie zawartych w nim odpadów.	Odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom, posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie tego rodzaju odpadami w zakresie zbierania lub przetwarzania, zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
10	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	<b>Wiata magazynowa</b> Oznakowany, zamykany, szczelny pojemnik odporny na działanie zawartych w nim odpadów	Odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom, posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie tego rodzaju odpadami w zakresie zbierania lub przetwarzania, zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.



11	11 01 13*	Odpady z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne	<b>Wiata magazynowa</b> Oznakowany, zamykany, szczelny pojemnik odporny na działanie zawartych w nim odpadów	Odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom, posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie tego rodzaju odpadami w zakresie zbierania lub przetwarzania, zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
12	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	<b>Wiata magazynowa</b> Oznakowany, zamykany, szczelny pojemnik odporny na działanie zawartych w nim odpadów	Odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom, posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie tego rodzaju odpadami w zakresie zbierania lub przetwarzania, zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
13	12 01 99	Inne nie wymienione odpady	<b>Wiata magazynowa</b> Oznakowany, zamykany, szczelny pojemnik lub kontener	Odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom, posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie tego rodzaju odpadami w zakresie zbierania lub przetwarzania, zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
14	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	<b>Wiata magazynowa</b> Oznakowany, szczelny pojemnik wykonany z materiałów co najmniej trudnozapalnych, odporny na działanie olejów odpadowych, odprowadzający ładunki elektryczności statycznej, wyposażony w szczelne zamknięcie, zabezpieczony przed stłuczeniem	Odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom, posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie tego rodzaju odpadami w zakresie przetwarzania, zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
15	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	<b>Wiata magazynowa</b> Oznakowany, szczelny pojemnik wykonany z materiałów co najmniej trudnozapalnych, odporny na działanie olejów odpadowych, odprowadzający ładunki elektryczności statycznej, wyposażony w szczelne zamknięcie, zabezpieczony przed stłuczeniem	Odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom, posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie tego rodzaju odpadami w zakresie przetwarzania, zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
16	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	<b>Wiata magazynowa</b> Oznakowany, zamykany pojemnik lub kontener	Odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom, posiadającym

				stosowne zezwolenia na gospodarowanie tego rodzaju odpadami w zakresie zbierania lub przetwarzania, zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
17	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	<b>Wiata magazynowa</b> Oznakowany, zamykany pojemnik lub kontener	Odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom, posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie tego rodzaju odpadami w zakresie zbierania lub przetwarzania, zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
18	15 01 03	Opakowania z drewna	<b>Wiata magazynowa</b> Oznakowany, zamykany pojemnik, kontener lub luzem w uporządkowany sposób	Odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom, posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie tego rodzaju odpadami w zakresie zbierania lub przetwarzania, zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
19	15 01 04	Opakowania z metali	<b>Wiata magazynowa</b> Oznakowany, zamykany pojemnik lub kontener lub worek BIG-BAG	Odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom, posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie tego rodzaju odpadami w zakresie zbierania lub przetwarzania, zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
20	15 01 07	Opakowania ze szkła	<b>Wiata magazynowa</b> Oznakowany, zamykany pojemnik lub kontener lub worek BIG-BAG <b>Laboratorium</b> Oznakowany, zamykany, szczelny pojemnik	Odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom, posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie tego rodzaju odpadami w zakresie zbierania lub przetwarzania, zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
21	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	<b>Wiata magazynowa</b> Oznakowany, zamykany, szczelny pojemnik lub kontener lub worek BIG-BAG, zabezpieczony przed wydostaniem się substancji niebezpiecznych do środowiska <b>Laboratorium</b>	Odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom, posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie tego rodzaju odpadami w zakresie zbierania lub przetwarzania, zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.

			Oznakowany, zamykany, szczelny pojemnik	
22	ex15 01 11*	Pojemniki ciśnieniowe	<b>Wiata magazynowa</b> Oznakowany, zamykany pojemnik, zabezpieczony przed przypadkowym uszkodzeniem lub worek BIG-BAG, zabezpieczony przed wydostaniem się substancji niebezpiecznych do środowiska	Odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom, posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie tego rodzaju odpadami w zakresie zbierania lub przetwarzania, zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
23	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	<b>Wiata magazynowa</b> Oznakowany, zamykany pojemnik lub kontener lub worek BIG-BAG, zabezpieczony przed wydostaniem się substancji niebezpiecznych do środowiska	Odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom, posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie tego rodzaju odpadami w zakresie zbierania lub przetwarzania, zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
24	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	<b>Wiata magazynowa</b> Oznakowany, zamykany pojemnik lub kontener lub worek BIG-BAG	Odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom, posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie tego rodzaju odpadami w zakresie zbierania lub przetwarzania, zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
25	16 01 17	Metale żelazne	<b>Wiata magazynowa</b> Oznakowany, zamykany pojemnik lub kontener	Odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom, posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie tego rodzaju odpadami w zakresie przetwarzania, zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
26	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	<b>Wiata magazynowa</b> Oznakowany, zamykany pojemnik lub ułożone na palecie w wyznaczonym miejscu, w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem i wydostaniem się substancji niebezpiecznych do środowiska	Odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom, posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie tego rodzaju odpadami w zakresie przetwarzania, zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami (odzysk).
27	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	<b>Wiata magazynowa</b> Oznakowany, zamykany pojemnik	Odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom, posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie tego

