



Decyzja nr

2727/OS/2018

Organ wydający

Marszałek Województwa Śląskiego

W sprawie

zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 15 maja 2012 r. nr 1179/OS/2012 (zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 1 września 2014 r. nr 1754/OS/2014, z dnia 26 listopada 2014 r. nr 2594/OS/2014, z dnia 14 grudnia 2016 r. nr 3400/OS/2016 oraz z dnia 11 grudnia 2017 r. nr 4244/OS/2017) dla instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów z kompostownią odpadów (instalacją stabilizacji tlenowej) wraz z sortownią, kruszarnią odpadów budowlanych i demontażem odpadów wielkogabarytowych zlokalizowanej w Bielsku-Białej, eksploatowanej przez Zakład Gospodarki Odpadami S.A. z siedzibą w Bielsku-Białej (Regon: 072321490, NIP: 5471900421)

Na podstawie

art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r., poz. 1257 ze zm.), art. 192 oraz art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy z 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2018 r., poz. 799 ze zm.)

Orzekam:

zmieniam na wniosek strony warunki pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 15 maja 2012 r. nr 1179/OS/2012 (zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 1 września 2014 r. nr 1754/OS/2014, z dnia 26 listopada 2014 r. nr 2594/OS/2014, z dnia 14 grudnia 2016 r. nr 3400/OS/2016 oraz z dnia 11 grudnia 2017 r. nr 4244/OS/2017) dla instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów z kompostownią odpadów (instalacją stabilizacji tlenowej) wraz z sortownią, kruszarnią odpadów budowlanych i demontażem odpadów wielkogabarytowych, eksploatowanej przez Zakład Gospodarki Odpadami S.A. z siedzibą w Bielsku-Białej w następujący sposób:

- I. **W części I części decyzji: „Rodzaj i parametry instalacji”, w punkcie 3.: „Charakterystyka techniczna” użyte we wstępie wyrazy:**

„ • Instalacja demontażu odpadów wielkogabarytowych, o przepustowości 3 200 Mg/rok, ”

przyjmują brzmienie:

„ • Instalacja demontażu odpadów wielkogabarytowych, o przepustowości 5 000 Mg/rok,”

II. W części I decyzji: „Rodzaj i parametry instalacji” w punkcie 3.: „Charakterystyka techniczna”, punkt 3.2.: „Instalacja kompostowania (stabilizacji tlenowej) odpadów” otrzymuje brzmienie:

„3.2. Instalacja kompostowania (stabilizacji tlenowej) odpadów

Instalacja kompostowania (stabilizacji tlenowej) odpadów zlokalizowana jest w części północno-zachodniej ZGO, pomiędzy sortownią odpadów a budynkiem administracyjnym.

Rozbudowany budynek kompostowni z nadawą posiada od strony zachodniej dwa biofiltry i budynek socjalno-biurowy. Od strony północnej sąsiaduje z zadaszonym placem dojrzewania kompostu oraz z nową halą dojrzewania kompostu/stabilizatu. Rozbudowany budynek kompostowni jest obiektem dwuczęściowym jednonawowym o łącznej powierzchni zabudowy 3 950,23 m². W części głównej hali kompostowni wydzielonych jest 11 komór (bioreaktorów) żelbetowych, część rozbudowana (nadawa) posiada 4 komory (bioreaktory) żelbetowe do intensywnego kompostowania. W rozbudowanym budynku kompostowni w części nadawy występuje przestrzeń oraz urządzenia pozwalające na przyjęcie i wstępne przygotowanie wsadu do bioreaktorów stanowiąca etap wstępnego przygotowania odpadów. W rozbudowanym budynku kompostowni występuje również przestrzeń manewrowa, maszynownia oraz sterownia. Od strony zachodniej do rozbudowanego budynku kompostowni przylega budynek socjalno-biurowy z pomieszczeniami socjalnymi i WC.

Rozbudowany budynek kompostowni przykryty jest dachem płaskim, dwuspadowym.

W ścianie zewnętrznej pomieszczenia sterowni znajduje się okno i wejście dla pracowników.

W ścianie wschodniej i zachodniej rozbudowanej kompostowni znajdują się bramy segmentowe szybkobieżne wraz z odwodnieniem liniowym. W ścianie wschodniej znajduje się również zewnętrzne wejście dla pracowników. W ścianie północnej znajduje się zewnętrzne wejście po schodach do kabiny sortowniczej oraz otwór podajnika wznoszącego przekazującego przekompostowane odpady do hali dojrzewania kompostu/stabilizatu.

W hali dojrzewania występują kontrolowane warunki temperatury i wilgotności pozwalające na przeprowadzenie właściwego procesu dojrzewania kompostu/stabilizatu z ograniczeniem emisji substancji odorowych będących efektem ubocznym tego procesu.

