|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | |  | |
|  | | Katowice, 3 stycznia 2025 r.  znak sprawy: OE-PZ.7222.92.2024  znak decyzji: OE-PZ.KW-00010/25  *za dowodem doręczenia* | |
|  | |  | |
| **Decyzja nr** | **47/OE/2025** | |
| **Organ wydający:** | **Marszałek Województwa Śląskiego** | |
| w sprawie | wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego | |
| na podstawie | art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tj. Dz. U. z 2024 r. poz. 572 z późn. zm., dalej: ustawa KPA) oraz  na podstawie art. 181 ust. 1, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 187 ust. 4a, art. 188, art. 201, art. 202,  art. 204, art. 211, art. 378 ust. 2a ustawy z dnia  27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska  (tj. Dz. U. z 2024 r. poz. 54 z późn. zm., dalej: ustawa POŚ) oraz art. 25 ust.1, 2, 3, 4 i 5, art. 41 ust. 2  i 3 pkt.1 lit.a, art. 43 ust. 2, oraz art. 45 ust. 4, 6,  8 i 9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach  (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 z późn. zm.) | |
|  |  | |
| **orzekam**  udzielić, Spółce SANIT-TRANS Sp. z o. o. z siedzibą w Międzyrzeczu Górnym 383, pozwolenia zintegrowanego, dla instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, zlokalizowanej w Czechowicach-Dziedzicach, przy ul. Komorowickiej 25 (REGON: 072885784, NIP: 9372406743). | | |

**I. Rodzaj i parametry instalacji**

**1. Prowadzący instalację i lokalizacja instalacji**

a) Prowadzący instalację:

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Nazwa prowadzącego instalację IPPC** | **Siedziba prowadzącego instalację** | | **REGON** | **NIP** |
| **kod** | **miasto** |
| 1. | SANIT-TRANS Sp. z o. o. | 43-392 | Międzyrzecze Górne 383 | 072885784 | 9372406743 |

b) Instalacje IPPC objęte niniejszym pozwoleniem zintegrowanym:

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Nazwa instalacji IPPC** | **Adres instalacji** | | | **Branża IPPC** | **Kwalifikacja przedsięwzięcia** | **Liczba instalacji** | **Numery ewidencyjne działek, na których zlokalizowana jest dana instalacja** |
| **ulica i numer** | **kod** | **miasto** |
| 1. | Instalacja do odzysku lub kombinacji odzysku  i unieszkodliwiania odpadów innych niż niebezpieczne,  o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę,  z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcenia | ul. Komorowicka 25 | 43-502 | Czechowice-Dziedzice | 5.3  lit. b | § 2 ust.1 pkt 47\* | 1 | działki o nr 3056/41, 3056/43 i 3056/56 |

\* rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (t.j. Dz. U. z 2019 poz. 1839 z późn. zm.)

**2. Opis prowadzonej działalności**

Przedmiotem niniejszego pozwolenia jest instalacja do produkcji paliw alternatywnych, która jest wykorzystywana w dwóch wariantach:

* **wariant 1** - przetwarzanie wysokokalorycznych i palnych odpadów innych   
  niż niebezpieczne, w celu produkcji paliw alternatywnych,
* **wariant 2** - przetwarzanie odpadów zawierających znaczne ilości frakcji mineralnych, w celu wydzielania frakcji mineralnej (jako frakcji podsitowej).

Przetwarzanie odpadów polegające na produkcji paliwa alternatywnego, zgodnie   
z załącznikiem nr 1 do ustawy z 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t. j. Dz. U. z 2023 r.,   
poz. 1587 ze zm.), oznaczone jest symbolem **R12** (wymiana odpadów w celu poddawania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11).

Łączna ilość odpadów poddanych procesowi przetwarzania w **wariancie 1** nie przekracza ilości 100 000 Mg w ciągu roku kalendarzowego.

Działalność w zakresie przetwarzania odpadów, polegająca na wydzielaniu z odpadów frakcji mineralnej zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach oznaczona jest symbolem R12 (wymiana odpadów w celu poddawania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11).

Łączna ilość odpadów poddanych procesowi przetwarzania w **wariancie 2** nie przekracza ilości 40 000 Mg w ciągu roku kalendarzowego.

Procesy przetwarzania odpadów w wariantach 1 i 2 są prowadzone w instalacji na linii technologicznej do produkcji paliwa alternatywnego, o rocznej mocy przerobowej wynoszącej 100 000 Mg/rok.

Na terenie Zakładu Gospodarowania Odpadami SANIT-TRANS sp. z o. o. poza przetwarzaniem odpadów w instalacji do produkcji paliw alternatywnych, prowadzone   
jest również zbieranie odpadów innych niż niebezpieczne i odpadów niebezpiecznych,   
w tym odpadów złomu metali żelaznych i nieżelaznych.

**3. Charakterystyka techniczna instalacji oraz opis procesu technologicznego**

W skład linii technologicznej do produkcji paliwa alternatywnego (zlokalizowanej   
na terenie hali produkcji paliwa alternatywnego) wchodzą następujące urządzenia:

* rozdrabniarka wstępna,
* separator metali żelaznych,
* przesiewacz,
* separator powietrzny,
* rozdrabniarka końcowa,
* taśmociągi podające i odbierające, łączące poszczególne urządzenia.

Na potrzeby eksploatacji instalacji są wykorzystywane:

* ładowarka (do wstępnego mieszania odpadów),
* ładowarka kołowa (do podawania odpadów na instalację i z magazynu   
  na samochody),
* wózek widłowy,
* waga samochodowa/najazdowa (stanowiąca część instalacji do przetwarzania stłuczki szklanej objętej odrębnym zezwoleniem),
* samochód typu hakowiec do przewożenia kontenerów,
* samochód typu bramowiec do przewożenia kontenerów.

Procesy przetwarzania odpadów w wariantach 1 i 2, są prowadzone w instalacji   
o wydajności 100 000 Mg/rok, która służy do przetwarzania wysokokalorycznych   
i palnych odpadów innych niż niebezpieczne, w celu produkcji paliw alternatywnych.

**Wariant 1** - produkcja odpadów w postaci „paliw alternatywnych”

Proces produkcji paliwa alternatywnego poprzedzony jest ręcznym wydzieleniem odpadów, przed właściwym przetwarzaniem na ww. linii technologicznej. Ręczne wydzielanie odpadów polega na wybieraniu przez pracowników zanieczyszczeń w postaci m. in. taśm spinających, złomu metali żelaznych i nieżelaznych, kamieni itp. Wydzielone zanieczyszczenia, za pomocą ładowarki kołowej, są przeniesione w inne wydzielone miejsce tego samego boksu, w którym zgormadzone są odpady przeznaczone   
do przetwarzania.

Następnie, odpady są podawane do linii technologicznej, za pomocą ładowarki kołowej. Odpady są zsypywane do rozdrabniarki wstępnej, za pomocą taśmociągu, gdzie   
są wstępnie rozdrabniane. Po rozdrobnieniu wstępnym odpady są odpowiednio zmieszane i mają postać jednorodnej frakcji do ~300 mm.

Rozdrobnione odpady, poprzez przenośnik taśmowy, są kierowane do dalszego przetworzenia. Nad początkowym odcinkiem taśmociągu znajduje się separator metali żelaznych, służący do wydzielania odpadów metali żelaznych. Wydzielone metale   
za pomocą przenośnika trafiają do boksu na zewnątrz hali. Boks na odpady metali   
ma wymiary 4,25m\* 3,1m i wysokość 2 m.

Odpady, po separatorze metali, opcjonalnie trafiają na sito. Jego zadaniem   
jest odciążenie maszyny końcowej. Na sicie odpady są rozdzielne na dwie frakcje: frakcję podsitową i frakcję nadsitową.

Frakcja podsitowa, którą w tym wariancie będzie stanowić tzw. drobne paliwo, trafia   
do kontenera na zewnątrz hali. Odpad z kontenera stanowi drobne paliwo alternatywne, które trafia do hali gotowego paliwa. Frakcja nadsitowa kierowana jest do dalszego przetwarzania. Istnieje możliwość ominięcia tego urządzenia, jeśli wydzielanie drobnej frakcji nie jest konieczne.

Kolejnym urządzeniem, do którego trafiają odpady na instalacji jest separator powietrzny. Odpady do separatora powietrznego podawane są na przenośniku przyspieszającym, wyposażonym w regulację prędkości posuwu taśmy. Odpady opuszczające przenośnik   
są poddane działaniu strumienia powietrza o regulowanej ilości i kierunku nawiewu.   
W ten sposób frakcje o dużej objętości i małej wadze zostają przeniesione do tylnej części separatora, gdzie zbierane są na przenośniku frakcji lekkiej i transportowane do dalszego przetworzenia. Frakcje cięższe, masywne pozostają w przedniej części separatora i odbierane są przez przenośnik frakcji cięższej. Odpady w postaci frakcji cięższej   
z przenośnika trafiają do boksu, a następnie kierowane są do dalszego przetwarzania poza instalacją. Odpady te stanowią odpad o kodzie 19 12 12. Boks na te odpady ma wymiary 3,65m\* 3,1m i wysokość 2 m.

Odpady lekkie, po separatorze powietrznym, są ponownie oczyszczane z odpadów metali drobnych, poprzez separator metali. Stanowi on zabezpieczenie maszyny końcowej przed awariami. Opady z tego separatora trafiają do boksu na zewnątrz hali. Boks ma wymiary 3,65m\* 2,8m i wysokość 2m. Frakcja lekka z separatora metali stanowi odpad w postaci gotowego „paliwa alternatywnego” lub jest kierowana taśmociągiem do rozdrabniarki końcowej. W rozdrabniarce następuje ostateczne rozdrobnienie odpadów do granulacji wymaganej przez cementownie. Na tym etapie otrzymywany jest produkt końcowy,   
w postaci odpadu będącego „paliwem alternatywnym”, w postaci rozdrobnionych, stałych cząstek, o granulacji nie większej niż 30 mm i stanowiących jednorodną mieszaninę.

Gotowe odpady, w postaci „paliwa alternatywnego”, trafiają za pomocą taśmociągu   
do części magazynowej hali (sektor III).

W przypadku, gdy dostarczone odpady są już rozdrobnione do odpowiedniej granulacji, są one bezpośrednio kierowane do magazynu paliwa alternatywnego i za pomocą ładowarki są uśredniane do uzyskania mieszanki odpowiedniej dla danego odbiorcy.

Instalacja do produkcji paliw alternatywnych jest eksploatowana w systemie 3-zmianowym przez 7 dni w tygodniu.

**Wariant 2** - wydzielanie frakcji mineralnej

Linia technologiczna do produkcji paliwa alternatywnego, poza podstawowym wykorzystaniem do produkcji odpadów w postaci „paliw alternatywnych”, jest wykorzystywana, w ramach odrębnego wariantu, do odzysku odpadów, zawierających znaczne ilości frakcji mineralnych. Linia ta pracuje wówczas w oparciu o rozdrabniarkę wstępną i przesiewacz.

Proces wydzielenia z odpadów, frakcji mineralnej prowadzony jest w czasie przerw   
w produkcji odpadów w postaci „paliwa alternatywnego” (np. podczas konserwacji rozdrabniarki końcowej).

Dostarczone do zakładu odpady, bezpośrednio po przywiezieniu (bez wstępnego magazynowania) są poddawane opisanemu poniżej procesowi przetwarzania.

Proces wydzielania frakcji mineralnej poprzedzony jest ręcznym wydzieleniem odpadów, przed właściwym przetwarzaniem na linii. Ręczne wydzielanie odpadów polega   
na wybieraniu przez pracowników zanieczyszczeń, w postaci m. in. worków foliowych, taśm spinających, złomu metali żelaznych i nieżelaznych, kamieni itp. Wydzielone zanieczyszczenia, za pomocą ładowarki kołowej, zostają przeniesione w inne wydzielone miejsce tego samego boksu, w którym znajdują się odpady przeznaczone   
do przetwarzania.

Następnie odpady są podawane do linii technologicznej, przez ładowarkę kołową. Strumień odpadów po rozdrobnieniu w rozdrabniarce wstępnej i po wydzielaniu frakcji metali przez separator metali żelaznych, trafia do przesiewacza.

W sicie odpady są rozdzielne na dwie frakcje: frakcję podsitową i frakcję nadsitową.

Frakcja podsitowa, którą w tym wariancie będzie stanowić tzw. „frakcja mineralna”,   
jest gromadzona w kontenerze, umieszczonym poza halą technologiczną, a następnie jest przekazywana do dalszego przetwarzania poza zakładem, jako odpad o kodzie   
19 12 09.

Natomiast frakcja nadsitowa zawracana jest do instalacji, w celu poddania jej przetwarzaniu w wariancie 1, polegającym na produkcji odpadów w postaci „paliwa alternatywnego” (na początek tego procesu).

**4. Źródła emisji, gospodarka wodno-ściekowa**

**4.1. Źródła powstawania oraz miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, ich charakterystyka oraz czas eksploatacji**

Źródłem zorganizowanej emisji substancji do powietrza na terenie zakładu są procesy mechanicznego przetwarzania odpadów, których celem jest wytworzenie paliwa alternatywnego, prowadzone w hali produkcyjnej paliw alternatywnych, wyposażonej   
w wentylację mechaniczną.

W hali produkcyjnej, celem oczyszczania powietrza, zastosowano dwa rodzaje filtrów powietrza:

* filtr Nestro, podłączony bezpośrednio do linii technologicznej, który ma za zadanie oczyścić powietrze z separatora powietrznego (odseparowanie większych cząstek pyłu ze strumienia powietrza); wstępnie oczyszczone powietrze poprzez filtrocyklon jest zawracane z powrotem do hali,
* filtr tkaninowy, którego zadaniem jest oczyszczanie powietrza w hali produkcyjnej; oczyszczone powietrze odprowadzane jest na zewnątrz hali poprzez emitor E-1.

**Charakterystyka emitora instalacji IPPC**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr emitora** | **Źródło emisji** | **Charakterystyka emitorów / parametry gazów odlotowych** | | | | | | | **Urządzenie redukujące** |
| **Wysokość**  **[m]** | **Przekrój**  **[m x m]** | **Przepływ gazów [Nm3/h]** | **Prędkość wylotowa**  **[m/s]** | **Temperatura na wylocie**  **[K]** | **Czas emisji**  **[h/rok]** | **Typ emitora** |
| E-1 | Hala  produkcji  paliwa alternatywnego | 13 | 0,5 x 0,8 | 3 000 | 0\* | 295 | 8000 | zadaszony | Filtr  tkaninowy |

\* Zerowa prędkość z uwagi na zadaszony typ wylotu gazów odlotowych z emitora.

Źródłami niezorganizowanej emisji substancji do powietrza na terenie zakładu są:

* proces magazynowania paliw alternatywnych, prowadzony w hali magazynowej paliw alternatywnych (hala z przestrzenią otwartą między ścianami, a dachem, wykonana z bloków systemowych, oporowych do wysokości 6,2 m; od wysokości 6,20 m do poziomu dachu – ok. 12 m znajduje się przestrzeń otwarta, osłonięta siatką (emisja niezorganizowana zanieczyszczeń pyłowych),
* eksploatacja sprzętu specjalistycznego tj. ładowarek i wózka widłowego,
* ruch pojazdów ciężarowych, dowożących odpady do przetwarzania oraz wywożących odpady do dalszego zagospodarowania.

**4.2. Charakterystyka głównych źródeł hałasu**

Głównymi źródłami emisji hałasu są:

1. budynek hali produkcji paliwa alternatywnego, w którym znajdują się:

* rozdrabniarka wstępna,
* separator metali żelaznych,
* przesiewacz bębnowy obrotowy,
* separator powietrzny,
* rozdrabniarka końcowa,
* taśmociągi podające i odbierające, łączące poszczególne urządzenia,
* układ odpylający halę produkcyjną (również w części poza budynkiem hali),
* wentylacja mechaniczna hali produkcyjnej.

1. środki transportu i maszyny do obsługi instalacji, do których należą:

* ładowarka (do wstępnego mieszania odpadów),
* ładowarka kołowa (do podawania odpadów na instalację i z magazynu   
  na samochody),
* wózek widłowy,
* samochód typu hakowiec, do przewożenia kontenerów,
* samochód typu bramowiec, do przewożenia kontenerów,
* samochody ciężarowe dowożące i wywożące do przetwarzania odpady.

Transport, załadunek i rozładunek samochodów (40 szt./dzień) prowadzony jest głównie w porze dziennej, natomiast w porze nocnej jest ograniczony do minimum, w przypadkach konieczności dowozu lub wywozu odpadów.

Praca ładowarek i wózka widłowego realizowana jest w porze dziennej, natomiast   
w porze nocnej na zewnątrz pracuje jedna ładowarka, maksymalnie przez 10 minut   
w ciągu godziny.

Instalacja do produkcji paliw alternatywnych jest eksploatowana w systemie 3-zmianowym przez 7 dni w tygodniu.

**Tabela 1. Charakterystyka kubaturowych źródeł emisji hałasu**

| **Lp.** | **Źródło** | **Opis źródeł wewnątrz hali** | **Poziom dźwięku (A)**  **w odległości 1 [m] od ścian**  **[dB]** | **Czas pracy  źródła** | | **Opis przegród** | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Pora dnia [godz.]** | **Pora nocy [godz.]** | **Izolacyjność akustyczna**  **RA** | **Budowa przegród** |
| 1. | Hala produkcji paliw alternatywnych | * rozdrabniarka wstępna, * separator metali żelaznych, * przesiewacz bębnowy obrotowy, * separator powietrzny, * rozdrabniarka końcowa, * taśmociągi podające i odbierające łączące poszczególne urządzenia, * układ odpylający hale produkcyjną | 92 | 16 | 8 | 46 | Ściany - płyty warstwowe z izolacją termiczną |
| 20 | Dach - blacha falista |
| 2. | Hala magazynowa paliwa alternatywnego | * Taśmociąg podający paliwo alternatywne | 75 | 16 | 8 | 46 | Ściany do wysokości 6,2 m – betonowe bloki systemowe |
| 20 | Ściany powyżej 6,2 m – blacha falista |
| 20 | Dach - blacha falista |

**Tabela 2. Charakterystyka punktowych źródeł emisji hałasu**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Źródło** | **Wysokość**  **zastępczego źródła punktowego**  **[m.n.p.t.]** | **Czas emisji hałasu [godz./dzień]** | **Poziom mocy akustycznej** | |
| **Pora dnia LWA[dB]** | **Pora nocy LWA[dB]** |
| 1. | Odpylacz Nestro | 1,5 | 24 | 80 | 80 |
| 2. | Odpylacz Klimaserw | 1,5 | 24 | 80 | 80 |

**Tabela 3. Charakterystyka ruchomych źródeł emisji hałasu**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Źródło** | **Operacja** | **Pojazdy samochodowe ciężkie** | |
| **Poziom mocy akustycznej źródła [dB(A)]** | **Jednostkowe czasy manewrów** |
| 1. | Pojazdy samochodowe ciężkie | Start | 105,0 | 5 [s] |
| 2. | Hamowanie | 100,0 | 3 [s] |
| 3. | Jazda po terenie | 100,0 | 180 [s] |
| 4. | Ładowarki kołowe  Pora dnia | Załadunek | 99,0 | 180 [min] |
| 5. | Ładowarki kołowe  Pora nocy | Załadunek | 99,0 | 10 [min] |
| 6. | Wózek widłowy | Załadunek | 95,0 | 180 [min.] |

**4.3. Gospodarka wodno-ściekowa**

**4.3.1. Gospodarka wodna**

W procesie technologicznym instalacji do produkcji paliwa alternatywnego nie jest wykorzystywana woda.

**4.3.2. Gospodarka ściekowa**

Instalacja do produkcji paliw alternatywnych oraz punkt zbierania odpadów nie są źródłem powstawania ścieków przemysłowych.

W Zakładzie Sanit-Trans Sp. z o.o. w Czechowicach-Dziedzicach, niezależnie   
od eksploatacji instalacji, powstają:

* ścieki bytowe – gromadzone w zbiornikach bezodpływowych i wywożone wozami asenizacyjnymi do urządzeń kanalizacyjnych podmiotu zewnętrznego,
* ścieki przemysłowe z myjni samochodowej - odprowadzane do urządzeń kanalizacyjnych podmiotu zewnętrznego,
* wody opadowe i roztopowe – odprowadzane do rzeki Białej, na podstawie odrębnego pozwolenia wodnoprawnego.

**4.4. Zużycie energii elektrycznej**

Instalacja do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, będzie zużywała ok 1500 MWh/rok.

**II. Sposoby osiągania wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości i zapewnienia efektywnego wykorzystania energii**

W związku z opublikowaniem w dniu 10 sierpnia 2018 r. w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej, decyzji wykonawczej Komisji ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, nowe (planowane) instalacje powinny spełniać konkluzje BAT od dnia udzielenia pozwolenia.

