|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | |  |
|  | | Katowice, dnia 30 maja 2025 r.  nr sprawy: OE-WS-PZ.7222.108.2024  znak dawnej sprawy: OE-PZ.7222.64.2023  nr pisma: OE-WS-PZ.KW-00793/25  *(za dowodem doręczenia)* |
|  | |  |
| **Decyzja nr** | **1974/OE/2025** | |
|  |  | |
|  |  | |
| Organ wydający | Marszałek Województwa Śląskiego | |
|  |  | |
|  |  | |
| W sprawie | z wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego | |
|  |  | |
|  |  | |
| Na podstawie | art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (tj. Dz. U. z 2024 r. poz. 572) (dalej: ustawa Kpa), art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 192, art. 201, art. 211, art. 214 ust. 5, art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tj. Dz. U. z 2024 r. poz. 54 ze zm.) (dalej: ustawa POŚ), | |
|  |  | |
| Po rozpoznaniu wniosku spółki Brembo Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Dąbrowie Górniczej,  z dnia 30 czerwca 2023 roku  **orzekam:**  A. zmienić warunki pozwolenia zintegrowanego, udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z 28 listopada 2011 r. nr 3625/OS/2011 (z późn. zm.) dla instalacji do odlewania stali lub stopów żelaza o zdolności produkcyjnej wytopu większej niż 20 ton na dobę, zlokalizowanych w Dąbrowie Górniczej, przy ul. Roździeńskiego 13, w następujący sposób:   1. Część I pozwolenia zintegrowanego: „Rodzaj prowadzonej działalności i parametry instalacji oraz zużycie energii, materiałów, surowców i paliw”   otrzymuje brzmienie:  **„I. Rodzaj prowadzonej działalności i parametry instalacji oraz zużycie energii, materiałów, surowców i paliw.**  **1. Rodzaj prowadzonej działalności i lokalizacja instalacji.**  **1.1. Prowadzący instalację i lokalizacja instalacji.**  a) Prowadzący instalację IPPC:   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **L.p.** | **Nazwa prowadzącego instalację** | **Siedziba prowadzącego instalację** | | | **REGON** | **NIP** | | **ulica i numer** | **kod** | **miasto** | | 1. | Brembo Poland  Sp. z o.o. | ul. Roździeńskiego 13 | 41-308 | Dąbrowa Górnicza | 016458324 | 525-21-95-885 |   b) instalacja IPPC objęta niniejszym pozwoleniem zintegrowanym:   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **L.p.** | **Nazwa instalacji IPPC** | **adres instalacji** | | | **Branża IPPC (rozp 27.08.2014)** | **Kwalifikacja przedsięwzięcia (POŚ  i rozp. 9.11.2010 ze zm.)** | **Liczba instalacji tej branży** | **Numery ewidencyjne działek, na których zlokalizowana jest dana instalacja** | | **ulica i numer** | **kod** | **miasto** | | 1 | Instalacja do odlewania metali żelaznych o zdolności produkcyjnej  1 730 Mg wytopu na dobę, w tym ok. 200 Mg wytopu na dobę żeliwa sferoidalnego. | ul.  Roździeńskiego 13 | 41-308 | Dąbrowa Górnicza | 2.4 | §2 ust. 1 pkt 13b | 1 | 60 |   **1.2. Rodzaj i parametry instalacji.**  Zakład Brembo Poland Sp. z o.o. prowadzi działalność polegającą na produkcji różnego typu tarcz hamulcowych do samochodów osobowych i ciężarowych.  Maksymalna zdolność produkcyjna instalacji do odlewania metali żelaznych wynosi  1 730 Mg wytopu na dobę, w tym ok. 200 Mg wytopu na dobę żeliwa sferoidalnego.  Roczna wydajność instalacji wynosi 450 000 Mg wytopu/rok.  Działalność zakładu realizowana jest poprzez eksploatowanie:  A. Instalacji IPPC do odlewania metali żelaznych, składającej się z trzech linii odlewniczych:  - linia odlewnicza nr 1, o zdolności produkcyjnej 620 Mg wytopu na dobę,  - linia odlewnicza nr 2, o zdolności produkcyjnej 620 Mg wytopu na dobę,  - linia odlewnicza nr 3, o zdolności produkcyjnej 490 Mg wytopu na dobę.  B. Instalacji powiązanych technologicznie z instalacją do odlewania metali żelaznych:  - instalacja do wytwarzania form piaskowych,  - instalacja do wstępnej obróbki powierzchniowej odlewów,  - instalacja do wytwarzania rdzeni do odlewów,  - stacja elektroenergetyczna,  - urządzenia gospodarki wodno-ściekowej.  C. Instalacji pomocniczych:  - instalacja awaryjna tj. agregaty prądotwórcze, o łącznej mocy nominalnej 2,432 MW.  **2. Charakterystyka techniczna instalacji.**  A. Instalacji IPPC do odlewania metali żelaznych:  Proces produkcji odlewów żeliwnych składa się z następujących etapów:  - dostawa surowców z hali magazynowej do strefy topienia,  - wytwarzanie form piaskowych i umieszczanie w nich rdzeni,  - topienie żelaza w piecach indukcyjnych,  - spuszczanie ciekłego metalu z piecy indukcyjnych do kadzi i transport do pieców zalewowych,  - dozowanie ciekłego metalu do form piaskowych z rdzeniami,  - chłodzenie form z odlewami,  - wypychanie form z odlewami ze skrzyń formierskich, poprzez siłowniki i skierowanie form z odlewami do obrotowego bębna chłodzącego, gdzie następuje oddzielenie odlewów od form i chłodzenie odlewów,  - śrutowanie odlewów,  - szlifowanie,  - kierowanie odlewów do hali obróbki mechanicznej, w celu dalszej obróbki.  Liczba pieców indukcyjnych na poszczególnych liniach przedstawia się następująco:  - 4 piece indukcyjne, o pojemności 16 Mg wsadu każdy – linia odlewnicza nr 1,  - 6 pieców indukcyjnych, o pojemności 12,5 Mg wsadu każdy – linia odlewnicza nr 2,  - 4 piece indukcyjne, o pojemności 12,5 Mg wsadu każdy – linia odlewnicza nr 3.  Piece topielnicze zawsze pracują w parze jako tandem – podczas gdy w jednym piecu prowadzony jest proces topienia, to drugi piec jest opróżniany ze stopionego metalu. Zakład posiadać będzie siedem tandemów.  **Parametry pieców indukcyjnych:**   | **Parametr** | **Jednostka** | **Piece topielnicze** | | --- | --- | --- | | Typ pieca | - | piec indukcyjny tyglowy sieciowej częstotliwości | | Ilość pieców | - | 14 | | Ilość tygli w piecu | szt. | 1 | | Pojemność | Mg | 12,5 / 16 | | Moc znamionowa pieca | kW | 8 000 / 9 000 | | Częstotliwość znamionowa pieca | Hz | 180 / 250 | | Rodzaj chłodzenia | - | wodne w obiegu zamkniętym | | Rodzaj czynnika chłodzącego | - | woda | | Zapotrzebowanie wody chłodzącej | m3 | 7,2 | | Ciśnienie wody chłodzącej bar 2 – 6 | bar | 2 - 6 | | Dopuszczalna temperatura na wody wyjściu | K | 343 | | Rodzaj napędu przechyłu pieca  i otwierania pokrywy | - | hydrauliczny |   Piece zalewowe:  Linia odlewnicza 1 oraz linia odlewnicza 2 wyposażona jest w 1 piec zalewowy,  o pojemności 20 Mg ciekłego metalu. Z kolei linia odlewnicza nr 3 wyposażona będzie  w 2 piece zalewowe, o pojemności 20 Mg ciekłego metalu.  **Parametry pieców zalewowych:**   | **Parametr** | **Jednostka** | **Piec zalewowy** | | --- | --- | --- | | Typ pieca | - | piec indukcyjny | | Pojemność | Mg | 20 | | Moc znamionowa pieca | kW | 425 | | Częstotliwość znamionowa pieca | Hz | 50 | | Rodzaj chłodzenia | - | Powietrze w obiegu otwartym | | Rodzaj czynnika chłodzącego | - | powietrze |   B. Instalacje powiązane technologicznie z instalacją do odlewania metali żelaznych:  **Instalacja do wytwarzania form piaskowych:**  Każda linia odlewania metali żelaznych posiada własną linię do wytwarzania form piaskowych.  **Urządzenia wchodzące w skład linii do wytwarzania form piaskowych:**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **Urządzenia** | **Linia do wytwarzania form piaskowych (linią odlewania metali żelaznych nr 1)** | **Linia do wytwarzania form piaskowych (linią odlewania metali żelaznych nr 2)** | **Linia do wytwarzania form piaskowych (linią odlewania metali żelaznych nr 3)** | | Maszyna formierska | 1 hydrauliczna – wydajność 240 form na godzinę | 1 górna i 1 dolna maszyna formierska – wydajność 240 form na godzinę | 1 hydrauliczna – wydajność 250 form na godzinę | | Przenośnik taśmowy piasku | 300 Mg/h | 300 Mg/h | 300 Mg/h | | Separatory | 2 magnetyczne | 2 magnetyczne | 2 magnetyczne | | Podnośniki piasku | 2 kubełkowe | 2 kubełkowe | 3 kubełkowe | | Przesiewacz piasku | 1 przesiewacz – sito wieloboczne | 2 przesiewacze – sito wieloboczne | 2 przesiewacze – sito wieloboczne | | Chłodziarka piasku | 1 | 1 | 2 | | Silos piasku świeżego | 1 silos – 100 m3 | 1 silos – 100 m3 | 1 silos - 16 m3 | | Silos piasku zwrotnego | 3 silosy - 150 m3 każdy | 4 silosy - 170 m3 każdy | 3 silosy - 215 m3 każdy | | Silos premiksu | 3 silosy - 100 m3 każdy | 3 silosy - 130 m3 każdy | 4 silosy - 8 m3 każdy | | Silos na pył z odprowadzania gazów | 2 silosy - 100 m3 każdy | 2 silosy – 100 m3 i 130 m3 | 2 silosy - 16 m3 | | Mieszarki piasku | 2 szybkoobrotowe mieszarki – wydajność 150 Mg/h | 2 szybkoobrotowe mieszarki – wydajność 150 Mg/h | 2 szybkoobrotowe mieszarki – wydajność 150 Mg/h | | System dostawy masy do maszyn formierskich | - | - | - | | System odprowadzania gazów | Gazy ujmowane są z: przesiewacza piasku, znad chłodziarki piasku i odpylanych  w cyklonie o skuteczności 80%, znad przenośników i silosów piasku, z otoczenia podnośnika kubełkowego piasku. | | | |   **Instalacja do wstępnej obróbki powierzchniowej odlewów:**  Każda linia odlewania metali żelaznych posiada własną linię do wstępnej obróbki mechanicznej odlewów.  **Urządzenia wchodzące w skład linii do wstępnej obróbki mechanicznej odlewów:**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **Urządzenia** | **Linia do wstępnej obróbki mechanicznej odlewów (linią odlewania metali żelaznych nr 1)** | **Linia do wstępnej obróbki mechanicznej odlewów (linią odlewania metali żelaznych nr 2)** | **Linia do wstępnej obróbki mechanicznej odlewów (linią odlewania metali żelaznych nr 3)** | | Wyposażenie | Linia wyposażona jest w obrotową śrutownicę ciągłą, 8 stanowisk ręcznego szlifowania odlewów oraz stanowisko kontroli ręcznej odlewów. | Linia wyposażona jest w ciągłą śrutownicę obrotową odlewów lekkich, przenośnik wibracyjny odlewów lekkich wraz  z manipulatorem, przenośnik wibracyjny odlewów ciężkich wraz z manipulatorem, ciągłą śrutownicę taśmową odlewów ciężkich, cztery systemy szlifierskie odlewów lekkich  i ciężkich, cztery systemy automatycznej kontroli odlewów lekkich i ciężkich,. | Linia wyposażona jest  w obrotową śrutownicę ciągła, 6 stanowisk ręcznego szlifowania odlewów, stanowisko kontroli ręcznej odlewów | | Silos pyłów | 1 – 100 m3 | 1 – 100 m3 | | | | System odprowadzania gazów | Znad śrutownicy, znad 8 stanowisk szlifowania ręcznego. | Z nad ciągłej śrutownicy obrotowej, znad ciągłej śrutownicy taśmowej | Znad śrutownicy, znad ośmiu stanowisk szlifowania ręcznego |   **Instalacja do wytwarzania rdzeni do odlewów:**  Instalacja składająca się z 4 linii, jest powiązana technologicznie z instalacją do odlewania metali żelaznych i posiada:  - trzy silosy piasku świeżego, o pojemności 100 m3 każdy,  - mieszalnik masy do rdzeniarek,  - cztery rdzeniarki,  - system odprowadzania gazów z czterech rdzeniarek i mieszalnika.  Każda linia posiada:  - robota rozładowującego rdzenie z rdzeniarki,  - robota zanurzającego rdzenie w powłoce i ładującego piec suszarniczy,  - piec do suszenia rdzeni,  - system odprowadzania spalin z pieca,  - system odprowadzenia ciepłego powietrza z pieca.  **Stacja elektroenergetyczna:**  Stacja elektroenergetyczna wyposażona jest w:  - trzy transformatory 110/20 kV,  - osiem transformatorów 20 kV,  - jeden transformator 110/20 kV dla linii odlewniczej nr 3,  - sześć transformatorów 20 kV dla dodatkowych pieców w linii odlewniczej  nr 2 i pieców w linii odlewniczej nr 3.  C. Instalacja pomocnicza:  Instalację typu pomocniczego stanowią awaryjne agregaty prądotwórcze, o łącznej mocy nominalnej 2,432 MW, w skład których wchodzą:  - agregat prądotwórczy, o mocy 512 kW,  - agregat prądotwórczy, o mocy 720 kW,  - agregat prądotwórczy, o mocy 80 kW,  - agregat prądotwórczy, o mocy 1120 kW.  **2.1. Zużycie energii, materiałów, surowców i paliw,**  **2.1. Zużycie energii, materiałów, surowców i paliw.**   | **Lp.** | **Rodzaj stosowanych surowców, materiałów** | **Jednostka** | **Wielkość zużycia** | | --- | --- | --- | --- | | **Instalacja IPPC do odlewania metali żelaznych** | | | | | 1 | Złom stalowy | Mg/a | 450 000 | | 2 | Złom stalowy własny | Mg/a | 120 000 | | 3 | C | Mg/a | 13 500 | | 4 | FeSi | Mg/a | 3 000 | | 5 | FeMn | Mg/a | 450 | | 6 | FeCr | Mg/a | 450 | | 7 | Sn | Mg/a | 75 | | 8 | FeMo | Mg/a | 150 | | 9 | Cu | Mg/a | 750 | | 10 | S | Mg/a | 150 | | 11 | SiC | Mg/a | 3 450 | | 12 | Modyfikator | Mg/a | 1 350 | | **Rdzeniarnia** | | | | | 1 | Katalizator do przyspieszenia reakcji w procesie utwardzenia rdzeni (amina) | Mg/a | 50 | | 2 | Oddzielacz w instalacji produkcji rdzeni | Mg/a | 55 | | 3 | Żywica stosowana w technologii cold-box | Mg/a | 400 | | 4 | Utwardzacz stosowany w procesie cold-box razem z żywicą | Mg/a | 400 | | 5 | Dodatek do masy do produkcji rdzeni | Mg/a | 800 | | 6 | Preparat do czyszczenia rdzennic | Mg/a | 225 | | 7 | Pokrycia wodne | Mg/a | 4 000 | | 8 | Kwas siarkowy 70% | Mg/a | 50 | | **Produkcja form piaskowych** | | | | | 1 | Premix | Mg/a | 50 000 | | 2 | Piasek do rdzeni | Mg/a | 50 800 | | 3 | Piasek do odświeżania | Mg/a | 5 000 | | **Zużycie mediów** | | | | | 1 | Energia elektryczna | MWh/rok | 550 000 | | 2 | Gaz ziemny | Nm3/rok | 4 000 000 | | 3 | Woda | m3/rok | 350 000 |   **2.2. Czas pracy.**  Czas pracy każdej linii odlewniczej w zakładzie Brembo Poland Sp. z o.o., przy założeniu maksymalnej wydajności instalacji, wynosi 7 200 godzin/rok.  **3. Gospodarka wodna**  Zakład BREMBO Poland Sp. z o.o. zaopatruje się w wodę z miejskiej sieci wodociągowej spółki Dąbrowskie Wodociągi Sp. z o.o. w Dąbrowie Górniczej, na podstawie zawartej umowy.  Woda na cele technologiczne wykorzystywana jest:  1. w instalacji do odlewania metali żelaznych, o łącznej zdolności produkcyjnej  1730 Mg wytopu na dobę, mogącej powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości:  - do uzupełniania obiegu chłodzącego pieców topielniczych, w ilości średniej Qśr= 209 m3/dobę,  - do chłodzenia odlewów i piasku w chłodzących bębnach obrotowych, w ilości średniej Qśr = 1080 m3/dobę.  2. w instalacji do wytwarzania form piaskowych, która oddziałuje na środowisko wspólnie z prowadzoną działalnością podstawową:  - jako dodatek do masy formierskiej, w ilości średniej Qśr = 150 m3/dobę  - do chłodzenia piasku w chłodziarkach instalacji do wytwarzania form piaskowych, w ilości średniej Qśr = 125 m3/dobę.  3. w instalacji do wytwarzania rdzeni do odlewów, która oddziałuje na środowisko wspólnie  z prowadzoną działalnością podstawową:  - w płuczce wieżowej instalacji do wytwarzania rdzeni do form, w ilości średniej Qśr=2 m3/dobę.  Ponadto, woda z miejskiej sieci wodociągowej wykorzystywana jest do:  - utrzymania czystości hal, w ilości ok. 10 m3/d,  - celów bytowych, w ilości ok. 23,6 m3/d,  - celów przeciwpożarowych, w ilości ok. 30 dm3/s  **4. Gospodarka ściekowa:**  Ścieki przemysłowe (technologiczne):  W instalacji powstają następujące rodzaje ścieków przemysłowych:  - ścieki powstające na skutek eksploatacji pieców indukcyjnych (skropliny),  - ścieki z wpustów, zlokalizowanych w pomieszczeniach transformatorów i sprężarek,  Ścieki technologiczne, powstające na skutek eksploatacji pieców indukcyjnych (skropliny) oraz ścieki z pomieszczeń transformatorów i sprężarek, odprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych, eksploatowanych przez spółkę Dąbrowskie Wodociągi Sp. z o.o.  w Dąbrowie Górniczej, na podstawie zawartej umowy.  