

**DECYZJA** Nr 405/OS/2014

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. z 2013 r., poz. 267 ze zm.)

**po rozpatrzeniu**

wniosku z dnia 29 listopada 2013 r. złożonego przez **Odlewnię Staliwa „Łabędy” Sp. z o.o. w Gliwicach** (Regon: 277691179, NIP: 9691291848) w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do odlewania metali żelaznych o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę zlokalizowanej w Gliwicach przy ul. Mechaników 9 udzielonego decyzją Wojewody Śląskiego z dnia 20 kwietnia 2007 r. znak ŚR-III-6618/PZ/137/06/06/07, zmienioną decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 25 kwietnia 2008 r. Nr 1013 OS/2008

**zmieniam**

decyzję Wojewody Śląskiego z dnia 20 kwietnia 2007 r. znak ŚR-III-6618/PZ/137/06/06/07, zmienioną decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 25 kwietnia 2008 r. Nr 1013 OS/2008 udzielającą **Odlewni Staliwa „Łabędy” Sp. z o.o. w Gliwicach** pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do odlewania metali żelaznych o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę zlokalizowanej w Gliwicach przy ul. Mechaników 9 w następujący sposób:

**I. W rozdziale I decyzji, w punkcie 4.1. Źródła emisji oraz miejsca wprowadzania substancji gazowo - pyłowych do powietrza., w podpunkcie A. Instalacja wytopu i odlewania staliwa i żeliwa – IPPC., w pozycji 1 a) wyrażenie o brzmieniu:**

”  
▪ suszarki żelazostopów i dodatków stopowych: 4 suszarki 4-komorowe do suszenia żelazostopów opalane gazem ziemnym (czas pracy suszarek żelazostopów 4400 h/rok).”

otrzymuje nowe brzmienie:

”  
▪ suszarki żelazostopów i dodatków stopowych: 4 suszarki 4-komorowe do suszenia żelazostopów opalane gazem ziemnym (czas pracy suszarek żelazostopów nr 1, 2 i 3: 4400 h/rok, czas pracy suszarki żelazostopów nr 4: 4000 h/rok).”

**II. W rozdziale I decyzji, w punkcie 4.1. Źródła emisji oraz miejsca wprowadzania substancji gazowo - pyłowych do powietrza., w podpunkcie A. Instalacja wytopu i odlewania staliwa i żeliwa – IPPC., w pozycji 1 b) wyrażenie o brzmieniu:**

„ Nawa J-K hali (wytapialnia) wyposażona jest w 6 wentylatorów typu C-800 o wydajności każdego 13047 m<sup>3</sup>/h, eksploatowanych okresowo. Czas pracy 1920 h/rok. Zanieczyszczone powietrze z nawy J-K hali odprowadzane jest poziomymi emitorami W-1 do W-6 o średnicach wylotowych d=0,8 m na wysokości h=21 m.”

otrzymuje nowe brzmienie:

„ Nawa J-K hali (wytapialnia) wyposażona jest w 6 wentylatorów typu C-800 o wydajności każdego 13047 m<sup>3</sup>/h, eksploatowanych okresowo. Czas pracy 1775 h/rok. Zanieczyszczone powietrze z nawy J-K hali odprowadzane jest poziomymi emitorami W-1 do W-6 o średnicach wylotowych d=0,8 m na wysokości h=21 m.”

**III. W rozdziale I decyzji, w punkcie 4.1. Źródła emisji oraz miejsca wprowadzania substancji gazowo - pyłowych do powietrza., w podpunkcie A. Instalacja wytopu i odlewania staliwa i żeliwa – IPPC., w pozycji 2 a) wyrażenie o brzmieniu:**

”

- 2 kraty wstrząsowe 4-tonowe, 1 krata wstrząsowa 12-tonowa oraz 1 krata wstrząsowa 60 – tonowa (częściowo obudowana) służące do wybijania odlewów. Czas pracy i emisji dla każdej z krat 4-tonowych: 500 h/rok, czas emisji z kraty 12-tonowej i kraty 60-tonowej: 3500 h/rok. ”

otrzymuje nowe brzmienie:

”

- 2 kraty wstrząsowe 4-tonowe, 1 krata wstrząsowa 12-tonowa oraz 1 krata wstrząsowa 60 – tonowa (częściowo obudowana) służące do wybijania odlewów. Czas pracy i emisji dla kraty 4-tonowej nr 1: 500 h/rok, czas pracy i emisji dla kraty wstrząsowej 4-tonowej nr 2: 450h/rok, czas pracy i emisji z kraty 12-tonowej i kraty 60-tonowej: 3500 h/rok. ”

**IV. W rozdziale I decyzji, w punkcie 4.1. Źródła emisji oraz miejsca wprowadzania substancji gazowo - pyłowych do powietrza., w podpunkcie A. Instalacja wytopu i odlewania staliwa i żeliwa – IPPC., w pozycji 3 a) wyrażenie o brzmieniu:**

”

- piece do obróbki cieplnej:
  - 2 piece o wydajności maksymalnej 30 Mg/cykl opalane gazem ziemnym,
  - 3 piece do obróbki cieplnej o wydajności 40 Mg/cykl opalane gazem ziemnym,
  - 1 piec o wydajności maksymalnej 10 Mg/cykl opalany olejem opałowym.Czas pracy:
  - piec nr 1 - 2450 h/rok
  - piec nr 2 – 3150 h/rok
  - piec nr 3 – 2280 h/rok
  - piec nr 4 – 2000 h/rok
  - piec nr 5 – 1840 h/rok
  - piec nr 10 – 2800 h/rok”

otrzymuje nowe brzmienie:

”

- piece do obróbki cieplnej:
  - 2 piece o wydajności maksymalnej 30 Mg/cykl opalane gazem ziemnym,
  - 1 piec do obróbki cieplnej o wydajności 40 Mg/cykl opalany gazem ziemnym,
  - 1 piec o wydajności maksymalnej 10 Mg/cykl opalany olejem opałowym.Czas pracy:
  - piec nr 1 - 4000 h/rok
  - piec nr 2 – 3500 h/rok
  - piec nr 3 – 2700 h/rok
  - piec nr 10 – 2000 h/rok”

