

DECYZJA Nr 371 OS/2014

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. z 2013 r., poz. 267)

po rozpatrzeniu

wniosku pełnomocnika **Walcowni Metali Nieżelaznych „Łabędy,, S.A. w Gliwicach** z dnia 31 października 2013 r. Nr RPWW 4218/2013 dotyczącego zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do wtórnego wytopu metali nieżelaznych lub ich stopów, w tym oczyszczania lub przetwarzania metali z odzysku o zdolności produkcyjnej powyżej 20 ton wytopu na dobę udzielonego decyzją Wojewody Śląskiego z dnia 4 czerwca 2007 r. znak ŚR-II 6618/1/06/11/07, zmienionej decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 7 października 2010 r. Nr 4215/OS/2010, z dnia 7 listopada 2012 r. Nr 3049/OS/2012

zmieniam

decyzję Wojewody Śląskiego z dnia 4 czerwca 2007 r. znak ŚR-II 6618/1/06/11/07, zmienioną decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 7 października 2010 r. Nr 4215/OS/2010, z dnia 7 listopada 2012 r. Nr 3049/OS/2012 udzielającą pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do wtórnego wytopu metali nieżelaznych lub ich stopów, w tym oczyszczania lub przetwarzania metali z odzysku o zdolności produkcyjnej powyżej 20 ton wytopu na dobę w następujący sposób:

I. Użyta w różnych miejscach decyzji nazwa właściciela instalacji IPPC

Walcownia Metali Nieżelaznych Sp. z o.o. w Gliwicach

otrzymuje nowe brzmienie:

Walcownia Metali Nieżelaznych „Łabędy,, S.A. w Gliwicach (NIP: 9691586199, Regon: 241830752).

**II. Punkt II.A. Warunki wytwarzania odpadów.
otrzymuje brzmienie:**

„ 1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku:

1.1. Instalacja IPPC.

a) Odpady niebezpieczne:

Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Prognozowane ilości odpadów powstających w ramach instalacji IPPC [Mg/a]
1.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	1,000
2.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	0,400
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,000

b) Odpady inne niż niebezpieczne:

Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Prognozowane ilości odpadów powstających w ramach instalacji IPPC [Mg/a]
1.	10 07 04	Inne cząstki i pyły	3,00
2.	10 07 99	Inne niewymienione odpady	3,00
3.	10 10 03	Zgary i zużle odlewnicze	500,00
4.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	50,00
5.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	20,00
6.	10 10 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11	5,00
7.	10 10 99	Inne niewymienione odpady	2,00
8.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	100,00
9.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,50
10.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,50
11.	15 01 03	Opakowania z drewna	1,50
12.	15 01 04	Opakowania z metali	1,00
13.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	0,10
14.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,00
15.	16 01 18	Metale nieżelazne	2,00
16.	16 11 02	Węglpochodne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów	10,00

		metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 01	
17.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	60,00

1.2. Instalacje powiązane technologicznie.

a) Odpady niebezpieczne:

Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Prognozowane ilości odpadów powstających w ramach instalacji powiązanych technologicznie [Mg/a]
1.	10 08 19*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	100,000
2.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	3,000
3.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	16,000
4.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	16,000
5.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	3,000
6.	13 03 06*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła zawierające związki chlorowcoorganiczne inne niż wymienione w 13 03 01	6,000
7.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	28,000
8.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	0,250
9.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	0,200
10.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,500

11.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	0,400
12.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	0,300
13.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	0,025
14.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	0,025

b) Odpady inne niż niebezpieczne:

Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Prognozowane ilości odpadów powstających w ramach instalacji powiązanych technologicznie [Mg/a]
1.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	50,00
2.	12 01 13	Odpady spawalnicze	0,40
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,50
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	2,00
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	15,00
6.	15 01 04	Opakowania z metali	1,50
7.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	0,10
8.	15 01 07	Opakowania ze szkła	0,50
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,00
10.	16 01 17	Metale żelazne	50,00
11.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	2,00
12.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	3,00
13.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 17 06 03	0,10
14.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	0,30
15.	19 12 03	Metale nieżelazne	800,00

1.3. Pozostałe instancje.

a) Odpady niebezpieczne:

Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Prognozowane ilości odpadów powstających w ramach pozostałych instalacji [Mg/a]
1.	11 01 05*	Kwasy trawiące	20,000
2.	11 01 11*	Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne	5,000
3.	11 02 07*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	12,000
4.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	2,000
5.	13 01 05*	Emulsje olejowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	400,000
6.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	2,000
7.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	0,500
8.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	3,000
9.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1,000
10.	13 03 06*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła zawierające związki chlorowcoorganiczne inne niż wymienione w 13 03 01	2,000
11.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	7,000
12.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	0,250
13.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	0,300
14.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	3,500
15.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,500

16.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	0,100
17.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	0,500
18.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	0,025
19.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	0,025

b) Odpady inne niż niebezpieczne:

Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Prognozowane ilości odpadów powstających w ramach pozostałych instalacji [Mg/a]
1.	07 06 80	Ziemia bieląca z rafinacji oleju	5,00
2.	10 06 10	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 06 09	3,00
3.	10 06 99	Inne niewymienione odpady	7,00
4.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	0,50
5.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	1 350,00
6.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	1,00
7.	12 01 13	Odpady spawalnicze	0,10
8.	12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14	4,00
9.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	1,00
10.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	2,00
11.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1,00
12.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,50
13.	15 01 03	Opakowania z drewna	1,00
14.	15 01 04	Opakowania z metali	1,50
15.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	0,80
16.	15 01 07	Opakowania ze szkła	0,30
17.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,00
18.	16 01 17	Metale żelazne	150,00
19.	16 01 18	Metale nieżelazne	50,00
20.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż	20,00

		wymienione w 16 11 03	
21.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	20,00
22.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	18,00
23.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	3 500,00
24.	17 04 04	Cynk	50,00
25.	17 04 05	Żelazo i stal	300,00
26.	17 04 06	Cyna	2,00
27.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	2,00
28.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	1,90
29.	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	100,00
30.	19 02 99	Inne niewymienione odpady	0,50
31.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	0,50
32.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	0,50
33.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	60,00

2. Źródła powstawania opadów, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów, miejsce i sposób magazynowania odpadów, sposoby gospodarowania odpadami

2.1. Instalacja IPPC.

a) Odpady niebezpieczne:

1) 13 01 11* - Syntetyczne oleje hydrauliczne.

Odpad stanowią zużyte syntetyczne oleje hydrauliczne pochodzące z układów linii do ciągłego odlewania. W skład chemiczny tego odpadu wchodzi przetworzone oleje, w zależności od rodzaju stosowanych dodatków i intensywności eksploatacji, jako zanieczyszczenia mogą zawierać wodę w postaci zemulgowanej, lekkie frakcje węglowodorowe, produkty starzenia i rozkładu składników węglowodorowych oleju bazowego, produkty destrukcji i zużywania się dodatków uszlachetniających, oleje smarowe, będące skomplikowanymi mieszaninami związków różnych metali, zanieczyszczenia mechaniczne, w tym również produkty erozji układów smarowanych olejami. Odpady w postaci ciekłej. Odpady te posiadają następujące właściwości: szkodliwe, łatwopalne, toksyczne, ekotoksyczne zgodnie z załącznikiem nr 3 ustawy o odpadach. Odpady te zawierają również substancje wymienione w załączniku nr 4 ustawy o odpadach (m. in. węglowodory, ołów, miedź, fosfor). Odpady te gromadzone są selektywnie w stalowych beczkach w magazynie odpadów zlokalizowanym na terenie hali Wydziału Odlewni i Walcowni. Magazyn ten posiada murowane ściany, posadzkę z materiałów kwasoodpornych z kratą odciekową podłączoną do instalacji odpływowej stacji neutralizacji. Magazynowanie winno odbywać się zgodnie z przepisami szczególnymi. Po przeprowadzeniu badań odpadów olejowych przez wytwórcę lub odbiorcę odpadów i ustaleniu na tej podstawie sposobu dalszego gospodarowania tymi odpadami, przekazywane będą firmie posiadającej zezwolenia na prowadzenie określonego przepisami sposobu przetwarzania tych odpadów.

2) 15 01 10* - Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi

zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne).

Odpad stanowią nienadające się do ponownego użycia opakowania w postaci pojemników zanieczyszczonych resztkami stosowanych preparatów (np. po smarach, olejach rozpuszczalnikach itp.) - zawierające substancje niebezpieczne. Odpad stanowią opakowania, zarówno z metali, jak i z tworzyw sztucznych, pojemniki w postaci puszek, beczek i wiader. Odpad w postaci stałej, stanowiący resztki substancji niebezpiecznych mający następujące właściwości: szkodliwe, łatwopalne, toksyczne, ekotoksyczne zgodnie z załącznikiem nr 3 ustawy o odpadach. Odpad ten gromadzony jest selektywnie w stalowych beczkach w magazynie odpadów zlokalizowanym na terenie hali Wydziału Odlewni i Walcowni. Magazyn ten posiada murowane ściany, posadzkę z materiałów kwasoodpornych z kratą odciekową podłączoną do instalacji odpływowej stacji neutralizacji. Odpad odbierany jest przez firmy posiadające stosowane zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Odpady kierowane są do przetwarzania.

3) 15 02 02* - Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB).

W skład odpadu wchodzi tkaniny do wycierania (skład: bawełna, poliestr itp.), czyściwo, kamienie filtracyjne, filtry olejowe, ręczniki papierowe (celuloza, lignina z dodatkiem wypełniaczy, barwników i stabilizatorów), zanieczyszczone głównie olejami i smarami (wysokorafinowane oleje mineralne, dodatki uszlachetniające, emulgatory anionowe i niejonowe). Odpady te występują w postaci stałej, posiadające następujące właściwości: szkodliwe, łatwopalne, toksyczne, ekotoksyczne zgodnie z załącznikiem nr 3 ustawy o odpadach. Odpady te zawierają również substancje wymienione w załączniku nr 4 ustawy o odpadach (m. in. węglowodory). Odpady te magazynowane są selektywnie w beczkach stalowych w wyznaczonych i oznakowanych miejscach na terenie hali a następnie w magazynie odpadów niebezpiecznych w metalowych skrzyniach. Odpady odbierane są przez firmy posiadające stosowane zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Odpady kierowane są do przetwarzania.

b) Odpady inne niż niebezpieczne:

1) 10 07 04 - Inne cząstki i pyły.

Odpady te powstają w trakcie czyszczenia tygla odlewania srebra i stopów srebra. W skład odpadu wchodzi srebro. Odpady w postaci stałej. Nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 ustawy o odpadach. Odpady nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Odpad ten magazynowany jest selektywnie w pojemnikach stalowych w wyznaczonym miejscu magazynu surowców usytuowanym w pobliżu wydziału odlewni i walcowni. Odpady w pierwszej kolejności poddawane są procesom przetwarzania w zakładowej instalacji IPPC lub odbierane są przez firmy posiadające stosowane zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

2) 10 07 99 – Inne niewymienione odpady.

