



Decyzja nr **948/OE/2023**

Organ wydający: **Marszałek Województwa Śląskiego**

w sprawie wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego

na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks Postępowania Administracyjnego (tj. Dz. U. z 2022 r. poz. 2000 ze zm.) oraz na podstawie art. 181 ust. 1 pkt. 1, 183 ust. 1, 184 ust. 1, art. 192, art. 211, art. 214 ust. 5 i 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tj. Dz.U. z 2022 r. poz. 2556 ze zm.)

po rozpoznaniu wniosku Strony z dnia 18 lutego 2020 r.

#### **Orzekam**

zmienić warunki pozwolenia zintegrowanego, udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z 31 grudnia 2014 r. nr 2893/OS/2014 (zmienioną decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z 30 marca 2017 r. nr 1182/OS/2017, decyzją z 13 października 2017 r. nr 3646/OS/2017 oraz decyzją nr 4037/OE/2022 z 28 listopada 2022 r.) dla instalacji pn. „Zakład Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych dla miasta Zawiercia”, zlokalizowanej w Zawierciu przy ul. Podmiejskiej, prowadzonej przez Zakład Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. z siedzibą w Zawierciu przy ul. Podmiejskiej 53 (NIP: 6490001405), w następujący sposób:

- I. **W części I decyzji: „I Rodzaj i parametry instalacji”, w punkcie „24. Gospodarka wodno – ściekowa”, podpunkt „24.2 Gospodarka ściekowa” otrzymuje brzmienie:**

#### **„24.2 Gospodarka ściekowa**

W związku z prowadzoną przez Zakład Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. z siedzibą w Zawierciu działalnością powstają następujące rodzaje i ilości ścieków przemysłowych:

- 1) ścieki z instalacji składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, tj. odcieki z kwatery składowiska odpadów „Kobylarz II” i odcieki z instalacji unieszkodliwiania gazu składowiskowego, w ilości 4934 m<sup>3</sup>/rok;
- 2) ścieki z instalacji biologicznego przetwarzania odpadów, w tym:
  - odcieki z bioreaktorów wraz ze skroplinami z systemu wentylacyjnego,
  - odcieki z biofiltra,
  - odcieki z płuczki wodnej,
  - odcieki z placu dojrzewania i placu technologicznego przed bioreaktorami i dróg,w ilości 2924 m<sup>3</sup>/rok;
- 3) ścieki z kompostowni odpadów zielonych i innych odpadów biodegradowalnych, tj. odcieki z placu kompostowania, w ilości 1266 m<sup>3</sup>/rok,
- 4) ścieki z myjni płytowej sprzętu i kontenerów, w ilości 338 m<sup>3</sup>/rok,
- 5) ścieki ze śluzu dezynfekcyjnej, ścieki z dezynfekcji kół pojazdów opuszczających zakład, w ilości 36,5 m<sup>3</sup>/rok,
- 6) odcieki z zamkniętej kwatery składowiska „Kobylarz I”, w ilości ok. 250 m<sup>3</sup>/rok,
- 7) wody opadowe z dróg wewnętrznych i placów manewrowych ZUOK (tzw. „wody brudne”), w ilości 1 075 m<sup>3</sup>/rok.

Ścieki przemysłowe, powstające w wyniku funkcjonowania zakładu wprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych Rejonowego Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Zawierciu, na podstawie zawartej umowy oraz pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie do urządzeń kanalizacyjnych, będących własnością innego podmiotu, ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego.

Skład ścieków przemysłowych, powstających na terenie zakładu i wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych RPWiK Sp. z o.o. w Zawierciu: kadm, rtęć, ołów, miedź, cynk, chrom<sup>+6</sup>, fosfor ogólny, fenole lotne, cyjanki wolne, arsen, nikiel, srebro, wanad, węglowodory ropopochodne, zawiesiny ogólne, chlorki.

Graniczne wielkości emisyjne (BAT-AEL'S) dla ścieków:

- Arsen (As): 0,05 mg/l
- Kadm (Cd): 0,05 mg/l
- Chrom (Cr): 0,15 mg/l
- Miedź (Cu): 0,5 mg/l
- Ołów (Pb): 0,05 mg/l
- Nikiel (Ni): 0,5 mg/l
- Rtęć (Hg): 5,0 µg/l
- Cynk (Zn): 1,0 mg/l

Na terenie Zakładu powstają ponadto:

- ścieki bytowe, które są kierowane do oczyszczalni ścieków.
- wody opadowe i roztopowe z dachów, gromadzone w zbiorniku o poj. 100 m<sup>3</sup>, które wykorzystywane są do celów technologicznych (zraszanie przyzm) i nawadniania terenów zielonych.”

**II. W części III decyzji: „III. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji” punkt „1. Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza”, otrzymuje brzmienie:**

**„1. Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza**

### A. Instalacja składowiska – źródła emisji substancji do powietrza:

- proces spalania gazu składowiskowego w pochodni awaryjnej – emisja niezorganizowana,
- proces spalania gazu składowiskowego w jednostce kogeneracyjnej – emisja zorganizowana, czas pracy emitora E.3.1. (jednostka kogeneracyjna) – 8520 h/rok.

### B. Mechaniczno-biologiczne przetwarzanie odpadów – obowiązuje od dnia 18.08.2022 r.

Źródłem zorganizowanej emisji zanieczyszczeń do powietrza jest:

- w części mechanicznej instalacji – wentylator (emitor E-5) będący elementem układu wentylacji mechanicznej sortowni odpadów,
- w części biologicznej instalacji – filtr biologiczny otwarty, stanowiący wraz z płuczką wodną element układu redukcji emisji gazów odlotowych, ujmowanych za pomocą wentylacji mechanicznej z bioreaktorów.

Warunki zorganizowanego wprowadzania gazów i pyłów do powietrza z instalacji:

Lp.	Źródło powstawania emisji do powietrza	Miejsce wprowadzania emisji do środowiska (Emitor)	Wysokość emitora (m n.p.t.)	Średnica/ powierzchnia emitora (m; m <sup>2</sup> )	Maksymalny przepływ gazów odlotowych [m <sup>3</sup> /h]	Typ emitora / Rodzaj emisji	Czas pracy (h/rok)
1.	Część mechaniczna instalacji (hala sortowni odpadów)	E-5 Wentylator osiowy na elewacji hali	5	Średnica d=0,45 m	4000	Otwarty, boczny - emisja zorganizowana	4160
2.	Część biologiczna instalacji (bioreaktory)	Filtr biologiczny (biofiltr otwarty)	1,5	11 x 7 m Powierzchnia złoża = 77 m <sup>2</sup>	11 000	Powierzchniowy, otwarty - emisja zorganizowana	8760

#### 1.1. Emisja dopuszczalna w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji – obowiązuje od dnia 18.08.2022 r.

Rodzaj i ilość gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza w sposób zorganizowany dla poszczególnych emitatorów:

Lp.	Źródło powstawania emisji do powietrza	Miejsce wprowadzania emisji do środowiska (Emitor)	Substancja	Emisja dopuszczalna
1.	Część mechaniczna instalacji (hala sortowni odpadów)	E-5 Wentylator osiowy na elewacji hali	Pył Całkowite LZO	5 mg/Nm <sup>3</sup> 40 mg/Nm <sup>3</sup>
2.	Część biologiczna instalacji (bioreaktory)	Filtr biologiczny (biofiltr otwarty)	Amoniak Pył Całkowite LZO	5 mg/Nm <sup>3</sup> 1 mg/Nm <sup>3</sup> 40 mg/Nm <sup>3</sup>

Roczna ilość substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza z instalacji w sposób zorganizowany:

Substancja	Emisja dopuszczalna roczna [Mg/rok]
Amoniak	0,4818
Pył	0,17956
Całkowite LZO	4,52

III. W części V decyzji: „V. Zakres i sposób monitorowania środowiska i kontrola instalacji” punkt „1. Ewidencja składowanych i kierowanych do składowania odpadów”, otrzymuje brzmienie:

**„1. Ewidencja i monitoring odpadów**

Zakład Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. zobowiązany jest do prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów (wytwarzanych i przetwarzanych), zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa w tym zakresie.

W ramach systemu zarządzania środowiskowego w Zakładzie Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych prowadzony jest monitoring technicznej przydatności odpadów do przetwarzania, monitorowanie ścieżki przetwarzania odpadów, monitorowanie rodzaju i ilości magazynowanych odpadów oraz monitorowanie przekazywania odpadów do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom."

IV. W części V decyzji: „V. Zakres i sposób monitorowania środowiska i kontrola instalacji” punkt „2. Monitoring wprowadzania gazów i pyłów do powietrza” otrzymuje brzmienie:

**„2. Monitoring wprowadzania gazów i pyłów do powietrza**

2.1. Instalacja składowiska:

- a) Punkty poboru prób gazu składowiskowego wyznaczone są w instrukcji prowadzenia składowiska,
- b) Zakres i częstotliwość badań monitoringowych gazu składowiskowego winny być prowadzone zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

2.2. Mechaniczno-biologiczne przetwarzanie odpadów:

Praca układu płuczka + biofiltr monitorowana jest przez automatyczny system sterowania pracą wentylatorów w pomieszczeniu wentylatorowni, w tym pracą wentylatora wyciągowego, kierującego powietrze do układu oczyszczającego. System monitoruje ilość powietrza i temperaturę oraz podawania strumienia powietrza kierowanego na układ. Stan złoża biofiltra monitorowany jest przez system automatyki ciśnienia instalacji wyciągowej.

Prowadzący instalację zobowiązany jest do:

- prowadzenia monitoringu zgodnie z BAT 8 i w powiązaniu z BAT 34 substancji emitowanych do powietrza w sposób zorganizowany:

Lp.	Substancja /parametr	Normy	Częstotliwość
1.	Pył	EN 13284-1	Raz na sześć miesięcy
2.	H <sub>2</sub> S	brak dostępnej EN	
3.	NH <sub>3</sub>	brak dostępnej EN	
4.	Całkowite LZO	EN 12619	

- wdrożenia planu zarządzania odorami, stanowiącego część systemu zarządzania środowiskowego (BAT 1 pkt XIV), zawierającego wszystkie elementy wymienione w BAT 12 oraz dokonywania regularnych przeglądów tego planu z częstotliwością 1 raz na dwa lata,
- monitorowania emisji odorów zgodnie z normą EN 13725, z częstotliwością określoną w planie zarządzania odorami."

V. W części V decyzji: „V. Zakres i sposób monitorowania środowiska i kontrola instalacji” dodaje się punkt „6. Monitoring gospodarki wodno-ściekowej” o brzmieniu:

**„6. Monitoring gospodarki wodno-ściekowej**

Ilość pobieranej wody na poziomie Zakładu jest określana na podstawie odczytów z wodomierza. Ilość pobieranej wody jest monitorowana raz do roku.

Ilość odprowadzanych ścieków na poziomie Zakładu stanowiących mieszaninę:

- odcieki z kwatery składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne „Kobylarz II”,
- odcieki z zamkniętej kwatery składowiska „Kobylarz I”,
- ścieki z instalacji biologicznego przetwarzania odpadów w systemie bioreaktorów,
- ścieki z kompostowni odpadów zielonych,
- ścieków z myjni płytowej,
- ścieki ze śluzy dezynfekcyjnej,
- wody opadowe z terenu dróg wewnętrznych i placów Zakładu określana jest na podstawie odczytów przepływomierza, z częstotliwością raz na miesiąc.

