

## DECYZJA Nr 969/OS/2014

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. z 2013 r., poz. 267 z póź.zm.)

### po rozpatrzeniu

wniosku z dnia 3 września 2013 r. (wraz z uzupełnieniami) złożonego przez **Zespół Odlewni „RAFAMET„ Sp. z o.o. w Kuźni Raciborskiej** Numer Identyfikacji Podatkowej (NIP): 6391006954, Regon: 272833350 w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do odlewania metali żelaznych o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę udzielonego decyzją Wojewody Śląskiego z dnia 20 kwietnia 2007 r. znak ŚR-III-6618/PZ/141/06/7/07 zmienioną decyzją z dnia 31 sierpnia 2009 r. Nr 2846/OS/2009

### zmieniam

pozwolenie zintegrowanego dla instalacji do odlewania metali żelaznych o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę udzielone decyzją Wojewody Śląskiego z dnia 20 kwietnia 2007 r. znak ŚR-III-6618/PZ/141/06/7/07 zmienioną decyzją z dnia 31 sierpnia 2009 r. Nr 2846/OS/2009 w następujący sposób:

**I. W punkcie decyzji I.4.1. Źródła i miejsca wprowadzania substancji gazowo-pyłowych do powietrza,  
w podpunkcie B.3. Instalacja do wybijania i czyszczenia odlewów oraz do obróbki cieplnej i mechanicznej odlewów (IV),  
wykreśla się akapit o brzmieniu:**

*„Obróbka cieplna odlewów.*

Źródłem emisji jest proces wyżarzania, stanowiący osobny proces technologiczny, w którym oczyszczony odlew poddawany jest obróbce cieplnej. Gazy odlotowe z żarzaka są wprowadzane do powietrza emitorem E-11.”

**II. Tabela w punkcie decyzji I.4.3. Charakterystyka emitorów,  
otrzymuje nowe brzmienie:**

”

Emitor	Źródła emisji	Wysokość emitora [m]	Średnica emitora [m]	Temperatura gazów [K]	Objętość odprowadzanych gazów poreakcyjnych [m <sup>3</sup> /h]	Czas emisji [h/rok]	Instalacja
E-3	- żeliwiak oraz odciąg z nad zbiornika	12	1,0	343	37617	671 (w tym 142 dla łącznej pracy żeliwiaka i pieca elektrycznego)	I
E-4	przechylonego żeliwiaka - indukcyjny piec tyglowy	12	1,0	343	37617	671 (w tym 142 dla łącznej pracy żeliwiaka i pieca elektrycznego)	
E-5	suszarnia form 160m <sup>3</sup>	19	0,5	320	5996	916	III
E-6	suszarnia form 70m <sup>3</sup>	19	0,6	298	3553	916	III
E-7	suszarka piasku SFP 10	20	0,9	322	27362	1300	III
E-8	oczyszczarka OWPK-4	18,5	0,75	291	8599	767	IV
E-12	oczyszczarka OWPK-4	12	0,75	295	8086	2243	IV
E-23	odciąg wiórów z obróbki modeli	9	0,35	295	9736	1234	II
E-24	odciąg wiórów z obróbki modeli	9	0,6	295	7653	1239	II
E-26	odciąg ze stanowiska malowania modeli	12	0,4	292	8577	72	II
E-30	regeneracja mas	20	0,63	307	15277	2698	III
E-32	wentylacja mechaniczna hali - modelarnia I	5,5	0,8	294	14232	50	II
E-33	wentylacja mechaniczna hali -	4,4	0,8	294	13787	50	II

	modelarnia metalowa						
E-34	wentylacja mechaniczna hali - modelarnia II	3,4	0,4	296	2589	52	II
E-35	palenisko kuzienne	16,5	0,45	453	685	250	V
E-38	wentylacja mechaniczna warsztatu remontowego	3,4	0,4	293	2953	300	V
E-39	wentylacja mechaniczna hali - odlewnia nawa I	16	0,8	292	27433	858	I/III
E-40	wentylacja mechaniczna hali - odlewnia nawa II	16	0,8	292	34208	3135	I/III
E-41	wentylacja mechaniczna hali - odlewnia nawa III	16	0,8	292	26916	2068	I/III/IV
E-42	wentylacja mechaniczna hali - odlewnia nawa IV	16	0,8	292	26899	1711	I/III

”

**III. Tabela w punkcie decyzji I.4.4. Urządzenia redukujące emisję pyłowo-gazową, otrzymuje nowe brzmienie:**

”

Emitor	Źródła emisji	Urządzenie odpylające	Skuteczność redukcji zanieczyszczeń [%]	Stężenie końcowe pyłu [mg/Nm <sup>3</sup> ]
E-3	- żeliwiak oraz odciąg znad zbiornika przechylonego żeliwiaka	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 2 cyklony typu NW 2500</li> <li>▪ filtr tkaninowy pulsacyjny typu FD 722/7,5/1050</li> </ul>	99,5 (dla filtra)	10 (za filtrem)
E-4				
E-7	suszarka piasku SFP 10	<u>układ filtracyjny typu MUI-20B:</u> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 2 cyklonu w suszarce,</li> <li>▪ 4 cyklony w chłodziarce CHP-10,</li> </ul>	81	57

		▪ odpylacz uderzeniowy		
E-8	oczyszczarka OWPK-4	<u>filtr tkaninowy typu UO-400</u> ▪ powierzchnia filtracji: 200m <sup>2</sup> ▪ ilość wkładów: 60 ▪ sposób regeneracji: mechaniczny	88	83
E-12	oczyszczarka OWPK-4	<u>filtr tkaninowy typu UO-400</u> ▪ powierzchnia filtracji: 200m <sup>2</sup> ▪ ilość wkładów: 60 ▪ sposób regeneracji: mechaniczny	89	89
E-23	odciąg wiórów z obróbki modeli	cyklon typu WT-50	95	61
E-24	odciąg wiórów z obróbki modeli	cyklon typu WT-50	95	78
E-30	regeneracja mas	<u>filtr tkaninowy typu GH 15/1/4/15RP</u> ▪ powierzchnia filtracji: 180m <sup>2</sup> ▪ ilość wkładów: 120 ▪ sposób regeneracji: pneumatyczny	98	1,3
emisja do wnętrza hali	zespół krat wstrząsowych	<u>dwa filtry tkaninowe kasetowe typu FKD-G-48/6</u> ▪ powierzchnia filtracji : 528 m <sup>2</sup> (każdy filtr) ▪ wydajność filtra: 50 000 m <sup>3</sup> /h.	99,5	1