Skład powyższej mieszaniny ścieków: zawiesiny ogólne, ChZT, BZT5, azot amonowy, fosfor, siarczany, cynk, węglowodory ropopochodne.  Wprowadzanie do urządzeń kanalizacyjnych, będących własnością spółki Dąbrowskie Wodociągi Sp. z o.o. w Dąbrowie Górniczej, ścieków przemysłowych powstających w wyniku działalności zakładu Brembo Poland Sp. z o.o. w Dąbrowie Górniczej, zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, określone w przepisach wydanych na podstawie art. 100 ust. 1 ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. Prawo wodne, uregulowane jest w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym, udzielonym decyzją Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Gliwicach Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie.  Ścieki powstające na skutek eksploatacji pieców indukcyjnych (skropliny):  Ścieki powstają podczas topienia żeliwa i gromadzą się w rynnach, przy piecach indukcyjnych. Ścieki powstają w ilości około: Qśr = 9,0 m3/dobę.  Charakterystyczne wskaźniki zanieczyszczeń w tych ściekach to: temperatura, zawiesiny ogólne, siarczany, żelazo ogólne, cynk.  Ścieki z wpustów zlokalizowanych w pomieszczeniach transformatorów i sprężarek:  Ścieki powstają w pomieszczeniach transformatorów i sprężarkowni i są to głównie skropliny. Ścieki te są podczyszczane w separatorze substancji ropopochodnych Atlas Copco OSC2400. Ścieki powstają w ilości około: Qśr = 6,0 m3/dobę.  Charakterystyczne wskaźniki to: zawiesiny ogólne, węglowodory ropopochodne.  Ponadto, na terenie Zakładu BREMBO Poland Sp. z o.o. w Dąbrowie Górniczej wytwarzane są ścieki, które powstają niezależnie od eksploatacji instalacji, tj.:  - ścieki bytowe (wprowadzane wraz ze ściekami technologicznymi do urządzeń kanalizacyjnych spółki Dąbrowskie Wodociągi Sp. z o.o. w Dąbrowie Górniczej),  w ilości około 84,1 m3/rok,  - wody opadowe i roztopowe z terenu zlewni nr 1, tj. z części powierzchni zadaszonych (4,67 ha) i terenów utwardzonych – drogi, parkingi, place (1,03 ha) (wprowadzane do urządzeń kanalizacyjnych spółki Dąbrowskie Wodociągi Sp. z o.o. w Dąbrowie Górniczej), w ilości 640 dm3/s,  - wody opadowe i roztopowe z terenu zlewni nr 2, tj. z pozostałych części powierzchni zadaszonych (2,20 ha) i terenów utwardzonych – drogi, parkingi, place (4,71 ha) (wprowadzane do ziemi poprzez zbiornik infiltracyjny, na warunkach ustalonych  w punkcie V. „Warunki wprowadzania wód opadowych i roztopowych do środowiska” pozwolenia zintegrowanego), w ilości 686 dm3/s.  **5. Źródła emisji oraz wprowadzania substancji gazowo-pyłowych do powietrza.**  **5.1. Źródła emisji wchodzące w skład instalacji IPPC.**   | **Nr emitora** | **Nazwa** | **Źródło emisji** | **Urządzenia do oczyszczania gazów odlotowych** | | | --- | --- | --- | --- | --- | | **Źródła emisji linii odlewniczej nr 1** | | | | | E1 | System ujęcia gazów ze strefy topienia i odlewania | Piec indukcyjny nr 1 | Komora osadcza i filtr workowy,  o łącznej skuteczności 99% | | Piec indukcyjny nr 2 | | Piec indukcyjny nr 3 | | Piec indukcyjny nr 4 | | System dozowania dodatków stopowych | | Kontener żużla | | Stanowisko podgrzewania i konserwacji kadzi | | Palnik serwisowy o mocy 50 kW | | Wentylacja przestrzenna działu wytapiania | | E2 | System ujęcia gazów ze strefy zalewania i chłodzenia form | Piec zalewowy (napełnianie) | - | | Stanowisko napełniania form odlewniczych | | Dwa palniki gazowe serwisowe – 2 × 50 kW | | Linia chłodzenia form z odlewami | | E3\* | System ujęcia gazów ze strefy wybijania form i instalacji wytwarzania form piaskowych | Przenośniki wybijania form z odlewami | Filtr workowy, o skuteczności 99% | | Obszar wlotu do obrotowego bębna chłodzącego | | Obszar wylotu z obrotowego bębna chłodzącego | | Obudowa wylotu z obrotowego bębna chłodzącego | | Palnik gazowy o mocy 500 kW | | Instalacja pomocnicza do wytwarzania form piaskowych | | **Źródła emisji linii odlewniczej nr 2** | | | | | E1A | System ujęcia gazów ze strefy topienia i odlewania | Piec indukcyjny nr 1 | Komora osadcza i filtr workowy, o łącznej skuteczności 99% | | Piec indukcyjny nr 2 | | Piec indukcyjny nr 3 | | Piec indukcyjny nr 4 | | Piec indukcyjny nr 5 | | Piec indukcyjny nr 6 | | Kontener żużla | | Stanowisko podgrzewania i konserwacji kadzi | | E2A | System ujęcia gazów ze strefy zalewania  i chłodzenia form | Piec zalewowy (napełnianie) | - | | Stanowisko napełniania form odlewniczych | | Dwa palniki gazowe serwisowe – 2 × 50 kW | | Linia chłodzenia form z odlewami | | Linia chłodzenia form z odlewami | | E3A\* | System ujęcia gazów ze strefy wybijania form  i instalacji wytwarzania form piaskowych | Przenośniki wybijania form z odlewami | Filtr workowy, o skuteczności 99% | | Obrotowy bęben chłodzący | | Przenośniki taśmowe | | Przenośnik taśmowy wibracyjny | | Palnik gazowy o mocy 1 000 kW | | Instalacja pomocnicza do wytwarzania form piaskowych | | **Źródła emisji linii odlewniczej nr 3** | | | | | E1C | System ujęcia gazów ze strefy topienia i odlewania | Piec indukcyjny nr 1 | Komora osadcza i filtr workowy, o łącznej skuteczności 99% | | Piec indukcyjny nr 2 | | Piec indukcyjny nr 3 | | Piec indukcyjny nr 4 | | System dozowania dodatków stopowych | | Kontener żużla | | Stanowisko podgrzewania i konserwacji kadzi | | Palnik serwisowy o mocy 50 kW | | Wentylacja przestrzenna działu wytapiania | | E2C | System ujęcia gazów ze strefy zalewania i chłodzenia form | Piece zalewowe (napełnianie) | - | | Stanowisko napełniania form odlewniczych | | Dwa palniki gazowe serwisowe – 2 × 50 kW | | Linia chłodzenia form z odlewami | | E3C\*\* | System ujęcia gazów ze strefy wybijania form, instalacji wytwarzania form piaskowych, śrutownic  i obróbki końcowej | Przenośniki wybijania form z odlewami | Filtr workowy, o skuteczności 99% | | Obszar wlotu do obrotowego bębna chłodzącego | | Obszar wylotu z obrotowego bębna chłodzącego | | Obudowa wylotu z obrotowego bębna chłodzącego | | Palnik gazowy o mocy 500 kW | | Instalacja pomocnicza do wytwarzania form piaskowych |   \* - emitor odprowadza także gazy ujęte w instalacji wytwarzania form piaskowych  \*\* - emitor odprowadza także gazy ujęte w instalacji wytwarzania form piaskowych oraz instalacji do wstępnej obróbki mechanicznej odlewów linii odlewniczej nr 3  **5.2. Źródła emisji wchodzące w skład instalacji powiązanej technicznie  i technologicznie z instalacją IPPC.**   | **Nr emitora** | **Nazwa** | **Źródło emisji** | **Urządzenia do oczyszczania gazów odlotowych** | | | --- | --- | --- | --- | --- | | **Instalacja do wytwarzania form piaskowych dla linii odlewniczej nr 1** | | | | | | E3\* | System ujęcia gazów ze strefy wybijania form i instalacji wytwarzania form piaskowych | Odciąg nad przesiewaczem piasku | - | Filtr workowy, o skuteczności 99% | | Odciąg z chłodziarki piasku | cyklon | | Odciągi nad przenośnikami  i silosami piasku | - | | Otoczenie podnośnika kubełkowego piasku | - | | Dwa palniki gazowe o mocy 350 kW | - | | Instalacja do odlewania metali żelaznych – strefa wybijania form | - | | **Instalacja do wytwarzania form piaskowych dla linii odlewniczej nr 2** | | | | | | E3A\* | System ujęcia gazów ze strefy wybijania form i instalacji wytwarzania form piaskowych | Odciąg nad przesiewaczami piasku | - | Filtr workowy, o skuteczności 99% | | Odciągi z chłodziarek piasku | cyklon | | Odciągi nad przenośnikami i silosami piasku | - | | Otoczenie podnośnika kubełkowego piasku | - | | Dwa palniki gazowe o mocy 350 kW | - | | Instalacja do odlewania metali żelaznych – strefa wybijania form | - | | **Instalacja do wytwarzania form piaskowych dla linii odlewniczej nr 3** | | | | | | E3C\* | System ujęcia gazów ze strefy wybijania form, instalacji wytwarzania form piaskowych, śrutownic i obróbki końcowej | Odciąg nad przesiewaczami piasku | - | Filtr workowy, o skuteczności 99% | | Odciągi z chłodziarek piasku | cyklon | | Odciągi nad przenośnikami  i silosami piasku | - | | Otoczenie podnośnika kubełkowego piasku | - | | Dwa palniki gazowe o mocy 350 kW | - | | Instalacja do odlewania metali żelaznych – strefa wybijania form | - | | **Instalacja do wstępnej obróbki mechanicznej odlewów linii odlewniczej nr 1** | | | | | | E4 | System ujęcia gazów z działu końcowej obróbki odlewów | Śrutownica | Filtr workowy, o skuteczności 99% | | | Odciągi miejscowe ośmiu stanowisk szlifowania ręcznego odlewów | | **Instalacja do wstępnej obróbki mechanicznej odlewów linii odlewniczej nr 2** | | | | | | E4A | System ujęcia gazów ze śrutownic | Śrutownica obrotowa | Filtr workowy, o skuteczności 99% | | | Śrutownica taśmowa | | E4B | System ujęcia gazów z działu końcowej obróbki odlewów | Linia automatycznego szlifowania nr 1 | Filtr workowy, o skuteczności 99% | | | Linia automatycznego szlifowania nr 2 | | Linia automatycznego szlifowania nr 3 | | Linia automatycznego szlifowania nr 4 | | **Instalacja do wstępnej obróbki mechanicznej odlewów linii odlewniczej nr 3** | | | | | | E3C\*\* | System ujęcia gazów ze strefy wybijania form, instalacji wytwarzania form piaskowych, śrutownic i obróbki końcowej | Śrutownica | Filtr workowy, o skuteczności 99% | | | Odciągi miejscowe stanowisk szlifowania ręcznego odlewów | | **Instalacja do wytwarzania rdzeni do odlewów** | | | | | | E5 | Piec suszarniczy rdzeni nr 1 | Piec suszarniczy rdzeni nr 1 | - | | | E39 | Piec suszarniczy rdzeni nr 2 | Piec suszarniczy rdzeni nr 2 | - | | | E5A | Piec suszarniczy rdzeni nr 3 | Piec suszarniczy rdzeni nr 3 | - | | | E39A | Piec suszarniczy rdzeni nr 4 | Piec suszarniczy rdzeni nr 4 | - | | | E11 | System ujęcia gazów z rdzeniarek | Rdzeniarka nr 1 | Filtr tkaninowy, o skuteczności 99%  Płuczka wieżowa – skuteczność usuwania amin 99% | | | Rdzeniarka nr 2 | | Rdzeniarka nr 3 | | Rdzeniarka nr 4 | | Mieszalnik |   \* - emitor odprowadza także gazy ujęte w strefie wybijania form z instalacji do odlewania metali żelaznych  \*\* - emitor odprowadza także gazy ujęte w strefie wybijania form z instalacji do odlewania metali żelaznych oraz  w instalacji wytwarzania form piaskowych  **5.3. Źródła emisji wchodzące w skład instalacji pomocniczej.**   | **Nr emitora** | **Nazwa** | **Źródło emisji** | **Urządzenia do oczyszczania gazów odlotowych** | | --- | --- | --- | --- | | **Instalacja pomocnicza – agregaty prądotwórcze \*** | | | | | EA1.1 | Agregat prądotwórczy  o mocy 512 kW (D1) | Agregat prądotwórczy  o mocy 512 kW (D1) | - | | EA1.2 | - | | EA2 | Agregat prądotwórczy  o mocy 720 kW (D2) | Agregat prądotwórczy  o mocy 720 kW (D2) | - | | EA3 | Agregat prądotwórczy  o mocy 80 kW | Agregat prądotwórczy  o mocy 80 kW | - | | EA4.1 | Agregat prądotwórczy  o mocy 1120 kW (D3) | Agregat prądotwórczy  o mocy 1120 kW (D3) | - | | EA4.2 | - |   \* Dotyczy pracy instalacji pomocniczej w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji (nie dotyczy sytuacji awaryjnych)”  **6. Charakterystyka źródeł hałasu.**  **Tabela 1. Parametry akustyczne kubaturowych źródeł hałasu w Brembo Poland  Sp. z o.o. w Dąbrowie Górniczej:**   | **Lp.** | **Źródło hałasu** | **Poziom dźwięku  w odległości 1 m od ścian zewnętrznych wewnątrz pomieszczenia [dB(A)]** | **Izolacyjność akustyczna ścian  i dachów**  **[dB]** | **Czas pracy źródeł hałasu** | | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **Pora dnia [min/8 h]** | **Pora nocy**  **[min/1h]** | | **Linia odlewnicza nr 1** | | | | | | | **Istniejąca instalacja do odlewania metali żelaznych nr 1** | | | | | | | 1 | Hala odlewni-strefa topienia  i odlewania | 84,4 | Ściana-30 | 480 | 60 | | Dach-29 | | **Linia odlewnicza nr 2** | | | | | | | **Istniejąca instalacja do odlewania metali nr 2** | | | | | | | 2 | Hala odlewni-strefa topienia  i odlewania | 84,4 | Ściana-30 | 480 | 60 | | Dach- 29 | | **Linia odlewnicza nr 3** | | | | | | | **Nowa instalacja do odlewania metali żelaznych nr 3** | | | | | | | 3 | Hala Odlewni | 85,0 | Ściana-30 | 480 | 60 | | Dach-30 | | **Instalacje powiązane technologicznie z instalacjami do odlewania metali żelaznych** | | | | | | | 4 | Istniejąca hala odlewni nr 1- instalacja wytwarzania form piaskowych | 94,2 | Ściana-30 | 480 | 60 | | Dach-29 | | 5 | Istniejąca hala odlewni nr 2- instalacja wytwarzania form piaskowych | 94,2 | Ściana-30 | 480 | 60 | | Dach-29 | | 6 | Istniejąca hala odlewni nr 1- instalacja wstępnej obróbki odlewów | 92,1 | Ściana-30 | 480 | 60 | | Dach-29 | | 7 | Istniejąca hala odlewni nr 2- instalacja wstępnej obróbki odlewów | 92,1 | Ściana-30 | 480 | 60 | | Dach-29 | | 8 | Pomieszczenie kotłowni | 84,2 | Ściana-36 | 480 | 60 | | Dach-30 | | 9 | Pomieszczenie istniejącej sprężarkowni | 86,3 | Ściana-30 | 480 | 60 | | Dach-29 | | 10 | Pomieszczenie istniejącej sprężarkowni | 86,3 | Ściana-30 | 480 | 60 | | Dach-29 | | 11 | Istniejąca hala odlewni nr 1-pomieszczenie istniejących transformatorów | 98,2 | Ściana-30 | 480 | 60 | | Dach-29 | | 12 | Istniejąca hala odlewni nr 2-pomieszczenie istniejących transformatorów | 98,2 | Ściana- 30 | 480 | 60 | | Dach-29 |   **Tabela 2. Parametry akustyczne punktowych źródeł hałasu w Brembo Poland  Sp. z o.o. w Dąbrowie Górniczej:**   | **Lp.