Odpad ten stanowią pozostałości metali nieżelaznych pochodzących z piecy popielniczych i odlewniczych powstających podczas wylewania metalu. W skład odpadu wchodzi metale nieżelazne – metale nie zawierające żelaza m.in.: miedź, cynk, cynę, ołów, aluminium oraz stopy: mosiądź, brąz. Są to ciała o charakterystycznym połysku, będące dobrymi przewodnikami

cieplnymi. Odpady w postaci stałej. Nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 ustawy o odpadach. Odpady nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Odpad ten magazynowany jest selektywnie w pojemnikach stalowych w wyznaczonym miejscu magazynu surowców usytuowanym w pobliżu Wydziału Odlewni i Walcowni. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady poddawane są operacji paczkowania i brykietowania, a następnie zgodnie z ustalonymi procedurami sporządza się z nich wsad dla Wydziału Odlewni i Walcowni. Odpady kierowane są do przetworzenia.

3) 10 10 03- Zgary i żużle odlewnicze.

Odpady te stanowią zgary i żużle odlewnicze powstające podczas prowadzenia procesów popielno-odlewniczych. Odpady w postaci stałej. Nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 ustawy o odpadach. Odpady nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Odpady magazynowane są selektywnie w pojemnikach stalowych umieszczonych w wyznaczonym miejscu na terenie Wydziału Odlewni i Walcowni. Odpady poddawane są procesom przetwarzania w zakładowej instalacji IPPC.

4) 10 10 08 – Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07.

Odpady te stanowią zużyte żeliwne formy odlewnicze wykorzystywane do odlewu statycznego. W skład odpadu wchodzi żeliwo-stop odlewniczy żelaza z węglem, krzemem, manganem, fosforem, siarką i innymi składnikami, zawierający od 2,11 do 4,3 % węgla w postaci cementytu lub grafitu. Odpady w postaci stałej. Nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 ustawy o odpadach. Odpady nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Odpady magazynowane są selektywnie w wyznaczonym i oznakowanym miejscu na terenie hali odlewni. Odpady odbierane są przez firmy posiadające stosowane zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Odpady kierowane są do przetworzenia.

5) 10 10 10 – Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09.

Odpady stanowią pyły powstające w procesie topienia stopów metali nieżelaznych, które są wychwytywane przez urządzenia odpylające. W skład odpadu wchodzi: miedź, brąz, mosiądz. Odpady w postaci stałej. Nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 ustawy o odpadach. Odpady nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Odpady te magazynowane są w workach typu big-bag umieszczonych w wyznaczonym miejscu na terenie odlewni i walcowni. Odpady odbierane są przez firmy posiadające stosowane zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Odpady kierowane są do przetworzenia.

6) 10 10 12 - Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11.

Odpady te powstają w procesie czyszczenia tygla odlewania niklu. W skład odpadów wchodzi nikiel-twardy, kowalny metal o srebrzystobiałym połysku. Do temperatury 363 °C wykazuje właściwości ferromagnetyczne. Odpady w postaci stałej. Nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 ustawy o odpadach. Odpady nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Odpady magazynowane są selektywnie w pojemnikach stalowych umieszczonych w wyznaczonym miejscu magazynu surowców usytuowanym w pobliżu Wydziału Odlewni i Walcowni. Odpady w pierwszej kolejności

poddawane są procesom przetwarzania w zakładowej instalacji IPPC lub odbierane są przez firmy posiadające stosowane zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

7) 10 10 99 - Inne niewymienione odpady.

Odpady pochodzą ze zużytych w produkcji krystalizatorów, lei i zatyczek. Odpad ten stanowią odpady czystego grafitu w różnych gatunkach (z krystalizatorów) oraz grafit z domieszką korundu i innych spoiw chemicznych (leje, zatyczki). Odpady w postaci stałej. Nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 ustawy o odpadach. Odpady nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Odpady magazynowane są selektywnie w stalowych skrzyniach umieszczonych w wyznaczonym i oznakowanym miejscu hali odlewni. Odpady odbierane są przez firmy posiadające stosowane zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Odpady kierowane są do przetwarzania.

8) 12 01 03 – Odpady z toczenia i pilowania metali nieżelaznych.

Odpady te stanowią wióry z frezarki, odciętych wybrakowanych elementów taśm (z nożyc gilotynowych) powstające w LOC I i LOC II. Odpady w postaci stałej. Nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 ustawy o odpadach. Odpady nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Odpady te magazynowane są selektywnie w pojemnikach stalowych umieszczonych w wyznaczonym miejscu magazynu surowców usytuowanym w pobliżu Wydziału Odlewni i Walcowni. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady poddawane są operacji paczkowania i brykietowania, a następnie zgodnie z ustalonymi procedurami sporządza się z nich wsad dla wydziału odlewni i walcowni. Odpady kierowane są do przetwarzania.

9) 15 01 01 – Opakowania z papieru i tektury.

Odpady te stanowią papierowe worki po surowcach wykorzystywanych na instalacji. W składzie chemicznym odpadów dominują włókna organiczne: celuloza, lignina, włókno ściery drzewnego i inne włókna roślinne (słoma, trzcina, bawełna, len, konopie, bambus), a także makulatura. Oprócz włókien organicznych w skład papieru wchodzi substancje niewłókniste typu wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne mineralne: kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki i stabilizatory. Odpady w postaci stałej. Nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 ustawy o odpadach. Odpady nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Odpady są magazynowane selektywnie w pojemnikach stalowych umieszczonych w wydzielonym i oznakowanym miejscu odlewni. Odpady odbierane są przez firmy posiadające stosowane zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Odpady kierowane są do przetwarzania.

10) 15 01 02 – Opakowania z tworzyw sztucznych.

Odpady te stanowią opakowania z tworzyw sztucznych w tym folie, worki big-bagi po surowcach wykorzystywanych na instalacji. W składzie chemicznym odpadów występują polimery syntetyczne lub zmodyfikowane polimery naturalne, wzbogacone substancjami pomocniczymi (barwniki, plastyfikatory pochodzące z materiałów wsadowych, wypełniacze). Odpady w postaci stałej, nierozpuszczalnej. Nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 ustawy o odpadach. Odpady nie są zanieczyszczone żadną substancją lub

pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Odpady są magazynowane selektywnie w pojemnikach stalowych umieszczonych w wydzielonym i oznakowanym miejscu odlewni. Odpady odbierane są przez firmy posiadające stosowane zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Odpady kierowane są do przetwarzania.

11) 15 01 03 – Opakowania z drewna.

Odpady te stanowią opakowania z drewna w tym m. in.: uszkodzone palety drewniane, drewniane skrzynie powstające w związku z eksploatacją instalacji. Głównymi związkami wchodzącymi w skład drewna są celuloza, hemiceluloza i lignina. Odpady w postaci stałej, nierozpuszczalnej, charakteryzujące się dobrą wytrzymałością mechaniczną, małą przewodnością ciepła i prądu elektrycznego, słabą aktywnością chemiczną oraz nieznaczną przenikliwością powietrza. Odpady nietoksycznie nie wchodzi w reakcje z otoczeniem, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 ustawy o odpadach. Odpady nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Odpady są magazynowane selektywnie w pojemnikach stalowych umieszczonych w wydzielonym i oznakowanym miejscu odlewni. Odpady odbierane są przez firmy posiadające stosowane zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Odpady kierowane są do przetwarzania.

12) 15 01 04 - Opakowania z metali.

Odpady te stanowią opakowania z metali w tym m. in.: bednarki spinające przychodzące surowce oraz opakowania wykonane z trwale połączonych elementów metalowych. Odpady mogą być wykonane ze stali, aluminium itp., mogą być powleczone lub nie powłokami. Odpady w postaci metalu lub stopów metali (miedź, mosiądz, brąz). Odpady w postaci stałej, nietoksycznej, nierozpuszczalnej w wodzie. Odpady nietoksycznie nie wchodzące w reakcje z otoczeniem, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 ustawy o odpadach. Odpady nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Odpady są magazynowane selektywnie w pojemnikach stalowych umieszczonych w wydzielonym i oznakowanym miejscu odlewni. Odpady poddawane są procesom przetwarzania w zakładowej instalacji IPPC.

13) 15 01 05 - Opakowania wielomateriałowe.

Odpady te stanowią opakowania wielko materiałowe. Odpad składa się ze związków charakteryzujących jego poszczególne elementy, w zależności od udziału danego materiału w całości odpadu. W skład odpadu wchodzić mogą m.in. : guma, kauczuk, sadza, papier, tekstura, tworzywa sztuczne, drewno. Odpady w postaci stałej, odpady nietoksycznie nie wchodzące w reakcje z otoczeniem, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 ustawy o odpadach. Odpady nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Odpady są magazynowane selektywnie w pojemnikach stalowych umieszczonych w wydzielonym i oznakowanym miejscu odlewni. Odpady odbierane są przez firmy posiadające stosowane zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Odpady kierowane są do przetwarzania.

14) 15 02 03 – Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02.

Odpady te stanowią zużyte worki filtracyjne z filtrów pyłowych oraz tkaniny do wycierania. W skład chemiczny odpadów wchodzi bawełna, poliester, itp. Odpady nietoksyczne nie wchodzące

w reakcje z otoczeniem, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 ustawy o odpadach. Odpady nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Odpady magazynowane są selektywnie w beczkach stalowych umieszczonych w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów. Odpady odbierane są przez firmy posiadające stosowane zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Odpady kierowane są do przetworzenia.

15) 16 01 18 – Metale nieżelazne.

Odpady te stanowią wykonane z miedzi zużyte krystalizatory wykorzystywane do odlewu półciągnego. Miedź to pierwiastek półszlachetny, dość odporny chemicznie, nie posiadający właściwości toksycznych. Odpady nie wchodzi w reakcje z otoczeniem, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 ustawy o odpadach. Odpady nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Odpady magazynowane są selektywnie w beczkach stalowych umieszczonych w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów. Odpady magazynowane są selektywnie w pojemnikach stalowych w wyznaczonym i oznakowanym miejscu na terenie Wydziału Odlewni i Walcowni. Odpady poddawane są procesom przetwarzania w zakładowej instalacji IPPC.

16) 16 11 02 – Węglpochodne okładziny piecowe i materiały ogniotrwale z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 01.

Odpady te stanowią zużyte grafitowe krystalizatory wykorzystywane do odlewu ciągłego. W skład odpadu wchodzi grafit będący minerałem, odmianą alotropową węgla o barwie czarno szarej i metalicznym połysku, mało reaktywna, bardzo miękka, dobrze przewodzący prąd elektryczny oraz ciepło, jest łupliwy, nierozpuszczalny. Odpady nie wchodzi w reakcje z otoczeniem, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 ustawy o odpadach. Odpady nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Odpady magazynowane są selektywnie w pojemnikach stalowych umieszczonych w wyznaczonym i oznaczonym miejscu na terenie Wydziału Odlewni i Walcowni. Odpady odbierane są przez firmy posiadające stosowane zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Odpady kierowane są do przetworzenia.

17) 16 11 04 - Okładziny piecowe i materiały ogniotrwale z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03.

Odpady te stanowią zużyte okładziny pieców odlewniczych, popielnych, odlewniczo-popielnych. Okładziny zbudowane są z włókien ogniotrwałych powstałych na bazie tlenków glinu, krzemu i jego pochodnych. Odpady te występują w postaci stałej, nierozpuszczalnej w wodzie, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 ustawy o odpadach. Odpady nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Odpady magazynowane są selektywnie w pojemnikach stalowych umieszczonych w wyznaczonym i oznaczonym miejscu na terenie Wydziału Odlewni i Walcowni. Odpady odbierane są przez firmy posiadające stosowane zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Odpady kierowane są do przetworzenia.