**V. W rozdziale I decyzji, w punkcie 4.1. Źródła emisji oraz miejsca wprowadzania substancji gazowo - pyłowych do powietrza., w podpunkcie A. Instalacja wytopu i odlewania staliwa i żeliwa – IPPC., w pozycji 3 b) wyrażenie o brzmieniu:**

- ”
- z pieców do obróbki cieplnej nr 1, 2, 3, 4 i 5. Substancje odciągane z pieców odprowadzane są do powietrza indywidualnymi emitarami o wysokościach  $h=13$  m i średnicach:  
z pieca nr 1  $d=0,5$  m (emitor E-124),  
z pieca nr 2  $d=0,4$  m (emitor E-123),  
z pieców nr 3, 4 i 5  $d=0,6$  m każdy (emitory E-127, E-128, E-129).  
Wydajność gazów odprowadzanych każdym emitorem:  $3\ 000\ \text{m}^3/\text{h}$ .”

otrzymuje nowe brzmienie:

- ”
- z pieców do obróbki cieplnej nr 1, 2 i 3. Substancje odciągane z pieców odprowadzane są do powietrza indywidualnymi emitarami o wysokościach  $h=13$  m i średnicach:  
z pieca nr 1  $d=0,5$  m (emitor E-124),  
z pieca nr 2  $d=0,4$  m (emitor E-123),  
z pieca nr 3  $d=0,6$  m (emitor E-127).  
Wydajność gazów odprowadzanych każdym emitorem:  $3\ 000\ \text{m}^3/\text{h}$ .”

**VI. W rozdziale I decyzji, w punkcie 4.1. Źródła emisji oraz miejsca wprowadzania substancji gazowo - pyłowych do powietrza., w podpunkcie A. Instalacja wytopu i odlewania staliwa i żeliwa – IPPC., w pozycji 4 a) wyrażenie o brzmieniu:**

- ”
- 3 śrutownice typu OWPK-4. Czas pracy każdej ze śrutownic 1700 h/rok.”

otrzymuje nowe brzmienie:

- ”
- 3 śrutownice typu OWPK-4. Czas pracy każdej ze śrutownic 1000 h/rok.”

**VII. W rozdziale I decyzji, w punkcie 4.1. Źródła emisji oraz miejsca wprowadzania substancji gazowo - pyłowych do powietrza., w podpunkcie B. Instalacja przygotowania form odlewniczych i rdzeni – instalacja pomocnicza dla IPPC., w pozycji 1 b) wyrażenia o brzmieniu:**

- ”
- z zasobników bentonitu nad mieszarkami i transportu bentonitu. Zanieczyszczone powietrze odciągane z zasobników bentonitu nad mieszarkami i transportu bentonitu po odpyleniu filtry workowym suchym odprowadzane jest emitorem E-36. Czas pracy emitora 850 h/rok.”
  - z dozowników mieszarko – nasypywarki mas formierskich. Zanieczyszczone powietrze odciągane z mieszarko-nasypywarki po odpyleniu w 2 odpylaczach mokrych typu OHD o skuteczności 75 % odprowadzane jest emitorem E-29. Czas pracy emitora E-29 – 2200 h/a.”

otrzymuje nowe brzmienie:

- ”
- z zasobników bentonitu nad mieszarkami i transportu bentonitu. Zanieczyszczone powietrze odciągane z zasobników bentonitu nad mieszarkami i transportu bentonitu po odpyleniu filtry workowym suchym odprowadzane jest emitorem E-36. Czas pracy emitora 750 h/rok.”

- ”
- z dozowników mieszarko – nasypywarki mas formierskich. Zanieczyszczone powietrze odciągane z mieszarko-nasypywarki po odpyleniu w 2 odpylaczach mokrych typu OHD o skuteczności 75 % odprowadzane jest emitorem E-29. Czas pracy emitora E-29 – 2000 h/a. ”

**VIII. W rozdziale III decyzji, punkt 1. Rodzaje i ilości substancji dopuszczone do wprowadzania do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji. otrzymuje nowe brzmienie:**

**„ 1. Rodzaje i ilości substancji dopuszczone do wprowadzania do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.**

*1.1. Instalacja IPPC – Instalacja wytopu i odlewania staliwa i żeliwa.*

**1.1.1. Linia przygotowania materiałów wsadowych, wytopu i spustu metalu.**

- a) Z emitora E-195 odprowadzającego do powietrza substancje z suszarki żelazostopów nr 1:

pył ogółem	0,0972 kg/h
pył zawieszony PM-10	0,0972 kg/h
pył zawieszony PM-2.5	0,0006 kg/h
tlenek węgla	0,5 kg/h
dwutlenek azotu	0,0875 kg/h
dwutlenek siarki	0,25 kg/h

- b) Z emitora E-196 odprowadzającego do powietrza substancje z suszarek żelazostopów nr 2 i nr 3:

pył ogółem	0,0972 kg/h
pył zawieszony PM-10	0,0972 kg/h
pył zawieszony PM-2.5	0,00072 kg/h
tlenek węgla	0,5 kg/h
dwutlenek azotu	0,0875 kg/h
dwutlenek siarki	0,25 kg/h

- c) Z emitora E-197 odprowadzającego do powietrza substancje z suszarki żelazostopów nr 4:

pył ogółem	0,0772 kg/h
pył zawieszony PM-10	0,0772 kg/h
pył zawieszony PM-2.5	0,0006 kg/h
tlenek węgla	0,5 kg/h
dwutlenek azotu	0,0875 kg/h
dwutlenek siarki	0,25 kg/h

