|  |  |
| --- | --- |
|   |  |
|  | Katowice, 22 kwietnia 2025 r.Nr sprawy: OE-WS-PZ.7222.30.2024  OE-PZ.7222.72.2024Nr pisma: OE-WS-PZ.KW-00521/25  |
|  | (za dowodem doręczenia) |
| **Decyzja nr**  | **1508/OE/2025** |
|  |  |
|  |  |
| Organ wydający | Marszałek Województwa Śląskiego |
|  |  |
|  |  |
| W sprawie | wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego |
|  |  |
|  |  |
| Na podstawie | art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t. j. Dz. U. z 2024 r. poz. 572, dalej: ustawa Kpa) oraz na podstawie art. 180, art. 181 ust. 1 pkt. 1, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 192, art. 201, art. 211, art. 214 ust. 5, art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t. j. Dz. U. z 2024 r. poz. 54 ze zm., dalej: ustawa POŚ) |
|  |  |
|  |  |
| Po rozpoznaniu wniosku przedstawiciela spółkiMesser Polska Sp. z o.o. z siedzibą w Chorzowie, o zmianę pozwolenia zintegrowanego**orzekam**:zmienić warunki pozwolenia zintegrowanego, udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 819/OS/2014 z dnia 23 kwietnia 2014 r. (zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego nr 2251/OS/2014 z dnia 17 listopada 2014 r. oraz nr 1564/OE/2023 z dnia 28 kwietnia 2023 r.) dlainstalacji w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych lub biologicznych, organicznych substancji chemicznych – węglowodorów, tj. instalacji do produkcji acetylenu metodą mokrą, zlokalizowanej w Chorzowie, przy ul. Maciejkowickiej 30, eksploatowanej przez spółkę Messer Polska Sp. z o.o. z siedzibą w Chorzowie (NIP: 8510109326, Regon: 810389784), w następujący sposób:1. Część **II** pozwolenia zintegrowanego, pn. **Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości**

otrzymuje brzmienie:„**II. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości** 1. **W zakresie ochrony powietrza**

W przedmiotowej instalacji zastosowano następujące rozwiązania:* eliminację nadmiernej emisji acetylenu oraz pyłu zawieszonego, poprzez otrzymywanie acetylenu technicznego metodą mokrą,
* zainstalowanie niskociśnieniowej wytwornicy typu GENERO – 300 AGA CRYO, o wydajności maksymalnej 270 m3 gazu na godzinę,
* ograniczenie emisji pyłów, poprzez dostarczanie do instalacji surowca w szczelnych kontenerach, przystosowanych zarówno do transportu, magazynowania, jak również współpracujących z układem zasypu wytwornicy,
* wykonanie całej wytwornicy, rurociągów, armatury i zbiorników urządzeń zasilających zgodnie z TRAC,
* zabezpieczenie przed ewentualnym skażeniem środowiska na skutek uwolnienia i rozprzestrzeniania się substancji wraz ze smugą dymu, poprzez wykonanie obiektów budowlanych z materiałów nieprzepuszczających ogień,
* magazynowanie surowców w obiektach zadaszonych.
1. **W zakresie ochrony środowiska przed hałasem**

W przedmiotowej instalacji zastosowano następujące rozwiązania:* instalacja do produkcji acetylenu została zaprojektowana i wykonana w sposób zapewniający minimalny poziom emisji hałasu do środowiska (emisja hałasu do środowiska z instalacji - poniżej poziomów dopuszczalnych),
* prowadzona jest okresowa kontrola emisji hałasu,
* korzystna lokalizacja zakładu (brak bezpośredniego sąsiedztwa z terenami chronionymi akustycznie).
1. **W zakresie gospodarki wodno-ściekowej**

W przedmiotowej instalacji zastosowano następujące rozwiązania:* stosowanie zamkniętych obiegów wody procesowej oraz wody chłodniczej, co całkowicie eliminuje generowanie ścieków przemysłowych,
* wykorzystywanie wód deszczowych, gromadzących się w zbiornikach szlamu wapiennego oraz kierowanie ścieków z utrzymania czystości w pomieszczeniach produkcyjnych do obiegu wody technologicznej, co minimalizuje zużycie wody świeżej.
1. **W zakresie gospodarki odpadami**

W przedmiotowej instalacji zastosowano następujące rozwiązania:* prowadzenie zintegrowanego systemu gospodarki odpadami, uwzględniającego ograniczenie ilości wytwarzanych odpadów poprzez:
* przestrzeganie systemu organizacji pracy, zmierzającego do najbardziej efektywnego wykorzystania urządzeń i surowców,
* dotrzymywanie reżimów technologicznych na poszczególnych instalacjach i urządzeniach,
* prawidłową eksploatację i regularne przeglądy maszyn i urządzeń,
* stosowanie wysokiej jakości olejów, sprzętu elektrycznego i elektronicznego, pozwalające na ich dłuższe użytkowanie,
* prowadzenie szkoleń pracowników w zakresie prawidłowego postępowania z odpadami na terenie zakładu (magazynowanie, segregacja, przekazanie odbiorcy zewnętrznemu odpadów),
* ograniczenie negatywnego wpływu na środowisko.Ograniczenie negatywnego oddziaływania na środowisko odpadów powstających w związku z eksploatacją analizowanej instalacji IPPC i instalacji pomocniczej, polega na właściwym ich magazynowaniu i przekazywaniu do dalszego zagospodarowania, odpowiedniego dla danego rodzaju odpadu.

Ograniczanie negatywnego oddziaływania odpadów na środowisko odbywa się poprzez:* ograniczanie oddziaływania odpadów na środowisko w czasie transportu, z miejsc wytworzenia do miejsc magazynowania,
* skuteczną segregację odpadów i selektywny sposób ich zbierania i magazynowania,
* zabezpieczenie miejsc magazynowania odpadów przed wpływem czynników zewnętrznych oraz przedostawaniem się zanieczyszczeń do środowiska,
* przekazywanie odpadów odbiorcom, posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie przetwarzania odpadów (odzysku lub unieszkodliwienia).

**W związku z opublikowaniem w dniu 6 grudnia 2022 r., w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej, decyzji wykonawczej Komisji (UE), ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT), zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do wspólnych systemów gospodarowania gazami odlotowymi i oczyszczania gazów odlotowych w sektorze chemicznym i w związku z tym, obowiązkiem dostosowania instalacji, objętej pozwoleniem zintegrowanym, do wytycznych ww. konkluzji BAT, w terminie do dnia 12 grudnia 2026 r., ustala się następujące warunki osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, które mają zastosowanie od dnia 13 grudnia 2026 r.:**1. **Ogólna efektywność środowiskowa – System Zarządzania Środowiskowego (EMS)**