2.2. Instalacje powiązane technologicznie i pozostałe instalacje.

a) Odpady niebezpieczne:

1) 10 08 19* - Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje.

Odpady te powstają w wyniku czyszczenia separatora substancji ropopochodnych zainstalowanego na instalacji wód chłodniczych. W skład odpadu wchodzi głównie ropa naftowa i jej produkty, złożone z mieszaniny naturalnych węglowodorów gazowych, ciekłych i stałych (bituminów) z niewielkimi domieszkami azotu, tlenu, siarki i zanieczyszczeń. Odpady posiadają postać substancji ciekłych o charakterystycznym zapachu, będące nierozpuszczalnymi w wodzie. Odpady te posiadają następujące właściwości: szkodliwe, łatwopalne, toksyczne, ekotoksyczne zgodnie z załącznikiem nr 3 ustawy o odpadach. Odpady te zawierają również substancje wymienione w załączniku nr 4 ustawy o odpadach (m. in. węglowodory). Odpady te magazynowane są w stalowych pojemnikach umieszczonych w magazynie odpadów usytuowanym w hali Wydziału Odlewni i Walcowni. Odpady odbierane są przez firmy posiadające stosowane zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Odpady kierowane są do przetwarzania.

2) 11 01 05* - Kwasy trawiące.

Odpady stanowią kwasy potrawienne stosowane w Trawialni I – kwas siarkowy i kwas solny, powstają w wyniku wymiany zużytego kwasu kąpieli trawiących na nowy. Odpady w postaci płynnej. Posiadają właściwości niebezpieczne wymienione w załączniku nr 3 ustawy o odpadach takie jak: szkodliwe, toksyczne, ekotoksyczne. Odpady te zawierają również substancje wymienione w załączniku nr 4 ustawy o odpadach (m.in. kwaśne roztwory). Odpady magazynowane selektywnie w palety-pojemnikach umieszczonych w wyznaczonym i oznakowanym miejscu w hali Walcowni. Miejsce magazynowania posiada posadzkę wykonaną z materiałów kwasoodpornych. Odpady odbierane są przez firmy posiadające stosowane zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Odpady kierowane są do przetwarzania.

3) 11 01 11* - Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne.

Odpady stanowią wody popłuczne zawierające kwas siarkowy i kwas solny, powstają na wydziale Trawialni I oraz w hali żarzarko-trawiarki w wyniku czyszczenia wanien z kwasami. Odpady w postaci płynnej. Posiadają właściwości niebezpieczne wymienione w załączniku nr 3 ustawy o odpadach takie jak: szkodliwe, toksyczne, ekotoksyczne. Odpady te zawierają również substancje wymienione w załączniku nr 4 ustawy o odpadach (m.in. kwaśne roztwory). Odpady magazynowane selektywnie w mauzerach, umieszczonych w wyznaczonym i oznakowanym miejscu Trawialni I, hali żarzarko-trawiarki oraz szczotkarko-trawiarki. Odpady odbierane są przez firmy posiadające stosowane zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Odpady kierowane są do przetwarzania.

4) 11 02 07* - Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne.

Odpady te stanowią szlamy powstające w procesie trawienia taśm miedzi i stopów miedzi w wannach trawiennych. Odpady w swoim składzie zawierają pozostałości kwasu siarkowego i miedzi. Odpady występują w postaci płynnej. Posiadają właściwości niebezpieczne wymienione w załączniku nr 3 ustawy o odpadach takie jak: szkodliwe, toksyczne, ekotoksyczne. Zawierają również substancje wymienione w załączniku nr 4 ustawy o odpadach (m. in. kwaśne roztwory, związki miedzi). Odpady po oczyszczeniu wanien gromadzone są w pojemnikach stalowych umieszczonych w wyznaczonym i oznakowanym miejscu i przekazywane do Magazynu Odpadów,

który usytuowany jest w hali Wydziału Odlewni i Walcowni. Magazyn ma murowane ściany, posadzkę z materiałów kwasoodpornych z kratą odciekową podłączoną do instalacji odpływowej stacji neutralizacji. Odpady są gromadzone selektywnie w stalowych pojemnikach. Odpady odbierane są przez firmy posiadające stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Odpady kierowane są do przetwarzania.

5) 12 01 09* - Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców.

Odpady te stanowi emulsja wodno-olejowa zawierająca mieszanę wysokorafinowanych olejów niezawierających związków chlorowcoorganicznych. Odpady te powstają w procesie chłodzenia walców, brykociarki i szlifierek. Odpady te zawierają w swoim składzie inhibitory korozji i utlenienia, dodatki EP oraz biocydy. Odpady te są cieczami nierozpuszczalnymi w wodzie, palnymi, a zapłon następuje od otwartego płomienia lub gorącej powierzchni. Odpady te posiadają następujące właściwości: szkodliwe, drażniące, toksyczne zgodnie z załącznikiem nr 3 ustawy o odpadach. Odpady te zawierają również substancje wymienione w załączniku nr 4 ustawy o odpadach (m. in. węglowodory). Odpady przepompowywane są ze zbiorników urządzeń do zbiornika stalowego naziemnego usytuowanego i oznaczonego na terenie Wydziału Odlewni i Walcowni. Odpady odbierane są przez firmy posiadające stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Odpady kierowane są do przetwarzania.

6) 13 01 05* - Emulsje olejowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych.

Odpady te powstają w procesie chłodzenia walców, brykociarki i układu frezowania. Odpady te stanowi emulsja wodno-olejowa zawierająca mieszaninę wysokorafinowanych olejów niezawierających związków chlorowcoorganicznych. Odpady te zawierają w swoim składzie inhibitory korozji i utlenienia, dodatki EP oraz biocydy. Są to ciecze nierozpuszczalne w wodzie, palne, a zapłon następuje od otwartego płomienia lub gorącej powierzchni. Odpady te posiadają następujące właściwości: szkodliwe, drażniące, toksyczne zgodnie z załącznikiem nr 3 ustawy o odpadach. Odpady te zawierają również substancje wymienione w załączniku nr 4 ustawy o odpadach (m. in. węglowodory). Odpady przepompowywane są ze zbiorników urządzeń do oznakowanego zbiornika stalowego naziemnego, usytuowanego na terenie Wydziału Odlewni i Walcowni. Odpady odbierane są przez firmy posiadające stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Odpady kierowane są do przetwarzania.

7) 13 01 10* - Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych.

Odpady te powstają w wyniku wymiany olejów w trakcie eksploatacji lub remontów maszyn i urządzeń eksploatowanych przez zakład w ramach instalacji technologicznych. W skład odpadów wchodzi zużyte, przepracowane syntetyczne oleje hydrauliczne ulegające biodegradacji, będące mieszaniną wysokorafinowanych olejów mineralnych, niezawierające związków chlorowcoorganicznych i dodatków uszlachetniających. Odpady te są cieczami nierozpuszczalnymi w wodzie, palnymi, a zapłon następuje od otwartego płomienia lub gorącej powierzchni. Odpady te posiadają następujące właściwości: szkodliwe, łatwopalne, toksyczne, ekotoksyczne zgodnie z załącznikiem nr 3 ustawy o odpadach. Odpady te zawierają również substancje wymienione w załączniku nr 4 ustawy o odpadach (m. in. węglowodory, ołów, miedź, fosfor). Odpady te magazynowane są w beczkach stalowych umieszczonych w magazynie odpadów na terenie na hali Wydziału Odlewni i Walcowni. Po przeprowadzeniu badań odpadów olejowych i ustaleniu na tej podstawie sposobu dalszego postępowania z tymi odpadami, odpady odbierane są przez firmy posiadające stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Odpady kierowane są do przetwarzania.

8) 13 01 12* - Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji.

Odpady te powstają w wyniku wymiany olejów w trakcie eksploatacji lub remontów maszyn i urządzeń eksploatowanych w ramach instalacji technologicznych. W skład odpadów wchodzi zużyte, przepracowane syntetyczne oleje hydrauliczne ulegające biodegradacji, które jako zanieczyszczenia zawierają wodę w postaci zemulgowanej, lekkie frakcje węglowodorowe, produkty starzenia i rozkładu składników węglowodorowych oleju bazowego, produkty destrukcji i zużywania się dodatków uszlachetniających, oleje smarowe, zanieczyszczenia mechaniczne, w tym również produkty erozji układów smarowanych olejami. Odpady te stanowią ciecze nierozpuszczalne w wodzie. Odpady posiadają następujące właściwości: szkodliwe, łatwopalne zgodnie z załącznikiem nr 3 ustawy o odpadach. Odpady te zawierają również substancje wymienione w załączniku nr 4 ustawy o odpadach (m. in. węglowodory, ołów, miedź, fosfor). Odpady magazynowane są w magazynie odpadów, który usytuowany jest na terenie hali Wydziału Odlewni i Walcowni. Magazyn ma murowane ściany, posadzkę z materiałów kwasoodpornych z kratą odciekową podłączoną do instalacji odpływowej stacji neutralizacji. Odpady gromadzone są selektywnie w stalowych beczkach. Miejsce magazynowania odpadów olejowych winno spełniać wymagania określone odrębnymi przepisami. Po przeprowadzeniu badań odpadów olejowych i ustaleniu na tej podstawie sposobu dalszego postępowania z tymi odpadami, odpady odbierane są przez firmy posiadające stosowane zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Odpady kierowane są do przetwarzania.

9) 13 02 05* - Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych.

Odpady te powstają w wyniku wymiany olejów w trakcie eksploatacji lub remontów maszyn i urządzeń eksploatowanych przez zakład w ramach instalacji technologicznych. W skład odpadów wchodzi przepracowane oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe, będące mieszaniną wysokorafinowanych olejów mineralnych, niezawierające związków chlorowcoorganicznych. Odpady te są cieczami nierozpuszczalnymi w wodzie, barwy brązowo-żółtej, palne, a zapłon następuje od otwartego płomienia lub gorącej powierzchni. Odpady te posiadają następujące właściwości: szkodliwe, łatwopalne, toksyczne, ekotoksyczne zgodnie z załącznikiem nr 3 ustawy o odpadach. Odpady te zawierają również substancje wymienione w załączniku nr 4 ustawy o odpadach (m. in. węglowodory, ołów, miedź, fosfor). Odpady te magazynowane są w beczkach stalowych umieszczonych w magazynie odpadów na terenie na hali Wydziału Odlewni i Walcowni. Po przeprowadzeniu badań odpadów olejowych i ustaleniu na tej podstawie sposobu dalszego gospodarowania tymi odpadami, odpady odbierane są przez firmy posiadające stosowane zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Odpady kierowane są do przetwarzania.

10) 13 02 08* - Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe.