Dla oczyszczania powietrza pochodzącego z procesu kompostowania (stabilizacji), po stronie zachodniej rozbudowanego budynku kompostowni wykorzystuje się dwa biofiltry. Otwarty biofiltr oczyszczający powietrza z głównej części kompostowni (11 bioreaktorów) posiada powierzchnię zabudowy 401,06 m². Zamknięty biofiltr z rozbudowanej części kompostowni (nadawa) – 4 bioreaktory posiada powierzchnię zabudowy 139,12 m².

Od strony północnej rozbudowanej kompostowni zlokalizowana jest wiata z powierzchnią dojrzewania kompostu bio o powierzchni 1100 m² oraz hala dojrzewania kompostu/stabilizatu o powierzchni zabudowy 3 476,59 m². Hala dojrzewania posiada system ujmowania i oczyszczania powietrza w postaci kontenerowego biofiltra (5 kontenerów). Obiekty te mają szczelną betonową posadzkę z systemem ujmowania odcieków.

Wyposażenie rozbudowanej części kompostowni (nadawy) odnoszące się do bioreaktorów jest identyczne jak głównej części kompostowni z tym, że stanowią go nowe ciągi technologiczne obsługujące 4 nowe bioreaktory.

Wyposażenie:

- rurociągi systemu napowietrzania wraz wentylatorami powietrza procesowego,
- zbiorniki odcieków wraz z układem pompowym i zraszania kompostowanych (stabilizowanych) w bioreaktorach odpadów,
- płuczka wodna wraz z biofiltrem do oczyszczania powietrza procesowego,
- płuczka chemiczna z zamkniętym biofiltrem do oczyszczania powietrza procesowego

(nadawa),

- wentylator powietrza „świeżego” do schładzania powietrza procesowego, kierowanego na płuczkę wodną,
- wentylator powietrza „świeżego” do schładzania powietrza procesowego, kierowanego na płuczkę chemiczną (nadawa),
- nagrzewnice elektryczne wraz ze sterowaniem umożliwiające utrzymanie dodatnich temperatur w pomieszczeniu maszynowni,
- 2 x ładowarka kołowa z wymiennym osprzętem,
- mobilna rozdrabniarka wolnoobrotowa do odpadów biodegradowalnych (nadawa),
- podajnik zasypowy rewersyjny i podajnik wznoszący do kabiny sortowniczej (nadawa),
- kabina sortownicza (nadawa),
- mobilna mieszarko-rozdrabniarka (nadawa),
- podajnik wznoszący do hali dojrzewania kompostu/stabilizatu (nadawa),
- samojezdna przyczepka kołowa do formowania i przewietrzania pryzm,
- sito bębnowe o wydajności min. 110 m³/h wyposażona w sita o oczkach 20 i 40 mm,
- rozdrabniarka do odpadów zielonych,

Proces kompostowania intensywnego (stabilizacji tlenowej) będzie prowadzony w 11 bioreaktorach systemu M-U-T Kyberferm oraz w 4 bioreaktorach systemu firmy DI Edward Harrer – EGBUD Sp. z o.o. Bogatynia.

Do kompostowani dostarczane będą:

- odpady organiczne wydzielone w procesie sortowania odpadów komunalnych zmieszanych – frakcja podsitowa (0-80 mm), z przeznaczeniem do stabilizacji tlenowej,
- odpady zielone pochodzące z selektywnej zbiórki (odpady ogrodowe – trawa liście, gałęzie, byliny itp.),
- odpady biodegradowalne - pospożywcze, odpady kuchenne itp.,
- materiał strukturalny dla polepszenia procesu kompostowania.

Zbierane odpady pospożywcze oraz selektywnie zbierane odpady zielone (ogólnie jako biodegradowalne) podlegać będą kompostowaniu, bowiem jak wykazują dotychczasowe doświadczenia, można z nich uzyskać zbywalny kompost lub materiał poprawiający strukturę gleby albo materiał nadający się do odzysku w procesie R10.

Etap wstępnego przygotowania odpadów:

Odpady bezpośrednio będą transportowane do nadawy kompostowni gdzie podlegać będą krótkoterminowemu zmagazynowaniu w boksach i następnie przy pomocy ładowarki kołowej będą podawane do rozdrabniarki wolnoobrotowej celem rozluźnienia struktury i poddawane przy pomocy przenośnika doczyszczaniu w kabine sortowniczej z wytworzeniem odpadów utrudniających kompostowanie m.in. tworzywa sztuczne, szkło, metale i inne zanieczyszczenia. Wysortowane odpady z boks magazynowego będą załadowywane ładowarką kołową do mieszarko-rozdrabniarki (jeżeli będzie taka potrzeba), do której również w odpowiednich proporcjach dodawany zostanie materiał strukturalny. W wyniku procesu mieszania i rozdrabniania doczyszczonych odpadów biodegradowalnych z materiałem strukturalnym zostanie uzyskany jednorodny i zhomogenizowany materiał wsadowy do procesu kompostowania/stabilizacji tlenowej, który ładowarką kołową zostanie przetransportowany do bioreaktorów.

