

MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA ŚLĄSKIEGO
w Katowicach

Katowice, 27 maja 2014 r.
nr sprawy: OS PZ.7222.00014.2014
nr pisma: OS-PZ.KW-00314/14
(za dowodem doręczenia)

DECYZJA Nr 1034/OS/2014

Na podstawie art. 154 § 2 w związku z art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tj. z 2013 r. Dz. U. poz.267 ze zm.) i art. 378 ust. 2a ustawy z 27 kwietnia 2001r. *Prawo ochrony środowiska* (tekst jednolity Dz. U. z 2013r. poz. 1232 ze zm.),

po rozpatrzeniu

wniosku JSW KOKS S.A. z siedzibą w Zabrze o zmianę decyzji Marszałka Województwa Śląskiego Nr 2565/OS/2008 z dnia 25 września 2008 r. o znaku: OS.PH.7628-10/08 udzielającej Kombinatowi Koksochemicznemu „Zabrze” S.A. pozwolenia zintegrowanego dla instalacji w przemyśle mineralnym – piece koksownicze, zlokalizowanej w Koksowni „Radlin” w Radlinie, ul. Hutnicza 1, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 7 października 2010 r. (Nr 4266/OS/2010), z dnia 8 lutego 2012 r. (Nr 04/OS/2012), z dnia 21 stycznia 2013 r. (Nr 212/OS/2013) oraz decyzją z dnia 5 grudnia 2013 r. (Nr 2570/OS/2013), eksploatowanej obecnie przez spółkę działającą pod firmą JSW KOKS S.A. z siedzibą w Zabrze,

zmieniam

na wniosek strony decyzję Marszałka Województwa Śląskiego Nr 2565/OS/2008 z dnia 25 września 2008 r. o znaku: OS.PH.7628-10/08 udzielającą Kombinatowi Koksochemicznemu „Zabrze” S.A. pozwolenia zintegrowanego dla **instalacji w przemyśle mineralnym – piece koksownicze, zlokalizowanej w Koksowni „Radlin” w Radlinie, ul. Hutnicza 1,** zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 7 października 2010 r. (Nr 4266/OS/2010), z dnia 8 lutego 2012 r. (Nr 304/OS/2012), z dnia 21 stycznia 2013 r. (Nr 212/OS/2013) oraz decyzją z dnia 5 grudnia 2013 r. (Nr 2570/OS/2013), eksploatowanej obecnie przez spółkę **działającą pod firmą JSW KOKS S.A. z siedzibą w Zabrze,** w następujący sposób:

- I. W części I. decyzji „Rodzaje i parametry instalacji.”, w punkcie 3. „Źródła emisji substancji do powietrza.”, części Źródła emisji do powietrza – emisja zorganizowana: oraz Źródła emisji do powietrza – emisja niezorganizowana: otrzymują nowe brzmienie:

„Źródła emisji do powietrza – emisja zorganizowana:

Instalacja do produkcji koksu i węgl pochodnych:

L.p.	Numer emitora	Źródło emisji, nazwa obiektu, rodzaj emitora	Urządzenia ochrony powietrza	Charakterystyka emitorów			Czas pracy [h/rok]
				wysokość [m]	średnica wylotu [m]	Rodzaj wylotu	
1	2	3	4	5	6	7	8
1	E1	Komin opalania baterii koksowniczej nr 1-bis	Recykulacja spalin	120	4,0	Pionowy, otwarty	8760
2	E2	Komin instalacji odpylania strony koksowej baterii koksowniczej nr 1-bis podczas wypychania koksu	Stacja filtrów pulsacyjnych	33	2,0	Pionowy, otwarty	8760
3	E3	Chłodzenie koksu, wieża gaśnicza baterii koksowniczej nr 1-bis	Pakiety z wypełnieniem komórkowym splukiwanym wodą, przestrzenne wypełnienie lamelowe osadnika koksiku	40	10,6 ^{a)}	Pionowy, otwarty	8760
4	E4.1	Komin instalacji odkurzania stropu bloku A baterii koksowniczej nr 1-bis	Filtr workowy o powierzchni 13m ²	4,7	0,14	Poziomy	2190
5	E4.2	Komin instalacji odkurzania stropu bloku B baterii koksowniczej nr 1-bis	Filtr workowy o powierzchni 13m ²	4,7	0,14	Poziomy	2190
6	E5	Komin pieca rurowego, węgl pochodne	-	25,3	0,81	Pionowy, otwarty	8760
7	E7	Komin odmrażalni wagonów	-	33	0,5	Pionowy, zadaszony	2150 (sezon grzewczy)
8	E17	Komin instalacji odpylania młyna węglowego	Stacja pulsacyjnych filtrów workowych	17,8	0,8	Pionowy, otwarty	3500
9	E18	Wyrzutnia instalacji odkurzania młynowni	Stacja filtrocyklonu	12,6	0,1	Pionowy, otwarty	550