** | **Źródło hałasu pracujące w otwartej przestrzeni** | **Poziom mocy akustycznej źródła hałasu**  **[dB(A)]** | **Czas pracy źródła hałasu** | | **Równoważny poziom mocy akustycznej źródła hałasu** | | | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **Dzień**  **[min/8h]** | **Noc**  **[min/1h]** | **Pora dnia**  **[dBA)]** | **Pora nocy**  **[dB(A)]** | | | **Linia odlewnicza nr 1** | | | | | | | | | **Istniejąca instalacja do odlewania metali żelaznych nr 1** | | | | | | | | | 1 | Wentylator wyciągowy ze strefy topienia i odlewania | 76,2 | 480 | 60 | 76,2 | 76,2 | | | 2 | Wentylator wyciągowy ze strefy chłodzenia odlewów | 72,8 | 480 | 60 | 72,8 | 72,8 | | | 3 | Wentylator wyciągowy ze strefy wybijania form i przygotowywania mas formierskich | 75,1 | 480 | 60 | 75,1 | 75,1 | | | **Linia odlewnicza nr 2** | | | | | | | | | **Istniejąca instalacja do odlewania metali żelaznych nr 2** | | | | | | | | | 4 | Wentylator wyciągowy ze strefy topienia i odlewania | 77,0 | 480 | 60 | 77,0 | 77,0 | | | 5 | Wentylator wyciągowy nr 2 ze strefy topienia  i odlewania | 93,0 | 480 | 60 | 93,0 | 93,0 | | | 6 | Wentylator wyciągowy ze strefy chłodzenia odlewów | 73,0 | 480 | 60 | 73,0 | 73,0 | | | 7 | Wentylator wyciągowy ze strefy wybijania form i przygotowywania mas formierskich | 75,0 | 480 | 60 | 75,0 | 75,0 | | | **Linia odlewnicza nr 3** | | | | | | | | | **Nowa instalacja do odlewania metali żelaznych nr 3** | | | | | | | | | 8 | Wentylator wyciągowy ze strefy topienia i odlewania | 75,0 | 480 | 60 | 75,0 | 75,0 | | | 9 | Wentylator wyciągowy ze strefy chłodzenia odlewów | 75,0 | 480 | 60 | 75,0 | 75,0 | | | 10 | Wentylator wyciągowy ze strefy wybijania form i przygotowywania mas formierskich | 75,0 | 480 | 60 | 75,0 | 75,0 | | | **Instalacje powiązane technologicznie z instalacjami do odlewania metali żelaznych** | | | | | | | | | **Istniejące wentylatory nawiewne i wywiewne** | | | | | | | | | 11 | Wentylator wyciągowy z obróbki wstępnej odlewów- ze śrutownicy | 74,7 | 480 | 60 | 74,7 | 74,7 | | | 12 | Wentylator wyciągowy z płuczki wieżowej | 68,8 | 480 | 60 | 68,8 | 68,8 | | | 13 | Wentylator nawiewny TACC714TC/CONV | 77,3 | 480 | 60 | 77,3 | 77,3 | | | 14 | Wentylator nawiewny TACC714TC/CONV | 77,3 | 480 | 60 | 77,3 | 77,3 | | | 15 | Wentylator nawiewny TACC714TC/CONV | 77,3 | 480 | 60 | 77,3 | 77,3 | | | 16 | Wentylator nawiewowy FCV 636 T2V | 77,6 | 480 | 60 | 77,6 | 77,6 | | | 17 | Wentylator nawiewowy FCV 636 T2V | 77,6 | 480 | 60 | 77,6 | 77,6 | | | 18 | Wentylator nawiewowy  FCV 656 T | 78,8 | 480 | 60 | 78,8 | 78,8 | | | 19 | Wentylator nawiewny  nr 1 sprężarkowni | 81,3 | 480 | 60 | 81,3 | 81,3 | | | 20 | Wentylator wywiewny  nr 2 sprężarkowni | 82,8 | 480 | 60 | 82,8 | 82,8 | | | 21 | Wentylator wywiewny  nr 3 sprężarkowni | 82,8 | 480 | 60 | 82,8 | 82,8 | | | 22 | Wentylator wyciągowy z obróbki wstępnej | 75,0 | 480 | 60 | 75,0 | 75,0 | | | 23 | Wentylator wyciągowy z obróbki wstępnej odlewów- znad szlifierek | 85,0 | 480 | 60 | 85,0 | 85,0 | | | 24 | Wentylator nawiewny  nr 7 | 77,5 | 480 | 60 | 77,5 | 77,5 | | | 25 | Wentylator nawiewny  nr 8 | 77,5 | 480 | 60 | 77,5 | 77,5 | | | 26 | Wentylator nawiewny  nr 9 | 77,5 | 480 | 60 | 77,5 | 77,5 | | | 27 | Wentylator nawiewny  nr 10 | 78,0 | 480 | 60 | 78,0 | 78,0 | | | 28 | Wentylator nawiewny  nr 11 | 78,0 | 480 | 60 | 78,0 | 78,0 | | | 29 | Wentylator nawiewny  nr 12 | 79,0 | 480 | 60 | 79,0 | 79,0 | | | 30 | Wentylator nawiewny  nr 1 sprężarkowni | 81,5 | 480 | 60 | 81,5 | 81,5 | | | 31 | Wentylator nawiewny  nr 2 sprężarkowni | 83,0 | 480 | 60 | 83,0 | 83,0 | | | 32 | Wentylator nawiewny  nr 3 sprężarkowni | 83,0 | 480 | 60 | 83,0 | 83,0 | | | **Nowe wentylatory nawiewne i wywiewne** | | | | | | | | | 33 | T1 WOODS TCDH F400 250/6 | 90,0 | 480 | 60 | 90,0 | 90,0 | | | 34 | T2 WOODS TCDH F400 250/6 | 90,0 | 480 | 60 | 90,0 | 90,0 | | | 35 | T3 WOODS TCDH F400 250/6 | 90,0 | 480 | 60 | 90,0 | 90,0 | | | 36 | T4 WOODS TCDH F400 250/6 | 90,0 | 480 | 60 | 90,0 | 90,0 | | | 37 | T5 WOODS TCDH F400 250/6 | 90,0 | 480 | 60 | 90,0 | 90,0 | | | 38 | T6 WOODS TCDH F400 250/6 | 90,0 | 480 | 60 | 90,0 | 90,0 | | | 39 | T7 WOODS ROOFMASTER STOF-630-EC-302 | 88,5 | 480 | 60 | 88,5 | 88,5 | | | 40 | T8 WOODS ROOFMASTER STOF-630-EC-302 | 88,5 | 480 | 60 | 88,5 | 88,5 | | | 41 | T9 WOODS ROOFMASTER STOF-630-EC-302 | 88,5 | 480 | 60 | 88,5 | 88,5 | | | **Nowe emitory i agregaty** | | | | | | | | | 42 | Agregat chłodniczy A1 | 85,4 | 480 | 60 | 85,4 | | 85,4 | | 43 | Agregat chłodniczy A2 | 85,4 | 480 | 60 | 85,4 | | 85,4 | | 44 | Emitor E1C | 86,6 | 480 | 60 | 86,6 | | 86,6 | | 45 | Emitor E2C | 86,6 | 480 | 60 | 86,6 | | 86,6 | | 46 | Emitor E3C | 86,6 | 480 | 60 | 86,6 | | 86,6 | | **Istniejące centrale wentylacyjne** | | | | | | | | | 47 | Centrala wentylacyjna SAB nr 1 | 72,9 | 480 | 60 | 72,9 | | 72,9 | | 48 | Centrala wentylacyjna SAB nr 2 | 72,9 | 480 | 60 | 72,9 | | 72,9 | | 49 | Centrala wentylacyjna SAB nr 3 | 72,9 | 480 | 60 | 72,9 | | 72,9 | | 50 | Centrala wentylacyjna SAB nr 4 | 72,9 | 480 | 60 | 72,9 | | 72,9 | | 51 | Centrala wentylacyjna SAB nr 5 | 68,3 | 480 | 60 | 68,3 | | 68,3 | | 52 | Centrala wentylacyjna SAB nr 6 | 68,3 | 480 | 60 | 68,3 | | 68,3 | | 53 | Centrala wentylacyjna SAB nr 7 | 72,9 | 480 | 60 | 72,9 | | 72,9 | | 54 | Centrala wentylacyjna SAB nr 8 | 72,9 | 480 | 60 | 72,9 | | 72,9 | | 55 | Centrala wentylacyjna SAB nr 9 | 72,9 | 480 | 60 | 72,9 | | 72,9 | | 56 | Centrala wentylacyjna SAB nr 10 | 72,9 | 480 | 60 | 72,9 | | 72,9 | | 57 | Centrala wentylacyjna SAB nr 11 | 72,9 | 480 | 60 | 72,9 | | 72,9 | | 58 | Centrala wentylacyjna  nr 12 | 73,0 | 480 | 60 | 73,0 | | 73,0 | | 59 | Centrala wentylacyjna  nr 13 | 73,0 | 480 | 60 | 73,0 | | 73,0 | | 60 | Centrala wentylacyjna  nr 14 | 73,0 | 480 | 60 | 73,0 | | 73,0 | | 61 | Centrala wentylacyjna  nr 15 | 73,0 | 480 | 60 | 73,0 | | 73,0 | | 62 | Centrala wentylacyjna  nr 16 | 68,5 | 480 | 60 | 68,5 | | 68,5 | | 63 | Centrala wentylacyjna  nr 17 | 68,5 | 480 | 60 | 68,5 | | 68,5 | | 64 | Centrala wentylacyjna  nr 18 | 73,0 | 480 | 60 | 73,0 | | 73,0 | | 65 | Centrala wentylacyjna  nr 19 | 73,0 | 480 | 60 | 73,0 | | 73,0 | | 66 | Centrala wentylacyjna  nr 20 | 73,0 | 480 | 60 | 73,0 | | 73,0 | | 67 | Centrala wentylacyjna  nr 21 | 73,0 | 480 | 60 | 73,0 | | 73,0 | | 68 | Centrala wentylacyjna  nr 22 | 73,0 | 480 | 60 | 73,0 | | 73,0 | | **Nowe centrale wentylacyjne** | | | | | | | | | 69 | Centrala wentylacyjna AHU01 | 73,0 | 480 | 60 | 73,0 | | 73,0 | | 70 | Centrala wentylacyjna AHU02 | 73,0 | 480 | 60 | 73,0 | | 73,0 | | 71 | Centrala wentylacyjna AHU03 | 73,0 | 480 | 60 | 73,0 | | 73,0 | | 72 | Centrala wentylacyjna AHU04 | 73,0 | 480 | 60 | 73,0 | | 73,0 | | 73 | Centrala wentylacyjna AHU05 | 73,0 | 480 | 60 | 73,0 | | 73,0 | | 74 | Centrala wentylacyjna AHU06 | 73,0 | 480 | 60 | 73,0 | | 73,0 | | 75 | Centrala wentylacyjna AHU07 | 73,0 | 480 | 60 | 73,0 | | 73,0 | | 76 | Centrala wentylacyjna AHU08 | 73,0 | 480 | 60 | 73,0 | | 73,0 | | 77 | Centrala wentylacyjna AHU09 | 73,0 | 480 | 60 | 73,0 | | 73,0 | | 78 | Centrala wentylacyjna AHU10 | 73,0 | 480 | 60 | 73,0 | | 73,0 | | 79 | Centrala wentylacyjna AHU11 | 73,0 | 480 | 60 | 73,0 | | 73,0 | | 80 | Centrala wentylacyjna AHU12 | 73,0 | 60 | 60 | 73,0 | | 73,0 |   **„**  **II. Część II pozwolenia zintegrowanego: „Warunki wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza”**  otrzymuje brzmienie:  **„II. Warunki wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza**  **1. Parametry emitorów z instalacji IPPC, instalacji powiązanych technicznie i technologicznie z instalacją IPPC oraz z instalacji pomocniczej.**   | **Nr emitora** | **Nazwa źródła** | **Wysokość emitora** | **Średnica emitora** | **Rodzaj wylotu** | **Przepływ gazów** | **Temp.** | **Czas pracy** | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **M** | **m** | **-** | **Nm3/h** | **K** | **h/rok** | | **Linia odlewnicza nr 1** | | | | | | | | | E1 | System ujęcia gazów ze strefy topienia i odlewania | 20 | 2,2 | otwarty | 240 000 | 313 | 7 200 | | E2 | System ujęcia gazów ze strefy zalewania i chłodzenia form: | 19 | 0,8 | otwarty | 60 000 | 323 | 7 200 | | E3 | System ujęcia gazów ze strefy wybijania form i instalacji wytwarzania form piaskowych | 31 | 2,2 | otwarty | 240 000 | 334 | 7 200 | | **Linia odlewnicza nr 2** | | | | | | | | | E1A | System ujęcia gazów ze strefy topienia i odlewania | 19 | 2,2 | otwarty | 165 000 | 313 | 7 200 | | E2A | System ujęcia gazów ze strefy zalewania i chłodzenia form | 35 | 2,5 | otwarty | 224 000 | 323 | 7 200 | | E3A | System ujęcia gazów ze strefy wybijania form i instalacji wytwarzania form piaskowych | 35 | 3,2 | otwarty | 323 000 | 334 | 7 200 | | **Linia odlewnicza nr 3** | | | | | | | | | E1C | System ujęcia gazów ze strefy topienia i odlewania | 25,7 | 1,9 | otwarty | 240 000 | 313 | 7 200 | | E2C | System ujęcia gazów ze strefy zalewania i chłodzenia form | 14,5 | 2,1 | otwarty | 175 000 | 323 | 7 200 | | E3C | System ujęcia gazów ze strefy wybijania form, instalacji wytwarzania form piaskowych, śrutownic i obróbki końcowej | 33,6 | 3,1 | otwarty | 396 000 | 334 | 7 200 | | **Instalacja do wytwarzania form piaskowych dla linii odlewniczej nr 1** | | | | | | | | | E3 | System ujęcia gazów ze strefy wybijania form i instalacji wytwarzania form piaskowych | 31 | 2,2 | otwarty | 240 000 | 334 | 7 200 | | **Instalacja do wytwarzania form piaskowych dla linii odlewniczej nr 2** | | | | | | | | | E3A | System ujęcia gazów ze strefy wybijania form i instalacji wytwarzania form piaskowych | 35 | 3,2 | otwarty | 323 000 | 334 | 7 200 | | **Instalacja do wytwarzania form piaskowych dla linii odlewniczej nr 3** | | | | | | | | | E3C | System ujęcia gazów ze strefy wybijania form, instalacji wytwarzania form piaskowych, śrutownic i obróbki końcowej | 33,6 | 3,1 | otwarty | 396 000 | 334 | 7 200 | | **Instalacja do wstępnej obróbki mechanicznej odlewów linii odlewniczej nr 1** | | | | | | | | | E4 | System ujęcia gazów z działu końcowej obróbki odlewów | 17 | 0,85 | otwarty | 38 000 | 293 | 7 200 | | **Instalacja do wstępnej obróbki mechanicznej odlewów linii odlewniczej nr 2** | | | | | | | | | E4A | System ujęcia gazów ze śrutownic | 19 | 1,4 | otwarty | 76 900 | 293 | 7 200 | | E4B | System ujęcia gazów z działu końcowej obróbki odlewów | 17 | 0,9 | otwarty | 35 200 | 293 | 7 200 | | **Instalacja do wstępnej obróbki mechanicznej odlewów linii odlewniczej nr 3** | | | | | | | | | E3C | System ujęcia gazów ze strefy wybijania form, instalacji wytwarzania form piaskowych, śrutownic i obróbki końcowej | 33,6 | 3,1 | otwarty | 396 000 | 334 | 7 200 | | **Instalacja do wytwarzania rdzeni do odlewów** | | | | | | | | | E5 | Piec suszarniczy rdzeni nr 1 | 17 | 0,25 | otwarty | 3 180 | 453 | 5 000 | | E39 | Piec suszarniczy rdzeni nr 2 | 17 | 0,25 | otwarty | 3 180 | 453 | 5 000 | | E5A | Piec suszarniczy rdzeni nr 3 | 17 | 0,25 | otwarty | 3 180 | 453 | 5 000 | | E39A | Piec suszarniczy rdzeni nr 4 | 17 | 0,25 | otwarty | 3 180 | 453 | 5 000 | | E11 | System ujęcia gazów z rdzeniarek | 17 | 0,87 | otwarty | 36 000 | 293 | 8 000 | | **Instalacja pomocnicza – agregaty prądotwórcze \*** | | | | | | | | | EA1.1 | Agregat prądotwórczy  o mocy 512 kW (D1) | 15 | 0,27 | otwarty | - | 343 | 6 | | EA1.2 | 15 | 0,27 | otwarty | - | 343 | 6 | | EA2 | Agregat prądotwórczy  o mocy 720 kW (D2) | 25 | 0,4 | poziomy | - | 343 | 6 | | EA3 | Agregat prądotwórczy  o mocy 80 kW | 3,9 | 0,027x0,10 | poziomy | - | 343 | 6 | | EA4.1 | Agregat prądotwórczy  o mocy 1120 kW (D3) | 17 | 0,17 | poziomy | - | 343 | 6 | | EA4.2 | 17 | 0,17 | poziomy | - | 343 | 6 |   \* Dotyczy pracy instalacji pomocniczej w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji (nie dotyczy sytuacji awaryjnych)  **2.** **Dopuszczalna wielkość emisji substancji wprowadzanych do powietrza,**  **2.1. Instalacja IPPC.**  **a) wielkość emisji godzinowej ze źródeł wchodzących w skład instalacji IPPC**   | **Emitor** | **Nazwa źródła emisji** | **Substancja** | **Wielkość emisji** | | --- | --- | --- | --- | | **kg/h** | | **Emisja ze źródeł linii odlewniczej nr 1** | | | | | E1 | System ujęcia gazów ze strefy topienia i odlewania | Pył ogółem | 1,00 | | Pył zawieszony PM10 | 1,00 | | Pył zawieszony PM2,5 | 0,50 | | Dwutlenek azotu | 0,86 | | Dwutlenek siarki | 0,15 | | Tlenek węgla | 3,87 | | Żelazo | 0,30 | | Cynk | 0,05 | | Mangan | 0,02 | | Molibden | 0,005 | | E2 | System ujęcia gazów ze strefy zalewania i chłodzenia form | Pył ogółem | 1,20 | | Pył zawieszony PM10 | 1,20 | | Pył zawieszony PM2,5 | 0,60 | | Dwutlenek azotu | 0,37 | | Dwutlenek siarki | 0,62 | | Tlenek węgla | 33,75 | | E3 | System ujęcia gazów ze strefy wybijania form i instalacji wytwarzania form piaskowych | Pył ogółem | 1,40 | | Pył zawieszony PM10 | 1,40 | | Pył zawieszony PM2,5 | 0,7 | | Dwutlenek azotu | 0,69 | | Dwutlenek siarki | 0,02 | | Tlenek węgla | 1,57 | | **Emisja ze źródeł linii odlewniczej nr 2** | | | | | E1A\* | System ujęcia gazów ze strefy topienia i odlewania – odciąg nr 1 | Pył ogółem | 1,50 | | Pył zawieszony PM10 | 1,50 | | Pył zawieszony PM2,5 | 0,75 | | Dwutlenek azotu | 0,75 | | Dwutlenek siarki | 3,08 | | Tlenek węgla | 9,43 | | Żelazo | 0,45 | | Cynk | 0,075 | | Mangan | 0,03 | | Molibden | 0,007 | | E1B\* | System ujęcia gazów ze strefy topienia i odlewania – odciąg nr 2 | Pył ogółem | 1,50 | | Pył zawieszony PM10 | 1,50 | | Pył zawieszony PM2,5 | 0,75 | | Dwutlenek azotu | 0,75 | | Dwutlenek siarki | 3,08 | | Tlenek węgla | 9,43 | | Żelazo | 0,45 | | Cynk | 0,075 | | Mangan | 0,03 | | Molibden | 0,007 | | E2A | System ujęcia gazów ze strefy zalewania i chłodzenia form | Pył ogółem | 1,10 | | Pył zawieszony PM10 | 1,10 | | Pył zawieszony PM2,5 | 0,55 | | Dwutlenek azotu | 1,76 | | Dwutlenek siarki | 3,99 | | Tlenek węgla | 54,88 | | E3A | System ujęcia gazów ze strefy wybijania form i instalacji wytwarzania form piaskowych | Pył ogółem | 1,70 | | Pył zawieszony PM10 | 1,70 | | Pył zawieszony PM2,5 | 0,85 | | Dwutlenek azotu | 1,40 | | Dwutlenek siarki | 4,65 | | Tlenek węgla | 2,62 | | **Emisja ze źródeł linii odlewniczej nr 3** | | | | | E1C | System ujęcia gazów ze strefy topienia i odlewania | Pył ogółem | 1,00 | | Pył zawieszony PM10 | 1,00 | | Pył zawieszony PM2,5 | 0,50 | | Dwutlenek azotu | 0,86 | | Dwutlenek siarki | 0,15 | | Tlenek węgla | 3,87 | | Żelazo | 0,30 | | Cynk | 0,05 | | Mangan | 0,02 | | Molibden | 0,01 | | E2C | System ujęcia gazów ze strefy zalewania i chłodzenia form | Pył ogółem | 1,20 | | Pył zawieszony PM10 | 1,20 | | Pył zawieszony PM2,5 | 0,60 | | Dwutlenek azotu | 0,37 | | Dwutlenek siarki | 0,62 | | Tlenek węgla | 33,75 | | E3C | System ujęcia gazów ze strefy wybijania form, instalacji wytwarzania form piaskowych, śrutownic i obróbki końcowej | Pył ogółem | 1,70 | | Pył zawieszony PM10 | 1,70 | | Pył zawieszony PM2,5 | 0,85 | | Dwutlenek azotu | 0,69 | | Dwutlenek siarki | 0,02 | | Tlenek węgla | 1,57 | | Żelazo | 0,15 |   **b) roczna wielkość emisji substancji do powietrza z instalacji IPPC.**   |  |  | | --- | --- | | **Substancja** | **Emisja roczna Mg/rok** | | **Instalacja IPPC** | | Cynk | 1,26 | | Dwutlenek azotu | 55,84 | | Dwutlenek siarki | 95,76 | | Mangan | 0,50 | | Molibden | 0,13 | | Pył ogółem | 84,96 | | Pył zawieszony PM10 | 84,96 | | Pył zawieszony PM2,5 | 42,48 | | Tlenek węgla | 1046,25 | | Żelazo | 8,64 |     **2.2. Instalacje powiązane technicznie i technologicznie z instalacją IPPC.**  **a). wielkość emisji godzinowej ze źródeł wchodzących w skład instalacji powiązanych technicznie i technologicznie z instalacją IPPC.**   | **Emitor** | **Nazwa źródła emisji** | **Substancja** | **Wielkość emisji** | | --- | --- | --- | --- | | **kg/h** | | **Wielkość emisji z instalacji do wstępnej obróbki mechanicznej odlewów linii odlewniczej nr 1** | | | | | E4 | System ujęcia gazów z działu końcowej obróbki odlewów | Pył ogółem | 0,3 | | Pył zawieszony PM10 | 0,3 | | Pył zawieszony PM2,5 | 0,15 | | Żelazo | 0,15 | | **Wielkość emisji z instalacji do wstępnej obróbki mechanicznej odlewów linii odlewniczej nr 2** | | | | | E4A | System ujęcia gazów ze śrutownicy | Pył ogółem | 0,3 | | Pył zawieszony PM10 | 0,3 | | Pył zawieszony PM2,5 | 0,15 | | Żelazo | 0,15 | | E4B | System ujęcia gazów z działu końcowej obróbki odlewów | Pył ogółem | 0,3 | | Pył zawieszony PM10 | 0,3 | | Pył zawieszony PM2,5 | 0,15 | | Żelazo | 0,15 | | **Wielkość emisji z instalacji do wytwarzania rdzeni do odlewów** | | | | | E5 | Piec suszarniczy rdzeni nr 1 | Pył ogółem | 0,0001 | | Pył zawieszony PM10 | 0,0001 | | Pył zawieszony PM2,5 | 0,00005 | | Dwutlenek azotu | 0,03 | | Dwutlenek siarki | 0,002 | | Tlenek węgla | 0,006 | | E39 | Piec suszarniczy rdzeni nr 2 | Pył ogółem | 0,0001 | | Pył zawieszony PM10 | 0,0001 | | Pył zawieszony PM2,5 | 0,00005 | | Dwutlenek azotu | 0,03 | | Dwutlenek siarki | 0,002 | | Tlenek węgla | 0,006 | | E5A | Piec suszarniczy rdzeni nr 3 | Pył ogółem | 0,0001 | | Pył zawieszony PM10 | 0,0001 | | Pył zawieszony PM2,5 | 0,00005 | | Dwutlenek azotu | 0,34656 | | Dwutlenek siarki | 0,002 | | Tlenek węgla | 0,006 | | E39A | Piec suszarniczy rdzeni nr 4 | Pył ogółem | 0,0001 | | Pył zawieszony PM10 | 0,0001 | | Pył zawieszony PM2,5 | 0,00005 | | Dwutlenek azotu | 0,03 | | Dwutlenek siarki | 0,002 | | Tlenek węgla | 0,006 | | E11 | System ujęcia gazów rdzeniarek | Fenol | 0,2 | | Formaldehyd | 0,02 | | Diizocyjanin4,4metylenodi-fenylu (izocyjanin) | 0,4 | | Trichlorek fosforylu (tlenochlorek fosforu) | 0,001 | | Węglowodory alifatyczne | 1,0 | | Węglowodory aromatyczne | 0,5 |   **b). roczna wielkość emisji do powietrza z instalacji powiązanych technicznie i technologicznie z instalacją IPPC.