Frakcja organiczna (0-80 mm) wydzielona na sicie linii sortowania odpadów zmieszanych, po biologicznej stabilizacji, w większości nie stanowi wartościowego materiału nawozowego. W związku z tym w większej ilości jest wykorzystywana jako materiał do rekultywacji terenów składowisk.

Etap kompostowania/stabilizacji:

Po napełnieniu komór (bioreaktory) zostają zamknięte. Następnie rozpoczyna się faza intensywnego kompostowania, która może trwać ok. 3-4 tygodni. Podczas kompostowania

intensywnego utrzymywany jest stały i jednolity klimat wewnątrz wsadu kompostowego. System napowietrzania obszaru intensywnego kompostowania zapewnia stałe i niezmiennące się warunki tlenowe w kompostowanym materiale tak, aby wyeliminować tworzenie się niepożądanych procesów beztlenowych.

System sterowania reguluje napowietrzaniem podciśnieniowym oraz kontroluje temperaturę kompostowania tak, aby zapewnić w tej fazie całkowitą higienizację materiału kompostowanego. W trakcie procesu prowadzona jest kontrola stopnia rozkładu frakcji organicznej szybko rozkładalnej w oparciu o badanie jej bilansu. System napowietrzania komór (bioreaktorów) przyczynia się dodatkowo do swobodnego przemieszczania się wody w masie kompostowanej. Instalacja posiada rozwiązania pozwalające na maksymalne wykorzystanie kondensatów i odcieków powstających w procesie kompostowania poprzez ich zwracanie do procesu.

Proces biosuszenia w kompostowni:

W związku z zakazem składowania odpadów o kaloryczności > 6 MJ wprowadzono proces podsuszania (biosuszenia) w celu przygotowania tzw. balastu do odzysku energii – produkcji paliwa alternatywnego lub bezpośrednie skierowanie do instalacji odzysku energetycznego, spalania lub współspalania.

Do procesu podsuszania będą kierowane odpady o kodzie 19 12 12, których kod po procesie nie ulegnie zmianie. Do podsuszania wykorzystywane będą 1-2 bioreaktory (w zależności od możliwości technicznych i sezonowej zmienności ilości odpadów wymagających kompostowania), co pozwoliłoby na podsuszenie praktycznie całego strumienia odpadów o kodzie 19 12 12 wydzielanego na kompostowni. Do bioreaktora o powierzchni ok. 100 m² trafiać będzie 60-70 Mg odpadów, po czym zostaną zamknięte bramy i zostanie umożliwiony przepływ powietrza przez bioreaktor. Dzięki przepływowi ciepłego powietrza pochodzącego z hali kompostowni po ok. tygodniu, następuje redukcja wilgotności odpadów o ok. 30-40%. Tak przygotowane odpady będą miały wyższą kaloryczność. Odciągane przez ażurową podłogę bioreaktora powietrze, wraz ze strumieniem powietrza z pozostałych bioreaktorów, w których zachodzi proces kompostowania/stabilizacji, kierowane będzie na płuczkę wodną z dodatkiem kwasu siarkowego i układ biofiltracji – tj. istniejące układy oczyszczania powietrza z procesu kompostowania. Podczas podsuszania wyłączany jest system automatycznego nawilżania przetwarzanych odpadów w danym bioreaktorze. W wyniku przepływu przez bioreaktor ciepłego powietrza oraz częściowo reakcji samonagrzewania suszonego odpadu następuje jego przesuszenie. Czas potrzebny do wysuszenia danego rodzaju odpadów jest zależny od ich składu i wilgotności początkowej i wynosić będzie 1 do-2 tygodni.

Powietrze z głównej hali kompostowni i powietrze procesowe odbierane z bioreaktorów (11 szt.), wcześniej podczyszczone na płuczce wodnej, kierowane będzie do dezodoryzacji na filtrze biologicznym niskoobciążonym o powierzchni zabudowy 401,06 m².

Powietrze z rozbudowanej części hali nadawy kompostowni i powietrze procesowe odbierane z 4 bioreaktorów, wcześniej podczyszczone na płuczce chemicznej, kierowane będzie do dezodoryzacji na zamkniętym filtrze biologicznym niskoobciążonym o powierzchni zabudowy 139,12 m².

W hali kompostowni oraz w jej nadawie zlokalizowana jest instalacja dezodoryzacji w skład której wchodzi: kompresor, szafa dozująca preparat, centralna szafa sterująca oraz 4 wentylatory rozpylające. Instalacja dezodoryzacji oparta jest na reakcji chemicznej składników aktywnych preparatu ze złoconymi lub szkodliwymi substancjami.”