Objaśnienia:

a) - średnica zastępcza emitora

Instalacja energetycznego spalania paliw:

L.p.	Numer emitora	Źródło emisji, nazwa obiektu, rodzaj emitora	Urządzenia ochrony powietrza	Charakterystyka emitorów			Czas pracy
				wysokość [m]	średnica wylotu [m]	Rodzaj wylotu	[h/rok]
1	2	3	4	5	6	7	8
1	E6	Komin kotła c.o. Jubam o mocy 105 kW, opalanego gazem koksowniczym, węgl pochodne	-	8	0,25	Pionowy, zadaszony	4300 (sezon grzewczy)

„Źródła emisji do powietrza – emisja niezorganizowana:

Instalacja do produkcji koksu i węgl pochodnych:

L.p.	Źródło emisji, nazwa obiektu	Urządzenia ochrony powietrza	Rodzaj źródła	Czas pracy [h/rok]
1	3	4	5	6
1	Węglownia, przygotowanie wsadu węglowego	Hermetyzacja przesypów, instalacje zraszające	Powierzchniowe	8760
2	Obsadzanie komór, bateria koksownicza nr 1-bis	Hydroinżekcja gazów obsadowych, układ dwóch odbieralników	Powierzchniowe	8760
3	Koksowanie węgla, bateria koksownicza nr 1-bis	Hydrauliczne zamknięcia pokryw, mechaniczne czyszczenie ram i drzwi	Powierzchniowe	8760
4	Sortownia, sortowanie koksu	-	Powierzchniowe	8760
5,6	Węgl pochodne (kondensacja, odsiarczalnica, benzolownia, park maszynowy)	Zamknięty układ końcowego chłodzenia gazu, hermetyzacja zbiorników	Powierzchniowe	8760
7	Pochodnia, spalanie gazu nadmiarowego na wysokości 21 m n.p.t. w rurze o średnicy 0,8 m	-	Punktowe	8760
8	Oczyszczalnia ścieków	-	Powierzchniowe	8760

II. W części I. „Rodzaj i parametry instalacji”, punkt 5. „Źródła emisji hałasu do środowiska” otrzymuje brzmienie:

„ 5. Źródła emisji hałasu do środowiska.

5.1. Charakterystyka źródeł hałasu

Do podstawowych źródeł hałasu mających wpływ na klimat akustyczny zakładu należą:

- źródła związane z pracą maszyn i urządzeń obsługujących baterie koksownicze, sortownie koksu, węgl pochodne oraz węglownię,
- źródła związane z pracą instalacji pomocniczych takich jak: sprężarki powietrza oraz dmuchawy i wirówki oczyszczalni ścieków.

Podstawowe źródła hałasu oraz czas emisji hałasu do środowiska zostały wyszczególnione w tabeli poniżej.

Nie przewiduje się innego wariantu pracy źródeł hałasu.