				rodzaju odpadami w zakresie przetwarzania, zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami (odzysk).
28	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	<b>Wiata magazynowa</b> Oznakowany, zamykany pojemnik	Odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom, posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie tego rodzaju odpadami w zakresie przetwarzania, zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
29	ex16 03 03*	Szkło laboratoryjne	Gromadzone tymczasowo w laboratorium w oznakowanym zamykanym pojemniku przed przemieszczeniem ich do ostatecznego miejsca magazynowania – wiaty magazynowej. <b>Wiata magazynowa</b> Oznakowany, zamykany, szczelny pojemnik odporny na działanie zawartych w nim odpadów	Odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom, posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie tego rodzaju odpadami w zakresie zbierania, unieszkodliwiania lub przetwarzania, zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
30	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80;	Gromadzone tymczasowo w laboratorium w oznakowanym zamykanym pojemniku przed przemieszczeniem ich do ostatecznego miejsca magazynowania – wiaty magazynowej. <b>Wiata magazynowa</b> Oznakowany, zamykany pojemnik.	Odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom, posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie tego rodzaju odpadami w zakresie zbierania lub przetwarzania, zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
31	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	<b>Laboratorium</b> Oznakowany, zamykany, szczelny pojemnik odporny na działanie zawartych w nim odpadów	Odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom, posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie tego rodzaju odpadami w zakresie zbierania lub przetwarzania, zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami
32	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane produkty chemiczne)	<b>Wiata magazynowa</b> Oznakowany, zamykany, szczelny pojemnik, odporny na działanie zawartych w nim odpadów	Odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom, posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie tego rodzaju odpadami w zakresie zbierania lub przetwarzania, zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.

33	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	<b>Wiata magazynowa</b> Oznakowany, zamykany, szczelny pojemnik, odporny na działanie zawartych w nim odpadów	Odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom, posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie tego rodzaju odpadami w zakresie zbierania lub przetwarzania, zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
34	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	<b>Wiata magazynowa</b> Oznakowany, zamykany, szczelny pojemnik	Odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom, posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie tego rodzaju odpadami w zakresie zbierania lub przetwarzania, zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami
35	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	<b>Wiata magazynowa</b> Oznakowany, zamykany, szczelny pojemnik	Odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom, posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie tego rodzaju odpadami w zakresie zbierania lub przetwarzania, zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami

#### 4. Dodatkowe wymagania i informacje wynikające z przepisów prawa.

##### 4.1. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Podmiot ma obowiązek przestrzegania przepisów obowiązujących i wynikających z warunków ochrony przeciwpożarowej z zakresu ochrony przeciwpożarowej oraz BHP zgodnie z warunkami, które zostały określone w dokumencie pn. „Operat przeciwpożarowy dla miejsc wytwarzania i gromadzenia odpadów w zakładzie Marelli Bielsko-Biała Poland Sp. z o.o.”, wykonanym przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych (nr upr. 592/2014), uzgodnionym postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Bielsku-Białej z 7 kwietnia 2021 r. znak: MZ.0253.10.2021.WF.

##### 4.2. Inne informacje wynikające z przepisów prawa.

Niniejsza decyzja jest ważna przy dotrzymaniu obowiązujących przepisów prawnych i uregulowanym stanie formalno-prawnym.

Działalność należy prowadzić w sposób:

- niepowodujący zagrożenia dla zdrowia, życia ludzi i środowiska,
- zgodny z przepisami z zakresu gospodarki odpadami,
- zgodny z przepisami prawa miejscowego,
- zgodny z planem gospodarki odpadami.

Niniejsza decyzja nie zwalnia wnioskodawcy z obowiązku uzyskania innych uzgodnień, decyzji administracyjnych, pozwoleń i zezwoleń wymaganych odrębnymi przepisami.



## **V. Monitorowanie procesów technologicznych i kontrola eksploatacji instalacji oraz monitoring środowiska.**

### **1. Monitoring procesów technologicznych i parametrów technicznych.**

Należy prowadzić monitoring parametrów techniczno-technologicznych w następującym zakresie:

- podstawowych parametrów pracy i rzeczywistych wydajności linii technologicznych eksploatowanych instalacji;
- rodzaju, ilości i jakości stosowanych surowców;
- ilości produktów końcowych;
- rodzajów i ilości stosowanych mediów i materiałów pomocniczych (w tym: paliw, energii elektrycznej, wody).

### **2. Monitoring efektywności wykorzystania energii elektrycznej i ciepłej.**

Kontrola zużycia energii elektrycznej przeprowadzana będzie w systemie miesięcznym poprzez odczyt z licznika głównego energii elektrycznej. Dane będą archiwizowane. Stan zużycia energii elektrycznej będzie poddawany analizie. Końcowa analiza zużycia energii elektrycznej wraz z możliwymi rozwiązaniami w zakresie jej efektywnego wykorzystania, przeprowadzana będzie raz w roku w ramach Przeglądu Energetycznego, będącego elementem wdrożonego w zakładzie Systemu Zarządzania Energią wg normy ISO 50001:2018.

### **3. Monitoring emisji gazów lub pyłów do powietrza.**

Nie określa się. Przedmiotowa instalacja nie zalicza się do instalacji, dla których wymagane są ciągle lub okresowe pomiary emisji.

### **4. Monitoring hałasu w środowisku.**

Dla instalacji winny być przeprowadzane okresowe pomiary hałasu w środowisku, w porze dziennej i nocnej. Pomiary należy przeprowadzać raz na dwa lata, w rejonie najbliższej zabudowy mieszkalnej przy ulicy Wędrowców, Malowany Dworek w Bielsku – Białej, w oparciu o obowiązujące w tym zakresie metodyki.

### **5. Monitoring w zakresie gospodarki wodno-ściekowej.**

#### **5.1. Monitoring poboru wody.**

Nie ustala się monitoringu poboru wody w pozwoleniu zintegrowanym, gdyż zakład nie pobiera wód powierzchniowych ani podziemnych na potrzeby instalacji.

Zaopatrzenie w wodę realizowane jest od operatora zewnętrznego na podstawie umowy. Pomiar ilości ujmowanej wody do celów technologicznych realizowany będzie przy użyciu wodomierza.