III. W części I decyzji: „Rodzaj i parametry instalacji” w punkcie 3.: „Charakterystyka techniczna”, w punkcie 3.3.: „Instalacja demontażu odpadów wielkogabarytowych”, użyte w 5-tym akapicie wyrazy:

„Punkt demontażu odpadów wielkogabarytowych (obiekt nr 14), składa się hali oraz placu technologicznego. Odpady wielkogabarytowe o kodzie 20 03 07 będą stanowiły głównie stare

meble. Odpady te będą rozładowywane na placu przed budynkiem demontażu, częściowo tylko w pomieszczeniu dostaw, w zależności od rodzaju dostarczanych odpadów.”

przyjmują brzmienie:

„Punkt demontażu odpadów wielkogabarytowych (obiekt nr 14), składa się hali oraz placu technologicznego. Odpady wielkogabarytowe o kodzie 20 03 07 będą stanowiły stare meble oraz inne odpady o większych rozmiarach niezawierające substancji niebezpiecznych. Odpady te będą rozładowywane na placu przed budynkiem demontażu, częściowo tylko w pomieszczeniu dostaw, w zależności od rodzaju dostarczanych odpadów.”

IV. W części II decyzji: „Warunki wytwarzania, odzysku, unieszkodliwiania i zbierania odpadów”, w punkcie 2.: „Wytwarzanie odpadów”, w punkcie 2.1.: „Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości”, tabela w punkcie 2.1.1. określająca ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania otrzymuje brzmienie:

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu dopuszczona do wytworzenia [Mg/rok]
1.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	0,5
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	4
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	4
4.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	6
5.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	5
6.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	3
7.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	5
8.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	30 000
9.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	30 000
10.	15 01 03	Opakowania z drewna	2 000
11.	15 01 04	Opakowania z metali	7 000
12.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	7 000
13.	15 01 07	Opakowania ze szkła	25 000
14.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	1
15.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	2
16.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	5
17.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	3
18.	ex15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne – materiał filtracyjny biofiltra	200
19.	16 01 03	Zużyte opony	150
20.	16 01 07*	Filtry olejowe	1
21.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,5
22.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające	0,5

		niebezpieczne substancje	
23.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 11	0,5
24.	16 01 17	Metale żelazne	200
25.	16 01 18	Metale nieżelazne	150
26.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	50
27.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	20
28.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	50
29.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	100
30.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	15
31.	16 06 02*	Baterie niklowo kadmowe	1
32.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	1
33.	16 06 04	Baterie alkaliczne	2
34.	16 06 05	Inne akumulatory i baterie	3
35.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	4 000
36.	17 01 02	Gruz ceglany	4 000
37.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia innych niż wymienione w 17 01 06	4 000
38.	ex 17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	15
39.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	4 000
40.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	3
41.	17 04 02	Aluminium	200
42.	17 04 03	Ołów	2
43.	17 04 04	Cynk	7
44.	17 04 05	Żelazo i stal	800
45.	17 04 06	Cyna	2
46.	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	0,3
47.	17 06 05*	Materiały konstrukcyjne zawierające azbest	7
48.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	40
49.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	15 000
50.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	20 000
51.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie	20 000
52.	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady (np. frakcja nadsitowa po przesianiu stabilizatu)	25 000
53.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (np. ustabilizowana frakcja organiczna po kompostowaniu, odpady z czyszczenia urządzeń technologicznych kompostowni itp.) stabilizat	25 000
54.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	200
55.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13 (np. szlamy ze zbiornika płuczki itp.)	100

56.	19 12 01	Papier i tektura	25 500
57.	19 12 02	Metale żelazne	10 000
58.	19 12 03	Metale nieżelazne	5 000
59.	19 12 04	Tworzywa sztuczna i guma	26 500
60.	19 12 05	Szkło	31 250
61.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	1,1
62.	19 12 07	Drewno	5 000
63.	19 12 08	Tekstyli	4 900
64.	19 12 09	Minerały (np. piasek i kamienie)	20 000
65.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	23 000
66.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	600
67.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. (Odpady balastowe z linii sortowania zmieszanych odpadów komunalnych przewidziane do składowania, w tym z czyszczenia urządzeń sortowniczych i odpylania linii sortowniczej) oraz z etapu wstępnego przygotowania odpadów w nadawie rozbudowanej kompostowni. Odpad frakcji podsitowej 0-80 mm z odpadów selektywnie zbieranych itp.)	66 200
68.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony	20
69.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	0,050
70.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	0,050
71.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	0,050
72.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	0,050

* - odpad niebezpieczny

V. W części II decyzji: „Warunki wytwarzania, odzysku, unieszkodliwiania i zbierania odpadów”, w punkcie 2.: „Wytwarzanie odpadów”, w punkcie 2.2.: „Gospodarowanie odpadami wytwarzanymi”, w punkcie 2.2.2.: „Źródła powstawania odpadu, miejsce i sposób magazynowania odpadów, sposoby gospodarowania odpadami, litery s) i bg) otrzymują brzmienie:

„s) Zużyte opony – kod 16 01 03

Źródło powstania odpadu:

Zaplecze techniczno-warsztatowe, na linii przetwarzania odpadów wielkogabarytowych.