Odpady te powstają w wyniku wymiany olejów w trakcie eksploatacji maszyn i urządzeń powiązanych technologicznie z instalacjami w zakładzie. W skład odpadów wchodzi przepracowane oleje i smary, będące mieszaniną wysokorafinowanych olejów mineralnych i dodatków uszlachetniających. Odpady te są cieczami nierozpuszczalnymi w wodzie, o barwie od żółtej do jasno-brązowej, palne, a zapłon ich następuje od otwartego płomienia lub gorącej powierzchni. Odpady te posiadają następujące właściwości: szkodliwe, łatwopalne, toksyczne, ekotoksyczne zgodnie z załącznikiem nr 3 ustawy o odpadach. Odpady te zawierają również substancje wymienione w załączniku nr 4 ustawy o odpadach (m. in. węglowodory). Odpady

te magazynowane są w beczkach stalowych umieszczonych w magazynie odpadów na terenie hali Wydziału Odlewni i Walcowni. Po przeprowadzeniu badań odpadów olejowych i ustaleniu na tej podstawie sposobu dalszego postępowania z tymi odpadami, odpady odbierane są przez firmy posiadające stosowane zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Odpady kierowane są do przetworzenia.

11) 13 03 06* - Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła zawierające związki chlorowcoorganiczne inne niż wymienione w 13 03 01.

Opady te powstają podczas wymiany olejów w wyłącznikach i transformatorach (nie zawierającym PCB), znajdujących się na terenie zakładu w powiązanych technologicznie instalacjach oraz powstają z chłodzenia walców z walcarki. Odpady w postaci przepracowanego oleju transformatorowego są mieszaniną wyższych węglowodorów. Odpady te są cieczami nierozpuszczalnymi w wodzie, palne, a zapłon następuje od otwartego płomienia lub gorącej powierzchni. Odpady te posiadają następujące właściwości: szkodliwe, łatwopalne, toksyczne, ekotoksyczne zgodnie z załącznikiem nr 3 ustawy o odpadach. Odpady te zawierają również substancje wymienione w załączniku nr 4 ustawy o odpadach (m. in. węglowodory, ołów, miedź, fosfor). Odpady te magazynowane są w beczkach stalowych umieszczonych w magazynie odpadów na terenie hali Wydziału Odlewni i Walcowni. Po przeprowadzeniu badań odpadów olejowych i ustaleniu na tej podstawie sposobu dalszego gospodarowania tymi odpadami, odpady odbierane są przez firmy posiadające stosowane zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Odpady kierowane są do przetworzenia.

12) 13 03 07* - Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych.

Opady te powstają podczas wymiany olejów w wyłącznikach i transformatorach (nie zawierającym PCB), znajdujących się na terenie zakładu w powiązanych technologicznie instalacjach oraz powstają z chłodzenia walców z walcarki. Odpady w postaci przepracowanych olei będących mieszaniną wysokorafinowanych olejów mineralnych, niezawierające związków chlorowcoorganicznych. Odpady te są cieczami nierozpuszczalnymi w wodzie, palne, a zapłon następuje od otwartego płomienia lub gorącej powierzchni. Odpady te posiadają następujące właściwości: szkodliwe, łatwopalne, toksyczne, ekotoksyczne zgodnie z załącznikiem nr 3 ustawy o odpadach. Odpady te zawierają również substancje wymienione w załączniku nr 4 ustawy o odpadach (m. in. węglowodory, ołów, miedź, fosfor). Odpady te magazynowane są w beczkach stalowych umieszczonych w magazynie odpadów na terenie hali Wydziału Odlewni i Walcowni. Po przeprowadzeniu badań odpadów olejowych i ustaleniu na tej podstawie sposobu dalszego gospodarowania tymi odpadami, odpady odbierane są przez firmy posiadające stosowane zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Odpady kierowane są do przetworzenia.

13) 13 05 07* - Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach.

Odpad ten stanowi zaolejona woda pochodząca z osuszaczy sprężarek. Odpady te w swoim składzie zawierają wodę zanieczyszczoną węglowodorami. Odpady w postaci ciekłej, posiadają następujące właściwości: szkodliwe, łatwopalne, toksyczne, ekotoksyczne zgodnie z załącznikiem nr 3 ustawy o odpadach. Odpady te zawierają również substancje wymienione w załączniku nr 4 ustawy o odpadach (m. in. węglowodory). Odpady te magazynowane są w stalowych, zamykanych beczkach umieszczonych w magazynie odpadów usytuowanym na terenie hali Wydziału Odlewni i Walcowni. Magazyn ten ma murowane ściany, posadzkę z materiałów kwasoodpornych z kratą

ściekową podłączoną do instalacji odpływowej stacji neutralizacji. Odpady odbierane są przez firmy posiadające stosowane zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Odpady kierowane są do przetworzenia.

14) 15 01 10* - Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne).

Odpady te stanowią szklane i wykonane z tworzyw sztucznych opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych pochodzące z laboratorium analitycznego stanowiącego integralną część instalacji. Odpady w postaci stałej, stanowiący resztki substancji niebezpiecznych mający następujące właściwości: szkodliwe, łatwopalne, toksyczne, ekotoksyczne zgodnie z załącznikiem nr 3 ustawy o odpadach. Odpady te zawierają również substancje wymienione w załączniku nr 4 ustawy o odpadach (m. in. węglowodory). Odpady te gromadzone są selektywnie w stalowych beczkach umieszczonych w magazynie odpadów zlokalizowanym na terenie hali Wydziału Odlewni i Walcowni. Magazyn ten posiada murowane ściany, posadzkę z materiałów kwasoodpornych z kratą odciekową podłączoną do instalacji odpływowej stacji neutralizacji. Odpady odbierane są przez firmy posiadające stosowane zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Odpady kierowane są do przetworzenia.

15) 15 02 02* - Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB).

Odpady te stanowią tkaniny do wycierania, czyściwo i odzież ochronna zanieczyszczona olejami i smarami, kamienie filtracyjne, filtry olejowe, zużyte przeterminowane pochłaniacze stanowiące indywidualne środki ochrony dróg oddechowych używane w podczas eksploatacji instalacji. Odpady te występują w postaci stałej, ze względu na substancje, którymi są zanieczyszczone mogą być łatwopalne, posiadają następujące właściwości niebezpieczne: szkodliwe, łatwopalne, toksyczne, ekotoksyczne zgodnie z załącznikiem nr 3 ustawy o odpadach. Odpady te zawierają również substancje wymienione w załączniku nr 4 ustawy o odpadach (m. in. węglowodory). Odpady magazynowane są selektywnie w beczkach stalowych w miejscu powstawania, a następnie przekazywane do magazynu odpadów niebezpiecznych i magazynowane w metalowych skrzyniach. Odpady odbierane są przez firmy posiadające stosowane zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Odpady kierowane są do przetworzenia.

16) 16 01 07* - Filtry olejowe.

Odpady te powstają na stacji hydraulicznej w wyniku wymiany zużytych filtrów olejowych. Odpady stanowią zużyte filtry, które składają się z elementów stalowych, wykonanych z metali nieżelaznych oraz z tworzyw sztucznych, zanieczyszczone przepracowanymi olejami i smarami, będące mieszaniną wysokorafinowanych olejów mineralnych i dodatków uszlachetniających. Odpady te występują w postaci stałej, posiadają następujące właściwości niebezpieczne: szkodliwe, łatwopalne, toksyczne, ekotoksyczne zgodnie z załącznikiem nr 3 ustawy o odpadach. Odpady te zawierają również substancje wymienione w załączniku nr 4 ustawy o odpadach (m. in. węglowodory). Odpady magazynowane są w wyznaczonym i oznakowanym miejscu magazynu odpadów, który zlokalizowany jest na terenie hali Wydziału Odlewni i Walcowni. Magazyn ma murowane ściany, posadzkę z materiałów kwasoodpornych z kratą odciekową podłączoną do instalacji odpływowej stacji neutralizacji. Odpady magazynowane są selektywnie w stalowych beczkach. Odpady odbierane są przez firmy posiadające stosowane zezwolenia

w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Odpady kierowane są do przetwarzania.

17) 16 02 11* - Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC.

Odpady stanowią zużyte pompy spektrometrów zawierające freon. Odpady w postaci stałej. Posiadają właściwości niebezpieczne wymienione w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach takie jak: szkodliwe, łatwopalne, toksyczne, ekotoksyczne. Zawierają również substancje wymienione w załączniku nr 4 ustawy o odpadach m.in. węglowodory, fluor itp. Odpady magazynowane w wydzielonym miejscu magazynu odpadów niebezpiecznych, w sposób uniemożliwiający przedostanie się substancji zubożających warstwę ozonową do środowiska. Odpady odbierane są przez firmy posiadające stosowane zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Odpady kierowane są do przetwarzania.

18) 16 02 15* - Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń.

Odpady te stanowią zużyte ogniwa kondensatorów pracujące w podstacjach elektrycznych, wymieniane na nowe. W skład odpadów wchodzi: części metalowe (żelazo, miedź, mosiądz, brąz, aluminium) w otulinie z tworzyw sztucznych (polimery syntetyczne lub zmodyfikowane polimery naturalne, barwniki, plastyfikatory), substancje ropopochodne, rtęć, elektrody wolframowe i szkło sodowe (z lamp fluorescencyjnych). Odpady posiadają postać stałą, następujące właściwości niebezpieczne: szkodliwe, toksyczne, ekotoksyczne zgodnie z załącznikiem nr 3 ustawy o odpadach. Odpady te zawierają również substancje wymienione w załączniku nr 4 ustawy o odpadach (m. in. miedź, rtęć, ołów). Odpady magazynowane są w stalowych, zamykanych beczkach umieszczonych w magazynie odpadów zlokalizowanym na terenie hali Wydziału Odlewni i Walcowni. Magazyn ma murowane ściany, posadzkę z materiałów kwasoodpornych z kratą ściekową podłączoną do instalacji odpływowej stacji neutralizacji. Odpady odbierane są przez firmy posiadające stosowane zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Odpady kierowane są do przetwarzania.

19) 16 05 07* - Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)

Odpady te stanowią odczynniki chemiczne, które utraciły gwarancje lub zostały wycofane w ramach zmian metod badawczych stosowanych w laboratorium analitycznym stanowiącym integralny element instalacji. Odpady w postaci stałej lub ciekłej, posiadające następujące właściwości: szkodliwe, łatwopalne, toksyczne, ekotoksyczne zgodnie z załącznikiem nr 3 ustawy o odpadach. Odpady te zawierają również substancje wymienione w załączniku nr 4 ustawy o odpadach (m. in. związki chromu, niklu). Odpady magazynowane są selektywnie w kartonach ustawionych na specjalnie przygotowanych półkach w magazynie odczynników chemicznych. Pomieszczenie magazynowe posiada ściany i podłogi wyłożone płytkami kwasoodpornymi, wyposażone jest w instalację wentylacyjną oraz kratkę odpływową podłączoną do instalacji odpływowej zbiornika awaryjnego. Odpady odbierane są przez firmy posiadające stosowane zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Odpady kierowane są do przetwarzania.

20) 16 05 08* - Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne

(np. przeterminowane odczynniki chemiczne)

Odpady te stanowią odczynniki chemiczne, które utraciły gwarancje lub zostały wycofane w ramach zmian metod badawczych stosowanych w laboratorium analitycznym stanowiącym integralny element instalacji. Odpady w postaci stałej lub ciekłej, posiadające następujące właściwości: szkodliwe, łatwopalne, toksyczne, ekotoksyczne zgodnie z załącznikiem nr 3 ustawy o odpadach. Odpady te zawierają również substancje wymienione w załączniku nr 4 ustawy o odpadach (m. in. związki chromu, niklu). Odpady magazynowane są selektywnie w kartonach ustawionych na specjalnie przygotowanych półkach w magazynie odczynników chemicznych. Pomieszczenie magazynowe posiada ściany i podłogi wyłożone płytkami kwasoodpornymi, wyposażone jest w instalację wentylacyjną oraz kratkę odpływową podłączoną do instalacji odpływowej zbiornika awaryjnego. Odpady odbierane są przez firmy posiadające stosowane zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Odpady kierowane są do przetwarzania.

b) Odpady inne niż niebezpieczne:

1) 07 06 80 – ziemia bieląca z rafinacji oleju.