”

#### IV. Punkt I.5.2. Gospodarka ściekowa otrzymuje brzmienie:

„ Na terenie zakładu powstają:

- Ścieki bytowe. Ścieki bytowe odprowadzane są do kanalizacji ogólnospławnej Fabryki Obrabiarek „RAFAMET” S.A.
- Ścieki technologiczne. Ścieki technologiczne powstają w wyniku działania hydrooczyszczarki zainstalowanej w instalacji do wybijania i czyszczenia odlewów oraz do obróbki mechanicznej i cieplnej odlewów. Odprowadzane są one do kanalizacji ogólnospławnej Fabryki Obrabiarek „RAFAMET” S.A.
- Wody chłodnicze. Układ chłodzenia żeliwiaków służy do:
  - zabezpieczenia konstrukcji stalowej płaszcza żeliwiaka przed przegrzaniem,
  - granulacji i transportu żużła żeliwiakowego.

W wyniku chłodzenia dochodzi do odparowania części wody będącej w obiegu. Uzupełnianie wody odbywa się przed każdym wytopem. Ścieki przemysłowe z obiegu wód chłodniczych powstają w czasie zrzutu ścieków z osadnika żużla podczas prac konserwacyjnych i remontowych. Czynność ta odbywa się średnio 3 razy w roku. Ścieki te odprowadzane są do kanalizacji ogólnospławnej Fabryki Obrabiarek „RAFAMET” S.A.

Mieszanka ścieków technologicznych i socjalno-bytowych: ok.19 486 m<sup>3</sup>/rok.

- Wody opadowe. Wody opadowe z dachów obiektów Zespołu Odlewni „RAFAMET” Sp. z o.o. odprowadzane są do kanalizacji ogólnospławnej Fabryki Obrabiarek „RAFAMET” S.A. Ilość wód opadowych z powierzchni dachowych: ok. 15 624 m<sup>3</sup>/rok. Wody

opadowe pochodzące z powierzchni utwardzonych ze względu na nieskanalizowanie tych terenów odprowadzane są powierzchniowo po terenie.

Zespół Odlewni „RAFAMET” Sp. z o.o. odprowadza ścieki bytowe, przemysłowe oraz wody opadowe z powierzchni dachowych kanalizacją ogólnospławną do zakładowej oczyszczalni ścieków Fabryki Obrabiarek „RAFAMET” S.A., na podstawie zawartej umowy. Łączna ilość ścieków wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych Fabryki Obrabiarek „RAFAMET” S.A. wynosi ok. 34 930 m<sup>3</sup>/rok.

Pod względem jakości ścieki przemysłowe wprowadzane do urządzeń kanalizacyjnych Fabryki Obrabiarek „Rafamet” S.A. winny odpowiadać następującym warunkom: azot amonowy, azot azotynowy, fosfor ogólny, fluorki, indeks fenolowy, cynk, chrom, miedź.

Analizy jakości ścieków przemysłowych wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych Fabryki Obrabiarek „RAFAMET” S.A. będą wykonywane raz na kwartał przez dostawcę ścieków.”

**V. Punkt I.8. Zużycie głównych surowców oraz mediów otrzymuje brzmienie:**

Surowce/media	Zużycie
Koks odlewniczy gat. I S	1273 Mg/rok
Surówka odlewnicza	1290 Mg/rok
Złom stalowy	2252 Mg/rok
Złom żeliwny	3954 Mg/rok
Tlen ciekły	163 Mg/rok
Piasek	3493 Mg/rok
Sklejka	35 m <sup>3</sup>
Tarcica	132 m <sup>3</sup>
Płyty pilśniowe	181 m <sup>3</sup>
Olej ciężki opałowy	4,5 Mg/rok
Olej napędowy	5 000 dm <sup>3</sup> /rok
Gaz płynny	5,50 m <sup>3</sup> /rok
Olej opałowy lekki	130 Mg/rok
Woda	19846 m <sup>3</sup> /rok
Energia elektryczna	7 000 MWh/rok

”

**VI. W punkcie decyzji III.1. Rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzenia do powietrza w trakcie normalnego funkcjonowania instalacji – emisja maksymalna,**

**tabele w podpunkcie 1.1.1. Topienie wsadu i spust żeliwa. otrzymują nowe brzmienie:**

”

Źródło emisji	Rodzaj substancji	[kg/h]
żeliwiak wraz ze zbiornikiem przechylnym	Pył ogółem	0,213
	Pył zawieszony PM-10	0,187
	Pył zawieszony PM-2.5	0,0561
	Dwutlenek siarki	6,25
	Dwutlenek azotu	3,457
	Tlenek węgla	71,537

indukcyjny piec tyglowy	Pył ogółem	0,152
	Pył zawieszony PM-10	0,1336
	Pył zawieszony PM-2.5	0,04
	Dwutlenek siarki	2,2
	Dwutlenek azotu	2,2
	Tlenek węgla	2,2
	Mangan	0,00162

Wariant z łączną pracą żeliwiaka oraz indukcyjnego pieca tyglowego (emisja jednocześnie dwoma emitorami E-3 i E-4).

Źródła emisji i emitor		Rodzaj substancji	[kg/h]
- żeliwiak oraz odciąg nad zbiornika przechyłnego żeliwiaka - indukcyjny piec tyglowy	emitor E-3	Pył ogółem	0,197
		Pył zawieszony PM-10	0,144
		Pył zawieszony PM-2.5	0,0432
		Dwutlenek siarki	4,225
		Dwutlenek azotu	2,829
		Tlenek węgla	36,869
		Mangan	0,00081
	emitor E-4	Pył ogółem	0,197
		Pył zawieszony PM-10	0,144
		Pył zawieszony PM-2.5	0,0432
		Dwutlenek siarki	4,225
		Dwutlenek azotu	2,829
		Tlenek węgla	36,869
		Mangan	0,00081

Wariant z pracą wyłącznie indukcyjnego pieca tyglowego (emisja tylko jednym emitem – emitem E-3 lub emitem E-4).

