Departament Nadzoru Podmiotów Leczniczych i Ochrony Zdrowia

……………………………………………….

*/nazwa komórki organizacyjnej*

*przeprowadzającej kontrolę/*

**PLAN KONTROLI**

**NA 2025 ROK**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Nazwa jednostki kontrolowanej** | **Zakres kontroli** | **Uwagi** |
| **1.** | **Samodzielny Publiczny Wojewódzki Szpital Chirurgii Urazowej im. dr. Janusza Daaba w Piekarach Śląskich** | Wybrane zagadnienia z zakresu spraw organizacyjno-finansowych w latach 2023-2025 |  |
| **2.** | **Szpital Chorób Płuc im. Św. Józefa w Pilchowicach** | Wybrane zagadnienia z zakresu spraw organizacyjno-finansowych w latach 2023-2025 |  |
| **3.** | **Wojewódzkie Centrum Pediatrii "Kubalonka" w Istebnej** | Wybrane zagadnienia z zakresu spraw organizacyjno-finansowych w latach 2023-2025 |  |
| **4.** | **Wojewódzki Szpital Neuropsychiatryczny im. dr. Emila Cyrana z siedzibą w Lublińcu** | Wybrane zagadnienia z zakresu spraw organizacyjno-finansowych w latach 2023-2025 |  |
| **5.** | **Kliniczny Szpital Psychiatryczny SPZOZ w Rybniku** | Wybrane zagadnienia z zakresu spraw organizacyjno-finansowych w latach 2023-2025 |  |
| **6.** | **Ośrodek Terapii Nerwic dla Dzieci i Młodzieży z siedzibą w Orzeszu** | Wybrane zagadnienia z zakresu spraw organizacyjno-finansowych w latach 2023-2025 |  |
| **7.** | **Samodzielny Publiczny Zakład Opieki Zdrowotnej Rejonowe Pogotowie Ratunkowe w Sosnowcu** | Wybrane zagadnienia z zakresu spraw organizacyjno-finansowych w latach 2024-2025 |  |
| **8.** | **Obwód Lecznictwa Kolejowego w Gliwicach - SPZOZ** | Wybrane zagadnienia z zakresu spraw organizacyjno-finansowych w latach 2023-2025 |  |

Sporządził: Zatwierdził:

………………………………. ……………………………

*/data, imię i nazwisko/ /data, podpis Resortowego Członka Zarządu/*

Zaakceptował:

………………………………

*/data, podpis Dyrektora/*