Sposób postępowania z odpadem, Miejsce i sposób magazynowania odpadu, Sposób dalszego gospodarowania:

Odpady będą magazynowane luzem w przyzmacach na terenie Magazynu opon.

Będą one wykorzystywane na składowisku odpadów do zabezpieczania skarp lub po zebraniu partii transportowej przekazywane do odzysku uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.”

„bg) Papier i tektura – kod 19 12 01

Źródło powstania odpadu:

Wysortowany w sortowni, na linii przetwarzania odpadów wielkogabarytowych.

Sposób postępowania z odpadem, Miejsce i sposób magazynowania odpadu, Sposób dalszego gospodarowania:

Odpady po wydzieleniu na sortowni i zbelowaniu na prasie kierowane będą do segmentu magazynowego M2 (boksy magazynowe na surowce wtórne), gdzie będą magazynowane w belach.

Po zebraniu partii transportowej przekazywane do odzysku uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami (w tym na transport odpadów) lub w przypadku materiału niskiej jakości skierowana do kompostowania R3 (stabilizacji D8).”

- VI. W II części decyzji: „Warunki wytwarzania, odzysku, unieszkodliwiania i zbierania odpadów, w punkcie 3.: „Zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania i zbierania odpadów”, w punkcie 3.1.: „Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku”, w punkcie 3.1.3.: „Instalacja demontażu odpadów wielkogabarytowych” tabela w punkcie 3.1.3.1. otrzymuje brzmienie:

”

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu dopuszczona do odzysku [Mg/rok]
1.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	5 000

”

- VII. W II części decyzji: „Warunki wytwarzania, odzysku, unieszkodliwiania i zbierania odpadów, w punkcie 3.: „Zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania i zbierania odpadów”, w punkcie 3.1.: „Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku”, w punkcie 3.1.3.: „Instalacja demontażu odpadów wielkogabarytowych”, punkt 3.1.3.2. otrzymuje brzmienie:

„3.1.3.2. W wyniku przetwarzania odpadów wymienionych w pkt 3.1.3.1. będą powstawały następujące rodzaje odpadów w ilościach nie większych niż określone w tabeli:

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu powstającego w wyniku przetwarzania w ciągu roku [Mg/rok]
1.	16 01 03	Zużyte opony	100
2.	19 12 01	Papier i tektura	1 000
3.	19 12 02	Metale żelazne	3 000
4.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 000
5.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	2 500
6.	19 12 05	Szkło	2 500
7.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	0,2
8.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	4 500
9.	19 12 08	Tekstylia	2 000
10.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	4 000

11.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	200
12.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. (Odpady balastowe z demontażu odpadów wielkogabarytowych)	4 000

* - odpad niebezpieczny

Łącznie nie więcej niż 5 000 Mg/rok

VIII. W II części decyzji: „Warunki wytwarzania, odzysku, unieszkodliwiania i zbierania odpadów, w punkcie 3.: „Zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania i zbierania odpadów”, w punkcie 3.2.: „Miejsce i metody przetwarzania odpadów ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego z podaniem mocy przerobowej instalacji”, w punkcie 3.2.3.: „Instalacja demontażu odpadów wielkogabarytowych” użyte wyrazy:

„Roczna moc przerobowa „Instalacji demontażu odpadów wielkogabarytowych” w zakresie odzysku odbieranych odpadów wynosi 3 200 Mg.”

przyjmują brzmienie:

„Roczna moc przerobowa „Instalacji demontażu odpadów wielkogabarytowych” w zakresie odzysku odbieranych odpadów wynosi 5 000 Mg.”

IX. W II części decyzji: „Warunki wytwarzania, odzysku, unieszkodliwiania i zbierania odpadów, w punkcie 3.: „Zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania i zbierania odpadów”, w punkcie 3.3.: „Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów przeznaczonych do przetwarzania, punkt 3.3.3. otrzymuje brzmienie:

„3.3.3. Instalacja demontażu odpadów wielkogabarytowych

Odpady przeznaczone do odzysku w „Instalacji demontażu odpadów wielkogabarytowych” (zgodnie z tabelą w pkt. 3.1.3.) będą magazynowane:

- a) w boksach – magazyny M3,
- b) bezpośrednio na placu przed halą – magazyn M9,
- c) w wyznaczonych miejscach alternatywnych:
 - magazyn opon,
 - pod zadaszoną wiatą magazynową,
 - na placu obok zbiornika ppoż.