Źródło emisji i emitor		Rodzaj substancji	[kg/h]
indukcyjny piec tyglowy	emitor E-3	Pył ogółem	0,1524
		Pył zawieszony PM-10	0,1336
		Pył zawieszony PM-2.5	0,04
		Dwutlenek siarki	2,2
		Dwutlenek azotu	2,2
		Tlenek węgla	2,2
		Mangan	0,00162
Źródło emisji i emitor		Rodzaj substancji	[kg/h]
indukcyjny piec tyglowy	emitor E-4	Pył ogółem	0,1524
		Pył zawieszony PM-10	0,1336
		Pył zawieszony PM-2.5	0,04
		Dwutlenek siarki	2,2
		Dwutlenek azotu	2,2
		Tlenek węgla	2,2
		Mangan	0,00162

”

## VII. W punkcie decyzji III.1. Rodzaje i ilości substancji dopuszczonych

do wprowadzenia do powietrza w trakcie normalnego funkcjonowania instalacji – emisja maksymalna,  
 tabela w podpunkcie 1.2.1. Wykonywanie zespołów modelowych.  
 otrzymuje nowe brzmienie:

Źródło emisji i emitor	Rodzaj substancji	[kg/h]
odciąg wiórów z obróbki modeli emitor E-23	Pył ogółem	0,09
	Pył zawieszony PM-10	0,06
	Pył zawieszony PM-2.5	0,0219
odciąg wiórów z obróbki modeli emitor E-24	Pył ogółem	0,09
	Pył zawieszony PM-10	0,07
	Pył zawieszony PM-2.5	0,0183
wentylacja hali modelarni I emitor E-32	Pył ogółem	0,04
	Pył zawieszony PM-10	0,04
	Pył zawieszony PM-2.5	0,01
wentylacja hali modelarni metalowej emitor E-33	Pył ogółem	0,04
	Pył zawieszony PM-10	0,04
	Pył zawieszony PM-2.5	0,01
wentylacja hali modelarni II emitor E-34	Pył ogółem	0,04
	Pył zawieszony PM-10	0,04
	Pył zawieszony PM-2.5	0,01

”

VIII. W punkcie decyzji III.1. Rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzenia do powietrza w trakcie normalnego funkcjonowania instalacji – emisja maksymalna,  
 podpunkt 1.3. Instalacja do przygotowania mas formierskich i rdzeniowych oraz wykonywania form i rdzeni (III).  
 otrzymuje nowe brzmienie:

„ 1.3. Instalacja do przygotowania mas formierskich i rdzeniowych oraz wykonywania form i rdzeni (III).

1.3.1. Regeneracja mas.

Źródło emisji i emitor	Rodzaj substancji	[kg/h]
regeneracja mas emitor E-30	Pył ogółem	0,02
	Pył zawieszony PM-10	0,02
	Pył zawieszony PM-2.5	0,005

1.3.2. Przygotowanie mas formierskich.

Źródło emisji i emitor	Rodzaj substancji	[kg/h]
suszarka piasku emitor E-7	Pył ogółem	0,41
	Pył zawieszony PM-10	0,27

	Pył zawieszony PM-2.5	0,0081
	Dwutlenek siarki	0,430
	Dwutlenek azotu	0,630
	Tlenek węgla	0,07

### 1.3.3. Stanowiska suszenia form i rdzeni.

Źródło emisji i emitör	Rodzaj substancji	[kg/h]
suszarnia form emitör E-5	Pył ogółem	0,115
	Pył zawieszony PM -10	0,08
	Pył zawieszony PM-2.5	0,0072
	Dwutlenek siarki	1,21
	Dwutlenek azotu	0,23
	Tlenek węgla	4,07
suszarnia form emitör E-6	Pył ogółem	0,042
	Pył zawieszony PM -10	0,03
	Pył zawieszony PM-2.5	0,0066
	Dwutlenek siarki	0,87
	Dwutlenek azotu	0,11
	Tlenek węgla	1,9

”

**IX. W punkcie decyzji III.1. Rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzenia do powietrza w trakcie normalnego funkcjonowania instalacji – emisja maksymalna, tabela w podpunkcie 1.4.1. Oczyszczanie odlewów. otrzymuje nowe brzmienie:**

”

Źródło emisji i emitör	Rodzaj substancji	[kg/h]
oczyszczarka OWPK-4 emitör E-8	Pył ogółem	0,32
	Pył zawieszony PM-10	0,13
	Pył zawieszony PM-2.5	0,0651
oczyszczarka OWPK-4 emitör E-12	Pył ogółem	0,25
	Pył zawieszony PM-10	0,12
	Pył zawieszony PM-2.5	0,0025

**X. W punkcie decyzji III.1. Rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzenia do powietrza w trakcie normalnego funkcjonowania instalacji – emisja maksymalna, wykreśla się podpunkt 1.4.2. Obróbka cieplna odlewów.**

”

**XI. W punkcie decyzji III.1. Rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzenia do powietrza w trakcie normalnego funkcjonowania instalacji – emisja maksymalna, tabela w podpunkcie 1.5. Wentylacja mechaniczna Hali Odlewni. otrzymuje nowe brzmienie:**



<b>Źródło emisji i emitor</b>	<b>Rodzaj substancji</b>	<b>[kg/h]</b>
wentylacja hali – odlewnia nawa I <b>emitor E-39</b>	Pył ogółem	0,124
	Pył zawieszony PM10	0,1
	Pył zawieszony PM 2.5	0,031
wentylacja hali – odlewnia nawa II <b>emitor E-40</b>	Pył ogółem	0,128
	Pył zawieszony PM10	0,094
	Pył zawieszony PM 2.5	0,032
wentylacja hali – odlewnia nawa III <b>emitor E-41</b>	Pył ogółem	0,118
	Pył zawieszony PM10	0,086
	Pył zawieszony PM 2.5	0,0295
wentylacja hali – odlewnia nawa IV <b>emitor E-42</b>	Pył ogółem	0,128
	Pył zawieszony PM10	0,094
	Pył zawieszony PM 2.5	0,032

XII. W punkcie decyzji III.1. Rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzenia do powietrza w trakcie normalnego funkcjonowania instalacji – emisja maksymalna, tabela w podpunkcie 1.6. Instalacja pomocnicza – warsztat remontowy (V). otrzymuje nowe brzmienie:

<b>Źródło emisji i emitor</b>	<b>Rodzaj substancji</b>	<b>[kg/h]</b>
palenisko kuzienne <b>emitor E-35</b>	Pył ogółem	0,005
	Pył zawieszony PM-10	0,004
	Pył zawieszony PM-2.5	0,0015
	Dwutlenek siarki	0,06
	Dwutlenek azotu	0,02
	Tlenek węgla	1,24
wentylacja warsztatu remontowego <b>emitor E-38</b>	Pył ogółem	0,017
	Pył zawieszony PM-10	0,017
	Pył zawieszony PM-2.5	0,00425
	Dwutlenek azotu	0,013
	Tlenek węgla	0,02
	Żelazo	0,005
	Mangan	0,002

XIII. W punkcie decyzji III.2. Rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzenia do powietrza w trakcie normalnego funkcjonowania instalacji – emisja roczna, tabela w podpunkcie 2.1. Instalacja podstawowa (IPPC) otrzymuje nowe brzmienie:

<b>Rodzaj substancji</b>	<b>[Mg/rok]</b>
Pył ogółem	0,239
Pył zawieszony PM-10	0,202
Pył zawieszony PM-2.5	0,07

Dwutlenek azotu	3,025
Dwutlenek siarki	3,422
Tlenek węgla	12,693
Mangan	0,00175

”

**XIV. W punkcie decyzji III.2. Rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzenia do powietrza w trakcie normalnego funkcjonowania instalacji – emisja roczna, tabela w podpunkcie 2.2. Instalacja wykonywania zespołów modelowych (II) otrzymuje nowe brzmienie:**

”

Rodzaj substancji	[Mg/rok]
Pył ogółem	0,222
Pył zawieszony PM-10	0,161
Pył zawieszony PM-2.5	0,0512
Octan etylu	0,11
Octan butylu	0,14
Alkohol butylowy	0,09
Butanol-2-on	0,08
Ksylen	0,0245
Toluen	0,117

”

**XV. W punkcie decyzji III.2. Rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzenia do powietrza w trakcie normalnego funkcjonowania instalacji – emisja roczna, tabela w podpunkcie 2.3. Instalacja do przygotowania mas formierskich i rdzeniowych oraz wykonywania form i rdzeni (III) otrzymuje nowe brzmienie:**

”

Rodzaj substancji	[Mg/rok]
Pył ogółem	0,73
Pył zawieszony PM-10	0,505
Pył zawieszony PM-2.5	0,037
Dwutlenek azotu	1,131
Dwutlenek siarki	2,464
Tlenek węgla	5,56

”

**XVI. W punkcie decyzji III.2. Rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzenia do powietrza w trakcie normalnego funkcjonowania instalacji – emisja roczna, tabela w podpunkcie 2.4. Instalacja do wybijania i czyszczenia odlewów oraz do obróbki cieplnej i mechanicznej odlewów (IV) otrzymuje nowe brzmienie:**

”

Rodzaj substancji	[Mg/rok]
Pył ogółem	0,806

Pył zawieszony PM-10	0,368
Pył zawieszony PM-2.5	0,055

”

**XVII. W punkcie decyzji III.2. Rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzenia do powietrza w trakcie normalnego funkcjonowania instalacji – emisja roczna, tabela w podpunkcie 2.5. Wentylacja Hali Odlewni. otrzymuje nowe brzmienie:**

”

Rodzaj substancji	[Mg/rok]
Pył ogółem	0,972
Pył zawieszony PM-10	0,72
Pył zawieszony PM-2.5	0,242

”

**XVIII. W punkcie decyzji III.2. Rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzenia do powietrza w trakcie normalnego funkcjonowania instalacji – emisja roczna, tabela w podpunkcie 2.6. Instalacja pomocnicza – warsztat remontowy (V) otrzymuje nowe brzmienie:**

”

Rodzaj substancji	[Mg/rok]
Pył ogółem	0,0066
Pył zawieszony PM-10	0,0066
Pył zawieszony PM-2.5	0,00164
Dwutlenek siarki	0,015
Dwutlenek azotu	0,0089
Tlenek węgla	0,316
Żelazo	0,0015
Mangan	0,0006

”

**XIX. Podpunkt. III. 3.1. Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku:”  
otrzymuje brzmienie**

”

**a) odpady niebezpieczne:**

Odpady niebezpieczne			
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów wytwarzanych [Mg/rok]
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1,0
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami	0,5

		niebezpiecznymi (np. PCB)	
--	--	------------------------------	--

**b) odpady inne niż niebezpieczne:**

<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
<b>Lp.</b>	<b>Kod odpadu</b>	<b>Rodzaj odpadu</b>	<b>Ilość odpadów wytwarzanych [Mg/rok]</b>
1.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	15,0
2.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	4,5
3.	10 09 03	Żużle odlewnicze	510,0
4.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	100,0
5.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	2700,0
6.	10 09 99	Inne niewymienione odpady	5,0
7.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	300,00
8.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	1,0
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,0
10.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	70,0
11.	17 04 05	Żelazo i stal	25,0

**XX. Punkt III. 3.2. Źródła powstawania odpadów, miejsce i sposób magazynowania odpadów, sposoby gospodarowania odpadami otrzymuje brzmienie**

**a) odpady niebezpieczne:**

**1) 13 02 05\* - Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych.**

Odpady stanowią zużyte oleje powstające w trakcie okresowych konserwacji oraz remontów maszyn i urządzeń w ramach eksploatowanej instalacji. W skład chemiczny wchodzi przepracowane oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe, będące mieszaniną wysokorafinowanych olejów mineralnych, niezawierające związków chlorowcoorganicznych. Oleje mineralne są mieszaniną wyższych węglowodorów. Oleje te występują w postaci ciekłej o barwie od żółtej do jasnobrażowej. Są to ciecze nierozpuszczalne w wodzie, palne, a zapłon następuje od otwartego

płomienia lub gorącej powierzchni. Odpady gromadzone są w szczelnych, opisanych beczkach stalowych umieszczonych w wydzielonym miejscu na terenie działu głównego mechanika. Miejsce to jest zadaszone, posiada wybetonowane, szczelne podłoże zabezpieczające środowisko gruntowo-wodne przed skażeniem, pomieszczenie to jest zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych. Odpady odbierane są przez firmy posiadające stosowane zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Odpady kierowane są do przetwarzania. Sposób postępowania z tymi odpadami uwarunkowany będzie przeprowadzeniem badań odpadów olejowych i ustaleniu na tej podstawie sposobu dalszego gospodarowania tymi odpadami.