#### **5.2. Monitoring emisji ścieków.**

Nie ustala się monitoringu ścieków w pozwoleniu zintegrowanym, gdyż nie są one wprowadzane bezpośrednio do środowiska.

Ścieki przemysłowe z instalacji, po podczyszczeniu w zakładowej oczyszczalni ścieków, odprowadzane są do bezodpływowego zbiornika, a następnie wprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu na warunkach określonych w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym.

### **6. Ewidencja odpadów.**

Dla odpadów wytwarzanych w związku z funkcjonowaniem instalacji prowadzona będzie

ilościowa i jakościowa ewidencja odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami dotyczącymi klasyfikacji i ewidencji odpadów.

## **7. Monitoring w zakresie gleby, ziemi i wód gruntowych.**

Sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko, które mogą znajdować się na terenie zakładu w związku z eksploatacją instalacji oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych, w tym pobierania próbek:

- badania zanieczyszczenia gleby i ziemi należy wykonywać co najmniej raz na 10 lat,
  - pomiary zawartości substancji w wodach gruntowych, w tym pobieranie próbek, należy wykonywać co najmniej raz na 5 lat,
- zgodnie z przepisami w tym zakresie.

## **VI. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz postępowanie w czasie awarii przemysłowych.**

### **1. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii.**

Sytuacja poważnej awarii może nastąpić w przypadku:

- rozszczelnienia wanień procesowych;
- pożaru na terenie instalacji i budynkach technologicznych;
- wybuchu;
- nieszczelności na instalacji (uszczelki, zawory, rurociągi itp.);
- przepełnienia wanień;
- uszkodzenia mechanicznego wyposażenia instalacji;
- uszkodzenia aparatury kontrolno-pomiarowej;
- przyczyn operacyjnych (np. awarie i usterki techniczne urządzeń i systemów, usterki doprowadzenia mediów, czynniki ludzkie związane z eksploatacją i konserwacją urządzeń, błąd operatora).

W zakładzie wprowadzono środki techniczne, organizacyjne i proceduralne w celu zapobieżenia, kontroli i ograniczenia konsekwencji ewentualnej poważnej awarii. Do środków tych należą:

- aparatura kontrolno-pomiarowa,
- zawory bezpieczeństwa,
- system odprowadzania odcieków i ścieków przemysłowych do przyzakładowej oczyszczalni ścieków,
- system alarmowy (w tym detektory gazu) wraz z sygnalizacją akustyczną i wizualną,
- bieżący monitoring wizyjny za pomocą systemu kamer operacji technologicznych,
- urządzenia w wykonaniu Ex (zgodnie z projektem i klasyfikacją stref zagrożenia wybuchem),
- instalacje odgromowe i uziemiające (np. brak uziemienia cysterny nie pozwala na uruchomienie pompy rozładunkowej lub załadunkowej),
- instrukcje stanowiskowe i instrukcje bezpiecznej pracy (np. wyznaczenie odległości bezpieczeństwa od niebezpiecznych obszarów, obszary z zakazem palenia, bezpieczne metody pracy przy przemieszczaniu substancji chemicznych),
- wykwalifikowany personel stale monitorujący,
- system zabezpieczeń organizacyjnych jak: szkolenia, przeglądy, konserwacje sprzętu, ochrona.

### **2. Postępowanie w razie wystąpienia awarii przemysłowej.**

W razie wystąpienia awarii przemysłowej mogącej powodować znaczne zanieczyszczenie

środowiska należy bezzwłocznie powiadomić właściwe organy Państwowej Straży Pożarnej i Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Katowicach.

#### **VII. Oddziaływanie transgraniczne.**

Nie stwierdzono możliwości wystąpienia transgranicznego oddziaływania instalacji na środowisko.

#### **VIII. Zobowiązuje się prowadzącego instalację do:**

##### **A. Zobowiązania ogólne:**

- 1) Przedkładania wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska oraz organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego sprawozdania z wykonywanych pomiarów w terminach zgodnych z obowiązującymi przepisami.
- 2) Ewidencjonowania i przechowywania wyników przeprowadzonych pomiarów emisji, danych o wielkości emisji, czasie pracy instalacji oraz o ilości zużywanych surowców w procesie technologicznym i wielkości produkcji przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.
- 3) Archiwizowania danych dotyczących monitoringu środowiska i kontroli eksploatacji instalacji.
- 4) Podjęcia natychmiastowych działań zmierzających do usunięcia awarii w przypadku jej wystąpienia oraz poinformowania o wystąpieniu awarii osoby znajdującej się w strefie zagrożenia i jednostkę organizacyjną Państwowej Straży Pożarnej albo Policji albo Wójta, Burmistrza lub Prezydenta Miasta.
- 5) Przedkładania wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska oraz organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego do 30 kwietnia każdego roku, corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, zgodnie z tabelą zamieszczoną na stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego.
- 6) Złożenia wniosku o dokonanie zmian w posiadanym pozwoleniu w przypadku zmian warunków określonych w pozwoleniu.
- 7) Przedkładania informacji oraz sprawozdań z wykonywanych pomiarów za pomocą ePUAP lub na elektronicznym nośniku danych (bez wersji papierowej), opisanych odpowiednio treścią: „dotyczy: „OE.PZ.INFORMACJA\_COROCZNA\_343” lub „OE.PZ.POMIARY\_343.

##### **B. Zobowiązania w zakresie ochrony powietrza:**

- przeprowadzenia wstępnych pomiarów emisji do powietrza zgodnie z obowiązującymi przepisami,
- wyposażenie emitorów w króćce pomiarowe, umożliwiające przeprowadzenie pomiarów zgodnie z obowiązującymi przepisami,
- przedkładania do organu właściwego do wydania pozwolenia, do 31 stycznia każdego roku, informacji o rocznym zużyciu LZO za rok poprzedni.