W instalacji objętej niniejszym pozwoleniem zintegrowanym zastosowano następujące rozwiązania zapewniające spełnienie konkluzji BAT:

**1. W zakresie zarządzania środowiskowego**

Zastosowano następujące rozwiązania, wynikające w szczególności z BAT 1.

|  |  |
| --- | --- |
| **Nr konkluzji BAT** | **Sposób realizacji w instalacji** |
| **BAT 1** | Celem poprawy ogólnej efektywności środowiskowej, w ramach BAT w zakładzie został wdrożony i jest przestrzegany system zarządzania środowiskowego, zawierający w sobie wszystkie następujące cechy:   * zaangażowanie kierownictwa, w tym kadry kierowniczej wyższego szczebla; * określenie przez kierownictwo polityki ochrony środowiska, która obejmuje ciągłe doskonalenie efektywności środowiskowej instalacji; * planowanie i ustalenie niezbędnych procedur, celów i zadań w powiązaniu z planami finansowymi i inwestycjami; * wdrożenie procedur ze szczególnym uwzględnieniem zapewnienia zgodności z przepisami dotyczącymi środowiska; * sprawdzanie efektywności i podejmowanie działań korygujących, ze szczególnym uwzględnieniem: * monitorowania i pomiarów; * działań naprawczych i zapobiegawczych; * prowadzenia rejestrów; * audytu wewnętrznego lub zewnętrznego w celu określenia czy system zarządzania środowiskowego jest zgodny z zaplanowanymi ustaleniami oraz czy jest właściwie wdrożony i utrzymywany; * zarządzanie strumieniem odpadów; * wykaz strumieni ścieków i gazów odlotowych; * plan zarządzania w przypadku awarii; * urządzenia pochłaniające odory; * plan zarządzania hałasem i wibracjami. |

**2. W zakresie gospodarki wodno-ściekowej**

|  |  |
| --- | --- |
| **Nr konkluzji BAT** | **Sposób realizacji w instalacji** |
| **BAT 11** | Spółka Sanit-Trans Sp. z o.o. monitoruje zużycie wody, wytwarzanie ścieków za pomocą odpowiednich liczników lub faktur, bądź za pomocą rejestrów. |
| **BAT 19** | W instalacji do produkcji paliw alternatywnych stosuje się kombinację następujących technik:  a) *Gospodarka wodna* - w procesie technologicznym instalacji nie jest wykorzystywana woda, czyszczenie posadzki hali odbywa się na sucho – optymalizacja wykorzystania wody do czyszczenia.  c) *Powierzchnia nieprzepuszczalna* – teren lokalizacji instalacji stanowi szczelne powierzchnie utwardzone (kostka brukowa, płyty betonowe) zabezpieczające przed ewentualnym kontaktem odpadów z powierzchnią ziemi. Wszystkie odpady wymienione są magazynowane w miejscach do tego wyznaczonych, zadaszonych, o szczelnym podłożu. Wody opadowe i roztopowe nie mają możliwości kontaktu z odpadami. Na terenie Zakładu istnieje kanalizacja deszczowa zbierająca wody opadowe i roztopowe z wszystkich powierzchni utwardzonych (placów, dróg i dachów budynków). Wody opadowe i roztopowe ujęte w system kanalizacji są podczyszczane w separatorze substancji ropopochodnych z osadnikiem.  d) *Techniki ograniczania prawdopodobieństwa przelewów i awarii zbiorników i pojemników oraz ich wpływu* – w celu ograniczenia możliwości powstawania wycieków, Magazyn Odpadów, w tym odpadów niebezpiecznych (MON - Sektor magazynowy VI) wyposażony jest w zbiornik w posadzce na ewentualne wycieki oraz pojemniki z sorbentami i środki do neutralizacji ewentualnych wycieków, a także sprzęt gaśniczy na wypadek zaistnienia ewentualnych sytuacji awaryjnych. Na terenie sektora znajdują się wydzielone podsektory od „A” do „E” na odpady zbierane oraz wytwarzane w instalacji.  e) *Zadaszenie obszarów magazynowania i przetwarzania odpadów –* wszystkie odpady są magazynowane w miejscach zadaszonych, o szczelnym podłożu. Wody opadowe i roztopowe nie mają możliwości kontaktu z odpadami.  Dowożone na teren zakładu odpady przeznaczone do przetwarzania są rozładowywane w zadaszonej hali o betonowej posadzce lub w magazynowej wiacie (sektor IV), również zadaszonej i wybetonowanej. Cały proces przetwarzania odbywa się w zamkniętej hali, a więc nie występuje ryzyko przedostania się substancji zawartych w odpadach do środowiska.  g) *Odpowiednia infrastruktura odwadniająca –* na terenie Zakładu istnieje kanalizacja deszczowa zbierająca wody opadowe i roztopowe z wszystkich powierzchni utwardzonych (placów, dróg i dachów budynków). Wody opadowe i roztopowe ujęte w system kanalizacji są podczyszczane w separatorze substancji ropopochodnych z osadnikiem, a następnie wprowadzane są do rzeki Białej, na podstawie odrębnego pozwolenia wodnoprawnego.  h) *Przepisy dotyczące projektowania i konserwacji umożliwiające wykrycie i naprawę wycieków –* w celu ograniczenia możliwości powstawania wycieków, Magazyn Odpadów, w tym odpadów niebezpiecznych (MON - Sektor magazynowy VI) wyposażony jest w zbiornik w posadzce na ewentualne wycieki oraz pojemniki z sorbentami i środki do neutralizacji ewentualnych wycieków, a także sprzęt gaśniczy na wypadek zaistnienia ewentualnych sytuacji awaryjnych. Na terenie sektora znajdują się wydzielone podsektory od „A” do „E” na odpady zbierane oraz wytwarzane  w instalacji. Dodatkowo, odpady płynne, przed przyjęciem, są weryfikowane pod kątem szczelności ich opakowań. |

**3. W zakresie ochrony powietrza**

|  |  |
| --- | --- |
| **Nr konkluzji BAT** | **Sposób realizacji w instalacji** |
| **Ogólne konkluzje dotyczące BAT** | |
| **BAT 3** | Ograniczenie emisji do powietrza  W celu ograniczenia emisji do powietrza, w ramach BAT, prowadzący instalacje ustanowił i będzie prowadził wykaz strumieni gazów odlotowych, jako część systemu zarządzania środowiskowego. |
| **BAT 8** | Monitorowanie zorganizowanych emisji do powietrza  W ramach BAT monitoring emisji zanieczyszczeń do powietrza z instalacji produkcji paliwa alternatywnego (emitora E-1) prowadzony będzie co najmniej z podaną poniżej częstotliwością i zgodnie z normami EN.   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **Emitor** | **Źródło emisji** | **Zanieczyszczenie, objęte poziomem BAT-AEL** | **Częstotliwość monitorowania 1) 2)** | **Norma 3)** | | | **E-1** | Hala produkcji paliwa alternatywnego | Pył ogółem | Raz na 6 miesięcy | EN 13284-1 | | Całkowite LZO | Raz na 6 miesięcy | EN 12619 |   1)  Częstotliwości monitorowania można ograniczyć, jeżeli poziomy emisji okazują się wystarczająco stabilne.  2)  Monitorowanie ma zastosowanie tylko wtedy, gdy dana substancja została zidentyfikowana jako istotna w strumieniu gazów odlotowych na podstawie wykazu, o którym mowa w BAT 3.  3)  W ramach BAT należy monitorować emisje z kominów do powietrza zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN nie są dostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równorzędnej jakości naukowej |
| **BAT 12** | Zapobieganie emisjom odorów  Do instalacji nie są kierowane zmieszane odpady komunalne, ani też odpady ulegające rozkładowi (np. podlegających procesom gnilnym), dlatego instalacja nie jest źródłem dokuczliwych odorów.  BAT 12 ma zastosowanie do przypadków, w których oczekuje się, że w obiektach wrażliwych odczuwana będzie lub zostanie uzasadniona dokuczliwość odorów.  Jednak, w ramach zapobiegania emisji odorów, Prowadzący instalacje opracuje i wdroży plan zarządzania odorami (a także będzie dokonywał jego regularnych przeglądów), który będzie obejmował następujące działania:   * wprowadzony zostanie wykaz zawierający działania i harmonogram postępowania na wypadek stwierdzenia występowania odorów (zastosowanie ograniczy się do przypadku,  w którym odczuwana będzie dokuczliwość odorów), * wprowadzony zostanie wykaz monitorowania odorów (prowadzona będzie ewidencja monitorująca wystąpienie potencjalnych sytuacji sprzyjających występowaniu odorów jak codzienne sprawdzanie przyjmowanych odpadów do produkcji paliwa alternatywnego, występowanie warunków meteorologicznych jak temperatura otoczenia, czas możliwości przerobu odpadów na paliwo alternatywne), * wprowadzony zostanie wykaz sposobu reagowania na stwierdzone przypadki ewentualnych skarg na wystąpienia odorów, * wprowadzony zostanie program zapobiegania występowaniu odorów i ich ograniczania, poprzez zminimalizowanie czasu magazynowania odpadów mogących powodować powstawanie odorów np. poprzez wprowadzenie odpowiednich procedur dotyczących przyjmowania sezonowych, szczytowych ilości odpadów. |
| **BAT 13** | Zapobieganie emisjom odorów  W celu zapobiegania i ograniczania emisjom odorów w instalacji produkcji paliwa alternatywnego stosuje się technikę polegającą na minimalizowaniu czasu magazynowania odpadów mogących powodować powstawanie odorów np. poprzez wprowadzenie odpowiednich procedur dotyczących przyjmowania sezonowych, szczytowych ilości odpadów.  Do instalacji nie są kierowane zmieszane odpady komunalne, ani też odpady ulegające rozkładowi (np. podlegające procesom gnilnym), dlatego instalacja nie jest źródłem dokuczliwych odorów. |
| **BAT 14** | Zapobieganie emisjom rozproszonym do powietrza  W celu zapobiegania emisjom rozproszonym do powietrza, w szczególności pyłu, związków organicznych i odorów, w instalacji produkcji paliwa alternatywnego stosowana jest technika polegająca na ograniczaniu rozprzestrzeniania, gromadzeniu i przetwarzaniu emisji rozproszonych poprzez:   * przetwarzanie odpadów w zamkniętej hali; * gromadzenie i kierowanie emisji do odpowiedniego systemu redukcji emisji za pomocą systemu wyciągów powietrznych umieszczonych w pobliżu źródeł emisji. |
| **Ogólne konkluzje dotyczące BAT w odniesieniu do mechanicznego przetwarzania odpadów** | |
| **BAT 25** | Ograniczenie emisji pyłów oraz metali zawartych w pyle, PCDD/F i dioksynopodobnych PCB  W celu ograniczania emisji zanieczyszczeń do powietrza, proces przetwarzania odpadów w instalacji produkcji paliwa alternatywnego prowadzony jest wewnątrz hali, z której emisje,  za pomocą układu wyciągowego, kierowane są do układu oczyszczającego i odprowadzane  na zewnątrz hali.  Przy produkcji paliwa alternatywnego zastosowano dwie techniki oczyszczania gazów, zgodne  z BAT 25:   * cyklon – układ wentylacyjny firmy Nestro, podłączony bezpośrednio do linii technologicznej, który ma za zadanie oczyścić powietrze bezpośrednio z separatora powietrznego (odseparowanie większych cząstek pyłu ze strumienia powietrza); wstępnie oczyszczone powietrze poprzez filtrocyklon jest zawracane z powrotem do hali, * filtr tkaninowy, którego zadaniem jest oczyszczanie powietrza w hali produkcyjnej; oczyszczone powietrze odprowadzane jest na zewnątrz hali poprzez emitor E-1.   Poziomy emisji powiązane z BAT (BAT-AEL) w odniesieniu do zorganizowanych emisji pyłów  do powietrza z mechanicznego przetwarzania odpadów wynoszą:  2 ÷ 5 mg/Nm3 (średnia z okresu pobierania próbek).  Zastosowane technologie ograniczania emisji pyłu pozwalają na dotrzymanie poziomu emisji ≤ 2,5 mg/Nm3. |
| **BAT 31** | Ograniczenie emisji związków organicznych do powietrza  Procesy, prowadzone w instalacji, generują emisję LZO na stosunkowo niskim poziomie, mieszczącym się w zakresie poziomów emisji powiązanych z BAT (BAT-AEL) w odniesieniu  do zorganizowanych emisji całkowitego LZO do powietrza z mechanicznego przetwarzania odpadów, dlatego też w zakładzie nie zastosowano dodatkowych technik wskazanych w BAT 31.  Poziomy emisji powiązane z BAT (BAT-AEL) w odniesieniu do zorganizowanych emisji całkowitego LZO do powietrza z mechanicznego przetwarzania odpadów wynoszą:  10 ÷ 30 mg/Nm3 (średnia z okresu pobierania próbek).  Aktualny poziom emisji LZO z wentylacji hali produkcji paliwa alternatywnego odpadów wynosi 24 mg/Nm3. |

**4. w zakresie ochrony środowiska przed hałasem**

|  |  |
| --- | --- |
| **Nr konkluzji**  **BAT** | **Sposób realizacji w instalacji** |
| **BAT 17** | Sanit-Trans Sp. z o.o. posiada instrukcje technologiczne, instrukcje postępowania w przypadku wystąpienia awarii instalacji i instrukcje ppoż.  Prowadzony jest dziennik wypadków.  W celu zapobiegania występowaniu emisji hałasu w ramach BAT na terenie zakładu dokonuje się regularnej oceny pracy maszyn i urządzeń w zakresie zarządzania hałasem, obejmującej:  I. codzienny przegląd pracujących urządzeń przez pracowników obsługujących te urządzenia,  II. w przypadku nieprawidłowości w ich pracy, następuje zgłoszenie do dozoru technicznego. Podejmowane są działania zapobiegawcze (naprawy, usunięcia usterek),  III. natychmiastowe reagowanie na stwierdzone przypadki wystąpienia ponadnormatywnego hałasu, poprzez wyłączenie urządzenia i usunięcie jego przyczyny,  IV. w celu ograniczenia hałasu w momentach, gdy nie jest produkowane paliwo alternatywne urządzenia filtracyjne zostają wyłączone. |
| **BAT 18** | W celu minimalizacji emisji hałasu do środowiska z terenu Zakładu zastosowano następujące techniki:   * umieszczenie urządzeń instalacji do produkcji paliw alternatywnych w hali produkcyjnej, * transport, załadunek i rozładunek samochodów prowadzony jest głównie w porze dnia, * utrzymanie urządzeń w dobrym stanie technicznym, poprzez prowadzenie regularnych przeglądów, konserwacji i napraw. |

**5. W zakresie gospodarki odpadami**

|  |  |
| --- | --- |
| **Nr konkluzji**  **BAT** | **Sposób realizacji w instalacji** |
| **BAT 2** | W celu poprawy ogólnej efektywności środowiskowej na terenie zakładu, opracowane i wdrożone są techniki dla:   * procedur dotyczących gromadzenia informacji o odpadach dostarczonych do przetworzenia, * procedur odbioru, mających na celu potwierdzenie charakterystyki odpadów określonej w umowie z dostawcą odpadów, * systemu śledzenia odpadów, który ma na celu śledzenie lokalizacji i ilości odpadów w zakładzie, * systemu zarządzania jakością odpadów z przetworzenia, * zapewnienia segregacji odpadów, * zapewnienia zgodności odpadów przed zmieszaniem lub sporządzeniem mieszanki odpadów, * sortowania dostarczanych odpadów stałych. |
| **BAT 4** | Magazynowanie odpadów prowadzone jest tak, aby ograniczyć ryzyko środowiskowe z tym związane:   * miejsca magazynowania odpadów są usytuowane w sposób eliminujący, a także minimalizujący zbędne postępowanie z odpadami na terenie zakładu, * odpowiednia pojemność magazynowania,   Wdrażane są środki w celu uniknięcia gromadzenia odpadów, takie jak:   * wyraźnie ustalona i nieprzekraczana maksymalna pojemność magazynowania odpadów, wziąwszy pod uwagę charakterystykę odpadów (np. w odniesieniu do ryzyka pożaru) i zdolność przetwarzania, * ilość przechowywanych odpadów jest regularnie monitorowana pod kątem maksymalnej dopuszczalnej pojemności magazynowania, * wyraźnie ustalony maksymalny czas magazynowania odpadów, * bezpieczna obsługa miejsc magazynowania, * wydzielony obszar do magazynowania i postępowania z odpadami niebezpiecznymi. |
| **BAT 5** | Przemieszczanie odpadów prowadzone jest tak, aby ograniczyć ryzyko środowiskowe z tym związane, poprzez opracowanie i wdrożenie procedur postępowania i przemieszczania, które obejmują poniższe elementy:   * postępowaniem z odpadami i przemieszczaniem odpadów zajmuje się kompetentny personel, * postępowanie z odpadami i przemieszczanie odpadów są należycie dokumentowane, zatwierdzane przed wykonaniem i weryfikowane po wykonaniu, * stosuje się środki, mające na celu zapobieganie, wykrywanie i ograniczanie wycieków. |
| **BAT 24** | W zakładzie stosuje się zasadę wykorzystywania opakowań wielokrotnego użytku (beczki, pojemniki, DPPL, palety itp.) do czasu ich technicznego zużycia lub zniszczenia, czyli do momentu, gdy stają się odpadem. |

**6. W zakresie awarii przemysłowych**

|  |  |
| --- | --- |
| **Nr konkluzji**  **BAT** | **Sposób realizacji w instalacjach** |
| **BAT 21** | Aby zapobiec skutkom awarii i incydentów dla środowiska lub je ograniczyć zakład ma wdrożony plan zarządzania w przypadku awarii, obejmujący:   * 1. środki ochrony: * ochrona zespołu urządzeń przed czynami dokonanymi w złym zamiarze, * system ochrony przeciwpożarowej i przeciwwybuchowej, obejmujący sprzęt do zapobiegania, wykrywania i gaszenia, * dostępność i sprawność odpowiedniego sprzętu sterującego w sytuacjach nadzwyczajnych.   b) zarządzanie emisjami powstającymi w wyniku incydentów/awarii,  c) system rejestracji i oceny incydentów/awarii:   * rejestr/dziennik służący do prowadzenia ewidencji wszystkich awarii, incydentów, zmian procedur i wyników inspekcji, * procedury identyfikacji, reagowania i uczenia się na podstawie takich incydentów i awarii. |

**7. W zakresie zapewnienia efektywnego wykorzystania energii**

|  |  |
| --- | --- |
| **Nr konkluzji BAT** | **Sposób realizacji w instalacjach** |
| **BAT 11** | Pomiar zużycia energii elektrycznej prowadzony jest za pomocą licznika zużycia energii elektrycznej.  Prowadzony jest również pomiar czasu pracy urządzeń instalacji przetwarzania odpadów przy pomocy liczników godzin pracy sprzętu i urządzeń lub raportu pracy sprzętu. |
| **BAT 23** | Wielkość zużycia surowców, paliw, wody pitnej i energii elektrycznej będzie monitorowana w systemie ciągłym. Okresowo służby zakładowe będą dokonywać oceny ilości zużywanych surowców i paliw poprzez wyliczenie wskaźników zużycia przypadających na uzyskaną w danym okresie wielkość produkcji.  Nadzorem objęte zostaną:   * ilość i rodzaj stosowanych surowców i materiałów pomocniczych, * ilość zużywanych mediów: energii elektrycznej, wody, * rodzaj i ilość wytwarzanych produktów, * rodzaj i ilość powstających odpadów.   Nadzorem objęte będą także:   * parametry techniczne procesów na instalacjach, * stan techniczny instalacji – bieżące i okresowe przeglądy maszyn i urządzeń, w tym przeglądy urządzeń chroniących środowisko (filtry powietrza, separatory itp.).   W celu oceny efektywności korzystania z zasobów w instalacjach będzie prowadzony monitoring w ramach gospodarki materiałowo-surowcowej poprzez zastosowanie systemu informatycznego. Dane dotyczące zasobów gromadzone będą na bieżąco (np. w systemie elektronicznym).  Na potrzeby kontroli należy sporządzane będą okresowo- nie rzadziej niż raz na rok - zestawienia ilości zużytych surowców energetycznych oraz pomocniczych, wielkości produkcji, ilości powstających odpadów oraz ilości zużytych mediów.  Wskaźniki efektywności wykorzystania zasobów wyznaczane są minimum raz w roku. |

**III. Warunki eksploatacji instalacji oraz wprowadzania do środowiska substancji i energii przy normalnym funkcjonowaniu instalacji**

**1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza**

**1.1. Rodzaj i ilość gazów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza dla poszczególnych źródeł emisji:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Emitor** | **Źródło emisji** | **Emitowane  zanieczyszczenia** | **Dopuszczalna emisja zanieczyszczeń** | |
| **Maksymalna emisja godzinowa**  **[kg/h]** | **Graniczne stężenie  BAT – AEL (średnia z okresu pobierania próbek)**  **[mg/Nm3]** |
| E-1 | Hala produkcji paliwa alternatywnego | Pył ogółem | - | 2,5 |
| Pył zawieszony PM10 | 0,0077 | - |
| Pył zawieszony PM2,5 | 0,0077 | - |
| Całkowite LZO | - | 24 |

**1.2. Rodzaj i ilość gazów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza dla całej instalacji:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Instalacja IPPC** | **Emitowane  zanieczyszczenia** | **Emisja**  **[Mg/rok]** |
|
| Instalacja produkcji  paliwa alternatywnego | Pył ogółem | 0,062 |
| Pył zawieszony PM10 | 0,062 |
| Pył zawieszony PM2,5 | 0,062 |
| Całkowite LZO | 0,533 |

**2. Dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku**

Dopuszczalny równoważny poziom dźwięku „A” mogącego przenikać do środowiska   
nie może przekroczyć następujących wartości na terenach zabudowy zagrodowej:

* LAeqD– 55 dB
* LAeqN – 45 dB

**IV. Gospodarka odpadami**

W związku z eksploatacją instalacji, objętej niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, działalność w zakresie gospodarki odpadami polegać będzie na:

* wytwarzaniu odpadów,
* przetwarzaniu odpadów,
* zbieraniu odpadów,
* magazynowaniu odpadów.

**1. Wytwarzanie odpadów**

W związku z funkcjonowaniem instalacji powstają następujące rodzaje odpadów,   
w ilościach nie większych niż określone w poniższych tabelach.

* 1. **Rodzaje oraz ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku,   
     w związku z eksploatacją instalacji**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Ilość odpadu  przewidziana  do wytworzenia [Mg/rok]** |
| 1 | **07 02 80** | Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy | 1,0 |
| 2 | **13 01 10\*** | Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych | 2,0 |
| 3 | **13 01 11\*** | Syntetyczne oleje hydrauliczne | 2,0 |
| 4 | **13 01 13\*** | Inne oleje hydrauliczne | 2,0 |
| 5 | **13 02 05\*** | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych | 2,0 |
| 6 | **13 02 06\*** | Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | 2,0 |
| 7 | **13 02 08\*** | Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | 2,0 |
| 8 | **15 01 01** | Opakowania z papieru i tektury | 0,1 |
| 9 | **15 01 02** | Opakowania z tworzyw sztucznych | 0,1 |
| 10 | **15 01 10\*** | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone | 0,5 |
| 11 | **15 02 02\*** | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte  w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | 0,1 |
| 12 | **15 02 03** | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | 0,1 |
| 13 | **16 02 13\*** | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | 1,0 |
| 14 | **19 12 02** | Metale żelazne | 1 000 |
| 15 | **19 12 03** | Metale nieżelazne | 1 000 |
| 16 | **19 12 04** | Tworzywa sztuczne i guma | 40 000 |
| 17 | **19 12 09** | Minerały (np. piasek, kamienie) | 30 000 |
| 18 | **19 12 10** | Odpady palne (paliwo alternatywne) | 80 000 |
| 19 | **19 12 12** | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty)  z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | 40 000 |
| 20 | **ex 19 12 12** | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty)  z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (drobna frakcja pyłu z odpylania) | 35 |