|  |  |
| --- | --- |
| **Numer konkluzji BAT** | **Sposób realizacji w instalacji** |
| **BAT 1** | Celem dostosowania instalacji do wytycznych BAT 1, zastosowano następujące rozwiązania:Na terenie instalacji obowiązuje opracowany i wdrożony certyfikowany System Zarządzania Środowiskowego (EMS), wg standardu ISO 14001, obejmujący wszystkie wytyczne BAT 1, tj.:* zaangażowanie, przywództwo i odpowiedzialność kierownictwa, w tym kadry kierowniczej najwyższego szczebla, za wdrożenie skutecznego Systemu Zarządzania Środowiskowego (EMS),
* analizę obejmującą określenie kontekstu organizacji, określenie potrzeb i oczekiwań zainteresowanych stron, określenie cech instalacji, które wiążą się z możliwym ryzykiem dla środowiska (lub zdrowia ludzkiego), jak również mających zastosowanie wymogów prawnych dotyczących środowiska,
* opracowanie polityki ochrony środowiska, która obejmuje ciągłą poprawę efektywności środowiskowej instalacji,
* określenie celów i wskaźników efektywności w odniesieniu do znaczących aspektów środowiskowych, w tym zagwarantowanie zgodności z mającymi zastosowanie wymogami prawnymi,
* planowanie i wdrażanie niezbędnych procedur i działań (w tym w razie potrzeby działań naprawczych i zapobiegawczych), aby osiągnąć cele środowiskowe i uniknąć ryzyka środowiskowego,
* określenie struktur, ról i obowiązków w odniesieniu do aspektów i celów środowiskowych oraz zapewnienie niezbędnych zasobów finansowych i ludzkich,
* zapewnienie niezbędnych kompetencji i świadomości pracowników, których praca może mieć wpływ na efektywność środowiskową danej instalacji (np. przez przekazywanie informacji i szkolenia),
* komunikację wewnętrzną i zewnętrzną,
* wspieranie zaangażowania pracowników w dobre praktyki zarządzania środowiskowego,
* opracowanie i stosowanie podręcznika zarządzania oraz pisemnych procedur w celu kontroli działalności o znaczącym wpływie na środowisko, jak również odpowiednich zapisów,
* skuteczne planowanie operacyjne i kontrolę procesu,
* wdrożenie odpowiednich programów konserwacji,
* protokoły gotowości i reagowania na wypadek sytuacji wyjątkowej, w tym zapobieganie niekorzystnemu oddziaływaniu (na środowisko) sytuacji wyjątkowych lub ograniczanie ich negatywnych skutków,
* w przypadku (ponownego) zaprojektowania (nowej) instalacji lub jej części, uwzględnienie jej wpływu na środowisko w trakcie użytkowania, co obejmuje budowę, konserwację, eksploatację i likwidację,
* wdrożenie programu monitorowania i pomiarów; w razie potrzeby informacje można znaleźć w sprawozdaniu referencyjnym dotyczącym monitorowania emisji do powietrza i wody z instalacji stacjonarnych,
* regularne stosowanie sektorowej analizy porównawczej,
* okresowe niezależne (na tyle, na ile to możliwe) audyty wewnętrzne i okresowe niezależne audyty zewnętrzne w celu oceny efektywności środowiskowej i ustalenia, czy System Zarządzania Środowiskowego (EMS) jest zgodny z zaplanowanymi rozwiązaniami i czy odpowiednio go wdrożono i utrzymywano,
* ocenę przyczyn niezgodności, wdrażanie działań naprawczych w odpowiedzi na przypadki niezgodności, przegląd skuteczności działań naprawczych oraz ustalenie, czy podobne niezgodności istnieją lub mogą potencjalnie wystąpić,
* okresowy przegląd Systemu Zarządzania Środowiskowego (EMS), przeprowadzany przez kadrę kierowniczą najwyższego szczebla pod kątem jego stałej przydatności, adekwatności i skuteczności,
* monitorowanie i uwzględnianie rozwoju czystszych technik.

Ponadto, w ramach BAT 1 dla sektora chemicznego, w Systemie Zarządzania Środowiskowego (EMS), uwzględniono następujące elementy:* wykaz emisji zorganizowanych i rozproszonych do powietrza,
* plan zarządzania w warunkach innych niż normalne warunki eksploatacji w zakresie emisji do powietrza,
* zintegrowaną strategię zarządzania gazami odlotowymi i ich oczyszczania w odniesieniu do emisji zorganizowanych do powietrza i bezpieczniejszych rozwiązań alternatywnych, które nie mają wpływu na środowisko lub mają mniejszy wpływ na środowisko,
* system zarządzania emisjami rozproszonymi LZO do powietrza,
* system zarządzania chemikaliami, obejmujący wykaz substancji stwarzających zagrożenie i substancji stanowiących bardzo duże zagrożenie, wykorzystywanych w procesie lub procesach; potencjał zastąpienia substancji wymienionych w tym wykazie, ze szczególnym uwzględnieniem substancji innych niż surowce, analizuje się okresowo (np. co roku) w celu zidentyfikowania ewentualnych nowych dostępnych.
 |

1. **W zakresie ochrony powietrza zastosowano następujące rozwiązania:**

|  |  |
| --- | --- |
| **Numer konkluzji BAT** | **Sposób realizacji w instalacji** |
| **BAT 2** | Celem dostosowania instalacji do wytycznych BAT 2, aby ograniczyć emisję do powietrza, po dniu 12 grudnia 2026 r., na terenie instalacji, zostanie ustanowiony, prowadzony i regularnie rewidowany wykaz emisji zorganizowanych i rozproszonych do powietrza, jako część Systemu Zarządzania Środowiskowego (EMS), obejmujący wszystkie następujące elementy:1. Rzetelne informacje o procesie produkcji chemicznej, w tym:
* równania reakcji chemicznych, ze wskazaniem również produktów ubocznych,
* uproszczone schematy sekwencji procesów pokazujące pochodzenie emisji,
1. Rzetelne informacje o emisjach zorganizowanych do powietrza, takie jak:
* punktowe źródła emisji,
* wartości średnie i zmienność przepływu oraz temperatury,
* średnie stężenie i wartości przepływu masowego odpowiednich substancji/parametrów i ich zmienność,
* obecność innych substancji mogących wpływać na układ lub układy oczyszczania gazów odlotowych lub bezpieczeństwo zespołu urządzeń,
* techniki stosowane w celu zapobiegania emisjom zorganizowanym do powietrza lub ich ograniczania,
* palność, górna i dolna granica wybuchowości, reaktywność,
* metody monitorowania,
* obecność substancji sklasyfikowanych jako substancje CMR kategorii 1 A, 1B lub 2; obecność takich substancji można oceniać zgodnie z kryteriami określonymi w rozporządzeniu (WE) 1272/2008 w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania (rozporządzenie CLP),
1. Rzetelne informacje o emisjach rozproszonych, takie jak:
* identyfikacja źródła lub źródeł emisji,
* charakterystyka każdego źródła emisji,
* charakterystyka gazu lub cieczy w kontakcie ze źródłem lub źródłami emisji,
* techniki stosowane w celu zapobiegania emisjom rozproszonym do powietrza lub ich ograniczania,
* monitorowanie.
 |
| **BAT 3** | Celem dostosowania instalacji do wytycznych BAT 3, aby ograniczyć częstotliwość występowania warunków innych niż normalne warunki eksploatacji oraz emisje do powietrza w warunkach innych niż normalne warunki eksploatacji (OTNOC), należy utrzymywać i na bieżąco aktualizować Program Zapobiegania Poważnym Awariom Przemysłowym (będący częścią Systemu Zarządzania Środowiskowego (EMS)), który zawiera, oparty na analizie ryzyka, plan zarządzania w warunkach innych niż normalne warunki eksploatacji, który obejmuje wszystkie następujące funkcje:* identyfikacja potencjalnych sytuacji awaryjnych, ich przyczyn i potencjalnych konsekwencji,
* zastosowanie właściwych rozwiązań projektowych urządzeń o krytycznym znaczeniu – dla urządzeń istniejących i nowych,
* prowadzenie dokumentów w zakresie regularnych konserwacji, napraw i remontów instalacji i urządzeń o krytycznym znaczeniu,
* prowadzenie rejestru sytuacji awaryjnych oraz wdrażanie działań naprawczych minimalizujących możliwość ich powtórzenia,
* prowadzenie przeglądów PZA - okresowych co 5 lat oraz wynikających z uwarunkowań technicznych i formalnych, w razie potrzeby,
* prowadzenie regularnych przeglądów instalacji w tym testowania systemów bezpieczeństwa.
 |
| **BAT 4** | Celem dostosowania instalacji do wytycznych BAT 4, aby ograniczyć emisje zorganizowane do powietrza, po dniu 12 grudnia 2026 r., zostanie zastosowana zintegrowana strategia zarządzania gazami odlotowymi i ich oczyszczania.Zintegrowana strategia zarządzania gazami odlotowymi, polega na zapewnieniu szczelności instalacji, poprzez:* bieżącą kontrolę stanu technicznego instalacji,
* wykorzystywanie czujników acetylenu, umieszczonych w kluczowych obszarach instalacji.