- d) Z emitora E-4 odprowadzającego do powietrza substancje z 3 pieców łukowych. dla każdego pieca

pył ogółem	0,1 kg/h
pył zawieszony PM-10	0,1 kg/h
pył zawieszony PM-2.5	0,0047 kg/h
tlenek węgla	1,0 kg/h
dwutlenek azotu	0,956 kg/h
dwutlenek siarki	0,1 kg/h
fluor	0,001 kg/h
arsen	0,003 kg/h
cynk	0,0156 kg/h
kadm	0,00005 kg/h

mangan	0,02	kg/h
miedź	0,4	kg/h

dla emitora E-4

pył ogółem	0,3	kg/h
pył zawieszony PM10	0,3	kg/h
pył zawieszony PM-2.5	0,0143	kg/h
tlenek węgla	3,0	kg/h
dwutlenek azotu	2,868	kg/h
dwutlenek siarki	0,3	kg/h
fluor	0,003	kg/h
arsen	0,009	kg/h
cynk	0,0468	kg/h
kadm	0,00015	kg/h
mangan	0,06	kg/h
miedź	1,2	kg/h

e) Z każdego z emitorów poziomych W-1, W-2, W-3, W-4, W-5, W-6 odprowadzających do powietrza substancje z ogólnej wentylacji mechanicznej hali –nawy J-K

pył ogółem	0,06	kg/h
pył zawieszony PM-10	0,06	kg/h
pył zawieszony PM-2.5	0,018	kg/h

1.1.2. Linia obróbki mechanicznej odlewów surowych.

a) Z emitora E-18 odprowadzającego do powietrza substancje z kraty wstrząsowej 4-tonowej

pył ogółem	0,5	kg/h
pył zawieszony PM-10	0,5	kg/h
pył zawieszony PM-2.5	0,08	kg/h

b) Z emitora E-19 odprowadzającego do powietrza substancje z kraty wstrząsowej 4-tonowej

pył ogółem	0,26	kg/h
pył zawieszony PM-10	0,26	kg/h
pył zawieszony PM-2.5	0,042	kg/h

c) Z emitora E-20N odprowadzającego do powietrza substancje z krat 12 i 60 - tonowych

pył ogółem	0,4	kg/h
pył zawieszony PM-10	0,4	kg/h
pył zawieszony PM-2.5	0,025	kg/h

d) Z emitorów E-13, E-14, E-15, E-16 odprowadzających do powietrza substancje ze śrutownicy BMD

z każdego z emitorów E-13, E-15, E-16

pył ogółem	0,3	kg/h
pył zawieszony PM-10	0,3	kg/h
pył zawieszony PM-2.5	0,075	kg/h

z emitora E-14

pył ogółem	0,1	kg/h
pył zawieszony PM-10	0,1	kg/h
pył zawieszony PM-2.5	0,025	kg/h

Łącznie z śrutownicy (źródła emisji)

pył ogółem	1,0	kg/h
pył zawieszony PM-10	1,0	kg/h
pył zawieszony PM-2.5	0,25	kg/h

### 1.1.3. Linia obróbki cieplnej odlewów.

- a) Z emitora E-124 odprowadzającego do powietrza substancje z pieca do obróbki cieplnej nr 1
- |                       |              |
|-----------------------|--------------|
| pył ogółem            | 0,0096 kg/h  |
| pył zawieszony PM-10  | 0,0096 kg/h  |
| pył zawieszony PM-2.5 | 0,00144 kg/h |
| tlenek węgla          | 0,5 kg/h     |
| dwutlenek azotu       | 0,0721 kg/h  |
| dwutlenek siarki      | 0,25 kg/h    |
- b) Z emitora E-123 odprowadzającego do powietrza substancje z pieca do obróbki cieplnej nr 2
- |                       |              |
|-----------------------|--------------|
| pył ogółem            | 0,0345 kg/h  |
| pył zawieszony PM-10  | 0,0345 kg/h  |
| pył zawieszony PM-2.5 | 0,00072 kg/h |
| tlenek węgla          | 0,5 kg/h     |
| dwutlenek azotu       | 0,26 kg/h    |
| dwutlenek siarki      | 0,25 kg/h    |
- c) Z emitora E-127 odprowadzającego do powietrza substancje z pieca do obróbki cieplnej nr 3
- |                       |             |
|-----------------------|-------------|
| pył ogółem            | 0,059 kg/h  |
| pył zawieszony PM-10  | 0,059 kg/h  |
| pył zawieszony PM-2.5 | 0,0024 kg/h |
| tlenek węgla          | 0,5 kg/h    |
| dwutlenek azotu       | 0,245 kg/h  |
| dwutlenek siarki      | 0,25 kg/h   |
- d) Z emitora E-3 odprowadzającego do powietrza substancje z pieca do obróbki cieplnej nr 10:
- |                       |             |
|-----------------------|-------------|
| pył ogółem            | 0,15 kg/h   |
| pył zawieszony PM-10  | 0,15 kg/h   |
| pył zawieszony PM-2.5 | 0,144 kg/h  |
| tlenek węgla          | 0,031 kg/h  |
| dwutlenek azotu       | 0,3125 kg/h |
| dwutlenek siarki      | 1,19 kg/h   |
- e) Z emitora E-45 odprowadzającego do powietrza substancje z wanny hartowniczej
- |                         |             |
|-------------------------|-------------|
| węglowodory alifatyczne | 0,0038 kg/h |
| węglowodory aromatyczne | 0,0048 kg/h |
| akroleina               | 0,0012 kg/h |

### 1.1.4. Linia obróbki końcowej odlewów.

- a) Z emitora E-10 odprowadzającego do powietrza substancje z śrutownicy OWPK-4-4000
- |                       |           |
|-----------------------|-----------|
| pył ogółem            | 0,3 kg/h  |
| pył zawieszony PM-10  | 0,3 kg/h  |
| pył zawieszony PM-2.5 | 0,03 kg/h |
- b) Z emitora E-11 odprowadzającego do powietrza substancje z śrutownicy OWPK-4-4001
- |                       |            |
|-----------------------|------------|
| pył ogółem            | 0,35 kg/h  |
| pył zawieszony PM-10  | 0,35 kg/h  |
| pył zawieszony PM-2.5 | 0,087 kg/h |