Odpady te stanowi zużyta ziemia krzemkowa powstająca w układzie chłodzenia walcarki MDS. Odpady w postaci ziemi krzemkowej to skały organogeniczne, dodatkowo mogą występować detrytyczny kwarc oraz kalcyt, glaukonit, substancje ilaste i związki żelaza. Ziemia krzemkowa jest koloru białego lub żółtawobiała, porowata, lekka, miękka, nie jest zwięzła (rozcieralna) i pylasta. Odpady te posiadają postać stałą, nietoksyczną, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 ustawy o odpadach. Odpady nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Odpady magazynowane są w wyznaczonym i oznakowanym miejscu Magazynu Odpadów, który usytuowany jest w hali Wydziału Odlewni i Walcowni. Magazyn ma murowane ściany, posadzkę z materiałów kwasoodpornych z kratą odciekową podłączoną do instalacji odpływowej stacji neutralizacji. Odpady magazynowane są selektywnie w stalowych beczkach. Odpady odbierane są przez firmy posiadające stosowane zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Odpady kierowane są do przetwarzania.

2) 10 06 10 – Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 06 09.

Odpady w postaci osadów powstają podczas czyszczenia zbiorników dolnych na stacji pomp i filtrów. Odpady stanowią mieszaninę środków chemicznych takich jak inhibitory korozji-substancje odtleniające, inhibitory pasywujące, inhibitory tworzące szczelne warstewki tlenkowe na chronionej powierzchni oraz inhibitory adsorpcyjne, stabilizatory twardości i antyskalanty, jak również biocydy utleniające i nie utleniające. Odpady te występują w postaci ciekłej, nielotny, rozpuszczalny w wodzie o pH zasadowym, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 ustawy o odpadach. Odpady nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Odpady te magazynowane są w stalowych beczkach na stacji pomp i filtrów. Miejsce to winno być zabezpieczone i oznakowane. Odpady odbierane są przez firmy posiadające stosowane zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Odpady kierowane są do przetwarzania.

3) 10 06 99 – Inne niewymienione odpady.

Odpady stanowią zendry, które to powstają w procesie walcowania na gorąco wlewków z miedzi i jej stopów. Wlewki w procesie nagrzewania pokrywają się warstwą tlenków, które w postaci zendry spadają do osadnika pod walcarką. Odpady te zawierają w swoim składzie miedź, brązy, mosiądże, miedzionikle. Odpady w postaci stałej, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 ustawy o odpadach. Odpady nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Odpady w postaci zendry są wybierane okresowo z osadnika do pojemników stalowych, które następnie przekazywane są do Magazynu Odpadów. Miejsce to winno być oznakowane i zabezpieczone. Odpady odbierane są przez firmy posiadające stosowane zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Odpady kierowane są do przetwarzania.

4) 10 10 10 – Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09.

Odpady pochodzą z instalacji cięcia i polerowania blach i stanowią je pyły zatrzymane na filtrach palników plazmowych. W skład odpadów wchodzi miedź, brązy i mosiądże. Odpady w postaci stałej, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 ustawy o odpadach. Odpady nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Odpady magazynowane są selektywnie w workach typu big-bag umieszczonych w wyznaczonym miejscu Wydziału Odlewni i Walcowni. Odpady odbierane są przez firmy posiadające stosowane zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Odpady kierowane są do przetwarzania.

5) 12 01 03 – Odpady z toczenia i pilowania metali nieżelaznych.

Odpady te w postaci frezowin powstają w wyniku frezowania płyt (po gorącym walcowaniu wlewków) oraz w postaci ścinków metali nieżelaznych powstających w wyniku przecinania taśm i blach do żądanych wymiarów, a także próbki pobierane do analiz pod kątem chemicznym (z pieców popielnych i odlewniczych). W składzie odpadów dominuje miedź a w mniejszym stopniu występują dodatki stopowe takie jak cynk, ołów i cyna. Odpady te występują w postaci stałej. Odpady nietoksycznie nie wchodzi w reakcje z otoczeniem, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 ustawy o odpadach. Odpady nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Odpady magazynowane są selektywnie w pojemnikach stalowych umieszczonych w magazynie surowców zlokalizowanym w pobliżu Wydziału Odlewni i Walcowni. Pomieszczenia magazynowe mają murowane ściany i dach o konstrukcji stalowej. Powierzchnia użytkowa podzielona jest na boksy, w których gromadzi się czasowo odpady w postaci: frezowin, granulatów, złomu kawałkowego. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady poddawane są procesowi brykietowania i paczkowania, a następnie sporządza się z nich wsad dla Wydziału Odlewni i Walcowni. Odpady poddawane są procesom przetwarzania w zakładowej instalacji IPPC.

6) 12 01 04 - Cząstki i pyły metali nieżelaznych.

Odpady w postaci cząstek aluminium powstają w wyniku procesu walcowania Kupalu; łączenia blach miedzianych z aluminium. Odpady w postaci cząstek aluminium, Kupalu (bimetalu utworzonego z warstw aluminium i jednej lub dwóch warstw miedzi nawalcowanych na gorąco. Odpady w postaci stałej, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 ustawy o odpadach. Odpady nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Odpady magazynowane są selektywnie w oznakowanych stalowych skrzyniach umieszczonych w wyznaczonym miejscu magazynu surowców. Odpady

poddawane są procesom przetwarzania w zakładowej instalacji IPPC.

7) 12 01 13 – Odpady spawalnicze.

Odpady te powstają podczas prac remontowych instalacji wymagających spawania elementów stalowych. Odpady zawierają głównie żelazo i niewielkie dodatki manganu, chromu, niklu, miedzi i cynku. Odpady stanowią również końcówki elektrod z brązu. Odpady te występują w postaci stałej. Odpady nietoksycznie nie wchodzi w reakcje z otoczeniem, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 ustawy o odpadach. Odpady nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Odpady gromadzone są w magazynie odpadów. Magazyn odpadów usytuowany jest w hali Wydziału Odlewni i Walcowni. Ma murowane ściany, posadzkę z materiałów kwasoodpornych z kratą odciekową podłączoną do instalacji odpływowej stacji neutralizacji. Odpady magazynowane są selektywnie w stalowych pojemnikach. Odpady odbierane są przez firmy posiadające stosowane zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Odpady kierowane są do przetwarzania.

8) 12 01 15 - Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14.

Odpady te powstają z procesów szlifowania na mokro walców stalowych, żeliwnych oraz noży krążkowych. Jest to szlam zawierający głównie żelazo i jego stopy. Żelazo w zależności od rodzaju użytej rudy jak i od zawartości wapienia we wsadzie pieca może zawierać w swoim składzie: węgiel, siarkę, fosfor, krzemiany. Odpady w postaci stałej, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 ustawy o odpadach. Odpady nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Odpady magazynowane są w wyznaczonym i oznakowanym miejscu Magazynu Odpadów, który usytuowany jest w hali Wydziału Odlewni i Walcowni. Magazyn ma murowane ściany, posadzkę z materiałów kwasoodpornych z kratą odciekową podłączoną do instalacji odpływowej stacji neutralizacji. Odpady magazynowane są selektywnie w stalowych beczkach. Odpady odbierane są przez firmy posiadające stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Odpady kierowane są do przetwarzania.

9) 12 01 17 - Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16.

Odpady te stanowi zużyty papier ścierny i filc stosowany w szlifierko – polerce będące wyrobem włókienniczym otrzymany przez spłśnianie. Filc stanowić może mieszkankę włókien naturalnych i sztucznych. Odpady w postaci stałej, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 ustawy o odpadach. Odpady nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Odpady poszlifierskie magazynowane są w cyklonie znajdującym się w Wydziale Odlewni i Walcowni. Miejsce magazynowania winno być oznakowane i zabezpieczone. Odpady odbierane są przez firmy posiadające stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Odpady kierowane są do przetwarzania.

10) 12 01 21 - Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20.

Odpady stanowią zużyte tarcze szlifierskie. Stalowe tarcze pokryte materiałem ciernym np. opiłkami korundu czy diamentu. Odpady w postaci stałej, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 ustawy o odpadach. Odpady nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Odpady

w postaci zużytych materiałów szlifierskich magazynowane są selektywnie w miejscu w pojemnikach w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu. Miejsce magazynowania winno być oznakowane i zabezpieczone. Odpady odbierane są przez firmy posiadające stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Odpady kierowane są do przetwarzania.

11) 15 01 01 – Opakowania z papieru i tektury.

Odpady stanowią papierowe worki po surowcach przychodzących na instalację. W składzie chemicznym odpadów dominują włókna organiczne: celuloza, lignina, włókno ścieru drzewnego i inne włókna roślinne (słoma, trzcina, bawełna, len, konopie, bambus), a także makulatura. Oprócz włókien organicznych w skład papieru wchodzi substancje niewłókniste typu wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne mineralne: kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki i stabilizatory. Odpad w postaci stałej. Odpady nietoksycznie nie wchodzi w reakcje z otoczeniem, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 ustawy o odpadach. Odpady nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Odpady magazynowane są selektywnie w pojemnikach stalowych umieszczonych w wyznaczonym i oznakowanym miejscu w Wydziale Odlewni Walcowni. Odpady odbierane są przez firmy posiadające stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Odpady kierowane są do przetwarzania.

12) 15 01 02 – Opakowania z tworzyw sztucznych.

Odpady te stanowią opakowania z tworzyw sztucznych w postaci folii, worków big-bag po surowcach stosowanych na instalacji. W składzie chemicznym odpadów wchodzi polimery syntetyczne lub zmodyfikowane polimery naturalne, wzbogacone substancjami pomocniczymi (barwniki, plastyfikatory pochodzące z materiałów wsadowych, wypełniacze). Odpady w postaci stałej, nierozpuszczalnej. Odpady w postaci stałej. Odpady nietoksycznie nie wchodzi w reakcje z otoczeniem, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 ustawy o odpadach. Odpady nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Odpady magazynowane są selektywnie w pojemnikach stalowych umieszczonych w wyznaczonym i oznakowanym miejscu w Wydziale Odlewni i Walcowni. Odpady odbierane są przez firmy posiadające stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Odpady kierowane są do przetwarzania.

13) 15 01 03 – Opakowania z drewna.

Odpady stanowią uszkodzone palety drewniane, na których przywożony jest złom oraz drewniane skrzynie, w których dostarczany jest sprzęt na instalacje. Głównymi związkami wchodzącymi w skład drewna są celuloza, hemiceluloza i lignina. Odpady w postaci stałej, nierozpuszczalnej, charakteryzujące się dobrą wytrzymałością mechaniczną, małą przewodnością ciepła i prądu elektrycznego, słabą aktywnością chemiczną oraz nieznaczną przenikliwością powietrza. Odpady nietoksycznie nie wchodzi w reakcje z otoczeniem, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 ustawy o odpadach. Odpady nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Odpady magazynowane w magazynie palet w wyznaczonym miejscu zlokalizowanym w hali Wydziału Odlewni i Walcowni. Odpady odbierane są przez firmy posiadające stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Odpady kierowane są do przetwarzania.