Zintegrowana strategia zarządzania gazami odlotowymi i ich oczyszczania, opiera się na wykazie emisji zorganizowanych i rozproszonych do powietrza, zawartym w BAT 2. |
| **BAT 8** | W ramach BAT 8, należy monitorować emisje zorganizowane do powietrza, co najmniej z podaną poniżej częstotliwością i zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN są niedostępne, w ramach BAT, należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy, zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej:* TVOC – raz na 6 miesięcy na emitorach: E-1, E-2, E-3, w miarę możliwości pomiary przeprowadza się w najwyższym oczekiwanym stanie emisji w normalnych warunkach eksploatacji.
 |
| **BAT 19** | Aby ograniczyć występowanie emisji rozproszonych LZO do powietrza, w ramach BAT, nie później niż do dnia 12 grudnia 2026 r., opracowany i wdrożony zostanie system zarządzania emisjami rozproszonymi LZO, jako część systemu zarządzania środowiskowego, którego zakres obejmuje wszystkie następujące elementy:* oszacowanie rocznej ilości emisji rozproszonych LZO,
* monitorowanie emisji rozproszonych LZO poprzez obliczanie, w stosownych przypadkach, bilansu masy LZO,
* ustanowienie i prowadzenie bazy danych w odniesieniu do źródeł emisji rozproszonych LZO określonych w wykazie, o którym mowa w BAT 2, w celu prowadzenia rejestru:
* specyfikacji konstrukcji urządzeń,
* wykonanych lub planowanych działań w zakresie konserwacji, naprawy, modernizacji lub wymiany urządzeń oraz daty ich realizacji,
* urządzeń, których konserwacja, naprawa, modernizacja lub wymiana jest niemożliwa ze względu na ograniczenia eksploatacyjne,
* wyników pomiarów lub monitorowania, w tym stężenia emitowanej substancji, obliczonej wielkości wycieku (wyrażonej w kg/rok) oraz dat wykonania pomiarów i realizacji działań w zakresie monitorowania,
* rocznej ilości emisji rozproszonych LZO (jako emisji ulotnych i nieulotnych), w tym informacji na temat źródeł niedostępnych i dostępnych, które nie były monitorowane w ciągu roku.
 |
| **BAT 20** | W ramach BAT 20, nie później niż od dnia 12 grudnia 2026 r., co najmniej raz w roku, należy oddzielnie oszacować emisje ulotne i nieulotne LZO do powietrza, stosując jedną z technik, określonych w BAT (zastosowanie współczynnika emisji, zastosowanie bilansu masy, zastosowanie modeli termodynamicznych), a także określić stopień niepewności tych szacunków. |
| **BAT 21** | Dla przedmiotowej instalacji, w ramach BAT 21, po dniu 12 grudnia 2026 r., należy monitorować emisje rozproszone LZO i emisje powstałe w wyniku stosowania rozpuszczalników, poprzez obliczanie, co najmniej raz na rok, bilansu masy wkładu rozpuszczalników i rozpuszczalników na wyjściu z zespołu urządzeń, zgodnie z definicją, zawartą w części 7 załącznika VII do dyrektywy 2010/75/UE, oraz minimalizować niepewność danych, dotyczących bilansu masy rozpuszczalnika,za pomocą wszystkich poniższych technik:1. pełna identyfikacja i oznaczanie ilościowe odpowiednich wkładów rozpuszczalników i rozpuszczalników na wyjściu z zespołu urządzeń, z uwzględnieniem powiązanej z tym niepewności,
2. wdrożenie systemu śledzenia rozpuszczalnika,
3. monitorowanie zmian, które mogą mieć wpływ na niepewność danych dotyczących bilansu masy rozpuszczalnika.
 |
| **BAT 22** | Dla instalacji do wytwarzania acetylenu, monitorowanie emisji rozproszonych LZO nie ma zastosowania z uwagi na brak emisji substancji, sklasyfikowanych jako CMR oraz emisję pozostałych LZO, na poziomie mniejszym niż 5 ton/rok.BAT 22, dla przedmiotowej instalacji, dotyczący monitorowania emisji rozproszonych LZO, nie ma zastosowania, z uwagi na brak emisji substancji sklasyfikowanych jako CMR:* w przypadku emisji ulotnych, emisja innych LZO będzie poniżej 5 Mg/rok,
* w przypadku emisji nieulotnych, emisja innych LZO będzie poniżej 5 Mg/rok.

W przypadku, gdy roczna ilość emisji rozproszonych LZO (niesklasyfikowanych jako substancje CMR), pochodzących z zespołu urządzeń, oszacowana zgodnie z BAT 20, będzie większa niż 5 Mg/rok, w przypadku emisji ulotnych i nieulotnych należy monitorować:* emisje ulotne LZO, z częstotliwością raz na rok, zgodnie z normą EN 15446,
* emisje nieulotne LZO, z częstotliwością raz na rok, zgodnie z normą EN 17628.
 |
| **BAT 23** | W instalacji do wytwarzania acetylenu, po dniu 12 grudnia 2026 r., będą stosowane techniki zapobiegania emisji, polegające na:* wykorzystaniu instalacji szczelnej o wysokim stopniu integralności,
* utrzymaniu instalacji w należytym stanie technicznym.

Poziom emisji powiązany z najlepszymi dostępnymi technikami BAT-AEL w odniesieniu do emisji rozproszonych do powietrza LZO, pochodzących ze stosowania rozpuszczalników lub ponownego wykorzystania odzyskanych rozpuszczalników:* BAT-AEL ≤ 5% - wartość procentowa wkładów rozpuszczalników, średnia roczna.
 |

„1. W części **III** pozwolenia zintegrowanego, pn. **Warunki eksploatacji instalacji oraz wprowadzania do środowiska substancji i energii przy normalnym funkcjonowaniu instalacji**,

punkt **1. Rodzaje i ilości substancji dopuszczone do wprowadzania do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji objętych pozwoleniem**otrzymuje brzmienie:„**1. Rodzaje i ilości substancji dopuszczone do wprowadzania do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji objętych pozwoleniem****1.1. Emisja godzinowa z instalacji IPPC oraz instalacji powiązanej technologicznie**

| **Emitor** | **Nazwa źródła emisji** | **Substancja** | **Emisja dopuszczalna (obowiązująca do dnia 12 grudnia 2026 r.)** | **Emisja dopuszczalna (obowiązująca po dniu 12 grudnia 2026 r.)** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **[kg/h]** | **[kg/h]** | **BAT-AEL [mg/Nm3]** |
| **Instalacja IPPC** |
| E1 | Wytwornica acetylenu | Etyn | 0,0075 | 0,0075 | - |
| Całkowity lotny węgiel organiczny (TVOC) | - | - | -\* |
| E2 | Osadnik wapna pokarbidowego | Etyn | 0,0050 | 0,0050 | - |
| Całkowity lotny węgiel organiczny (TVOC) | - | - | -\* |
| E3 | Zbiornik kloszowy | Etyn | 0,0122 | 0,0122 | - |
| Amoniak | 0,0164 | 0,0164 | - |
| Fosfan | 0,000001 | 0,000001 | - |
| Całkowity lotny węgiel organiczny (TVOC) | - | - | -\* |
| **Instalacja powiązana technologicznie z instalacją IPPC** |
| E4 | Wentylacja pomieszczenia napełniania butli acetylenem | Etyn | 0,0025 | 0,0025 | - |
| Aceton | 0,0024 | 0,0024 | - |
| E5 | Wentylacja pomieszczenia napełniania butli acetylenem | Etyn | 0,0025 | 0,0025 | - |
| Aceton | 0,0024 | 0,0024 | - |
| E6 | Wentylacja pomieszczenia napełniania butli acetylenem | Etyn | 0,0025 | 0,0025 | - |
| Aceton | 0,0024 | 0,0024 | - |
| E7 | Wentylacja pomieszczenia napełniania butli acetylenem | Etyn | 0,0025 | 0,0025 | - |
| Aceton | 0,0024 | 0,0024 | - |
| E8 | Wentylacja pomieszczenia napełniania butli acetylenem | Etyn | 0,0025 | 0,0025 | - |
| Aceton | 0,0024 | 0,0024 | - |
| E9 | Wentylacja pomieszczenia napełniania butli acetylenem | Etyn | 0,0025 | 0,0025 | - |
| Aceton | 0,0024 | 0,0024 | - |
| E10 | Wentylacja pomieszczenia napełniania butli acetylenem | Etyn | 0,0025 | 0,0025 | - |
| Aceton | 0,0024 | 0,0024 | - |
| E11 | Wentylacja pomieszczenia napełniania butli acetylenem | Etyn | 0,0025 | 0,0025 | - |
| Aceton | 0,0024 | 0,0024 | - |