#### **IX. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji.**

W przypadku konieczności zakończenia działalności wszystkie obiekty i urządzenia instalacji winny być zlikwidowane zgodnie z wymogami wynikającymi z aktualnych w dniu likwidacji przepisów prawa budowlanego i prawa ochrony środowiska. Teren instalacji po jej likwidacji winien być oczyszczony i zagospodarowany wg ustaleń z organem samorządowym.

## X. Termin obowiązywania pozwolenia.

Pozwolenie zintegrowane wydane jest na czas nieoznaczony.

### I. Uzasadnienie faktyczne:

Pismem z 20 września 2021 r., pełnomocnik spółki Marelli Bielsko-Biała Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Bielsku-Białej przy ul. Grażyńskiego 141, zwróciła się z wnioskiem o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do malowania metodą kataforezy wraz z oczyszczalnią ścieków przemysłowych, zlokalizowanej w Bielsku-Białej przy ul. Szklanej 164.

Strona w załączeniu do wniosku przedłożyła wymagane informacje i materiały, w tym:

- 1) zaświadczenia o niekaralności wszystkich osób uprawnionych do reprezentowania spółki zgodnie z KRS, w myśl art. 184 ust. 4 pkt. 7 ustawy POŚ;
- 2) operat przeciwpożarowy, zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej dla miejsc wytwarzania i magazynowania odpadów dla zakładu Marelli Bielsko-Biała Poland Sp. z o.o. wraz z postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Bielsku-Białej z 7 kwietnia 2021 r. znak: MZ.0253.10.2021.WF, uzgadniającym warunki ochrony przeciwpożarowej;
- 3) potwierdzenie wniesienia opłaty rejestracyjnej za wniosek;
- 4) potwierdzenie wniesienia opłaty skarbowej za udzielenie pozwolenia zintegrowanego;
- 5) raport początkowy o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie Marelli Bielsko-Biała Poland Sp. z o.o., sporządzony w kwietniu 2021 r. zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 1 września 2016 r. w sprawie prowadzenia oceny zanieczyszczenia powierzchni ziemi (Dz. U. z 2016 r. poz. 1395).

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z punktem 2 podpunkt 7 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r., poz.1169), a także do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko zgodnie z § 2 ust.1 pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie *przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (tekst jednolity Dz. U. z 2019 poz. 1839).

Realizacja tego przedsięwzięcia uzyskała decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach wydaną przez Prezydenta Miasta Bielsko-Biała z dnia 2 sierpnia 2021 r. o znaku OS-UZ.6220.90.2020.KM.

Po dokonaniu wstępnej analizy podania organ stwierdził, że:

- 1) jest właściwy do jego rozpoznania, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy POŚ;
- 2) wniosek spełnia wymogi formalne, określone w art. 208 ustawy POŚ;

Mając powyższe na względzie, organ przystąpił do rozpatrzenia wniosku.

### II. Przebieg postępowania administracyjnego:

Zgodnie z zapisem art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2022 r. poz. 1029 z późn.



zm.), dane dotyczące wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych.

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 209 ustawy POŚ, zapis wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego w wersji elektronicznej, został przesłany ministrowi właściwemu do spraw klimatu, na adres [pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl](mailto:pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl).

Marszałek Województwa Śląskiego, prowadząc postępowanie dotyczące udzielenia pozwolenia zintegrowanego, wezwał Stronę do złożenia wyjaśnień i uzupełnień pismami z 26 października 2021 r. o znaku OS-PZ.KW-00753/21, z 12 stycznia 2022 r. o znaku OS-PZ.KW-00131/22, z 22 marca 2022 r. o znaku OS-PZ.KW-00354/22, z 6 maja 2022 r. o znaku OE-PZ.KW-000085/22 oraz pismem z 12 stycznia 2023 r. o znaku OE-PZ.KW-000050/23.

Strona złożyła wyjaśnienia i uzupełnienia do przedmiotowego wniosku pismami: z 24 listopada 2021 r. o znaku BT/451/21, z 4 lutego 2022 r. o znaku BT/35/22, z 4 kwietnia 2022 r., z 8 czerwca 2022 r. o znaku BT/233/22 oraz pismem z 6 lutego 2023 r. o znaku BT/51/23.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek, Marszałek Województwa Śląskiego ogłoszeniem z 12 stycznia 2022 r. poinformował o zamieszczeniu informacji o wniosku Strony, w publicznie dostępnym wykazie danych, a także o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 30 dni od ukazania się zawiadomienia. Przedmiotowe ogłoszenie umieszczono na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Miasta Bielsko-Biała oraz w pobliżu lokalizacji instalacji, a także na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego, na okres 30 dni. W tym czasie do tutejszego urzędu nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski do sprawy.

W toku przedmiotowego postępowania, zgodnie z art. 183 c ust. 1 oraz ust. 2 ustawy POŚ, pismem z dnia 13 grudnia 2021 r. o znaku OS-PZ.KW-00851/21, Marszałek Województwa Śląskiego wystąpił do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Bielsku-Białej o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t. j. Dz. U. z 2022 r., poz. 699 z późn. zm.), oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy.

Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Bielsku-Białej, po przeprowadzeniu kontroli, wydał postanowienie z 27 stycznia 2022 r. o znaku MZ.5585.47.2021.AD, w którym stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej dla miejsc magazynowania i wytwarzania odpadów oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym, uzgodnionym postanowieniem z 7 kwietnia 2021 r. o znaku MZ.0253.10.2021.WF.

Pismem z 2 lutego 2023 r. o znaku: OE-PZ.KW-00230/23 Strona została zawiadomiona o niezłatwieniu sprawy w terminie, nowym terminie załatwienia sprawy, przyczynach tego stanu rzeczy oraz pouczona o prawie do wniesienia ponaglenia, zgodnie z art. 36 § 1 ustawy Kpa.