5.2. Źródła emisji hałasu, rozkład czasu pracy źródeł emisji hałasu dla doby

L.p.	Nazwa źródła hałasu	Uśredniony poziom dźwięku „A”	Poziom mocy akustycznej „A” źródła hałasu	Efektywne czasy pracy źródeł hałasu [h]			Uwagi
		[dB]	[dB]	I zmiana	II zmiana	III zmiana	
WĘGLOWNIA WYŁADOWNIA WĘGLA							
1	Urządzenie do czyszczenia wagonów sprężonym powietrzem	93,2	107,7	2	2	2	Powietrze do czyszczenia wagonów jest pobierane z zakładowej sieci sprężonego powietrza
MLYNOWNIA							
1	Młyn młotkowy nr 1	93,3	111,9	4,7	4,7	4,7	Rezerwa technologiczna a. Jednoczesna praca 2 młynów
2	Młyn młotkowy nr 2	93,3	111,9	4,7	4,7	4,7	
3	Młyn młotkowy nr 3	93,3	111,9	4,7	4,7	4,7	
4	Przełożnik taśmowy nr 1	88,8	104,2	7	7	7	
5	Przełożnik taśmowy nr 2 -	87,9	103,3	7	7	7	
6	Przełożnik taśmowy nr 3	89,6	105,3	7	7	7	
7	Przełożnik taśmowy nr 4	86,4	101,2	7	7	7	
8	Przełożnik taśmowy nr 5	87,9	103,3	7	7	7	
9	Przełożnik taśmowy nr 7 -	87,0	101,8	7	7	7	Praca naprzemien-na tylko przy pracy młyna nr 1
10	Przełożnik taśmowy nr 8 -	87,9	103,3	7	7	7	
11	Młyn młotkowy rewersyjny nr 4	84,4	104,4	3,2	3,2	3,2	
12	Przełożnik taśmowy nr 1.1	77,4	95,1	3,2	3,2	3,2	Praca w czasie pracy młyna węgla. Nr 4 oraz przy pracy młynów nr 2 i 3
13	Przełożnik taśmowy nr 1.2	84,4	102,2	3,2	3,2	3,2	
14	Przełożnik taśmowy nr 1.17	84,8	102,6	3,2	3,2	3,2	Praca w czasie pracy młyna węgla. Nr 4
15	Wentylator stacji pulsacyjnych filtrów workowych	74,9	94,8	3,2	3,2	3,2	

L.p.	Nazwa źródła hałasu	Uśredniony poziom dźwięku „A”	Poziom mocy akustycznej „A” źródła hałasu	Efektywne czasy pracy źródeł hałasu [h]			Uwagi
		[dB]	[dB]	I zmiana	II zmiana	III zmiana	
16	Wentylator stacji filtracyjnej	70,9	90,7	0,5	0,5	0,5	
17	Wentylacja dachowa	80,0	88,0	8	8	8	
18	Komin instalacji odpylania młyna węglowego	60	79,6	3,2	3,2	3,2	Zastosowany tłumik na wylocie komina
19	Wyrzutnia instalacji odkurzenia młynowni	70,9	90,7	0,5	0,5	0,5	
STACJA DOZOWANIA WĘGLA							
1	Przenośnik taśmowy nr 9 - napęd P=75 kW	92,4	110,2	7	7	7	Poziom +27,0 m
2	Przenośnik taśmowy nr 10 - napęd P=75 kW	92,4	110,2	7	7	7	
3	Przenośnik taśmowy nr 11 - napęd P=11 kW	87,9	103,3	7	7	7	Poziom +24,0 m
4	Przenośnik taśmowy nr 12 - napęd P=11 kW	87,9	103,3	7	7	7	
5	Przenośnik taśmowy nr 13 - napęd P=5,5 kW	85,2	99,6	7	7	7	Poziom +24,0 m
6	Przenośnik taśmowy nr 14 - napęd P=5,5 kW	85,2	99,6	7	7	7	Poziom +24,0 m
7	Przenośnik taśmowy nr 15 - napęd P=8 kW	87,2	102,0	7	7	7	
8	Przenośnik taśmowy nr 16 - napęd P=8 kW	87,2	102,0	7	7	7	2 praca, 1 rezerwa - poziom +21,0 m
9	Przenośnik taśmowy nr 17 - napęd P=8 kW	87,2	102,0	7	7	7	
10	Przenośnik taśmowy nr 18 - napęd P=11 kW	87,9	103,3	7	7	7	
11	Przenośnik taśmowy nr 19 - napęd P=11 kW	87,9	103,3	7	7	7	Poziom +6,0 m
12	Przenośnik taśmowy nr 20 - napęd P=11 kW	87,9	103,3	7	7	7	
13	Przenośnik taśmowy nr 21 - napęd P=11 kW	87,9	103,3	7	7	7	Poziom +3,0 m
14	Przenośnik taśmowy nr 22 - napęd P=110 kW	93,0	110,5	7	7	7	Napęd w wieży WI na poz. + 38,8 m
15	Przenośnik taśmowy nr 23 - napęd P=18,5 kW	83,6	97,6	3	3	3	+40 m
16	Przenośnik taśmowy nr 24 - napęd P=40 kW	88,1	102,1	3	3	3	+35,5 m
17	Przenośnik taśmowy nr 25 - napęd P=10 kW	83,6	97,6	3	3	3	+35,5 m
18	Przenośnik taśmowy nr 26 - napęd P=11 kW	83,6	97,6	3	3	3	+35,5 m
19	Przenośnik taśmowy nr 27 - napęd P=40 kW	88,1	102,1	3	3	3	Taśmociąg zwalowy
21	Przenośnik taśmowy nr Y1 - napęd P=11 kW	84,9	98,9	4	4	4	Poziom +37,3