Ilość ścieków wyodrębnianych jako pochodzące z instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów w ramach MBP określana będzie na podstawie rejestru ilości ścieków wg odczytów z przepływomierza zamontowanego w studni z przepływomierzem z częstotliwością raz na 6 miesięcy.

Prowadzenie badań w zakresie: As, Cd, Cr, Cu, Ni, Pb, Zn, Hg – z częstotliwością raz w miesiącu.

Prowadzenie badań w zakresie: temperatura, pH, przewodność elektrolityczna właściwa, BZT, PFOS/PFOA - z częstotliwością raz na 6 miesięcy;

Pobór prób ścieków do badań j.w. w wyznaczonym miejscu reprezentatywnym tj. w studni z przepompownią.

Prowadzący instalację będzie ponadto prowadził badania stanu i składu opuszczających Zakład ścieków przemysłowych wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych podmiotu trzeciego w punkcie przed opuszczeniem Zakładu, w zakresie i z częstotliwością określonymi w zawartej umowie oraz pozwoleniu wodnoprawnym.”

VI. Część VII decyzji: „VII. Wymagane działania mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji” otrzymuje brzmienie:

**„VII. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości**

Zastosowane rozwiązania techniczne i sposoby prowadzenia instalacji zapewniają spełnienie wymagań najlepszych dostępnych technik i osiąganie wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości. W odniesieniu do instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, prowadzący instalację wdrożył rozwiązania, wynikające z decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE. W poszczególnych elementach środowiska, sposoby osiągania przedstawiają się w następujący sposób:

1. W zakresie zintegrowanego systemu zarządzania środowiskowego:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji IPPC
BAT 1	Prowadzący instalację do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów jest zobowiązany do posiadania wdrożonego systemu zarządzania środowiskowego. System obejmuje sprawdzanie efektywności i podejmuje działania korygujące ze szczególnym uwzględnieniem monitorowania i wykonywania pomiarów.

2. W zakresie gospodarki odpadami:

Prowadzący instalację będzie:

- przestrzegał wszelkich zasad związanych z realizowanym procesem technologicznym, przepisów BHP oraz instrukcji eksploatacji poszczególnych instalacji,
- eksploatował instalacje w sposób zapewniający właściwe funkcjonowanie urządzeń stanowiących ich wyposażenie,
- przyjmował do procesu stabilizacji tlenowej/kompostowania wyłącznie odpady przewidziane niniejszym pozwoleniem
- zarządzał odpowiednio procesem kompostowania (dobór składu mieszaniny odpadów, dostarczenie odpowiedniej ilości tlenu – przerzucanie, kontrola wilgotności i temperatury oraz przesiewanie), by wytworzyć mniej odpadów poddawanych unieszkodliwianiu poprzez składowanie na korzyść odpadów przeznaczonych do odzysku bezpośrednio w Zakładzie lub przez odbiorców posiadających stosowne uprawnienie do przetwarzania tych odpadów,
- ujmował i odpowiednio zagospodarowywał powstające odcieki
- kontrolował pracę biofiltra,
- kontrolował na bieżąco i utrzymywał w należyтым stanie istniejące ogrodzenia Zakładu w celu zabezpieczenia terenu przed osobami nieuprawnionymi,
- przyjmował do unieszkodliwiania tylko odpady przewidziane niniejszą decyzją. W tym celu należy prowadzić ścisłą klasyfikację odpadów przyjmowanych na składowisko pod względem ich rodzaju,
- nie dopuszczał do przyjmowania odpadów ciekłych o właściwościach wybuchowych, żrących, utleniających, wysoce łatwopalnych lub łatwopalnych, medycznych i weterynaryjnych, powstających w wyniku prac naukowo-badawczych, rozwojowych lub dydaktycznych, opon i ich części i innych niedopuszczonych do składowania,
- składował odpady w wyznaczonych działkach roboczych,
- dokładne zagęszczenie składowanych odpadów i wykonywanie wymaganych warstw przekładkowych z materiału inertnego,
- zwilżanie składowanych odpadów w porze suchej,
- eksploatowanie składowiska w sposób zapewniający:
  - a) właściwe funkcjonowanie urządzeń technicznych, stanowiących jego wyposażenie,
  - b) ograniczenie powierzchni składowanych odpadów ekspozycyjnych na oddziaływanie warunków atmosferycznych,
  - c) niedopuszczenie do rozwiewania odpadów,
  - d) stateczność geotechniczną składowanych odpadów,
- przestrzegał zatwierdzonej instrukcji prowadzenia składowiska odpadów,
- utrzymywał urządzenie składowiska we właściwym stanie technicznym i prawidłowo je eksploatował w oparciu o stosowne instrukcje,
- stałe doskonalenie systemu segregacji odpadów dostarczanych na składowisko,
- prowadzenie systematycznej analizy wszystkich danych uzyskiwanych z monitoringu oraz podejmowanie stosownych działań z niej wynikających.

W instalacji IPPC - instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów - zastosowano rozwiązania wynikające w szczególności z BAT 2, 4, 5, 22, 24 określonych w decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji IPPC
BAT 2	<p>a) Opracowanie i wdrożenie procedur charakterystyki odpadów i procedur poprzedzających ich odbiór:</p> <p>Dostarczane do Zakładu odpady do przetwarzania to przede wszystkim odpady pochodzenia komunalnego oraz innego rodzaju odpady, o charakterze odpadów innych niż niebezpieczne. Nowo zawierane umowy na przyjęcie odpadów są poprzedzone przeprowadzeniem wywiadu, pod kątem poznania źródła pochodzenia odpadów, ich rzeczywistego charakteru i właściwości (w tym morfologia odpadów), tak aby jeszcze przed przyjęciem odpadów określić ich możliwość zagospodarowania oraz poznać ewentualne ryzyko pod względem bezpieczeństwa procesowego oraz bezpieczeństwa pracy i ewentualnych skutków dla środowiska.</p> <p>ZGK Sp. z o.o. posiada ustalony wewnętrzny system przyjmowania odpadów, stosowane są procedury poprzedzające odbiór odpadów.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- pracownik każdorazowo upewnia się czy odpad, na który istnieje zapotrzebowanie odbioru został odpowiednio sklasyfikowany, zgodnie z uzyskanymi informacjami od dostawcy,</li> <li>- po dostarczeniu odpadów na teren zakładu, w pierwszej kolejności odpady są ważone na legalizowanej wadze, ewidencjonowane oraz dokonuje się oględzin przyjmowanych odpadów - odpady w zależności od kodu, morfologii, składu fizyczno-chemicznego mogą poddane zostać segregacji, ewentualnie doczyszczaniu,</li> <li>- instalacja mechanicznego przetwarzania odpadów składa się z hali tymczasowego magazynowania odpadów oraz hali sortowania odpadów, z trybuną sortowniczą, szczelną posadzką, instalacją wentylacji naturalnej ciągłej i mechanicznej dorywczej,</li> <li>- odpady magazynowane są zgodnie z obowiązującymi przepisami: na terenie, do której Spółka posiada tytuł prawny, w miejscach szczelnych, utwardzonych, selektywnie, w kontenerach, pojemnikach, koszach, boksach lub na utwardzanych terenie, na terenie wyposażonym w system kanalizacji deszczowej i odciekowej, na terenie zabezpieczonych przed dostępem osób postronnym,</li> <li>- prace w ramach odbioru odpadów realizowane są przez odpowiednio przeszkolonych pracowników i nadzorowane przez osoby posiadające wieloletnie doświadczenie w gospodarowaniu odpadami.</li> </ul> <p>b) Opracowanie i wdrożenie procedur odbioru:</p> <p>Dostarczane do Zakładu odpady do przetwarzania to przede wszystkim odpady pochodzenia komunalnego (20 03 01 z których wydzielana jest frakcja ulegająca biodegradacji kierowana następnie do bioreaktorów celem poddania jej stabilizacji tlenowej; odpady selektywnie zebrane) oraz innego rodzaju odpady o charakterze odpadów innych niż niebezpieczne. Procedura odbioru odpadów obejmuje rejestrację ilościową za pomocą wagi i jakościową dowiezionych odpadów. W zależności od rodzaju dowiezionych odpadów pojazd dowożący odpady kierowany jest do odpowiedniego miejsca rozładunku. Po rozładunku odpady weryfikowane są wzrokowo przez pracownika Zakładu pod względem zgodności odpadów z dostarczoną dokumentacją oraz czy nie stanowią potencjalnego zagrożenia dla bezpieczeństwa procesowego oraz środowiska. Przyjęte procedury mają na celu potwierdzenie charakterystyki odpadów określonej na etapie poprzedzającym odbiór. W zakładzie określone są również procedury, określające kryteria odbioru i odmowy odbioru odpadów. Zarządzający odmawia przyjęcia odpadów w przypadku niezgodności przyjmowanych odpadów z informacjami zawartymi w podstawowej charakterystyce opadów, niezgodności przyjmowanych odpadów z danymi zawartymi w karcie przekazania odpadów lub niezgodności przyjmowanych odpadów z wydanym pozwoleniem zintegrowanym.</p>

c) Opracowanie i wdrożenie systemu śledzenia oraz wykazu odpadów:

Wszystkie dostarczane oraz wytwarzane na terenie Zakładu odpady są ewidencjonowane w zakresie jakościowym i ilościowym. System ewidencji prowadzony jest komputerowo poprzez specjalistyczny program. Dodatkowo ewidencja prowadzona jest na podstawie kart przekazania odpadów oraz kart ewidencji odpadów. Karty ewidencji określają zarówno ilości i rodzaje dowiezionych do przetwarzania odpadów jak również rodzaje i ilości odpadów wytworzonych w ramach prowadzonych procesów przetwarzania odpadów oraz ilości i rodzaje odpadów przekazanych podmiotom zewnętrznym do dalszego zagospodarowania.

d) Opracowanie i wdrożenie systemu zarządzania jakością odpadów z przetworzenia:

Procedura weryfikacji odpadów z przetworzenia realizowana jest w następujący sposób:

W przypadku mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów wydzielone frakcje nadające się do odzysku zostają wysegregowane, tymczasowo zmagazynowane, a następnie przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.

Wydzielona w procesie mechanicznego przetwarzania frakcja ulegająca biodegradacji kierowana jest do procesu stabilizacji tlenowej w bioreaktorach, a uzyskany stabilizat badany jest pod kątem spełnienia wymagań ustabilizowania oraz spełnienia wymagań dla odpadów przeznaczonych do unieszkodliwiania poprzez składowanie - w przypadku, gdy nie ma możliwości jego odzysku. Zgodnie z posiadanym pozwoleniem zintegrowanym Spółka ma możliwość przesiewania wytworzonego stabilizatu (19 05 99) celem wydzielenia frakcji nadających się do odzysku: 19 05 03.