14) 15 01 04 – Opakowania z metali.

Odpady stanowią bednarki do wiązania przychodzących surowców, beczki i inne pojemniki stalowe po surowcach oraz opakowania wykonane z trwale połączonych elementów metalowych stosowanych na instalacji. Odpady mogą być wykonane ze stali, aluminium itp., mogą być powleczone lub nie powłokami. Odpady w postaci metalu lub stopów metali (miedź, mosiądz, brąz). Odpady w postaci stałej, nietoksycznej, nierozpuszczalnej w wodzie. Odpady nie wchodzi w reakcje z otoczeniem, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 ustawy o odpadach. Odpady nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Odpady przekazywane są do magazynu surowców, gdzie są czasowo magazynowane. Odpady poddawane są procesom przetwarzania w zakładowej instalacji IPPC.

15) 15 01 05 – Opakowania wielomateriałowe.

Odpady te stanowią opakowania wielkomateriałowe. Odpady składają się ze związków charakteryzujących jego poszczególne elementy, w zależności od udziału danego materiału w całości odpadu. W skład odpadu wchodzić mogą m.in. : guma, kauczuk, sadza, papier, tekstura, tworzywa sztuczne, drewno. Odpady w postaci stałej, odpady nietoksycznie nie wchodzi w reakcje z otoczeniem, nie posiada właściwości określonych w załączniku nr 3 ustawy o odpadach. Odpady nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Odpady magazynowane w magazynie palet w wyznaczonym miejscu zlokalizowanym w hali Wydziału Odlewni i Walcowni. Odpady odbierane są przez firmy posiadające stosowane zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Odpady kierowane są do przetwarzania.

8) 15 01 07 – Opakowania ze szkła.

Odpady stanowią szklane opakowania po odczytnikach stosowanych na instalacji. Odpady te w swoim składzie chemicznym zawierają składniki z których powstaje szkło a mianowicie: piasek kwarcowy, dodatki najczęściej węglan sodu i wapnia, topniki w postaci tlenku boru i ołowiu, opcjonalne pigmenty w postaci tlenków metali przejściowych jak również kadmu i manganu. Odpady w postaci stałej, odpady nietoksycznie nie wchodzi w reakcje z otoczeniem, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 ustawy o odpadach. Odpady nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Odpady magazynowane są w pojemnikach stalowych umieszczonych w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów usytuowanym w laboratorium zakładowym. Odpady odbierane są przez firmy posiadające stosowane zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Odpady kierowane są do przetwarzania.

9) 15 02 03 – Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02.

Odpady te stanowią zużyte rękawice, nienadające się do użytku odzież robocza i ochronna. W skład odpadu wchodzić takie składniki jak bawełna, poliester. Odpady w postaci stałej, odpady nietoksycznie nie wchodzi w reakcje z otoczeniem, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 ustawy o odpadach. Odpady nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Odpady gromadzone są selektywnie w beczkach stalowych w oznakowanym i zabezpieczonym miejscu ich powstawania, a następnie magazynowane w magazynie odpadów. Odpady odbierane są przez firmy posiadające stosowane zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Odpady kierowane

są do przetwarzania.

10) 16 01 17 – Metale żelazne.

Odpady te powstają w wyniku prowadzenia remontów i konserwacji maszyn i urządzeń eksploatowanych na terenie instalacji. Odpady te stanowią zawiesia linowe i łańcuchowe, części maszyn i urządzeń zużyte noże z nożyc. W składzie chemicznym odpadu występuje żelazo w postaci stopów z różnymi dodatkami, przede wszystkim z węglem, a także z manganem, krzemem, wolframem, niklem, chromem. Odpady w postaci stałej, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 ustawy o odpadach. Odpady nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Odpady gromadzone są selektywnie w stalowych kontenerach umieszczonych w wyznaczonym miejscu Wydziału Odlewni i Walcowni. Odpady przekazywane są do magazynu surowców, gdzie są czasowo magazynowane. Odpady poddawane są procesom przetwarzania w zakładowej instalacji IPPC, a ich nadmiar przekazywany będzie firmą posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

11) 16 01 18 - Metale nieżelazne.

Odpady te powstają w wyniku prowadzenia remontów i konserwacji maszyn i urządzeń znajdujących się na terenie walcowni. W skład odpadów wchodzi miedź. Odpady w postaci stałej, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 ustawy o odpadach. Odpady nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Odpady gromadzone są selektywnie w stalowych kontenerach na Wydziale Odlewni i Walcowni w wyznaczonym miejscu. Miejsce to winno być oznakowane i zabezpieczone. Odpady poddawane są procesom przetwarzania w zakładowej instalacji IPPC.

12) 16 11 04 - Okładziny piecowe i materiały ogniotrwale z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03.

Odpady te stanowią zużyte okładziny pieców do zagrzewania wlewków, wyżarzania taśm. Okładziny zbudowane są z włókien ogniotrwałych powstałych na bazie tlenków glinu, krzemu i jego pochodnych. Odpady stanowią ciała stałe, nierozpuszczalne w wodzie, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 ustawy o odpadach. Odpady nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Odpady gromadzone są selektywnie w stalowych pojemnikach w wyznaczonym miejscu Wydziału Odlewni i Walcowni. Odpady odbierane są przez firmy posiadające stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Odpady kierowane są do przetwarzania.

13) 17 01 03 – Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia.

Odpady powstają z pieców topielnych, pieców odlewniczych i do wyżarzeń międzyoperacyjnych. W skład tych odpadów wchodzi: glina, kwarc, skalenie kaolinitowe, tlenki aluminium, tytan, cyrkon, węgliki, borki, siarczki. Odpady stanowią ciała stałe, nierozpuszczalne w wodzie, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 ustawy o odpadach. Odpady nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Odpady magazynowane są w wydzielonym miejscu zakładu, w stalowych kontenerach. Odpady odbierane są przez firmy posiadające stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Odpady kierowane są do przetwarzania.

14) 17 01 07- Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów

ceramicznych.

Odpady powstają z pieców topielnych, pieców odlewniczych i do wyzarzeń międzyoperacyjnych. W skład tych odpadów wchodzi: glina, kwarc, skalenie kaolinitowe, tlenki aluminium, tytan, cyrkon, węgliki, borki, siarczki. Odpady stanowią ciała stałe, nierozpuszczalne w wodzie, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 ustawy o odpadach. Odpady nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Odpady magazynowane są w wydzielonym miejscu zakładu, w stalowych kontenerach. Odpady odbierane są przez firmy posiadające stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Odpady kierowane są do przetwarzania.

14) 17 04 01 – Kable inne niż wymienione w 17 04 10.

Odpady te stanowią drut miedziany otoczony osłonką wykonaną z tworzyw sztucznych. Odpady te powstają podczas prowadzenia remontów i konserwacji urządzeń elektrycznych powiązanych technologicznie z instalacjami w Zakładzie. Odpady w swoim składzie zawierają takie metale jak: miedź, brąz, mosiądz. Odpady nietoksyczne, w postaci stałej, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 ustawy o odpadach. Odpady nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Odpady te gromadzone są w miejscu wytworzenia. Miejsce to powinno być oznakowane i zabezpieczone. Następnie magazynowane w magazynie WUR w Wydziale Utrzymania Ruchu. Magazyn ten usytuowany jest w hali Oddziału Gospodarki Elektrycznej w wydzielonym pomieszczeniu za zamkniętymi stalowymi drzwiami. Odpady magazynowane są selektywnie w stalowych pojemnikach. Odpady poddawane są procesom przetwarzania w zakładowej instalacji IPPC lub odbierane są przez firmy posiadające stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Odpady kierowane są do przetwarzania.

14) 17 04 04 – Cynk.

Odpady te powstawać będą głównie w wyniku prowadzenia remontów elementów instalacji. Cynk metaliczny jest błękitno białym, kruchym metalem, ulegającym na powietrzu pasywacji. Odpady te są nietoksyczne, występują w postaci stałej, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 ustawy o odpadach. Odpady nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Odpady gromadzone są selektywnie w stalowych kontenerach w Wydziale Odlewni i Walcowni w wyznaczonym i oznaczonym miejscu. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości sporządza się z nich wsad do pieca dla Wydziału Odlewni i Walcowni. Odpady wykorzystywane są w instalacji do odlewania metali nieżelaznych IPPC.

15) 17 04 05 – Żelazo i stal.

Odpady te powstawać będą głównie w wyniku prowadzenia remontów elementów instalacji. Elementy odpadów składają się z żelaza i stali. Żelazo w zależności od rodzaju użytej rudy jak i od zawartości wapienia we wsadzie pieca może zawierać w swoim składzie: węgiel, siarkę, fosfor, krzemiany. Stal jest stopem żelaza z węglem. W zależności od rodzajów stopów stali zawierają w swoim składzie różne domieszki np.: chrom, nikiel, kobalt. Odpady te są nietoksyczne, występują w postaci stałej, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 ustawy o odpadach. Odpady nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Odpady gromadzone są selektywnie w stalowych kontenerach w Wydziale Odlewni i Walcowni w wyznaczonym i oznaczonym miejscu. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości sporządza się z nich wsad do pieca dla Wydziału Odlewni i Walcowni. Odpady wykorzystywane

są w instalacji do odlewania metali nieżelaznych IPPC.

16) 17 04 06 – Cyna.

Odpady te powstawać będą głównie w wyniku prowadzenia remontów elementów instalacji. Cyna jest metalem białym, błyszczącym o lekko niebieskawym odcieniu. Odpady te są nietoksyczne, występują w postaci stałej, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 ustawy o odpadach. Odpady nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Odpady gromadzone są selektywnie w stalowych kontenerach w Wydziale Odlewni i Walcowni w wyznaczonym i oznaczonym miejscu. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości sporządza się z nich wsad do pieca dla Wydziału Odlewni i Walcowni. Odpady wykorzystywane są w instalacji do odlewania metali nieżelaznych IPPC.

17) 17 06 04- Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03.

Odpady stanowią materiały izolacyjne w głównej mierze wata szklana z których wykonana jest izolacja instalacji. Odpady powstające w wyniku prowadzenia prac remontowych instalacji. W skład waty szklanej wchodzi: piasek kwarcowy, wapień, dolomit, gablo oraz stłuczka szklana. Odpady te są nietoksyczne, występują w postaci stałej, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 ustawy o odpadach. Odpady nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Odpady magazynowane są w wydzielonym miejscu zakładu, w stalowych kontenerach. Odpady odbierane są przez firmy posiadające stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Odpady kierowane są do przetwarzania.

18) 17 04 11 – Kable inne niż wymienione w 17 04 10.