\* BAT-AEL nie ma zastosowania do niewielkich emisji (tj. gdy przepływ masowy TVOC  wynosi poniżej np. 100 g C/h), jeżeli w strumieniu gazów odlotowych  nie zidentyfikowano żadnych substancji CMR jako istotnych**1.2. Emisje rozproszone**

|  |  |
| --- | --- |
| **Poziom emisji powiązany** **z najlepszymi dostępnymi technikami BAT-AEL w odniesieniu do emisji rozproszonych do powietrza LZO, pochodzących ze stosowania rozpuszczalników lub ponownego wykorzystania odzyskanych rozpuszczalników** | **BAT-AEL (wartość procentowa wkładów rozpuszczalników) (średnia roczna), obowiązuje po dniu 12 grudnia 2026 r.** |
| **%** |
| Emisje rozproszone LZO | 5 |

**1.3. Roczna wielkość emisji substancji do powierza z instalacji IPPC oraz instalacji powiązanej technologicznie**

| Lp. | **Substancja** | **Emisja z instalacji IPPC oraz instalacji powiązanej technologicznie****[Mg/rok]** |
| --- | --- | --- |
| 1 | Aceton | 0,011217 |
| 2 | Etyn | 0,107571 |
| 3 | Całkowity lotny węgiel organiczny (TVOC) | -\* |

\* BAT-AEL nie ma zastosowania do niewielkich emisji (tj. gdy przepływ masowy TVOC  wynosi poniżej np. 100 g C/h), jeżeli w strumieniu gazów odlotowych  nie zidentyfikowano żadnych substancji CMR jako istotnych.”1. Część **IV** pozwolenia zintegrowanego, pn. **Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji**

otrzymuje brzmienie:„**IV. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji**1. **Monitoring efektywności wykorzystania zasobów**

Monitoring efektywności wykorzystania zasobów przez instalację wytwarzania acetylenu jest prowadzony w ramach gospodarki materiałowo – surowcowej, wodnej i gospodarki odpadami. W zakładzie wdrożony jest ponadto System Zarządzania, który działa zgodnie z wymaganiami norm ISO 9001.Monitoring efektywności wykorzystania zasobów prowadzony jest poprzez następujące działania:* prowadzący instalację posiada wdrożony system monitoringu stanów magazynowych – monitoring prowadzony jest za pośrednictwem komputerowego systemu SAP,
* prowadzący instalację przeprowadza comiesięczny odczyt wody zużywanej na terenie Zakładu. Dzięki stosowaniu zamkniętych obiegów wody technologicznej oraz wykorzystywaniu wód deszczowych, gromadzących się w zbiornikach szlamu wapiennego, a także kierowanie ścieków z utrzymania czystości w pomieszczeniach produkcyjnych do obiegu wody technologicznej, Zakład skutecznie zmniejsza zużycie świeżej wody pozyskiwanej z sieci wodociągowej,
* prowadzący instalację na bieżąco prowadzi ewidencję wytwarzanych odpadów w zakładzie – dotyczy to zarówno kart przekazania odpadu, jak i kart ewidencji odpadu. Karty ewidencji odpadu prowadzone są w wersji elektronicznej, a po zakończeniu danego roku kalendarzowego, następuje ich wydruk.

Ewidencja efektywności wykorzystania zasobów, umożliwia pośrednią kontrolę nad pracą instalacji oraz pozwala na wskazywanie ewentualnych nieprawidłowości w przebiegu procesu technologicznego. Na potrzeby kontroli należy sporządzać miesięczne zestawienia ilości zużytych surowców energetycznych oraz pomocniczych, wielkości produkcji, ilości powstających odpadów oraz ilości zużytych mediów.1. **Monitoring efektywności wykorzystania energii**

Monitoring efektywności wykorzystania energii na terenie Zakładu, obejmuje pomiar zużycia energii elektrycznej (odczyt z liczników elektrycznych), z częstotliwością raz w miesiącu. Dane powinny być archiwizowane i wprowadzane do miesięcznego raportu. Monitoring efektywności wykorzystania energii, powinien polegać na ocenie jej zużycia w odniesieniu do wielkości produkcji. Należy prowadzić miesięczne zestawienia ilości zużytej energii. Końcowa analiza zużycia energii, wraz z możliwymi rozwiązaniami w zakresie jej efektywnego wykorzystania, powinna być przeprowadzana raz w roku. Na podstawie miesięcznych zestawień powinna być prowadzona analiza tendencji efektywności wykorzystania energii.1. **Monitoring parametrów technicznych**

Monitoring parametrów technicznych obejmuje:1. Pomiary wykonywane automatycznie (komputerowo), z automatyczną regulacją wszystkich parametrów procesu. Zakres monitoringu parametrów technicznych, obejmuje szereg parametrów pracy instalacji wytwarzania acetylenu, które są systematycznie ewidencjonowane, tj.:
* stężenia acetylenu w pomieszczeniach ACT,
* ciśnienia azotu w kontenerach karbidu,
* poziomu gazometru,
* max ciśnienia w wytwornicy,
* wymiany kwasu i zasady,
* max temperatury w zasobniku karbidu (wytwornicy),
* wysokiej temperatury oczyszczacza,
* spadku ciśnienia wody na panelu wodnym,
* niskiego poziomu karbidu w wytwornicy,
* stanu przepływu wody przez sprężarki,
* ciśnienia acetylenu przed sprężarkami,
* ciśnienia acetylenu za sprężarkami,
* poziomu pracy sprężarek,
* pomiaru wilgotności acetylenu na osuszaczu,
* poziomu wody w zbiornikach wody sklarowanej,
* stanu pracy pomp wapna pokarbidowego,
* poziomu acetonu w zbiorniku,
* przepływu kwasu i zasad,
* stanu pracy pomp acetonowych,
* stanu pracy wag do acetonowania,
* ilości napełnionych butli acetylenem,
* ciśnienia w butlach,
* temperatury otoczenia,
* temperatury wewnątrz butli.

Kontrola kluczowych parametrów procesu technologicznego wynika przede wszystkim z konieczności zapewnienia odpowiedniej jakości produktu. Z tego też powodu jest niezbędna i prowadzona z należytą starannością. Bieżąca kontrola i przestrzeganie ustalonych parametrów procesu zapewnia ponadto eliminację sytuacji awaryjnych, a tym samym zapewnia odpowiednie bezpieczeństwo eksploatacji instalacji. Automatyczny reżim pracy instalacji wytwarzania acetylenu oraz automatyczna regulacja wszystkich parametrów procesu pozwala na ciągłą kontrolę parametrów pracy instalacji. Automatyczny monitoring parametrów procesu wytwarzania acetylenu realizowany jest poprzez program komputerowy „Wizualizacja procesu technologicznego wytwarzania acetylenu”. Monitorowane parametry można śledzić na ekranie monitora,jak również w formie wydrukowanego raportu.1. Pomiary wykonywane ręcznie (dane zapisywane są w protokole) w zakresie:
* temperatury w wytwornicy, odgazowywaczu, wibratorze, zasobniku, chłodnicy, panelu kwasu,
* ilości zasypywanego karbidu,
* odwapnienia wytwornicy,
* ilości wywożonego wapna pokarbidowego,
* ilości wyprodukowanego acetylenu.