Wydzielony podczas mechanicznego przetwarzania balast, kontrolowany jest pod kątem spełnienia wymagań dla odpadów przeznaczonych do składowania. Dodatkowo, na bieżąco, już na etapie procesu sortowania odpadów, dokłada się wszelkich starań o uzyskanie jak najlepszej jakości surowców wtórnych (wolnych od innych zanieczyszczeń). Składowane są wyłącznie te odpady, których unieszkodliwienie w inny sposób było niemożliwe z przyczyn technologicznych lub nie jest uzasadnione z przyczyn ekologicznych lub ekonomicznych.

e) Zapewnienie segregacji odpadów:

Odpady na terenie Zakładu są magazynowane selektywnie, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady. Magazynowanie odpadów (przedprocesowe lub poprocesowe) odbywa się zgodnie z wymogami narzuconymi w posiadanych decyzjach z zakresu gospodarki odpadami. Magazynowanie odbywa się w ściśle określonych miejscach, w sposób zapewniający, przede wszystkim ochronę środowiska gruntowo-wodnego przed ewentualnym zanieczyszczeniem. Segregacja odpadów polega na fizycznym oddzieleniu odpadów. Na terenie zakładu znajdują się obiekty magazynowe. W zakładzie zatrudnieni są pracownicy posiadający stosowne kwalifikacje do prowadzenia pojazdów mechanicznych, wykorzystywanych w ramach prowadzonego procesu odzysku, do przemieszczania odpadów.

f) Zapewnienie zgodności odpadów przed zmieszaniem lub sporządzeniem mieszanki odpadów:

Odpady, w zależności od rodzaju, kierowane są do właściwego procesu przetwarzania, w którym mogą być przetwarzane selektywnie (stabilizacja tlenowa frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych, mechaniczne przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych) lub razem z innymi odpadami o podobnych właściwościach (np. kompostowanie wybranych rodzajów odpadów).

g) Sortowanie dostarczanych odpadów stałych:

Na terenie Zakładu obecnie stosowane są metody sortowania odpadów, w tym przy użyciu technik, takich jak separacja elektromagnetyczna, oddzielenie ręczne, oddzielenie gabarytowe - sito.



W ramach prowadzonego procesu sortowania odpadów (w tym zmieszanych odpadów komunalnych oraz odpadów selektywnie zebranych) wykorzystywana jest linia sortownicza. Linia sortownicza składa się z szeregu urządzeń, pozwalających na automatyczne przemieszczanie odpadów (taśmociągi), frakcjonowanie odpadów (sito bębnowe), segregację odpadów - kabina sortownicza, separatory metali. Stosowana linia pozwala na podział przetwarzanych odpadów na poszczególne frakcje, w tym frakcję ulegającą biodegradacji (co najmniej 0-120 mm) przeznaczoną do stabilizacji tlenowej. W hali sortowni znajduje się również prasa do prasowania i belowania wydzielonych odpadów surowcowych. Do przemieszczania odpadów wykorzystywane są ładowarki, będące na wyposażeniu Zakładu. Odpady przed skierowaniem na linię poddawane są kontroli wzrokowej, w celu wydzielenia odpadów niepożądanych, mogących zakłócić proces technologiczny. Ogólnie, celem sortowni odpadów jest odseparowanie odpadów nadających się do odzysku, w tym recyklingu, od tych wymagających unieszkodliwienia, w tym poprzez składowanie. W procesie wydzielane są metale żelazne, metale nieżelazne, tworzywa sztuczne, makulatura, szkło. Odzyskane surowce wtórne przekazywane są (pośrednio lub bezpośrednio) do zakładów, w których możliwe jest ich ponowne wykorzystanie. Wydzielona na sicie frakcja ulegająca biodegradacji kierowana jest do biologicznego przetwarzania w bioreaktorach w procesie stabilizacji tlenowej. Wytworzony stabilizat może zostać zeskładowany lub poddany dalszemu mechanicznemu przetwarzaniu (przesiewaniu na sicie) - celem wydzielenia frakcji nadających się do odzysku (odpad o kodzie 19 05 03). Wydzielona na linii frakcja kaloryczna przekazywana jest do produkcji paliwa alternatywnego. Balast posortowniczy jako odpad nie nadający się do odzysku lub innymi metod unieszkodliwiania kierowany jest do składowania.

BAT 4

a) Zoptymalizowane miejsce magazynowania:

Lokalizacja miejsc magazynowania odpadów kierowanych do przetwarzania i wytwarzanych w ramach poszczególnych procesów przetwarzania odpadów, została tak ustalona, aby zminimalizować zbędne postępowanie z odpadami (np. dwukrotne lub wielokrotne postępowanie z tymi samymi odpadami lub niepotrzebnie wydłużone odległości przemieszczania odpadów na terenie zakładu). Miejsca magazynowania odpadów są zoptymalizowane (większość miejsc magazynowania znajduje się w zasięgu głównych obiektów technologicznych: hali sortowni oraz bioreaktorów). Na terenie Zakładu oraz w jego bezpośrednim zasięgu nie znajdują się cieki wodne czy inne wrażliwe elementy środowiska.

b) Odpowiednia pojemność magazynowania

W Zakładzie ustalone są maksymalne pojemności miejsc magazynowania odpadów i masy magazynowanych odpadów. Magazynowanie odpadów odbywa się w przypadku takiej konieczności - wynikającej z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, określonych w obowiązujących przepisach prawa. W Spółce wdrożone są wewnętrzne procedury w kierunku weryfikacji ilości i rodzaju magazynowanych odpadów.

c) Bezpieczna obsługa miejsca magazynowania.

Odpady na terenie Zakładu są magazynowane selektywnie, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady. Miejsca do magazynowania na wolnym powietrzu wyznaczone są na utwardzonej, szczelnej nawierzchni, objętej systemem kanalizacji wewnętrznej) albo pod zadaszeniem - również na utwardzonej, szczelnej nawierzchni. Odpady, które nie mogą być narażone na działanie czynników zewnętrznych (opady atmosferyczne, wiatr, promieniowanie słoneczne) magazynowane są w obiektach zadaszonych. Odpady wymagające odpowiednich pojemników do magazynowania, magazynowane są wyłącznie w opakowaniach odpornych na działanie tych odpadów. Sprzęt używany do załadunku, rozładunku i magazynowania odpadów jest udokumentowany i oznakowany.

d) Wydzielony obszar do magazynowania i postępowania z opakowanymi odpadami niebezpiecznymi.

Na terenie Zakładu wydzielony jest magazyn odpadów niebezpiecznych.

BAT 5	<p>Na terenie Zakładu postępowaniem z odpadami, a także przemieszczaniem odpadów zajmuje się kompetentny personel. Każdy pracownik zostaje przeszkolony w zakresie bhp i p.poz, a także zapoznaje się z przyjętymi procedurami obowiązującymi na terenie Zakładu.</p> <p>Na terenie instalacji przetwarzane są jedynie odpady stałe, inne niż niebezpieczne. Odpady magazynowane są w sposób ograniczający wpływ warunków atmosferycznych.</p> <p>Instalacje poddawane są regularnym przeglądom i konserwacji, co pozwala na zapobieganie, wykrywanie i ograniczanie ewentualnych wycieków.</p> <p>Procedura postępowania z odpadami i przemieszczania ich obejmuje:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wymagania stawiane personelowi prowadzącemu przemieszczanie odpadów,</li> <li>- schematy postępowania z poszczególnymi rodzajami odpadów, kierowanych do przetwarzania i wytwarzanych oraz środki mające na celu zapobieganie, wykrywanie i ograniczanie wycieków, sposób dokumentowania przez personel operacji przemieszczania odpadów.</li> </ul>
BAT 22	<p>Zapewnienie efektywnego wykorzystania materiałów, poprzez zastąpienie materiałów odpadami, może być realizowane w następujący sposób:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- w biofiltrze służącym do oczyszczania powietrza poprocesowego z bioreaktorów, materiał filtracyjny może być zastąpiony odpowiednimi odpadami (np. odpady z podgrupy 02 01 z leśnictwa (odpadowa kora, zrębki o dobrej jakości),</li> <li>- wytworzone z przesiania stabilizatu odpady: 19 05 03 mogą być wykorzystywane do rekultywacji składowisk zamiast innych materiałów niebędących odpadami.</li> </ul>
BAT 24	<p>W części biologicznej instalacji MBP przetwarzana jest przede wszystkim frakcja ulegająca biodegradacji wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych wydzielona na terenie Zakładu, nie są one magazynowane w opakowaniach. Pozostałe odpady ulegające biodegradacji przyjmowane z zewnątrz są dostarczane luzem.</p>

### 3. W zakresie ochrony wód powierzchniowych i podziemnych:

Prowadzącą instalację zapewni:

Osiąganie wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości – w zakresie ochrony wód powierzchniowych i podziemnych – realizowane jest poprzez stosowanie rozwiązań o charakterze techniczno-technologicznym i organizacyjnym, w tym poprzez:

- odpowiednią lokalizację składowiska odpadów (lokalizacja poza głównymi zbiornikami wód podziemnych, obszarami potencjalnego zagrożenia powodzią i obszarami chronionymi),
- zastosowanie systemu uszczelnień (uszczelnienie dna i skarp wewnętrznych kwatery składowiska odpadów dwiema warstwami zagęszczonych iltów, folią PEHD i geowłókniną typu Novit),
- zastosowanie systemu usuwania odcieków (wyposażenie kwatery składowiska odpadów w system drenażu odcieków, z odprowadzeniem do urządzeń kanalizacyjnych operatora zewnętrznego).

W zakresie, dotyczącym instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, zastosowanie znajdują następujące konkluzje BAT, wskazane w poniższej tabeli:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji dla instalacji
BAT 1	<p>System zarządzania środowiskowego został wdrożony w Zakładzie w terminie do 17 sierpnia 2022 r. Wdrożony system zarządzania środowiskowego uwzględnia:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• uproszczony schemat sekwencji procesów, pokazujący pochodzenie emisji do wód (zrzut pośredni) oraz opisy technik zintegrowanych z procesem oraz metod oczyszczania ścieków u źródła, w tym ich skuteczność;</li> <li>• sprawdzanie efektywności i podejmowanie działań korygujących, ze szczególnym uwzględnieniem monitorowania i pomiarów (monitorowania emisji do wody),</li> <li>• wykaz strumieni ścieków, obejmujący informacje na temat cech charakterystycznych ścieków takie jak wartości średnie i zmienne przepływu, pH, temperatury i konduktywności, średnie stężenie i wartości ładunków danych substancji i ich zmienność oraz dane dotyczące bioeliminacji.</li> </ul>