Pismem z 1 marca 2023 r. o znaku OE-PZ.KW-000439/23, organ zawiadomił pełnomocnika Strony, zgodnie z art. 10 § 1 Kpa, o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w terminie siedmiu dni, licząc od dnia otrzymania pisma. Przed wydaniem niniejszej decyzji Strona nie zapoznała się z aktami sprawy, nie złożyła również dodatkowych wyjaśnień, ani nowych wniosków dowodowych.

### **III. Uzasadnienie prawne:**

Zgodnie z art. 180 ustawy POŚ, eksploatacja instalacji powodująca wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza, wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi, wytwarzanie odpadów jest dozwolona po uzyskaniu pozwolenia, jeżeli jest ono wymagane.



Powyższy przepis ustanawia generalną zasadę, zgodnie z którą prowadzenie pewnego rodzaju działalności, powodującej określone skutki dla środowiska, wymaga uzyskania zgody organu administracji. Jak wskazuje NSA, „Obowiązek uzyskania pozwolenia jest konsekwencją przede wszystkim tego, że środowisko jest istotnym elementem procesów gospodarczych, w kontekście użytkowania jego zasobów oraz powodowania emisji, która może przekształcić się w zanieczyszczenie” (wyrok NSA z dnia 10 marca 2020 r., sygn. akt II OSK 1224/18). Działalność, o której stanowi ww. przepis to eksploatacja instalacji, natomiast skutki – to emisja do środowiska substancji, które je zanieczyszczają. Nie każda jednak tego rodzaju działalność wymaga uzyskania pozwolenia. Zgoda organu jest bowiem konieczna wyłącznie wtedy, gdy ustawodawca, w sposób wyraźny, nałoży obowiązek jej otrzymania.

Pozwolenia, o których stanowi art. 180 ustawy POŚ są nazywane w doktrynie pozwoleniami emisyjnymi. Katalog tych pozwoleń został określony w art. 181 ust. 1 ustawy POŚ. Jednym z nich jest pozwolenie zintegrowane (art. 181 ust. 1 pkt 1 ustawy POŚ).

Ideą pozwolenia zintegrowanego jest kompleksowe zarządzanie emisjami do środowiska. Ujmuje ono bowiem swoją treścią całość oddziaływań na środowisko i zastępuje wszelkie pozwolenia sektorowe i ewentualne inne decyzje o charakterze reglamentacyjnym, związane z ochroną środowiska, a wymagane w związku z eksploatacją określonych instalacji (tak: *Prawo Ochrony Środowiska. Komentarz, pod red. nauk. M. Górskiego*, wyd. C.H. Beck, Legalis).

W myśl art. 201 ust. 1 ustawy POŚ, pozwolenia zintegrowane wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, z wyłączeniem instalacji lub ich części stosowanych wyłącznie do badania, rozwoju lub testowania nowych produktów lub procesów technologicznych. Zgodnie natomiast z art. 201 ust. 2 ustawy POŚ, minister właściwy do spraw klimatu określi, w drodze rozporządzenia, rodzaje instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Jak wynika z powołanych przepisów, uzyskanie pozwolenia zintegrowanego jest konieczne wyłącznie w przypadku prowadzenia ściśle określonych instalacji, tj. tylko takich, które zostały enumeratywnie wskazane w ww. rozporządzeniu wykonawczym. Aktualnie katalog takich instalacji określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169). Innymi słowy, jeżeli dany podmiot zamierza eksploatować instalację, która wpisuje się w katalog, określony w rozporządzeniu, ma obowiązek uzyskać pozwolenie zintegrowane (por. wyrok WSA w Olsztynie z dnia 26 września 2019 r., sygn. akt II SA/OI 443/19). Co ważne, pozwolenie zintegrowane, mimo że – w istocie rzeczy – zastępuje tzw. pozwolenia sektorowe (por. art. 182 i art. 211 ust. 1 ustawy POŚ), to nie może być przez nie zastępowane (analogicznie: wyrok WSA w Lublinie z dnia 13 września 2010 r., sygn. akt II SA/Lu 205/10).

Pozwolenie zintegrowane wydaje, w drodze decyzji, na wniosek prowadzącego instalację, organ ochrony środowiska (art. 183 ust. 1 w zw. z art. 184 ust. 1 ustawy POŚ).

System organów ochrony środowiska został określony w art. 376 i nast. ustawy POŚ. Jak wynika z art. 376 pkt 2b ustawy POŚ, jednym z organów ochrony środowiska jest marszałek województwa. Jego kompetencje określa art. 378 ust. 2a ustawy POŚ. Zgodnie z tym przepisem, marszałek województwa jest właściwy w sprawach:

- 1) przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko;

- 2) przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt 1;
- 3) pozwolenia na wytwarzanie odpadów i pozwolenia zintegrowanego dla instalacji komunalnych, o których mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach;
- 4) o których mowa w art. 237 i art. 362 ust. 1-3, w zakresie dróg innych niż autostrady i drogi ekspresowe, usytuowanych w miastach na prawach powiatu.

Biorąc pod uwagę powyższe należy stwierdzić, że marszałek województwa jest właściwy do udzielania tylko niektórych pozwoleń zintegrowanych. Instalacja będąca przedmiotem takiego pozwolenia musi stanowić bowiem albo przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko albo być instalacją komunalną, o której mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy o odpadach.

Katalog przedsięwzięć, mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko określa rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839). Definicja legalna instalacji komunalnej znajduje się z kolei w art. 35 ust. 6 ustawy o odpadach. Zgodnie z tym przepisem, instalacją komunalną jest instalacja do przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych lub pozostałości z przetwarzania tych odpadów, określona na liście, o której mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1, spełniająca wymagania najlepszej dostępnej techniki, o której mowa w art. 207 ustawy POŚ, lub technologii, o której mowa w art. 143 tej ustawy, zapewniająca:

- mechaniczno-biologiczne przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych i wydzielanie z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych frakcji nadających się w całości lub w części do odzysku, lub
- składowanie odpadów powstających w procesie mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz pozostałości z sortowania odpadów komunalnych.