- c) Z emitora E-12 odprowadzającego do powietrza substancje z śrutownicy OWPK-4-4002
- |                       |        |      |
|-----------------------|--------|------|
| pył ogółem            | 0,2    | kg/h |
| pył zawieszony PM-10  | 0,2    | kg/h |
| pył zawieszony PM-2.5 | 0,0324 | kg/h |
- d) Z emitora E-43 odprowadzającego do powietrza substancje z 2 stanowisk spawalniczych
- |                       |       |      |
|-----------------------|-------|------|
| pył ogółem            | 0,5   | kg/h |
| pył zawieszony PM-10  | 0,5   | kg/h |
| pył zawieszony PM-2.5 | 0,462 | kg/h |
| tlenek węgla          | 1,0   | kg/h |
| dwutlenek azotu       | 0,326 | kg/h |
| mangan                | 0,06  | kg/h |
| fluor                 | 0,125 | kg/h |
- e) Z emitora E-37 odprowadzającego do powietrza substancje z kabiny malarskiej
- |                         |       |      |
|-------------------------|-------|------|
| ksylen                  | 0,291 | kg/h |
| węglowodory aromatyczne | 0,32  | kg/h |
| butanol                 | 0,17  | kg/h |
| węglowodory alifatyczne | 0,04  | kg/h |
| cykloheksanol           | 0,01  | kg/h |
| izopropanol, izobutanol | 0,2   | kg/h |
| octan butylu            | 0,51  | kg/h |
- f) Z emitora E-38 odprowadzającego do powietrza substancje z tunelu podsuszania
- |                         |       |      |
|-------------------------|-------|------|
| ksylen                  | 0,073 | kg/h |
| węglowodory aromatyczne | 0,079 | kg/h |
| butanol                 | 0,043 | kg/h |
| węglowodory alifatyczne | 0,009 | kg/h |
| cykloheksanol           | 0,003 | kg/h |
| izopropanol, izobutanol | 0,049 | kg/h |
| octan butylu            | 0,127 | kg/h |
- g) Z emitora E-39 odprowadzającego do powietrza substancje z suszarki
- |                         |       |      |
|-------------------------|-------|------|
| ksylen                  | 0,327 | kg/h |
| węglowodory aromatyczne | 0,356 | kg/h |
| butanol                 | 0,192 | kg/h |
| węglowodory alifatyczne | 0,041 | kg/h |
| cykloheksanol           | 0,012 | kg/h |
| izopropanol, izobutanol | 0,221 | kg/h |
| octan butylu            | 0,571 | kg/h |
- h) Z emitora E-40 odprowadzającego do powietrza substancje z tunelu chłodzenia
- |                         |       |      |
|-------------------------|-------|------|
| ksylen                  | 0,004 | kg/h |
| węglowodory aromatyczne | 0,04  | kg/h |
| butanol                 | 0,021 | kg/h |
| węglowodory alifatyczne | 0,004 | kg/h |
| cykloheksanol           | 0,001 | kg/h |
| izopropanol, izobutanol | 0,025 | kg/h |
| octan butylu            | 0,063 | kg/h |
- i) Z emitora poziomego W-8 odprowadzającego do powietrza substancje z ogólnej wentylacji mechanicznej nawy C-D hali
- |                      |        |      |
|----------------------|--------|------|
| pył ogółem           | 0,0496 | kg/h |
| pył zawieszony PM-10 | 0,0496 | kg/h |

- |                       |             |
|-----------------------|-------------|
| pył zawieszony PM-2.5 | 0,0149 kg/h |
|-----------------------|-------------|
- j) Z emitora poziomego W-9 odprowadzającego do powietrza substancje z ogólnej wentylacji mechanicznej nawy C-D hali
- |                       |             |
|-----------------------|-------------|
| pył ogółem            | 0,205 kg/h  |
| pył zawieszony PM-10  | 0,205 kg/h  |
| pył zawieszony PM-2.5 | 0,0615 kg/h |
- k) Z emitora poziomego W-10 odprowadzającego do powietrza substancje z ogólnej wentylacji mechanicznej nawy C-D hali
- |                       |             |
|-----------------------|-------------|
| pył ogółem            | 0,205 kg/h  |
| pył zawieszony PM-10  | 0,205 kg/h  |
| pył zawieszony PM-2.5 | 0,0615 kg/h |

#### 1.1.5. Łączna emisja roczna z instalacji wytopu i odlewania staliwa i żeliwa.

pył ogółem	8,914 Mg/a
pył zawieszony PM-10	8,914 Mg/a
pył zawieszony PM-2.5	2,216 Mg/a
tlenek węgla	27,707 Mg/a
dwutlenek azotu	17,929 Mg/a
dwutlenek siarki	18,194 Mg/a
fluor	0,264 Mg/a
arsen	0,042 Mg/a
cynk	0,219 Mg/a
kadm	0,0007 Mg/a
mangan	0,4 Mg/a
miedź	5,6 Mg/a
ksylen	0,348 Mg/a
węglowodory aromatyczne	0,398 Mg/a
butanol	0,213 Mg/a
węglowodory alifatyczne	0,05 Mg/a
cykloheksanol	0,013 Mg/a
izopropanol, izobutanol	0,248 Mg/a
octan butylu	0,636 Mg/a
akroleina	0,001 Mg/a

#### 1.2. Instalacja pomocnicza dla IPPC – Instalacja przygotowania form odlewniczych i rdzeni.

##### 1.2.1. Linia przygotowania mas formierskich, wykonania form i regeneracji osnowy formierskiej.

- a) Z emitora E-34N odprowadzającego do powietrza substancje z 2 fluidyzacyjnych suszarek piasku i jego transportu oraz regeneracji osnowy masy formierskiej z suszarką
- |                       |             |
|-----------------------|-------------|
| pył ogółem            | 0,359 kg/h  |
| pył zawieszony PM-10  | 0,359 kg/h  |
| pył zawieszony PM-2.5 | 0,0132 kg/h |
| tlenek węgla          | 0,571 kg/h  |
| dwutlenek azotu       | 0,1905 kg/h |
| dwutlenek siarki      | 0,075 kg/h  |
- b) Z emitora E-36 odprowadzającego do powietrza substancje z zasobników bentonitu nad mieszarkami i transportu bentonitu
- |                       |           |
|-----------------------|-----------|
| pył ogółem            | 0,2 kg/h  |
| pył zawieszony PM-10  | 0,2 kg/h  |
| pył zawieszony PM-2.5 | 0,03 kg/h |