Parametry, które nie są monitorowane automatycznie, zapisywane są w książce raportowej, znajdującej się w dyspozytorni acetylenowni. Sposób zapisu oraz częstotliwość jest uregulowana w wewnętrznej procedurze Q\_ActCh\_2 „Instrukcja stanowiskowa stałej wytwornicy acetylenu”. Prowadzenie książki raportowej jest nadzorowane przez mistrza acetylenowni. 1. Badanie stanu technicznego instalacji – bieżące i okresowe przeglądy maszyn i urządzeń, w tym przeglądy urządzeń chroniących środowisko.
2. **Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza**

Zakład powinien wykonywać okresowe pomiary wielkości emisji substancji do powietrza, w zakresie podanym poniżej:* **do dnia 12 grudnia 2026 r.:**

W ramach monitoringu emisji substancji do powietrza, prowadzone będą pomiary emisji substancji zanieczyszczających z emitorów instalacji IPPC, z częstotliwością raz w roku:* wytwornica acetylenu (operacja przedmuchiwania instalacji azotem) – pomiar emisji etynu raz w roku,
* osadnik wapna pokarbidowego – pomiar emisji etynu raz w roku, w okresie letnim.

Pomiary emisji substancji do powietrza, wykonywane będą zgodnie z obowiązującą metodyką w tym zakresie. Stanowiska pomiarowe usytuowane będą zgodnie z Polskimi Normami.* **po dniu 12 grudnia 2026 r.:**

W ramach monitoringu emisji substancji do powietrza, prowadzone będą pomiary emisji substancji zanieczyszczających z emitorów instalacji IPPC, w następujący sposób:* pomiary emisji na emitorze E1 (operacja przedmuchiwania instalacji azotem) oraz E2 (pomiar wykonywany w okresie letnim), w zakresie emisji etynu, z częstotliwością raz na rok. Pomiary emisji substancji do powietrza, wykonywane będą zgodnie z obowiązującą metodyką w tym zakresie. Stanowiska pomiarowe usytuowane będą zgodnie z Polskimi Normami,
* w ramach realizacji wymogów, określonych w BAT 8 konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik, w odniesieniu do wspólnych systemów gospodarowania gazami odlotowymi i oczyszczania gazów odlotowych w sektorze chemicznym, należy monitorować:
	+ emisje zorganizowane do powietrza TVOC - raz na 6 miesięcy, na emitorach: E1, E2 i E3, w miarę możliwości pomiary przeprowadza się w najwyższym oczekiwanym stanie emisji, w normalnych warunkach eksploatacji,
	+ monitoring należy prowadzić zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN są niedostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy, zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej,
	+ emitory powinny być wyposażone w prawidłowo usytuowane stanowiska pomiarowe oraz króćce pomiarowe, zgodnie z obowiązującą Polską Normą,
* w ramach realizacji wymogów, określonych w BAT 20 konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik, w odniesieniu do wspólnych systemów gospodarowania gazami odlotowymi i oczyszczania gazów odlotowych w sektorze chemicznym, należy szacować, co najmniej raz w roku, oddzielnie emisje ulotne i nieulotne LZO do powietrza, stosując jedną z technik określonych w BAT (zastosowanie współczynnika emisji, zastosowanie bilansu masy, zastosowanie modeli termodynamicznych), a także, należy określać stopień niepewności tych szacunków,
* w ramach realizacji wymogów, określonych w BAT 21 konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik, w odniesieniu do wspólnych systemów gospodarowania gazami odlotowymi i oczyszczania gazów odlotowych w sektorze chemicznym, należy monitorować emisje rozproszone LZO i emisje powstałe w wyniku stosowania rozpuszczalników, poprzez obliczanie, co najmniej raz na rok, bilansu masy wkładu rozpuszczalników i rozpuszczalników na wyjściu z zespołu urządzeń, zgodnie z definicją zawartą w części 7 załącznika VII do dyrektywy 2010/75/UE oraz minimalizować niepewność danych dotyczących bilansu masy rozpuszczalnika.
1. **Monitoring hałasu**

Dla instalacji powinny być przeprowadzone okresowe pomiary hałasu w środowisku w porze dnia i nocy. Pomiary będą przeprowadzane raz na dwa lata oraz każdorazowo po zmianie typu, ilości lub lokalizacji znaczących źródeł hałasu, mających wpływ na środowisko. Pomiary powinny być wykonywane w oparciu o obowiązujące w tym zakresie metodyki. 1. **Ewidencja i monitoring odpadów**

Prowadzący instalację, zobowiązany jest do prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów, zgodnie z przepisami obowiązującego prawa.Ewidencja odpadów powinna być prowadzona odrębnie dla każdego rodzaju odpadu z zastosowaniem kart ewidencji oraz kart przekazania odpadu, zgodnych z wzorami określonymi w przepisach szczegółowych, oraz sporządzanie rocznych zestawień zbiorczych o ilości i rodzaju wytworzonych odpadów, zgodnych ze wzorami, określonymi w przepisach szczegółowych.”1. Część **VI** pozwolenia zintegrowanego, pn.**Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia**

otrzymuje brzmienie:„**VI. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia**Prowadzącego instalację, zobowiązuje się do:1. Przedkładania wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska oraz organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego, sprawozdania z wykonywanych pomiarów, w terminach zgodnych z obowiązującymi przepisami prawa.
2. Ewidencjonowania i przechowywania wyników przeprowadzonych pomiarów emisji, danych o wielkości emisji, czasie pracy instalacji oraz o ilości zużywanych surowców w procesie technologicznym i wielkości produkcji przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.
3. Prowadzenia systematycznej oceny ryzyka w zakresie wszystkich potencjalnie wykorzystywanych, produkowanych lub uwalnianych substancji, mogących powodować ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych, na terenie instalacji IPPC, a także przedkładania informacji dot. oceny ryzyka w zakresie wszystkich potencjalnie wykorzystywanych, produkowanych lub uwalnianych substancji mogących powodować ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych, z częstotliwością raz na 5 lat.
4. Przedłożenia do dnia 12 grudnia 2026 r., sprawozdania z przeprowadzonych działań, mających na celu dostosowanie instalacji do produkcji acetylenu metodą mokrą do wymagań w zakresie ochrony powietrza, ustanowionych w konkluzjach BAT w odniesieniu do wspólnych systemów gospodarowania gazami odlotowymi i oczyszczanie gazów odlotowych w sektorze chemicznym, w szczególności w zakresie: BAT 2, BAT 4, BAT 8, BAT 19, BAT 20, BAT 21 oraz BAT 23, wraz z odpowiednim wnioskiem o zmianę zapisów pozwolenia zintegrowanego w tym zakresie.
5. Przedkładania do 30 maja każdego roku, corocznej informacji, obejmującej analizę pod kątem wprowadzania do środowiska substancji i energii, pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, zgodnie z tabelą, zamieszczoną na stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego. Informacja ta powinna zawierać porównanie warunków pracy instalacji z warunkami określonymi w pozwoleniu, w poszczególnych elementach ochrony środowiska, z uwzględnieniem wyników pomiarów, przedstawieniem sposobów realizacji praw i obowiązków prowadzącego instalację, a także informacji o kontrolach i ewentualnych skargach na działalność instalacji (dostęp do tabeli: *bip.slaskie.pl – Środowisko – Wydanie pozwolenia zintegrowanego – Załączniki - na dole strony, załącznik pn. Roczna informacja oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu zintegrowanym*).
6. Przedkładania sprawozdań z wykonywanych pomiarów oraz corocznej informacji, za pomocą ePUAP lub na elektronicznym nośniku danych, opisanych treścią: „OE.PZ.POMIARY\_140” lub „OE.PZ.INFORMACJA\_ROCZNA\_140”.
7. Podjęcia natychmiastowych działań zmierzających do usunięcia awarii, w przypadku jej wystąpienia.”
8. **Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.**
 |
|  |  |
| **Uzasadnienie** |  |

1. **Uzasadnienie faktyczne**

Decyzją nr 819/OS/2014 z dnia 23 kwietnia 2014 r., Marszałek Województwa Śląskiego, udzielił pozwolenia zintegrowanego dla instalacji w przemyśle chemicznym,
do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych lub biologicznych, organicznych substancji chemicznych – węglowodorów, tj. instalacji do produkcji acetylenu metodą mokrą, zlokalizowanej w Chorzowie, przy ul. Maciejkowickiej 30, eksploatowanej przez spółkę Messer Polska Sp. z o.o. z siedzibą w Chorzowie.