L.p.	Nazwa źródła hałasu	Uśredniony poziom dźwięku „A”	Poziom mocy akustycznej „A” źródła hałasu	Efektywne czasy pracy źródeł hałasu [h]			Uwagi
		[dB]	[dB]	I zmiana	II zmiana	III zmiana	
22	Przełożnik taśmowy nr Y2 - napęd P=130 kW	89,4	103,4	4	4	4	Poziom +49
23	Przełożnik taśmowy nr Y3 - napęd P=22 kW	84,9	98,9	4	4	4	Poziom +47,9
24	Przełożnik taśmowy nr Y4 - napęd P=11 kW	84,9	98,9	4	4	4	Poziom +43,1
25	Agregat sprężarkowy śrubowy - napęd P=11 kW	86,4	102,4	5	5	5	Poziom 0 m
BATERIA KOKSOWNICZA NR IBIS-MASZYNY PIECOWE							
1	Wieża węglowa – zasyp węgla	89,6	----	2h 38'	2h 38'	2h 38'	
2	Pomieszczenie napędów ubijarek węgla nr 1	93,0	----	2h 38'	2h 38'	2h 38'	Praca naprzemienna - poziom dźwięku 1m od ściany wewnątrz pomieszczenia
3	Pomieszczenie napędów ubijarek węgla nr 2	93,0	----	2h 38'	2h 38'	2h 38'	
4	Wsadnica – ubijanie węgla	85,0	109,4	2h 38'	2h 38'	2h 38'	
5	Wsadnica – manewrowanie	80,0	104,4	3h 9'	3h 9'	3h 9'	Wypychanie koksu, załadunek węgla, przejazd
6	Wóz przelotowy nr 1	68,2	88,9	1h 52'	1h 52'	1h 52'	1 praca, 1 rezerwa
7	Wóz przelotowy nr 2	68,2	88,9	1h 52'	1h 52'	1h 52'	
8	Wóz gaśniczy nr 1	70,2	90,4	1h 52'	1h 52'	1h 52'	1 praca, 1 rezerwa
9	Wóz gaśniczy nr 2	70,2	90,4	1h 52'	1h 52'	1h 52'	
10	Wieża gaszenia koksu	80,2	----	0h 37'	0h 37'	0h 37'	
11	Zrzutnia koksu	----	92,0	0h 18'	0h 18'	0h 18'	
12	Wentylatorownia bloku A	84÷86,5	----	8h	8h	8h	Poziom dźwięku 1 m od ściany wewnątrz pomieszczenia
13	Wentylatorownia bloku B	----	95,2	8h	8h	8h	
BATERIA KOKSOWNICZA NR 2-MASZYNY PIECOWE							
1	Wieża węglowa – zasyp węgla	89,6	----	3h 34'	3h 36'	3h 36'	
2	Wsadnica – ubijanie węgla	85,0	109,4	3h 34'	3h 36'	3h 36'	
3	Wsadnica – manewrowanie	80,0	104,4	5h 7'	5h 7'	5h 7'	Załadunek węgla, obsadzanie wsadem węglowym,