	<p>Zgodnie z wdrożonym systemem zarządzania środowiskowego, zakład zarządza strumieniem ścieków i gazów odlotowych, poprzez identyfikację źródeł emisji podczas przetwarzania odpadów, wdrożenie technik i metod oczyszczania ścieków i gazów odlotowych oraz określenie charakterystyki powstających ścieków i gazów odlotowych. Dane dotyczące charakterystyki emitowanych ścieków i gazów odlotowych stanowią obszar ujęty w odpowiednich dokumentach opisujących aspekty środowiskowego wdrożonego systemu.</p> <p>Zgodnie z wdrożonym systemem, strumień ścieków objętych konkluzjami BAT stanowią ścieki technologiczne, pochodzące z instalacji biologicznego przetwarzania odpadów w ramach instalacji MBP, a także ścieki z placu magazynowania odpadów, zlokalizowanego przy instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów, stanowiące wody opadowe i roztopowe tzw. brudne.</p> <p>Wdrożony system przewiduje, że na mocy umowy zawartej z podmiotem zewnętrznym, ścieki z instalacji MBP kierowane są po podczyszczeniu do urządzeń kanalizacyjnych. Badania ścieków j.w. prowadzone są w oparciu o metody i z częstotliwością określoną w BAT 7, w zakresie następujących parametrów:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Arsen (As), kadm (Cd), chrom (Cr), miedź (Cu), nikiel (Ni), ołów (Pb), cynk (Zn) - raz w miesiącu,</li> <li>- Rtęć (Hg) - raz w miesiącu,</li> <li>- PFOA i PFOS - raz na sześć miesięcy.</li> </ul> <p>Wdrożona w ramach systemu zarządzania instrukcja w zakresie emisji z przetwarzania odpadów określa źródła emisji ścieków i gazów odlotowych, objętych konkluzjami BAT, ich charakterystyki oraz metody oczyszczania. Schemat ukazujący przebieg procesów prowadzonych w ramach eksploatacji instalacji, zawierający źródło i zapotrzebowanie na wodę oraz miejsca powstawania i dalszego zagospodarowania ścieków, stanowi element przedmiotowej instrukcji.</p>
<p>BAT 3</p>	<p>Wykaz strumieni ścieków, o którym mowa w BAT 3, został ustanowiony w ramach wdrożonego systemu zarządzania środowiskowego w terminie do 17 sierpnia 2022 r. Zgodnie z posiadanym pozwoleniem zintegrowanym, jako istotna w kontekście konkluzji BAT została wskazana emisja ścieków z instalacji biologicznego przetwarzania odpadów funkcjonującej w ramach instalacji MBP.</p> <p>W wykazie strumieni ścieków uwzględnione zostały ścieki powstające w związku z eksploatacją tej instalacji tj.:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ścieki z bioreaktorów wraz ze skroplinami z systemu wentylacyjnego,</li> <li>• ścieki z biofiltra,</li> <li>• ścieki z płuczki wodnej,</li> <li>• ścieki za placu dojrzewania odpadów oraz placu technologicznego przed bioreaktorami,</li> <li>• ścieki (wody opadowe i roztopowe tzw. brudne) z placu magazynowania odpadów, zlokalizowanego przy instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów.</li> </ul> <p>Powyższe ścieki podlegają pod konkluzje BAT. Są one wraz z pozostałymi strumieniami ścieków, powstającymi na terenie Zakładu, nie podlegającymi pod konkluzje BAT, odprowadzane jako mieszanina ścieków przemysłowych jedynym ciągiem kanalizacji zakładowej do urządzeń kanalizacyjnych Rejonowego Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Zawierciu, w oparciu o posiadane pozwolenie wodnoprawne oraz stosowną umowę.</p> <p>Jako miejsce reprezentatywne dla poboru prób ścieków pochodzących z instalacji biologicznego przetwarzania odpadów funkcjonującej w ramach instalacji MBP, zakład wyznaczył studzienkę z przepompownią na linii kanalizacji technologicznej. W miejscu tym wyodrębniony strumień ścieków podlegających pod konkluzje BAT nie miesza się z innymi strumieniami ścieków powstającymi w związku z funkcjonowaniem innych obiektów i urządzeń na terenie Zakładu, które z uwagi na rodzaj i skalę działalności nie podlegają pod konkluzje BAT.</p> <p>W wykazie strumieni ścieków uwzględniane są informacje dotyczące cech charakterystycznych ścieków takie jak:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>a) wartości średnie i zmienność przepływu, pH, temperatury i konduktywności;</li> <li>b) średnie stężenie i wartości ładunków danych substancji i ich zmienność (np. ChZT/OWO, formy azotu, fosfor, metale, sole, substancje priorytetowe/mikrozanieczyszczenia);</li> </ol>

	<p>c) dane dotyczące bioeliminacji (np. BZT, stosunek BZT do ChZT, test Zahn-Wellensa, biologiczny potencjał inhibicyjny (np. inhibicja osadu czynnego)).</p> <p>Informacje na temat cech charakterystycznych wyodrębnionego strumienia ścieków pochodzących z instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów w ramach MBP będą zbierane na podstawie monitoringu prowadzonego odpowiednio jak niżej:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- studnia z pompownią – pobór prób do badań laboratoryjnych stanu i składu ścieków,</li> <li>- studnia z przepływomierzem – odczyt z przepływomierza określający ilość powstających ścieków.</li> </ul>
<p>BAT 6</p>	<p>Spółka prowadzi monitoring zgodnie z BAT 6 kluczowych parametrów procesu w ściekach przemysłowych z instalacji IPPC mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (MBP), w następującym zakresie wynikającym z BAT: przepływ ścieków, odczyn pH, temperatura, konduktywność, BZT<sub>5</sub>.</p> <p>Zgodnie z posiadanym pozwoleniem zintegrowanym, jako istotna w kontekście konkluzji BAT została wskazana emisja ścieków z instalacji biologicznego przetwarzania odpadów funkcjonującej w ramach instalacji MBP.</p> <p>Celem monitorowania cech charakterystycznych wyodrębnionego j.w. strumienia ścieków wyznaczone zostały następujące miejsca reprezentatywne:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- studnia z pompownią przelewów – pobór prób do badań laboratoryjnych stanu i składu ścieków,</li> <li>- studnia z przepływomierzem – odczyt z przepływomierza określający ilość powstających ścieków.</li> </ul> <p>Znajdują się one w ciągu kanalizacji wewnętrzzakładowej, w miejscu, w którym wyodrębniony strumień ścieków podlegających pod konkluzje BAT nie miesza się z pozostałymi strumieniami ścieków powstającymi na terenie zakładu.</p> <p>Studnie wyznaczone do prowadzenia monitoringu znajdują się na działce o numerze ewidencyjnym 25/1 obręb 0012 Zawiercie. Współrzędne geograficzne, w geodezyjnym układzie odniesienia PL-ETRF2000 ww. studni:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Studnia z pompownią odcieków, przewidzianej do poboru prób do badań składu ścieków: 50°29'28.06" N, 19°23'04.56" E;</li> <li>- Studnia z przepływomierzem: 50°29'28.07" N, 19°23'04.42" E.</li> </ul> <p>Prowadzący instalację dokonuje odczytów z przepływomierza i na tej podstawie rozlicza ilość odprowadzonych ścieków, nie rzadziej niż 2 razy do roku.</p>
<p>BAT 7</p>	<p>Spółka prowadzi monitoring zgodnie z BAT 7. Praca instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (MBP) będzie się wiązała z emisją „pośrednią” ścieków przemysłowych do wód, tj. za pośrednictwem urządzeń kanalizacyjnych podmiotu zewnętrznego.</p> <p><u>Prowadzący instalację powinien prowadzić monitoring zrzutu pośredniego ścieków przemysłowych z instalacji IPPC mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (MBP), do odbiornika wodnego, w punkcie, w którym emisja opuszcza instalację, w następującym zakresie wynikającym z BAT:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Arsen (As) - z częstotliwością raz w miesiącu (zgodnie z normą EN ISO 11885, EN ISO 17294-2 lub EN ISO15586),</li> <li>- Kadm (Cd) - z częstotliwością raz w miesiącu (zgodnie z normą EN ISO 11885, EN ISO 17294-2 lub EN ISO15586),</li> <li>- Chrom (Cr) - z częstotliwością raz w miesiącu (zgodnie z normą EN ISO 11885, EN ISO 17294-2 lub EN ISO15586),</li> <li>- Miedź (Cu) - z częstotliwością raz w miesiącu (zgodnie z normą EN ISO 11885, EN ISO 17294-2 lub EN ISO15586),</li> <li>- Ołów (Pb) - z częstotliwością raz w miesiącu (zgodnie z normą EN ISO 11885, EN ISO 17294-2 lub EN ISO15586),</li> <li>- Nikiel (Ni) - z częstotliwością raz w miesiącu (zgodnie z normą EN ISO 11885, EN ISO 17294-2 lub EN ISO15586),</li> <li>- Cynk (Zn) - z częstotliwością raz w miesiącu (zgodnie z normą EN ISO 11885, EN ISO 17294-2 lub EN ISO15586),</li> <li>- Rtęć (Hg) - z częstotliwością raz w miesiącu (zgodnie z normą EN ISO 17852 lub EN ISO12846),</li> <li>- PFOA – z częstotliwością raz na sześć miesięcy (dostępne normy krajowe lub inne normy międzynarodowe),</li> <li>- PFOS – z częstotliwością raz na sześć miesięcy (dostępne normy krajowe lub inne normy międzynarodowe).</li> </ul>

	<p>Informacje na temat cech charakterystycznych wyodrębnionego strumienia ścieków pochodzących z instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów w ramach MBP będą zbierane na podstawie monitoringu prowadzonego odpowiednio jak niżej:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- studnia z pompownią – pobór prób do badań laboratoryjnych stanu i składu ścieków,</li> <li>- studnia z przepływomierzem – odczyt z przepływomierza określający ilość powstających ścieków.</li> </ul>
<p>BAT 11</p>	<p>Instalacja spełnia wymagania BAT 11. W ramach BAT 11 monitoruje się roczne zużycie wody, energii i surowców, a także roczne wytwarzanie pozostałości i ścieków, z częstotliwością co najmniej raz w roku.</p> <p>Monitorowanie obejmuje bezpośrednie pomiary, obliczenia lub rejestrację, np. za pomocą odpowiednich liczników lub faktur. Monitorowanie jest prowadzone na najbardziej odpowiednim poziomie (np. na poziomie procesu lub zakładu/instalacji) i uwzględnia wszelkie istotne zmiany w zakładzie/instalacji.</p> <p>Ilość wytwarzanych ścieków monitorowana jest na podstawie wskazań przepływomierza. W ramach systemu kanalizacji wewnątrzzakładowej na terenie Zakładu wyznaczone zostały miejsca, w których dokonywane są pomiary ścieków opuszczających instalację MBP w następującym zakresie:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) w studni z pompownią pobierane będą próby do badań laboratoryjnych stanu i składu ścieków,</li> <li>2) w studni z przepływomierzem dokonywane będą odczyty z przepływomierza, na tej podstawie określana będzie ilość ścieków.</li> </ol>
<p>BAT 19</p>	<p>Prowadzący instalację do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów stosuje kombinację następujących technik:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>a) Gospodarka wodna W ramach instalacji woda jest wykorzystywana do zraszania odpadów podczas prowadzonego procesu stabilizacji tlenowej oraz czyszczenia powierzchni. Zużycie wody związane jest z bezpośrednim zapewnieniem prawidłowego przebiegu procesu technologicznego. Z tego względu dąży się do ograniczania jej zużycia poprzez recykulację wód opadowych i wykorzystanie ich do nawadniania odpadów w reaktorach i na placu dojrzewania.</li> <li>b) Recykulacja wody W ramach instalacji w procesie stabilizacji tlenowej i dojrzewania wykorzystuje się wody opadowe do nawadniania odpadów.</li> <li>c) Powierzchnia nieprzepuszczalna Place i drogi technologiczne w obrębie instalacji MBP, miejsce prowadzenia procesu technologicznego oraz miejsca magazynowania odpadów posiadają utwardzoną, szczelną nawierzchnię. Teren zakładu jest skanalizowany.</li> <li>d) Techniki ograniczania prawdopodobieństwa przelewów i awarii zbiorników i pojemników oraz ich wpływu W razie zaistnienia prawdopodobieństwa przelewów zamykane są zawory co uniemożliwia dopływ ścieków /wód do wypełnionych zbiorników.</li> <li>e) Zadaszenie obszarów magazynowania i przetwarzania odpadów Odpady w ramach części biologicznej instalacji MBP, przetwarzane są w zamkniętych bioreaktorach, odpady w ramach części mechanicznej przetwarzane są w obrębie hali sortowni. Odpady przeznaczone do przetwarzania w części mechanicznej instalacji MBP są magazynowane w zamkniętej hali namiotowej, wyposażonej w układ ujmowania i oczyszczania powietrza procesowego. Odpady frakcji podsitowej, kierowane do przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP są załadowywane bezpośrednio do bioreaktorów.</li> <li>f) Segregacja ścieków W ramach systemów kanalizacyjnych znajdujących się na terenie Zakładu oddzielnie ujmowane są ścieki technologiczne z instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów w ramach MBP oraz wody opadowe pochodzące z dachów. Ścieki technologiczne z instalacji odprowadzane są do zbiornika o poj. 100 m<sup>3</sup>, skąd przepompowywane są do istniejącej kanalizacji wewnątrzzakładowej. Do ww. zbiornika kierowane są również ścieki stanowiące wody opadowe brudne z placu magazynowania</li> </ol>