Odpady te stanowią drut miedziany otoczony osłonką wykonaną z tworzyw sztucznych. Odpady te powstają podczas prowadzenia remontów i konserwacji urządzeń elektrycznych powiązanych technologicznie z instalacjami w Zakładzie. Odpady w swoim składzie zawierają takie metale jak: miedź, brąz, mosiądz. Odpady nietoksyczne, w postaci stałej, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 ustawy o odpadach. Odpady nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Odpady te gromadzone są w miejscu wytworzenia. Miejsce to powinno być oznakowane i zabezpieczone. Następnie magazynowane w magazynie WUR w Wydziale Utrzymania Ruchu. Magazyn ten usytuowany jest w hali Oddziału Gospodarki Elektrycznej w wydzielonym pomieszczeniu za zamkniętymi stalowymi drzwiami. Odpady magazynowane są selektywnie w stalowych pojemnikach. Odpady będą odzyskiwane w instalacji IPPC lub będą przekazywane do odzysku firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tymi odpadami.

18) 19 02 06 – Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05

Odpady te powstają w wyniku neutralizacji zużytych kąpieli i wód popłucznych mlekiem wapiennym oraz elektrolitu z baterii i akumulatorów i odfiltrowaniu na prasach wytrąconego osadu. Mleko wapienne stanowi zawiesinę koloidalną wodorotlenku wapnia w wodzie. Zawierają w sobie słabo zdysocjowany, silnie alkaliczny roztwór wodorotlenku wapnia. Odpady te są nietoksyczne, posiadają postać stałą, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 ustawy o odpadach. Odpady nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Odpady magazynowane są w pojemnikach stalowych

w wyznaczonym i oznakowanym miejscu magazynu przejściowego szlamów poneutralizacyjnych. Teren ten jest ogrodzony i zamknięty. Pomieszczenie magazynowe posiada posadzkę z płyt żelbetonowych, prefabrykowanych, podbudowę stanowi poduszka piaskowa. Magazyn posiada poziomą i pionową izolację z trzech warstw folii. Magazyn zdrenowany jest rurami perforowanymi. Wody opadowe są odprowadzane do lokalnej oczyszczalni ścieków. Odpady odbierane są przez firmy posiadające stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Odpady kierowane są do przetwarzania.

19) 19 02 99 – Inne niewymienione odpady.

Odpady te stanowią zużyte tkaniny z pras filtracyjnych ze stacji neutralizacji kwaśnych ścieków, wykonane najczęściej z włókien tworzyw sztucznych. Odpady te są nietoksyczne, posiadają postać stałą, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 ustawy o odpadach. Odpady nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Odpady gromadzone są w pojemnikach w miejscu powstawania. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazywane są do magazynu odpadów usytuowanego w hali odlewni i walcowni. Odpady odbierane są przez firmy posiadające stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Odpady kierowane są do przetwarzania.

20) 19 08 05 – Ustabilizowane komunalne osady ściekowe.

Odpady te stanowią odsączone osady powstające na terenie biologicznej oczyszczalni ścieków (osad z poletek osadczych), zawierający wysoką zawartość związków organicznych, wysoką zawartość związków azotu, niższą związków fosforu. Odpady te są nietoksyczne, posiadają postać stałą, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 ustawy o odpadach. Odpady nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Odpady po usunięciu z poletek ściekowych gromadzone są na izolowanym betonowym podłożu z kratką odciekową podłączoną do kanalizacji stacji neutralizacji ścieków. Odpady odbierane są przez firmy posiadające stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Odpady kierowane są do przetwarzania.

21) 19 09 01 - Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki.

Odpady te stanowią szlam (pyły poprodukcyjne, oleje, zendra) osadzony w trójkomorowym osadniku zbiornika wody powrotnej, a następnie jest kierowany na poletka osadcze w celu odsączenia nadmiaru wody. Odpady w postaci zendry będącej efektem korozji gazowej, występują w postaci powłoki lub łusek. Odpady te posiadają postać stałą, nietoksyczną, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 ustawy o odpadach. Odpady nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Odpady magazynowane są w wyznaczonym i oznakowanym miejscu na izolowanym betonowym podłożu z kratką odciekową podłączoną do kanalizacji stacji neutralizacji ścieków. Odpady odbierane są przez firmy posiadające stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Odpady kierowane są do przetwarzania.

22) 19 09 99 - Inne niewymienione odpady

Odpady te stanowią piasek zgromadzony na filtrach stacji uzdatniania wody. Odpady te zawierają w swoim składzie głównie krzemionkę. Odpady te są nietoksyczne, posiadają postać stałą, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 ustawy o odpadach. Odpady nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4

ustawy o odpadach. Odpady gromadzone są w stalowych pojemnikach w stacji pomp i filtrów w wyznaczonym i oznakowanym miejscu. Odpady odbierane są przez firmy posiadające stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Odpady kierowane są do przetwarzania.

23) 19 12 03 - Metale nieżelazne.

Odpady te stanowią pyły powstające podczas prowadzonego mielenia i przesiewania zgarów odlewniczych, metali nieżelaznych w procesie przygotowania materiału wsadowego. W składzie chemicznym odpadów występują: metale nieżelazne takie jak miedź, cynk, cyna, ołów, aluminium, oraz stopy w postaci mosiądzu i brązu. Odpady te posiadają postać stałą, nietoksyczną, nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 ustawy o odpadach. Odpady nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Odpady w postaci pyłów są magazynowane w wyznaczonym i oznakowanym miejscu magazynu surowców. Magazyn usytuowany jest w pobliżu Wydziału Odlewni i Walcowni. Magazyn ma murowane ściany i dach o konstrukcji stalowej. Powierzchnia użytkowa podzielona jest na boksy, w których zbiera się czasowo odpady w postaci: frezowin, granulatów, złomu kawałkowego. Odpady magazynowane są selektywnie w pojemnikach stalowych. Odpady odbierane są przez firmy posiadające stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Odpady kierowane są do przetwarzania.

2.3. Warunki ogólne gospodarowania wytwarzanymi w Zakładzie odpadami:

a) Odpady niebezpieczne oraz część odpadów wytwarzanych innych niż niebezpieczne magazynowane są w oznakowanych pojemnikach usytuowanych w Magazynie Odpadów, który jest usytuowany w hali Wydziału Odlewni i Walcowni. Magazyn ten ma murowane ścian, posadzkę z materiałów kwasoodpornych z kratą odciekową podłączoną do instalacji odpływowej stacji neutralizacji. Część odpadów innych niż niebezpieczne (głównie odpady złomu) magazynowane są w Magazynie Surowców zlokalizowanym w pobliżu Wydziału Odlewni i Walcowni. Magazyn ma murowane ściany i dach o konstrukcji stalowej. Powierzchnia użytkowa podzielona jest na boksy, w których zbiera się czasowo odpady w postaci frezowin, granulatów, złomu kawałkowego. Odpady magazynowane są w pojemnikach stalowych. Zużyte chemikalia magazynowane są w Magazynie Odczynników Chemicznych, który posiada ściany i podłogi wyłożone płytkami kwasoodpornymi. Pomieszczenia magazynowe wyposażone są w instalację wentylacyjną oraz kratkę odpływową podłączoną do instalacji odpływowej zbiornika awaryjnego. Na terenie zakładu znajduje się również Magazyn w Wydziale Utrzymania Ruchu usytuowany w hali Oddziału Gospodarki Elektrycznej, w którym magazynowane są głównie odpady kabli.

b) Wytworzone odpady niebezpieczne należy przechowywać selektywnie z szczelnych i oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiału odpornego na działanie umieszczonego w nim odpadu i usytuowanych w wydzielonych oznakowanych miejscach, zabezpieczonych przed dostępem osób nieupoważnionych. Miejsca magazynowania należy zabezpieczyć w zapas sorbentów oraz instrukcje postępowania z odpadami w sytuacjach awaryjnych.

c) Odpady mogą być magazynowane jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez 3 lata.

d) Odpady mogą być odbierane i przetwarzane przez podmioty gospodarcze posiadające ważne zezwolenia w zakresie zbierania opadów lub zezwolenie na przetwarzanie odpadów.

III. W punkcie II.B. Odzysk odpadów.

Tytuł i podpunkt 1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku w ciągu roku otrzymuje brzmienie:

„ 1.Rodzaje i masa odpadów przewidzianych do przetwarzania (odzysku) w ciągu roku.

Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów własnych poddawanych procesowi przetwarzania (odzyskowi) w Mg/rok	Ilość odpadów od dostawców zewnętrznych poddawanych procesowi przetwarzania (odzyskowi) w Mg/rok	Ilość łączna odpadów własnych i od dostawców zewnętrznych poddawanych procesowi przetwarzania (odzyskowi) w Mg/rok
1.	02 01 10	Odpady metalowe	-	10,00	10,00
2.	10 07 04	Inne cząstki i pyły	3,00	3,00	6,00
3.	10 07 99	Inne niewymienione odpady	3,00	5,00	8,00
4.	10 10 03	Zgary i zużle odlewnicze	500,00	50,00	550,00
5.	10 10 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11	5,00	10,00	15,0
6.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	1,00	5,00	6,00
7.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	-	2,00	2,00
8.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	1500,00	1500,00	3000,00
9.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	1800,00	50,00	1850,00
10.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	-	20,00	20,00
11.	15 01 04	Opakowania z metali	5,00	5,00	10,00
12.	16 01 17	Metale żelazne	100,00	5,00	105,00
13.	16 01 18	Metale nieżelazne	2,00	100,00	102,00
14.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	1900,00	10 000,00	11 900,00
15.	17 04 02	Aluminium	5,00	20,00	25,00
16.	17 04 03	Ołów	-	10,00	10,00
17.	17 04 04	Cynk	50,00	70,00	120,00
18.	17 04 05	Żelazo i stal	200,00	10,00	210,00
19.	17 04 06	Cyna	1,00	5,00	6,00

20.	17 04 07	Mieszanki metali	-	35,00	35,00
21.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	5,00	5,00	10,00
22.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	-	5,00	5,00
23.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	-	360,00	360,00
24.	19 12 02	Metale żelazne	-	5,00	5,00
25.	19 12 03	Metale nieżelazne	-	500,00	500,00
26.	20 01 40	Metale	5,00	70,0	75,00

”

IV. W punkcie II.B.4. Szczegółowy opis stosowanych metod odzysku odpadów. zdanie o brzmieniu:

„Zgodnie z załącznikiem nr 5 do ustawy o odpadach, odpady poddawane będą odzyskowi w procesie R4-recykling lub regeneracja metali i związków metali”

otrzymuje brzmienie:

„ Wszystkie odpady wymienione w tabeli poddawane procesom przetwarzania (odzysku) w instalacji do wytopu i odlewania metali nieżelaznych, zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach będą odzyskiwane w procesie R 4 – recykling lub odzysk metali i związków metali. ”

V. Punkt IV. Warunki odprowadzania ścieków. wykreśla się.

VI. Podpunkt VII.3. Monitoring ścieków. otrzymuje brzmienie:

„Monitoring ilości i jakości wód powierzchniowych został ustalony w odrębnym pozwoleniu wodno prawnym.”