L.p.	Nazwa źródła hałasu	Uśredniony poziom dźwięku „A”	Poziom mocy akustycznej „A” źródła hałasu	Efektywne czasy pracy źródeł hałasu [h]			Uwagi
		[dB]	[dB]	I zmiana	II zmiana	III zmiana	
							wypychanie koksu, przejazd
4	Wóz przelotowy nr 1	68,2	88,9	2h 30'	2h 30'	2h 30'	I praca, I rezerwa
5	Wóz przelotowy nr 2	68,2	88,9	2h 30'	2h 30'	2h 30'	
6	Wóz gaśniczy nr 1	70,2	90,4	1h 50'	1h 50'	1h 50'	I praca, I rezerwa
7	Wóz gaśniczy nr 2	70,2	90,4	1h 50'	1h 50'	1h 50'	
8	Wieża gaszenia koksu	80,2	----	0h 30'	0h 30'	0h 30'	
9	Zrzutnia koksu	----	92,0	0h 18'	0h 18'	0h 18'	
INSTALACJA ODPYLANIA STRONY KOKSOWEJ BATERII KOKSOWNICZEJ NR 1BIS.							
1	Wentylator odciągowy nr 1 - Q=180 000 m ³ /h, ΔP=4kPa, P=315 kW - pełne obroty	85,0	104,0	1h 11'	1h 11'	1h 11'	
2	Wentylator odciągowy nr 1 - Q=180 000 m ³ /h, ΔP=4kPa, P=315 kW - niskie obroty	79,0	98,0	6h 49'	6h 49'	6h 49'	
3	Wentylator odciągowy nr 2 - Q=180 000 m ³ /h, ΔP=4kPa, P=315 kW - pełne obroty	85,0	104,0	1h 11'	1h 11'	1h 11'	
4	Wentylator odciągowy nr 2 - Q=180 000 m ³ /h, ΔP=4kPa, P=315 kW - niskie obroty	79,0	98,0	6h 49'	6h 49'	6h 49'	
5	Komin stalowy h= 33 m, Φ=2,0 m - odpylanie strony koksowej	77,0	90,1	1h 11'	1h 11'	1h 11'	Tłumik akustyczny pomiędzy wentylatorem a kominem o skuteczności 15 dB
6	Komin stalowy h= 33 m, Φ=2,0 m - bieg jałowy instalacji	62,0	75,1	6h 49'	6h 49'	6h 49'	
SORTOWNIA KOKSU							
1	Sortownia koksu	90,0	----	6	6	6	Poziom dźwięku 1 m od ściany wewnątrz pomieszczenia
2	Stacja przesykowa koksu nr 11	85,0	----	6	6	6	
3	Stacja przesykowa koksu nr 12	85,0	----	6	6	6	
4	Stacja przesykowa koksu nr 13	85,0	----	6	6	6	
WĘGŁOPOCHODNE KONDENSACJA							
1	Ssawa nr 1 w hali ssaw	92,4	111,3	8	8	8	I praca,

L.p.	Nazwa źródła hałasu	Uśredniony poziom dźwięku „A”	Poziom mocy akustycznej „A” źródła hałasu	Efektywne czasy pracy źródeł hałasu [h]			Uwagi
		[dB]	[dB]	I zmiana	II zmiana	III zmiana	
2	Ssawa nr 2 w hali ssaw	92,4	111,3	8	8	8	2 rezerwa
3	Ssawa nr 3 w hali ssaw	92,4	111,3	8	8	8	
4	Pompa wirowa typu A do załadunku smoly	87,0	102,0	30'	30'	30'	
5	Pompa parowa do załadunku smoly	90,5	105,5	1	1	1	Praca awaryjna w przypadku niskich temperatur powietrza
6	Pompa obiegowa wody amoniakalnej nr 1 P=100 kW	97,0	113,5	8	8	8	
7	Pompa obiegowa wody amoniakalnej nr 2 P=160 kW	97,0	113,5	8	8	8	
8	Pompa obiegowa wody amoniakalnej nr 3 P=160 kW	97,0	113,5	8	8	8	
9	Pompa hydroinżekcji nr 1 P=200 kW	97,0	113,5	2h 15'	2h 15'	2h 15'	I praca, I rezerwa
10	Pompa hydroinżekcji nr 2 P=200 kW	97,0	113,5	2h 15'	2h 15'	2h 15'	
POMPOWNIJA INSTALACJI ODSMALANIA I CHŁODZENIA WTÓRNEGO GAZU KOKSOWNICZEGO							
1	Pompa nr 121A	84,7	99,4	8	8	8	I praca, I rezerwa – pod wiatą
2	Pompa nr 121B	84,7	99,4	8	8	8	
3	Pompa nr 122A	84,7	99,4	8	8	8	I praca, 2 rezerwa – pod wiatą
4	Pompa nr 122B	84,7	99,4	8	8	8	
5	Pompa nr 122C	84,7	99,4	8	8	8	
6	Pompa nr 123A	80,0	94,4	2	2	2	I praca, I rezerwa – pod wiatą
7	Pompa nr 123B	80,0	94,4	2	2	2	
POMPOWNIJA INSTALACJI ABSORPCJI AMONIAKU I SIARKOWODORU Z GAZU KOKSOWNICZEGO							
1	Pompa 221A	84,2	98,3	8	8	8	I praca, I rezerwa – pod wiatą
2	Pompa 221B	84,2	98,3	8	8	8	
3	Pompa 222A	84,2	98,3	8	8	8	I praca, I rezerwa – pod wiatą
4	Pompa 222B	84,2	98,3	8	8	8	
5	Pompa 223A	84,2	98,3	8	8	8	I praca, I rezerwa – pod wiatą
6	Pompa 223B	84,2	98,3	8	8	8	