	<p>odpadów, zlokalizowanego przy instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów. Przed zbiornikiem zainstalowano urządzenie podczyszczające - osadnik zawieszin. Do drugiego zbiornika o pojemności 100 m<sup>3</sup>, są kierowane wody opadowe zbierane jako „czyste” z dachu budynku z bioreaktorami (oraz z dachu budynku hali sortowni). Wody opadowe zgromadzone w ww. zbiorniku są głównym źródłem zasilenia instalacji do zraszania odpadów w bioreaktorach i złoża biofiltra. Zraszanie jest prowadzone dzięki pracy zamontowanej na ten cel przepompowni, a celem wykorzystania wód opadowych do zraszania odpadów w bioreaktorach jest oszczędzanie wody wodociągowej.</p> <p>g) Odpowiednia infrastruktura odwadniająca Teren zakładu posiada system kanalizacji zakładowej odwadniającej utwardzone nawierzchnie i dachy.</p> <p>h) Przepisy dotyczące projektowania i konserwacji umożliwiające wykrycie i naprawę wycieków Zastosowany system kanalizacyjny to zespół podziemnej infrastruktury. Niemniej jednak do jej budowy zastosowano sprawdzone i dobrej jakości materiały posiadające niezbędne certyfikaty i atesty. Instalacje zostały wykonane zgodnie z obowiązującą w tym zakresie sztuką. W ocenie prowadzącej instalację nie ma konieczności wdrażania dodatkowych działań umożliwiających wykrywanie i naprawę ewentualnych wycieków. System kanalizacji został zaprojektowany z uwzględnieniem wykonywania bieżących przeglądów, napraw i czyszczeń.</p> <p>i) Odpowiednia pojemność zbiornika buforowego W razie sytuacji awaryjnej rolę zbiornika buforowego będą pełniły: zbiornik na odcieki z instalacji biologicznego przetwarzania odpadów oraz zbiornik odcieków z zamkniętej kwatery składowiska „Kobylarz I”. W ramach systemu zarządzania środowiskowego opracowano plan zarządzania w przypadku awarii. W ww. planie ujęto instrukcje i wskazówki dla zagospodarowania ścieków powstałych w warunkach innych niż normalne warunki eksploatacji.</p>
BAT 20	<p>Celem ograniczenia emisji do wody, prowadzący instalację do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów stosuje odpowiednią kombinację technik.</p> <p>Ścieki powstające w związku z eksploatacją instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów w ramach MBP są podczyszczane z użyciem osadnika zawieszin.</p> <p>Ścieki przemysłowe z zakładu są wprowadzane do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu na podstawie umowy cywilnoprawnej oraz odrębnego pozwolenia wodnoprawnego.</p> <p>W pozwoleniu zintegrowanym określa się następujące graniczne wielkości emisyjne powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT AELs) w odniesieniu do zrzutu pośredniego do odbiornika wodnego ścieków przemysłowych z instalacji IPPC mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, w punkcie, w którym emisja opuszcza instalację, tj. w studni z pompownią przelewów:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Arsen (As): 0,05 mg/l</li> <li>- Kadm (Cd): 0,05 mg/l</li> <li>- Chrom (Cr): 0,15 mg/l</li> <li>- Miedź (Cu): 0,5 mg/l</li> <li>- Ołów (Pb): 0,05 mg/l</li> <li>- Nikiel (Ni): 0,5 mg/l</li> <li>- Rtęć (Hg): 5,0 µg/l</li> <li>- Cynk (Zn): 1,0 mg/l</li> </ul> <p>Dotrzymywanie ww. granicznych wielkości emisyjnych jest monitorowane zgodnie z BAT 6 i BAT 7. W razie stwierdzenia, że ww. wielkości nie są dotrzymywane, prowadzący instalację przystąpi do wdrażania do stosowania odpowiedniej techniki – lub kombinacji technik – oczyszczania ścieków opuszczających instalację biologicznego przetwarzania odpadów.</p>
BAT 35	<p>Prowadzący instalację stosuje następujące techniki:</p> <p>a) Segregacja ścieków W ramach systemów kanalizacyjnych znajdujących się na terenie Zakładu oddzielnie ujmowane są ścieki technologiczne z instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów w ramach MBP oraz wody opadowe pochodzące z dachów. Ścieki technologiczne z instalacji odprowadzane są do zbiornika o poj. 100 m<sup>3</sup>, skąd przepompowywane są do istniejącej kanalizacji wewnątrzzakładowej. Do ww. zbiornika kierowane są również ścieki stanowiące wody opadowe brudne z placu magazynowania</p>

	<p>odpadów zlokalizowanego przy instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów. Przed zbiornikiem zainstalowano urządzenie podczyszczające - osadnik zawieszin.</p> <p>Do drugiego zbiornika o pojemności 100 m<sup>3</sup> są kierowane wody opadowe zbierane jako „czyste” z dachu budynku z bioreaktorami (oraz z dachu budynku hali sortowni). Wody opadowe zgromadzone w ww. zbiorniku są głównym źródłem zasilenia instalacji do zraszania odpadów w bioreaktorach i złoża biofiltra. Zraszanie jest prowadzone dzięki pracy zamontowanej na ten cel przepompowni, a celem wykorzystania wód opadowych do zraszania odpadów w bioreaktorach jest oszczędzanie wody wodociągowej.</p> <p>b) Recykulacja wody W ramach instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów w procesie stabilizacji tlenowej wykorzystuje się wody opadowe czyste, zbierane z dachów do nawadniania odpadów.</p> <p>c) Ograniczenie powstawania odcieków do minimum Odpady poddawane biologicznemu przetwarzaniu w procesie stabilizacji tlenowej są nawadniane w ilości niezbędnej do prawidłowego przebiegu procesu. Wilgotność odpadów jest znana w wyniku pomiarów automatycznych. Ilość wody jest dawkowana automatycznie na podstawie wyników pomiarów.</p>
--	---

#### 4. W zakresie ochrony powietrza:

Prowadzący instalację zapewni:

- eliminację ze składowanych odpadów frakcji odpadów ulegających biodegradacji – frakcja 0 – 120 mm uzyskiwana ze zmieszanych odpadów komunalnych kierowana jest do procesu stabilizacji tlenowej,
- unieszkodliwianie gazu składowiskowego ujmowanego ze składowiska, poprzez spalanie go w jednostce kogeneracyjnej (Małej Elektrowni Biogazowej),
- zagęszczanie na bieżąco składowanych odpadów oraz przykrywanie ich warstwą izolacyjną,
- izolowanie składowiska pasem zieleni,
- stosowanie zamkniętego procesu biologicznego przetwarzania odpadów w bioreaktorach,
- oczyszczanie powietrza poprocesowego z bioreaktorów w układzie płuczka+biofiltr o skuteczności nie mniejszej niż 90%,
- zraszanie odpadów budowlanych kierowanych do procesu rozdrabniania gruzu,
- stosowanie obudowy sita w stacjonarnym przesiewaczu bębnowym i obudowy przenośników taśmowych celem ograniczania emisji niezorganizowanej substancji do powietrza.

Ponadto, w zakresie ochrony powietrza instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów spełnia wymogi decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, zarówno w zakresie stosowania rozwiązań określonych jako najlepsze dostępne techniki jak i poziomów emisji powiązanych z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL) w sposób opisany poniżej.

Nr Konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
<b>Ogólne konkluzje BAT</b>	
BAT 3(iii)	Prowadzący instalację zidentyfikował potencjalne źródła emisji zanieczyszczeń do powietrza. Parametry źródeł emisji i emitorów, rodzaj i wielkość emisji, zostały określone przez prowadzącego instalację i usankcjonowane w pozwoleniu zintegrowanym. Zakład zobligowany jest do posiadania wdrożonego systemu zarządzania środowiskiem, zawierającego wykazy i schematy, o których mowa w BAT 3.
BAT 8	W instalacji są monitorowane następujące emisje zorganizowane do powietrza: <ul style="list-style-type: none"> <li>- emisja pyłu z częstotliwością raz na sześć miesięcy,</li> <li>- emisja H<sub>2</sub>S z częstotliwością raz na sześć miesięcy,</li> <li>- emisja NH<sub>3</sub> z częstotliwością raz na sześć miesięcy,</li> <li>- emisja całkowitego LZO z częstotliwością raz na sześć miesięcy.</li> </ul>

	Pomiary powinny być prowadzone zgodnie z normami EN, normami ISO, normami krajowymi lub innymi międzynarodowymi normami, zapewniającymi uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej. Prowadzący instalację powinien posiadać dostosowane emitery, wyposażone w urządzenie króćców pomiarowych lub innych umożliwiających prowadzenie pomiarów emisji.
BAT 10	Prowadzący instalację prowadzi okresowy monitoring emisji odorów, zgodnie z normą EN 13725 z częstotliwością określoną w planie zarządzania odorami.
BAT 12	<p>W ramach systemu zarządzania środowiskowego (BAT 1) prowadzący powinien posiadać wdrożony plan zarządzania odorami, zawierający wymagane w ramach BAT 12 elementy:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Protokół zawierający działania i harmonogram,</li> <li>- Protokół monitorowania odorów określony w BAT 10,</li> <li>- Protokół reagowania na stwierdzone przypadki występowania odorów, np. skargi,</li> <li>- Program zapobiegania występowaniu odorów i ich ograniczania, mający na celu określenie ich źródeł, określenie udziału poszczególnych źródeł oraz wdrożenie środków zapobiegawczych lub ograniczających.</li> </ul> <p>Plan zarządzania odorami poddawany będzie regularnym przeglądom – 1 raz na dwa lata.</p>
BAT 13	<p>W instalacji stosowane są następujące techniki zapobiegania lub ograniczania emisji odorów:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Minimalizowanie czasu magazynowania odpadów. Prowadzący instalację dąży do ograniczania czasu magazynowania odpadów lub zupełnie rezygnuje z magazynowania. W szczególności dotyczy to magazynowania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych przed procesem ich mechanicznego przetwarzania. Praktykowane jest bieżące przetwarzanie dostarczonych, niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych. Frakcja poniżej 80 mm, wydzielona podczas mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych dostarczana jest bezpośrednio z części mechanicznej instalacji przetwarzania odpadów do miejsca magazynowania, gdzie jest magazynowana do czasu zakończenia procesu stabilizacji tlenowej w jednym z bioreaktorów części biologicznej instalacji. W przypadku zmniejszonego strumienia odpadów kierowanych do procesu, odpady ładowane są bezpośrednio do bioreaktora tj. z pominięciem ich magazynowania. Odpady ulegające biodegradacji przewidziane do kompostowania w ramach kompostowni przyzmojowej magazynowane będą na placu przyjęcia odpadów biodegradowalnych do 7 dni.</li> <li>2. Prowadzenie procesów biologicznego przetwarzania odpadów w kontrolowanych warunkach temperatury i wilgotności w obiektach zamkniętych (bioreaktorach) – proces stabilizacji tlenowej (faza intensywna procesu).</li> <li>3. Gazy odlotowe z procesu przetwarzania odpadów w bioreaktorach są ujmowane i oczyszczane przed wprowadzeniem do powietrza za pomocą płuczki wodnej i filtra biologicznego otwartego.</li> <li>4. Optymalizacja procesu biologicznego przetwarzania odpadów: <ul style="list-style-type: none"> <li>- prowadzący instalację posiada wiedzę odnośnie do cech charakterystycznych odpadów dostarczonych do przetworzenia – tj. stabilizacji poddawana jest frakcja biodegradowalna, wydzielona ze strumienia niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, dla których sporządza się podstawową charakterystykę odpadów,</li> <li>- prowadzony jest monitoring odpadów w bioreaktorach w zakresie ich temperatury i wilgotności oraz monitoring temperatury i wilgotności odpadów na placu dojrzwania w różnych punktach przyzmy,</li> <li>- odpady poddawane stabilizacji w bioreaktorach są napowietrzane automatycznie w sposób wymuszony poprzez kanały w posadzce każdego z bioreaktorów – proces sterowany jest przez system komputerowy w oparciu o pomiary temperatury odpadów. W przypadku prowadzenia fazy dojrzwania procesu stabilizacji tlenowej i procesu kompostowania odpadów na placu dojrzwania napowietrzanie odpadów realizowane jest poprzez ich przerzucanie za pomocą ładowarki,</li> <li>- w trakcie prowadzenia procesu stabilizacji tlenowej i kompostowania na placu dojrzwania systematycznie kontrolowana jest porowatość, wysokość i szerokość przyzmy w celu oceny konieczności prowadzenia przerzucania odpadów.</li> </ul> </li> </ol>
BAT 14	<p>W celu zapobiegania i ograniczania emisjom rozproszonym do powietrza z instalacji Zakładu Gospodarki Komunalnej w Zawierciu stosowane są następujące techniki:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Minimalizowanie liczby ewentualnych źródeł emisji rozproszonych dla części biologicznej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów poprzez odpowiednią konstrukcję zamkniętych bioreaktorów. Gazy odlotowe z bioreaktorów kierowane są do płuczki wodnej i filtra biologicznego. Rurociągi stosowane do</li> </ul>



