

MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA ŚLĄSKIEGO
w Katowicach

Katowice, 9 stycznia 2014 r.
nr sprawy: OS PZ.7222.00080.2013
nr pisma: OS PZ.KW-0032/14
(za dowodem doręczenia)

DECYZJA Nr 52/OS/2014

Na podstawie art. 154 § 2 w związku z art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tj. z 2013 r. Dz. U. poz.267) i art. 378 ust. 2a ustawy z 27 kwietnia 2001r. *Prawo ochrony środowiska* (tekst jednolity Dz. U. z 2013r. poz. 1232),

po rozpatrzeniu

wniosku Orzeł Biały S.A. z siedzibą w Piekarach Śląskich o zmianę decyzji Wojewody Śląskiego z dnia 25 października 2004 r. o znaku ŚR-IV-6618.Byt/P/25/13/4 (zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego: Nr 360/OS/2008 z dnia 11 lutego 2008r., Nr 1171/OS/2009 z dnia 20 kwietnia 2009r., Nr 1610/OS/2010 z dnia 28 kwietnia 2010 r., Nr 3893/OS/2011 z dnia 30 grudnia 2011 r., Nr 2689/OS/2012 z dnia 19 września 2012 r. oraz Nr 2543/OS/2013 z dnia 2 grudnia 2013 r.), dla instalacji Zakładu Hutniczego zlokalizowanego na terenie Piekar Śląskich,

zmieniam

na wniosek strony decyzję Wojewody Śląskiego z dnia 25 października 2004 r. o znaku ŚR-IV-6618.Byt/P/25/13/4 (zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego: Nr 360/OS/2008 z dnia 11 lutego 2008r., Nr 1171/OS/2009 z dnia 20 kwietnia 2009r., Nr 1610/OS/2010 z dnia 28 kwietnia 2010 r., Nr 3893/OS/2011 z dnia 30 grudnia 2011 r., Nr 2689/OS/2012 z dnia 19 września 2012 r. oraz Nr 2543/OS/2013 z dnia 2 grudnia 2013 r.), udzielającą Spółce **Orzeł Biały S.A.** z siedzibą w Piekarach Śląskich, pozwolenia zintegrowanego dla instalacji Zakładu Hutniczego zlokalizowanego na terenie Piekar Śląskich, w następujący sposób:

- I. Punkt III.4.B. „Warunki odzysku odpadów” otrzymuje brzmienie:

„III.4.B. Warunki odzysku odpadów

1. Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do odzysku w ciągu roku (w tym przyjmowanych z zewnątrz).

1.1. Linia technologiczna produkcji ołowiu surowego:

A. Odpady niebezpieczne:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość Mg/a
1	06 03 15*	Tlenki metali zawierające metale ciężkie	1440,00
2	10 04 02*	Zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej	14400,00
3	10 04 04*	Pyły z gazów odlotowych	9360,00
4	10 04 05*	Inne cząstki i pyły	2880,00
5	10 04 06*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	1440,00
6	10 10 11*	Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne	1320,00
7	10 11 09*	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej zawierające substancje niebezpieczne	108,00
8	10 11 13*	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła zawierające substancje niebezpieczne	180,00
9	10 11 15*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	132,00
10	10 11 17*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	120,00
11	11 02 02*	Szlamy z hydrometalurgii cynku (w tym jarozyt i getyt)	3000,00
12	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	2,40
13	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (z wyjątkiem PCB)	16,80
14	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne	1,32
15	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne	1,32
16	16 11 03*	Inne okładziny piecowe i materiały ogniotrwale z procesów metalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne	372,00
17	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	10000,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość Mg/a
18	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne	5000,00
19	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	132,00
20	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	13200,00

B. Odpady inne niż niebezpieczne:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość Mg/a
1	10 02 10	Zgorzelina walcownicza	7800,00
2	10 04 99	Inne niewymienione odpady	5000,00
3	10 10 03	Zgary i zużle odlewnicze	7200,00
4	10 11 16	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 101115	96,00
5	10 11 99	Inne nie wymienione odpady	1440,00
6	11 02 06	Odpady z hydrometalurgii miedzi inne niż wymienione w 11 02 05	5000,00
7	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	9120,00
8	15 01 04	Opakowania z metali	14,40
9	16 01 18	Metale nieżelazne	5000,00
10	17 04 03	Ołów	14400,00
11	17 04 05	Żelazo i stal	9360,00
12	19 10 01	Odpady żelaza i stali	10500,00
13	19 12 02	Metale żelazne	9000,00
14	19 12 03	Metale nieżelazne	13500,00

1.2 Linia technologiczna produkcji ołowiu rafinowanego i stopów:

A. Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość Mg/a
1	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (1) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	10000,00

B. Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość Mg/a
1	10 10 99	Inne niewymienione odpady	5000,00
2	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	20,40
3	16 01 18	Metale nieżelazne	2000,00
4	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	5000,00
5	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	20,40
6	17 04 03	Ołów	14400,00
7	17 04 04	Cynk	156,00
8	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	5000,00
9	19 12 03	Metale nieżelazne	10000,00
10	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma (tzw. steryle)	276,00

2. Miejsce i dopuszczone metody odzysku.

Odzysk prowadzony jest na terenie Wydziału Hutniczego w Piekarach Śląskich, którego właścicielem jest „Orzeł Biały” S.A. w Bytomiu.