\* - odpady niebezpieczne

**1.2. Charakterystyka, źródła powstawania odpadów, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Źródło i charakter odpadów** | **Podstawowy skład chemiczny  i właściwości** |
| 1 | **07 02 80** | Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy | Odpady powstają podczas konserwacji i remontów przenośników taśmowych.  Odpady stanowią zużyte  i uszkodzone taśmy gumowe  z przenośników; | Skład chemiczny: polimery (naturalne i syntetyczne), węgiel, żelazo;  Właściwości: postać stała, nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska; |
| 2 | **13 01 10\*** | Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych | Odpady powstają w trakcie okresowych konserwacji maszyn i urządzeń instalacji.  Odpady stanowią zużyte lub przepracowane oleje hydrauliczne; | Skład chemiczny: węglowodory alifatyczne i aromatyczne oraz ich pochodne;  Właściwości: drażniące, szkodliwe lub toksyczne; |
| 3 | **13 01 11\*** | Syntetyczne oleje hydrauliczne | Odpady powstają w trakcie okresowych konserwacji maszyn i urządzeń instalacji.  Odpady stanowią zużyte lub przepracowane oleje hydrauliczne; | Skład chemiczny: węglowodory alifatyczne i ich pochodne, związki poliestrowe lub silikonowe;  Właściwości: drażniące, szkodliwe lub toksyczne; |
| 4 | **13 01 13\*** | Inne oleje hydrauliczne | Odpady powstają w trakcie okresowych konserwacji maszyn i urządzeń instalacji.  Odpady stanowią zużyte lub przepracowane oleje hydrauliczne; | Skład chemiczny: węglowodory aromatyczne i ich pochodne;  Właściwości: drażniące, szkodliwe lub toksyczne; |
| 5 | **13 02 05\*** | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe  i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych | Odpady powstają w trakcie okresowych konserwacji maszyn i urządzeń instalacji;  Odpady stanowią zużyte lub przepracowane oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe; | Skład chemiczny: węglowodory alifatyczne  i aromatyczne oraz ich pochodne;  Właściwości: drażniące, szkodliwe lub toksyczne; |
| 6 | **13 02 06\*** | Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | Odpady powstają w trakcie okresowych konserwacji maszyn i urządzeń instalacji;  Odpady stanowią zużyte lub przepracowane oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe; | Skład chemiczny: węglowodory i ich pochodne;  Właściwości: drażniące, szkodliwe lub toksyczne; |
| 7 | **13 02 08\*** | Inne oleje silnikowe, przekładniowe  i smarowe | Odpady powstają w trakcie okresowych konserwacji maszyn i urządzeń instalacji;  Odpady stanowią zużyte lub przepracowane oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe; | Skład chemiczny: węglowodory i ich pochodne;  Właściwości: drażniące, szkodliwe lub toksyczne; |
| 8 | **15 01 01** | Opakowania z papieru  i tektury | Odpady stanowią opakowania  z papieru i tektury, w których dostarczane są do zakładu substancje, materiały, elementy urządzeń itp.; | Skład chemiczny: celuloza;  Właściwości: odpad palny, biodegradowalny, nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska; |
| 9 | **15 01 02** | Opakowania z tworzyw sztucznych | Odpady stanowią różnych rozmiarów opakowania  z tworzyw sztucznych. Są to opakowania całe, uszkodzone, zniszczone lub fragmenty opakowań; | Skład chemiczny: syntetyczne polimery;  Właściwości: postać stała, palny, nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska; |
| 10 | **15 01 10\*** | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone | Odpady stanowią opakowania po surowcach i materiałach niebezpiecznych takie jak pojemniki po farbach, lakierach, klejach, rozpuszczalnikach, olejach itp.; | Skład chemiczny: krzemionka, polimery syntetyczne, aluminium zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi;  Właściwości: postać stała,  w zależności od rodzaju zanieczyszczeń: szkodliwe, uczulające, toksyczne, łatwopalne; |
| 11 | **15 02 02\*** | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | Odpady powstają w trakcie okresowych remontów oraz konserwacji maszyn i urządzeń, a także w wyniku usuwania ewentualnych rozlewisk, które mogą powstać na terenie zakładu;  Odpady stanowią zanieczyszczone ubrania robocze i czyściwo wykorzystywane w pracach konserwacyjnych instalacji oraz zużyte sorbenty stosowane; | Skład chemiczny: polimery syntetyczne i naturalne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi;  Właściwości: postać stała, palne, w zależności od rodzaju zanieczyszczeń: łatwopalne, drażniące, toksyczne; |
| 12 | **15 02 03** | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | Odpady stanowią nie zawierające substancji niebezpiecznych zużyte ubrania robocze i szmaty, uszkodzone filtry tkaninowe; | Skład chemiczny: polimery syntetyczne i naturalne;  Właściwości: postać stała, palne, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska; |
| 13 | **16 02 13\*** | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | Odpady stanowią zużyte urządzenia wymontowane  z instalacji oraz świetlówki; | Skład chemiczny: polimery, krzemionka, argon, metale  (w tym rtęć, kadm);  Właściwości: postać stała, drażniące, szkodliwe, mutagenne, ekotoksyczne; |
| 14 | **19 12 02** | Metale żelazne | Odpady stanowią metale żelazne wysegregowane ręcznie lub przez separator w linii technologicznej (różne elementy lub fragmenty z żelaza, stali, żeliwa, staliwa, itp.); | Skład chemiczny: metale żelazne, węgiel;  Właściwości: postać stała, nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska; |
| 15 | **19 12 03** | Metale nieżelazne | Odpady stanowią metale nieżelazne wysegregowane ręcznie (różne elementy lub fragmenty metali nieżelaznych typu zakrętki opakowań, ramki szyb); | Skład chemiczny: aluminium, miedź, cynk i inne metale nieżelazne;  Właściwości: postać stała, nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska |
| 16 | **19 12 04** | Tworzywa sztuczne i guma | Odpady stanowią „paliwo alternatywne” po przetwarzaniu wyłącznie tworzyw sztucznych lub są to tworzywa sztuczne wysegregowane ręcznie (różne elementy lub fragmenty z tworzyw sztucznych, takie jak folia, zakrętki, opaski itp.); | Skład chemiczny: polimery syntetyczne;  Właściwości: postać stała, palny, nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska; |
| 17 | **19 12 09** | Minerały (np. piasek, kamienie) | Odpady stanowią minerały, głównie kamienie wysegregowane przez przesiewacz; | Skład chemiczny: krzemiany, glinokrzemiany, węglany i inne związki mineralne;  Właściwości: postać stała, nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska; |
| 18 | **19 12 10** | Odpady palne (paliwo alternatywne) | Odpady stanowią końcowy produkt z instalacji w postaci rozdrobnionych odpadów  o znacznej kaloryczności (m.in.: papier, tektura, tkaniny, tworzywa sztuczne, guma, drewno); | Skład chemiczny: polimery syntetyczne i naturalne i inne związki organiczne;  Właściwości: postać stała, palny, nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska; |
| 19 | **19 12 12** | Inne odpady (w tym zmieszane substancje  i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | Odpady wytwarzane są mechanicznie w linii produkcyjnej i jest to frakcja ciężka z separatora powietrznego;  Odpady stanowią balast  z instalacji pozostały po wysegregowaniu ręcznym i po wydzieleniu z odpadów minerałów, metali i odpadów stanowiących paliwo alternatywne;  Są to zmieszane różne frakcje odpadów w postaci kawałków ceramiki, kamieni, minerałów, tworzyw sztucznych, papieru, tektury, zanieczyszczeń organicznych; | Skład chemiczny: krzemiany, glinokrzemiany, węglany, polimery syntetyczne i naturalne i inne związki organiczne  i mineralne, metale;  Właściwości: postać stała, sypki, nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska; |
| 20 | **ex 19 12 12** | Inne odpady (w tym zmieszane substancje  i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (drobna frakcja pyłu  z odpylania) | Odpady stanowią drobną frakcję pyłu z instalacji odpylającej. | Skład chemiczny: polimery syntetyczne i naturalne i inne związki organiczne i mineralne;  Właściwości: postać stała, sypki, nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska. |

\* - odpady niebezpieczne

**1.3. Miejsce, sposób magazynowania i dalszy sposób postępowania z odpadami**

Wytwarzane odpady magazynowane będą selektywnie, w sposób bezpieczny dla środowiska (a w szczególności środowiska gruntowo-wodnego), zgodnie z poniższą tabelą:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Miejsce i sposób magazynowania** | **Dalszy sposób postępowania z odpadami** |
| 1 | **07 02 80** | Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy | Miejsce magazynowania: Sektor II lub sektor IV- boks nr 2 i 4  Sposób magazynowania: luzem  w uporządkowany sposób | Przekazywane do zagospodarowania podmiotom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia |
| 2 | **13 01 10\*** | Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych | Miejsce magazynowania: Sektor VI - Podsektor D;  Sposób magazynowania: w oznakowanych (opisanych), szczelnych pojemnikach lub beczkach wykonanych z materiałów trudnopalnych i odpornych na działanie olejów w nich zgromadzonych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, zabezpieczonych przed stłuczeniem; | Przekazywane do zagospodarowania podmiotom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia |
| 3 | **13 01 11\*** | Syntetyczne oleje hydrauliczne | Miejsce magazynowania: Sektor VI - Podsektor D;  Sposób magazynowania: w oznakowanych (opisanych), szczelnych pojemnikach lub beczkach wykonanych z materiałów trudnopalnych i odpornych na działanie olejów w nich zgromadzonych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, zabezpieczonych przed stłuczeniem; | Przekazywane do zagospodarowania podmiotom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia |
| 4 | **13 01 13\*** | Inne oleje hydrauliczne | Miejsce magazynowania: Sektor VI - Podsektor D;  Sposób magazynowania: w oznakowanych (opisanych), szczelnych pojemnikach lub beczkach wykonanych z materiałów trudnopalnych i odpornych na działanie olejów w nich zgromadzonych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, zabezpieczonych przed stłuczeniem; | Przekazywane do zagospodarowania podmiotom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia |
| 5 | **13 02 05\*** | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe  i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych | Miejsce magazynowania: Sektor VI - Podsektor D;  Sposób magazynowania: w oznakowanych (opisanych), szczelnych pojemnikach lub beczkach wykonanych z materiałów trudnopalnych i odpornych na działanie olejów w nich zgromadzonych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, zabezpieczonych przed stłuczeniem; | Przekazywane do zagospodarowania podmiotom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia |
| 6 | **13 02 06\*** | Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | Miejsce magazynowania: Sektor VI - Podsektor D;  Sposób magazynowania: w oznakowanych (opisanych), szczelnych pojemnikach lub beczkach wykonanych z materiałów trudnopalnych i odpornych na działanie olejów w nich zgromadzonych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, zabezpieczonych przed stłuczeniem; | Przekazywane do zagospodarowania podmiotom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia |
| 7 | **13 02 08\*** | Inne oleje silnikowe, przekładniowe  i smarowe | Miejsce magazynowania: Sektor VI - Podsektor D;  Sposób magazynowania: w oznakowanych (opisanych), szczelnych pojemnikach lub beczkach wykonanych z materiałów trudnopalnych i odpornych na działanie olejów w nich zgromadzonych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, zabezpieczonych przed stłuczeniem; | Przekazywane do zagospodarowania podmiotom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia |
| 8 | **15 01 01** | Opakowania z papieru i tektury | Miejsce magazynowania: Sektor V - boks magazynowy (D) lub Sektor IV - boks nr 1;  Sposób magazynowania: w oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach lub luzem w sposób uporządkowany; | Przekazywane do zagospodarowania podmiotom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia |
| 9 | **15 01 02** | Opakowania z tworzyw sztucznych | Miejsce magazynowania: Sektor V - boks magazynowy (D) lub Sektor IV - boks nr 1;  Sposób magazynowania: w oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach lub luzem w sposób uporządkowany; | Przekazywane do zagospodarowania podmiotom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia |
| 10 | **15 01 10\*** | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne | Miejsce magazynowania: Sektor VI - Podsektor B;  Sposób magazynowania: w oznakowanych (opisanych), szczelnych pojemnikach lub workach; | Przekazywane do zagospodarowania podmiotom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia |
| 11 | **15 02 02\*** | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | Miejsce magazynowania: Sektor VI - Podsektor D;  Sposób magazynowania: w oznakowanych (opisanych), szczelnych pojemnikach lub workach; | Przekazywane do zagospodarowania podmiotom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia |
| 12 | **15 02 03** | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | Miejsce magazynowania: Sektor IV - Boks nr 2;  Sposób magazynowania: w oznakowanych (opisanych), szczelnych pojemnikach lub workach; | Przekazywane do zagospodarowania podmiotom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia |
| 13 | **16 02 13\*** | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | Miejsce magazynowania: Sektor VI - Podsektor B;  Sposób magazynowania:  w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach; | Przekazywane do zagospodarowania podmiotom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia |
| 14 | **19 12 02** | Metale żelazne | Miejsce magazynowania: Sektor V – dwa boksy magazynowe (A i C) lub Sektor IV - Boks nr 5;  Sposób magazynowania: luzem  w uporządkowany sposób | Przekazywane do zagospodarowania podmiotom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia |
| 15 | **19 12 03** | Metale nieżelazne | Miejsce magazynowania: Sektor I lub Sektor IV - Boks nr 5;  Sposób magazynowania: w oznakowanych (opisanych) pojemnikach lub luzem  w uporządkowany sposób | Przekazywane do zagospodarowania podmiotom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia |
| 16 | **19 12 04** | Tworzywa sztuczne i guma | Miejsce magazynowania: Sektor III;  Sposób magazynowania:  w oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem w uporządkowany sposób; | Przekazywane do zagospodarowania podmiotom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia |
| 17 | **19 12 09** | Minerały (np. piasek, kamienie) | Miejsce magazynowania: Sektor V -boks magazynowy (D) lub Sektor IV - Boks nr 3;  Sposób magazynowania: w oznakowanych (opisanych) pojemnikach, lub luzem; | Przekazywane do zagospodarowania podmiotom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia |
| 18 | **19 12 10** | Odpady palne (paliwo alternatywne) | Miejsce magazynowania: Sektor III;  Sposób magazynowania: w oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem w uporządkowany sposób; | Przekazywane do zagospodarowania podmiotom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia |
| 19 | **19 12 12** | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | Miejsce magazynowania: Sektor V – dwa boksy magazynowe (B i D) lub Sektor IV – Boks nr 7;  Sposób magazynowania: w oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach lub luzem; | Przekazywane do zagospodarowania podmiotom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia |
| 20 | **ex 19 12 12** | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (drobna frakcja pyłu z odpylania) | Gruba fakcja pyłu:  – nie magazynowana, zawracana na linię do produkcji paliwa alternatywnego;  Drobna fakcja pyłu:  Miejsce magazynowania: Sektor I;  Sposób magazynowania: w oznakowanych (opisanych) pojemnikach. | Przekazywane do zagospodarowania podmiotom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia |

**1.4. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko**

W celu zminimalizowania ilości wytwarzanych odpadów należy prowadzić działania obejmujące:

* przestrzeganie reżimu procesów prowadzonych na terenie przedmiotowej instalacji,
* poprawne zarządzanie procesami technologicznymi i gospodarką odpadami,
* postępowanie z odpadami w sposób zgodny z wymogami obowiązujących przepisów,
* uruchamianie nowoczesnych technologii,
* racjonalną gospodarkę surowcami i materiałami.

W szczególności działania te będą polegały na:

* organizacji odpowiednich miejsc gromadzenia odpadów i zapewnienia odpowiednich pojemników i kontenerów przed przekazaniem ich do zbierania   
  lub przetwarzania,
* przekazywaniu odpadów wyłącznie uprawnionym odbiorcom do zbierania   
  lub przetwarzania,
* kontroli ilości wytwarzanych odpadów z normami eksploatacyjnymi urządzeń technicznych,
* szkoleniu pracowników w zakresie właściwego gospodarowania odpadami   
  na terenie Zakładu,
* utrzymaniu w dobrej sprawności eksploatowanego sprzętu i urządzeń technicznych,
* prowadzenie ścisłej ewidencji wykorzystywanych materiałów i środków,
* prowadzenie racjonalnej gospodarki materiałowo-surowcowej.

**2. Przetwarzanie odpadów**

Przetwarzanie odpadów w instalacji jest prowadzone w dwóch wariantach:

* **wariant 1** - przetwarzanie wysokokalorycznych i palnych odpadów innych   
  niż niebezpieczne, w celu produkcji paliw alternatywnych,
* **wariant 2** - przetwarzanie odpadów zawierających znaczne ilości frakcji mineralnych, w celu wydzielania frakcji mineralnej (jako frakcji podsitowej).

Procesy przetwarzania odpadów w wariantach 1 i 2 są prowadzone w instalacji na linii technologicznej do produkcji paliwa alternatywnego, o rocznej mocy przerobowej wynoszącej maksymalnie 100 000 Mg.

Działalność w zakresie przetwarzania odpadów w obu wariantach, w instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach oznaczona jest symbolem **R12** (wymiana odpadów w celu poddawania   
ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11).

**2.1. Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia i powstających   
w wyniku przetwarzania w okresie roku**

**2.1.1. Wariant 1 – produkcja paliwa alternatywnego**

Do przetwarzania odpadów, będą przyjmowane następujące rodzaje odpadów   
w ilościach nie większych niż określone w poniższej tabeli:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Ilość odpadu przewidzianego do przetwarzania w ciągu roku [Mg]** |
| 1 | **02 01 04** | Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań) | 1 000 |
| 2 | **02 01 07** | Odpady z gospodarki leśnej | 1 000 |
| 3 | **ex 02 01 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 1 000 |
| 4 | **ex 02 02 03** | Surowce i produkty nienadające się do spożycia  i przetwórstwa niezawierające części pochodzenia zwierzęcego | 1 000 |
| 5 | **ex 02 02 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 1 000 |
| 6 | **02 03 02** | Odpady konserwantów | 1 000 |
| 7 | **02 03 03** | Odpady poekstrakcyjne | 1 000 |
| 8 | **02 03 04** | Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa | 1 000 |
| 9 | **02 03 80** | Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych  (z wyłączeniem 02 03 81) | 1 000 |
| 10 | **02 03 81** | Odpady z produkcji pasz roślinnych | 1 000 |
| 11 | **02 03 82** | Odpady tytoniowe | 1 000 |
| 12 | **ex 02 03 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 1 000 |
| 13 | **02 04 80** | Wysłodki | 1 000 |
| 14 | **ex 02 04 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 1 000 |
| 15 | **02 06 01** | Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa | 1 000 |
| 16 | **02 06 02** | Odpady konserwantów | 1 000 |
| 17 | **02 06 80** | Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze | 1 000 |
| 18 | **ex 02 06 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 1 000 |
| 19 | **02 07 02** | Odpady z destylacji spirytualiów | 1 000 |
| 20 | **02 07 03** | Odpady z procesów chemicznych | 1 000 |
| 21 | **02 07 04** | Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa | 1 000 |
| 22 | **ex 02 07 80** | Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne | 5 000 |
| 23 | **ex 02 07 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 6 000 |
| 24 | **03 01 01** | Odpady kory i korka | 1 000 |
| 25 | **03 01 05** | Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04 | 4 000 |
| 26 | **03 01 81** | Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione  w 03 01 80 | 1 000 |
| 27 | **ex 03 01 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 1 000 |
| 28 | **ex 03 02 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 1 000 |
| 29 | **03 03 01** | Odpady z kory i drewna | 1 000 |
| 30 | **03 03 07** | Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury | 1 000 |
| 31 | **ex 03 03 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 1 000 |
| 32 | **04 01 08** | Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór) | 1 000 |
| 33 | **04 01 09** | Odpady z polerowania i wykańczania | 1 000 |
| 34 | **ex 04 01 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 1 000 |
| 35 | **04 02 09** | Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane elastomery, plastomery) | 5 000 |
| 36 | **04 02 10** | Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski) | 1 000 |
| 37 | **04 02 15** | Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14 | 1 000 |
| 38 | **04 02 17** | Barwniki i pigmenty inne niż wymienione w 04 02 16 | 1 000 |
| 39 | **04 02 21** | Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych | 2 000 |
| 40 | **04 02 22** | Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych | 5 000 |
| 41 | **ex 04 02 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 1 000 |
| 42 | **05 01 17** | Bitum | 1 000 |
| 43 | **ex 05 01 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 1 000 |
| 44 | **ex 05 06 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 1 000 |
| 45 | **ex 05 07 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 1 000 |
| 46 | **ex 06 02 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 500 |
| 47 | **06 13 03** | Czysta sadza | 1 000 |
| 48 | **ex 07 01 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 1 000 |
| 49 | **07 02 13** | Odpady tworzyw sztucznych | 20 000 |
| 50 | **07 02 15** | Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14 | 4 000 |
| 51 | **07 02 17** | Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16 | 8 000 |
| 52 | **07 02 80** | Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy | 60 000 |
| 53 | **ex 07 02 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 60 000 |
| 54 | **ex 07 03 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 1 000 |
| 55 | **ex 07 04 81** | Przeterminowane środki ochrony roślin inne niż wymienione  w 07 04 80 posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych i będące w postaci stałej | 1 000 |
| 56 | **ex 07 04 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych i będące w postaci stałej | 1 000 |
| 57 | **07 05 14** | Odpady stałe inne niż wymienione w 07 05 13 | 1 000 |
| 58 | **ex 07 05 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 1 000 |
| 59 | **07 06 80** | Ziemia bieląca z rafinacji oleju | 1000 |
| 60 | **07 06 81** | Zwroty kosmetyków i próbek | 1 000 |
| 61 | **ex 07 06 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 1 000 |
| 62 | **ex 07 07 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 1 000 |
| 63 | **08 01 12** | Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11 | 1000 |
| 64 | **08 01 14** | Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13 | 1 000 |
| 65 | **08 01 18** | Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17 | 1 000 |
| 66 | **ex 08 01 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 1 000 |
| 67 | **08 02 01** | Odpady proszków powlekających | 2 000 |
| 68 | **ex 08 02 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 1 000 |
| 69 | **08 03 13** | Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12 | 500 |
| 70 | **08 03 15** | Szlamy farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 14 | 1 000 |
| 71 | **08 03 18** | Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17 | 1 000 |
| 72 | **ex 08 03 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 1 000 |
| 73 | **08 04 10** | Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09 | 1000 |
| 74 | **08 04 12** | Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11 | 1000 |
| 75 | **ex 08 04 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 1 000 |
| 76 | **09 01 07** | Błony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra | 1 000 |
| 77 | **09 01 08** | Błony i papier fotograficzny niezawierające srebra | 1 000 |
| 78 | **09 01 10** | Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii | 1 000 |
| 79 | **ex 09 01 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 1 000 |
| 80 | **10 01 25** | Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni | 1 000 |
| 81 | **ex 10 01 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 1 000 |
| 82 | **ex 10 02 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 1 000 |
| 83 | **10 03 18** | Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione  w 10 03 17 | 1 000 |
| 84 | **ex 10 03 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 1 000 |
| 85 | **10 08 13** | Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione  w 10 08 12 | 500 |
| 86 | **ex 10 08 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 500 |
| 87 | **ex 10 09 14** | Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 09 13 posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 500 |
| 88 | **ex 10 09 16** | Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 09 15 posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 500 |
| 89 | **ex 10 09 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 500 |
| 90 | **ex 10 10 14** | Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 10 13 posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 500 |
| 91 | **ex 10 10 16** | Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 10 15 posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 500 |
| 92 | **ex 10 10 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 500 |
| 93 | **ex 11 01 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 500 |
| 94 | **12 01 05** | Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych | 10 000 |
| 95 | **ex 12 01 15** | Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14 nie zawierające metali, dla których możliwe i uzasadnione jest ich wydzielenie w celu poddania ich recyklingowi materiałowemu | 1 000 |
| 96 | **12 01 17** | Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16 | 1 000 |
| 97 | **ex 12 01 21** | Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20 zawierające materiały palne tj. papier, tworzywa sztuczne | 2 000 |
| 98 | **ex 12 01 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 1 000 |
| 99 | **15 01 01** | Opakowania z papieru i tektury | 5 000 |
| 100 | **15 01 02** | Opakowania z tworzyw sztucznych | 20 000 |
| 101 | **15 01 03** | Opakowania z drewna | 5 000 |
| 102 | **15 01 05** | Opakowania wielomateriałowe | 5 000 |
| 103 | **15 01 06** | Zmieszane odpady opakowaniowe | 40 000 |
| 104 | **15 01 09** | Opakowania z tekstyliów | 800 |
| 105 | **15 02 03** | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | 8 000 |
| 106 | **16 01 03** | Zużyte opony | 2 000 |
| 107 | **16 01 19** | Tworzywa sztuczne | 10 000 |
| 108 | **ex 16 01 22** | Inne niewymienione elementy, które nie zawierają metali, dla których byłoby możliwe i uzasadnione wydzielenie, w celu poddania ich recyklingowi materiałowemu | 10 000 |
| 109 | **ex 16 01 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych, które nie zawierają metali, dla których byłoby możliwe i uzasadnione wydzielenie w celu poddania ich recyklingowi materiałowemu | 5 000 |
| 110 | **ex 16 03 04** | Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80 zawierające materiały palne tj. papier, tworzywa | 5 000 |
| 111 | **16 03 06** | Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80 | 5 000 |
| 112 | **16 03 80** | Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia | 1 500 |
| 113 | **ex 16 07 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych i będące w postaci stałej | 1 000 |
| 114 | **ex 16 80 01** | Optyczne nośniki informacji | 500 |
| 115 | **ex 16 81 02** | Odpady inne niż wymienione w 16 81 01 posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 1 000 |
| 116 | **ex 16 82 02** | Odpady inne niż wymienione w 16 82 01 posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 1 000 |
| 117 | **ex 17 01 80** | Usunięte tapety, okleiny itp. | 1 000 |
| 118 | **ex 17 01 81** | Odpady z remontów i przebudowy dróg posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 1 000 |
| 119 | **17 02 01** | Drewno | 2 000 |
| 120 | **17 02 03** | Tworzywa sztuczne | 5 000 |
| 121 | **17 03 02** | Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01 | 1 000 |
| 122 | **17 03 80** | Odpadowa papa | 2 000 |
| 123 | **ex 17 04 11** | Kable inne niż wymienione w 17 04 10, które nie zawierają metali, dla których byłoby możliwe i uzasadnione wydzielenie w celu poddania ich recyklingowi materiałowemu | 1 000 |
| 124 | **ex 17 06 04** | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03 posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 1 000 |
| 125 | **ex 17 09 04** | Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03 z wyłączeniem odpadów zawierających frakcje możliwe do wydzielenia nadających się do recyklingu materiałowego | 5 000 |
| 126 | **ex 19 01 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 1 000 |
| 127 | **ex 19 02 03** | Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 1 000 |
| 128 | **19 02 10** | Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09 | 1 000 |
| 129 | **ex 19 02 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 1 000 |
| 130 | **ex 19 05 01** | Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 1 000 |
| 131 | **ex 19 05 02** | Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego  i roślinnego posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 1 000 |
| 132 | **19 05 03** | Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) | 5 000 |
| 133 | **19 05 99** | Inne niewymienione odpady | 5 000 |
| 134 | **ex 19 08 01** | Skratki posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 1 000 |
| 135 | **ex 19 08 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 1 000 |
| 136 | **19 09 04** | Zużyty węgiel aktywny | 1 000 |
| 137 | **19 09 05** | Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne | 1 000 |
| 138 | **ex 19 09 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 1 000 |
| 139 | **ex 19 10 04** | Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03, które nie zawierają metali, dla których byłoby możliwe i uzasadnione wydzielenie w celu poddania ich recyklingowi materiałowemu | 20 000 |
| 140 | **19 10 06** | Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05 | 5 000 |
| 141 | **ex 19 11 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych i będące w postaci stałej | 1 000 |
| 142 | **19 12 01** | Papier i tektura | 2 000 |
| 143 | **19 12 04** | Tworzywa sztuczne i guma | 50 000 |
| 144 | **19 12 07** | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 | 20 000 |
| 145 | **19 12 08** | Tekstylia | 40 000 |
| 146 | **19 12 10** | Odpady palne (paliwo alternatywne) | 100 000 |
| 147 | **ex 19 12 12** | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 za wyłączeniem odpadów z segregacji odpadów komunalnych przeznaczonych do składowania | 80 000 |
| 148 | **20 01 01** | Papier i tektura | 5 000 |
| 149 | **ex 20 01 08** | Odpady kuchenne ulegające biodegradacji zawierające duże ilości tworzyw sztucznych uniemożliwiające efektywne kompostowanie tych odpadów | 2 000 |
| 150 | **20 01 10** | Odzież | 5 000 |
| 151 | **20 01 11** | Tekstylia | 5 000 |
| 152 | **20 01 28** | Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27 | 1 000 |
| 153 | **20 01 32** | Leki inne niż wymienione w 20 01 31 | 1 000 |
| 154 | **20 01 38** | Drewno inne niż wymienione w 20 01 37 | 5 000 |
| 155 | **20 01 39** | Tworzywa sztuczne | 40 000 |
| 156 | **20 01 41** | Odpady z czyszczenia kominów (w tym zmiotki wentylacyjne) | 1 000 |
| 157 | **20 01 80** | Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19 | 1 000 |
| 158 | **ex 20 01 99** | Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny  z wyłączeniem popiołów | 40 000 |
| 159 | **20 02 03** | Inne odpady nieulegające biodegradacji | 3 000 |
| 160 | **ex 20 03 02** | Odpady z targowisk posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 3 000 |
| 161 | **ex 20 03 07** | Odpady wielkogabarytowe, które nie zawierają metali, dla których byłoby możliwe i uzasadnione wydzielenie w celu poddania ich recyklingowi materiałowemu | 40 000 |
| 162 | **ex 20 03 99** | Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach nie posiadające charakteru zmieszanych odpadów komunalnych | 40 000 |