**   |  |  | | --- | --- | | **Substancja** | **Emisja roczna Mg/rok** | | **Instalacje powiązane z instalacją IPPC** | | Diizocyjanin4,4metylenodi-fenylu (izocyjanin) | 3,20 | | Dwutlenek azotu | 2,18 | | Dwutlenek siarki | 0,04 | | Fenol | 1,60 | | Formaldehyd | 0,16 | | Pył ogółem | 6,48 | | Pył zawieszony PM10 | 6,48 | | Pył zawieszony PM2,5 | 3,24 | | Tlenek węgla | 0,12 | | Trichlorek fosforylu (tlenochlorek fosforu) | 0,01 | | Węglowodory aromatyczne | 4,00 | | Węglowodory alifatyczne | 8,00 | | Żelazo | 3,24 |   **2.3. Instalacja pomocnicza**  **a) wielkość emisji godzinowej ze źródeł wchodzących w skład instalacji pomocniczej.**   | **Emitor** | **Nazwa źródła emisji** | **Substancja** | **Wielkość emisji** | | --- | --- | --- | --- | | **kg/h** | | **Instalacja pomocnicza – agregaty prądotwórcze \*** | | | | | EA1.1 | Agregat prądotwórczy  o mocy 512 kW | Dwutlenek azotu | 0,126 | | Dwutlenek siarki | 0,048 | | Tlenek węgla | 0,010 | | Pył ogółem | 0,025 | | Pył zawieszony PM10 | 0,025 | | Pył zawieszony PM 2,5 | 0,020 | | EA1.2 | Dwutlenek azotu | 0,126 | | Dwutlenek siarki | 0,048 | | Tlenek węgla | 0,010 | | Pył ogółem | 0,025 | | Pył zawieszony PM10 | 0,025 | | Pył zawieszony PM 2,5 | 0,020 | | EA2 | Agregat prądotwórczy  o mocy 720 kW | Dwutlenek azotu | 0,362 | | Dwutlenek siarki | 0,138 | | Tlenek węgla | 0,029 | | Pył ogółem | 0,072 | | Pył zawieszony PM10 | 0,072 | | Pył zawieszony PM 2,5 | 0,058 | | EA3 | Agregat prądotwórczy  o mocy 80 kW | Dwutlenek azotu | 0,040 | | Dwutlenek siarki | 0,0153 | | Tlenek węgla | 0,003 | | Pył ogółem | 0,036 | | Pył zawieszony PM10 | 0,036 | | Pył zawieszony PM 2,5 | 0,029 | | EA4.1 | Agregat prądotwórczy  o mocy 1120 kW | Dwutlenek azotu | 0,282 | | Dwutlenek siarki | 0,107 | | Tlenek węgla | 0,023 | | Pył ogółem | 0,056 | | Pył zawieszony PM10 | 0,056 | | Pył zawieszony PM 2,5 | 0,045 | | EA4.2 | Dwutlenek azotu | 0,282 | | Dwutlenek siarki | 0,107 | | Tlenek węgla | 0,023 | | Pył ogółem | 0,056 | | Pył zawieszony PM10 | 0,056 | | Pył zawieszony PM 2,5 | 0,045 |   \* Dotyczy pracy instalacji pomocniczej w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji (nie dotyczy sytuacji awaryjnych)  **b) roczna wielkość emisji do powietrza z instalacji pomocniczej**   |  |  | | --- | --- | | **Substancja** | **Emisja roczna Mg/rok** | | **Instalacja pomocnicza** | | Dwutlenek azotu | 0,00731 | | Dwutlenek siarki | 0,00278 | | Tlenek węgla | 0,00059 | | Pył ogółem | 0,00145 | | Pył zawieszony PM10 | 0,00145 | | Pył zawieszony PM 2,5 | 0,00116 |   **„**  V. W części III pozwolenia zintegrowanego: „Gospodarka odpadami”,  punkt 3.”Odzysk odpadów”  otrzymuje brzmienie:  „**3. Przetwarzanie (odzysk) odpadów.**  **3.1. Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów przewidzianych do przetwarzania (odzysku)**  **A. Rodzaje i ilość odpadów przewidzianych do przetwarzania (odzysku).**   | **Lp.** | **Kod odpadów** | **Rodzaj odpadów** | **Ilość odpadów przewidziana do przetwarzania (odzysku)  w ciągu roku**  **[Mg/rok]** | | --- | --- | --- | --- | | **1.** | 02 01 10 | Odpady metalowe | **450 000\*** | | **2.** | 10 02 10 | Zgorzelina walcownicza | **450 000\*** | | **3.** | 10 02 80 | Zgary z hutnictwa żelaza | **450 000\*** | | **4.** | 10 02 99 | Inne nie wymienione odpady | **450 000\*** | | **5.** | 10 09 12 | Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11 | **450 000\*** | | **6.** | 10 09 80 | Wybrakowane wyroby żeliwne | **450 000\*** | | **7.** | 10 09 99 | Inne niewymienione odpady | **450 000\*** | | **8.** | 12 01 01 | Odpady z toczenia i piłowania żelaza i jego stopów | **450 000\*** | | **9.** | 12 01 02 | Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów | **450 000\*** | | **10.** | 12 01 13 | Odpady spawalnicze | **450 000\*** | | **11.** | 12 01 17 | Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16 | **450 000\*** | | **12.** | 12 01 99 | Inne nie wymienione odpady | **450 000\*** | | **13.** | 15 01 04 | Opakowania z metali | **450 000\*** | | **14.** | 16 01 17 | Metale żelazne | **450 000\*** | | **15.** | 17 04 01 | Miedź, brąz, mosiądz | **450 000\*** | | **16.** | 17 04 05 | Żelazo i stal | **450 000\*** | | **17.** | 19 01 02 | Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych | **450 000\*** | | **18.** | 19 10 01 | Odpady żelaza i stali | **450 000\*** | | **19.** | 19 12 02 | Metale żelazne | **450 000\*** |   \*maksymalna zdolność instalacji do przetwarzania odpadów, w zależności od dostępności surowców na rynku. Wykorzystane będzie maksymalnie do **450 000 Mg/rok** łącznie wszystkich odpadów.  W wyniku prowadzenia procesu przetwarzania nie będą powstawały odpady.  **B. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie:**   | **Lp.** | **Kod odpadów** | **Rodzaj odpadów** | **Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów magazynowanych  w tym samym czasie [Mg]** | | --- | --- | --- | --- | | **1** | 02 01 10 | Odpady metalowe | 15 000\* | | **2** | 10 02 10 | Zgorzelina walcownicza | 15 000\* | | **3** | 10 02 80 | Zgary z hutnictwa żelaza | 15 000\* | | **4** | 10 02 99 | Inne nie wymienione odpady | 15 000\* | | **5** | 10 09 12 | Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11 | 15 000\* | | **6** | 10 09 80 | Wybrakowane wyroby żeliwne | 15 000\* | | **7** | 10 09 99 | Inne niewymienione odpady | 15 000\* | | **8** | 12 01 01 | Odpady z toczenia i piłowania żelaza i jego stopów | 15 000\* | | **9** | 12 01 02 | Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów | 15 000\* | | **10** | 12 01 13 | Odpady spawalnicze | 15 000\* | | **11** | 12 01 17 | Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16 | 15 000\* | | **12** | 12 01 99 | Inne nie wymienione odpady | 15 000\* | | **13** | 15 01 04 | Opakowania z metali | 15 000\* | | **14** | 16 01 17 | Metale żelazne | 15 000\* | | **15** | 17 04 01 | Miedź, brąz, mosiądz | 15 000\* | | **16** | 17 04 05 | Żelazo i stal | 15 000\* | | **17** | 19 01 02 | Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych | 15 000\* | | **18** | 19 10 01 | Odpady żelaza i stali | 15 000\* | | **19** | 19 12 02 | Metale żelazne | 1. 000\* | | **Maksymalna łączna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie.** | | | 15 000\* |   \*Łącznie nie więcej niż 15 000 Mg  Łączna masa odpadów wszystkich rodzajów odpadów, która może być magazynowana  w tym samym czasie to 15 000 Mg i wynika to z wymiarów magazynu odpadów oraz wyposażenia technicznego magazynu.  **C. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku.**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **Lp.** | **Kod odpadów** | **Rodzaj odpadów** | **Maksymalna masa wszystkich rodzajów odpadów, magazynowana w okresie roku [Mg/rok]** | | **1** | 02 01 10 | Odpady metalowe | **450 000\*** | | **2** | 10 02 10 | Zgorzelina walcownicza | **450 000\*** | | **3** | 10 02 80 | Zgary z hutnictwa żelaza | **450 000\*** | | **4** | 10 02 99 | Inne nie wymienione odpady | **450 000\*** | | **5** | 10 09 12 | Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11 | **450 000\*** | | **6** | 10 09 80 | Wybrakowane wyroby żeliwne | **450 000\*** | | **7** | 10 09 99 | Inne niewymienione odpady | **450 000\*** | | **8** | 12 01 01 | Odpady z toczenia i piłowania żelaza i jego stopów | **450 000\*** | | **9** | 12 01 02 | Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów | **450 000\*** | | **10** | 12 01 13 | Odpady spawalnicze | **450 000\*** | | **11** | 12 01 17 | Odpady poszlifierskie inne niż wymienione  w 12 01 16 | **450 000\*** | | **12** | 12 01 99 | Inne nie wymienione odpady | **450 000\*** | | **13** | 15 01 04 | Opakowania z metali | **450 000\*** | | **14** | 16 01 17 | Metale żelazne | **450 000\*** | | **15** | 17 04 01 | Miedź, brąz, mosiądz | **450 000\*** | | **16** | 17 04 05 | Żelazo i stal | **450 000\*** | | **17** | 19 01 02 | Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych | **450 000\*** | | **18** | 19 10 01 | Odpady żelaza i stali | **450 000\*** | | **19** | 19 12 02 | Metale żelazne | **450 000\*** | | **Maksymalna łączna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku.** | | | **450 000\*** |   \*maksymalna zdolność instalacji do przetwarzania odpadów, w zależności od dostępności surowców na rynku. Planuje się maksymalnie wykorzystanie odpadów w ilości do **450 000 Mg/rok** łącznie wszystkich odpadów.  Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane  w okresie roku wynika z maksymalnej zdolności instalacji do przetwarzania odpadów, która wynosi 450 000 Mg/rok.  **D. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.**  Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie wynosi 15 000 Mg.  **E. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.**  Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) obiektu budowlanego wynosi 15 000 Mg.  **3.2 Miejsce prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania (odzysku).**  Przetwarzanie (odzysk) odpadów prowadzony jest na terenie Zakładu BREMBO Poland  Sp. z o.o. w Dąbrowie Górniczej, przy ul. Roździeńskiego 13.  **3.3.** **Metody prowadzenia odzysku odpadów.**  Odzysk odpadów prowadzony będzie w procesie R4 – recykling lub regeneracja metali i związków metali, w instalacji do odlewania metali żelaznych. Odpady przeznaczone do odzysku stanowią surowiec do procesu wytopu żeliwa, prowadzonego w piecach indukcyjnych. Odpady do pieców dostarczane są za pomocą suwnic i wózków załadowczych. Topienie wsadu następuje na skutek przepływu przez wsad prądów wirowych, wytwarzanych przez cewkę indukcyjną otaczającą tygiel. Po podgrzaniu i roztopieniu wsadu, z powierzchni żeliwa usuwany jest żużel i rozpoczyna się przegrzewanie żeliwa, podczas którego do wtopionego żeliwa dodawane są dodatki stopowe, w celu otrzymania odpowiedniego składu chemicznego żeliwa.  Gotowe żeliwo odlewane jest do kadzi. Po planowanych zmianach, w istniejących liniach odlewniczych nr 1, nr 2 i nr 3, łącznie w Brembo Poland Sp. z o.o. procesowi odzysku R4 będzie mogło być poddawanych 450 000 Mg/rok odpadowego żelaza i stali.  **3.4. Miejsca magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania (odzysku)**  Odpady poddawane procesowi przetwarzania pochodzą od dostawców zewnętrznych. Odpady do odzysku magazynowane są w dwóch magazynach surowców w boksach, oddzielonych drewnianymi, działowymi ściankami. Boksy znajdują się bezpośrednio za drzwiami przesuwnymi, w strefie magazynowej surowców obiektu odlewni, we wschodniej części hali. Hala jest zamykana i posiada wybetonowane podłoże. Magazynowanie odpadów odbywa się zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów,  w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady. Złom, przewidziany do odzysku, kierowany do nowych urządzeń, magazynowany będzie w odrębnych, wydzielonych boksach magazynowych, innych niż odpady złomu kierowane do odzysku  w istniejących liniach odlewniczych.”  **V. Część VI pozwolenia zintegrowanego „Wymagane działania w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.”,**  otrzymuje brzmienie:  **„VI. Wymagane działania w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie  lub ograniczanie emisji. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.**  Zastosowane rozwiązania technologiczne, techniczne i sposoby prowadzenia instalacji zapewniają odpowiedni stopień ochrony środowiska oraz pozwolą na spełnienie wymogów BAT określonych dla tego rodzaju inwestycji:  W zakresie ochrony powietrza:  Instalacja IPPC  - do wytopu żeliwa zastosowano szczelne piece indukcyjne tyglowe, co eliminuje emisję zanieczyszczeń gazowych i ogranicza emisję zanieczyszczeń pyłowych,  - komputerowa kontrola pracy pieców oraz optymalizacja procesu topnienia,  - stosowanie wsadu o jak najmniejszej zawartości zanieczyszczeń i składników, które mogą wpływać na wielkość emisji zanieczyszczeń odprowadzanych do powietrza,  - nad wszystkimi operacjami technicznymi, gdzie następuje unos zanieczyszczeń pyłowych zainstalowane są odciągi ujmujące zanieczyszczone gazy i odprowadzające je do wspólnego wysokosprawnego układu odpylającego, i tak:  - gazy ze strefy topienia każdej odlewni oczyszczane są w indywidualnych komorach osadniczych, gdzie następuje wstępne wytrącenie większych cząstek pyłów  i w indywidualnych filtrach tkaninowych, o skuteczności 99%,  - gazy ze strefy wybijania form i instalacji wytwarzania form piaskowych obu odlewni oczyszczane są w indywidualnych filtrach workowych, o skuteczności 99%.  Instalacje powiązane technologicznie:  - nad wszystkimi operacjami technicznymi w strefie wybijania odlewów i instalacji wytwarzania form piaskowych, gdzie następuje unos zanieczyszczeń pyłowych, zastosowano odciągi miejscowe; gazy ujmowane tymi odciągami są odpylane w filtrach tkaninowych,  o skuteczności 99%,  - surowce sypkie, tj. piasek kwarcowy, premix, piasek świeży, magazynowane  są w zamkniętych silosach wewnątrz hal technologicznych odlewni, w bezpośrednim sąsiedztwie instalacji do wytwarzania form piaskowych,  - czynności przeładunkowe ograniczone są do niezbędnego minimum, w wyniku komputerowego sterowania procesów,  - pneumatyczny i mechaniczny rozładunek, transport i dozowane materiałów sypkich do poszczególnych urządzeń,  - odpylanie gazów ze śrutownic oraz ze stanowisk szlifierskich odlewów zachodzi w filtrach workowych, o skuteczności 99%,  - zastosowanie płuczki wieżowej z kwasem siarkowym IV do usuwania par amin z gazów odprowadzanych z rdzeniarek; skuteczność absorpcji amin pozwala na osiągnięcie stężenia poniżej 5 mg/Nm3 , czyli stężenia określonego w dokumencie referencyjnym BAT,  - stosowanie automatycznego dozowania materiałów ciekłych do sporządzania mas formierskich i rdzeniowych.  W zakresie ochrony przed hałasem:  - bieżąca wymiana zużytych zużytych urządzeń na nowe o porównywalnych parametrach technicznych i korzystniejszych parametrach akustycznych,  - dokonywanie okresowych przeglądów technicznych, napraw i remontów, zapewniających dotrzymanie poziomu hałasu.  