L.p.	Nazwa źródła hałasu	Uśredniony poziom dźwięku „A”	Poziom mocy akustycznej „A” źródła hałasu	Efektywne czasy pracy źródeł hałasu [h]			Uwagi
		[dB]	[dB]	I zmiana	II zmiana	III zmiana	
7	Pompa nr 224A	84,2	98,3	8	8	8	I praca, 2 rezerwa – pod wiatą
8	Pompa nr 224B	84,2	98,3	8	8	8	
9	Pompa nr 224C	84,2	98,3	8	8	8	
10	Pompa nr 225A	84,2	98,3	8	8	8	I praca, I rezerwa – pod wiatą
11	Pompa nr 225B	84,2	98,3	8	8	8	
INSTALACJA DESORPCJI AMONIAKU I SIARKOWODORU Z WÓD PŁUCZNYCH							
1	Pompa nr 321A	84,2	98,3	8	8	8	I praca, I rezerwa
2	Pompa nr 321B	84,2	98,3	8	8	8	
3	Pompa nr 322A	84,2	98,3	8	8	8	I praca, I rezerwa
4	Pompa nr 322B	84,2	98,3	8	8	8	
INSTALACJA DO KATALITYCZNEGO ROZKŁADU AMONIAKU I PRODUKCJI SIARKI METODĄ CLAUSA							
1	Dmuchawa powietrza nr 1 - napęd P=47 kW (w obudowie)	80,2	93,4	8	8	8	I praca, I rezerwa – na otwartej przestrzeni
2	Dmuchawa powietrza nr 2 - napęd P=47 kW (w obudowie)	80,2	93,4	8	8	8	
3	Dmuchawa gazu koksowniczego nr 1 - napęd P=15kW (w obudowie)	80,2	93,4	6	6	6	I praca, I rezerwa – na otwartej przestrzeni
4	Dmuchawa gazu koksowniczego nr 2 - napęd P=15kW (w obudowie)	80,2	93,4	6	6	6	
5	Pompa do zasilania wodą kotła wysokociśnieniowego nr 1 - napęd P=1 kW	81,4	94,6	8	8	8	I praca, I rezerwa
6	Pompa do zasilania wodą kotła wysokociśnieniowego nr 2 - napęd P=1 kW	81,4	94,6	8	8	8	
INSTALACJA ODSMALANIA WODY POGAZOWEJ							
1	Pompa wody amoniakalnej nr 1 - napęd P=5,5 kW	84,5	98,1	8	8	8	na otwartej przestrzeni
2	Pompa wody amoniakalnej nr 2 - napęd P=5,5 kW	84,5	98,1	8	8	8	
3	Flotator - pompa - napęd P=15 kW	83,5	96,4	8	8	8	
4	Flotator - pompa - napęd P=4,0 kW	80,9	94,1	8	8	8	
5	Kompresor powietrza (tłokowy)	92,8	104,6	2	2	2	