- c) Z emitora E-26 odprowadzającego do powietrza substancje z przesypów transportu mas zwrotnych
- |                       |             |
|-----------------------|-------------|
| pył ogółem            | 0,5 kg/h    |
| pył zawieszony PM-10  | 0,5 kg/h    |
| pył zawieszony PM-2.5 | 0,0288 kg/h |
- d) Z emitora E-30 odprowadzającego do powietrza substancje z przesypów transportu mas zwrotnych
- |                       |             |
|-----------------------|-------------|
| pył ogółem            | 0,4 kg/h    |
| pył zawieszony PM-10  | 0,4 kg/h    |
| pył zawieszony PM-2.5 | 0,0156 kg/h |
- e) Z emitora E-31 odprowadzającego do powietrza substancje z przesypów transportu mas zwrotnych
- |                       |             |
|-----------------------|-------------|
| pył ogółem            | 0,4 kg/h    |
| pył zawieszony PM-10  | 0,4 kg/h    |
| pył zawieszony PM-2.5 | 0,0156 kg/h |
- f) Z emitora E-32 odprowadzającego do powietrza substancje z przesypów transportu mas zwrotnych
- |                       |            |
|-----------------------|------------|
| pył ogółem            | 0,2 kg/h   |
| pył zawieszony PM-10  | 0,2 kg/h   |
| pył zawieszony PM-2.5 | 0,006 kg/h |
- g) Z emitora E-33 odprowadzającego do powietrza substancje z przesypów transportu mas zwrotnych
- |                       |            |
|-----------------------|------------|
| pył ogółem            | 0,2 kg/h   |
| pył zawieszony PM-10  | 0,2 kg/h   |
| pył zawieszony PM-2.5 | 0,012 kg/h |
- h) Z emitora E-35 odprowadzającego do powietrza substancje z przesypów transportu mas zwrotnych
- |                       |             |
|-----------------------|-------------|
| pył ogółem            | 0,4 kg/h    |
| pył zawieszony PM-10  | 0,4 kg/h    |
| pył zawieszony PM-2.5 | 0,0192 kg/h |
- i) Z emitora E-27 odprowadzającego do powietrza substancje z mieszarek krążnikowych
- |                       |             |
|-----------------------|-------------|
| pył ogółem            | 0,2 kg/h    |
| pył zawieszony PM-10  | 0,2 kg/h    |
| pył zawieszony PM-2.5 | 0,0108 kg/h |
- j) Z emitora E-28 odprowadzającego do powietrza substancje z mieszarek krążnikowych
- |                       |            |
|-----------------------|------------|
| pył ogółem            | 0,1 kg/h   |
| pył zawieszony PM-10  | 0,1 kg/h   |
| pył zawieszony PM-2.5 | 0,012 kg/h |
- k) Z emitora E-29 odprowadzającego do powietrza substancje z mieszarko-nasypywarki
- |                       |            |
|-----------------------|------------|
| pył ogółem            | 0,36 kg/h  |
| pył zawieszony PM-10  | 0,36 kg/h  |
| pył zawieszony PM-2.5 | 0,036 kg/h |
- l) Z emitora E-194 odprowadzającego do powietrza substancje z suszarki form
- |                      |           |
|----------------------|-----------|
| pył ogółem           | 0,13 kg/h |
| pył zawieszony PM-10 | 0,13 kg/h |

pył zawieszony PM-2.5	0,0215 kg/h
tlenek węgla	0,5 kg/h
dwutlenek azotu	0,065 kg/h
dwutlenek siarki	0,5 kg/h

### 1.2.2. Linia przygotowania mas rdzeniowych i rdzeni.

- a) Z emitora E-126 odprowadzającego do powietrza substancje z suszarki komorowej do suszenia rdzeni

pył ogółem	0,2 kg/h
pył zawieszony PM-10	0,2 kg/h
pył zawieszony PM-2.5	0,0332 kg/h
tlenek węgla	0,5 kg/h
dwutlenek azotu	0,071 kg/h
dwutlenek siarki	0,25 kg/h

- b) Z emitora poziomego W-7 odprowadzającego do powietrza substancje z ogólnej wentylacji mechanicznej nawy E-F hali

pył ogółem	0,2035 kg/h
pył zawieszony PM-10	0,2035 kg/h
pył zawieszony PM-2.5	0,061 kg/h
chrom	0,0009 kg/h
mangan	0,0147 kg/h
miedź	0,0005 kg/h
nikiel	0,0001 kg/h
żelazo	0,1063 kg/h
tlenek węgla	0,0196 kg/h

### 1.2.3. Łączna emisja roczna z instalacji przygotowania form odlewniczych i rdzeni.

pył ogółem	5,496 Mg/a
pył zawieszony PM-10	5,496 Mg/a
pył zawieszony PM-2.5	0,549 Mg/a
tlenek węgla	3,948 Mg/a
dwutlenek azotu	1,078 Mg/a
dwutlenek siarki	1,4 Mg/a

### 1.3. Instalacja pomocnicza dla IPPC – regeneracji narzędzi i przygotowania modeli.

#### 1.3.1. Z emitora poziomego W-11 odprowadzającego do powietrza substancje z ogólnej wentylacji mechanicznej hali instalacji.

pył ogółem	0,1 kg/h
pył zawieszony PM-10	0,1 kg/h
pył zawieszony PM-2.5	0,03 kg/h

#### 1.3.2. Łączna emisja roczna z instalacji regeneracji narzędzi i przygotowania modeli.

pył ogółem	0,022 Mg/a
pył zawieszony PM-10	0,022 Mg/a
pył zawieszony PM-2.5	0,0066 Mg/a

„

**IX. W rozdziale VIII decyzji,  
punkt 1 otrzymuje nowe brzmienie:**

„1. Realizacji działań zapewniających dostosowanie się Odlewni Staliwa „Łabędy” Sp. z o.o. do wymogów najlepszych dostępnych technik zgodnie z poniższym harmonogramem:

L.p.	Działanie	Termin wykonania
1.	Doposażenie 6 stanowisk spawalniczych linii obróbki końcowej odlewów instalacji wytopu i odlewania staliwa i żeliwa w centralny system odpylania – działanie pozwalające na skuteczne zmniejszenie stężenia pyłu ogółem, pyłu zawieszonego PM-10 i pyłu zawieszonego PM-2.5 w gazach odlotowych na emitorze E-43 oraz odpowiednią redukcję emisji rocznej tych substancji do powietrza z terenu zakładu.	Zakończenie realizacji działania do końca 2015 r.
2.	a) Wymiana urządzeń odpylających (mokrych filtrów hydrodynamicznych - OHD) w instalacji przygotowania form odlewniczych i rdzeni na nowe filtry tkaninowe gwarantujące dotrzymanie poziomów emisji związanych z BAT, lub b) modernizacja istniejących urządzeń odpylających (mokrych filtrów hydrodynamicznych - OHD) w instalacji przygotowania form odlewniczych i rdzeni w celu osiągnięcia poziomu emisji związanej z BAT.	Zakończenie realizacji działania do końca 2017 r.
3.	Wymiana urządzeń odpylających (mokrych filtrów hydrodynamicznych-OHD) współpracujących z oczyszczarkami śrutowymi na nowe urządzenia odpylające gwarantujące dotrzymanie poziomów BAT oraz pozwalające na dalszą redukcję emisji do powietrza pyłu z terenu zakładu.	Zakończenie realizacji działania do końca 2017 r.