	<p>przepływu gazów odlotowych z bioreaktorów to układy szczelne. Na terenie zakładu obowiązuje ograniczenie prędkości ruchu kołowego.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Nawilżanie poprzez wyposażenie bioreaktorów w system nawilżania. Do nawilżania stabilizowanych tlenowo odpadów wykorzystywana jest woda wodociągowa lub wody opadowe. Odpady w przyzmac, na placu dojrzewania będą zraszane wodą wodociągową lub wodami opadowymi. Zakład stosuje nawilżanie obszarów ruchu kołowego.</li> <li>- Obsługa techniczna poprzez regularne przeglądy instalacji oraz zapewnienie dostępu do urządzeń, w których mogą występować potencjalne nieszczelności.</li> <li>- Regularne czyszczenie terenów, na których przetwarzane i magazynowane są odpady takie jak hale, obszary ruchu kołowego, magazyny itp.</li> </ul>
<b>W odniesieniu do biologicznego przetwarzania odpadów</b>	
BAT 33	<p>Celem ograniczenia emisji odorów oraz ogólnej poprawy efektywności środowiskowej stosuje się selekcję odpadów dostarczonych do przetworzenia. Podstawową frakcją przetwarzanych biologicznie odpadów stanowi frakcja ulegająca biodegradacji. Jest ona przetwarzana selektywnie w stosunku do innych frakcji.</p>
BAT 34	<p>W celu ograniczenia emisji pyłu, związków organicznych oraz związków zapachowych, w tym H<sub>2</sub>S i NH<sub>3</sub>, do powietrza, stosowana będzie kombinacja następujących technik:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- oczyszczanie na mokro w płuczce wodnej,</li> <li>- filtr biologiczny w postaci otwartego biofiltra powierzchniowego o wymiarach 11,0 m x 7,0 m i powierzchni złoża 77 m<sup>2</sup>.</li> </ul> <p>Poziomy emisji powiązane z BAT (BAT-AELs) obowiązujące od 18 sierpnia 2022 r., wyrażone jako średnia z okresu pobierania próbek:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- dla emisji NH<sub>3</sub> – 5 mg/Nm<sup>3</sup>,</li> <li>- dla emisji pyłu – 1 mg/Nm<sup>3</sup>,</li> <li>- dla emisji całkowitego LZO – 20 mg/Nm<sup>3</sup>.</li> </ul>
BAT 36	<p>Celem ograniczenia emisji do powietrza oraz poprawy ogólnej efektywności środowiskowej podczas biologicznego przetwarzania odpadów zakład kontroluje przebieg procesu biologicznego przetwarzania odpadów w bioreaktorach poprzez monitorowanie takich elementów jak temperatura oraz wilgotność odpadów. System napowietrzania łączy się automatycznie. Wyniki całego procesu rejestrowane są w systemie komputerowym. Monitorowanie podstawowych parametrów procesu umożliwia także zaobserwowanie stabilizacji tlenowej i osiągnięcia odpowiednich parametrów AT4, strat prażenia oraz węgla organicznego. W przypadku zbyt małej wilgotności odpady stabilizowane w bioreaktorach są nawilżane. Prowadzący instalację:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- posiada wiedzę odnośnie cech charakterystycznych odpadów dostarczonych do przetworzenia tj. stabilizacji poddawana jest frakcja biodegradowalna wydzielona ze strumienia niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, dla których sporządza się podstawową charakterystykę odpadów,</li> <li>- prowadzi monitoring odpadów w bioreaktorach w zakresie temperatury i wilgotności, prowadzony jest również monitoring temperatury i wilgotności odpadów na placu dojrzewania w różnych punktach przyzmy,</li> <li>- odpady poddaje stabilizacji w bioreaktorach (napowietrzanie automatyczne) w sposób wymuszony, poprzez kanały w posadzce każdego z bioreaktorów – proces sterowany jest przez system komputerowy w oparciu o pomiary temperatury odpadów, w przypadku prowadzenia fazy dojrzewania proces stabilizacji tlenowej i proces kompostowania odpadów na placu dojrzewania napowietrzania odpadów realizowane jest poprzez ich przerzucanie za pomocą ładowarki,</li> <li>- w trakcie prowadzenia procesu stabilizacji tlenowej i kompostowania na placu dojrzewania systematycznie kontrolowana jest porowatość, wysokość i szerokość przyzmy w celu oceny konieczności prowadzenia przerzucania odpadów.</li> </ul>
BAT 37	<p>Celem ograniczenia emisji rozproszonych pyłów, odorów i bioaerozoli do powietrza z biologicznego przetwarzania odpadów na otwartej powierzchni zakład przystosowuje działania do warunków meteorologicznych. Wszystkie procesy technologiczne, w tym przerzucanie i przesiewanie odpadów podejmowane są z uwzględnieniem prognoz i warunków pogodowych (w tym prędkość i kierunek wiatrów).</p>

##### 5. W zakresie ochrony środowiska przed hałasem:

W zakresie ochrony środowiska przed hałasem instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów spełnia wymogi decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT)

w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, zarówno w zakresie stosowania rozwiązań określonych jako najlepsze dostępne techniki jak i poziomów emisji powiązanych z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL) w sposób opisany poniżej.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji dla instalacji
BAT 1	Wdrożony system zarządzania środowiskiem, który będzie posiadał cechy określone w konkluzji BAT 1.
BAT 17	<p>W ramach funkcjonowania Zakładu prowadzone są, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa, pomiary emisji hałasu, obejmujące wyznaczone punkty pomiarowe na najbliższych terenach chronionych akustycznie (raz na dwa lata). Pomiary te są wykonywane również w przypadku istotnej zmiany wprowadzanej w eksploatowanych instalacjach. Pomiary są wykonywane dla najbardziej niekorzystnego pod względem emisji hałasu wariantu eksploatacji instalacji. Obowiązek wykonywania systematycznych pomiarów emisji hałasu wynika wprost z przepisów prawnych. Dotychczas wykonywane pomiary nie wykazały przekroczeń dopuszczalnych poziomów emisji hałasu na najbliższych terenach chronionych akustycznie. Nie odnotowano również skarg czy protestów ze względów na oddziaływanie akustyczne Zakładu.</p> <p>W związku z powyższym, nie stwierdza się konieczności wdrażania planu zarządzania hałasem i wibracjami.</p>
BAT 18	<p>W instalacji emisję hałasu ograniczono poprzez stosowanie następujących technik i działań:</p> <p>a) Właściwa lokalizacja urządzeń i budynków Wykonywane sukcesywnie pomiary hałasu nie wykazują przekroczeń dopuszczalnych poziomów emisji hałasu na najbliższych terenach chronionych akustycznie. W związku z tym, należy stwierdzić, iż przyjęte lokalizacje oraz stosowane urządzenia na Zakładzie nie wymagają zastosowania działań minimalizujących.</p> <p>b) Środki operacyjne Wykorzystywany jest wyłącznie sprzęt sprawny technicznie, niepowodujący nadmiernej emisji hałasu. Wykorzystywany sprzęt oraz urządzenia emitujące hałas poddawane są systematycznym przeglądom. Praca instalacji, urządzeń oraz wykorzystywanego sprzętu mechanicznego odbywa się w porze dziennej. W porze nocnej pracują wyłącznie urządzenia, których praca jest niezbędna do prawidłowego prowadzenia procesów biologicznego przetwarzania odpadów - wentylatory napowietrzające, wentylator biofiltra. W czasie przestojów wykorzystywany sprzęt i urządzenia są wyłączane, aby nie powodować nadmiernej emisji hałasu. Ruch pojazdów dowożących, odbierających odpady, transport wewnętrzny prowadzony jest wyłącznie w porze dnia.</p> <p>c) Mało hałaśliwy sprzęt Wykorzystywany jest wyłącznie sprzęt sprawny technicznie, niepowodujący nadmiernej emisji hałasu.</p> <p>e) Redukcja hałasu Wykonywane sukcesywnie pomiary hałasu nie wykazują przekroczeń dopuszczalnych poziomów emisji hałasu na najbliższych terenach chronionych akustycznie. W związku z tym, należy stwierdzić, iż przyjęte lokalizacje obiektów oraz stosowane urządzenia na Zakładzie nie wymagają zastosowania działań minimalizujących i redukujących. W części biologicznej instalacji, zasadnicze źródło emisji hałasu stanowi system wentylatorów (praca również w porze nocnej). Zlokalizowane są one jednak w hali wentylatorowni. Jednak przyjęty rodzaj urządzeń do wentylacji oraz ich lokalizacja nie wpływa, jak pokazują pomiary hałasu, na konieczność zastosowania działań redukujących.</p>

6. W zakresie zapewnienia efektywnego wykorzystania energii:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji IPPC
BAT 23	<p>Prowadzący instalację rejestruje za pomocą licznika zużycie energii elektrycznej. Ilość zużywanego paliwa jest określana na podstawie tankowań poszczególnych pojazdów i maszyn. Prowadzone są rejestry zużycia energii elektrycznej oraz zużywanego paliwa. Prowadzący instalację opracował i wdrożył plan racjonalizacji zużycia energii.</p>

## 7. W zakresie awarii przemysłowych:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji IPPC
BAT 21	Teren Zakładu jest ogrodzony, a tym samym zabezpieczony przed dostępem osób postronnych. Zakład posiada system kontroli wizyjnej, pozwalający na kontrolę terenu oraz ochronę przed czynami dokonywanymi w złym zamiarze. Dodatkowo teren Zakładu jest dozorowany. Zakład wyposażony jest w sprzęt gaśniczy i środki gaśnicze, w zakresie spełniającym wymagania przepisów p.poż. W ramach wdrażanego systemu zarządzania środowiskowego opracowano plan zarządzania w przypadku awarii, który umożliwi zapobieganie skutkom awarii i incydentów dla środowiska lub je ogranicza uwzględniając środki ochrony, zarządzanie emisjami powstającymi w wyniku incydentów/awarii, systemy rejestracji i oceny incydentów/awarii.