Łączna ilość odpadów poddanych procesowi przetwarzania w Wariancie 1 nie przekroczy ilości **100 000 Mg** w ciągu jednego roku kalendarzowego.

W wyniku przetwarzania odpadów, będą powstawały następujące rodzaje odpadów,   
w ilościach nie większych niż określone w poniższej tabeli:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Ilość odpadu powstającego  w wyniku przetwarzania w ciągu roku [Mg/rok]** |
| 1 | **19 12 02** | Metale żelazne | 1 000 |
| 2 | **19 12 03** | Metale nieżelazne | 1 000 |
| 3 | **19 12 04** | Tworzywa sztuczne i guma | 40 000 |
| 4 | **19 12 10** | Odpady palne (paliwo alternatywne) | 80 000 |
| 5 | **19 12 12** | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty)  z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | 39 965 |
| 6 | **ex 19 12 12** | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty)  z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (drobna frakcja pyłu z odpylania) | 35 |

Łączna ilość odpadów wytwarzanych w ramach procesu przetwarzania w wariancie 1 nie przekroczy ilości **100 000 Mg** w ciągu jednego roku.

**2.1.2. Wariant 2 – wydzielanie frakcji mineralnej**

Do przetwarzania odpadów, będą przyjmowane następujące rodzaje odpadów,   
w ilościach nie większych niż określone w poniższej tabeli:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Ilość odpadu przewidzianego do przetwarzania w ciągu roku [Mg]** |
| 1 | **ex 12 01 15** | Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14 zawierające frakcje mineralne o uwodnieniu pozwalającym na załadunek do instalacji i przeprowadzenie procesu przetwarzania | 1 000 |
| 2 | **12 01 17** | Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16 | 1 000 |
| 3 | **12 01 21** | Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20 | 2 000 |
| 4 | **ex 12 01 99** | Inne niewymienione odpady zawierające frakcje mineralne | 1 000 |
| 5 | **ex 16 03 04** | Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80 zawierające frakcje mineralne | 5 000 |
| 6 | **ex 16 81 02** | Odpady inne niż wymienione w 16 81 01 zawierające frakcje mineralne | 1 000 |
| 7 | **ex 16 82 02** | Odpady inne niż wymienione w 16 82 01 zawierające frakcje mineralne | 1 000 |
| 8 | **ex 17 01 80** | Tynki | 1 000 |
| 9 | **17 01 81** | Odpady z remontów i przebudowy dróg | 1 000 |
| 10 | **ex 17 09 04** | Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03 zawierające frakcje mineralne z wyłączeniem odpadów zawierających frakcje możliwe  do wydzielenia nadających się do recyklingu materiałowego | 5 000 |
| 11 | **ex 19 05 01** | Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych zawierające frakcje mineralne | 1 000 |
| 12 | **ex 19 05 02** | Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego  i roślinnego zawierające frakcje mineralne | 1 000 |
| 13 | **19 08 02** | Zawartość piaskowników o uwodnieniu pozwalającym na załadunek do instalacji i przeprowadzenie procesu przetwarzania | 1 000 |
| 14 | **ex 19 08 99** | Inne niewymienione odpady zawierające frakcje mineralne | 1 000 |
| 15 | **ex 20 01 99** | Popiół zbierany w sposób selektywny | 40 000 |
| 16 | **20 03 03** | Odpady z czyszczenia ulic i placów | 3 000 |
| 17 | **20 03 06** | Odpady ze studzienek kanalizacyjnych | 3 000 |

Łączna ilość odpadów poddanych procesowi przetwarzania w Wariancie 2 nie przekroczy ilości **40 000 Mg** w ciągu jednego roku kalendarzowego.

W wyniku przetwarzania odpadów, będą powstawały następujące rodzaje odpadów,   
w ilościach nie większych niż określone w poniższej tabeli:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Ilość odpadu przewidzianego do wytwarzania w ciągu roku [Mg]** |
| 1 | **19 12 02** | Metale żelazne | 1 000 |
| 2 | **19 12 03** | Metale nieżelazne | 1 000 |
| 3 | **19 12 04** | Tworzywa sztuczne i guma | 5 000 |
| 4 | **19 12 09** | Minerały (np. piasek, kamienie) | 30 000 |
| 5 | **19 12 12** | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty)  z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | 5 000 |
| 6 | **ex 19 12 12** | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty)  z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (drobna frakcja pyłu z odpylania) | 35 |

Łączna ilość odpadów wytwarzanych w ramach procesu przetwarzania w wariancie 2 nie przekroczy ilości **40 000 Mg** w ciągu jednego roku.

**2.2. Magazynowanie odpadów przewidzianych do przetwarzania**

Wszystkie odpady przewidziane do przetwarzania na terenie Sanit-Trans Sp. z o.o.   
są magazynowane selektywnie, w sposób bezpieczny dla środowiska (a w szczególności środowiska gruntowo-wodnego) w kontenerach, pojemnikach, workach, big bagach, beczkach lub luzem w uporządkowany sposób, w miejscach do tego przeznaczonych,   
a po zgromadzeniu odpowiedniej ilości do transportu, są przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów.

Odpady magazynowane są na terenie, do którego wytwórca odpadów posiada tytuł prawny.

Dopuszczone do przetwarzania odpady są magazynowane w sposób bezpieczny   
dla środowiska (a w szczególności środowiska gruntowo-wodnego) w wyznaczonych miejscach w sektorze magazynowym II, w sposób zgodny z opisem przedstawionym   
w poniższej tabeli.

**2.2.1. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów oraz maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Maksymalna masa magazynowanych odpadów w tym samym czasie  [Mg]** | **Maksymalna masa magazynowanych odpadów w okresie roku [Mg/rok]** |
| 1 | **02 01 04** | Odpady z tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań) | 673,690 | 1 000 |
| 2 | **02 01 07** | Odpady z gospodarki leśnej | 1000,000 | 1 000 |
| 3 | **ex 02 01 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 979,200 | 1 000 |
| 4 | **ex 02 02 03** | Surowce i produkty nienadające się do spożycia  i przetwórstwa niezawierające części pochodzenia zwierzęcego | 881,280 | 1 000 |
| 5 | **ex 02 02 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 604,493 | 1 000 |
| 6 | **02 03 02** | Odpady konserwantów | 1000,000 | 1 000 |
| 7 | **02 03 03** | Odpady poekstrakcyjne | 1000,000 | 1 000 |
| 8 | **02 03 04** | Surowce i produkty nienadające się do spożycia  i przetwórstwa | 1000,000 | 1 000 |
| 9 | **02 03 80** | Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81) | 1000,000 | 1 000 |
| 10 | **02 03 81** | Odpady z produkcji pasz roślinnych | 1000,000 | 1 000 |
| 11 | **02 03 82** | Odpady tytoniowe | 1000,000 | 1 000 |
| 12 | **ex 02 03 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 604,493 | 1 000 |
| 13 | **02 04 80** | Wysłodki | 1000,000 | 1 000 |
| 14 | **ex 02 04 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 604,493 | 1 000 |
| 15 | **02 06 01** | Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia  i przetwórstwa | 1207,680 | 2 000 |
| 16 | **02 06 02** | Odpady konserwantów | 1000,000 | 1 000 |
| 17 | **02 06 80** | Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze | 1000,000 | 1 000 |
| 18 | **ex 02 06 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 604,493 | 1 000 |
| 19 | **02 07 02** | Odpady z destylacji spirytualiów | 1000,000 | 1 000 |
| 20 | **02 07 03** | Odpady z procesów chemicznych | 1000,000 | 1 000 |
| 21 | **02 07 04** | Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia  i przetwórstwa | 750,720 | 1 000 |
| 22 | **ex 02 07 80** | Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne | 1142,400 | 5 000 |
| 23 | **ex 02 07 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 1958,400 | 6 000 |
| 24 | **03 01 01** | Odpady kory i korka | 554,880 | 1 000 |
| 25 | **03 01 05** | Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04 | 816,000 | 4 000 |
| 26 | **03 01 81** | Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80 | 1000,000 | 1 000 |
| 27 | **ex 03 01 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 604,493 | 1 000 |
| 28 | **ex 03 02 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 604,493 | 1 000 |
| 29 | **03 03 01** | Odpady z kory i drewna | 554,880 | 1 000 |
| 30 | **03 03 07** | Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury | 1000,000 | 1 000 |
| 31 | **ex 03 03 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 1000,000 | 1 000 |
| 32 | **04 01 08** | Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór) | 685,440 | 1 000 |
| 33 | **04 01 09** | Odpady z polerowania i wykańczania | 1000,000 | 1 000 |
| 34 | **ex 04 01 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 718,080 | 1 000 |
| 35 | **04 02 09** | Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane elastomery, plastomery) | 393,638 | 5 000 |
| 36 | **04 02 10** | Substancje organiczne z produktów naturalnych  (np. tłuszcze, woski) | 1000,000 | 1 000 |
| 37 | **04 02 15** | Odpady z wykańczania inne niż wymienione  w 04 02 14 | 1000,000 | 1 000 |
| 38 | **04 02 17** | Barwniki i pigmenty inne niż wymienione w 04 02 16 | 1000,000 | 1 000 |
| 39 | **04 02 21** | Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych | 1993,978 | 2 000 |
| 40 | **04 02 22** | Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych | 554,880 | 5 000 |
| 41 | **ex 04 02 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 326,400 | 1 000 |
| 42 | **05 01 17** | Bitum | 1000,000 | 1 000 |
| 43 | **ex 05 01 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 604,493 | 1 000 |
| 44 | **ex 05 06 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 604,493 | 1 000 |
| 45 | **ex 05 07 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 604,493 | 1 000 |
| 46 | **ex 06 02 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 500,000 | 500 |
| 47 | **06 13 03** | Czysta sadza | 770,304 | 1 000 |
| 48 | **ex 07 01 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 604,493 | 1 000 |
| 49 | **07 02 13** | Odpady tworzyw sztucznych | 456,960 | 20 000 |
| 50 | **07 02 15** | Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14 | 2937,600 | 4 000 |
| 51 | **07 02 17** | Odpady zawierające silikony inne niż wymienione  w 07 02 16 | 2937,600 | 8 000 |
| 52 | **07 02 80** | Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy | 1142,400 | 60 000 |
| 53 | **ex 07 02 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 604,493 | 60 000 |
| 54 | **ex 07 03 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 604,493 | 1 000 |
| 55 | **ex 07 04 81** | Przeterminowane środki ochrony roślin inne niż wymienione w 07 04 80 posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych  i będące w postaci stałej | 1000,000 | 1 000 |
| 56 | **ex 07 04 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych  i będące w postaci stałej | 604,493 | 1 000 |
| 57 | **07 05 14** | Odpady stałe inne niż wymienione w 07 05 13 | 1000,000 | 1 000 |
| 58 | **ex 07 05 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 604,493 | 1 000 |
| 59 | **07 06 80** | Ziemia bieląca z rafinacji oleju | 1000,000 | 1000 |
| 60 | **07 06 81** | Zwroty kosmetyków i próbek | 1000,000 | 1 000 |
| 61 | **ex 07 06 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 750,720 | 1 000 |
| 62 | **ex 07 07 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 604,493 | 1 000 |
| 63 | **08 01 12** | Odpady farb i lakierów inne niż wymienione  w 08 01 11 | 1000,000 | 1000 |
| 64 | **08 01 14** | Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13 | 1000,000 | 1 000 |
| 65 | **08 01 18** | Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17 | 1000,000 | 1 000 |
| 66 | **ex 08 01 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 604,493 | 1 000 |
| 67 | **08 02 01** | Odpady proszków powlekających | 1183,526 | 2 000 |
| 68 | **ex 08 02 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 604,493 | 1 000 |
| 69 | **08 03 13** | Odpady farb drukarskich inne niż wymienione  w 08 03 12 | 500,000 | 500 |
| 70 | **08 03 15** | Szlamy farb drukarskich inne niż wymienione  w 08 03 14 | 1000,000 | 1 000 |
| 71 | **08 03 18** | Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony  w 08 03 17 | 936,958 | 1 000 |
| 72 | **ex 08 03 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 478,557 | 1 000 |
| 73 | **08 04 10** | Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione  w 08 04 09 | 1000,000 | 1000 |
| 74 | **08 04 12** | Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione  w 08 04 11 | 1000,000 | 1000 |
| 75 | **ex 08 04 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 1000,000 | 1 000 |
| 76 | **09 01 07** | Błony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra | 687,072 | 1 000 |
| 77 | **09 01 08** | Błony i papier fotograficzny niezawierające srebra | 687,072 | 1 000 |
| 78 | **09 01 10** | Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii | 567,936 | 1 000 |
| 79 | **ex 09 01 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 604,493 | 1 000 |
| 80 | **10 01 25** | Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni | 1000,000 | 1 000 |
| 81 | **ex 10 01 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 604,493 | 1 000 |
| 82 | **ex 10 02 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 604,493 | 1 000 |
| 83 | **10 03 18** | Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 03 17 | 770,304 | 1 000 |
| 84 | **ex 10 03 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 604,493 | 1 000 |
| 85 | **10 08 13** | Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 08 12 | 500,000 | 500 |
| 86 | **ex 10 08 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 500,000 | 500 |
| 87 | **ex 10 09 14** | Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 09 13 posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 500,000 | 500 |
| 88 | **ex 10 09 16** | Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 09 15 posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 500,000 | 500 |
| 89 | **ex 10 09 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 500,000 | 500 |
| 90 | **ex 10 10 14** | Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 10 13 posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 500,000 | 500 |
| 91 | **ex 10 10 16** | Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 10 15 posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 500,000 | 500 |
| 92 | **ex 10 10 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 500,000 | 500 |
| 93 | **ex 11 01 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 500,000 | 500 |
| 94 | **12 01 05** | Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych | 652,800 | 10 000 |
| 95 | **ex 12 01 15** | Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione  w 12 01 14 nie zawierające metali, dla których możliwe i uzasadnione jest ich wydzielenie w celu poddania ich recyklingowi materiałowemu | 1000,000 | 1 000 |
| 96 | **12 01 17** | Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16 | 1000,000 | 1 000 |
| 97 | **ex 12 01 21** | Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione  w 12 01 20 zawierające materiały palne tj. papier, tworzywa sztuczne | 2000,000 | 2 000 |
| 98 | **ex 12 01 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 604,493 | 1 000 |
| 99 | **15 01 01** | Opakowania z papieru i tektury | 1468,800 | 5 000 |
| 100 | **15 01 02** | Opakowania z tworzyw sztucznych | 718,080 | 20 000 |
| 101 | **15 01 03** | Opakowania z drewna | 359,040 | 5 000 |
| 102 | **15 01 05** | Opakowania wielomateriałowe | 652,800 | 5 000 |
| 103 | **15 01 06** | Zmieszane odpady opakowaniowe | 652,800 | 40 000 |
| 104 | **15 01 09** | Opakowania z tekstyliów | 600,250 | 800 |
| 105 | **15 02 03** | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | 1305,600 | 8 000 |
| 106 | **16 01 03** | Zużyte opony | 1520,045 | 2 000 |
| 107 | **16 01 19** | Tworzywa sztuczne | 1175,040 | 10 000 |
| 108 | **ex 16 01 22** | Inne niewymienione elementy, które nie zawierają metali, dla których byłoby możliwe i uzasadnione wydzielenie, w celu poddania ich recyklingowi materiałowemu | 991,277 | 10 000 |
| 109 | **ex 16 01 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych, które nie zawierają metali, dla których byłoby możliwe  i uzasadnione wydzielenie w celu poddania ich recyklingowi materiałowemu | 604,493 | 5 000 |
| 110 | **ex 16 03 04** | Nieorganiczne odpady inne niż wymienione  w 16 03 03, 16 03 80 zawierające materiały palne  tj. papier, tworzywa | 2937,600 | 5 000 |
| 111 | **16 03 06** | Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80 | 2643,840 | 5 000 |
| 112 | **16 03 80** | Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia | 1142,400 | 1 500 |
| 113 | **ex 16 07 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych i będące w postaci stałej | 604,493 | 1 000 |
| 114 | **ex 16 80 01** | Optyczne nośniki informacji | 500,000 | 500 |
| 115 | **ex 16 81 02** | Odpady inne niż wymienione  w 16 81 01 posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 1000,000 | 1 000 |
| 116 | **ex 16 82 02** | Odpady inne niż wymienione  w 16 82 01 posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 1000,000 | 1 000 |
| 117 | **ex 17 01 80** | Usunięte tapety, okleiny itp. | 1000,000 | 1 000 |
| 118 | **ex 17 01 81** | Odpady z remontów i przebudowy dróg posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 1000,000 | 1 000 |
| 119 | **17 02 01** | Drewno | 1077,120 | 2 000 |
| 120 | **17 02 03** | Tworzywa sztuczne | 816,000 | 5 000 |
| 121 | **17 03 02** | Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01 | 1000,000 | 1 000 |
| 122 | **17 03 80** | Odpadowa papa | 1795,200 | 2 000 |
| 123 | **ex 17 04 11** | Kable inne niż wymienione w 17 04 10, które nie zawierają metali, dla których byłoby możliwe  i uzasadnione wydzielenie w celu poddania ich recyklingowi materiałowemu | 371,117 | 1 000 |
| 124 | **ex 17 06 04** | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01  i 17 06 03 posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 816,000 | 1 000 |
| 125 | **ex 17 09 04** | Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03 - z wyłączeniem odpadów zawierających frakcje możliwe do wydzielenia nadających się do recyklingu materiałowego | 1044,480 | 5 000 |
| 126 | **ex 19 01 99** | Inne niewymienione odpady -posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 604,493 | 1 000 |
| 127 | **ex 19 02 03** | Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne - posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 1000,000 | 1 000 |
| 128 | **19 02 10** | Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub  19 02 09 | 1000,000 | 1 000 |
| 129 | **ex 19 02 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 604,493 | 1 000 |
| 130 | **ex 19 05 01** | Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych - posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 1000,000 | 1 000 |
| 131 | **ex 19 05 02** | Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego -posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 1000,000 | 1 000 |
| 132 | **19 05 03** | Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) | 1415,270 | 5 000 |
| 133 | **19 05 99** | Inne niewymienione odpady | 604,493 | 5 000 |
| 134 | **ex 19 08 01** | Skratki - posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 1000,000 | 1 000 |
| 135 | **ex 19 08 99** | Inne niewymienione odpady - posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 1000,000 | 1 000 |
| 136 | **19 09 04** | Zużyty węgiel aktywny | 770,304 | 1 000 |
| 137 | **19 09 05** | Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne | 1000,000 | 1 000 |
| 138 | **ex 19 09 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 604,493 | 1 000 |
| 139 | **ex 19 10 04** | Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03, które nie zawierają metali, dla których byłoby możliwe i uzasadnione wydzielenie w celu poddania ich recyklingowi materiałowemu | 906,086 | 20 000 |
| 140 | **19 10 06** | Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05 | 695,558 | 5 000 |
| 141 | **ex 19 11 99** | Inne niewymienione odpady posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych  i będące w postaci stałej | 604,493 | 1 000 |
| 142 | **19 12 01** | Papier i tektura | 687,072 | 2 000 |
| 143 | **19 12 04** | Tworzywa sztuczne i guma | 906,086 | 50 000 |
| 144 | **19 12 07** | Drewno inne niż wymienione  w 19 12 06 | 783,360 | 20 000 |
| 145 | **19 12 08** | Tekstylia | 620,160 | 40 000 |
| 146 | **19 12 10** | Odpady palne (paliwo alternatywne) | 594,320 | 100 000 |
| 147 | **ex 19 12 12** | Inne odpady (w tym zmieszane substancje  i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 za wyłączeniem odpadów z segregacji odpadów komunalnych przeznaczonych do składowania | 1207,680 | 80 000 |
| 148 | **20 01 01** | Papier i tektura | 687,072 | 5 000 |
| 159 | **ex 20 01 08** | Odpady kuchenne ulegające biodegradacji zawierające duże ilości tworzyw sztucznych uniemożliwiające efektywne kompostowanie tych odpadów | 652,800 | 2 000 |
| 150 | **20 01 10** | Odzież | 652,800 | 5 000 |
| 151 | **20 01 11** | Tekstylia | 652,800 | 5 000 |
| 152 | **20 01 28** | Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze  i żywice inne niż wymienione w 20 01 27 | 1000,000 | 1 000 |
| 153 | **20 01 32** | Leki inne niż wymienione w 20 01 31 | 1000,000 | 1 000 |
| 154 | **20 01 38** | Drewno inne niż wymienione  w 20 01 37 | 605,472 | 5 000 |
| 155 | **20 01 39** | Tworzywa sztuczne | 456,960 | 40 000 |
| 156 | **20 01 41** | Odpady z czyszczenia kominów (w tym zmiotki wentylacyjne) | 1000,000 | 1 000 |
| 157 | **20 01 80** | Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19 | 1000,000 | 1 000 |
| 158 | **ex 20 01 99** | Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny z wyłączeniem popiołów | 881,280 | 40 000 |
| 159 | **20 02 03** | Inne odpady nieulegające biodegradacji | 712,205 | 3 000 |
| 160 | **ex 20 03 02** | Odpady z targowisk posiadające parametry pozwalające na produkcję paliw alternatywnych | 456,960 | 3 000 |
| 161 | **ex 20 03 07** | Odpady wielkogabarytowe, które nie zawierają metali, dla których byłoby możliwe i uzasadnione wydzielenie w celu poddania ich recyklingowi materiałowemu | 587,520 | 40 000 |
| 162 | **ex 20 03 99** | Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach nie posiadające charakteru zmieszanych odpadów komunalnych | 1827,840 | 40 000 |
| **Razem** | | | **2 937,600** | **100 000** |