Treść pozwolenia zintegrowanego wyznacza zasadniczo art. 211 ust. 1 ustawy POŚ, wskazując, że pozwolenie zintegrowane spełnia wymagania określone dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2 i 4 (tj. pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza oraz pozwolenia na wytwarzanie odpadów), pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód oraz pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi. Dodatkowe elementy pozwolenia zintegrowanego zostały określone w art. 211 ust. 3-9 ustawy POŚ, a także w art. 202 ust. 1-6 ustawy POŚ.

Pozwolenia zintegrowane wydawane są, co do zasady, na czas nieoznaczony (art. 188 ust. 1 ustawy POŚ).

Biorąc zatem pod uwagę:

- rodzaj instalacji, będącej przedmiotem wniosku;
- zakres przedmiotowy wniosku;

organ stwierdza, że przedmiotowy wniosek należy rozpoznać w oparciu o wyżej wskazane przepisy.

#### **IV. Uzasadnienie szczegółowe:**

W wyniku analizy merytorycznej treści podania oraz zgromadzonego w sprawie całokształtu materiału dowodowego, pod kątem zgodności z przepisami prawa materialnego w zakresie ochrony środowiska, organ przychylił się do wniosku Strony i niniejszą decyzją udzielił pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do malowania metodą kateforezy wraz z oczyszczalnią ścieków przemysłowych, zlokalizowanej w Bielsku-Białej przy ul. Szklanej 164, eksploatowanej

przez spółkę MARELLI Bielsko-Biała Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Bielsku-Białej przy ul. Grażyńskiego 141 (NIP: 5472045857).

W części I pozwolenia, organ, kierując się wymaganiami art. 188 ust. 2, określił rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom. Oprócz tego, w pozwoleniu znalazły się szczegółowe zapisy dotyczące:

- 1) Ochrony powietrza,
- 2) Ochrony przed hałasem,
- 3) Gospodarki wodno-ściekowej,
- 4) Gospodarki odpadami.

1. W zakresie ochrony powietrza:

Źródłami emisji do powietrza są procesy prowadzone w instalacji malowania kataforetycznego wraz z procesami przygotowania powierzchni (instalacja IPPC) tj. procesy obróbki wstępnej (odtłuszczenie, trawienie, neutralizacja, aktywacja, fosforanowanie, pasywacja) oraz proces malowania (malowanie, suszenie).

Na terenie zakładu eksploatowana jest również instalacja spalania paliw, która z uwagi na jej nominalną moc cieplną, nie wymaga uzyskania pozwolenia. Zgodnie z deklaracją zawartą w dokumentacji wnioskowej, zostanie ona zgłoszona organowi ochrony środowiska.

W punkcie III niniejszego pozwolenia, zgodnie z wnioskiem strony, ustalono dopuszczalne wielkości emisji substancji z instalacji IPPC oraz warunki wprowadzania ich do powietrza podczas normalnego funkcjonowania instalacji. We wniosku przedstawiono obliczenia rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń, z których wynika, że dotrzymane będą standardy jakości powietrza określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r., poz. 1031) oraz wartości stężeń substancji określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87) poza terenem, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny.

W pozwoleniu nie określono emisji dopuszczalnej dla emitorów H-2, H-3, H-6, H-7, H-8 z uwagi na fakt, że emitowane za ich pośrednictwem substancje nie mają określonych poziomów dopuszczalnych i wartości odniesienia substancji w powietrzu.

Roczne zużycie LZO w instalacji nie przekroczy 4,45 Mg, w związku z czym dla instalacji nie określono standardów emisyjnych zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz.U. z 2020 r. poz. 1860).

Instalacja objęta wnioskiem jest instalacją nowo budowaną. Zgodnie z „Roczną oceną jakości powietrza w województwie śląskim. Raport wojewódzki za rok 2020” przygotowaną przez Główny Inspektorat Ochrony Środowiska, na terenie miasta Bielsko-Biała wystąpiło przekroczenie dopuszczalnych wartości dla pyłu zawieszonego PM<sub>2,5</sub> dla czasu uśredniania rok, benzo(a)pirenu dla czasu uśredniania rok oraz O<sub>3</sub> dla czasu uśredniania 8 godzin. Przedmiotowa instalacja nie będzie źródłem emisji tych substancji, w związku z czym nie jest konieczne przeprowadzanie postępowania kompensacyjnego, o którym mowa w art. 225 POŚ.

Nie planuje się funkcjonowania instalacji w warunkach odbiegających od normalnych.

W przypadku awarii instalacji proces technologiczny zostaje wstrzymany do czasu usunięcia awarii i przywrócenia normalnych warunków pracy, co nie wiąże się ze zwiększoną emisją, jak również z niedotrzymaniem charakterystycznych parametrów instalacji. W związku z powyższym w pozwoleniu nie została określona wielkość emisji godzinowej w trakcie innych niż normalne warunków eksploatacji.

Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz.U. z 2021 r. poz. 1710) przedmiotowa instalacja nie zalicza się do instalacji, dla których wymagane są ciągłe lub okresowe pomiary emisji. Z uwagi na rodzaj emitowanych zanieczyszczeń oraz przewidywaną



wielkość emisji za nałożeniem dodatkowych obowiązków w zakresie monitorowania emisji nie przemawiają szczególne względy ochrony środowiska. Prowadzący instalację został zobowiązany do przeprowadzenia wstępnych pomiarów emisji zgodnie z art. 147 ust. 4 POŚ. Dodatkowo w punkcie V. niniejszej decyzji na prowadzącego instalację nałożono obowiązek przekazywania do organu właściwego do wydania pozwolenia informacji na temat rocznego zużycia LZO w instalacji celem potwierdzenia czy instalacja w okresie eksploatacji nie zakwalifikuje się do instalacji, o których mowa w Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz.U. z 2020 r. poz. 1860).