Odpady nie będą magazynowane jednocześnie na terenie wszystkich trzech ww. alternatywnych miejsc magazynowania. Odpady będą magazynowane w jednym z ww. dostępnym miejscu niewykorzystywanym w danej chwili w inny sposób.”

X. W III części decyzji: „Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji”, w punkcie 3.: „Emisja hałasu”, w punkcie 2.1.: „Charakterystyka źródeł hałasu”, Tabela: „Źródła bezpośredniej emisji hałasu do środowiska” otrzymuje brzmienie:

Tabela. Źródła bezpośredniej emisji hałasu do środowiska

Lp.	Nazwa źródła hałasu	Równoważny poziom mocy akustycznej źródła dB [A]	Czas pracy		Uwagi
			Pora dnia [h]	Pora nocy [h]	
1	Wentylatory dachowe sortowni – 5 szt.	84,0	2 zm. 2 x 8h		
2	Wentylator punktu demontażu odpadów (14) – 1 szt.	75,0	1 zm. 1 x 8h		
3	Wiata dojrzewania kompostu/stabilizatu – ładowarka (13)	100,3	1 zm. 1 x 6h		
4	Stanowisko kruszenia i przetwarzania odpadów budowlanych (15) - kruszarka	102	1 zm. 1 x 4h		
5	Stanowisko kruszenia i przetwarzania odpadów budowlanych (15) - ładowarka	99	1 zm. 1 x 4h		
6	Boksy magazynowe surowców wtórnych (11a 11b i 11c) - ładowarka	92,2	2 zm. 2 x 3h		
7	Boksy magazynowe surowców wtórnych (11a 11b i 11c) – wózek widłowy	81,7	2 zm. 2 x 3h		
8	Wentylatory pomieszczenia warsztatowego - wentylator - wyciąg	- 75 -69	1 zm. 1 x 8h		
9	Centrala klimatyzacji budynku administracyjnego	69	1 zm. 1 x 8h		
10	Centrala klimatyzacji nowego budynku socjalnego	54	2 zm. 2 x 8h		
11	Wentylatory dachowe maszynowni: - starej (kompostownia) 2 szt. - nowej (hala dojrzewania) 2 szt.	80 80	2 zm. 2 x 8h		
12	Dmuchawy w rejonie oczyszczalni (21)	86	2 zm. 2 x 8h		
13	Pojazdy dowożące odpady i odbierające surowce	86,5 zastępcze źr. punktowe	2 zm.		Trasa podzielona na odcinki
14	Pojazdy obsługujące ZGO wewnątrz	80,0 zastępcze źr. punktowe	2 zm.		Trasa podzielona na odcinki
15	Pojazdy obsługujące ZGO wewnątrz i	83,0 zastępcze	2 zm.		Trasa podzielona na odcinki

	transportujące odpady do kompostowni z nadawą	źr. punktowe			
16a	Parkingi samochodów osobowych - przy budynku administracyjnym	81,5 (dzień) 80,0 (noc)	2 zm.	1 zm.	Trasa podzielona na odcinki
16b	Parkingi samochodów osobowych - plac PSZOK	77,9 zastępcze źr. punktowe	2 zm.		Trasa podzielona na odcinki
17	Rozdrabniacz uniwersalny – zlokalizowany na placu przy zbiorniku ppoż. lub na placu magazynu opon	118	1 zm. 1 x 4h		

XI. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Podaniem z dnia 11 czerwca 2018 r. pełnomocnik Zakładu Gospodarki Odpadami S.A. z siedzibą w Bielsku-Białej przy ul. Krakowskiej 315 d wystąpił o zmianę warunków pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 15 maja 2012 r. nr 1179/OS/2012 (zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 1 września 2014 r. nr 1754/OS/2014, z dnia 26 listopada 2014 r. nr 2594/OS/2014 z dnia 14 grudnia 2016 r. nr 3400/OS/2016 oraz z dnia 11 grudnia 2017 r. nr 4244/OS/2017) dla instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów z kompostownią odpadów (instalacją stabilizacji tlenowej) wraz z sortownią, kruszarnią odpadów budowlanych i demontażem odpadów wielkogabarytowych, eksploatowanej przez Zakład Gospodarki Odpadami S.A. z siedzibą w Bielsku-Białej (Regon: 072321490, NIP: 5471900421) w zakresie gospodarki odpadami oraz w zakresie ochrony przed hałasem.

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości zgodnie z punktem 5 podpunktem 3) lit. b) załącznika rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz., 1169). Wobec tego dla przedmiotowej instalacji wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2018 r. poz. 799 ze zm.).

Na podstawie uchwały Sejmiku Województwa Śląskiego Nr IV/25/2/2012 instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych zlokalizowana w Bielsku – Białej przy ul. Krakowskiej 315d Zakładu Gospodarki Odpadami S.A. w Bielsku – Białej jest regionalną instalacją do przetwarzania odpadów komunalnych.