**2.2.2. Największa masa odpadów, która mogłyby być magazynowana w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów oraz całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Miejsce magazynowania odpadów w ramach przetwarzania** | **Największa masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]** | **Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów  [Mg]** |
| 1 | Sektor II | 2 937, 600 | 6 364, 800 |

**3. Zbieranie odpadów**

Zbieranie odpadów obejmuje następujące czynności:

* kontrola jakości oraz prawidłowości klasyfikacji odebranych odpadów,
* zważenie odpadów odebranych do zbierania,
* rozładunek ręczny lub za pomocą wózka widłowego lub wysypywanie z przyczepy lub odstawienie kontenera,
* czasowe magazynowanie przyjętych odpadów,
* przekazywanie odpadów uprawnionym odbiorom zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami.

**3.1. Rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Miejsce i sposób magazynowania odpadu** |
|  | **02 01 04** | Odpady tworzyw sztucznych  (z wyłączeniem opakowań) | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 1;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany  w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany. |
|  | **02 01 07** | Odpady z gospodarki leśnej | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany. |
|  | **02 01 10** | Odpady metalowe | Miejsce magazynowania: Sektor VI - podsektor C;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych pojemnikach, big-bagach, kontenerach lub luzemw sposób uporządkowany. |
|  | **02 01 99** | Inne niewymienione odpady | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach lub luzem  w sposób uporządkowany. |
|  | **02 02 03** | Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach. |
|  | **02 02 99** | Inne niewymienione odpady | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach. |
|  | **02 03 02** | Odpady konserwantów | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach. |
|  | **02 03 03** | Odpady poekstrakcyjne | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach. |
|  | **02 03 04** | Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach lub luzem. |
|  | **02 03 80** | Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem  02 03 81) | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach lub luzem. |
|  | **02 03 81** | Odpady z produkcji pasz roślinnych | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach. |
|  | **02 03 82** | Odpady tytoniowe | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach. |
|  | **02 03 99** | Inne niewymienione odpady | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach. |
|  | **02 04 80** | Wysłodki | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach. |
|  | **02 04 99** | Inne niewymienione odpady | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach. |
|  | **02 05 01** | Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach. |
|  | **02 05 80** | Odpadowa serwatka | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w szczelnych, zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach. |
|  | **02 06 01** | Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia  i przetwórstwa | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach lub luzem. |
|  | **02 06 02** | Odpady konserwantów | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach. |
|  | **02 06 80** | Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach. |
|  | **02 06 99** | Inne niewymienione odpady | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach. |
|  | **02 07 01** | Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach. |
|  | **02 07 02** | Odpady z destylacji spirytualiów | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach. |
|  | **02 07 03** | Odpady z procesów chemicznych | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach. |
|  | **02 07 04** | Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia  i przetwórstwa | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach. |
|  | **02 07 80** | Wytłoki, osady moszczowe  i pofermentacyjne, wywary | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach. |
|  | **02 07 99** | Inne niewymienione odpady | Miejsce magazynowania: Sektor V lub Sektor IV - boks nr 1;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany  w oznakowanych (opisanych) kontenerach, w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach lub luzem  w sposób uporządkowany |
|  | **03 01 01** | Odpady kory i korka | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany. |
|  | **03 01 05** | Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa  i fornir inne niż wymienione w 03 01 04 | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach lub luzem. |
|  | **03 01 81** | Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione  w 03 01 80 | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach. |
|  | **03 01 99** | Inne niewymienione odpady | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach lub luzem. |
|  | **03 02 99** | Inne niewymienione odpady | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach lub luzem. |
|  | **03 03 01** | Odpady z kory i drewna | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach. |
|  | **03 03 07** | Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach. |
|  | **03 03 08** | Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 1;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach. |
|  | **03 03 99** | Inne niewymienione odpady | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach lub luzem. |
|  | **04 01 08** | Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór) | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach lub luzem. |
|  | **04 01 09** | Odpady z polerowania  i wykańczania | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach lub luzem. |
|  | **04 01 99** | Inne niewymienione odpady | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach lub luzem. |
|  | **04 02 09** | Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane elastomery, plastomery) | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany |
|  | **04 02 10** | Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski) | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach. |
|  | **04 02 15** | Odpady z wykańczania inne niż wymienione  w 04 02 14 | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach. |
|  | **04 02 17** | Barwniki i pigmenty inne niż wymienione  w 04 02 16 | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach. |
|  | **04 02 21** | Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach lub luzem. |
|  | **04 02 22** | Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 1;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany |
|  | **04 02 99** | Inne niewymienione odpady | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach lub luzem. |
|  | **05 01 17** | Bitum | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach. |
|  | **05 01 99** | Inne niewymienione odpady | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach. |
|  | **05 06 99** | Inne niewymienione odpady | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach. |
|  | **05 07 99** | Inne niewymienione odpady | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach. |
|  | **06 02 99** | Inne niewymienione odpady | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach. |
|  | **06 13 03** | Czysta sadza | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach lub luzem. |
|  | **07 01 99** | Inne niewymienione odpady | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach. |
|  | **07 02 13** | Odpady tworzyw sztucznych | Miejsce magazynowania: Sektor V lub sektor IV - boks nr 1;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach lub luzem w uporządkowany sposób |
|  | **07 02 15** | Odpady z dodatków inne niż wymienione  w 07 02 14 | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach lub luzem. |
|  | **07 02 17** | Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16 | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach lub luzem. |
|  | **07 02 80** | Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2 i 4;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany |
|  | **07 02 99** | Inne niewymienione odpady | Miejsce magazynowania: Sektor V lub sektor IV - boks nr 4;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany |
|  | **07 03 99** | Inne niewymienione odpady | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach. |
|  | **07 04 81** | Przeterminowane środki ochrony roślin inne niż wymienione  w 07 04 80 | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach. |
|  | **07 04 99** | Inne niewymienione odpady | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach. |
|  | **07 05 14** | Odpady stałe inne niż wymienione  w 07 05 13 | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach. |
|  | **07 05 99** | Inne niewymienione odpady | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach. |
|  | **07 06 80** | Ziemia bieląca z rafinacji oleju | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach. |
|  | **07 06 81** | Zwroty kosmetyków  i próbek | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach. |
|  | **07 06 99** | Inne niewymienione odpady | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach. |
|  | **07 07 99** | Inne niewymienione odpady | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, big-bagach, kontenerach lub luzem. |
|  | **08 01 12** | Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11 | Miejsce magazynowania: Sektor VI - podsektor E;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach lub luzem. |
|  | **08 01 14** | Szlamy z usuwania farb  i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13 | Miejsce magazynowania: Sektor VI - podsektor E;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach. |
|  | **08 01 16** | Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15 | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w szczelnych, zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach. |
|  | **08 01 18** | Odpady z usuwania farb  i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17 | Miejsce magazynowania: Sektor VI - podsektor E;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach lub luzem. |
|  | **08 01 99** | Inne niewymienione odpady | Miejsce magazynowania: Sektor VI - podsektor E;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach. |
|  | **08 02 01** | Odpady proszków powlekających | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 1 oraz Sektor VI - podsektor E;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach lub luzem. |
|  | **08 02 99** | Inne niewymienione odpady | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach. |
|  | **08 03 13** | Odpady farb drukarskich inne niż wymienione  w 08 03 12 | Miejsce magazynowania: Sektor VI - podsektor E;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach. |
|  | **08 03 15** | Szlamy farb drukarskich inne niż wymienione  w 08 03 14 | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach. |
|  | **08 03 18** | Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony  w 08 03 17 | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach lub luzem. |
|  | **08 03 99** | Inne niewymienione odpady | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach. |
|  | **08 04 10** | Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione  w 08 04 09 | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2 lub Sektor VI - podsektor E;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach lub luzem. |
|  | **08 04 12** | Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione  w 08 04 11 | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach. |
|  | **08 04 99** | Inne niewymienione odpady | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach lub luzem. |
|  | **09 01 07** | Błony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach. |
|  | **09 01 08** | Błony i papier fotograficzny niezawierające srebra | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach. |
|  | **09 01 10** | Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach. |
|  | **09 01 99** | Inne niewymienione odpady | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach. |
|  | **10 01 25** | Odpady z przechowywania  i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni | Miejsce magazynowania: Sektor V;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany  w oznakowanych (opisanych) kontenerach. |
|  | **10 01 99** | Inne niewymienione odpady | Miejsce magazynowania: Sektor V;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany  w oznakowanych (opisanych) kontenerach. |
|  | **10 02 99** | Inne niewymienione odpady | Miejsce magazynowania: Sektor V;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany  w oznakowanych (opisanych) kontenerach. |
|  | **10 03 18** | Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 03 17 | Miejsce magazynowania: Sektor V;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany  w oznakowanych (opisanych) kontenerach. |
|  | **10 03 99** | Inne niewymienione odpady | Miejsce magazynowania: Sektor V;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany  w oznakowanych (opisanych) kontenerach. |
|  | **10 08 13** | Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 08 12 | Miejsce magazynowania: Sektor V;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany  w oznakowanych (opisanych) kontenerach. |
|  | **10 08 99** | Inne niewymienione odpady | Miejsce magazynowania: Sektor V;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany  w oznakowanych (opisanych) kontenerach. |
|  | **10 09 80** | Wybrakowane wyroby żeliwne | Miejsce magazynowania: Sektor V;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany  w oznakowanych (opisanych) kontenerach. |
|  | **10 09 12** | Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11 | Miejsce magazynowania: Sektor V;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany  w oznakowanych (opisanych) kontenerach. |
|  | **10 09 14** | Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione  w 10 09 13 | Miejsce magazynowania: Sektor V;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany  w oznakowanych (opisanych) kontenerach. |
|  | **10 09 16** | Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 09 15 | Miejsce magazynowania: Sektor V;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany  w oznakowanych (opisanych) kontenerach. |
|  | **10 09 99** | Inne niewymienione odpady | Miejsce magazynowania: Sektor V;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany  w oznakowanych (opisanych) kontenerach. |
|  | **10 10 12** | Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11 | Miejsce magazynowania: Sektor V;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany  w oznakowanych (opisanych) kontenerach. |
|  | **10 10 14** | Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione  w 10 10 13 | Miejsce magazynowania: Sektor V;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany  w oznakowanych (opisanych) kontenerach. |
|  | **10 10 16** | Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 10 15 | Miejsce magazynowania: Sektor V;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany  w oznakowanych (opisanych) kontenerach. |
|  | **10 10 99** | Inne niewymienione odpady | Miejsce magazynowania: Sektor V;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany  w oznakowanych (opisanych) kontenerach. |
|  | **11 01 99** | Inne niewymienione odpady | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach. |
|  | **12 01 01** | Odpady z toczenia  i piłowania żelaza oraz jego stopów | Miejsce magazynowania: Sektor VI podsektor C;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach. |
|  | **12 01 03** | Odpady z toczenia  i piłowania metali nieżelaznych | Miejsce magazynowania: Sektor VI - podsektor C;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach. |
|  | **12 01 05** | Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 1;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany |
|  | **12 01 13** | Odpady spawalnicze | Miejsce magazynowania: Sektor VI - podsektor E;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach. |
|  | **12 01 15** | Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione  w 12 01 14 | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 1 i 2 lub Sektor nr 6 - podsektor A;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w szczelnych, zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach lub luzem. |
|  | **12 01 17** | Odpady poszlifierskie inne niż wymienione  w 12 01 16 | Miejsce magazynowania: Sektor VI - podsektor E;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem. |
|  | **12 01 21** | Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione  w 12 01 20 | Miejsce magazynowania: Sektor V lub Sektor nr VI - podsektor E  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem. |
|  | **12 01 99** | Inne niewymienione odpady | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 1 oraz Sektor VI - podsektor E;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem. |
|  | **15 01 01** | Opakowania z papieru  i tektury | Miejsce magazynowania: Sektor V lub Sektor IV - boks nr 1;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem w sposób uporządkowany. |
|  | **15 01 02** | Opakowania z tworzyw sztucznych | Miejsce magazynowania: Sektor V lub Sektor IV - boks nr 1;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem w sposób uporządkowany. |
|  | **15 01 03** | Opakowania z drewna | Miejsce magazynowania: Sektor V lub Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach bagach lub luzem w sposób uporządkowany. |
|  | **15 01 04** | Opakowania z metali | Miejsce magazynowania: Sektor V;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany  w oznakowanych (opisanych) kontenerach. |
|  | **15 01 05** | Opakowania wielomateriałowe | Miejsce magazynowania: Sektor V;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany  w oznakowanych (opisanych) kontenerach. |
|  | **15 01 06** | Zmieszane odpady opakowaniowe | Miejsce magazynowania: Sektor V lub Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem w sposób uporządkowany. |
|  | **15 01 09** | Opakowania z tekstyliów | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 1  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem w sposób uporządkowany. |
|  | **15 01 10\*** | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I  i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne) | Miejsce magazynowania: Sektor VI - podsektor B;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach zabezpieczone przed wydostaniem się substancji niebezpiecznych do środowiska. |
|  | **15 01 11\*** | Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi | Miejsce magazynowania: Sektor VI - podsektor B;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach zabezpieczone przed wydostaniem się substancji niebezpiecznych do środowiska. |
|  | **15 02 03** | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione  w 15 02 02 | Miejsce magazynowania: Sektor VI - podsektor E lub Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach. |
|  | **16 01 03** | Zużyte opony | Miejsce magazynowania: Sektor V lub Sektor IV - boks nr 1 i 4;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany. |
|  | **16 01 17** | Metale żelazne | Miejsce magazynowania: Sektor V;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany  w oznakowanych (opisanych) kontenerach. |
|  | **16 01 18** | Metale nieżelazne | Miejsce magazynowania: Sektor V;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany  w oznakowanych (opisanych) kontenerach. |
|  | **16 01 19** | Tworzywa sztuczne | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem  w sposób uporządkowany. |
|  | **16 01 22** | Inne niewymienione elementy | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem  w sposób uporządkowany. |
|  | **16 01 99** | Inne niewymienione odpady | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem. |
|  | **16 03 04** | Nieorganiczne odpady inne niż wymienione  w 16 03 03, 16 03 80 | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2 lub Sektor VI - podsektor E;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem. |
|  | **16 03 06** | Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80 | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem. |
|  | **16 03 80** | Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2 oraz Sektor VI - podsektor E;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem. |
|  | **16 07 99** | Inne niewymienione odpady | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach. |
|  | **16 80 01** | Magnetyczne i optyczne nośniki informacji | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem. |
|  | **16 81 02** | Odpady inne niż wymienione w 16 81 01 | Miejsce magazynowania: Sektor V;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany  w oznakowanych (opisanych) kontenerach lub luzem. |
|  | **16 82 02** | Odpady inne niż wymienione w 16 82 01 | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach. |
|  | **17 01 80** | Usunięte tynki, tapety, okleiny itp. | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach. |
|  | **17 01 81** | Odpady z remontów  i przebudowy dróg | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem. |
|  | **17 02 01** | Drewno | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach. lub luzem w sposób uporządkowany. |
|  | **17 02 03** | Tworzywa sztuczne | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 1 i 4;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem w sposób uporządkowany. |
|  | **17 03 02** | Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione  w 17 03 01 | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach. |
|  | **17 03 80** | Odpadowa papa | Miejsce magazynowania: Sektor V;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany  w oznakowanych (opisanych) kontenerach lub luzem. |
|  | **17 04 01** | Miedź, brąz, mosiądz | Miejsce magazynowania: Sektor VI - podsektor C;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach. |
|  | **17 04 02** | Aluminium | Miejsce magazynowania: Sektor V lub Sektor VI - podsektor C;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach. |
|  | **17 04 03** | Ołów | Miejsce magazynowania: Sektor VI - podsektor C;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach. |
|  | **17 04 04** | Cynk | Miejsce magazynowania: Sektor VI - podsektor C;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach. |
|  | **17 04 05** | Żelazo i stal | Miejsce magazynowania: Sektor V lub Sektor VI - podsektor C;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem. |
|  | **17 04 06** | Cyna | Miejsce magazynowania: Sektor VI - podsektor C;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem. |
|  | **17 04 07** | Mieszaniny metali | Miejsce magazynowania: Sektor VI - podsektor C;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem. |
|  | **17 04 09\*** | Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi | Miejsce magazynowania: Sektor VI - podsektor B;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach zabezpieczone przed wydostaniem się substancji niebezpiecznych do środowiska. |
|  | **17 04 10\*** | Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne | Miejsce magazynowania: Sektor VI - podsektor B;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach zabezpieczone przed wydostaniem się substancji niebezpiecznych do środowiska. |
|  | **17 04 11** | Kable inne niż wymienione w  17 04 10 | Miejsce magazynowania: Sektor VI - podsektor E;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach. |
|  | **17 06 04** | Materiały izolacyjne inne niż wymienione  w 17 06 01 i 17 06 03 | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 6 lub Sektor VI - podsektor E;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach. lub luzem w sposób uporządkowany. |
|  | **17 09 04** | Zmieszane odpady  z budowy, remontów  i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03 | Miejsce magazynowania: Sektor V lub Sektor IV - boks nr 6;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem w sposób uporządkowany |
|  | **19 01 02** | Złom żelazny usunięty z odpadów paleniskowych | Miejsce magazynowania: Sektor VI - podsektor C;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem. |
|  | **19 01 99** | Inne niewymienione odpady | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach. |
|  | **19 02 03** | Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach. |
|  | **19 02 10** | Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09 | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach. |
|  | **19 02 99** | Inne niewymienione odpady | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach. |
|  | **19 03 05** | Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04 | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach. |
|  | **19 05 01** | Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach. |
|  | **19 05 02** | Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach. |
|  | **19 05 03** | Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach. |
|  | **19 05 99** | Inne niewymienione odpady | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach. |
|  | **19 08 01** | Skratki | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach lub luzem. |
|  | **19 08 02** | Zawartość piaskowników | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach. |
|  | **19 08 99** | Inne niewymienione odpady | Miejsce magazynowania: Sektor VI - podsektor E;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach. |
|  | **19 09 01** | Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach. |
|  | **19 09 04** | Zużyty węgiel aktywny | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach. |
|  | **19 09 05** | Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem. |
|  | **19 09 99** | Inne niewymienione odpady | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach. |
|  | **19 10 01** | Odpady żelaza i stali | Miejsce magazynowania: Sektor V;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany  w oznakowanych (opisanych) kontenerach, big-bagach. |
|  | **19 10 02** | Odpady metali nieżelaznych | Miejsce magazynowania: Sektor VI - podsektor C;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w oznakowanych (opisanych) kontenerach bagach lub luzem. |
|  | **19 10 04** | Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione  w 19 10 03 | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach. |
|  | **19 10 06** | Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05 | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach. |
|  | **19 11 99** | Inne niewymienione odpady | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach. |
|  | **19 12 01** | Papier i tektura | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 1;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem. |
|  | **19 12 02** | Metale żelazne | Miejsce magazynowania: Sektor V lub Sektor VI - podsektor C;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem. |
|  | **19 12 03** | Metale nieżelazne | Miejsce magazynowania: Sektor VI - podsektor C;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem. |
|  | **19 12 04** | Tworzywa sztuczne  i guma | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 1 i 8;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem w sposób uporządkowany. |
|  | **19 12 07** | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach. lub luzem w sposób uporządkowany. |
|  | **19 12 08** | Tekstylia | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 1;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem. |
|  | **19 12 10** | Odpady palne (paliwo alternatywne) | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 8;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem w sposób uporządkowany |
|  | **ex 19 12 12** | Inne odpady (w tym zmieszane substancje  i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 –  z wyłączeniem pozostałości z segregacji odpadów komunalnych, które są przeznaczone do składowania | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2 i 8;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem w sposób uporządkowany |
|  | **20 01 01** | Papier i tektura | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 1;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach. |
|  | **20 01 10** | Odzież | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 1;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem. |
|  | **20 01 11** | Tekstylia | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 1;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem. |
|  | **20 01 28** | Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze  i żywice inne niż wymienione w 20 01 27 | Miejsce magazynowania: Sektor VI - podsektor E;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach. |
|  | **20 01 32** | Leki inne niż wymienione w 20 01 31 | Miejsce magazynowania: Sektor VI - podsektor E;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach lub luzem. |
|  | **20 01 38** | Drewno inne niż wymienione w 20 01 37 | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2 oraz Sektor VI - podsektor E;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem. |
|  | **20 01 39** | Tworzywa sztuczne | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 1;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem. |
|  | **20 01 40** | Metale | Miejsce magazynowania: Sektor V;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany  w oznakowanych (opisanych) kontenerach. |
|  | **20 01 41** | Odpady z czyszczenia kominów (w tym zmiotki wentylacyjne) | Miejsce magazynowania: Sektor VI - podsektor E;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach. |
|  | **20 01 80** | Środki ochrony roślin inne niż wymienione  w 20 01 19 | Miejsce magazynowania: Sektor VI - podsektor E;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach. |
|  | **20 01 99** | Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2, Sektor V lub Sektor VI - podsektor E;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach. lub luzem w sposób uporządkowany. |
|  | **ex20 01 99** | popiół zbierany w sposób selektywny | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2 i 3 lub Sektor V;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach. lub luzem  w sposób uporządkowany. |
|  | **20 02 03** | Inne odpady nieulegające biodegradacji | Miejsce magazynowania: Sektor VI - podsektor E lub Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem w sposób uporządkowany |
|  | **20 03 02** | Odpady z targowisk | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem. |
|  | **20 03 03** | Odpady z czyszczenia ulic i placów | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem w sposób uporządkowany |
|  | **20 03 06** | Odpady ze studzienek kanalizacyjnych | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach lub luzem. |
|  | **20 03 07** | Odpady wielkogabarytowe | Miejsce magazynowania: Sektor V lub Sektor IV - boks nr 1 i 6;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach lub luzem. |
|  | **ex 20 03 99** | Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach | Miejsce magazynowania: Sektor IV - boks nr 2, Sektor V lub Sektor VI- podsektor E;  Sposób magazynowania: Odpad magazynowany w zamykanych  i oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub luzem w sposób uporządkowany |