Warunek:

W sytuacji zmiany przepisów dot. ochrony środowiska, w tym m.in. związanych z wymogami BAT, prowadzący instalację – w razie takiej konieczności wynikającej ze zmienionych przepisów – będzie zobowiązany zweryfikować terminy realizacji ww. działań i wystąpić ze stosownym wnioskiem o zmianę warunków pozwolenia zintegrowanego.”

**X. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.**

**Uzasadnienie**

Niniejsza zmiana pozwolenia zintegrowanego udzielona została na wniosek **Odlewni Staliwa „Łabędy” Sp. z o.o. w Gliwicach** w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do odlewania metali żelaznych o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę

zlokalizowanej w Gliwicach przy ul. Mechaników 9 udzielonego decyzją Wojewody Śląskiego z dnia 20 kwietnia 2007 r. znak ŚR-III-6618/PZ/137/06/06/07, zmienioną decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 25 kwietnia 2008 r. Nr 1013 OS/2008.

Przedmiotowa instalacja zgodnie z punktem 2.4) załącznika rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122 poz. 1055), kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości. Wobec tego dla przedmiotowej instalacji wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity z 2013 r. Dz. U. poz. 1232 ze zm. ).

Z uwagi na prowadzenie przez Spółkę instalacji: instalacji do odlewania metali żelaznych o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę zlokalizowanej w Gliwicach przy ul. Mechaników 9 – kwalifikowanych jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko zgodnie z §2 ust. 1 pkt 13 b) rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2010 r. Nr 213, poz. 1397 ze zm.), organem właściwym do zmiany niniejszego pozwolenia dla ww. instalacji - na podstawie art. 378 ust. 2a ww. ustawy Prawo ochrony środowiska – jest marszałek województwa.

Wnioskowana zmiana nie została uznana za znaczącą zmianę pozwolenia zintegrowanego rozumianą jako zmianę sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowę, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko w rozumieniu art. 215 oraz art. 3 pkt 7 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z powyższym nie została wniesiona przez Zakład opłata w wysokości połowy opłaty rejestracyjnej.

W toku postępowania Zakład złożył wyjaśnienia i uzupełnienia do przedmiotowego wniosku przy piśmie z dnia: 11 lutego 2014 r. znak OSŁ/TM/181/2014, 12 marca 2014 r. znak OSŁ/TM/338/2014, 31 marca 2014 r. znak OSŁ/TM/423/2014.

Pismem z dnia 20 lutego 2014 r. znak pisma: OS.PZ.KW-00113/13 zgodnie z art. 36 § 1 ww. ustawy Kodeks postępowania administracyjnego zawiadomiono Stronę o niezalatwieniu sprawy w terminie. Powodem wydłużenia postępowania administracyjnego był skomplikowany charakter sprawy wymagający wyjaśnień i uzupełnień. Ostatnie uzupełnienie podania, które umożliwiło opiniowanie wniosku wpłynęło przy piśmie z dnia 11 lutego 2014 r. znak OSŁ/TM/181/2014. W związku z powyższym, zawiadomiono stronę, że termin załatwienia przedmiotowej sprawy został ustalony do dnia 22 kwietnia 2014 r.

Po analizie informacji podanych we wniosku i uzupełnieniach zmieniono w zakresie wnioskowanym przez Stronę pozwolenie zintegrowane dla **Odlewni Staliwa „Łabędy” Sp. z o.o. w Gliwicach** dla instalacji do odlewania metali żelaznych o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę zlokalizowanej w Gliwicach przy ul. Mechaników 9 udzielonego decyzją Wojewody Śląskiego z dnia 20 kwietnia 2007 r. znak ŚR-III-6618/PZ/137/06/06/07, zmienioną decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 25 kwietnia 2008 r. Nr 1013 OS/2008.

W zakresie ochrony powietrza

Prowadzący ww. instalację wystąpił z wnioskiem o zmianę niektórych warunków pozwolenia zintegrowanego, gdyż:

- z przyczyn finansowych nie był w stanie w pełni i w przewidzianych terminach zrealizować ustalonego w pkt. VIII.1. ww. pozwolenia harmonogramu prac modernizacyjnych (działania zapewniające dostosowanie przedmiotowych instalacji do wymogów BAT),
- z uwagi na bieżącą sytuację finansową przedsiębiorstwa oraz fakt, iż w niedalekiej przyszłości nastąpi zmiana przepisów ustawy *Prawo ochrony środowiska* w związku z transpozycją do polskiego prawa przepisów Dyrektywy z dnia 24 listopada 2010 r. w sprawie emisji przemysłowych, w tym w szczególności dotyczących Najlepszych Dostępnych Technik oraz nadrzędnej roli tzw. Konkluzji BAT, w których będą określane graniczne wielkości emisyjne,
- obecnie nie jest w stanie przystąpić do realizacji niektórych elementów ww. harmonogramu działań modernizacyjnych (w związku z faktem, że konkluzje BAT nie zostały jeszcze opublikowane dla branży odlewniczej i brak obecnie informacji dot. poziomu granicznych wielkości emisyjnych w kontekście emisji do powietrza),
- przeprowadził w lipcu i sierpniu 2013 r. pomiary emisji pyłu wraz z określeniem udziału w pyłe ogółem pyłu zawieszonego PM-2.5 i w związku z tym przedstawił propozycję emisji dopuszczalnej w zakresie tej frakcji pyłu,
- przeprowadził tzw. kompensację wewnętrzną w zakresie emisji pyłu do powietrza.