W związku z powyższym zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001, Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2018r. poz. 799 ze zm.) organem właściwym do wydania niniejszej decyzji jest marszałek województwa.

Prowadzący instalację nie wystąpił z wnioskiem o wyłączenie z udostępniania publicznego dokumentacji załączonej do podania zgodnie z art. 16 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2017 r. poz.1405 ze zm.).

Do wniosku dołączono oświadczenie, iż raport początkowy dla instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów z kompostownią odpadów (instalacją stabilizacji tlenowej) wraz z sortownią, kruszarnią odpadów budowlanych i demontażem odpadów wielkogabarytowych na terenie Zakładu Gospodarki Odpadami S.A. przy ul. Krakowskiej 315 d w Bielsku-Białej (złożony w dokumentacji do uzyskania pozwolenia zintegrowanego) jest zgodny z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 1 września 2016 r. w sprawie sposobu prowadzenia oceny zanieczyszczenia powierzchni ziemi (Dz.U. 2016 poz. 1395) oraz że planowane zmiany nie mają wpływu na rodzaj i ilość substancji powodujących ryzyko, które są wykorzystywane przez zakład. W podsumowaniu ww. Raportu ustalono:

Wyniki analiz próbek gruntów pokazują, że przebadane grunty spełniają standardy jakości gleb dla funkcji przez siebie pełnionej tj. terenów komunikacyjnych i przemysłowych (grupa C). Aktualne badania gruntów wykazały iż przedmiotowe instalacje zlokalizowane na terenie ZGO S.A. w Bielsku-Białej, nie wpływają znacząco na jakość środowiska gruntowego, a skutki jej działalności przy stosowaniu najlepszych dostępnych technik są znikome.

Na podstawie przeprowadzonych analiz próbek wód podziemnych nie stwierdzono podwyższonych wartości badanych parametrów. Woda podziemna z piezometrów została zakwalifikowana do dobrego stanu chemicznego (I – III klasy jakości wód podziemnych). W odniesieniu do przeprowadzonych badań gruntów, wód podziemnych oraz w ramach analizy materiałów archiwalnych, wyciągnięto wniosek, iż nieznacznie podwyższone wartości niektórych parametrów w gruntach najprawdopodobniej mają związek z jakimś incydentalnym zdarzeniem podczas długoletniego funkcjonowania zakładu.

Marszałek Województwa Śląskiego prowadząc postępowanie dotyczące zmiany pozwolenia zintegrowanego wezwał Stronę do złożenia wyjaśnień i uzupełnień pismami z dnia:

- 5 lipca 2018 r.
- 19 lipca 2018 r.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego Strona złożyła wyjaśnienia i uzupełnienia do przedmiotowego wniosku pismami z dnia:

- 28 czerwca 2018 r. (z datą wpływu dnia 9 lipca 2018 r.),
- 16 lipca 2018 r. (z datą wpływu dnia 18 lipca 2018 r.)
- 31 lipca 2018 r. (z datą wpływu dnia 3 sierpnia 2018 r.),

Po analizie materiału zgromadzonego w sprawie organ przychylił się do wniosku Strony i niniejszą decyzją dokonał zmian wnioskowanych przez Stronę.

W zakresie gospodarki odpadami w pozwoleniu zostały wprowadzone następujące zmiany dotyczące ilości poszczególnych rodzajów odpadów dopuszczonych do składowania w zakresie:

- zwiększenia zdolności przerobowej instalacji demontażu odpadów wielkogabarytowych z 3 200 Mg/rok do 5 000 Mg/rok;
- wprowadzeniu na kompostownię procesu biosuszenia odpadów;
- zwiększenie dopuszczonych do wytwarzania ilości odpadów o kodach: 16 01 03, 19 12 01, 19 12 02, 19 12 03, 19 12 04, 19 12 05, 19 12 06*, 19 12 07, 19 12 08, 19 12 10, 19 12 12;
- opisu źródła powstawania odpadu 16 01 03 oraz 19 12 01;
- zwiększenie ilości odpadu o kodzie 20 03 07 dopuszczonego do odzysku w instalacji demontażu odpadów wielkogabarytowych;
- rozszerzeniu listy odpadów powstających w wyniku przetwarzania w instalacji demontażu odpadów wielkogabarytowych o kod 16 01 03;
- zwiększenie ilości odpadów o kodach: 16 01 03, 19 12 01, 19 12 02, 19 12 03, 19 12 04, 19 12 05, 19 12 06*, 19 12 07, 19 12 08, 19 12 10, 19 12 12, powstających w wyniku przetwarzania w instalacji demontażu odpadów wielkogabarytowych;
- rozszerzenia o nowe (określone przez wnioskodawcę, jako „alternatywne”) miejsca magazynowania dla odpadu 20 03 07 dopuszczonego do odzysku w instalacji demontażu

odpadów wielkogabarytowych.