## 2. W zakresie ochrony przed hałasem:

Lokalizacja instalacji jest zgodna z Miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego dla obszaru położonego w Starym Bielsku, pomiędzy ulicą Bohaterów Monte Cassino, Aleją gen. Władysława Andersa, ulicą Francuską i rzeką Wapienicą, uchwalonego przez Radę Miejską w Bielsku-Białej uchwałą Nr XXXIII/628/2017 z 2.10.2017 r., w którym teren zakładu znajduje się w jednostce oznaczonej jako 187\_P,U,UC-03 – tereny obiektów produkcyjnych, składów, magazynów, zabudowy usługowej i rozmieszczenia obiektów handlowych o powierzchni sprzedaży powyżej 2000 m<sup>2</sup>.

W bliskiej odległości od terenu zakładu, w kierunku południowym na działce nr 1313/9 oraz na działce nr 1170/1 zlokalizowane są budynki mieszkalne. Zabudowania te są położone na terenie oznaczonym zgodnie z planem zagospodarowania przestrzennego jako 187\_P,U,UC-03 i nie zostały dla nich wyznaczone dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku.

Natomiast zgodnie z normą PN-87/B-02151/02 wartości dopuszczalne poziomu dźwięku:

- o dla pomieszczeń mieszalnych w budynkach mieszkalnych, internatach, domach rencistów, domach dziecka, hotelach kategorii S i I, hotelach robotniczych wynosi odpowiednio:
  - pora dnia – 40 dB,
  - pora nocy – 30 dB,
- o dla kuchni i pomieszczeń sanitarnych w mieszkaniach:
  - pora dnia – 45 dB,
  - pora nocy – 40 dB.

W związku z powyższym, na etapie raportu przeprowadzono analizę akustyczną wraz z modelowaniem, w ramach której założono punkty obserwacji zlokalizowane na elewacji ściany najbliższego budynku mieszkalnego. Przy rozpatrywaniu przenikania hałasu, pochodzącego od instalacji do wnętrza pomieszczeń, przy obliczeniach wzięto pod uwagę izolacyjność akustyczną przegród w budynkach i elementów budowlanych, określoną na podstawie normy PN-B-02151-3:2015-10. Biorąc pod uwagę wytyczne normy uznano, że wewnątrz rozpatrywanego budynku zostaną zachowane normy hałasu dla pomieszczeń mieszalnych, zarówno w porze dnia, jak i nocy.

Mając na uwadze wyrysy i zapisy uchwały Rady Miejskiej w Bielsku-Białej z dnia 2 października 2017 r. Nr XXXIII/628/2017 w sprawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego dla obszaru położonego w Starym Bielsku, pomiędzy ulicą Bohaterów Monte Cassino, Aleją gen. Władysława Andersa, ulicą Francuską i rzeką Wapienicą, ustalono, że właściwe jest objęcie ochroną akustyczną terenów z faktyczną zabudową mieszkalną, zlokalizowaną w rejonie ulic Wędrowców, Malowany Dworek w Bielsku-Białej. Ustalono, że dla tych terenów, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (tekst jednolity Dz.U.2014 r., poz. 112), dopuszczalny równoważny poziom dźwięku wynosi odpowiednio: w porze dnia  $L_{Aeq D} = 50$  dB, w porze nocy  $L_{Aeq N} = 40$  dB.

Na tej podstawie dla instalacji wykonane zostały obliczenia akustyczne potencjalnego zasięgu oddziaływania hałasu z terenu hali produkcyjnej MARELLI Bielsko-Biała Poland Sp. z o.o.

Obliczone równoważne poziomy dźwięku A w porze dziennej i nocnej na wysokości 1,5 i 4,0 metrów w rejonie zabudowy przy ulicy Wędrowców 68B, Wędrowców 49, Malowany Dworek 87 w Bielsku-Białej nie wykazały, zarówno w porze dnia, jak i nocy, przekroczeń wartości dopuszczalnych.

W celu zapobiegania i ograniczania emisji hałasu z instalacji, w ramach funkcjonowania zakładu, ograniczony zostanie ruch pojazdów ciężarowych w porze nocnej. Odbiór wytworzonych produktów będzie się odbywał wyłącznie w porze dziennej. W celu dotrzymania właściwej izolacyjności akustycznej hali produkcyjno-magazynowej, ustalono wprowadzenie zasady zamykania bram wjazdowych hali.

### 3. W zakresie gospodarki wodno-ściekowej:

Zakład zaopatrywany jest w wodę na podstawie umowy zawartej z dostawcą sieci wodociągowej. Ścieki przemysłowe, po podczyszczeniu w zakładowej oczyszczalni ścieków, odprowadzane są do żelbetowego, bezodpływowego zbiornika o pojemności 50 m<sup>3</sup>, a następnie wozem asenizacyjnym transportowane na przemysłową oczyszczalnię ścieków należącą do AQUA S.A. w Bielsku Białej, zgodnie z pozwoleniem wodnoprawnym.

Powstające w instalacji ścieki przemysłowe wymagają obróbki w celu dotrzymania dopuszczalnych parametrów ścieków wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych. Proces oczyszczania ścieków prowadzony jest w zakładowej oczyszczalni ścieków przez zastosowanie fizykochemicznej obróbki ścieków. Ścieki przemysłowe pochodzą głównie z etapu mycia w procesie malowania kataforetycznego, ale również z płukań międzyoperacyjnych i z procesów przygotowawczych.