Prowadzący instalacje poinformował, że działanie przewidziane w harmonogramie określonym w pkt. VIII pozwolenia zintegrowanego i polegające na wykonaniu boksu na piasek kwarcowy na zewnątrz hali (zapobieganie nieorganizowanej emisji pyłów i gazów związane z wymogami BAT w tym zakresie), zostało zrealizowane w grudniu 2008 r. (czyli zgodnie z harmonogramem, w którym przewidziano termin do końca 2008 r.).

W niniejszej decyzji zmieniającej pozwolenie zintegrowane – zgodnie z wnioskiem prowadzącego instalacje objęte pozwoleniem – ograniczono dopuszczalną wielkość emisji pyłu ogółem, pyłu zawieszonego PM-10 i pyłu zawieszonego PM-2.5. Dopuszczalna emisja godzinowa pyłu z instalacji IPPC i instalacji pomocniczej została ograniczona łącznie o 0,339 kg/h i o 1,46 Mg/rok (instalacja IPPC o 1 Mg/rok, instalacja pomocnicza do przygotowania form odlewniczych i rdzeni o 0,46 Mg/rok).

Redukcję emisji pyłu (a przy okazji także dwutlenku siarki, tlenku węgla i dwutlenku azotu) uzyskano poprzez wyłączenie z eksploatacji dwóch pieców do obróbki cieplnej (nr 4 i nr 5; emitory E-128 i E-129) linii obróbki cieplnej odlewów (instalacja wytopu i odlewania staliwa i żeliwa), ograniczenie czasu pracy niektórych urządzeń (dozowników mieszarko – nasypywarki mas formierskich, zasobników bentonitu nad mieszarkami i transportu bentonitu, 3 śrutownic typu OWPK-4, pieca grzewczego nr 10, kraty wstrząsowej 4-tonowej, suszarki żelazostopów, sześciu wentylatorów nawy J-K hali) oraz ograniczenie emisji godzinowej na następujących źródłach i emitorach:

#### Instalacja wytopu i odlewania staliwa i żeliwa (IPPC)

- suszarka żelazostopów nr 3 i emitor E-197 (ograniczenie o 0,02 kg/h),
- krata wstrząsowa 4-tonowa i emitor E-19 (ograniczenie o 0,04 kg/h),
- piec do obróbki cieplnej nr 10 i emitor E-3 (ograniczenie o 0,02 kg/h),
- śrutownica OWPK-4-4001 nr 2 i emitor E-11 (ograniczenie o 0,05 kg/h).

#### Instalacja przygotowania form odlewniczych i rdzeni (pomocnicza)

- zasobniki bentonitu nad mieszarkami + transport bentonitu i emitor E-36 (ograniczenie o 0,05 kg/h),
- mieszarko-nasypywarka i emitor E-29 (ograniczenie o 0,04 kg/h).

Emisja pyłu z ww. instalacji i źródeł została ograniczona w związku z koniecznością zapewnienia wewnętrznej kompensacji w zakresie dopuszczalnej emisji substancji pyłowych, która została przewidziana w decyzji Marszałka Województwa Śląskiego Nr 1013/OS/2008, w której jednocześnie ustalono dopuszczalną emisję dla nowego źródła emisji – linii do regeneracji osnowy masy formierskiej w instalacji przygotowania form odlewniczych i rdzeni, której uruchomienie wiązało się z dodatkową emisją pyłu rzędu 0,304kg/h i 1,46 Mg/rok (gazy odlotowe z urządzeń linii regeneracji osnowy masy formierskiej odprowadzane do emitora E-34N). Faktyczny wzrost emisji pyłu z terenu zakładu po zrealizowaniu nowej linii wyniósł wówczas 1,22 Mg/rok, gdyż jednocześnie nastąpiła redukcja emisji tej substancji z instalacji IPPC, osiągnięta dzięki modernizacji układu ujmującego i odpylającego powietrze z krat wstrząsowych. Biorąc to pod uwagę należy zauważyć, że uwzględniona w niniejszej decyzji kompensacja wewnętrzna przeprowadzona przez prowadzącego instalację, zapewniła większą redukcję emisji pyłu niż wyniósł faktyczny wzrost emisji z terenu zakładu w 2008 r.

Wewnętrzna kompensacja została przewidziana w ww. decyzji Marszałka Województwa Śląskiego, gdyż – zarówno w 2008 r., jak i obecnie – Strefa Aglomeracja Górnośląska, na terenie której zlokalizowane jest miasto Gliwice, została zakwalifikowana do strefy „C”, m.in. ze względu na przekroczenia standardów jakości powietrza w zakresie pyłu zawieszonego PM-10 i pyłu zawieszonego PM-2.5. Jednym z wielu obszarów przekroczeń w zakresie stężenia średniorocznego pyłu PM-10 i PM-2.5 są Gliwice.

Ponieważ zgodnie z art. 144 ust. 2 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska eksploatacja instalacji powodująca wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza nie powinna powodować przekroczenia standardów jakości środowiska (w tym standardów jakości powietrza, czyli m.in. dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu) poza terenem, do którego prowadzący instalację ma tytuł prawny, to w niniejszej decyzji, zgodnie z wnioskiem strony ustalono dopuszczalną emisję do powietrza w odniesieniu do pyłu zawieszonego PM-2.5, na poziomie, który zgodnie z przedstawioną we wniosku analizą rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu, nie powoduje przekroczenia poziomu dopuszczalnego.

Przy dotrzymaniu wielkości emisji substancji do powietrza, orzeczonej niniejszą decyzją zmieniającą pozwolenie, instalacje objęte Wnioskiem nie będą powodowały przekroczeń poziomów dopuszczalnych substancji w powietrzu oraz poziomów odniesienia substancji w powietrzu (przy założeniu, że dla pyłu stężenia średnioroczne oblicza się bez odniesienia do tła, które w przypadku pyłu PM-10 i PM-2.5 przekracza w Gliwicach poziom dopuszczalny) określonych odpowiednio w rozporządzeniu Ministra Środowiska z 24 sierpnia 2012 r. w sprawie *poziomów niektórych substancji w powietrzu* (Dz. U. poz. 1031) oraz w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie *wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu* (Dz. U. Nr 16, poz. 87).