W zakresie gospodarki odpadami:  - przyjmowanie dużej grupy odpadów żelaznych do odzysku w procesie wytopu żeliwa,  - selektywna zbiórka odpadów w miejscach do tego przystosowanych,  - odzysk części powstających odpadów na miejscu w zakładzie,  - eksploatowanie urządzeń i instalacji zgodnie z instrukcjami co zapobiega ich zużyciu  i przedłuża okres ich eksploatacji,  - prowadzenie na bieżąco przeglądów i remontów wszystkich elementów urządzeń oraz ich konserwacja, w celu zapobiegania ich mechanicznemu zużyciu,  - dokładnie przestrzeganie zasad realizowanych w procesie produkcyjnym i prawidłowa obsługa urządzeń, co nie będzie powodowało zaburzeń technologicznych i ograniczy ilość wybrakowanych elementów,  - oszczędne i racjonalne wykorzystanie środków chemicznych i innych surowców, stosowanych do produkcji.  **Stosowane rozwiązania, w tym środki mające na celu ograniczenie możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi, i wód gruntowych substancjami stwarzającymi ryzyko.**  Prowadzący instalację podejmuje wszelkie możliwe działania oraz stosuje odpowiednie rozwiązania techniczne gwarantujące, że działalność prowadzona w zakładzie nie spowoduje w przyszłości możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych.  Wszelkie części instalacji oraz miejsca magazynowania substancji, zagrożone wystąpieniem rozlewów substancji mogących przeniknąć do gruntu, będą odpowiednio zabezpieczone przed wyciekiem i jego skutkami.  Właściwa ochrona powierzchni ziemi i gleby na terenie zakładu zapewniona jest poprzez:   * organizację miejsc przyjęcia surowców i ich magazynowania, w sposób zapobiegający zanieczyszczeniu gruntu; * usytuowanie instalacji wewnątrz hali produkcyjnej o utwardzonej posadzce; * magazynowanie odpadów z zachowaniem wymogów przewidzianych w aktualnych przepisach prawnych, z zabezpieczeniem środowiska gruntowego przed negatywnym oddziaływaniem magazynowanych odpadów; * prowadzenie procesu technologicznego, z zastosowaniem szczelnych zbiorników i instalacji uniemożliwiających przenikanie zanieczyszczeń do gruntu.   Zastosowanie powyższych środków technicznych jest wystarczające dla uniknięcia jakiegokolwiek oddziaływania na stan gruntu w trakcie eksploatacji przedmiotowych instalacji.  Ponadto, powstające w zakładzie ścieki ujęte są w rozdzielcze systemy kanalizacji,  na które składa się:   * system kanalizacji sanitarnej, która zbiera ścieki bytowe i ścieki przemysłowe, powstające na terenie zakładu i odprowadza je do urządzeń kanalizacyjnych eksploatowanych przez spółkę Dąbrowskie Wodociągi Sp. z o.o. w Dąbrowie Górniczej; * system kanalizacji deszczowej, odprowadzający wody opadowe i roztopowe z części powierzchni zadaszonych i terenów utwardzonych, do urządzeń kanalizacyjnych spółki Dąbrowskie Wodociągi Sp. z o.o. w Dąbrowie Górniczej. Wody opadowe i roztopowe, wprowadzane do urządzeń kanalizacyjnych, oczyszczane są w odszlamiaczu  i separatorze substancji ropopochodnych. Dodatkowo, wody opadowe i roztopowe zbierane w rejonie miejsca tankowania wózków widłowych oczyszczane są w jeszcze jednym separatorze substancji ropopochodnych i następnie odprowadzane do zakładowej kanalizacji deszczowej; * system kanalizacji deszczowej, odprowadzający wody opadowe i roztopowe z pozostałych powierzchni zadaszonych oraz infrastruktury towarzyszącej, czyli wewnętrzne drogi, place manewrowe i parkingi, do zbiornika infiltracyjnego i dalej do ziemi. Czyste wody opadowe  i roztopowe, pochodzące z ww. połaci dachowych, odprowadzane są bez podczyszczania bezpośrednio do ziemi, poprzez zbiornik infiltracyjny. Wody opadowe, pochodzące  z wewnętrznych dróg, parkingów i placów manewrowych tej zlewni, przed odprowadzeniem do ziemi są oczyszczane w separatorze koalescencyjnym z wbudowanym osadnikiem.”   VI. W części VII. pozwolenia zintegrowanego „Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiar i ewidencja wielkości odpadów ”, punkt 2 „Monitoring emisji do powietrza”, podpunkt a,  otrzymuje brzmienie:  **„2. Monitoring emisji do powietrza.**  a) Instalacje mogące powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości:   * wykonywanie pomiarów emisji na emitorach: E1, E2, E3, E1A, E1B, E2A, E3A, E1C, E2C, E3C w zakresie: pyłu zawieszonego PM10, pyłu zawieszonego PM2,5, dwutlenku azotu, dwutlenku siarki, tlenku węgla, z częstotliwością 1 raz w roku * wykonywanie pomiarów emisji na emitorach E1, E1A, E1B, E1C w zakresie: żelaza, cynku, manganu, molibdenu, z częstotliwością 1 raz na dwa lata.”   **VII. Część VIII. pozwolenia zintegrowanego „Eksploatacja instalacji w uzasadnionych technologicznie warunkach odbiegających od normalnych oraz sposób zapobiegania występowaniu i ograniczaniu skutków awarii oraz postępowania w przypadku jej wystąpienia.**  otrzymuje brzmienie:  **„VIII. Eksploatacja instalacji w uzasadnionych technologicznie warunkach odbiegających od normalnych oraz sposób zapobiegania występowaniu i ograniczaniu skutków awarii oraz postępowania w przypadku jej wystąpienia”**  Uzasadnione technologicznie warunki eksploatacyjne instalacji, odbiegające od normalnych, podczas których następuje emisja gazów i pyłów do powietrza, to rozruch i wyłączenie instalacji oraz brak dostaw prądu, wiążący się z koniecznością eksploatacji instalacji pomocniczej – zespołu agregatów prądotwórczych.  Podczas trwania ww. warunków odbiegających od normalnych warunków eksploatacji instalacji, wielkość emisji nie ulega zwiększeniu w stosunku do emisji zanieczyszczeń  w warunkach normalnych.  W przypadku wystąpienia awarii instalacji, urządzenia technologiczne zostają wyłączone (brak emisji zanieczyszczeń do powietrza).”  **VIII. Część IX. pozwolenia zintegrowanego: „Zobowiązuje się Brembo Poland Sp. z o.o.  z siedzibą w Dąbrowie Górniczej do:”, została ujednolicona i otrzymuje brzmienie:**  **„IX. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia.**  Zobowiązuje się operatora instalacji do:   1. Przedkładania wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska oraz organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego sprawozdania z wykonywanych pomiarów w terminach zgodnych z obowiązującymi przepisami. 2. Ewidencjonowania i przechowywania wyników przeprowadzonych pomiarów emisji, danych o wielkości emisji, czasie pracy instalacji oraz o ilości zużywanych surowców w procesie technologicznym i wielkości produkcji przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą. 3. Archiwizowania danych dotyczących monitoringu środowiska i kontroli eksploatacji instalacji. 4. Podjęcia natychmiastowych działań zmierzających do usunięcia awarii w przypadku jej wystąpienia oraz poinformowania o wystąpieniu awarii osoby znajdujące się w strefie zagrożenia i jednostkę organizacyjną Państwowej Straży Pożarnej albo Policji albo Wójta, Burmistrza lub Prezydenta Miasta. 5. Przedkładania wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska oraz organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego do 30 kwietnia każdego roku, corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, zgodnie z tabelą zamieszczoną na stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego. 6. Złożenia wniosku o dokonanie zmian w posiadanym pozwoleniu w przypadku zmian warunków określonych w pozwoleniu. 7. Przedkładania wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska oraz organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego do 30 kwietnia każdego roku, corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, zgodnie z tabelą zamieszczoną na stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego. Informacja ta między innymi powinna zawierać porównanie warunków pracy instalacji z warunkami określonymi w pozwoleniu w poszczególnych elementach ochrony środowiska z uwzględnieniem wyników pomiarów, przedstawieniem sposobów realizacji praw i obowiązków prowadzącego instalację a także informacji o kontrolach i ewentualnych skargach  na działalność instalacji (pełny zakres informacji jakie należy przekazać przedstawiono w ww. tabeli zamieszczonej na stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego).   Przedkładania informacji oraz sprawozdań z wykonywanych pomiarów za pomocą ePUAP lub na elektronicznym nośniku danych (bez wersji papierowej), opisanych odpowiednio treścią: „dotyczy: „OS.PZ.INFORMACJA\_COROCZNA\_56” lub „OS.PZ.POMIARY\_56”. ”  **IX. Dopisuje się część XIII. „Zabezpieczenie roszczeń.”,**  która otrzymuje brzmienie:  **„XIII. Zabezpieczenie roszczeń.**  **Ustanawiam posiadaczowi odpadów:** Spółce Brembo Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Dąbrowie Górniczej, przy ul. Roździeńskiego 13 (NIP: 525-21-95-885), prowadzącemu działalność w zakresie przetwarzania odpadów w instalacji do odlewania metali żelaznych  o łącznej zdolności produkcyjnej 680 ton wytopu na dobę oraz instalacjach powiązanych technologicznie zlokalizowanych w Dąbrowie Górniczej, przy ul. Roździeńskiego 13, **zabezpieczenie roszczeń,** **w formie depozytu, na kwotę ….…….. (słownie ….….…) umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego:**  1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcia odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa  w art. 26 ust. 2 ww. ustawy o odpadach,  2) obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ww. ustawy o odpadach   * w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości po akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów.   Jeżeli w przypadku, o którym mowa w art. 26a ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, posiadacz odpadów nie zwrócił poniesionych przez właściwy organ kosztów działań polegających na usunięciu odpadów i gospodarowaniu nimi zgodnie  z art. 26a ust. 6 ustawy o odpadach, środki z zabezpieczenia roszczeń przeznacza się na pokrycie tych kosztów.”  X. Pozostałe warunki pozwolenia zintegrowanego pozostają niezmienione.  **B. Odmówić zmiany pozwolenia w zakresie:**   * **części II pozwolenia zintegrowanego pn. „Warunki wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza”, punktu 2. „Dopuszczalna wielkość emisji substancji wprowadzanych do powietrza” – w zakresie zwiększenia dopuszczalnych poziomów emisji SO2 dla emitorów E1, E3, E1C, E2C i E3C,** * **części VII pozwolenia zintegrowanego: „Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiar i ewidencja wielkości odpadów ”, punktu 2. „Monitoring emisji do powietrza” dotyczącej ograniczenia zakresu monitoringu emisji substancji do powietrza.** | | |
|  |  | |
|  |  | |
| **Uzasadnienie**  Decyzją z dnia 28 listopada 2011 r. Nr 3625/OS/2011 Marszałek Województwa Śląskiego udzielił spółce BREMBO Poland Sp. z o. o. w Dąbrowie Górniczej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do odlewania metali żelaznych, o łącznej zdolności produkcyjnej 680 ton wytopu na dobę oraz instalacji powiązanych technologicznie z instalacjami do odlewania metali żelaznych, zlokalizowanych w Dąbrowie Górniczej, przy ul. Roździeńskiego 13.  Decyzja ta została następnie zmieniona decyzjami:  1) Marszałka Województwa Śląskiego Nr 1976/OS/2012 z dnia 17 lipca 2012 r.,  2) Marszałka Województwa Śląskiego Nr 2308/OS/2014 z dnia 19 listopada 2014 r.,  3) Marszałka Województwa Śląskiego Nr 3310/OS/2017 z dnia 29 września 2017 r.,  4) Marszałka Województwa Śląskiego Nr 3445/OS/2019 z dnia 17 grudnia 2019 r.,  5) Marszałka Województwa Śląskiego Nr 2101/OS/2021 z dnia 9 lipca 2021 r.  W treści wniosku Strona wskazała, że konieczność zmiany pozwolenia wynika przede wszystkim z planowanego zwiększenia wydajności instalacji do przetwarzania odpadów oraz wymiany wentylatorów odciągających gazy odlotowe ze strefy topnienia i odlewania na linii odlewniczej nr 1 i nr 3 na urządzenia o wyższej wydajności.  Realizacja tego przedsięwzięcia uzyskała decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia wydaną przez Prezydenta Miasta Dąbrowy Górniczej nr WOŚ-II.6220.15.2023.KG z dnia 10 września 2024 roku.  Strona w załączeniu do wniosku przedłożyła wymagane informacje i materiały, w tym :   1. zaświadczenia o niekaralności wszystkich osób uprawnionych do reprezentowania spółki zgodnie z KRS, w myśl art. 184 ust. 4 pkt. 7 ustawy POŚ (t. j. Dz. U. z 2024 r., poz. 54 z późn. zm., dalej: ustawa POŚ); 2. oświadczenia o niekaralności, o których mowa w art. 42 ust 3a pkt 3, 4 i 5 ustawy o odpadach, 3. potwierdzenie wniesienia opłaty skarbowej za wniosek; 4. pozwolenie wodnoprawne, wydane przez Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Gliwicach nr GL.RUZ.1.4210.117.2021.PP/TS z dnia 11 sierpnia 2021 r., na usługę wodną.   Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z ust. 2 pkt 4 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r., poz.1169), a także do instalacji określonych w § 2 ust.1 pkt 13 lit. b) rozporządzenia Rady Ministrów 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2019 r., poz. 1839).  Po dokonaniu wstępnej analizy podania organ stwierdził, że:  1) jest właściwy do jego rozpoznania, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy POŚ;  2) wniosek spełnia wymogi formalne, określone w art. 208 ustawy POŚ;  3) wnioskowana zmiana nie stanowi istotnej zmiany instalacji, rozumianej jako zmiana sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowa, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko, zgodnie z art. 3 pkt 7 ustawy POŚ.  Mając powyższe na względzie, organ przystąpił do rozpatrzenia wniosku.  **II. Przebieg postępowania administracyjnego**  Zgodnie z zapisem art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa  w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2024 r.  poz. 1112 z późn. zm.), dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych.  Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 209 ustawy POŚ, zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, w wersji elektronicznej, został przesłany ministrowi właściwemu do spraw klimatu.  Marszałek Województwa Śląskiego, prowadząc postępowanie dotyczące zmiany pozwolenia zintegrowanego, wezwał Stronę do złożenia wyjaśnień i uzupełnień pismami z dnia: 11 lipca 2023 r., 21 sierpnia 2023 r., 19 października 2023 r., 29 listopada 2023 r., 5 lutego 2025 r.  Pełnomocnik Strony złożył wyjaśnienia i uzupełnienia do przedmiotowego wniosku pismami  z dnia: 31 sierpnia 2023 r., 2 października 2023 r., 17 listopada 2023 r., 20 września 2024 r., 14 października 2024 r., 14 stycznia 2025 r., 27 marca 2025 r.  Pismami z dnia 12 lutego 2024 r., z dnia 15 kwietnia 2024 r., z dnia 12 czerwca 2024 r.,  z dnia 6 listopada 2024 r., z dnia 19 grudnia 2024 r., z dnia 24 marca 2025 r., Strona została zawiadomiona o niezałatwieniu sprawy w terminie, nowym terminie załatwienia sprawy, przyczynach tego stanu rzeczy oraz pouczona o prawie do wniesienia ponaglenia, zgodnie  z art. 36 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego  (tj. Dz.U. z 2024 r. poz. 572 ze zm., dalej: KPA).  Pismem z dnia 19 maja 2025 r. znak: OE-WS-PZ.KW-00702/25 organ, zgodnie z art. 10  § 1 KPA, zawiadomił Stronę postępowania, że przed wydaniem decyzji ma prawo do wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań  w terminie siedmiu dni, licząc od dnia jego doręczenia. Strona pismem z dnia 27 maja 2025 roku wniosła uwagi, które zostały ujęte w przedmiotowej decyzji. | | |