Wody opadowe i roztopowe z terenów utwardzonych oraz parkingów odprowadzane są po podczyszczeniu w separatorze do naziemnego zbiornika retencyjnego odparowalnego o łącznej pojemności ok. 1500 m<sup>3</sup>, skąd następnie są odprowadzane do rowu melioracyjnego, zgodnie z zapisami pozwolenia wodnoprawnego wydanego przez Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie, Dyrektora Zarządu Zlewni w Katowicach z dnia 18 stycznia 2019 r. (GL.ZUZ.2.421.523.2018.TL/644).

Wody opadowe i roztopowe z dachów tzw. „wody czyste” są odprowadzane do naziemnego zbiornika retencyjnego odparowalnego o pojemności ok. 1500 m<sup>3</sup>, a następnie odprowadzane do rowu melioracyjnego.

Biorąc powyższe pod uwagę oraz w świetle obowiązujących przepisów, w punkcie I.4.3. pozwolenia została opisana gospodarka wodno-ściekowa w instalacji, natomiast nie zostały określone warunki poboru wody oraz warunki wprowadzania ścieków przemysłowych, gdyż pobór wody dla celów instalacji następuje od operatora zewnętrznego, a ścieki wprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu, na podstawie odrębnego pozwolenia wodnoprawnego.

Nie ustalono również w pozwoleniu monitoringu poboru wody oraz monitoringu ścieków, gdyż zakład nie pobiera wód powierzchniowych ani podziemnych na potrzeby instalacji, a ścieki nie są wprowadzane bezpośrednio do środowiska.

### 4. W zakresie gospodarki odpadami:

Uwzględnione w przedmiotowej decyzji zagadnienia z zakresu gospodarki odpadami są zgodne z informacjami zawartymi w przedłożonym wniosku, a organizacja miejsc magazynowania odpadów oraz sposób magazynowania w nim odpadów jest prawidłowy i zgodny z obowiązującymi przepisami.

Przedsiębiorca jest obowiązany prowadzić działalność powodującą powstawanie odpadów w sposób:

- niepowodujący zagrożenia dla zdrowia, życia ludzi i środowiska;
- zgodny z przepisami z zakresu gospodarki odpadami;
- zgodny z przepisami prawa miejscowego;



- zgodny z planami gospodarki odpadami.

W rozdziale IV niniejszej decyzji zostały określone rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku z określeniem sposobu gospodarowania nimi oraz miejscami i sposobem magazynowania. Odpady wytwarzane w związku z eksploatacją przedmiotowej instalacji posiadają określony podstawowy skład chemiczny oraz właściwości zgodnie z wymogami ustawy POŚ.

Przedstawione we wniosku i uzupełnieniach materiały oraz dokumenty zawierają informacje wyszczególnione w art. 184 ust. 2, 2a i 2b ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (tekst jednolity: Dz. U. z 2022 r. poz. 2556) oraz art. 25 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku *o odpadach* (tekst jednolity: Dz. U. z 2022 r. poz. 699 ze zm.), a sposób postępowania z odpadami jest prawidłowy i zgodny z zobowiązującymi przepisami.

W pozwoleniu określono zgodnie, z art. 211 ust. 6 pkt 2 ww. ustawy *Prawo ochrony środowiska* sposoby zapewnienia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

W niniejszym pozwoleniu wskazano zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji. Podczas eksploatacji instalacji prowadzony będzie monitoring technologiczny i monitoring emisji opisany w części V decyzji.

Zakład Marelli Bielsko-Biała Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Bielsku-Białej, nie jest zaliczany ani do zakładów o zwiększonym ryzyku ani do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, niemniej jednak występuje możliwość wystąpienia stanów awaryjnych w Zakładzie. Zatem dla rozpatrywanej instalacji IPPC, w części VI opisano sytuacje awaryjne wraz ze sposobami ograniczania skutków awarii oraz określono sposoby postępowania w przypadku jej wystąpienia.

W części VII określono, że instalacja, w związku ze znaczną odległością od granicy kraju i zasięgiem oddziaływania instalacji, nie będzie powodowała oddziaływania transgranicznego na środowisko.

Część VIII określa sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia oraz dodatkowe wymagania związane z eksploatacją instalacji.

W części IX określono sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji.

Pozwolenie obowiązuje bezterminowo, niemniej zgodnie z art. 216 i w świetle art. 195 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w przypadkach zmian w najlepszych dostępnych technikach pozwalających na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub gdy będzie to wynikało z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska, pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania.

#### **Po przeprowadzonym postępowaniu administracyjnym organ zważył, co następuje.**

W stanie faktycznym sprawy, biorąc pod uwagę przepisy prawa materialnego, zaistniała konieczność udzielenia pozwolenia zintegrowanego. Strona przedłożyła podanie w tym zakresie, które spełnia wymogi formalne. Po zbadaniu podania organ stwierdził, że instalacja, będąca przedmiotem wniosku spełnia wymagania przepisów dotyczących ochrony środowiska, w szczególności spełnia wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik.

Mając na względzie powyższe, orzeczono jak w sentencji.

## Pouczenie

Zgodnie z art. 127 § 1 i 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego, od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z 127a KPA, w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

z up. MAR... WOJEWÓDZTWA  
Łu... śląski  
Z... rektora  
Departa... ny Środowiska,  
Ekologi... dowskich



### Otrzymują:

1. [redacted] pełnomocnik

### Do wiadomości w wersji drukowanej:

1. KZ – rejestr decyzji i postanowień
2. OE.PZ. - aa. – poz. rejestru 343

### Do wiadomości elektronicznie:

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska (ePuap)
2. Prezydent Miasta Bielsko-Biała (ePuap)
3. Ministerstwo Klimatu i Środowiska – e-mail ([pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl](mailto:pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl))
4. KZ – rejestr decyzji i postanowień (SOD)
5. OE.WO – baza danych (SOD)
6. OE.BO (SOD)
7. OE.PH (SOD)

*Przedłożono dowód wniesienia opłaty skarbowej w wysokości 2011,00 PLN. Opłaty dokonano na konto Urzędu Miasta w Katowicach.*