Ww. zmiany w zakresie zwiększenia ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania, opisu źródeł wytwarzania, rozszerzeniu listy odpadów powstających w wyniku przetwarzania oraz rozszerzenia miejsc magazynowania odpadów związane są ze zwiększeniem zdolności przerobowej instalacji demontażu odpadów wielkogabarytowych, dla której wnioskodawca uzyskał decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach wydaną przez Prezydenta Miasta Bielska-Białej z dnia 25.04.2018r. (znak: OS-UZ.6220.113.2017.KB). Zakres zmian wprowadzonych do pozwolenia związanych ze zwiększeniem zdolności przerobowej instalacji demontażu odpadów wielkogabarytowych jest zgodny z ww. decyzją Prezydenta Miasta.

Zmiana polegająca na wprowadzeniu na kompostowni procesu biosuszenia dotyczy odpadów o kodzie 19 12 12, których kod po procesie nie ulegnie zmianie. Wnioskodawca załączył do wniosku pismo Prezydenta Miasta Bielska-Białej z dnia 18.04.2018r. (znak: OS-UZ.6220.25.2018.AS) stwierdzające brak potrzeby uzyskania dla ww. procesu biosuszenia decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach. Zakres zmian wprowadzonych do pozwolenia dotyczący ww. procesu biosuszenia jest zgodny z opisem zawartym w ww. piśmie Prezydenta Miasta Bielska-Białej z dnia 18.04.2018r.

Zmiana decyzji w zakresie charakterystyki źródeł hałasu uwzględnia proces rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych z użyciem rozdrabniacza uniwersalnego na zewnątrz pomieszczeń. Analiza akustyczna przeprowadzona w wariancie najbardziej niekorzystnym tj. pracy wszystkich istniejących źródeł hałasu oraz rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych równocześnie w dwóch miejscach na placu przy zbiorniku p.poż. oraz na placu przy magazynie opon wykazała, że powyższe zmiany nie spowodują przekroczenia dopuszczalnych wartości hałasu na najbliższych położonych terenach podlegających ochronie akustycznej.

Wnioskowana zmiana pozwolenia nie została uznana za znaczącą zmianę pozwolenia zintegrowanego rozumianą jako zmianę sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowę, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska*. Przed wydaniem decyzji umożliwiono stronie wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów – zgodnie z art.10 § 1 Kpa. Strona nie zgłosiła uwag.

Zgodnie z art. 155 Kpa, organ administracji publicznej może zmienić decyzję ostateczną, jeżeli spełnione są następujące przesłanki:

- zmiana dotyczy decyzji, na mocy której strona nabyła prawo,
- strona wyraziła zgodę na zmianę decyzji,
- przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie takiej decyzji
- za zmianą decyzji przemawia interes społeczny lub słuszny interes strony.

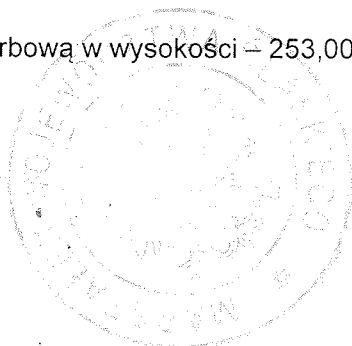
W toku prowadzonego postępowania ustalono, że prowadzący instalację spełnia wszystkie ww. przesłanki. W związku z powyższym orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Na podstawie art. 127 § 1 i § 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz.U. z 2017 r. poz. 1257 ze zm.) stronie służy odwołanie od niniejszej decyzji do Ministra Środowiska, które wnosi się za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego w terminie 14 dni od jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a ustawy Kodeks postępowania administracyjnego w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Uiszczono opłatę skarbową w wysokości – 253,00 PLN. Opłaty dokonano na konto Urzędu Miasta Katowice.



Otrzymują:

1. Pełnomocnik
Przedsiębiorstwo Naukowo-Badawczo-Usługowe „BT” Teresa Buzińska
ul. Inwalidów 2c, 43-300 Bielsko-Biała

Do wiadomości w wersji drukowanej:

1. Zakład Gospodarki Odpadami S.A.
ul. Krakowska 315d, 43-300 Bielsko-Biała
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska
ul. Wita Stwosza 2, 40-036 Katowice
3. Urząd Miasta Bielsko-Biała
Plac Ratuszowy 1, 43-300 Bielsko-Biała
4. Gabinet Marszałka – rejestr decyzji i postanowień
5. OS.PZ. - aa – poz. rejestru **176**

Do wiadomości elektronicznie:

1. Ministerstwo Środowiska – e-mail (pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl)
2. Gabinet Marszałka – rejestr decyzji i postanowień (SOD)
3. OS.RW – baza danych (SOD)