Decyzja ta, została następnie zmieniona decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego:

* nr 2251/OS/2014 z dnia 17 listopada 2014 r.,
* nr 1564/OE/2023 z dnia 28 kwietnia 2023 r.

W dniu 10 czerwca 2024 r., Marszałek Województwa Śląskiego, otrzymał wniosek przedstawiciela spółki, o zmianę warunków pozwolenia zintegrowanego. W treści wniosku, Strona wskazała, że zmiana pozwolenia zintegrowanego jest podyktowana koniecznością dostosowania decyzji do wytycznych decyzji wykonawczej Komisji (UE), opublikowanej w dniu w dniu 6 grudnia 2022 r., w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej, ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT), zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do wspólnych systemów gospodarowania gazami odlotowymi i oczyszczania gazów odlotowych w sektorze chemicznym.

Strona, w załączeniu do wniosku, przedłożyła wymagane informacje i materiały,
w tym zaświadczenia i oświadczenia o niekaralności wszystkich osób uprawnionych
do reprezentowania spółki zgodnie z KRS, w myśl art. 184 ust. 4 pkt. 7 ustawy POŚ, wydane na wniosek, przez Biuro Informacyjne Krajowego Rejestru Karnego Ministerstwa Sprawiedliwości.

Przedmiotowa instalacja, zgodnie z brzmieniem punktu 4 ppkt 1a załącznika rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169) kwalifikuje
się do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości. Wobec tego, dla ww. instalacji wymagane było uzyskanie pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów ustawy POŚ.

Przedmiotowe przedsięwzięcie, zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 1a rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. 2019 r. poz. 1839 ze zm.), należało uznać
za przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko.

Po dokonaniu wstępnej analizy wniosku, organ stwierdził, że:

1. jest właściwy do jego rozpoznania, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy POŚ,
2. wniosek spełnia wymogi formalne, określone w art. 208 ustawy POŚ,
3. wnioskowana zmiana nie stanowi istotnej zmiany instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt. 7 ustawy POŚ.

Mając powyższe na względzie, organ przystąpił do rozpatrzenia wniosku.

1. **Przebieg postępowania administracyjnego**

Zgodnie z zapisem art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa
w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2024 r. poz. 1112), dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych.

Zgodnie z obowiązkiem, wynikającym z art. 209 ustawy POŚ, zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego (wraz z uzupełnieniami) w wersji elektronicznej, został przesłany ministrowi właściwemu do spraw klimatu, na adres email: pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl

Marszałek Województwa Śląskiego, prowadząc postępowanie dotyczące zmiany pozwolenia zintegrowanego, wezwał Stronę do złożenia wyjaśnień i uzupełnień pismami
z dnia: 25 lipca 2024 r. oraz 30 września 2024 r. Strona złożyła wyjaśnienia i uzupełnienia do wniosku pismami z dnia: 21 sierpnia 2024 r. oraz 5 listopada 2024 r.

Pismem z dnia 4 kwietnia 2025 r., organ, zgodnie z art. 10 § 1 ustawy Kpa, zawiadomił Stronę postępowania, że przed wydaniem decyzji ma prawo do wypowiedzenia
się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w terminie siedmiu dni, licząc od dnia jego doręczenia. Strona nie wniosła uwag do sprawy we wskazanym terminie.

1. **Uzasadnienie prawne**

Zgodnie z art. 180 ustawy POŚ, eksploatacja instalacji powodująca wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza, wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi, wytwarzanie odpadów jest dozwolona po uzyskaniu pozwolenia, jeżeli jest ono wymagane. Powyższy przepis ustanawia generalną zasadę, zgodnie z którą prowadzenie pewnego rodzaju działalności, powodującej określone skutki dla środowiska, wymaga uzyskania zgody organu administracji. Jak wskazuje NSA, „Obowiązek uzyskania pozwolenia jest konsekwencją przede wszystkim tego, że środowisko jest istotnym elementem procesów gospodarczych, w kontekście użytkowania jego zasobów oraz powodowania emisji, która może przekształcić się w zanieczyszczenie” (wyrok NSA z dnia 10 marca 2020 r.,
sygn. akt II OSK 1224/18). Działalność, o której stanowi ww. przepis to eksploatacja instalacji, natomiast skutki - to emisja do środowiska substancji, które je zanieczyszczają. Nie każda jednak tego rodzaju działalność wymaga uzyskania pozwolenia. Zgoda organu jest bowiem konieczna wyłącznie wtedy, gdy ustawodawca, w sposób wyraźny, nałoży obowiązek jej otrzymania.

Pozwolenia, o których stanowi art. 180 ustawy POŚ są nazywane w doktrynie pozwoleniami emisyjnymi. Katalog tych pozwoleń został określony w art. 181 ust. 1 ustawy POŚ. Jednym z nich jest pozwolenie zintegrowane (art. 181 ust. 1 pkt 1 ustawy POŚ). Ideą pozwolenia zintegrowanego jest kompleksowe zarządzanie emisjami
do środowiska. Ujmuje ono bowiem swoją treścią całość oddziaływań na środowisko
i zastępuje wszelkie pozwolenia sektorowe i ewentualne inne decyzje o charakterze reglamentacyjnym, związane z ochroną środowiska, a wymagane w związku

z eksploatacją określonych instalacji (Prawo Ochrony Środowiska. Komentarz,
pod red. nauk. M. Górskiego, wyd. C.H. Beck, Legalis).

W myśl art. 201 ust. 1 ustawy POŚ, pozwolenia zintegrowanego wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, z wyłączeniem instalacji lub ich części stosowanych wyłącznie do badania, rozwoju lub testowania nowych produktów
lub procesów technologicznych. Zgodnie natomiast z art. 201 ust. 2 ustawy POŚ, minister właściwy do spraw klimatu określi, w drodze rozporządzenia, rodzaje instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości. Jak wynika z powołanych przepisów, uzyskanie pozwolenia zintegrowanego jest konieczne wyłącznie w przypadku prowadzenia ściśle określonych instalacji, tj. tylko takich, które zostały enumeratywnie wskazane w ww. rozporządzeniu wykonawczym.

Aktualnie katalog takich instalacji określa rozporządzenie Ministra Środowiska
z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169). Innymi słowy, jeżeli dany podmiot zamierza eksploatować instalację, która wpisuje się w katalog, określony w rozporządzeniu,
ma obowiązek uzyskać pozwolenie zintegrowane (por. wyrok WSA w Olsztynie
z dnia 26 września 2019 r., sygn. akt II SA/Ol 443/19). Co ważne, pozwolenie zintegrowane, mimo że - w istocie rzeczy - zastępuje tzw. pozwolenia sektorowe
(por. art. 182 i art. 211 ust. 1 ustawy POŚ), to nie może być przez nie zastępowane (analogicznie: wyrok WSA w Lublinie z dnia 13 września 2010 r., sygn. akt II SA/Lu 205/10).