**III. Uzasadnienie prawne**

Zgodnie z art. 180 ustawy POŚ, eksploatacja instalacji powodująca wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza, wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi, wytwarzanie odpadów jest dozwolona po uzyskaniu pozwolenia, jeżeli jest ono wymagane.

Powyższy przepis ustanawia generalną zasadę, zgodnie z którą prowadzenie pewnego rodzaju działalności, powodującej określone skutki dla środowiska, wymaga uzyskania zgody organu administracji. Jak wskazuje NSA, „*Obowiązek uzyskania pozwolenia jest konsekwencją przede wszystkim tego, że środowisko jest istotnym elementem procesów gospodarczych, w kontekście użytkowania jego zasobów oraz powodowania emisji, która może przekształcić się w zanieczyszczenie*” (wyrok NSA z dnia 10 marca 2020 r., sygn. akt II OSK 1224/18). Działalność, o której stanowi ww. przepis to eksploatacja instalacji, natomiast skutki – to emisja do środowiska substancji, które je zanieczyszczają. Nie każda jednak tego rodzaju działalność wymaga uzyskania pozwolenia. Zgoda organu jest bowiem konieczna wyłącznie wtedy, gdy ustawodawca, w sposób wyraźny, nałoży obowiązek jej otrzymania.

Pozwolenia, o których stanowi art. 180 ustawy POŚ są nazywane w doktrynie pozwoleniami emisyjnymi. Katalog tych pozwoleń został określony w art. 181 ust. 1 ustawy POŚ. Jednym   
z nich jest pozwolenie zintegrowane (art. 181 ust. 1 pkt 1 ustawy POŚ).

Ideą pozwolenia zintegrowanego jest kompleksowe zarządzanie emisjami do środowiska. Ujmuje ono bowiem swoją treścią całość oddziaływań na środowisko   
i zastępuje wszelkie pozwolenia sektorowe i ewentualne inne decyzje o charakterze reglamentacyjnym, związane z ochroną środowiska, a wymagane w związku   
z eksploatacją określonych instalacji (tak: *Prawo Ochrony Środowiska. Komentarz, pod red. nauk. M. Górskiego*, wyd. C.H. Beck, Legalis).

W myśl art. 201 ust. 1 ustawy POŚ, pozwolenia zintegrowanego wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, z wyłączeniem instalacji lub ich części stosowanych wyłącznie do badania, rozwoju lub testowania nowych produktów lub procesów technologicznych. Zgodnie natomiast z art. 201 ust. 2 ustawy POŚ, minister właściwy do spraw klimatu określi, w drodze rozporządzenia, rodzaje instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Jak wynika z powołanych przepisów, uzyskanie pozwolenia zintegrowanego jest konieczne wyłącznie w przypadku prowadzenia ściśle określonych instalacji, tj. tylko takich, które zostały enumeratywnie wskazane w ww. rozporządzeniu wykonawczym. Aktualnie katalog takich instalacji określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia   
27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169). Innymi słowy, jeżeli dany podmiot zamierza eksploatować instalację, która wpisuje się w katalog, określony w rozporządzeniu, ma obowiązek uzyskać pozwolenie zintegrowane (por. wyrok WSA w Olsztynie z dnia 26 września   
2019 r., sygn. akt II SA/Ol 443/19). Co ważne, pozwolenie zintegrowane, mimo że  
 – w istocie rzeczy – zastępuje tzw. pozwolenia sektorowe (por. art. 182 i art. 211 ust. 1 ustawy POŚ), to nie może być przez nie zastępowane (analogicznie: wyrok WSA w Lublinie z dnia 13 września 2010 r., sygn. akt II SA/Lu 205/10).