**2) 15 02 02\* - Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach) tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB).**

Odpad ten stanowi czysto powstające w trakcie prac remontowych i konserwacyjnych instalacji, a także czysto i sorbenty używane do zabezpieczenia rozlewisk substancji niebezpiecznych. W skład odpadu wchodzi tkaniny do wycierania elementów instalacji o składzie: bawełna, poliester itp. zanieczyszczone olejami i smarami w skład których wchodzi oleje mineralne, dodatki uszlachetniające, emulgatory anionowe i niejonowe. Odpad ten występuje w postaci stałej, nierozpuszczalny w wodzie, wykazuje działanie szkodliwe, drażniące, klasyfikowany jako substancja niebezpieczna lub mieszanina niebezpieczna. Odpad gromadzony w stalowych skrzyniach umieszczonych w wydzielonym miejscu magazynu zaopatrzenia, transportu i gospodarki materiałowej. Miejsce to posiada betonową posadzkę i jest zadaszone. Odpad odbierany jest przez firmy posiadające stosowane zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Odpady kierowane są do przetwarzania.

**b) odpady inne niż niebezpieczne:**

**1) 03 01 05 – Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04.**

Odpad stanowią resztki drewna i sklejki oraz wióry i trociny z modelarni, gdzie wykonywane są i remontowane elementy drewniane stosowane w odlewnictwie takie jak rdzennice i modele oraz opakowania drewniane do maszyn. Drewno suszone w swoim składzie zawiera celulozę, ligninę, żywice i wodę. Odpad jest ciałem stałym, nierozpuszczalnym w wodzie, charakteryzującym się dobrą wytrzymałością mechaniczną, małą przewodnością ciepła i prądu elektrycznego, słabą aktywnością chemiczną oraz nieznaczną przenikliwością powietrza. Odpad nie toksyczny, nie wchodzi w reakcje z otoczeniem. Odpady gromadzone są w drewnianych skrzyniach usytuowanych przy stanowiskach pracy na terenie wydziału modelarni. Pozostałe odpady odciągane są i zbierane w komorach odciągów wiórów, które usytuowane są na zewnątrz hali wydziału modelarni. Odpad odbierany jest przez firmy posiadające stosowane zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami lub przekazywane osobom fizycznym. Odpady kierowane są do przetwarzania.

**2) 07 02 80 – Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy.**

Odpad stanowią zużyte taśmy przenośnikowe stosowane w transporcie materiałów sypkich, zużyte wyroby gumowe stosowane w urządzeniach technologicznych. Guma to rozciągliwy materiał, elastomer chemicznie zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych (np. poliolefin) oraz wypełniaczy. Odpad ten występuje w postaci stałej, nierozpuszczalnej w wodzie, odporny na wysokie temperatury. Odpad nie toksyczny, nie wchodzi w reakcje z otoczeniem. Odpad

ten gromadzony jest w stalowych skrzyniach lub luzem w wyznaczonym miejscu magazynu zaopatrzenia, transportu i gospodarki materiałowej. Odpad odbierany jest przez firmy posiadające stosowane zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Odpady kierowane są do przetwarzania.

### **3) 10 09 03 - Żużle odlewnicze.**

Odpad stanowią żużle odlewnicze granulowane powstające w procesie żeliwiakowym oraz żużle odlewnicze i zanieczyszczenia wytracone z płynnego metalu w kadziach odlewniczych oraz z zrzutu końcowego z żeliwiaka. Żużle odlewnicze stanowiące odpad w głównej mierze składają się z węgla w postaci grudek spieczonego popiołu, wykazując ponadto dużą zawartość siarczanów. Odpad w postaci stałej, najczęściej o zasadowym pH. Nie posiada właściwości określonych w załączniku nr 3 ustawy o odpadach. Żużle nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Odpady z tej grupy zbierane są w betonowym osadniku i bunkrze betonowym na terenie wydziału odlewni, oraz stalowych skrzyniach umieszczonych w wydzielonym miejscu na terenie wydziału odlewni. Odpad odbierany jest przez firmy posiadające stosowane zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Odpady kierowane są do przetwarzania.

### **4) 10 09 10 – Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09.**

Odpady stanowią pyły zatrzymane w urządzeniach odpylających żeliwiaki. Odpady w postaci pyłów z odpylania gazów odlotowych z żeliwiaków zawierają głównie żelazo, w niewielkich ilościach cynk, mangan, miedź. Jest to odpad w postaci stałej, nietoksyczny, nie wchodzący w reakcje z otoczeniem. Odpady tego typu gromadzone są w workach typu Big-Bag, umieszczonych w wydzielonym miejscu na terenie wydziału odlewni. Odpad odbierany jest przez firmy posiadające stosowane zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Odpady kierowane są do przetwarzania.

### **5) 10 09 12 – Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11.**

Odpady stanowią pyły zatrzymane w urządzeniach odpylających: instalację regeneracji mas, oczyszczarki odlewów, instalację suszenia piasku, kraty wstrząsowe, oraz skruszona ceramika oraz nadziarna regeneratu pochodząca z instalacji regeneracji mas. Odpady w postaci pyłów z odpylania zatrzymane w urządzeniach odpylających zawierają głównie żelazo, w niewielkich ilościach cynk, mangan, miedź. Są to odpady w postaci stałej, nie toksyczne, nie wchodzące w reakcje z otoczeniem. Odpady tego typu gromadzone są w workach typu Big-Bag, umieszczonych w wydzielonym miejscu na terenie wydziału odlewni. Odpad odbierany jest przez firmy posiadające stosowane zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Odpady kierowane są do przetwarzania.

### **6) 10 09 99 – Inne niewymienione odpady.**

Odpady stanowią zużyte modele drewniane, za pomocą których odtwarza się wnętrza form odlewniczych. Do wytwarzania modeli drewnianych stosuje się różne gatunki drewna w tym: sosnę, olchę, lipę, gruszę, świerk brzozę, buk oraz metale i tworzywa sztuczne. Odpad w postaci stałej, nietoksyczny, nie wchodzący w reakcje z otoczeniem. Odpady będą magazynowane w boksie na utwardzonym podłożu na terenie zakładu. Odpad odbierany jest przez firmy posiadające stosowane zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Odpady kierowane są do przetwarzania.