## VII. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

### Uzasadnienie

#### I. Uzasadnienie faktyczne

Marszałek Województwa Śląskiego decyzją z 31 grudnia 2014 r. nr 2893/OS/2014 udzielił Zakładowi Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Zawierciu pozwolenia zintegrowanego dla instalacji pn. „Zakład Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych dla miasta Zawiercia” zlokalizowanej w Zawierciu przy ul. Podmiejskiej. Decyzja ta została następnie zmieniona decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z 30 marca 2017 r. nr 1182/OS/2017, decyzją z 13 października 2017 r. nr 3646/OS/2017 oraz decyzją z 28 listopada 2022 r. nr 4037/OE/2022.

Pismem z dnia 18 lutego 2020 r. Zakład Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. z siedzibą w Zawierciu złożył wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego. Strona została bowiem zobowiązana przez Marszałka Województwa Śląskiego w trybie art. 215 ust. 4 pkt. 2 ustawy *Prawo ochrony środowiska* (tekst jednolity Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 ze zm., dalej: ustawa POŚ) do wystąpienia z wnioskiem o zmianę warunków posiadanego pozwolenia zintegrowanego w terminie roku od dnia doręczenia tego wezwania, a także o konieczności dostosowania instalacji, w terminie do 17 sierpnia 2022 r. do wymagań określonych w konkluzjach BAT, w związku z opublikowaniem w dniu 17 sierpnia 2018 r. w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej, decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r., ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów zgodnie z pkt. 5 ppkt. 3 litera b załącznika rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz., 1169), kwalifikuje się do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości. Wobec tego dla ww. instalacji wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów ww. ustawy *Prawo ochrony środowiska*. Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt. 3 ustawy POŚ organem właściwym do wydania niniejszej decyzji jest marszałek województwa.

Instalacja do unieszkodliwiania odpadów – składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne zgodnie z pkt. 5 ppkt. 4 załącznika rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz.,

1169), kwalifikuje się do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości. Wobec tego dla ww. instalacji wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów ww. ustawy Prawo ochrony środowiska. Przedmiotowe przedsięwzięcie zgodnie z § 2 ust. 1 pkt. 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (t.j. Dz. U. z 2019 r., poz. 1839) należało uznać za przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, dla którego organem właściwym do wydania niniejszej decyzji – na podstawie art. 378 ust. 2a pkt. 1 ww. ustawy Prawo ochrony Środowiska – jest marszałek województwa,

Po przeanalizowaniu wniosku, Marszałek Województwa Śląskiego, stwierdził, że wnioskowana zmiana nie jest istotną zmianą sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudową, o której mowa w art. 3 pkt 7 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

## **II. Przebieg postępowania administracyjnego**

Strona w załączeniu do wniosku przedłożyła wymagane informacje i materiały, w tym zaświadczenia wszystkich osób uprawnionych do reprezentowania spółki zgodnie z KRS, w myśl art. 184 ust. 4 pkt. 7 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zgodnie z zapisem art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2022 r. poz. 1029 z późn. zm.), dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych.

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 209 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego (wraz z uzupełnieniami) w wersji elektronicznej, został przesłany Ministrowi Środowiska (obecnie Ministrowi Klimatu i Środowiska) na adres [pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl](mailto:pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl).

Prowadzący instalację nie wystąpił z wnioskiem o wyłączenie z udostępniania publicznego dokumentacji załączonej do podania zgodnie z art. 16 ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz.1029 ze zm.).

Marszałek Województwa Śląskiego prowadząc postępowanie dotyczące zmiany pozwolenia zintegrowanego wezwał Stronę do złożenia wyjaśnień i uzupełnień pismami z dnia: 13 marca 2020 r., 29 kwietnia 2020 r., 28 maja 2020 r., 27 lipca 2020 r., 10 września 2020 r., 4 grudnia 2020 r., 23 grudnia 2020 r., 14 września 2021 r., 20 stycznia 2022 r., 23 lutego 2022 r., 11 kwietnia 2022 r., 25 maja 2022 r., 7 listopada 2022 r., 25 listopada 2022 r.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego Strona złożyła wyjaśnienia i uzupełnienia do przedmiotowego wniosku pismami z dnia: 16 kwietnia 2020 r., 22 maja 2020 r., 29 czerwca 2020 r., 28 sierpnia 2020 r., 24 września 2020 r., 29 września 2020 r., 21 grudnia 2020 r., 29 stycznia 2021 r., 31 maja 2021 r., 6 października 2021 r., 27 grudnia 2021 r., 10 lutego 2022 r., 14 marca 2022 r., 28 kwietnia 2022 r., 5 maja 2022 r., 28 czerwca 2022 r., 26 października 2022 r., 9 grudnia 2022 r., 19 grudnia 2022 r.

W toku przedmiotowego postępowania zgodnie z art. 183 c ust. 1 oraz ust. 2 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska pismem z 29 kwietnia 2020 r. Marszałek Województwa Śląskiego wystąpił do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Zawierciu o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności

z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy.

W odpowiedzi na powyższe, Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Zawierciu w postanowieniu z 5 czerwca 2020 r. znak: PZ.077.44.2020.GN pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej zawartymi w operacie przeciwpożarowym z lutego 2020 r. dla instalacji pn.: „Zakład Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych dla miasta Zawiercia”, eksploatowanej przez Zakład Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. zlokalizowanej w Zawierciu przy ul. Podmiejskiej 53, które zostało zaakceptowane postanowieniem nr 18/PZ/2020 z 4 marca 2020 r.

Z uwagi na fakt, że niniejsze pozwolenie zintegrowane uwzględnia przetwarzanie odpadów, organ w toku postępowania:

- pismem z dnia 19 czerwca 2020 r. o znaku OS-PZ.KW-00504/20 wystąpił do Prezydenta Miasta Zawiercie o przedstawienie opinii do złożonego przez Zakład Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. wniosku, zgodnie z art. 41 ust.6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach,
- pismem z dnia 29 kwietnia 2020 r. o znaku OS-PZ.KW-004304/20 wystąpił do Śląskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o wydanie postanowienia (po przeprowadzeniu kontroli zgodnie z art. 41a ust 1 ww. ustawy o odpadach) w przedmiocie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Śląski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska postanowieniem z dnia 26 marca 2021 r. o znaku DCIN.7060.23.2021.ZU.AR zgodnie z art. 41a ust 3 ww. ustawy o odpadach, stwierdził spełnianie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska, dla instalacji pn. „Zakład Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych dla Miasta Zawiercia” zlokalizowanej pod adresem: ul. Podmiejska w Zawierciu.

Prezydent Miasta Zawiercie nie udzielił odpowiedzi do tut. organu wobec czego przyjmuje się, że pozytywnie zaopiniował wniosek w przedmiocie przetwarzania odpadów, w związku z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla Zakładu Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Zawierciu.

Pismem z 11 stycznia 2023 r. organ, zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (tj. Dz. U. z 2022 r. poz. 2000 ze zm.) zawiadomił Stronę postępowania, że przed wydaniem decyzji ma prawo do wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów. Nie wniesiono uwag do sprawy we wskazanym terminie.

### **III. Uzasadnienie prawne**

Zgodnie z art. 180 ustawy *Prawo ochrony środowiska* (tekst jednolity Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 ze zm.), eksploatacja instalacji powodująca wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza, wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi, wytwarzanie odpadów jest dozwolona po uzyskaniu pozwolenia, jeżeli jest ono wymagane.

Powyższy przepis ustanawia generalną zasadę, zgodnie z którą prowadzenie pewnego rodzaju działalności, powodującej określone skutki dla środowiska, wymaga uzyskania zgody organu administracji. Jak wskazuje NSA, „*Obowiązek uzyskania pozwolenia jest konsekwencją przede wszystkim tego, że środowisko jest istotnym elementem procesów gospodarczych, w kontekście użytkowania jego zasobów oraz powodowania emisji, która może przekształcić się w zanieczyszczenie*” (wyrok NSA z dnia 10 marca 2020 r., sygn. akt II OSK 1224/18). Działalność, o której stanowi ww. przepis to eksploatacja instalacji, natomiast skutki – to emisja do środowiska

substancji, które je zanieczyszczają. Nie każda jednak tego rodzaju działalność wymaga uzyskania pozwolenia. Zgoda organu jest bowiem konieczna wyłącznie wtedy, gdy ustawodawca, w sposób wyraźny, nałoży obowiązek jej otrzymania.

Pozwolenia, o których stanowi art. 180 ustawy *Prawo ochrony środowiska* są nazywane w doktrynie pozwoleniami emisyjnymi. Katalog tych pozwoleń został określony w art. 181 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*. Jednym z nich jest pozwolenie zintegrowane (art. 181 ust. 1 pkt 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*).

Ideą pozwolenia zintegrowanego jest kompleksowe zarządzanie emisjami do środowiska. Ujmuje ono bowiem swoją treścią całość oddziaływań na środowisko i zastępuje wszelkie pozwolenia sektorowe i ewentualne inne decyzje o charakterze reglamentacyjnym, związane z ochroną środowiska, a wymagane w związku z eksploatacją określonych instalacji (tak: *Prawo Ochrony Środowiska. Komentarz, pod red. nauk. M. Górskiego*, wyd. C.H. Beck, Legalis).

W myśl art. 201 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, pozwolenia zintegrowane wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, z wyłączeniem instalacji lub ich części stosowanych wyłącznie do badania, rozwoju lub testowania nowych produktów lub procesów technologicznych. Zgodnie natomiast z art. 201 ust. 2 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, minister właściwy do spraw klimatu określi, w drodze rozporządzenia, rodzaje instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Jak wynika z powołanych przepisów, uzyskanie pozwolenia zintegrowanego jest konieczne wyłącznie w przypadku prowadzenia ściśle określonych instalacji, tj. tylko takich, które zostały enumeratywnie wskazane w ww. rozporządzeniu wykonawczym. Aktualnie katalog takich instalacji określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169). Innymi słowy, jeżeli dany podmiot zamierza eksploatować instalację, która wpisuje się w katalog, określony w rozporządzeniu, ma obowiązek uzyskać pozwolenie zintegrowane (por. wyrok WSA w Olsztynie z dnia 26 września 2019 r., sygn. akt II SA/OI 443/19). Co ważne, pozwolenie zintegrowane, mimo że – w istocie rzeczy – zastępuje tzw. pozwolenia sektorowe (por. art. 182 i art. 211 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*), to nie może być przez nie zastępowane (analogicznie: wyrok WSA w Lublinie z dnia 13 września 2010 r., sygn. akt II SA/Lu 205/10).

Pozwolenie zintegrowane wydaje, w drodze decyzji, na wniosek prowadzącego instalację, organ ochrony środowiska (art. 183 ust. 1 w zw. z art. 184 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*).