Pozwolenie zintegrowane wydaje, w drodze decyzji, na wniosek prowadzącego instalację, organ ochrony środowiska (art. 183 ust. 1 w zw. z art. 184 ust. 1 ustawy POŚ).

System organów ochrony środowiska został określony w art. 376 i nast. ustawy POŚ.   
Jak wynika z art. 376 pkt 2b ustawy POŚ, jednym z organów ochrony środowiska jest marszałek województwa. Jego kompetencje określa art. 378 ust. 2a ustawy POŚ. Zgodnie z tym przepisem, marszałek województwa jest właściwy w sprawach:

1. przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko;
2. przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt 1;
3. pozwolenia na wytwarzanie odpadów i pozwolenia zintegrowanego dla instalacji komunalnych, o których mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r.   
   o odpadach;
4. o których mowa w art. 237 i art. 362 ust. 1-3, w zakresie dróg innych niż autostrady   
   i drogi ekspresowe, usytuowanych w miastach na prawach powiatu.

Biorąc pod uwagę powyższe należy stwierdzić, że marszałek województwa jest właściwy do udzielania tylko niektórych pozwoleń zintegrowanych. Instalacja będąca przedmiotem takiego pozwolenia musi stanowić bowiem albo przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko albo być instalacją komunalną, o której mowa   
w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy o odpadach.

Katalog przedsięwzięć, mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko określa rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839).

Treść pozwolenia zintegrowanego wyznacza zasadniczo art. 211 ust. 1 ustawy POŚ, wskazując, że pozwolenie zintegrowane spełnia wymagania określone dla pozwoleń,   
o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2 i 4 (tj. pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza oraz pozwolenia na wytwarzanie odpadów), pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód oraz pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi. Dodatkowe elementy pozwolenia zintegrowanego zostały określone w art. 211 ust. 3-9 ustawy POŚ, a także w art. 202 ust. 1-6 ustawy POŚ.

Pozwolenia zintegrowane wydawane są, co do zasady, na czas nieoznaczony (art. 188   
ust. 1 ustawy POŚ). Trzeba jednak zauważyć, że dotyczą one instalacji, które są cały czas eksploatowane oraz zmieniają się w czasie. Stąd też ustawodawca przewidział możliwość zmiany pozwoleń zintegrowanych, odstępując tym samym od ogólnej zasady trwałości decyzji administracyjnych, określonej w art. 16 KPA. Podstawą dokonania zmiany pozwolenia zintegrowanego są zasadniczo przepisy art. 192 ustawy POŚ w zw. z art. 163 KPA (analogicznie: wyrok NSA z dnia 19 września 2019 r., sygn. akt: II OSK 821/18). Pierwszy z tych przepisów stanowi, że przepisy o wydawaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków. Zgodnie natomiast z art. 163 KPA, organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone   
w niniejszym rozdziale, o ile przewidują to przepisy szczególne.

Oprócz tego należy zwrócić uwagę na art. 214 ust. 4 i ust. 5 ustawy POŚ, zgodnie z którymi:

- wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego zawiera dane, o których mowa w art. 184   
i art. 208, mające związek z planowanymi zmianami;

- decyzja o zmianie pozwolenia zintegrowanego określa wymagania, o których mowa w art. 188 i art. 211, mające związek z planowanymi zmianami.

Przepisy te, korespondując z powołanymi wyżej art. 192 ustawy POŚ oraz art. 163 KPA, precyzyjnie określają, zarówno zakres wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, jak   
i treść decyzji o zmianie takiego pozwolenia.

Biorąc zatem pod uwagę:

- rodzaj instalacji, będącej przedmiotem wniosku;

- zakres przedmiotowy wniosku;

organ stwierdza, że przedmiotowy wniosek należy rozpoznać w oparciu o wyżej wskazane przepisy.

**IV. Uzasadnienie szczegółowe**

W wyniku analizy merytorycznej treści podania oraz zgromadzonego w sprawie całokształtu materiału dowodowego, pod kątem zgodności z przepisami prawa materialnego w zakresie ochrony środowiska, organ przychylił się do wniosku Strony   
i niniejszą decyzją dokonał zmian pozwolenia zintegrowanego, w części:

I. Rodzaj prowadzonej działalności i parametry instalacji oraz zużycie energii, materiałów, surowców i paliw;

II. Warunki wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza;

III. Gospodarka odpadami;

VI. Wymagane działania w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości;

VII. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiar i ewidencja wielkości odpadów;

VIII. Eksploatacja instalacji w uzasadnionych technologicznie warunkach odbiegających od normalnych oraz sposób zapobiegania występowaniu i ograniczaniu skutków awarii oraz postępowania w przypadku jej wystąpienia;

IX. „Zobowiązuje się Brembo Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Dąbrowie Górniczej do:”.

Dokonane niniejszą decyzją zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego odnoszą się do następujących zagadnień:

1. Kwestie ogólne;

2. Gospodarka wodno-ściekowa;

3. Ochrona powietrza;

4. Gospodarka odpadami;

Ad. 1

W zakresie ogólnym zwiększono maksymalną zdolność produkcyjną instalacji   
do odlewania metali żelaznych z wartości 1400 Mg/dobę na 1730 Mg/dobę, w tym ok. 100 Mg na 200 Mg wytopu na dobę żeliwa sferoidalnego. Zwiększono również zdolności produkcyjne z linii odlewniczych (zdolności produkcyjnej linii odlewniczej nr 1 została zwiększona z 390 Mg wytopu na dobę na 620 Mg wytopu na dobę, a linii odlewniczej   
nr 3 z 390 Mg wytopu na dobę na 490 Mg wytopu na dobę). Została również zmieniona roczna wydajność instalacji z 300 000 Mg wytopu/rok do 450 000 Mg wytopu/rok.

Następstwem zwiększenia rocznej wydajności instalacji było zwiększenie zużycia energii, materiałów, surowców i paliw w części I pozwolenia zintegrowanego „Rodzaj prowadzonej działalności i parametry instalacji oraz zużycie energii, materiałów, surowców i paliw”,   
w punkcie 2.1.

Ad. 2

W zakresie gospodarki wodno-ściekowej zmiana pozwolenia zintegrowanego objęła:

1. Część I. pozwolenia zintegrowanego: „Rodzaj prowadzonej działalności i parametry instalacji oraz zużycie energii, materiałów, surowców i paliw”, punkt 2.1. „Zużycie energii, materiałów, surowców i paliw”.

W tabeli – na wniosek zakładu – dokonano zmiany w zakresie informacji o rocznym zużyciu wody (zmiana rocznego zużycia wody z 283 000 na 350 000 m3/rok). Jak wyjaśnił zakład, zwiększenie rocznego zużycia wody z 283 000 na 350 000 m3/rok wynika z konieczności wykorzystywania dodatkowej ilości wody do chłodzenia instalacji (piece topielnicze) podczas upalnych okresów w ciągu roku.

1. Część I. pozwolenia zintegrowanego: „Rodzaj prowadzonej działalności i parametry instalacji oraz zużycie energii, materiałów, surowców i paliw”, punkt 3. „Gospodarka wodna”.

W treści tego punktu:

1. zaktualizowano nazewnictwo - zastąpiono wyrażenie „Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Dąbrowie Górniczej” wyrażeniem „spółka Dąbrowskie Wodociągi Sp. z o.o. w Dąbrowie Górniczej”,
2. zaktualizowano informację o maksymalnej zdolności produkcyjnej instalacji do odlewania metali żelaznych - w związku ze zwiększeniem maksymalnej zdolności produkcyjnej odlewni z 1 400 Mg wytopu na dobę do 1 730 Mg wytopu na dobę,
3. zaktualizowano informację o ilości wody wykorzystywanej do uzupełniania obiegu chłodzącego pieców topielniczych – w związku ze zwiększeniem rocznego zużycia wody, z 283 000 na 350 000 m3/rok, zwiększa się również średnia dobowa ilość wykorzystywanej wody, z 17,5 na 209 m3/dobę.

Jednocześnie należy zaznaczyć, że na potrzeby instalacji wykorzystywana jest woda dostarczana z miejskiej sieci wodociągowej (nie są pobierane wody powierzchniowe   
ani podziemne). Ilość wody wykorzystywanej na potrzeby instalacji jest określona zarówno w części I. w punkcie 2.1. „Zużycie energii, materiałów, surowców i paliw” pozwolenia zintegrowanego (wielkość zużycia określona w jednostce m3/rok), jak również w części   
I. w punkcie 3. „Gospodarka wodna” pozwolenia zintegrowanego (ilości wody wykorzystywanej na poszczególne cele technologiczne określone jako wartości średnio dobowe w jednostce m3/dobę). Pozwolenie zintegrowane określa zatem - w odniesieniu do instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego - ilość wykorzystywanej wody, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 8 ustawy POŚ.

1. Część I. pozwolenia zintegrowanego: „Rodzaj prowadzonej działalności i parametry instalacji oraz zużycie energii, materiałów, surowców i paliw”, punkt 4. „Gospodarka ściekowa”.

W treści tego punktu:

1. zaktualizowano nazewnictwo - zastąpiono wyrażenie „Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Dąbrowie Górniczej” wyrażeniem „spółka Dąbrowskie Wodociągi Sp. z o.o. w Dąbrowie Górniczej”,
2. dopisano informację o tym, że wprowadzanie do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością spółki Dąbrowskie Wodociągi Sp. z o.o. w Dąbrowie Górniczej ścieków przemysłowych, powstających w wyniku działalności zakładu Brembo Poland   
   Sp. z o.o. w Dąbrowie Górniczej, zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego określone w przepisach wydanych na podstawie art. 100 ust. 1 ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. Prawo wodne, uregulowane jest w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym, udzielonym decyzją Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Gliwicach Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie,
3. dopisano informację o tym, że wody opadowe i roztopowe z terenu zlewni nr 2,   
   tj. z pozostałych części powierzchni zadaszonych i terenów utwardzonych (drogi, parkingi, place), wprowadzane są do ziemi poprzez zbiornik infiltracyjny, na warunkach ustalonych w punkcie V. „Warunki wprowadzania wód opadowych   
   i roztopowych do środowiska” pozwolenia zintegrowanego.

Jednocześnie należy zaznaczyć, że ścieki przemysłowe, powstające w związku   
z eksploatacją instalacji, nie są wprowadzane do wód lub do ziemi (ścieki przemysłowe   
są wprowadzane do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością innego podmiotu). Pozwolenie zintegrowane określa zatem - w odniesieniu do instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego - ilość, stan i skład ścieków przemysłowych, zgodnie   
z art. 211 ust. 6 pkt 7 ustawy POŚ.

1. Część VI. „Wymagane działania w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.”, akapit „Stosowane rozwiązania w tym środki mające na celu ograniczenie możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi, i wód gruntowych substancjami stwarzającymi ryzyko.”

W treści tego akapitu zaktualizowano nazewnictwo - zastąpiono wyrażenie „Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Dąbrowie Górniczej” wyrażeniem „spółka Dąbrowskie Wodociągi Sp. z o.o. w Dąbrowie Górniczej”.

Ponadto w toku postępowania o zmianę pozwolenia zintegrowanego wyjaśniono kwestie:

1. Odrębnego pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie do ziemi wód opadowych   
   i roztopowych, pochodzących z terenu zakładu.

W pozwoleniu zintegrowanym ustalone są warunki wprowadzania do środowiska wód opadowych i roztopowych (punkt V. pozwolenia zintegrowanego „Warunki wprowadzania wód opadowych i roztopowych do środowiska”). Wody opadowe i roztopowe, pochodzące z terenu zakładu, wprowadzane są do ziemi poprzez zbiornik infiltracyjny, zlokalizowany na działce o numerze ewidencyjnym 60 (obręb Dąbrowa Górnicza), w punkcie   
o współrzędnych geograficznych 50°21’30,96” N; 19°16’1,1” E.

W toku prowadzonego postępowania tutejszy organ zwrócił się do zakładu z informacją, że wody opadowe i roztopowe (jak również ścieki bytowe) powstają niezależnie od eksploatacji instalacji IPPC. W „Wytycznych do sporządzania wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego”, zamieszczonych w serwisie „Ekoportal” Ministerstwa Klimatu i Środowiska, znajdującym się na stronie internetowej www.ekoportal.gov.pl (punkt 3.6 Wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi, str. 60) czytamy, że: „Należy podkreślić, iż ilość i skład ścieków bytowych i deszczowych nie powinny być objęte wnioskiem o pozwolenie zintegrowane, gdyż ścieki te powstają niezależnie od eksploatacji instalacji PZ. Zgodnie z art. 208 ust. 2 pkt 1 lit. d ustawy POŚ przedmiotem wniosku powinny być ścieki przemysłowe. Jeśli ścieki bytowe lub wody opadowe lub roztopowe są wykorzystywane w całości lub w części w instalacji, to powinny być uwzględnione w treści wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego w kontekście gospodarki surowcowej,   
w bilansie wodno-ściekowym, jednak nie wtedy, gdy są jako ścieki tych dwóch rodzajów odprowadzane do środowiska lub do kanalizacji.”.

Poinformowano zakład o tym, że skoro:

* instalacja do odprowadzania wód opadowych z terenu zakładu do ziemi nie jest integralną częścią instalacji IPPC,
* pozwolenie zintegrowane dotyczyć powinno wyłącznie ścieków technologicznych, powstających w związku z funkcjonowaniem instalacji IPPC,

warunki wprowadzania wód opadowych i roztopowych do środowiska powinny być ujęte   
w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym, wydawanym przez Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie.

W odpowiedzi zakład poinformował tutejszy organ, że wystąpi z wnioskiem o uzyskanie odrębnego pozwolenia wodnoprawnego, określającego warunki wprowadzania wód opadowych i roztopowych do środowiska.

Zaznacza się, że po uzyskaniu przez zakład od Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie odrębnego pozwolenia wodnoprawnego, określającego warunki wprowadzania wód opadowych i roztopowych do środowiska, konieczne będzie dokonanie stosowanych zmian w zapisach przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego (na wniosek zakładu organ właściwy do wydania pozwolenia zintegrowanego usunie   
z pozwolenia zintegrowanego warunki wprowadzania wód opadowych i roztopowych do środowiska, a także kwestie z nimi związane, w tym m.in. kwestie monitoringu wód opadowych).

1. Odrębnego pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością innego podmiotu ścieków przemysłowych, zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego.

Jak wynikało z dotychczasowych zapisów pozwolenia zintegrowanego, ścieki przemysłowe powstające w związku z eksploatacją instalacji, tj. ścieki technologiczne powstające na skutek eksploatacji pieców indukcyjnych (skropliny) oraz ścieki   
z pomieszczeń transformatorów i sprężarek, odprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością innego podmiotu, na podstawie zawartej umowy (przy czym w składzie powyższej mieszaniny znajdują się substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, określone w przepisach wydanych na podstawie   
art. 100 ust. 1 ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. Prawo wodne).