2.1. Linia technologiczna wytopu ołowiu surowego

Proces wytopu prowadzony będzie:

- po wykonaniu III - go etapu: w jednym piecu obrotowo - wahadłowym i trzech piecach obrotowo - wychylnych wyposażonych w indywidualne ciągi odpylania i odprowadzania gazów procesowych i wentylacyjnych;

Wsad do wytopu stanowią odpady i surowce segregacji akumulatorów, są to odpady o kodach: 06 03 15*, 10 02 10, 10 04 02*, 10 04 04*, 10 04 05*, 10 04 06*, 10 04 99, 10 10 03, 10 10 11*, 10 11 09*, 10 11 13*, 10 11 15*, 10 11 16, 10 11 17*, 10 11 99, 11 02 02*, 11 02 06, 12 01 01, 15 01 04, 15 01 10*, 15 02 02*, 16 01 18, 16 05 07*, 16 05 08*, 16 11 03*, 17 04 03, 17 04 09*, 17 04 10*, 19 02 05*, 19 08 13*, 19 10 01, 19 12 02, 19 12 03, reduktorem związków ołowiu jest dodawany do wsadu koksik, natomiast pozostałe dodatki technologiczne stanowią złom żelaza (17 04 05) i soda. Produktami przetopu są ołów surowy i żużel. Pyły wychwycone w procesie oczyszczania gazów (10 04 04*) stanowią komponent mieszanki wsadowej i są w całości zawracane do procesu. Po zakończeniu wytopu ołowiu, następuje cykliczny spust produktów do przygotowanych kadzi. W kadziach następuje segregacja wytopu. Dolną część stanowi ołów, górną żużel. Bezpośrednio po spuszczeniu topu z pieca, w masie ciekłego żużla zanurzane są kotwy stalowe służące do załadunku i transportu zakrzepłych placków żużla. Po zakrzepnięciu żużla, zdejmuje się go z powierzchni kadzi, a kadź z ołowiem surowym transportuje się na Oddział Rafinacji, gdzie płynny ołów wlewa się do kotła rafinacyjnego lub ciekły ołów odlewany jest do specjalnych form. Zakrzepły żużel (10 04 01*) przewożony jest do hali żużla, gdzie suwnicą ładowany jest do urządzenia skipowego nad stanowiskiem rozkruszania na wysokość 6 m, z którego jest zrzucony na zbrojony płytami stalowymi fundament stanowiska kruszenia żużla. Następnie

po odzyskaniu z niego kotwic i metali ładowany jest na samochody samowyladowcze i przewożony na składowisko lub magazynowany będzie do czasu wywozu na specjalnie zaprojektowanym placu awaryjnego składowania żużla i materiałów wsadowych zlokalizowanym w południowo-wschodniej części Wydziału. Przewiduje się również odstąpienie od rozbijania dysków żużla na stanowisku rozkruszania i ich bezpośredni wywóz na składowisko.

Przetwarzanie odpadów prowadzone będzie w oparciu o proces odzysku R 5 – *recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych*, R4 – *Recykling lub odzysk metali i związków metali*.

2.2. Linia technologiczna wytopu ołowiu rafinowanego i stopów

Proces rafinacji odbywa się w 10 kotłach rafinacyjnych. Wsadem jest wyprodukowany wcześniej ołów surowy, produktem ołów rafinowany lub stopy ołowiu. Pyły wychwycone w procesie oczyszczania gazów oraz zgary z rafinacji stanowią komponent mieszanki wsadowej i są w całości zawracane do wsadu do produkcji ołowiu surowego lub stanowią podstawowy składnik do produkcji stopów ołowiu.

W instalacji prowadzony jest odzysk następujących odpadów:

A. Odpady niebezpieczne

1) **10 10 99, 16 02 13*** - odpady stosowane będą jako surowiec (ołów), składniki stopowe (miedź, mosiądz) w procesie produkcji ołowiu rafinowanego i stopów.

B. Odpady inne niż niebezpieczne

1) **12 01 03** – złom głównie miedzi, mosiądzu lub ołowiu stosowane są jako surowiec (ołów) składnik stopowy (miedź).

2) **16 01 18** – odpady stosowane będą jako dodatek stopowy do produkcji stopów ołowiu,

3) **16 02 16, 17 04 01** – stosowany jako dodatek stopowy do produkcji stopów miedziowych,

4) **17 04 03** – złom ołowiu kierowany bezpośrednio do kotłów rafinacyjnych jako surowiec do produkcji rafinatów,

5) **17 04 04** – dodawany jest w procesie odsrebrzania ołowiu,

6) **17 04 11, 19 12 03** – stosowany jako surowiec (ołów) lub składnik stopowy (miedź),

7) **19 12 04** – stosowany jako dodatek ułatwiający usuwanie szlikrów i innych zanieczyszczeń w procesie rafinacji ołowiu.