Zgodnie z art. 204 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego powinny spełniać wymogi BAT. W związku z tym w niniejszej decyzji – zgodnie z art. 211 ust. 2 cytowanej ustawy – zatwierdzono nowy harmonogram realizacji działań mających na celu dostosowanie instalacji IPPC (w zakresie ochrony powietrza) do wymagań wynikających z wytycznych BAT.

W niniejszej decyzji określono krótsze terminy realizacji działań modernizacyjnych niż we wniosku prowadzącego instalację, który dot. m.in. zmiany harmonogramu realizacji ww. działań (zatwierdzonego w decyzji z Marszałka Województwa Śląskiego Nr 1013/OS/2008). Za określeniem krótszego terminu realizacji działań modernizacyjnych niż zaproponowane przez prowadzącego instalację we wniosku o zmianę pozwolenia z 4 grudnia 2013 r. znak OSŁ/TM/1547/2013 i uzupełnieniu wniosku 14 lutego 2014 r. znak OSŁ/TM/181/2014 przemawia fakt, że od terminów, ustalonych w decyzji Marszałka Województwa Śląskiego Nr 1013/OS/2008 zmieniającej pozwolenie zintegrowane, jako daty graniczne, do których należy zrealizować założone działania modernizacyjne minął stosunkowo długi okres czasu (w przypadku 6 stanowisk spawalniczych ponad 5 lat, w przypadku mokrych filtrów hydrodynamicznych w instalacji przygotowania form odlewniczych i rdzeni ponad 3 lata, w przypadku mokrych filtrów hydrodynamicznych współpracujących z oczyszczarkami śrutowymi ponad rok).

W niniejszej decyzji zmieniającej pozwolenie zintegrowane zamieszczono zapis odwołujący się do przewidywanych zmian w ustawie *Prawo ochrony środowiska* związanych z transpozycją do polskiego prawa przepisów Dyrektywy z dnia 24 listopada 2010 r. w sprawie emisji przemysłowych, w tym w szczególności dotyczących zagadnień związanych ze znacznym zwiększeniem nacisku na uwzględnianie wymogów Najlepszych Dostępnych Technik w warunkach wydawanych pozwoleń zintegrowanych, nadrzędnej roli tzw. Konkluzji BAT (publikowanych w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej) w ustalaniu warunków ww. pozwoleń (w tym emisji dopuszczalnej do powietrza) oraz przewidywanego trybu i przewidywanych horyzontów czasowych dla dostosowania się prowadzących instalacje objęte pozwoleniem zintegrowanym do wymogów tychże konkluzji.

Wnioskowane zmiany pozwolenia zintegrowanego dla **Odlewni Staliwa „Łabędy” Sp. z o.o. w Gliwicach** dla instalacji do odlewania metali żelaznych o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę zlokalizowanej w Gliwicach przy ul. Mechaników 9 udzielonego decyzją Wojewody Śląskiego z dnia 20 kwietnia 2007 r. znak ŚR-III-6618/PZ/137/06/06/07, zmienioną decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 25 kwietnia 2008 r. Nr 1013 OS/2008 nie będą naruszały wymagań przepisów w zakresie ochrony środowiska i przepisów związanych.

Wykazano, że instalacja IPPC zakładu spełnia warunki niezbędne do posiadania pozwolenia zintegrowanego, a jednocześnie przyjęcie wnioskowanych zmian, uzasadnionych stanem istniejącym, zapewni spełnienie przez instalacje standardów ochrony środowiska. Analizowane instalacje w opisanych warunkach i stosowanych środkach minimalizujących oddziaływanie, nie będą powodowały pogorszenia stanu środowiska.

Wszystkie działania **Odlewni Staliwa „Łabędy” Sp. z o.o. w Gliwicach** nakierowane będą na zmniejszenie uciążliwości dla środowiska w rejonie oddziaływania zakładu oraz oszczędność zużywanych materiałów, wody i energii przy zachowaniu zasad zrównoważonego rozwoju.

Zgodnie z art. 155 ww. ustawy Kodeks postępowania administracyjnego decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie, za zgodą strony zmieniona przez organ, który ją wydał jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie takiej decyzji i przemawia za tym słuszny interes strony. Ponieważ wniosek spełnia tę przesłankę, został rozpoznany jako wniosek o zmianę wyżej wymienionej decyzji. Decyzja uwzględnia w całości żądanie strony.

Przed wydaniem niniejszej decyzji organ pismem z dnia 18 marca 2014 r. znak OS.PZ.KW.-00152/14 zawiadomił Stronę o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych materiałów w terminie 7 dni od dnia otrzymania zawiadomienia zgodnie z art. 10 § 1 ww. Kodeksu postępowania administracyjnego. W przewidzianym terminie nie wpłynęły do organu żadne uwagi do przedmiotowej sprawy

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

### **Pouczenie**

Od decyzji przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego w terminie 14 dni od dnia jej dostarczenia (art. 127 § 1 i § 2 i art. 129 § 1 i § 2 ww. ustawy Kodeks postępowania administracyjnego). Przed upływem terminu wniesienia odwołania decyzja nie ulega wykonaniu, a wniesienie odwołania wstrzymuje jej wykonanie (art. 130 § 1 i § 2 ww. ustawy Kodeks postępowania administracyjnego).



z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

*[Signature]*  
Zastępca Dyrektora  
Wydziału Ochrony Środowiska

### **Otrzymują:**

1. Odlewnia Staliwa „Łabędy” Sp. z o.o.  
ul. Mechaników 9  
44-109 Gliwice

### **Do wiadomości:**

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska  
40-036 Katowice  
ul. Wita Stwosza 2
2. Minister Środowiska  
ul. Wawelska 52/54  
00-922 Warszawa
3. Prezydent Miasta Gliwice  
ul. Zwycięstwa 21  
44-100 Gliwice
4. Gabinet Marszałka  
Województwa Śląskiego  
w miejscu.
5. Referat ds. opłat  
i środowiskowych baz danych  
w miejscu.
6. OS.PZ. a/a