Pozwolenie zintegrowane wydaje, w drodze decyzji, na wniosek prowadzącego instalację, organ ochrony środowiska (art. 183 ust. 1 w zw. z art. 184 ust. 1 ustawy POŚ). System organów ochrony środowiska został określony w art. 376 i nast. ustawy POŚ. Jak wynika z art. 376 pkt 2b ustawy POŚ, jednym z organów ochrony środowiska jest marszałek województwa. Jego kompetencje określa art. 378 ust. 2a ustawy POŚ.

Zgodnie z tym przepisem, marszałek województwa jest właściwy w sprawach:

1. przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko,
2. przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko
w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji
o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz
o ocenach oddziaływania na środowisko, realizowanego na terenach innych
niż wymienione w pkt 1,
3. pozwolenia na wytwarzanie odpadów i pozwolenia zintegrowanego dla instalacji komunalnych, o których mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy o odpadach,
4. o których mowa w art. 237 i art. 362 ust. 1-3, w zakresie dróg innych niż autostrady
i drogi ekspresowe, usytuowanych w miastach na prawach powiatu.

Biorąc pod uwagę powyższe, należy stwierdzić, że marszałek województwa jest właściwy do udzielania tylko niektórych pozwoleń zintegrowanych. Instalacja będąca przedmiotem takiego pozwolenia musi stanowić bowiem albo przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko albo być instalacją komunalną, o której mowa
w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy o odpadach.

Katalog przedsięwzięć, mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko określa rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839 ze zm.).

Treść pozwolenia zintegrowanego wyznacza zasadniczo art. 211 ust. 1 ustawy POŚ, wskazując, że pozwolenie zintegrowane spełnia wymagania określone dla pozwoleń,
o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2 i 4 (tj. pozwolenia na wprowadzanie gazów
lub pyłów do powietrza oraz pozwolenia na wytwarzanie odpadów), pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód oraz pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi. Dodatkowe elementy pozwolenia zintegrowanego zostały określone w art. 211 ust. 3-9 ustawy POŚ, a także w art. 202 ust. 1-6 ustawy POŚ.

Pozwolenia zintegrowane wydawane są, co do zasady, na czas nieoznaczony
(art. 188 ust. 1 ustawy POŚ). Trzeba jednak zauważyć, że dotyczą one instalacji, które
są cały czas eksploatowane oraz zmieniają się w czasie. Stąd też ustawodawca przewidział możliwość zmiany pozwoleń zintegrowanych, odstępując tym samym
od ogólnej zasady trwałości decyzji administracyjnych, określonej w art. 16 ustawy Kpa. Podstawą dokonania zmiany pozwolenia zintegrowanego są zasadniczo przepisy art. 192 ustawy POŚ w zw. z art. 163 ustawy Kpa (analogicznie: wyrok NSA z dnia 19 września 2019 r., sygn. akt: II OSK 821/18).

Pierwszy z tych przepisów stanowi, że przepisy o wydawaniu pozwolenia stosuje
się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków. Zgodnie natomiast z art. 163 ustawy Kpa, organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach
niż określone w niniejszym rozdziale, o ile przewidują to przepisy szczególne.

Oprócz tego, należy zwrócić uwagę na art. 214 ust. 4 i ust. 5 ustawy POŚ, zgodnie
z którymi:

* wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego zawiera dane, o których mowa
w art. 184 i art. 208, mające związek z planowanymi zmianami,
* decyzja o zmianie pozwolenia zintegrowanego określa wymagania, o których mowa
w art. 188 i art. 211, mające związek z planowanymi zmianami.

Przepisy te, korespondując z powołanymi wyżej art. 192 ustawy POŚ oraz art. 163 ustawy Kpa, precyzyjnie określają, zarówno zakres wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, jak i treść decyzji o zmianie takiego pozwolenia.

Biorąc zatem pod uwagę:

* rodzaj instalacji, będącej przedmiotem wniosku;
* zakres przedmiotowy wniosku;

organ stwierdza, że przedmiotowy wniosek należy rozpoznać w oparciu o wyżej wskazane przepisy.

1. **Uzasadnienie szczegółowe**

W wyniku analizy merytorycznej treści wniosku oraz zgromadzonego w sprawie całokształtu materiału dowodowego pod kątem zgodności z przepisami prawa materialnego w zakresie ochrony środowiska, organ przychylił się do wniosku strony
i niniejszą decyzją dokonał zmian pozwolenia zintegrowanego, w części II, pn. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, w części III, pn. Warunki eksploatacji instalacji oraz wprowadzania do środowiska substancji i energii przy normalnym funkcjonowaniu instalacji, w części IV, pn. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji oraz
w części VI, pn. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia.

Dokonane niniejszą decyzją zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego, odnoszą

się do zagadnień, dotyczących ochrony powietrza.

Analiza zgromadzonego materiału dowodowego, wykazała co następuje:

Wprowadzone zmiany, wynikają z konieczności dostosowania instalacji będącej przedmiotem wniosku, do wytycznych określonych w Decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2022/2427 z dnia 6 grudnia 2022 r., ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT), zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do wspólnych systemów gospodarowania gazami odlotowymi i oczyszczania gazów odlotowych w sektorze chemicznym, tym samym, uwzględnienia zapisów, odnoszących się do wymagań
ww. konkluzji BAT, w przedmiotowym pozwoleniu zintegrowanym. Zmiany przedmiotowego pozwolenia nie odnoszą się do żadnych dodatkowych zmian w funkcjonowaniu instalacji, objętych tym pozwoleniem.

Zgodnie z informacjami przedstawionymi w przedłożonej dokumentacji, instalacja spełnia wymagania ww. konkluzji BAT, które mają zastosowanie w przedmiotowej instalacji. Analiza wykazała, że aktualnie zostały spełnione wytyczne, określone w BAT 3 oraz BAT 22. Po dniu 12 grudnia 2026 r., będą spełnione BAT 2, BAT 4, BAT 8, BAT 19,

BAT 20, BAT 21 oraz BAT 23, a zatem instalacja będzie eksploatowana zgodnie z pozostałymi wymogami, określonymi ww. Decyzją wykonawczą Komisji UE, w zakresie w jakim jej dotyczy. Techniki oczyszczania gazów odlotowych, stosowane w celu ograniczenia emisji zorganizowanej do powietrza związków organicznych, a także poziomy emisji, powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL)
w odniesieniu do emisji zorganizowanych związków organicznych do powietrza, nie mają zastosowania w przedmiotowej instalacji, ze względu na występowanie niewielkiej emisji związków organicznych, tj. przepływ masowy TVOC (całkowity lotny węgiel organiczny),
na emitorach instalacji IPPC (E-1 – E-3), wynosi poniżej 100 g C/h, a w strumieniu gazów odlotowych, nie występują substancje CMR (rakotwórcze, mutagenne lub działające szkodliwie na rozrodczość), a zatem instalacja spełnia wymagania BAT 11.

BAT-AEL w odniesieniu do emisji zorganizowanych LZO do powietrza, nie dotyczy przedmiotowej instalacji, ponieważ żadna z wykorzystywanych substancji stanowiących LZO, nie jest klasyfikowana jako substancja CMR.

Aby zapobiec występowaniu emisji rozproszonych LZO do powietrza lub, jeżeli jest to niemożliwe, ograniczyć je, w ramach konkluzji BAT, po dniu 12 grudnia 2026 r.,
na terenie instalacji, zostanie opracowany i wdrożony system zarządzania emisjami rozproszonymi LZO, jako część Systemu Zarządzania Środowiskowego (EMS).

Prowadzący instalację, po dniu 12 grudnia 2026 r., co najmniej raz w roku, będzie szacował oddzielnie emisje ulotne i nieulotne LZO do powietrza, stosując jedną z technik opisanych w BAT. BAT 22 dla przedmiotowej instalacji, dotyczący monitorowania emisji rozproszonych LZO, nie ma zastosowania, ponieważ emisja ulotna i nieulotna innych LZO, będzie wynosiła poniżej 5 Mg/rok.