Ww. odpady stosowane będą jako surowiec, w procesie rafinacji ołowiu surowego.

Przetwarzanie odpadów prowadzone będzie w oparciu o proces odzysku R 5 – *recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych*, R4 – *Recykling lub odzysk metali i związków metali*.

3. Odpady magazynowane są w sposób selektywny w wyznaczonych odrębnych miejscach tj.: betonowe boksy w hali namiarowni lub na placu składowym obok materiałów wsadowych, w kontenerach wsadowych (pyły) oraz na placu awaryjnego składowania żużla i materiałów wsadowych.”

II. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

UZASADNIENIE

Decyzją Wojewody Śląskiego z dnia 25 października 2004 r. o znaku ŚR-IV-6618.Byt/P/25/13/4 (zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego: Nr 60/OS/2008 z dnia 11 lutego 2008r., Nr 1171/OS/2009 z dnia 20 kwietnia 2009r., Nr 1610/OS/2010 z dnia 28 kwietnia 2010 r., Nr 3893/OS/2011 z dnia 30 grudnia 2011 r., Nr 2689/OS/2012 z dnia 19 września 2012 r. oraz Nr 2543/OS/2013 z dnia 2 grudnia 2013 r.), udzielono Spółce **Orzeł Biały S.A.** z siedzibą w Piekarach Śląskich, pozwolenia zintegrowanego dla instalacji Zakładu Hutniczego zlokalizowanego na terenie Piekar Śląskich.

Podaniem z dnia 5 grudnia 2013r. znak I 2953 Spółka **Orzeł Biały S.A.** wystąpiła o zmianę decyzji udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji Zakładu Hutniczego zlokalizowanego na terenie Piekar Śląskich, poprzez uwzględnienie jako odpadów dopuszczonych do przetwarzania w instalacji Zakładu Hutniczego zlokalizowanego na terenie Piekar Śląskich odpadu o kodzie 11 02 06 - *odpady z hydrometalurgii miedzi inne niż wymienione w 11 02 05.*

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z ust. 2 pkt. 6 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. Nr 122 poz.1055) a także do § 2.1 pkt.14 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397). Zatem zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2013r. poz. 1232) Marszałek Województwa Śląskiego jest organem właściwym do podjęcia decyzji w przedmiotowej sprawie.

Wnioskodawca w podaniu wyszczególnił nowy rodzaj odpadów o kodzie 11 02 06 - *Odpady z hydrometalurgii miedzi inne niż wymienione w 11 02 05* przeznaczony do przetwarzania w procesie odzysku, polegającym na wykorzystaniu tych odpadów w linii technologicznej produkcji ołowiu surowego, w sposób analogiczny jak odpady o kodzie 11 02 02*.

„Orzeł Biały” S.A. w Piekarach Śląskich będzie postępować z odpadami w sposób zgodny z przepisami ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz. U. z 2013r. poz.21).

Zasady prowadzenia ewidencji odpadów określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 8 grudnia 2010r., w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. Nr 249, poz. 1673).

Zasady postępowania z bateriami i akumulatorami określa ustawa z dnia 29 kwietnia 2009r. o bateriach i akumulatorach (Dz. U. Nr 79 poz. 666 z póź. zm.).

Zmiany o które wnosi Zakład, nie spowodują istotnych zmian w instalacji, w rozumieniu przepisów wyżej powołanej ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska.

Zgodnie z art. 155 ustawy z 14 czerwca 1960r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (tj. z 2013 r. Dz. U. poz.267), organ administracji publicznej może zmienić decyzję ostateczną, jeżeli spełnione są następujące przesłanki:

- zmiana dotyczy decyzji, na mocy której strona nabyła prawo,
- strona wyraziła zgodę na zmianę decyzji,
- przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie takiej decyzji
- za zmianą decyzji przemawia interes społeczny lub słuszny interes strony.

W toku prowadzonego postępowania ustalono, że Firma spełnia wszystkie w.w. przesłanki.

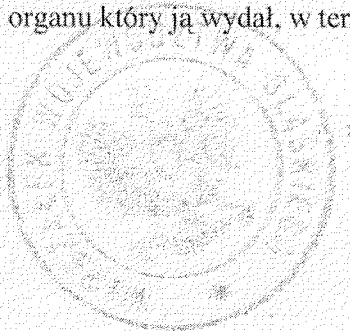
Uwzględniając powyższe orzeczono jak w sentencji.

Decyzję niniejszą wydano zgodnie z wnioskami strony, przy zachowaniu wymagań przepisów szczególnych.

W związku z powyższym decyzja jest prawnie i merytorycznie uzasadniona.

Pouczenie

Od decyzji przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem organu który ją wydał, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.



podpisano:
z up. MARSZALKI WOJEWODZTWA
Witold Klimza
Zastępca Dyrektora
Wydział Ochrony Środowiska