VII. Tytuł punktu i punkt IX. Zobowiązuje się Walcownię Metali Nieżelaznych Sp. z o.o. w Gliwicach do: otrzymuje brzmienie:

„ IX. Zobowiązuje się Walcownię Metali Nieżelaznych S.A. w Gliwicach do:

1. Archiwizowania danych dotyczących monitoringu powietrza i kontroli eksploatacji instalacji ustalonych w punkcie V.
2. Utrzymywania we właściwym stanie technicznym punktów służących do pomiarów kontrolnych emisji do powietrza zlokalizowanych zgodnie z normą PN-Z-04030-7/94.
3. Przedkładania Marszałkowi Województwa Śląskiego w Katowicach sprawozdań obejmujących : wyniki pomiarów emisji substancji do powietrza w zakresie określonym w punkcie VII.2 w terminie 2 miesięcy od wykonania pomiarów oraz wielkości emisji rocznej ustalonej na podstawie prowadzonej ewidencji zgodnie z pkt. VII.2. w terminie 31 dni po zakończeniu roku kalendarzowego.
4. Sporządzenia szczegółowego sprawozdania (raportu) obejmującego realizację ustaleń niniejszej decyzji – do dnia 30.04.2017 r.
5. Sporządzenia przeglądu ekologicznego instalacji w przypadku zmiany w najlepszych

dostępnych technikach, pozwalających na znaczne zmniejszenie emisji bez powodowania nadmiernych kosztów lub gdy będzie to wynikać z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów ochrony środowiska.”

VIII. Pozostałe punkty pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Niniejsza zmiana pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do wtórnego wytopu metali nieżelaznych lub ich stopów, w tym oczyszczania lub przetwarzania metali z odzysku o zdolności produkcyjnej powyżej 20 ton wytopu na dobę udzielona została na wniosek złożony przez pełnomocnika **Walcowni Metali Nieżelaznych „Łabędy,, S.A. w Gliwicach** z dnia 31 października 2013 r. Nr RPWW 4218/2013.

Walcownia Metali Nieżelaznych „Łabędy,, S.A. w Gliwicach otrzymała pozwolenie zintegrowane udzielone decyzją Wojewody Śląskiego z dnia 4 czerwca 2007 r. znak ŚR-II 6618/1/06/11/07, zmienionej decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 7 października 2010 r. Nr 4215/OS/2010, z dnia 7 listopada 2012 r. Nr 3049/OS/2012.

W styczniu 2011 r. Walcownia Metali „Łabędy” S.A. połączyła się z Walcownią Metali Nieżelaznych Sp. z o.o. w trybie art. 492 § 1 pkt 2 Kodeksu spółek handlowych, poprzez zawiązanie spółki akcyjnej pod firmą Walcownia Metali Nieżelaznych „Łabędy” S.A. na która przeszedł majątek obu łączonych spółek za akcje nowo powstałej spółki (łączenie się przez zawiązanie nowej spółki). Zgodnie z art. 193 pkt 5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity z 2013 r. Dz. U. poz. 1232 ze zm.) pozwolenie nie wygasa, jeżeli nastąpiło połączenie spółek handlowych na podstawie IV Kodeksu spółek handlowych, a zatem pozwolenie zintegrowane wydane dla Walcowni Metali Nieżelaznych Sp. z o.o. jest obowiązujące dla Walcowni Metali Nieżelaznych „Łabędy” S.A.

Przedmiotowa instalacja zgodnie z punktem 2.2 załącznika rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122 poz. 1055), kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości. Wobec tego dla przedmiotowych instalacji wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów ustawy ww. Prawo ochrony środowiska. Z uwagi na prowadzenie przez Spółkę instalacji do wtórnego wytopu metali nieżelaznych lub ich stopów, w tym oczyszczania lub przetwarzania metali z odzysku o zdolności produkcyjnej powyżej 20 ton wytopu na dobę zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 14 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2010 r. Nr 213, poz. 1397 ze zm.), organem właściwym do zmiany niniejszego pozwolenia - na podstawie art. 378 ust. 2a ww. ustawy Prawo ochrony środowiska – jest marszałek województwa.

Wnioskowana zmiana nie została uznana za znaczącą zmianę pozwolenia zintegrowanego rozumianą jako zmianę sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowę, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko w rozumieniu art. 215 oraz art. 3 pkt 7 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z powyższym nie została wniesiona przez Spółkę opłata w wysokości połowy opłaty rejestracyjnej.

W toku postępowania Zakład złożył wyjaśnienia i uzupełnienia do przedmiotowego wniosku przy piśmie z dnia: 4 listopada 2013 r. znak RPWW 4533/2013, 12 grudnia 2013 r. znak RPWW

5282/2013, 28 stycznia 2014 r., 12 lutego 2014 r.

Pismem z dnia 20 grudnia 2013 r. znak pisma: OS.PZ.KW-00399/13 zgodnie z art. 36 § 1 ww. ustawy Kodeks postępowania administracyjnego zawiadomiono Stronę o niezalatwieniu sprawy w terminie. Powodem wydłużenia postępowania administracyjnego był skomplikowany charakter sprawy wymagający wyjaśnień i uzupełnień. Ostatnie uzupełnienie podania, które umożliwiło opiniowanie wniosku wpłynęło przy piśmie z dnia 12 lutego 2014 r. W związku z powyższym, zawiadomiono stronę, że termin załatwienia przedmiotowej sprawy został ustalony do dnia 3 marca 2014 r.

W stosunku do posiadanego pozwolenia zintegrowanego Walcowni Metali Nieżelaznych „Łabędy,, S.A. w Gliwicach wnioskowała o wprowadzenie następujących zmian:

– **w zakresie nazwy właściciela instalacji IPPC**

Spółka poinformowała, że w styczniu 2011 r. Walcownia Metali „Łabędy” S.A. połączyła się z Walcownią Metali Nieżelaznych Sp. z o.o. w trybie art. 492 § 1 pkt 2 Kodeksu spółek handlowych, poprzez zawiązanie spółki akcyjnej pod firmą Walcownia Metali Nieżelaznych „Łabędy” S.A.

W związku z powyższym w całej treści decyzji została uaktualniona nowa nazwa Spółki.

– **w zakresie gospodarki wodno-ściekowej:**

W związku z uzyskaniem przez Walcownię Metali Nieżelaznych „Łabędy,, S.A. w Gliwicach pozwolenia wodno prawnego na wprowadzanie ścieków przemysłowych, stanowiących mieszaninę ścieków przemysłowych, wód opadowych i oczyszczonych ścieków bytowych istniejącym wylotem w km 37+4656, zlokalizowanym na działce nr 71 (obręb Łabędzkie Pola), do Kanału Gliwickiego, udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 19 września 2013 r. nr 2072/OS/2013 Spółka wnioskowała o wykreślenie z obowiązującego pozwolenia zintegrowanego części emisyjnej warunków wprowadzania ścieków do środowiska.

– **w zakresie gospodarki odpadami:**

W związku z wejściem w życie ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r. (Dz. U. z 2013 r. poz. 21 ze zm.), która zmieniła wymagania formalno-prawne dla wytwarzania odpadów Spółka wnioskowała o:

- wykreślenie następujących wytwarzanych odpadów o kodach: 16 01 13*, 16 02 13*, 16 06 01*, 16 06 02*, 17 09 03*, 03 01 05, 08 03 18, 16 01 03, 16 06 04, 16 80 01, 17 01 01, 17 01 02, 17 02 01, 17 02 02, 17 02 03, 17 03 80, 17 08 01, 17 09 04, 16 01 19, 16 01 22, 16 01 99, 16 02 14, 16 02 16.
- zwiększenie ilości przewidzianych do wytworzenia odpadów o kodach: 11 01 05*, 13 01 05*, 07 06 80, 10 06 99, 12 01 15, 15 01 02. 17 04 11,
- zwiększenie ilości przewidzianych do odzysku odpadów o kodach: 17 04 04, 20 01 40,
- Zmianę sposobu postępowania z odpadem o kodzie: 17 04 07.

W niniejszej decyzji zostały określone rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku z określeniem sposobu gospodarowania oraz miejsc i sposobu magazynowania.

Sposób zagospodarowania wytwarzanych odpadów winien być zgodny z wymogami ustawy o oraz aktów wykonawczych do tej ustawy. Odpady wytwarzane w związku z eksploatacją instalacji powiązane technologicznie z instalacjami posiadają określony podstawowy skład chemiczny oraz właściwości zgodnie z wymogami ww. ustawy Prawo ochrony środowiska. Sposób prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów, określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 8 grudnia 2010 r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. Nr 249, poz. 1673).

Sposób postępowania z ustabilizowanymi komunalnymi osadami ściekowymi **19 09 01, 19 08 05** winien być zgodny z art. 96 ust. 4 ww. ustawy o odpadach oraz z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 13 lipca 2010 r. w sprawie komunalnych osadów ściekowych (Dz. U. z 2010 r., nr 137, poz. 924).

Wnioskowane zmiany pozwolenia zintegrowanego dla Walcowni Metali Nieżelaznych „Łabędy”, S.A. w Gliwicach instalacji do wtórnego wytopu metali nieżelaznych lub ich stopów, w tym oczyszczania lub przetwarzania metali z odzysku o zdolności produkcyjnej powyżej 20 ton wytopu na dobę nie będą naruszały wymagań przepisów w zakresie ochrony środowiska i przepisów związanych. Wykazano, że instalacja IPPC zakładu spełnia warunki niezbędne do posiadania pozwolenia zintegrowanego, a jednocześnie przyjęcie wnioskowanych zmian, uzasadnionych stanem istniejącym, zapewni spełnienie przez instalację standardów ochrony środowiska. Analizowana instalacja w opisanych warunkach i stosowanych środkach minimalizujących oddziaływanie, nie będzie powodowała pogorszenia stanu środowiska.

Wszystkie działania Walcowni Metali Nieżelaznych „Łabędy”, S.A. w Gliwicach nakierowane będą na zmniejszenie uciążliwości dla środowiska w rejonie oddziaływania zakładu oraz oszczędność zużywanych materiałów, wody i energii przy zachowaniu zasad zrównoważonego rozwoju.

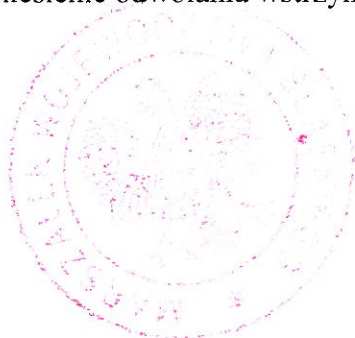
Zgodnie z art. 155 ww. ustawy Kodeks postępowania administracyjnego decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie, za zgodą strony zmieniona przez organ, który ją wydał jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie takiej decyzji i przemawia za tym słuszny interes strony. Ponieważ wniosek spełnia tę przesłankę, został rozpoznany jako wniosek o zmianę wyżej wymienionej decyzji. Decyzja uwzględnia w całości żądanie strony.

Przed wydaniem niniejszej decyzji organ pismem z dnia 29 stycznia 2014 r. znak OS.PZ.KW.-00063/14 zawiadomił Stronę o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych materiałów w terminie 7 dni od dnia otrzymania zawiadomienia zgodnie z art. 10 § 1 ww. Kodeksu postępowania administracyjnego. W przewidzianym terminie nie wpłynęły do organu żadne uwagi do przedmiotowej sprawy.

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od decyzji przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego w terminie 14 dni od dnia jej dostarczenia (art.127 § 1 i § 2 i art.129 § 1 i § 2 Kpa). Przed upływem terminu wniesienia odwołania decyzja nie ulega wykonaniu, a wniesienie odwołania wstrzymuje jej wykonanie (art.130 § 1 i § 2 Kpa).



podpisano:

z up. MARSZALKI WOJEWÓDZTWA
Witold Klimza
Zastępca Dyrektora
Wydział Ochrony Środowiska