**3.2. Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów oraz maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane   
w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane [Mg]** | **Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane  w okresie roku [Mg]** |
|  | **02 01 04** | Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań) | 77,741 | 1865,784 |
|  | **02 01 07** | Odpady z gospodarki leśnej | 130,811 | 3139,464 |
|  | **02 01 10** | Odpady metalowe | 14,400 | 345,6 |
|  | **02 01 99** | Inne niewymienione odpady | 112,995 | 2711,88 |
|  | **02 02 03** | Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa | 101,696 | 2440,704 |
|  | **02 02 99** | Inne niewymienione odpady | 69,756 | 1674,144 |
|  | **02 03 02** | Odpady konserwantów | 338,985 | 8135,64 |
|  | **02 03 03** | Odpady poekstrakcyjne | 338,985 | 8135,64 |
|  | **02 03 04** | Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa | 154,427 | 3706,248 |
|  | **02 03 80** | Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81) | 131,828 | 3163,872 |
|  | **02 03 81** | Odpady z produkcji pasz roślinnych | 131,828 | 3163,872 |
|  | **02 03 82** | Odpady tytoniowe | 131,828 | 3163,872 |
|  | **02 03 99** | Inne niewymienione odpady | 69,756 | 1674,144 |
|  | **02 04 80** | Wysłodki | 131,828 | 3163,872 |
|  | **02 04 99** | Inne niewymienione odpady | 69,756 | 1674,144 |
|  | **02 05 01** | Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania | 71,564 | 1717,536 |
|  | **02 05 80** | Odpadowa serwatka | 131,828 | 3163,872 |
|  | **02 06 01** | Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia  \i przetwórstwa | 139,361 | 3344,664 |
|  | **02 06 02** | Odpady konserwantów | 338,985 | 8135,64 |
|  | **02 06 80** | Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze | 320,153 | 7683,672 |
|  | **02 06 99** | Inne niewymienione odpady | 69,756 | 1674,144 |
|  | **02 07 01** | Odpady z mycia, oczyszczania  i mechanicznego rozdrabniania surowców | 207,158 | 4971,792 |
|  | **02 07 02** | Odpady z destylacji spirytualiów | 338,985 | 8135,64 |
|  | **02 07 03** | Odpady z procesów chemicznych | 338,985 | 8135,64 |
|  | **02 07 04** | Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia  i przetwórstwa | 86,630 | 2079,12 |
|  | **02 07 80** | Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary | 131,828 | 3163,872 |
|  | **02 07 99** | Inne niewymienione odpady | 448,758 | 10770,192 |
|  | **03 01 01** | Odpady kory i korka | 64,031 | 1536,744 |
|  | **03 01 05** | Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa  i fornir inne niż wymienione w 03 01 04 | 94,163 | 2259,912 |
|  | **03 01 81** | Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80 | 131,828 | 3163,872 |
|  | **03 01 99** | Inne niewymienione odpady | 69,756 | 1674,144 |
|  | **03 02 99** | Inne niewymienione odpady | 69,756 | 1674,144 |
|  | **03 03 01** | Odpady z kory i drewna | 64,031 | 1536,744 |
|  | **03 03 07** | Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury | 338,985 | 8135,64 |
|  | **03 03 08** | Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu | 79,285 | 1902,84 |
|  | **03 03 99** | Inne niewymienione odpady | 154,427 | 3706,248 |
|  | **04 01 08** | Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór) | 79,097 | 1898,328 |
|  | **04 01 09** | Odpady z polerowania i wykańczania | 192,092 | 4610,208 |
|  | **04 01 99** | Inne niewymienione odpady | 82,863 | 1988,712 |
|  | **04 02 09** | Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane elastomery, plastomery) | 45,424 | 1090,176 |
|  | **04 02 10** | Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski) | 230,095 | 5522,28 |
|  | **04 02 15** | Odpady z wykańczania inne niż wymienione  w 04 02 14 | 316,800 | 7603,2 |
|  | **04 02 17** | Barwniki i pigmenty inne niż wymienione  w 04 02 16 | 136,573 | 3277,752 |
|  | **04 02 21** | Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych | 230,095 | 5522,28 |
|  | **04 02 22** | Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych | 64,031 | 1536,744 |
|  | **04 02 99** | Inne niewymienione odpady | 18,833 | 451,992 |
|  | **05 01 17** | Bitum | 338,985 | 8135,64 |
|  | **05 01 99** | Inne niewymienione odpady | 69,756 | 1674,144 |
|  | **05 06 99** | Inne niewymienione odpady | 69,756 | 1674,144 |
|  | **05 07 99** | Inne niewymienione odpady | 69,756 | 1674,144 |
|  | **06 02 99** | Inne niewymienione odpady | 69,756 | 1674,144 |
|  | **06 13 03** | Czysta sadza | 88,889 | 2133,336 |
|  | **07 01 99** | Inne niewymienione odpady | 69,756 | 1674,144 |
|  | **07 02 13** | Odpady tworzyw sztucznych | 104,710 | 2513,04 |
|  | **07 02 15** | Odpady z dodatków inne niż wymienione  w 07 02 14 | 338,985 | 8135,64 |
|  | **07 02 17** | Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16 | 338,985 | 8135,64 |
|  | **07 02 80** | Odpady z przemysłu gumowego  i produkcji gumy | 263,656 | 6327,744 |
|  | **07 02 99** | Inne niewymienione odpady | 138,517 | 3324,408 |
|  | **07 03 99** | Inne niewymienione odpady | 69,756 | 1674,144 |
|  | **07 04 81** | Przeterminowane środki ochrony roślin inne niż wymienione w 07 04 80 | 338,985 | 8135,64 |
|  | **07 04 99** | Inne niewymienione odpady | 69,756 | 1674,144 |
|  | **07 05 14** | Odpady stałe inne niż wymienione w 07 05 13 | 338,985 | 8135,64 |
|  | **07 05 99** | Inne niewymienione odpady | 69,756 | 1674,144 |
|  | **07 06 80** | Ziemia bieląca z rafinacji oleju | 131,828 | 3163,872 |
|  | **07 06 81** | Zwroty kosmetyków i próbek | 131,828 | 3163,872 |
|  | **07 06 99** | Inne niewymienione odpady | 86,630 | 2079,12 |
|  | **07 07 99** | Inne niewymienione odpady | 69,756 | 1674,144 |
|  | **08 01 12** | Odpady farb i lakierów inne niż wymienione  w 08 01 11 | 15,140 | 363,36 |
|  | **08 01 14** | Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13 | 16,200 | 388,8 |
|  | **08 01 16** | Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15 | 338,985 | 8135,64 |
|  | **08 01 18** | Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17 | 10,206 | 244,944 |
|  | **08 01 99** | Inne niewymienione odpady | 3,334 | 80,016 |
|  | **08 02 01** | Odpady proszków powlekających | 143,100 | 3434,4 |
|  | **08 02 99** | Inne niewymienione odpady | 69,756 | 1674,144 |
|  | **08 03 13** | Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12 | 16,200 | 388,8 |
|  | **08 03 15** | Szlamy farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 14 | 338,985 | 8135,64 |
|  | **08 03 18** | Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17 | 136,573 | 3277,752 |
|  | **08 03 99** | Inne niewymienione odpady | 22,599 | 542,376 |
|  | **08 04 10** | Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09 | 368,958 | 8854,992 |
|  | **08 04 12** | Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11 | 338,985 | 8135,64 |
|  | **08 04 99** | Inne niewymienione odpady | 150,660 | 3615,84 |
|  | **09 01 07** | Błony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra | 79,285 | 1902,84 |
|  | **09 01 08** | Błony i papier fotograficzny niezawierające srebra | 79,285 | 1902,84 |
|  | **09 01 10** | Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii | 65,537 | 1572,888 |
|  | **09 01 99** | Inne niewymienione odpady | 69,756 | 1674,144 |
|  | **10 01 25** | Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni | 137,374 | 3296,976 |
|  | **10 01 99** | Inne niewymienione odpady | 68,761 | 1650,264 |
|  | **10 02 99** | Inne niewymienione odpady | 68,761 | 1650,264 |
|  | **10 03 18** | Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 03 17 | 87,622 | 2102,928 |
|  | **10 03 99** | Inne niewymienione odpady | 68,761 | 1650,264 |
|  | **10 08 13** | Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 08 12 | 87,622 | 2102,928 |
|  | **10 08 99** | Inne niewymienione odpady | 68,761 | 1650,264 |
|  | **10 09 80** | Wybrakowane wyroby żeliwne | 334,152 | 8019,648 |
|  | **10 09 12** | Inne cząstki stałe niż wymienione  w 10 09 11 | 274,005 | 6576,12 |
|  | **10 09 14** | Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 09 13 | 334,152 | 8019,648 |
|  | **10 09 16** | Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 09 15 | 334,152 | 8019,648 |
|  | **10 09 99** | Inne niewymienione odpady | 68,761 | 1650,264 |
|  | **10 10 12** | Inne cząstki stałe niż wymienione  w 10 10 11 | 274,005 | 6576,12 |
|  | **10 10 14** | Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 10 13 | 334,152 | 8019,648 |
|  | **10 10 16** | Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 10 15 | 334,152 | 8019,648 |
|  | **10 10 99** | Inne niewymienione odpady | 68,761 | 1650,264 |
|  | **11 01 99** | Inne niewymienione odpady | 69,756 | 1674,144 |
|  | **12 01 01** | Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów | 14,400 | 345,6 |
|  | **12 01 03** | Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych | 14,400 | 345,6 |
|  | **12 01 05** | Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych | 75,330 | 1807,92 |
|  | **12 01 13** | Odpady spawalnicze | 16,200 | 388,8 |
|  | **12 01 15** | Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione  w 12 01 14 | 694,170 | 16660,08 |
|  | **12 01 17** | Odpady poszlifierskie inne niż wymienione  w 12 01 16 | 17,460 | 419,04 |
|  | **12 01 21** | Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20 | 490,493 | 11771,832 |
|  | **12 01 99** | Inne niewymienione odpady | 157,860 | 3788,64 |
|  | **15 01 01** | Opakowania z papieru i tektury | 336,569 | 8077,656 |
|  | **15 01 02** | Opakowania z tworzyw sztucznych | 164,545 | 3949,08 |
|  | **15 01 03** | Opakowania z drewna | 82,273 | 1974,552 |
|  | **15 01 04** | Opakowania z metali | 167,076 | 4009,824 |
|  | **15 01 05** | Opakowania wielomateriałowe | 74,256 | 1782,144 |
|  | **15 01 06** | Zmieszane odpady opakowaniowe | 149,586 | 3590,064 |
|  | **15 01 09** | Opakowania z tekstyliów | 69,266 | 1662,384 |
|  | **15 01 10\*** | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin  I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne  i toksyczne) | 11,340 | 272,16 |
|  | **15 01 11\*** | Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie  z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi | 9,180 | 220,32 |
|  | **15 02 03** | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | 157,860 | 3788,64 |
|  | **16 01 03** | Zużyte opony | 523,717 | 12569,208 |
|  | **16 01 17** | Metale żelazne | 148,512 | 3564,288 |
|  | **16 01 18** | Metale nieżelazne | 334,152 | 8019,648 |
|  | **16 01 19** | Tworzywa sztuczne | 135,594 | 3254,256 |
|  | **16 01 22** | Inne niewymienione elementy | 114,389 | 2745,336 |
|  | **16 01 99** | Inne niewymienione odpady | 69,756 | 1674,144 |
|  | **16 03 04** | Nieorganiczne odpady inne niż wymienione  w 16 03 03, 16 03 80 | 355,185 | 8524,44 |
|  | **16 03 06** | Organiczne odpady inne niż wymienione  w 16 03 05, 16 03 80 | 305,087 | 7322,088 |
|  | **16 03 80** | Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia | 138,128 | 3315,072 |
|  | **16 07 99** | Inne niewymienione odpady | 69,756 | 1674,144 |
|  | **16 80 01** | Magnetyczne i optyczne nośniki informacji | 188,325 | 4519,8 |
|  | **16 81 02** | Odpady inne niż wymienione w 16 81 01 | 185,640 | 4455,36 |
|  | **16 82 02** | Odpady inne niż wymienione w 16 82 01 | 188,325 | 4519,8 |
|  | **17 01 80** | Usunięte tynki, tapety, okleiny itp. | 207,158 | 4971,792 |
|  | **17 01 81** | Odpady z remontów i przebudowy dróg | 207,158 | 4971,792 |
|  | **17 02 01** | Drewno | 124,295 | 2983,08 |
|  | **17 02 03** | Tworzywa sztuczne | 188,326 | 4519,824 |
|  | **17 03 02** | Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione  w 17 03 01 | 338,985 | 8135,64 |
|  | **17 03 80** | Odpadowa papa | 204,204 | 4900,896 |
|  | **17 04 01** | Miedź, brąz, mosiądz | 32,400 | 777,6 |
|  | **17 04 02** | Aluminium | 366,552 | 8797,248 |
|  | **17 04 03** | Ołów | 32,400 | 777,6 |
|  | **17 04 04** | Cynk | 32,400 | 777,6 |
|  | **17 04 05** | Żelazo i stal | 162,912 | 3909,888 |
|  | **17 04 06** | Cyna | 32,400 | 777,6 |
|  | **17 04 07** | Mieszaniny metali | 14,400 | 345,6 |
|  | **17 04 09\*** | Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi | 24,824 | 595,776 |
|  | **17 04 10\*** | Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne | 11,507 | 276,168 |
|  | **17 04 11** | Kable inne niż wymienione  w 17 04 10 | 2,047 | 49,128 |
|  | **17 06 04** | Materiały izolacyjne inne niż wymienione  w 17 06 01 i 17 06 03 | 98,663 | 2367,912 |
|  | **17 09 04** | Zmieszane odpady z budowy, remontów  i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03 | 239,338 | 5744,112 |
|  | **19 01 02** | Złom żelazny usunięty z odpadów paleniskowych | 14,400 | 345,6 |
|  | **19 01 99** | Inne niewymienione odpady | 69,756 | 1674,144 |
|  | **19 02 03** | Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne | 185,952 | 4462,848 |
|  | **19 02 10** | Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09 | 139,361 | 3344,664 |
|  | **19 02 99** | Inne niewymienione odpady | 69,756 | 1674,144 |
|  | **19 03 05** | Odpady stabilizowane inne niż wymienione  w 19 03 04 | 557,856 | 13388,544 |
|  | **19 05 01** | Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych | 130,811 | 3139,464 |
|  | **19 05 02** | Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego  i roślinnego | 130,811 | 3139,464 |
|  | **19 05 03** | Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) | 163,315 | 3919,56 |
|  | **19 05 99** | Inne niewymienione odpady | 69,756 | 1674,144 |
|  | **19 08 01** | Skratki | 124,295 | 2983,08 |
|  | **19 08 02** | Zawartość piaskowników | 278,721 | 6689,304 |
|  | **19 08 99** | Inne niewymienione odpady | 7,380 | 177,12 |
|  | **19 09 01** | Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki | 151,978 | 3647,472 |
|  | **19 09 04** | Zużyty węgiel aktywny | 88,889 | 2133,336 |
|  | **19 09 05** | Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne | 157,440 | 3778,56 |
|  | **19 09 99** | Inne niewymienione odpady | 69,756 | 1674,144 |
|  | **19 10 01** | Odpady żelaza i stali | 148,512 | 3564,288 |
|  | **19 10 02** | Odpady metali nieżelaznych | 32,400 | 777,6 |
|  | **19 10 04** | Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione  w 19 10 03 | 104,558 | 2509,392 |
|  | **19 10 06** | Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05 | 80,264 | 1926,336 |
|  | **19 11 99** | Inne niewymienione odpady | 69,756 | 1674,144 |
|  | **19 12 01** | Papier i tektura | 79,285 | 1902,84 |
|  | **19 12 02** | Metale żelazne | 162,912 | 3909,888 |
|  | **19 12 03** | Metale nieżelazne | 32,400 | 777,6 |
|  | **19 12 04** | Tworzywa sztuczne i guma | 209,116 | 5018,784 |
|  | **19 12 07** | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 | 90,396 | 2169,504 |
|  | **19 12 08** | Tekstylia | 86,630 | 2079,12 |
|  | **19 12 10** | Odpady palne (paliwo alternatywne) | 139,361 | 3344,664 |
|  | **ex 19 12 12** | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 –  z wyłączeniem pozostałości z segregacji odpadów komunalnych, które są przeznaczone do składowania | 278,722 | 6689,328 |
|  | **20 01 01** | Papier i tektura | 79,285 | 1902,84 |
|  | **20 01 10** | Odzież | 75,330 | 1807,92 |
|  | **20 01 11** | Tekstylia | 75,330 | 1807,92 |
|  | **20 01 28** | Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze  i żywice inne niż wymienione w 20 01 27 | 10,206 | 244,944 |
|  | **20 01 32** | Leki inne niż wymienione w 20 01 31 | 16,200 | 388,8 |
|  | **20 01 38** | Drewno inne niż wymienione w 20 01 37 | 73,208 | 1756,992 |
|  | **20 01 39** | Tworzywa sztuczne | 52,731 | 1265,544 |
|  | **20 01 40** | Metale | 148,512 | 3564,288 |
|  | **20 01 41** | Odpady z czyszczenia kominów (w tym zmiotki wentylacyjne) | 13,284 | 318,816 |
|  | **20 01 80** | Środki ochrony roślin inne niż wymienione  w 20 01 19 | 6,300 | 151,2 |
|  | **20 01 99** | Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny | 206,802 | 4963,248 |
|  | **ex 20 01 99** | popiół zbierany w sposób selektywny | 303,638 | 7287,312 |
|  | **20 02 03** | Inne odpady nieulegające biodegradacji | 86,113 | 2066,712 |
|  | **20 03 02** | Odpady z targowisk | 52,731 | 1265,544 |
|  | **20 03 03** | Odpady z czyszczenia ulic i placów | 177,026 | 4248,624 |
|  | **20 03 06** | Odpady ze studzienek kanalizacyjnych | 347,271 | 8334,504 |
|  | **20 03 07** | Odpady wielkogabarytowe | 202,424 | 4858,176 |
|  | **ex 20 03 99** | Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach | 428,921 | 10294,104 |
| **Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów** | | | **1 997,748** | **712 739,352** |

**3.3. Największa masa odpadów przewidzianych do zbierania, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w określonych miejscach oraz całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów przewidzianych do zbierania**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Miejsce magazynowania odpadów** | **Największa masa magazynowanych odpadów w tym samym czasie [Mg]** | **Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów przewidzianych do zbierania [Mg]** |
| **1.** | Sektor magazynowy IV – boks magazynowy nr 1 | 338,985 | 602,640 |
| **2.** | Sektor magazynowy IV – boks magazynowy nr 2 | 557,8563 | 991,745 |
| **3.** | Sektor magazynowy IV – boks magazynowy nr 3 | 101,6955 | 180,792 |
| **4.** | Sektor magazynowy IV – boks magazynowy nr 4 | 175,4059 | 311,833 |
| **5.** | Sektor magazynowy IV – boks magazynowy nr 6 | 120,528 | 214,272 |
| **6.** | Sektor magazynowy IV – boks magazynowy nr 8 | 139,3605 | 247,752 |
| **7.** | Sektor magazynowy V – kontenery | 467,8128 | 467,813 |
| **8.** | Sektor magazynowy VI – MON – podsektor A | 16,200 | 40,500 |
| **9.** | Sektor magazynowy VI – MON – podsektor B | 24,8238 | 62,060 |
| **10.** | Sektor magazynowy VI – MON – podsektor C | 32,40 | 81,000 |
| **11.** | Sektor magazynowy VI – MON – podsektor E | 22,68 | 56,700 |

**4. Dodatkowe wymagania i informacje wynikające z przepisów prawa**

**4.1. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów**

Podmiot ma obowiązek przestrzegania przepisów obowiązujących i wynikających   
z warunków ochrony przeciwpożarowej oraz BHP zgodnie z warunkami, które zostały określone w dokumencie pn. „Operat przeciwpożarowy dla miejsc zbierania, przetwarzania i magazynowania odpadów na terenie Zakładu Gospodarki Odpadami SANIT-TRANS Sp. z o.o. w Czechowicach-Dziedzicach, ul. Komorowicka 32”, wykonanym przez rzeczoznawcę ds. spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, uzgodnionym z Komendantem Miejskim Państwowej Straży Pożarnej w Bielsku-Białej postanowieniem z dnia 27 lutego 2020 r., znak: MZ.0253.14.2020.JJ, oraz zatwierdzonym postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Bielsku-Białej z dnia 9 stycznia 2024 r., znak: MZ.52805.1.2024.JJ.

**V. Monitorowanie procesów technologicznych i kontrola eksploatacji instalacji oraz monitoring środowiska**

W czasie eksploatacji instalacji prowadzony jest monitoring i pomiary obejmujące:

* monitoring procesów technologicznych i parametrów technicznych,
* pomiary emisji pyłów i gazów do powietrza,
* pomiary hałasu w środowisku,
* ewidencję jakościową i ilościową wytwarzanych oraz przekazywanych odpadów,

**1. Monitoring procesów technologicznych i parametrów technicznych**

Należy prowadzić monitoring parametrów techniczno-technologicznych w następującym zakresie:

* kontrolę czasu pracy instalacji w roku,
* kontrolę wielkości zużycia surowców i mediów,
* regularne przeglądy urządzeń oczyszczających powietrze,
* monitoring wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza.