W uzasadnieniu decyzji Marszałka Województwa Śląskiego Nr 3310/OS/2017 z 29 września 2017 r. w sprawie OS-PZ.7222.9.2017 (będącej kolejną zmianą decyzji Marszałka Województwa Śląskiego Nr 3625/OS/2011 z 28 listopada 2011 r. w sprawie OS.GO.7222.47.2011, udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do odlewania metali żelaznych oraz instalacji powiązanych technologicznie z instalacjami do odlewania metali żelaznych, zlokalizowanych w Dąbrowie Górniczej przy ul. Roździeńskiego 13) widnieje zapis (str. 53 decyzji), że „wprowadzanie ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego pochodzących z Zakładu Brembo Poland Sp. z o.o. w Dąbrowie Górniczej do urządzeń kanalizacyjnych Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Dąbrowie Górniczej powinno zostać uregulowane w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym.”

Wobec powyższego, w toku prowadzonego postępowania, tutejszy organ zwrócił się do zakładu o informację w kwestii odrębnego pozwolenia wodnoprawnego w ww. zakresie, wyjaśniając jednocześnie, że:

* substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, których wprowadzanie   
  w ściekach przemysłowych do urządzeń kanalizacyjnych wymaga uzyskania pozwolenia wodnoprawnego, określa rozporządzenie Ministra Gospodarki Morskiej   
  i Żeglugi Śródlądowej z dnia 28 czerwca 2019 r. w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego, których wprowadzanie w ściekach przemysłowych do urządzeń kanalizacyjnych wymaga uzyskania pozwolenia wodnoprawnego (Dz.U. z 2019 poz. 1220),
* w składzie ścieków przemysłowych z instalacji, wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu, znajdują się substancje szczególnie szkodliwe   
  dla środowiska wodnego, które ujęte są w ww. rozporządzeniu,
* na obowiązek uzyskania pozwolenia wodnoprawnego w ww. zakresie wskazują przepisy ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. Prawo wodne (t.j. Dz.U. z 2023 poz. 1478),   
  w tym art. 34 pkt 3, art. 100 ust. 1 i art. 389 pkt 2.

W odpowiedzi zakład poinformował tutejszy organ, że posiada pozwolenie wodnoprawne na wprowadzanie ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, powstające w wyniku działalności zakładu Brembo Poland Sp. z o.o. w Dąbrowie Górniczej, do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością Spółki z o.o. Dąbrowskie Wodociągi, a także przedłożył do akt przedmiotowej sprawy kopię pozwolenia wodnoprawnego udzielonego decyzją Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Gliwicach Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie Nr GL.RUZ.4210.117.2021.PP/TS z 11 sierpnia 2021 r.

Będąc w posiadaniu ww. informacji tutejszy organ dokonał zmiany przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego poprzez:

* dopisanie w punkcie I. „Rodzaj prowadzonej działalności i parametry instalacji oraz zużycie energii, materiałów, surowców i paliw”, punkt 4. „Gospodarka ściekowa”, informacji o tym, że wprowadzanie do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością spółki Dąbrowskie Wodociągi Sp. z o.o. w Dąbrowie Górniczej ścieków przemysłowych powstających w wyniku działalności zakładu Brembo Poland   
  Sp. z o.o. w Dąbrowie Górniczej, zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego określone w przepisach wydanych na podstawie art. 100 ust. 1 ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. Prawo wodne, uregulowane jest w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym, udzielonym decyzją Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Gliwicach Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie,
* aktualizację nazewnictwa - zastąpienie wyrażenia „Przedsiębiorstwo Wodociągów   
  i Kanalizacji Sp. z o.o. w Dąbrowie Górniczej” wyrażeniem „spółka Dąbrowskie Wodociągi Sp. z o.o. w Dąbrowie Górniczej”, w następujących punktach pozwolenia zintegrowanego:

- I. „Rodzaj prowadzonej działalności i parametry instalacji oraz zużycie energii, materiałów, surowców i paliw”, 3. „Gospodarka wodna”,

- I. „Rodzaj prowadzonej działalności i parametry instalacji oraz zużycie energii, materiałów, surowców i paliw”, 4. „Gospodarka ściekowa”,

- VI. „Wymagane działania w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.””, akapit „Stosowane rozwiązania w tym środki mające na celu ograniczenie możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi, i wód gruntowych substancjami stwarzającymi ryzyko.

Ad. 3

W zakresie ochrony powietrza zmiany dotyczą zwiększenia wydajności instalacji   
do przetwarzania odpadów oraz wymiany wentylatorów odciągających gazy odlotowe   
ze strefy topienia i odlewania na linii odlewniczej nr 1 i nr 3, na urządzenia o wyższej wydajności. Zwiększenie wydajności instalacji nie wiąże się ze zmianami w instalacji,   
ani zwiększeniem czasu pracy, natomiast będzie realizowane poprzez działania polegające na zatrudnieniu dodatkowych pracowników, a także inne prace organizacyjne, w tym produkcja większych partii zamówień oraz zmniejszenie czasu koniecznego   
do przezbrajania linii i zmniejszenie przestojów technologicznych na linii nr 1 i nr 3. Powyższe kroki umożliwiają uzyskanie maksymalnej zdolności instalacji do przetwarzania odpadów do 450 000 Mg/rok.

Wydajność nowych wentylatorów na linii nr 1 i 3 wynosić będzie 240 000 m3/h (wzrost   
ze 160 000 m3/h – dla linii odlewniczej nr 1 i ze 141 000 m3/h – dla linii odlewniczej nr 3). Wymiana wentylatorów będzie wiązała się ze zwiększeniem realnego poziomu dotychczasowej emisji gazów i pyłów do powietrza, jednak Prowadzący instalację nie wnioskuje o zwiększenie dopuszczalnego poziomu emisji zanieczyszczeń z tego tytułu, ponieważ z doświadczeń eksploatacyjnych instalacji, w tym pomiarów emisji, wynika,   
że rzeczywiste dotychczasowe poziomy emisji z instalacji były niższe niż dopuszczalne poziomy emisji, określone w pozwoleniu.

Ponadto, Prowadzący instalację zawnioskował o ujęcie w pozwoleniu instalacji pomocniczej w postaci czterech agregatów prądotwórczych, o sumarycznej mocy 2,432 MW, opalanych olejem napędowym, w tym:

* agregat o mocy 512 kW, z którego gazy odlotowe odprowadzane są do powietrza poprzez dwa emitory EA1.1 i EA1.2, o wysokości 15 m,
* agregat o mocy 720 kW, z którego gazy odlotowe odprowadzane są do powietrza poprzez emitor EA2, o wysokości 25 m,
* agregat o mocy 80 kW, z którego gazy odlotowe odprowadzane są do powietrza poprzez emitor EA3, o wysokości 3,9 m,
* agregat o mocy 1120 kW, z którego gazy odlotowe odprowadzane są do powietrza poprzez dwa emitory EA4.1 i EA4.2, o wysokości 17 m.

Przedmiotowe agregaty prądotwórcze są eksploatowane zarówno w warunkach normalnej eksploatacji instalacji (comiesięczne testowe uruchomienia agregatów), jak i w warunkach odbiegających od normalnych (w przypadku braku energii elektrycznej - tj. podstawowe przeznaczenie agregatów).

Ze względu na ww. zmiany w zakresie źródeł emisji substancji do powietrza, Wnioskodawca przeprowadził analizę oddziaływania instalacji na jakość powietrza.

Przeprowadzone obliczenia rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu wykazały, iż przy dotrzymaniu dopuszczalnych poziomów emisji substancji i warunków wprowadzania substancji do powietrza, określonych w niniejszej decyzji, nie zostaną przekroczone dopuszczalne poziomy substancji w powietrzu, określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2021 r., poz. 845), a także wartości odniesienia, określone w rozporządzeniu z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U z 2010 r., nr 16, poz. 87), poza terenem, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny.

W związku z tym, iż zmiany w instalacji nie będą powodować znaczącego zwiększenia negatywnego oddziaływania na środowisko, o którym mowa w art. 3 ustawy POŚ   
(t.j. Dz. U. z 2022 r., poz. 2556 z późn. zm.), w zakresie zagadnień dotyczących emisji   
do powietrza, zmiana w instalacji nie stanowi zmiany istotnej.

Mając na uwadze powyższe, dla przedmiotowej zmiany nie ma zastosowania art. 225   
ustawy POŚ, dotyczący konieczności przeprowadzania postępowania kompensacyjnego.

W zakresie zagadnień dotyczących emisji substancji do powietrza / ochrony powietrza, dokonano zmian w:

* punkcie I.5. pn. „Źródła emisji oraz wprowadzania substancji gazowo-pyłowych   
  do powietrza”, poprzez dodanie źródeł emisji, wchodzących w skład instalacji pomocniczej (agregatów prądotwórczych),
* punkcie II.1. o nowej nazwie „Parametry emitorów z instalacji IPPC, instalacji powiązanych technicznie i technologicznie z instalacją IPPC oraz z instalacji pomocniczej”, poprzez zmianę parametrów emitorów w zakresie wielkości strumienia gazów z systemów ujęcia gazów ze strefy topienia i odlewania linii odlewniczych nr 1 i 3, a także aktualizację wykazu emitorów – uwzględnienie nowych emitorów instalacji pomocniczej,
* punkcie II.2. pn. „Dopuszczalna wielkość emisji substancji wprowadzanych   
  do powietrza”), poprzez zmianę określenie dopuszczalnych poziomów emisji   
  dla źródeł emisji, wchodzących w skład instalacji pomocniczej;

[Żaden z agregatów prądotwórczych nie został objęty standardami emisyjnymi. Agregat D3, z uwagi na moc na poziomie 1120 kW, mógłby teoretycznie zostać objęty standardami emisyjnymi, natomiast ze względu na deklarację prowadzącego instalację o szczytowym charakterze źródła (w rozumieniu § 10 ust. 3 pkt 4 rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów, Dz. U. z 2020 r. poz. 1860), stanowiącego średnie źródło, będące źródłem istniejącym, o nominalnej mocy cieplnej nie większej niż 5 MW, którego czas użytkowania w roku kalendarzowym, liczony jako średnia krocząca z pięciu lat, wynosi nie więcej niż 1500 godzin, stwierdza się,   
że zgodnie z ww. rozporządzeniem, standardy emisyjne dla przedmiotowego źródła nie obowiązują,

* części VIII pozwolenia pn. „Eksploatacja instalacji w uzasadnionych technologicznie warunkach odbiegających od normalnych oraz sposób zapobiegania występowaniu i ograniczaniu skutków awarii oraz postępowania w przypadku jej wystąpienia”, poprzez uwzględnienie eksploatacji agregatów, w przypadku braku dostaw prądu, a także uwzględnienie zmian porządkowych.

Organ nie przychylił się do wniosku strony w zakresie zmiany części VII pozwolenia zintegrowanego: „Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiar i ewidencja wielkości odpadów ”, punktu 2. „Monitoring emisji do powietrza”, dotyczącej ograniczenia zakresu monitoringu emisji substancji do powietrza.

Strona we wniosku wskazała na dotychczasowe problemy z interpretacją wyników pomiarów (w tym z oceną dotrzymania dopuszczalnego poziomu emisji), wynikającą z niskiego poziomu emisji dwutlenku siarki, a także niskiego poziomu dopuszczalnego (często poniżej poziomu oznaczalności laboratorium).

Wyniki pomiarów emisji substancji do powietrza z 2022 r., dołączone do wniosku, uwzględniające aktualny system odprowadzania gazów odlotowych (po modernizacji układu ujmowania i oczyszczania gazów odlotowych, wskazanej w zmianie pozwolenia zintegrowanego w 2021 r.), potwierdziły ww. informacje.

Mając jednak na uwadze zwiększenie realnego poziomu emisji substancji z instalacji do powietrza, organ nie zmienił dotychczasowego zakresu obowiązkowego monitoringu emisji substancji do powietrza.

Strona zawnioskowała o zwiększenie dopuszczalnej emisji dwutlenku siarki dla emitorów: E1, E3, E1C, E2C i E3C, celem możliwości wykazania braku przekroczeń, a jednocześnie zawnioskowała o odstąpienie od obowiązku dokonywania pomiarów emisji dwutlenku siarki.

Jak sam wnioskodawca stwierdził, jest to „sztuczne zwiększanie emisji”, zatem organ nie przychylił się do wniosku w tym zakresie.

Organ zwraca uwagę na konieczność doboru metody pomiarowej / laboratorium badawczego, umożliwiających dokonanie pomiaru, którego wynik pozwoli na ocenę dotrzymania dopuszczalnego poziomu emisji (o ile możliwości rynkowe / techniczne   
na to pozwalają).

W przypadku, gdy kolejne pomiary emisji (po zwiększeniu wydajności instalacji, skutkującej zwiększeniem poziomu emisji), z zastosowaniem właściwej metody pomiarowej (przy uwzględnieniu realnych możliwości technicznych na dostępnym rynku laboratoriów), potwierdzą niski poziom emisji dwutlenku siarki z emitorów (w tym poziomy niższe niż poziom oznaczalności), ograniczenie monitoringu emisji substancji do powietrza w przedmiotowym zakresie będzie uzasadnione.

Ad. 4

W zakresie gospodarki odpadami ze zmianą wydajności instalacji zmianie ulega również właściwa maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku i aktualnie wynosi ona 450 000 Mg.

Przedmiotowa zmiana nie ma wpływu na:

* maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie i jest ona zgodna z obecną, która wynosi nie więcej niż 15 000 Mg,
* największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie   
  w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów i jest ona zgodna z obecną, która wynosi 15 000 Mg,
* całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów i jest ona zgodna z obecną, która wynosi 15 000 Mg.

W zakresie wymagań ochrony przeciwpożarowej, na podstawie Zaświadczenia Rzeczoznawcy ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych (Uprawn. Nr …………)   
z dnia 19 czerwca 2019 r. w niniejszym pozwoleniu zintegrowanym odstąpiono od określenia wymagań wynikających z warunków ochrony przeciwpożarowych instalacji, ponieważ zgodnie z art. 41a ust. 8 pkt 2) przepisów dotyczących przeprowadzania kontroli przez komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej oraz wykonania operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w [art. 42 ust. 4b pkt 1](https://sip.legalis.pl/document-view.seam?documentId=mfrxilrtg4ytgnjxgm4teltqmfyc4nbyguztanbqg4&refSource=hyp), nie stosuje się w przypadku zezwoleń na zbieranie odpadów, zezwoleń na przetwarzanie odpadów oraz pozwoleń na wytwarzanie odpadów uwzględniających zbieranie lub przetwarzanie odpadów, które dotyczą wyłącznie odpadów niepalnych.

Spółka zobowiązana jest prowadzić działalność w sposób:

- niepowodujący zagrożenia dla zdrowia i życia ludzi oraz dla środowiska,

- zgodny z przepisami z zakresu gospodarki odpadami,

- zgody z przepisami prawa miejscowego,

- zgodny z planem gospodarki odpadami.

Ponadto w niniejszej decyzji zaktualizowany został rozdział IX pozwolenia, który określa obowiązki prowadzącego instalację oraz sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia.

**Po przeprowadzonym postępowaniu administracyjnym organ zważył, co następuje.**

W stanie faktycznym sprawy, biorąc pod uwagę przepisy prawa materialnego, zaistniała konieczność zmiany udzielonego pozwolenia zintegrowanego. Strona przedłożyła podanie w tym zakresie, które spełnia wymogi formalne. Po zbadaniu podania organ stwierdził,   
że wnioskowane zmiany są zgodne z przepisami szczególnymi, dotyczącymi ochrony środowiska.

Mając na względzie powyższe, orzeczono jak w sentencji.

**Pouczenie**

Na podstawie art. 127  § 1 i  § 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego, stronie służy odwołanie od niniejszej decyzji do Ministra Środowiska, które wnosi się za pośrednictwem organu, który ją wydał, w terminie 14 dni od jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a ustawy Kodeks postępowania administracyjnego w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

*Informacje dotyczące przetwarzania danych osobowych:* [*https://bip.slaskie.pl/dane*](https://bip.slaskie.pl/dane)*osobowe/*

Podpisano z upoważnienia

Marszałka Województwa Śląskiego;

Grzegorz Januszek; Zastępca Dyrektora

Departament Ochrony Środowiska,

Ekologii i Opłat Środowiskowych