**7) 12 01 01 – Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów.**

Odpad stanowią wióry pochodzące z obróbki mechanicznej odlewów i konstrukcji stalowych, żeliwa. Odpad żelazny lub stalowy w postaci stałej, koloru zwykle szarego, nie toksyczny, nie wchodzący w reakcję z otoczeniem. Odpad gromadzony jest w stalowych skrzyniach umieszczonych w wydzielonym miejscu na terenie wydziału odlewni i wydziału obróbki zgrubnej i żarzenia. Odpad odbierany jest przez firmy posiadające stosowane zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Odpady kierowane są do przetwarzania.

**8) 12 01 21 – Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20.**

Odpady stanowią zużyte materiały szlifierskie, tarcze ściernie, tarcze trzpieniowe, papier ścierny. Odpady zawierają w swoim składzie korund, szmergiel, elektrokorund, węgiel krzemu, ceramiczny korund. Odpady występują w postaci stałej, nietoksycznej, nie stwarzają zagrożenia dla otoczenia. Odpady gromadzone są w stalowych skrzyniach umieszczonych w wydzielonym miejscu magazynu zaopatrzenia, transportu i gospodarki materiałowej. Odpad odbierany jest przez firmy posiadające stosowane zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Odpady kierowane są do przetwarzania.

**9) 15 02 03 – Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02.**

Odpad stanowi czyściwo powstające w trakcie prac remontowych i konserwacyjnych instalacji, oraz materiały filtracyjne. Odpad zawiera w swoim składzie bawełnę, polipropylen, poliester, poliakrylonitryl, nomex, nylon, wiskozę, teflon. Odpad w postaci materiałów filtracyjnych odporne są na działanie rozpuszczalników organicznych, olejów roślinnych i zwierzęcych. Odpad w postaci stałej, nie toksyczny, nie wchodzący w reakcje z otoczeniem. Odpad gromadzony jest w stalowych skrzyniach umieszczonych w wydzielonym miejscu magazynu zaopatrzenia, transportu i gospodarki materiałowej. Odpad odbierany jest przez firmy posiadające stosowane zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Odpady kierowane są do przetwarzania.

**10) 16 11 04 – Okładziny piecowe i materiały ogniotrwale z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03.**

Odpady stanowią zużyte materiały ogniotrwale z bieżących napraw i remontów żeliwiaków, kadzi i zbiorników wlewowych oraz odpad ceramiki powstały podczas czyszczenia kruszarki. Odpad powstaje również sporadycznie przy remontach suszarń form i rdzeni. Odpady w postaci okładzin zbudowane są z włókien ogniotrwałych powstałych na bazie tlenków glinu, krzemu i jego pochodnych. Jest to odpad występujący w postaci stałej, nietoksycznej, nierozpuszczalny w wodzie, nie wchodzący w reakcje z otoczeniem. Odpady gromadzone są w stalowych skrzyniach umieszczonych w wyznaczonym miejscu na terenie wydziału odlewni. Odpad odbierany jest przez firmy posiadające stosowane zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Odpady kierowane są do przetwarzania.

**11) 17 04 05 – Żelazo i stal.**

Odpady powstają w wyniku prowadzenia remontów i prac demontażowych maszyn i urządzeń oraz w wyniku bieżącego utrzymania ruchu. W skład odpadu wchodzi żelazo i stopy żelaza z innymi dodatkami m.in. z węglem, krzemem, manganem, wolframem, niklem, chromem. Odpady te występują w postaci ciała stałego, nierozpuszczalnego w wodzie. Odpady

nie są toksyczne i nie wchodzą w reakcje z otoczeniem. Odpady gromadzone są w stalowych skrzyniach umieszczonych w wydzielonym miejscu na terenie działu głównego mechanika. Odpad odbierany jest przez firmy posiadające stosowane zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami lub przekazywane osobom fizycznym. Odpady kierowane są do przetwarzania. ”

**XXI. Punkt IV. Odzysk odpadów w instalacji.  
otrzymuje brzmienie:**

”  
1. Rodzaj i ilość odpadów innych niż niebezpieczne przewidzianych do odzysku i powstających w wyniku prowadzonych procesów przetwarzania:

<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
<b>Lp.</b>	<b>Kod odpadu</b>	<b>Rodzaj odpadu</b>	<b>Ilość odpadów przewidzianych do przetwarzania [Mg/rok]</b>
1.	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne	200,00
2.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	200,00
3.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	2,00
4.	17 04 05	Żelazo i stal	4700,00
5.	17 04 07	Mieszanki metali	1,00
6.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	200,00

W wyniku przetwarzania ww. odpadów w instalacji do wytapiania żeliwa i zalewania form powstawać będą następujące odpady:

<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
<b>Lp.</b>	<b>Kod odpadu</b>	<b>Rodzaj odpadu</b>	<b>Ilość odpadów przewidzianych do przetwarzania [Mg/rok]</b>
1.	10 09 03	Żuźle odlewnicze	510,00
2.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	100,00

Roczna moc przerobowa instalacji wynosi 72 Mg wytopu na dobę i 6 015 Mg odlewów żeliwnych na rok.

Wszystkie odpady, które będą poddawane procesom przetwarzania (odzysku) w Zespole Odlewni „RAFAMET” Sp. z o. o., przetwarzane będą w instalacji do wytapiania żeliwa oraz zalewania form, będącą instalacją IPPC. W instalacji tej prowadzone będą następujące procesy:

- Wytapianie żeliwa,
- Zalewanie form.”

**XXII. W punkcie IV.3. Dopuszczalne metody odzysku odpadów  
dodaje się zapis w brzmieniu**

„ Prowadzony procesy przetwarzania (odzysku) odpadów w instalacji klasyfikowany jest zgodnie



z załącznikiem nr 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach jako proces R 4- Recykling lub odzysk metali i związków metali.”