**2. Monitoring emisji gazów lub pyłów do powietrza**

Dla emitora E-1 należy prowadzić pomiary emisji zanieczyszczeń do powietrza, zgodnie z zakresem, częstotliwością oraz metodyką wskazaną w poniższej tabeli.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Emitor** | **Źródło emisji** | **Zanieczyszczenie, objęte poziomem BAT-AEL** | **Częstotliwość monitorowania 1) 2)** | **Norma 3)** |
|
| **E-1** | Hala produkcji paliwa alternatywnego | Pył ogółem | Raz na 6 miesięcy | EN 13284-1 |
| Całkowite LZO | Raz na 6 miesięcy | EN 12619 |

1)  Częstotliwości monitorowania można ograniczyć, jeżeli poziomy emisji okazują się wystarczająco stabilne.

2)  Monitorowanie ma zastosowanie tylko wtedy, gdy dana substancja została zidentyfikowana jako istotna w strumieniu gazów odlotowych na podstawie wykazu, o którym mowa w BAT 3.

3)  W ramach BAT należy monitorować emisje z kominów do powietrza zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN nie są dostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równorzędnej jakości naukowej

Należy zapewnić wykonanie ww. pomiarów wielkości emisji przez akredytowane laboratorium.

Stanowiska do pomiaru emisji substancji do powietrza należy usytuować zgodnie   
z wymaganiami normy PN-Z-04030-7:1994.

**3. Monitoring hałasu w środowisku**

Dla instalacji winny być przeprowadzane okresowe pomiary hałasu w środowisku   
w porze dnia oraz w porze nocy. Pomiary należy przeprowadzać raz na dwa lata,   
w oparciu o obowiązujące w tym zakresie metodyki, w dwóch punktach pomiarowych zlokalizowanych na granicy najbliższych terenów zabudowy zagrodowej w kierunku zachodnim oraz w jednym punkcie pomiarowym zlokalizowanym na granicy najbliższych terenów zabudowy zagrodowej w kierunku wschodnim.

**4. Monitorowanie i kontrola odzysku odpadów**

W ramach prowadzonych przez zakład czynności monitorowania i kontroli przetwarzania odpadów następuje:

* monitorowanie procesów technologicznych istotnych z punktu widzenia ochrony środowiska polegających na bieżącym prowadzeniu kontroli instalacji wykorzystywanych do przetwarzania odpadów. Stałe monitorowanie pozwala   
  na szybką reakcję w razie wystąpienia nieprawidłowości i natychmiastowe podjęcie prac konserwacyjnych i remontowo-naprawczych,
* stałe monitorowanie ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu oraz prowadzenie ewidencji ilościowej i jakościowej odpadów poddawanych przetwarzaniu,
* prowadzenie selektywnego magazynowanie poszczególnych rodzajów odpadów dostarczanych do zakładu,
* realizacja monitoringu wizyjnego miejsc magazynowania odpadów zgodnie   
  z art. 25 ust 6a ww. ustawy o odpadach oraz z wymogami zawartymi w Rozporządzeniu Ministra środowiska z dnia 29 sierpnia 2019 r. w sprawie wizyjnego systemu kontroli miejsc magazynowania lub składowania odpadów   
  (Dz. U. z 2019 r. poz. 1755).

**VI. Warunki wprowadzenia do środowiska substancji lub energii występujące   
w sytuacjach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych**

Uzasadnione technologicznie warunki eksploatacyjne instalacji, odbiegające   
od normalnych, podczas których następuje emisja gazów do powietrza, to rozruch   
i wyłączenie instalacji oraz sytuacje awaryjne.

Podczas trwania ww. warunków odbiegających od normalnych wielkość emisji nie ulega zwiększeniu w stosunku do emisji zanieczyszczeń w warunkach normalnych.

**VII. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz postępowanie w czasie awarii przemysłowych**

**1. Sposoby** **zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii**

Na terenie zakładu obowiązują następujące procedury, mające na celu ograniczenie wystąpienia zdarzeń potencjalnie zagrażających środowisku, a przede wszystkim zdrowiu człowieka:

* opracowanie Instrukcji Bezpieczeństwa Pożarowego dla Zakładu;
* wyposażenie obiektów w podręczny sprzęt gaśniczy;
* wyposażenie terenu zewnętrznego w hydranty ppoż.;
* szkolenie personelu z użycia sprzętu gaśniczego;
* organizacja ćwiczeń z próbnych ewakuacji dla pracowników;
* prowadzenie stałego monitoringu odpadów przyjmowanych na teren Zakładu.

**2. Postępowanie w razie wystąpienia awarii przemysłowej**

W razie wystąpienia awarii przemysłowej mogącej powodować znaczne zanieczyszczenie środowiska należy bezzwłocznie powiadomić właściwe organy Państwowej Straży Pożarnej i Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Katowicach.

**VIII. Oddziaływanie transgraniczne**

Nie stwierdzono możliwości wystąpienia transgranicznego oddziaływania instalacji   
na środowisko.

**IX. Zobowiązuje się prowadzącego instalację do:**

* wykonywania pomiarów wielkości emisji do środowiska, zgodnie z częstotliwością zapisaną w dziale, dotyczącym monitoringu instalacji,
* archiwizowania danych dotyczących monitoringu środowiska i kontroli eksploatacji instalacji wymienionych w niniejszej decyzji przez okres 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą,
* sporządzania sprawozdań z pomiarów, uwzględniających parametry technologiczne instalacji i urządzeń technologicznych (występujących w okresie pomiarowym), oraz przechowywania sprawozdań z pomiarów przez okres 5 lat,
* prowadzenia ewidencji czasu pracy źródeł emisji, wielkości produkcji oraz zużywanych surowców,
* przedkładania do Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego sprawozdań obejmujących wyniki pomiarów hałasu w terminie 1 miesiąca od wykonanych pomiarów,
* przedkładania Marszałkowi Województwa Śląskiego oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Katowicach, wyników monitorowania gazów odlotowych w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiarów, wyłącznie w wersji elektronicznej (ePUAP, na płytach CD lub DVD),
* przedkładania do 30 kwietnia każdego roku, corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, zgodnie z tabelą zamieszczoną na stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego (link do tabeli: http://bip.slaskie.pl/index).

**X. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji**

W przypadku zaistnienia konieczności zakończenia eksploatacji instalacji, prowadzone będzie ono w warunkach pełnego zabezpieczenia środowiska. Wszystkie obiekty   
i urządzenia będą zlikwidowane zgodnie z wymaganiami obowiązującego prawa.

**XI. Zabezpieczenie roszczeń**

Ustanawiam posiadaczowi odpadów: Spółce SANIT-TRANS Sp. z o.o. z siedzibą   
w Międzyrzeczu Górnym 383 (NIP: 9372406743), prowadzącemu działalność w zakresie zbierania i przetwarzania odpadów w instalacji do przetwarzania odpadów innych   
niż niebezpieczne, o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, zlokalizowanej   
w Czechowicach-Dziedzicach, przy ul. Komorowickiej 25, zabezpieczenie roszczeń,   
o którym mowa w art. 48a ust. 1 ww. ustawy o odpadach, w formie gwarancji bankowej,   
w kwocie ……………………. zł (słownie: …………………..………………………………..…. ../100), w tym: …………………………. zł (………………………………………………………. ../100) – z tytułu prowadzonego procesu przetwarzania odpadów oraz ……..……………. zł (………………………………………..…………..… ../100) – z tytułu prowadzonego procesu zbierania odpadów, umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

1. decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcia odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ww. ustawy o odpadach,
2. obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ww. ustawy o odpadach

* w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości po akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy   
  z 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów.

Jeżeli w przypadku, o którym mowa w art. 26a ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, posiadacz odpadów nie zwrócił poniesionych przez właściwy organ kosztów działań polegających na usunięciu odpadów i gospodarowaniu nimi zgodnie z art. 26a   
ust. 6 ustawy o odpadach, środki z zabezpieczenia roszczeń przeznacza się na pokrycie tych kosztów.

**XII. Termin obowiązywania pozwolenia**

Pozwolenie zintegrowane wydane jest na czas nieoznaczony.

**Uzasadnienie**

I. Uzasadnienie faktyczne

Pismem z dnia 27 grudnia 2022 r. Pełnomocnik Spółki SANIT-TRANS Sp. z o.o.   
z siedzibą w Międzyrzeczu Górnym 383, przedłożył do Marszałka Województwa Śląskiego wniosek o udzielenie pozwolenia zintegrowanego, dla instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, zlokalizowanej w Czechowicach-Dziedzicach, przy ul. Komorowickiej 25 (NIP: 9372406743, Regon: 072885784).

Postanowieniem nr 549/OE/2023 z 6 marca 2023 r. Marszałek Województwa Śląskiego odmówił wszczęcia postępowania. Pismem z 17 marca 2023 r. radca prawny w imieniu Spółki SANIT-TRANS Sp. z o.o. zaskarżył postanowienie Marszałka Województwa Śląskiego nr 549/OE/2023. Postanowieniem znak: DIŚ-III.415.10.2023.KJP z 23 maja 2023 r. Minister Klimatu i Środowiska uchylił zaskarżone postanowienie, wobec czego tut. organ przystąpił do rozpatrzenia wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego.

Przedmiotowa instalacja kwalifikująca się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z ust. 5 pkt. 3 lit. b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 poz. 1169), a także do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko zgodnie z § 2 ust.1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tekst jednolity Dz. U. z 2019 poz. 1839 ze zm.). Zatem zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tj. Dz.U. z 2024 r. poz. 54 ze zm., zwanej dalej: POŚ) Marszałek Województwa Śląskiego jest organem właściwym do podjęcia decyzji w przedmiotowej sprawie.

Zgodnie z art. 208 ust. 6 pkt 1 ustawy POŚ do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego dołącza się dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej. W związku z tym, została wniesiona przez Stronę opłata w wysokości 5 480,00 zł.

Po dokonaniu wstępnej analizy podania organ stwierdził, że wniosek spełnia wymogi formalne, określone w art. 208 ustawy POŚ.

Mając powyższe na względzie, organ przystąpił do rozpatrzenia wniosku.

II. Przebieg postępowania administracyjnego

Zgodnie z zapisem art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2023 r. poz. 1094 z późn. zm.), dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych.

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 209 ustawy POŚ, zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego (wraz z uzupełnieniami) w wersji elektronicznej, został przesłany Ministrowi Klimatu i Środowiska na adres pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek, zgodnie z zapisem art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku   
i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2024 r. poz. 1112 z późn. zm.), Marszałek Województwa Śląskiego ogłoszeniem z 9 sierpnia 2023 r. poinformował   
o zamieszczeniu informacji o wniosku Strony, w publicznie dostępnym wykazie danych,   
a także o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 30 dni od ukazania się zawiadomienia. Przedmiotowe ogłoszenie umieszczono na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Miasta w Czechowicach-Dziedzicach oraz w pobliżu lokalizacji instalacji, a także na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego, na okres 30 dni. W tym czasie do tutejszego urzędu nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski do sprawy.

Marszałek Województwa Śląskiego prowadząc postępowanie dotyczące zmiany pozwolenia zintegrowanego wezwał Stronę do złożenia wyjaśnień i uzupełnień pismami z dnia: 22 czerwca 2023 r., 7 września 2023 r., 8 grudnia 2023 r., 24 stycznia 2024 r.,   
5 marca 2024 r., 22 kwietnia 2024 r., 24 maja 2024 r. oraz 24 lipca 2024 r.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego Strona złożyła wyjaśnienia i uzupełnienia do przedmiotowego wniosku pismami z dnia: 26 lipca 2023 r., 31 sierpnia 2023 r., 17 listopada 2023 r., 21 listopada 2023 r., 1 lutego 2024 r., 26 marca 2024 r.,   
25 kwietnia 2024 r., 12 czerwca 2024 r., 24 czerwca 2024 r., 12 sierpnia 2024 r.,   
18 września 2024 r. oraz 2 października 2024 r.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego Strona pismami z dnia: 26 lipca 2023 r. oraz 10 października 2023 r. przedłożyła pisma o wydłużenie terminu odpowiedzi na wezwanie.

W toku przedmiotowego postępowania zgodnie z art. 183 c ust. 1 oraz ust. 2 ww. ustawy POŚ pismem z 19 grudnia 2023 r. Marszałek Województwa Śląskiego wystąpił do Komendanta Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Bielsku-Białej o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa   
w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c   
tej ustawy.

W odpowiedzi na powyższe, Komendant Miejski Powiatowej Straży Pożarnej w Bielsku-Białej w postanowieniu z 9 stycznia 2024 r. znak: MZ.52805.1.2024.JJ pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, zawartymi w operacie przeciwpożarowym pn. „Operat przeciwpożarowy dla miejsc zbierania, przetwarzania i magazynowania odpadów na terenie Zakładu Gospodarki Odpadami SANIT-TRANS Sp. z o.o. w Czechowicach-Dziedzicach, ul. Komorowicka 32” wykonanym przez rzeczoznawcę ds. spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, uzgodnionym z Komendantem Miejskim Państwowej Straży Pożarnej w Bielsku-Białej postanowieniem z dnia 27 lutego 2020 r., znak: MZ.0253.14.2020.JJ.

Z uwagi na fakt, że niniejsze pozwolenie zintegrowane uwzględnia przetwarzanie odpadów, organ w toku postępowania:

* pismem z dnia 18 stycznia 2024 r. wystąpił do Burmistrza Miasta Czechowice-Dziedzice o przedstawienie opinii do złożonego wniosku, zgodnie z art. 41   
  ust. 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach,
* pismem z dnia 19 grudnia 2023 r. wystąpił do Śląskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o wydanie postanowienia (po przeprowadzeniu kontroli zgodnie z art. 41a ust 1 ww. ustawy o odpadach) w przedmiocie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Burmistrz Miasta Czechowice-Dziedzice pismem z 5 lutego 2024 r. pozytywnie zaopiniował wniosek w przedmiocie przetwarzania odpadów, w związku z wnioskiem   
o udzielnie pozwolenia zintegrowanego dla Spółki SANIT-TRANS Sp. z o.o.

Śląski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska postanowieniem z dnia 13 lutego 2024 r. o znaku DBIN.7060.46.2023.KR zgodnie z art. 41a ust. 3 ww. ustawy   
o odpadach, stwierdził spełnianie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska instalacji, obiektu budowlanego oraz miejsc magazynowania odpadów, które przetwarza oraz zamierza przetwarzać Spółka SANIT-TRANS Sp. z o.o. w instalacji zlokalizowanej w Czechowicach-Dziedzicach, przy ul. Komorowickiej 32, jak również miejsc magazynowania odpadów powstających w wyniku tego procesu.

Postanowieniem z dnia 25 września 2024 roku nr 799/OE/2024,Marszałek Województwa Śląskiego określił formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń dla posiadacza odpadów zgodnie z art. 48 a ust 7 ustawy o odpadach, w zw.   
z § 2 ust 1 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz.U. z 2019 r., poz. 256) oraz   
art. 187 ust. 4a ustawy POŚ. Zgodnie z jego treścią, forma to gwarancja bankowa,   
a wysokość to ……………………. zł.

Pismem z dnia 11 października 2024 r. (data wpływu do urzędu: 14 października 2024 r.) Spółka SANIT-TRANS Sp. z o.o. zaskarżyła postanowienie Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 25 września 2024 r. nr 799/OE/2024, uzasadniając to nieprawidłowym wskazaniem kwoty zabezpieczenia roszczeń oraz przedłożyła tut. organowi wyliczenie zabezpieczenia roszczeń w kwocie ……………………….... zł wraz ze szczegółowymi informacjami na temat największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikające z wymiarów tego miejsca magazynowania odpadów.

Wobec tego, postanowieniem z dnia 17 października 2024 r. nr 839/OE/2024,Marszałek Województwa Śląskiego określił formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń dla posiadacza odpadów zgodnie z art. 48 a ust 7 ustawy o odpadach, w zw. z § 2 ust 1 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz.U. z 2019 r., poz. 256) oraz art. 187 ust. 4a ustawy POŚ. Zgodnie z jego treścią, forma to gwarancja bankowa, a wysokość to ………….………. zł.

Strona wniosła zabezpieczenie roszczeń, zgodnie z treścią postanowienia.

Pismem z 17 grudnia 2024 r. organ, zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (tj. Dz. U. z 2024 r. poz. 572 ze zm.) zawiadomił Stronę postępowania, że przed wydaniem decyzji ma prawo   
do wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów. Nie wniesiono uwag   
do sprawy we wskazanym terminie.

III. Uzasadnienie prawne

Zgodnie z art. 180 ustawy POŚ, eksploatacja instalacji powodująca wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza, wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi, wytwarzanie odpadów, jest dozwolona po uzyskaniu pozwolenia, jeżeli jest ono wymagane.

Powyższy przepis ustanawia generalną zasadę, zgodnie z którą prowadzenie pewnego rodzaju działalności, powodującej określone skutki dla środowiska, wymaga uzyskania zgody organu administracji. Jak wskazuje NSA, „*Obowiązek uzyskania pozwolenia jest konsekwencją przede wszystkim tego, że środowisko jest istotnym elementem procesów gospodarczych, w kontekście użytkowania jego zasobów oraz powodowania emisji, która może przekształcić się w zanieczyszczenie*” (wyrok NSA z dnia 10 marca 2020 r., sygn. akt II OSK 1224/18). Działalność, o której stanowi ww. przepis to eksploatacja instalacji, natomiast skutki – to emisja do środowiska substancji, które je zanieczyszczają. Nie każda jednak tego rodzaju działalność wymaga uzyskania pozwolenia. Zgoda organu jest bowiem konieczna wyłącznie wtedy, gdy ustawodawca, w sposób wyraźny, nałoży obowiązek jej otrzymania.

Pozwolenia, o których stanowi art. 180 ustawy POŚ są nazywane w doktrynie pozwoleniami emisyjnymi. Katalog tych pozwoleń został określony w art. 181   
ust. 1 ustawy POŚ. Jednym z nich jest pozwolenie zintegrowane (art. 181   
ust. 1 pkt 1 ustawy POŚ).

Ideą pozwolenia zintegrowanego jest kompleksowe zarządzanie emisjami   
do środowiska. Ujmuje ono bowiem swoją treścią całość oddziaływań na środowisko   
i zastępuje wszelkie pozwolenia sektorowe i ewentualne inne decyzje o charakterze reglamentacyjnym, związane z ochroną środowiska, a wymagane w związku   
z eksploatacją określonych instalacji (tak: *Prawo Ochrony Środowiska. Komentarz,   
pod red. nauk. M. Górskiego*, wyd. C.H. Beck, Legalis).

W myśl art. 201 ust. 1 ustawy POŚ, pozwolenia zintegrowanego wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, z wyłączeniem instalacji lub ich części stosowanych wyłącznie do badania, rozwoju lub testowania nowych produktów lub procesów technologicznych. Zgodnie natomiast z art. 201 ust. 2 ustawy POŚ, minister właściwy do spraw klimatu określi, w drodze rozporządzenia, rodzaje instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Jak wynika z powołanych przepisów, uzyskanie pozwolenia zintegrowanego jest konieczne wyłącznie w przypadku prowadzenia ściśle określonych instalacji, tj. tylko takich, które zostały enumeratywnie wskazane w ww. rozporządzeniu wykonawczym. Aktualnie katalog takich instalacji określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia   
27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169). Innymi słowy, jeżeli dany podmiot zamierza eksploatować instalację, która wpisuje się w katalog, określony w rozporządzeniu,   
ma obowiązek uzyskać pozwolenie zintegrowane (por. wyrok WSA w Olsztynie, z dnia   
26 września 2019 r., sygn. akt II SA/Ol 443/19). Co ważne, pozwolenie zintegrowane, mimo że – w istocie rzeczy – zastępuje tzw. pozwolenia sektorowe (por. art. 182   
i art. 211 ust. 1 ustawy POŚ), to nie może być przez nie zastępowane (analogicznie: wyrok WSA w Lublinie z dnia 13 września 2010 r., sygn. akt II SA/Lu 205/10).

Pozwolenie zintegrowane wydaje, w drodze decyzji, na wniosek prowadzącego instalację, organ ochrony środowiska (art. 183 ust. 1 w zw. z art. 184 ust. 1 ustawy POŚ).

System organów ochrony środowiska został określony w art. 376 i nast. ustawy POŚ. Jak wynika z art. 376 pkt 2b ustawy POŚ, jednym z organów ochrony środowiska jest marszałek województwa. Jego kompetencje określa art. 378 ust. 2a ustawy POŚ. Zgodnie z tym przepisem, marszałek województwa jest właściwy w sprawach:

1. przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania   
   na środowisko;
2. przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko   
   w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji   
   o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, realizowanego na terenach innych   
   niż wymienione w pkt 1;
3. pozwolenia na wytwarzanie odpadów i pozwolenia zintegrowanego dla instalacji komunalnych, o których mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach;
4. o których mowa w art. 237 i art. 362 ust. 1-3, w zakresie dróg innych   
   niż autostrady i drogi ekspresowe, usytuowanych w miastach na prawach powiatu.

Biorąc pod uwagę powyższe należy stwierdzić, że marszałek województwa jest właściwy do udzielania tylko niektórych pozwoleń zintegrowanych. Instalacja będąca przedmiotem takiego pozwolenia musi stanowić bowiem albo przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko albo być instalacją komunalną, o której mowa   
w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy o odpadach.

Katalog przedsięwzięć, mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko określa rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839). Definicja legalna instalacji komunalnej znajduje się z kolei w art. 35 ust. 6 ustawy o odpadach. Zgodnie z tym przepisem, instalacją komunalną jest instalacja do przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych lub pozostałości   
z przetwarzania tych odpadów, określona na liście, o której mowa w art. 38b   
ust. 1 pkt 1, spełniająca wymagania najlepszej dostępnej techniki, o której mowa   
w art. 207 ustawy POŚ, lub technologii, o której mowa w art. 143 tej ustawy, zapewniająca:

* mechaniczno-biologiczne przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych i wydzielanie z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych frakcji nadających się w całości lub w części do odzysku, lub
* składowanie odpadów powstających w procesie mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz pozostałości z sortowania odpadów komunalnych.

Treść pozwolenia zintegrowanego wyznacza zasadniczo art. 211 ust. 1 ustawy POŚ, wskazując, że pozwolenie zintegrowane spełnia wymagania określone dla pozwoleń,   
o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2 i 4 (tj. pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza oraz pozwolenia na wytwarzanie odpadów), pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód oraz pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi. Dodatkowe elementy pozwolenia zintegrowanego zostały określone w art. 211 ust. 3-9 ustawy POŚ, a także w art. 202 ust. 1-6 ustawy POŚ.

Pozwolenia zintegrowane wydawane są, co do zasady, na czas nieoznaczony   
(art. 188 ust. 1 ustawy POŚ).

Biorąc zatem pod uwagę:

* rodzaj instalacji, będącej przedmiotem wniosku;
* zakres przedmiotowy wniosku;

organ stwierdza, że przedmiotowy wniosek należy rozpoznać w oparciu o wyżej wskazane przepisy.

IV. Uzasadnienie szczegółowe

W wyniku analizy merytorycznej treści podania oraz zgromadzonego w sprawie całokształtu materiału dowodowego, pod kątem zgodności z przepisami prawa materialnego w zakresie ochrony środowiska, organ przychylił się do wniosku Strony   
i niniejszą decyzją udzielił pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, zlokalizowanej w Czechowicach-Dziedzicach, przy ul. Komorowickiej 25, eksploatowanej przez SANIT-TRANS Sp. z o.o.