System organów ochrony środowiska został określony w art. 376 i nast. ustawy *Prawo ochrony środowiska*. Jak wynika z art. 376 pkt 2b ustawy *Prawo ochrony środowiska*, jednym z organów ochrony środowiska jest marszałek województwa. Jego kompetencje określa art. 378 ust. 2a ustawy *Prawo ochrony środowiska*. Zgodnie z tym przepisem, marszałek województwa jest właściwy w sprawach:

- 1) przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko;
- 2) przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego

ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt 1;

- 3) pozwolenia na wytwarzanie odpadów i pozwolenia zintegrowanego dla instalacji komunalnych, o których mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach;
- 4) o których mowa w art. 237 i art. 362 ust. 1-3, w zakresie dróg innych niż autostrady i drogi ekspresowe, usytuowanych w miastach na prawach powiatu.

Biorąc pod uwagę powyższe należy stwierdzić, że marszałek województwa jest właściwy do udzielania tylko niektórych pozwoleń zintegrowanych. Instalacja będąca przedmiotem takiego pozwolenia musi stanowić bowiem albo przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko albo być instalacją komunalną, o której mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy o odpadach.

Katalog przedsięwzięć, mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko określa rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839). Definicja legalna instalacji komunalnej znajduje się z kolei w art. 35 ust. 6 ustawy o odpadach. Zgodnie z tym przepisem, instalacją komunalną jest instalacja do przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych lub pozostałości z przetwarzania tych odpadów, określona na liście, o której mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1, spełniająca wymagania najlepszej dostępnej techniki, o której mowa w art. 207 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, lub technologii, o której mowa w art. 143 tej ustawy, zapewniająca:

- mechaniczno-biologiczne przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych i wydzielanie z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych frakcji nadających się w całości lub w części do odzysku, lub
- składowanie odpadów powstających w procesie mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz pozostałości z sortowania odpadów komunalnych.

Treść pozwolenia zintegrowanego wyznacza zasadniczo art. 211 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, wskazując, że pozwolenie zintegrowane spełnia wymagania określone dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2 i 4 (tj. pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza oraz pozwolenia na wytwarzanie odpadów), pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód oraz pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi. Dodatkowe elementy pozwolenia zintegrowanego zostały określone w art. 211 ust. 3-9 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, a także w art. 202 ust. 1-6 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Pozwolenia zintegrowane wydawane są, co do zasady, na czas nieoznaczony (art. 188 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*). Trzeba jednak zauważyć, że dotyczą one instalacji, które są cały czas eksploatowane oraz zmieniają się w czasie. Stąd też ustawodawca przewidział możliwość zmiany pozwoleń zintegrowanych, odstępując tym samym od ogólnej zasady trwałości decyzji administracyjnych, określonej w art. 16 *Kodeksu postępowania administracyjnego* (tj. Dz. U. z 2022 r. poz. 2000 ze zm.). Podstawą dokonania zmiany pozwolenia zintegrowanego są zasadniczo przepisy art. 192 ustawy *Prawo ochrony środowiska* w zw. z art. 163 *Kodeksu postępowania administracyjnego* (analogicznie: wyrok NSA z dnia 19 września 2019 r., sygn. akt: II OSK 821/18). Pierwszy z tych przepisów stanowi, że przepisy o wydawaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków. Zgodnie natomiast z art. 163 *Kodeksu postępowania administracyjnego*, organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w niniejszym rozdziale, o ile przewidują to przepisy szczególne.

Oprócz tego należy zwrócić uwagę na art. 214 ust. 4 i ust. 5 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, zgodnie z którymi:

- wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego zawiera dane, o których mowa w art. 184 i art. 208, mające związek z planowanymi zmianami;
- decyzja o zmianie pozwolenia zintegrowanego określa wymagania, o których mowa w art. 188 i art. 211, mające związek z planowanymi zmianami.

Przepisy te, korespondując z powołanymi wyżej art. 192 ustawy *Prawo ochrony środowiska* oraz art. 163 *Kodeksu postępowania administracyjnego*, precyzyjnie określają, zarówno zakres wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, jak i treść decyzji o zmianie takiego pozwolenia.

Biorąc zatem pod uwagę:

- rodzaj instalacji, będącej przedmiotem wniosku;
- zakres przedmiotowy wniosku;

organ stwierdza, że przedmiotowy wniosek należy rozpoznać w oparciu o wyżej wskazane przepisy.

#### **IV. Uzasadnienie szczegółowe**

W wyniku analizy merytorycznej treści podania oraz zgromadzonego w sprawie całokształtu materiału dowodowego, pod kątem zgodności z przepisami prawa materialnego w zakresie ochrony środowiska, organ przychylił się do wniosku Strony i niniejszą decyzją dokonał zmian pozwolenia zintegrowanego:

##### W zakresie ochrony powietrza:

Zmiana pozwolenia zintegrowanego wynika z konieczności dostosowania instalacji do wymagań określonych w konkluzjach BAT (Decyzja wykonawcza Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiająca konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE).

Dopuszczalne poziomy emisji z instalacji zostały ustalone na poziomie wnioskowanym przez prowadzącego instalację. Dla pyłu, amoniaku i całkowitego LZO są to wartości nieprzekraczające poziomów emisji powiązanych z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL).

We wniosku przedstawiono obliczenia rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń ze wszystkich źródeł emisji na terenie zakładu, z których wynika, że przy zastosowaniu technik ograniczania emisji substancji do powietrza zgodnie z BAT, dotrzymane będą standardy jakości powietrza określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (tj. Dz. U. z 2012 r., poz. 1031) oraz wartości stężeń substancji określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (tj. Dz. U. Nr 16, poz. 87) poza terenem, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny, za wyjątkiem emisji PM10 i PM2,5.

Przekroczenia w zakresie tych parametrów nie wynikają jednak bezpośrednio z eksploatacji przedmiotowej instalacji, a przede wszystkim są spowodowane złym aktualnym stanem jakości powietrza (przekroczenia występujące w tle zanieczyszczeń). Należy zauważyć, że emisja z instalacji pomimo, że nie była dotychczas określona w pozwoleniu zintegrowanym jest emisją z instalacji istniejącej, w całości uwzględnioną w tle zanieczyszczeń.

Emisja z biofiltra powierzchniowego odbywa się przez całą powierzchnię biofiltra i występowała od początku eksploatacji instalacji. Dotychczas, zgodnie z obowiązującymi przepisami, była ona



traktowana jako emisja niezorganizowana, w związku z czym jej wielkość nie była usankcjonowana w pozwoleniu zintegrowanym.

Zgodnie z ww. konkluzjami BAT w odniesieniu do przetwarzania odpadów emisję z otwartych biofiltrów, należy traktować jako emisję zorganizowaną i dodatkowo stosowana jest redukcja emisji substancji poprzez zastosowanie systemu redukcji złożonego z płuczki i filtra biologicznego. Stosując się do powyższych zapisów dla emisji z biofiltra powierzchniowego w niniejszej decyzji określono dopuszczalne poziomy emisji oraz sposób jej monitorowania obowiązujący od dnia obowiązywania Konkluzji BAT tj. od 18 sierpnia 2022 r.

Zgodnie z wnioskiem strony, w oparciu o wymagania pomiarowe określone w konkluzjach BAT oraz w oparciu o art. 151 i art. 188 ust. 3 pkt. 5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2022 r., poz. 2556 ze zm.), zmieniono zapisy pozwolenia zintegrowanego, dotyczące monitoringu emisji gazów i pyłów do powietrza, poprzez rozszerzenie wymaganego zakresu monitoringu o pomiary zgodne z wymaganiami BAT, Prowadzący instalację zobowiązany został do wdrożenia Planu zarządzania odorami, posiadającego wszystkie elementy wymienione w BAT 12.

#### W zakresie ochrony środowiska przed hałasem:

Zmiany w pozwoleniu zintegrowanym wynikają z decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2017/2117 z dnia 21 listopada 2017 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu przetwarzania odpadów.

Zmiany, o które wnioskuje prowadzący instalację przedstawione w załączonym opracowaniu nie przyczynią się do pogorszenia stanu klimatu akustycznego na terenach chronionych akustycznie.

#### W zakresie gospodarki wodno-ściekowej:

Zmiana przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego wynika z konieczności dostosowania instalacji do wymagań określonych w konkluzjach BAT - decyzja wykonawcza Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. *ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów, zgodnie z Dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.*

W niniejszej decyzji przedstawiono analizę – w zakresie gospodarki wodno-ściekowej - zgodności z wymaganiami wyżej wymienionej decyzji Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje BAT. Zgodnie z informacjami przekazanymi przez wnioskodawcę w instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów eksploatowanej przez Zakład Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. z siedzibą w Zawierciu zostały zastosowane rozwiązania w zakresie gospodarki wodno-ściekowej wynikające z konkluzji BAT 1 punkt V. lit. a) i punkt XI., BAT 3 (w zakresie wykazu strumienia ścieków), BAT 6, BAT 7, BAT 11, BAT 19, BAT 20 oraz BAT 35.

Ponadto, w niniejszej decyzji dokonano również zmian w części pozwolenia zintegrowanego dotyczącej gospodarki wodnej i gospodarki ściekowej, zgodnie z wnioskiem strony.

#### W zakresie gospodarki odpadami:

Dokonano zmian polegających na:

- a) uaktualnieniu zapisu dotyczącego monitoringu odpadów,
- b) dodaniu zapisów dotyczących sposobu realizacji w instalacji IPPC wymagań wynikających z konkluzji BAT.

Zgodnie z przedłożonym wnioskiem zmiany te podyktowane są głównie dostosowaniem zapisów pozwolenia do wymogów konkluzji BAT określonych w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Uwzględnione w przedmiotowej decyzji zagadnienia z zakresu gospodarki odpadami są zgodne z informacjami zawartymi w przedłożonym wniosku, a sposób gospodarowania nowymi rodzajami odpadów jest prawidłowy i zgodny z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.

Spółka zobowiązana jest prowadzić działalność w sposób:

- niepowodujący zagrożenia dla zdrowia i życia ludzi oraz dla środowiska,
- zgodny z przepisami z zakresu gospodarki odpadami,
- zgodny z przepisami prawa miejscowego,
- zgodny z planami gospodarki odpadami.

Przedstawiony wniosek, wraz z przedłożonymi wyjaśnieniami i uzupełnieniami, spełnia wymagania formalne, określone w art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska, mające związek z planowanymi zmianami.

#### **Po przeprowadzonym postępowaniu administracyjnym organ zważył, co następuje.**

W stanie faktycznym sprawy, biorąc pod uwagę przepisy prawa materialnego, zaistniała konieczność zmiany udzielonego pozwolenia zintegrowanego. Strona przedłożyła podanie w tym zakresie, które spełnia wymogi formalne. Po zbadaniu podania organ stwierdził, że wnioskowane zmiany są zgodne z przepisami szczególnymi, dotyczącymi ochrony środowiska.

Mając na względzie powyższe, orzeczono jak w sentencji.

---

#### **Pouczenie**

Na podstawie art. 127 § 1 i 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego, stronie służy odwołanie od niniejszej decyzji do Ministra właściwego do spraw klimatu i środowiska, które wnosi się za pośrednictwem organu, który ją wydał, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z 127a Kodeksu postępowania administracyjnego, w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

z upoważnienia Marszałka Województwa Śląskiego  
Łukasz Rychlewski  
Zastępca Dyrektora  
Departamentu Ochrony Środowiska, Ekologii i Opłat  
rodowiskowych



Otrzymują:

*Przedłożono dowód wniesienia opłaty skarbowej w wysokości 253,00 PLN. Opłaty dokonano na konto Urzędu Miejskiego w Katowicach.*