### **XXIII. Punkt decyzji VI.2. Monitoring emisji substancji do powietrza. otrzymuje nowe brzmienie:**

„ Monitoring emisji substancji do powietrza należy prowadzić w następujący sposób:

- jedna seria pomiarowa w roku w zakresie pyłu ogółem, wraz z określeniem składu frakcyjnego pyłu – pomiary na emitorach E3, E4, E5, E6, E7, E8, E12, E23, E24, E30, E35,
- jedna seria pomiarowa raz na dwa lata w zakresie manganu – pomiary na emitorach E3 i E4,
- jedna seria pomiarowa w roku w zakresie dwutlenku siarki – pomiary na emitorach E3, E4, E5, E6, E7, E35,
- jedna seria pomiarowa w roku w zakresie dwutlenku azotu – pomiary na emitorach E3, E4, E5, E6, E7, E35,
- jedna seria pomiarowa w roku w zakresie tlenku węgla – pomiary na emitorach E3, E4, E5, E6, E7, E35,
- jedna seria pomiarowa w roku w zakresie octanu etylu, octanu butylu, butan-1-olu, butan-2-olu, ksylenu, toluenu – pomiary na emitorze E26.”

### **XXIV. Pozostałe punkty pozostają bez zmian.**

#### **Uzasadnienie**

Niniejsza zmiana pozwolenia zintegrowanego udzielona została na wniosek z dnia 3 września 2013 r. (wraz z uzupełnieniami) złożony przez **Zespół Odlewni „RAFAMET„ Sp. z o.o.** w Kuźni Raciborskiej dla instalacji do odlewania metali żelaznych o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę zlokalizowanej w Kuźni Raciborskiej przy ul. Staszica 1. **Zespół Odlewni „RAFAMET„ Sp. z o.o.** w Kuźni Raciborskiej otrzymał pozwolenie zintegrowane decyzją Wojewody Śląskiego z dnia 20 kwietnia 2007 r. znak ŚR-III-6618/PZ/141/06/7/07 zmienioną decyzją Wojewody Śląskiego z dnia 31 sierpnia 2009 r. Nr 2846/OS/2009.

Przedmiotowa instalacja zgodnie z punktem 2.4) załącznika rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w *sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz. U. Nr 122 poz. 1055), kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości. Wobec tego dla przedmiotowych instalacji wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity z 2013 r. Dz. U. poz. 1232 ze zm. ).

Z uwagi na prowadzenie przez Spółkę instalacji do odlewania metali żelaznych o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę – kwalifikowanej jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko zgodnie z §2 ust. 1 pkt 13 podpunkt b rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w *sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. z 2010 r. Nr 213, poz. 1397 ze zm.), organem właściwym do zmiany niniejszego pozwolenia - na podstawie art. 378 ust. 2a ww. ustawy Prawo ochrony środowiska – jest marszałek województwa.

Wnioskowana zmiana nie została uznana za znaczącą zmianę pozwolenia zintegrowanego rozumianą jako zmianę sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowę, która może powodować znaczące

zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko w rozumieniu art. 215 oraz art. 3 pkt 7 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z powyższym nie została wniesiona przez Zakład opłata w wysokości połowy opłaty rejestracyjnej.

W toku postępowania Zakład złożył wyjaśnienia i uzupełnienia do przedmiotowego wniosku przy piśmie z dnia: 12 listopada 2013 r., 10 stycznia 2014 r., 20 lutego 2014 r.

Pismem z dnia 27 lutego 2014 r. znak pisma: OS.PZ.KW-00124/14 zgodnie z art. 36 § 1 ww. ustawy Kodeks postępowania administracyjnego zawiadomiono Stronę o niezafatwieniu sprawy w terminie. Powodem wydłużenia postępowania administracyjnego był skomplikowany charakter sprawy wymagający wyjaśnień i uzupełnień. Ostatnie uzupełnienie podania, które umożliwiło opiniowanie wniosku wpłynęło przy piśmie z dnia 20 lutego 2014 r. (data wpływu 25 lutego 2014 r.) znak LR/265/2014. W związku z powyższym, zawiadomiono stroną, że termin zafatwienia przedmiotowej sprawy został ustalony do dnia 15 maja 2014 r.

Po analizie informacji podanych we wniosku i uzupełnieniach zmieniono w zakresie wnioskowanym przez Stronę pozwolenie zintegrowane dla Zespołu Odlewni „RAFAMET”, Sp. z o.o. w Kuźni Raciborskiej dla instalacji do odlewania metali żelaznych o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę zlokalizowanej w Kuźni Raciborskiej przy ul. Staszica 1.

W zakresie gospodarki odpadami w pozwoleniu dokonano zmian w zakresie zwiększenia rodzajów i ilości odpadów innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytworzenia w związku z eksploatacją instalacji oraz zwiększenia ilości odpadów przeznaczonych do przetwarzania (odzysku) w instalacji w stosunku do obowiązującego pozwolenia. Ponadto we wstępie do decyzji uwzględniono numery NIP i REGON wnioskodawcy. Zgodnie z art. 188 ust. 2b w związku z art. 202 ust. 4 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska przedłożony wniosek zawierał:

- rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania,
- charakterystykę odpadów dopuszczonych do wytwarzania,
- podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów dopuszczonych do wytwarzania,
- miejsce i sposób magazynowania odpadów dopuszczonych do wytwarzania,
- sposoby dalszego gospodarowania odpadami dopuszczonymi do wytwarzania,
- działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów lub ograniczeniu ich ilości oraz negatywnego oddziaływania na środowisko.

Uwzględnione w przedmiotowej decyzji zagadnienia z zakresu gospodarki odpadami są zgodne z informacjami zawartymi we wniosku przedłożonym w dniu 3 września 2013 r. wraz z uzupełnieniami., a sposób gospodarowania odpadami jest prawidłowy i zgodny z obowiązującymi przepisami w tym zakresie. Sposób gospodarowania wytwarzanymi odpadami winien być zgodny z wymogami ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz. U. poz. 21. z 2013r. ze zm.) oraz aktami wykonawczymi do tej ustawy. Sposób prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów, określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 8 grudnia 2010 r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. Nr 249, poz. 1673).

W zakresie gospodarki wodno-ściekowej dokonano zmian w zakresie aktualizacji ilości powstających ścieków – mieszaniny ścieków socjalno-bytowych i technologicznych oraz ścieków deszczowych. Warunki wprowadzania ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego do urządzeń kanalizacyjnych Fabryki Obrabiarek „Rafamet” S.A. będzie regulowało odrębne pozwolenie wodnoprawne, w którym ustalono warunki dla następujących substancji szczególnie szkodliwych: azot amonowy, azot azotynowy, fosfor ogólny, fluorki, indeks fenolowy, cynk, chrom, miedź.