W części I pozwolenia, organ, kierując się wymaganiami art. 188 ust. 2 ustawy POŚ, określił rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom. Oprócz tego, w pozwoleniu znalazły się szczegółowe zapisy dotyczące:

1. gospodarki wodno-ściekowej,
2. ochrony powietrza,
3. ochrony przed hałasem,
4. gospodarki odpadami.

Ad 1) Gospodarka wodno-ściekowa

W części I. pkt. 4 została opisana gospodarka wodna Zakładu SANIT-TRANS Sp. z o.o. w Czechowicach-Dziedzicach.

W procesie technologicznym instalacji do produkcji paliw alternatywnych nie jest wykorzystywana woda. Nie przewiduje się mycia posadzki hali wodą, czyszczenie odbywa się na bieżąco – na sucho, a w przypadku konieczności, posadzka będzie myta przez firmę zewnętrzną, która zagospodaruje powstały odpad. Woda będzie wykorzystywana jedynie na potrzeby socjalno-bytowe pracowników, do mycia pojazdów w myjni samochodowej, do celów przeciwpożarowych i pobierana będzie z sieci wodociągowej podmiotu zewnętrznego.

Myjnia samochodowa nie jest użytkowana przez samochody, które transportują odpady do instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym, w związku z powyższym nie ma powiązania z instalacją IPPC.

W punkcie *„Gospodarka ściekowa”* została opisana gospodarka ściekowa Zakładu w Czechowicach-Dziedzicach Sanit-Trans Sp. z o.o.

Instalacja do produkcji paliw alternatywnych oraz punkt zbierania odpadów   
nie są źródłem powstawania ścieków przemysłowych. Nie przewiduje się mycia posadzki hali wodą, czyszczenie odbywa się na bieżąco - na sucho, a w przypadku konieczności, posadzka będzie myta przez firmę zewnętrzną, która zagospodaruje powstały odpad.

Nie będą powstawały odcieki z miejsc magazynowania odpadów, gdyż wody opadowe i roztopowe nie będą miały kontaktu z odpadami. Miejsca magazynowania odpadów stanowią: hala magazynowa, hala produkcji oraz plac magazynowy. Odpady na placu magazynowym gromadzone są w zamkniętych kontenerach lub zadaszonych boksach.

W obrębie Zakładu funkcjonuje myjnia samochodowa. Nie jest ona użytkowana przez samochody, które transportują odpady do instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym, w związku z powyższym nie ma powiązania z instalacją IPPC.

W punkcie tym została podana informacja na temat ścieków bytowych, ścieków z myjni samochodowej oraz wód opadowych i roztopowych, które powstają niezależnie   
od eksploatacji instalacji.

W części II. *„Wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości”* przedstawiono ocenę spełnienia najlepszych dostępnych technik dla instalacji produkcji paliwa alternatywnego oraz punktu zbierania odpadów, zlokalizowanej w Czechowicach-Dziedzicach, przy ul. Komorowickiej 25, eksploatowanej przez Sanit-Trans Sp. z o.o. z/s w Międzyrzeczu Górnym, w zakresie gospodarki wodno-ściekowej, zgodnie z Decyzją Wykonawczą Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT)   
w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

W wyniku analizy stwierdzono, że w zakresie gospodarki wodno-ściekowej:

* W instalacjizastosowane zostaną rozwiązania wynikające z konkluzji BAT 11   
  i BAT 19 w odniesieniu do przetwarzania odpadów.
* Instalacja do produkcji paliw alternatywnych oraz punkt zbierania odpadów nie są źródłem powstawania ścieków przemysłowych, zatem instalacja nie będzie powodowała emisji ścieków do wód. Wobec powyższego instalacja nie wymaga dostosowania do wymagań konkluzji BAT w odniesieniu do przetwarzania odpadów w zakresie emisji ścieków do wody.

Ad 2) Ochrona powietrza

Wniosek wraz z uzupełnieniami, przedłożonymi na wezwania organu, w zakresie emisji zanieczyszczeń do powietrza / ochrony powietrza, spełnia wymagania określone   
w art. 184 oraz art. 221 ustawy POŚ.

Źródłem zorganizowanej emisji substancji do powietrza na terenie zakładu są procesy mechanicznego przetwarzania odpadów, których celem jest wytworzenie paliwa alternatywnego, prowadzone w hali produkcyjnej paliw alternatywnych, wyposażonej   
w wentylację mechaniczną.

W hali produkcyjnej, celem oczyszczania powietrza, zastosowano 2 rodzaje filtrów powietrza:

* filtr Nestro, podłączony bezpośrednio do linii technologicznej, który ma za zadanie oczyścić powietrze z separatora powietrznego (odseparowanie większych cząstek pyłu ze strumienia powietrza); wstępnie oczyszczone powietrze poprzez filtrocyklon jest zawracane z powrotem do hali,
* filtr tkaninowy, którego zadaniem jest oczyszczanie powietrza w hali produkcyjnej; oczyszczone powietrze odprowadzane jest na zewnątrz hali poprzez zadaszony emitor E-1 o wysokości 13 m i przekroju wylotu 0,5 m x 0,8 m.

Źródłem niezorganizowanej emisji substancji do powietrza na terenie zakładu jest proces magazynowania paliw alternatywnych, prowadzony w hali magazynowej paliw alternatywnych (hala z przestrzenią otwartą między ścianami), eksploatacja sprzętu specjalistycznego tj. ładowarek i wózka widłowego, a także ruch pojazdów ciężarowych, dowożących odpady do przetwarzania oraz wywożących odpady do dalszego zagospodarowania.

W decyzji, zgodnie z wymaganiami art. 188 ust. 2 pkt 5 oraz art. 224 ust 1 pkt 1   
ww. ustawy POŚ, określono źródło powstawania oraz miejsce wprowadzania gazów   
i pyłów do powietrza, jego charakterystykę oraz czas eksploatacji.

W decyzji, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 2) ww. ustawy POŚ, określono sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, wpływające   
na zapobieganie i ograniczanie emisjom zanieczyszczeń do powietrza, w tym odniesiono się do wymagań Decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych odstępnych technik (BAT)   
w odniesieniu do przetwarzania odpadów, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, mających zastosowanie dla przedmiotowej instalacji.

Zastosowane w instalacji rozwiązania technologiczne, mające na celu zapobieganie   
i ograniczanie emisji zanieczyszczeń oraz odorów do powietrza, w tym m.in.:

* zapobieganie emisjom rozproszonym do powietrza m.in. poprzez prowadzenie procesu przetwarzania odpadów w zamkniętej hali,
* ograniczenie zorganizowanych emisji substancji do powietrza poprzez prowadzenie procesu przetwarzania odpadów w zamkniętej hali, wyposażonej   
  w wentylację mechaniczną, w której zastosowano dwustopniowy system oczyszczania gazów (cyklon i filtr workowy),
* zapobieganie emisjom odorów poprzez przyjmowanie do procesu odpadów, które nie generują dokuczliwych odorów (do instalacji nie są kierowane zmieszane odpady komunalne, ani też odpady ulegające rozkładowi, np. podlegające procesom gnilnym) oraz poprzez minimalizowanie czasu magazynowania odpadów,

są zgodne z wymaganiami Konkluzji BAT dla przetwarzania odpadów, określonych   
w Decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych odstępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

W decyzji, zgodnie z wymaganiami art. 188 ust. 2 pkt 2 oraz art. art. 224 ust. 2   
ww. ustawy POŚ, określono wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji, w tym:

* graniczne poziomy emisji BAT – AEL, wyrażone w mg/Nm3 (dotyczy emisji pyłu ogółem i emisji całkowitego LZO),
* dopuszczalne poziomy emisji, wyrażone w kg/h (dotyczy emisji pyłu PM10 i pyłu PM2,5),
* roczny poziom emisji zanieczyszczeń dla całej instalacji, wyrażony   
  w Mg/rok.

W ramach oceny wpływu eksploatacji instalacji na jakość powietrza, wnioskodawca przeprowadził analizę rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu, przy uwzględnieniu ww. dopuszczalnych poziomów emisji. Analiza wykazała, że przy dotrzymaniu dopuszczalnych poziomów emisji i warunków wprowadzania emitowanych substancji do powietrza ustalonych w niniejszej decyzji, nie zostaną przekroczone dopuszczalne poziomy substancji w powietrzu, określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2021 r., poz. 845), a także wartości odniesienia, określone   
w rozporządzeniu z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U z 2010 r., nr 16, poz. 87), poza terenem,   
do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny, za wyjątkiem stężenia pyłu zawieszonego PM2,5. Powyższa sytuacja związana jest ze złym stanem jakości powietrza w rejonie lokalizacji instalacji. Zgodnie z informacją Głównego Inspektoratu Ochrony Środowiska z dnia 21 lipca 2022 r., znak: DMS-KA.731.1.434.2022, tło pyłu zawieszonego PM2,5 w rejonie przedmiotowej instalacji wynosi 24 µg/m3, a zatem przekracza dopuszczalną wartość stężenia pyłu zawieszonego PM2,5 w powietrzu, określoną w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2021 r., poz. 845) tj. 20 µg/m3.

Organ, przy wydawaniu niniejszej decyzji, udzielającej pozwolenia m.in. na emisję pyłu do powietrza z instalacji, uwzględnił fakt, iż eksploatacja przedmiotowej instalacji ma swój udział w ww. tle zanieczyszczeń (z uwagi na dotychczasową eksploatację), a także uwzględnił wyniki obliczeń rozprzestrzeniania się substancji (powstających wskutek eksploatacji instalacji) w powietrzu, wskazujące, iż maksymalne średnioroczne stężenie pyłu PM2,5 w powietrzu wynosi 0,046 µg/m3, co stanowi 0,2% wartości dopuszczalnej.

Zważywszy na dotychczasową eksploatację instalacji bez wymaganego pozwolenia   
w zakresie emisji substancji do powietrza, instalację produkcji paliw alternatywnych należy traktować w niniejszym aspekcie jako instalację nową, dlatego też organ, przy wydawaniu niniejszej decyzji, dokonał analizy konieczności realizacji obowiązku postępowania kompensacyjnego, o którym mowa w art. 227-229 ww. ustawy POŚ.

Zgodnie z art. 225 ust. 1 ww. ustawy POŚ, na obszarze, na którym zostały przekroczone standardy jakości powietrza, wyznaczonym w ocenie poziomów substancji w powietrzu, o której mowa w art. 89 ww. ustawy, przeprowadzonej przez Głównego Inspektora Ochrony Środowiska, wydanie pozwolenia na wprowadzanie do powietrza substancji, dla której standard jakości powietrza został przekroczony, z nowo budowanej instalacji lub zmienianej w sposób istotny, jest możliwe, jeżeli zostanie zapewniona odpowiednia redukcja ilości tej substancji wprowadzanej do powietrza z innych instalacji usytuowanych na obszarze gminy, w której planowana jest budowa nowej instalacji lub dokonanie istotnej zmiany instalacji.

Z opracowania Głównego Inspektoratu Ochrony Środowiska pn. „Roczna ocena jakości powietrza w województwie śląskim. Raport wojewódzki za rok 2023”, wynika, iż strefa śląska, w obrębie której zlokalizowana jest przedmiotowa instalacja, została zakwalifikowana do klasy A (w zakresie substancji emitowanych instalacji, podlegających ocenie - tj. pył PM10 i pył PM2,5).

Mając na uwadze powyższe, należy stwierdzić, iż przy wydawaniu niniejszej decyzji,   
nie występuje obowiązek przeprowadzenia postępowania kompensacyjnego.

W decyzji, zgodnie z wymaganiami art. 188 ust. 2 pkt 3 ww. ustawy POŚ, odniesiono   
się do zagadnienia pracy instalacji w uzasadnionych technologicznie warunkach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych. W związku z tym, iż eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych nie powoduje zwiększonej emisji substancji do powietrza, w stosunku do emisji występującej w trakcie normalnej pracy instalacji, odstąpiono od określenia warunków i parametrów charakteryzujących pracę instalacji, określających moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączania instalacji.

W decyzji określono zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza, zgodne z wymaganiami Konkluzji BAT.

W decyzji określono sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska.

Ad 3) Ochrona przed hałasem

Linia technologiczna do produkcji paliwa alternatywnego zostanie umieszczona wewnątrz budynku hali magazynowo-produkcyjnej.

W jej skład wchodzić będą: rozdrabniarka wstępna, separator metali żelaznych, przesiewacz, separator powietrzny, rozdrabniarka końcowa, taśmociągi podające oraz odbierające łączące poszczególne urządzenia. W ramach obsługi instalacji wykorzystywane będą: ładowarka (do wstępnego mieszania odpadów), ładowarka kołowa (do podawania odpadów na instalację i z magazynu na samochody), wózek widłowy, waga samochodowa/najazdowa (stanowiąca część instalacji do przetwarzania stłuczki szklanej objętej odrębnym zezwoleniem), samochód typu hakowiec i typu bramowiec do przewożenia kontenerów.

Budynek hali magazynowo-produkcyjnej to obiekt murowany, przykryty dachem, zamykany, o betonowej i nieprzepuszczalnej posadzce, z podziałem na halę magazynową paliwa alternatywnego, która od wysokości 6 [m] do dachu stanowi część otwartą zabezpieczoną stalową siatką. W budynku znajdują się, hala magazynowa (gotowego) paliwa alternatywnego i hala produkcji paliwa alternatywnego, wyposażona   
w układ wentylacyjny z filtrocyklonem, służący do utrzymania wymaganej jakości powietrza na stanowiskach pracy.

Hala produkcyjna stanowiąca kubaturowe źródło hałasu charakteryzuje się równoważnym poziomem dźwięku A w odległości 1 [m] od ścian wewnątrz obiektu wynoszącym 92 [dB(A)].

Budynek wykony jest w konstrukcji stalowej z poszyciem elewacji w formie płyty warstwowej z izolacją termiczną o izolacyjności akustycznej ścian RA = 46 [dB]. Natomiast dach pokryty jest blachą falistą o izolacyjności RA = 20 [dB].

Źródłami hałasu pracującymi w otwartej przestrzeni będą głównie środki transportu   
i maszyny do obsługi instalacji, tj. ładowarki kołowe i ruch samochodów transportujących odpady. W celu zapobiegania i ograniczania oddziaływania w zakresie hałasu transport, załadunek i rozładunek samochodów prowadzony będzie głównie w porze dziennej,   
a w porze nocnej zostanie ograniczony do minimum i prowadzony wyłącznie   
w przypadku konieczności dowozu lub wywozu odpadów. Instalacja do produkcji paliw alternatywnych będzie eksploatowana w systemie 3 zmianowym ,przez 7 dni w tygodniu.

Dopuszczalne poziomy hałasu na najbliższych terenach podlegających ochronie przed hałasem zostały określone na podstawie zapisów miejscowych planów zagospodarowania przestrzennego oraz na podstawie faktycznego zagospodarowania   
i wykorzystania terenów potwierdzonego opiniami przedstawionymi w pismach Urzędu Miejskiego w Czechowicach-Dziedzicach z dnia 27.06.2016 r. znak UA.6254.3.2016 oraz Urzędu Miejskiego w Bielsku-Białej z dnia 08.06.2016 r. znak OS-HA.6254.18.2016.JP. Zgodnie z opinią Urzędów, tereny z zabudową mieszkaniową po stronie zachodniej   
oraz po stronie wschodniej się od granic Zakładu, znajdujące się w otoczeniu ulicy Komorowickiej w Czechowicach-Dziedzicach oraz ulicy Za Kuźnią w Bielsku-Białej, zakwalifikowano do terenów zabudowy zagrodowej.

Najbliższa zabudowa mieszkaniowa w otoczeniu miejsca lokalizacji instalacji, zlokalizowana jest w kierunku zachodnim w rejonie ul. Komorowickej 32 i 38   
w Czechowicach-Dziedzicach oraz w kierunku wschodnim, przy ul. Za Kuźnią Nr 139   
w Bielsku-Białej.

Przeprowadzone obliczenia rozkładu pola akustycznego wykazały, że eksploatacja zakładu SANIT-TRANS Sp. z o.o. w Czechowicach-Dziedzicach, przy ul. Komorowickiej, po realizacji przedsięwzięcia nie powoduje przekroczeń dopuszczalnych poziomów dźwięku na najbliższych terenach chronionych przed hałasem. Wykonane obliczenia akustyczne uwzględniły położenie ekranu zabezpieczającego o wysokości 9 [m], przebiegającego pomiędzy budynkiem hali magazynowej paliwa alternatywnego, a wiatą magazynową.

Po przeprowadzonej analizie wniosku należy stwierdzić, iż przedmiotowa instalacja IPPC spełnienia wymagania decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia   
10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

W celu zapobiegania emisjom hałasu i wibracji, w ramach BAT18 zastosowanie mają techniki polegające na obudowaniu urządzeń instalacji do produkcji paliw alternatywnych poprzez umieszczenie ich wewnątrz hali produkcyjnej. Transport, załadunek   
i rozładunek samochodów prowadzony jest głównie w porze dnia. Zapewnia się   
o utrzymaniu urządzeń w dobrym stanie technicznym, prowadzeniu regularnych   
ich przeglądów, konserwacji i napraw.

Ad 4) Gospodarka odpadami

W zakresie gospodarki odpadami w pozwoleniu zostały określone:

* wymagane zapisy dotyczące gospodarki odpadami wytwarzanymi (o których stanowi art. 188 ust. 2b ustawy POŚ),
* opis przebiegu procesu technologicznego polegającego na przetwarzaniu odpadów,
* opis miejsc magazynowania odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją przedmiotowej instalacji, odpadów odbieranych do przetwarzania oraz odpadów zbieranych,
* zakres i sposób prowadzenia ewidencji odpadów,
* opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów,
* sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, a w tym gospodarowania odpadami znajdującymi się na terenie zakładu, w momencie zakończenia eksploatacji oraz ewentualnymi odpadami, które mogą powstać   
  w ramach tej likwidacji.

We wniosku oraz dokonanych uzupełnieniach wnioskodawca przedstawił wszystkie, wymagane przepisami prawa informacje dla pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów. Z informacji tych wynika, że sposób prowadzenia gospodarki odpadami w przedmiotowej instalacji będzie prawidłowy   
i zgodny z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.

Zapisy pozwolenia są również zgodne z uzyskaną przez wnioskodawcę decyzją   
o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia związanego z realizacją przedmiotowej instalacji (decyzja Burmistrza Miasta Czechowice-Dziedzice   
z 24 listopada 2017 roku znak: OŚ.6220.15.2017), a w szczególności w odniesieniu   
do mocy przerobowej instalacji oraz przebiegu procesu technologicznego.

W części pozwolenia zintegrowanego, będącej zezwoleniem na przetwarzanie odpadów wprowadzono szczegółowe zapisy dotyczące wymogów jakie muszą spełniać miejsca   
i sposób magazynowania odpadów, w taki sposób, aby prowadzenie przez wnioskodawcę działań związanych z przetwarzaniem odpadów było obwarowane odpowiednimi zapisami, pozwalającymi na to, aby proces przetwarzania odpadów był zgodny z obowiązującymi przepisami z zakresu gospodarki odpadami.

Analogicznie jak w przypadku zezwolenia na przetwarzanie odpadów, ustawodawca dopuszcza możliwość ujęcia takich zapisów w pozwoleniu zintegrowanym, pozwoleniu na wytwarzanie odpadów, a także w zezwoleniu na przetwarzanie odpadów. Mając   
na względzie powyższe, organ, kierując się art. 43 ust. 1 ustawy o odpadach, określił   
w niniejszej decyzji:

1. rodzaje odpadów przewidywanych zbierania;
2. miejsce zbierania odpadów;
3. wskazanie:
   * miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów,
   * maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku,
   * największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,
   * całkowitej pojemności (wyrażonej w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.
4. opis metody lub metod zbierania odpadów.

Wnioskodawca do przedmiotowego wniosku dołączył zgodnie art. 42 ust. 4b pkt 1   
ww. ustawy o odpadach oraz w przepisach wydanych na podstawie art. 43 ust. 8   
ww. ustawy o odpadach, operat przeciwpożarowy pn. „Operat przeciwpożarowy dla miejsc zbierania, przetwarzania i magazynowania odpadów na terenie Zakładu Gospodarki Odpadami SANIT-TRANS Sp. z o.o. w Czechowicach-Dziedzicach, ul. Komorowicka 32”, wykonanym przez rzeczoznawcę ds. spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, uzgodnionym z Komendantem Miejskim Państwowej Straży Pożarnej w Bielsku-Białej postanowieniem z dnia 27 lutego 2020 r., znak: MZ.0253.14.2020.JJ, oraz zatwierdzonym postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Bielsku-Białej z dnia 9 stycznia 2024 r., znak: MZ.52805.1.2024.JJ.

Zgodnie z art. 187 ust. 4a ustawy POŚ w pozwoleniu zintegrowanym uwzględniającym zbieranie lub przetwarzanie odpadów ustanawia się zabezpieczenie roszczeń zgodnie   
z art. 48a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t. j. Dz.U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.).

Zgodnie z art. 48a ww. ustawy o odpadach wprowadzony przez ustawodawcę obowiązek ustanowienia zabezpieczenia roszczeń powstał celem zabezpieczenia środków pieniężnych na pokrycie kosztów związanych z usunięciem odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania zgodnie z art. 26 ust 2 ustawy o odpadach lub wykonania obowiązku wynikającego z art. 47 ust 7 ustawy   
o odpadach, w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej, usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkodami w środowisku.

Wysokość zabezpieczenia roszczeń zgodnie z przepisem art. 48a ust. 3 ustawy   
o odpadach, stanowi iloczyn największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, z uwzględnieniem wymiarów obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, oraz stawki zabezpieczenia roszczeń.

We wniosku wnioskodawca określił proponowaną formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń zgodnie z art. 42 ust. 1 pkt 9a ustawy o odpadach, opierając się   
na rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz. U. z 2019 r., poz. 256).

Obliczona wysokość zabezpieczenia roszczeń obejmuje miejsca magazynowania odpadów na terenie zakładu przeznaczone do magazynowania odpadów przed procesem ich przetwarzania w instalacjach do przetwarzania odpadów.

Wnioskowana przez SANIT-TRANS Sp. z o. o. z siedzibą w Międzyrzeczu Górnym 383, wysokość zabezpieczenia roszczeń w formie gwarancji bankowej, opiewająca na kwotę ………………………… zł.

**Po przeprowadzonym postępowaniu administracyjnym organ zważył,   
co następuje.**

W stanie faktycznym sprawy, biorąc pod uwagę przepisy prawa materialnego, zaistniała konieczność udzielenia pozwolenia zintegrowanego. Strona przedłożyła podanie w tym zakresie, które spełnia wymogi formalne. Po zbadaniu podania organ stwierdził, że instalacja, będąca przedmiotem wniosku spełnia wymagania przepisów, dotyczących ochrony środowiska, a w szczególności spełnia wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik.

Mając na względzie powyższe, orzeczono jak w sentencji.

**Pouczenie**

Na podstawie art. 127 § 1 i 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego, stronie służy odwołanie od niniejszej decyzji do Ministra właściwego do spraw klimatu i środowiska, które wnosi się za pośrednictwem organu, który ją wydał, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z 127a Kodeksu postepowania administracyjnego, w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

z Up. Marszałka Województwa

**Grzegorz Januszek**

p.o. Zastępcy Dyrektora

Departament Ochrony Środowiska,

Ekologii i Opłat Środowiskowych