W ramach BAT 23, dla przedmiotowej instalacji, określono poziom emisji powiązany

z najlepszymi dostępnymi technikami BAT-AEL w odniesieniu do emisji rozproszonych

do powietrza LZO, pochodzących ze stosowania rozpuszczalników lub ponownego wykorzystania odzyskanych rozpuszczalników. BAT- AEL powiązany z BAT 23 dla emisji rozproszonych LZO, po dniu 12 grudnia 2026 r., będzie wynosił ≤ 5% (wartość

procentowa wkładów rozpuszczalników, średnia roczna).

Zgodnie z wymogami BAT 8, należy monitorować emisje zorganizowane, całkowitego lotnego węgla organicznego (TVOC) dla każdego emitora, o przepływie masowym TVOC, wynoszącym < 2 kg C/h, z częstotliwością raz na 6 miesięcy. Zrezygnować z obowiązku monitorowania tego parametru można wyłącznie wtedy, gdy dana substancja/dany parametr, został zidentyfikowany jako nieistotny w strumieniu gazów odlotowych na podstawie wykazu, o którym mowa w BAT 2. W związku z tym, że wykaz emisji zorganizowanych i rozproszonych do powietrza, stanowiący część systemu zarządzania środowiskowego, opisany w BAT 2, zostanie ustanowiony dopiero po dniu 12 grudnia 2026 r., oraz w związku z tym, iż węgiel organiczny jest wyłącznie emitowany z instalacji IPPC, wobec czego, w ocenie organu, stanowi on istotny strumień gazów odlotowych.

W związku z powyższym, organ, w oparciu o zapisy art. 151 i art. 188 ust. 3 pkt. 5 i 7 ustawy POŚ, oraz wymogi określone w BAT 8 ww. Decyzji wykonawczej Komisji UE, nałożył obowiązek prowadzenia, po dniu 12 grudnia 2026 r., monitoringu emisji zorganizowanej do powietrza TVOC, z częstotliwością raz na 6 miesięcy na emitorach: E1, E2 i E3. Ponadto, zgodnie z wymogami opisanymi w BAT 8, częstość wykonywania monitoringu można ograniczyć, wykazując na podstawie wielokrotnych pomiarów emisji, że poziomy emisji są wystarczająco stabilne.

W ramach realizacji wymogów określonych w BAT 20, w przedmiotowym pozwoleniu, zobowiązano prowadzącego instalację do szacowania co najmniej raz w roku, oddzielnie emisji ulotnych i nieulotnych LZO do powietrza, stosując jedną z technik określonych

w BAT (zastosowanie współczynnika emisji, zastosowanie bilansu masy, zastosowanie modeli termodynamicznych), a także określić stopień niepewności tych szacunków.

Z kolei, w ramach wymogów opisanych w BAT 21, zobowiązano prowadzącego instalację do monitorowania emisji rozproszonych LZO i emisji, powstałych w wyniku stosowania rozpuszczalników, poprzez obliczanie, co najmniej raz na rok, bilansu masy wkładu rozpuszczalników i rozpuszczalników na wyjściu z zespołu urządzeń, zgodnie z definicją zawartą w części 7 załącznika VII do dyrektywy 2010/75/UE, oraz minimalizować niepewność danych dotyczących bilansu masy rozpuszczalnika.

Ponadto, analiza wykazała, co następuje:

* z uwagi na niskie zawartości związków organicznych w gazach odlotowych,
w analizowanej instalacji, nie znajdują uzasadnienia ani techniki oczyszczania gazów odlotowych ani techniki odzysku materiałowego. Tym samym, nie znajdują uzasadnienia techniki łączenia strumieni gazów odlotowych, które są powiązane
z oczyszczaniem i odzyskiem, a zatem należało uznać, że instalacja spełnia wymagania BAT 5, poprzez dotrzymywanie standardów w nim określonych,
* z uwagi na niskie zawartości związków organicznych w gazach odlotowych,
w analizowanej instalacji, nie znajdują zastosowania techniki oczyszczania gazów odlotowych, a zatem należało uznać, że instalacja spełnia wymagania BAT 6, poprzez dotrzymywanie standardów w nim określonych,
* z uwagi na niskie zawartości związków organicznych w gazach odlotowych,
w eksploatowanej instalacji, nie znajdują zastosowania techniki odzysku substancji
z gazów odlotowych, a zatem należało uznać instalacja spełnia wymagania BAT 9, poprzez dotrzymywanie standardów w nim określonych,
* z uwagi na niską wartość opałową gazów odlotowych technika kierowania gazów odlotowych do jednostki spalania, nie znajduje zastosowania w eksploatowanej instalacji, a zatem należało uznać instalacja spełnia wymagania BAT 10, poprzez dotrzymywanie standardów w nim określonych.

Biorąc powyższe pod uwagę, w części II, punkt 1 pozwolenia zintegrowanego, dodano opis zastosowanych rozwiązań technicznych i sposobów prowadzenia instalacji, mających na celu osiąganie wysokiego stopnia ochrony środowiska, zgodnie z ww. konkluzjami BAT.

W części III, punkt 1 pozwolenia zintegrowanego, określono warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza po dniu 12 grudnia 2026 r., w związku z upływem czasu na dostosowanie przedmiotowych instalacji do wymogów ww. konkluzji BAT.

W części IV, punkt 4, pn. „Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza”, określono dodatkowe wymagania pomiarowe, wprowadzone ww. konkluzjami BAT, w zakresie monitorowania emisji zorganizowanych do powietrza TVOC, szacowania oddzielnie emisji ulotnych i nieulotnych LZO do powietrza oraz zobowiązano prowadzącego instalację

do monitorowania emisji rozproszonych LZO i emisji powstałych w wyniku stosowania rozpuszczalników.

W części IV pozwolenia zintegrowanego, uwzględniono zapis dotyczący zobowiązania prowadzącego instalację do przedłożenia, do dnia 12 grudnia 2026 r., sprawozdania
z przeprowadzonych działań, mających na celu dostosowanie instalacji do produkcji acetylenu metodą mokrą, do wymagań w zakresie ochrony powietrza, ustanowionych
w ww. konkluzjach BAT, w szczególności w zakresie: BAT 2, BAT 4, BAT 8, BAT 19,
BAT 20, BAT 21 oraz BAT 23, wraz z  odpowiednim wnioskiem o zmianę zapisów pozwolenia zintegrowanego w tym zakresie.

**Po przeprowadzonym postępowaniu administracyjnym, organ zważył, co następuje:**

W stanie faktycznym sprawy, biorąc pod uwagę przepisy prawa materialnego, zaistniała konieczność zmiany udzielonego pozwolenia zintegrowanego. Strona przedłożyła podanie w tym zakresie, które spełnia wymogi formalne. Po zbadaniu podania organ stwierdził,

że wnioskowane zmiany są zgodne z przepisami szczególnymi, dotyczącymi ochrony środowiska.

Mając na względzie powyższe, orzeczono jak w sentencji.

Eksploatacja instalacji powinna być realizowana zgodnie z warunkami określonymi w pozwoleniu zintegrowanym, a także zgodnie z przepisami obowiązującego prawa.

**Pouczenie**

Zgodnie z art. 127 § 1 i 2 ustawy Kpa, od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a ustawy Kpa, w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.

Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu

się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje

się ostateczna i prawomocna.

Przedłożono dowód wniesienia opłaty skarbowej w wysokości 1 005,50 PLN.

Wpłaty dokonano na konto Urzędu Miasta Katowice.

Z up. Marszałka Województwa Śląskiego

 Grzegorz Januszek
 p.o. Zastępcy Dyrektora

 Departament Środowiska

 Ekologii i Opłat Środowiskowych