W zakresie ochrony powietrza instalację wystąpił z wnioskiem o zmianę warunków pozwolenia zintegrowanego dotyczących emisji substancji do powietrza, gdyż:

- dokonała zwiększenia czasu pracy emitorów E-7, E-35 i E-38,
- zlikwidowała źródło emisji (żazak) i emitor E-11,
- chciałby prowadzić pomiary emisji substancji do powietrza z niższą niż do tej pory częstotliwością (raz na rok, zamiast dwa razy do roku),
- wykonał na emitorach E-E, E-4, E-5, E-6, E-7, E-8, E-12, E-23, E-24, E-30 i E-35 pomiary emisji pyłu, których wyniki świadczą o dużo niższej niż dopuszczalna emisja w pozwolenia, faktycznej emisji substancji do powietrza z przedmiotowych instalacji (w związku z tym zawnioskowano o obniżenie dopuszczalnej emisji pyłu na tych emitorach).

Ponieważ zgodnie z art. 144 ust. 2 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska eksploatacja instalacji powodująca wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza nie powinna powodować przekroczenia standardów jakości środowiska (w tym standardów jakości powietrza, czyli m.in. dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu) poza terenem, do którego prowadzący instalację ma tytuł prawny, to we wniosku przedłożonym na potrzeby zmiany pozwolenia prowadzący instalację przedstawiła analizę rozprzestrzeniania się w powietrzu pyłu PM-2.5, z której wynika, że nie wystąpią przekroczenia poziomu dopuszczalnego w odniesieniu do roku.

Przy dotrzymaniu wielkości emisji substancji do powietrza, orzeczonej niniejszą decyzją zmieniającą pozwolenie, instalacje objęte Wnioskiem nie będą powodowały przekroczeń poziomów dopuszczalnych substancji w powietrzu oraz poziomów odniesienia substancji w powietrzu (przy założeniu, że dla pyłu stężenia średnioroczne oblicza się bez odniesienia do tła, które w przypadku pyłu PM-10 i PM-2.5 przekracza w powiecie raciborskim poziom dopuszczalny) określonych odpowiednio w rozporządzeniu Ministra Środowiska z 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. poz. 1031) oraz w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87).

Biorąc pod uwagę przekroczony poziom dopuszczalny w powiecie raciborskim dla pyłu zawieszonego, warto zauważyć, że w niniejszej decyzji zmieniającej pozwolenie, ustalono – zgodnie z wnioskiem strony – niższe dopuszczalne poziomy emisji rocznej dla pyłu w odniesieniu do instalacji IPPC i instalacji nr II, III i IV. Łączna roczna dopuszczalna emisja pyłu z instalacji objętych pozwoleniem zintegrowanym po zmianie decyzji jest niższa o 0,194Mg – redukcja z 2,172 Mg/rok na 1,978 Mg/rok).

W pozwoleniu, w oparciu o art. 151 i art. 188 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska, nałożono dodatkowe obowiązki dotyczące monitoringu emisji, za którymi przemawiają względy ochrony środowiska.

Wnioskowane zmiany pozwolenia zintegrowanego dla Zespołu Odlewni „RAFAMET”, Sp. z o.o. w Kuźni Raciborskiej dla instalacji do odlewania metali żelaznych o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę zlokalizowanej w Kuźni Raciborskiej przy ul. Staszica 1 nie będą naruszały wymagań przepisów w zakresie ochrony środowiska i przepisów związanych.

Wykazano, że instalacja IPPC zakładu spełnia warunki niezbędne do posiadania pozwolenia zintegrowanego, a jednocześnie przyjęcie wnioskowanych zmian, uzasadnionych stanem istniejącym, zapewni spełnienie przez instalację standardów ochrony środowiska. Analizowana instalacja w opisanych warunkach i stosowanych środkach minimalizujących oddziaływanie, nie będzie powodowała pogorszenia stanu środowiska.

Wszystkie działania Zespołu Odlewni „RAFAMET”, Sp. z o.o. w Kuźni Raciborskiej nakierowane będą na zmniejszenie uciążliwości dla środowiska w rejonie oddziaływania zakładu oraz oszczędność zużywanych materiałów, wody i energii przy zachowaniu zasad zrównoważonego rozwoju.

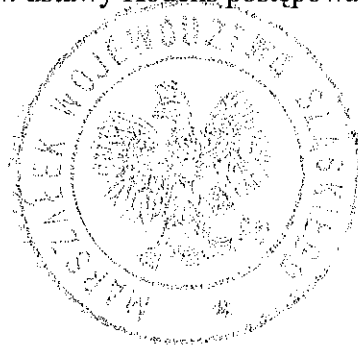
Zgodnie z art. 155 ww. ustawy Kodeks postępowania administracyjnego decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie, za zgodą strony zmieniona przez organ, który ją wydał jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie takiej decyzji i przemawia za tym słuszny interes strony. Ponieważ wniosek spełnia tę przesłankę, został rozpoznany jako wniosek o zmianę wyżej wymienionej decyzji. Decyzja uwzględnia w całości żądanie strony.

Przed wydaniem niniejszej decyzji organ pismem z dnia 7 maja 2014 r. znak OS.PZ.KW.-00256/14 zawiadomił Stronę o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych materiałów w terminie 7 dni od dnia otrzymania zawiadomienia zgodnie z art. 10 § 1 ww. Kodeksu postępowania administracyjnego. W przewidzianym terminie nie wpłynęły do organu żadne uwagi do przedmiotowej sprawy

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

### **Pouczenie**

Od decyzji przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego w terminie 14 dni od dnia jej dostarczenia (art. 127 § 1 i § 2 i art. 129 § 1 i § 2 ww. ustawy Kodeks postępowania administracyjnego). Przed upływem terminu wniesienia odwołania decyzja nie ulega wykonaniu, a wniesienie odwołania wstrzymuje jej wykonanie (art. 130 § 1 i § 2 ww. ustawy Kodeks postępowania administracyjnego).



podpisano:

z up. MARSZALKA WOJEWÓDZTWA  
Witold Klimza  
Zastępca Dyrektora  
Wydział Ochrony Środowiska