L.p.	Nazwa źródła hałasu	Uśredniony poziom dźwięku „A”	Poziom mocy akustycznej „A” źródła hałasu	Efektywne czasy pracy źródeł hałasu [h]			Uwagi
		[dB]	[dB]	I zmiana	II zmiana	III zmiana	
BENZOLOWNIA							
1	Pompa benzolu surowego nr 134	74,7	88,7	2h 40'	2h 40'	2h 40'	
2	Pompa benzolu surowego w parku magazynowym benzolu – załadunek benzolu	80,4	93,6	2	2	----	
3	Pompa refluxu P=3 kW	82,0	94,4	8	8	8	
4	Pompa oleju gorącego nr 1	76,0	90,5	8	8	8	1 praca, 1 rezerwa
5	Pompa oleju gorącego nr 2	76,0	90,5	8	8	8	
6	Dmuchała powietrza	77,0	93,0	8	8	8	
7	Pompa oleju nasyconego nr 1	82,2	95,2	8	8	8	1 praca, 1 rezerwa
8	Pompa oleju nasyconego nr 2	82,2	95,2	8	8	8	
BIOLOGICZNA OCZYSZCZALNIA ŚCIEKÓW POMPOWIA CHEMIKALII							
1	Pompa recyrkulatu chemicznego nr 1 - napęd P=3 kW	61,9	73,1	8	8	8	1 praca, 1 rezerwa
2	Pompa recyrkulatu chemicznego nr 2 - napęd P=3 kW	61,9	73,1	8	8	8	
POMPOWIA ŚCIEKÓW OCZYSZCZONYCH							
1	Pompa ścieków oczyszczonych nr 1 - napęd P=3 kW	83,3	95,9	8	8	8	1 praca, 1 rezerwa
2	Pompa ścieków oczyszczonych nr 2 - napęd P=3 kW	83,3	95,9	8	8	8	
3	Pompa recyrkulatu biologicznego nr 1 - napęd P=4 kW	84,8	96,2	8	8	8	3 praca, 1 rezerwa
4	Pompa recyrkulatu biologicznego nr 2 - napęd P=4 kW	84,8	96,2	8	8	8	
5	Pompa recyrkulatu biologicznego nr 3 - napęd P=4 kW	84,8	96,2	8	8	8	
6	Pompa recyrkulatu biologicznego nr 4 - napęd P=4 kW	84,8	96,2	8	8	8	
7	Pompa z osadnika wód deszczowych - napęd P=5,5 kW	74,5	87,8	4	4	4	na otwartej przestrzeni

L.p.	Nazwa źródła hałasu	Uśredniony poziom dźwięku „A”	Poziom mocy akustycznej „A” źródła hałasu	Efektywne czasy pracy źródeł hałasu [h]			Uwagi
		[dB]	[dB]	I zmiana	II zmiana	III zmiana	
CHŁODNIA WENTYLATOROWA							
1	Komora ociekowa chłodni	84,0	111,8	8	8	8	
2	Dyfuzor nr I chłodni	84,0	101,3	8	8	8	
3	Dyfuzor nr II chłodni	84,0	101,3	8	8	8	
4	Dyfuzor nr III chłodni	84,0	101,3	8	8	8	
5	Dyfuzor nr IV chłodni	84,0	101,3	8	8	8	

”

III. W części III. decyzji „Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii”, podpunkt 1. Dopuszczalne wielkości emisji substancji podczas normalnego funkcjonowania instalacji oraz warunki wprowadzania ich do powietrza, otrzymuje brzmienie:

„1. Dopuszczalne wielkości emisji substancji podczas normalnego funkcjonowania instalacji oraz warunki wprowadzania ich do powietrza w [kg/h].

1.1. Dopuszczalna wielkość emisji substancji do powietrza

L.p.	Nr emitora	Źródło emisji	Parametry emitora	Rodzaj zanieczyszczenia	Dopuszczalna wielkość emisji [kg/h]
1	2	3	4	5	6
1	E1	Komin opalania baterii koksowniczej nr I-bis	Wysokość – 120 m Średnica wylotu – 4 m	Dwutlenek azotu	52,3789
				Dwutlenek siarki	30,6791
				Tlenek węgla	67,3443
				Pył ogółem	1,1224
				Pył zawieszony PM-10	1,1224
				Arsen	0,00015
				Chrom	0,000034
				Cynk	0,0019
				Kadm	0,000011
				Miedź	0,00015
				Nikiel	0,000011
				Ołów	0,0013
Rtęć	0,000048				
2	E2	Komin instalacji odpylania strony	Wysokość – 33 m Średnica wylotu – 2 m	Benzo(a)piren	0,00009
				Dwutlenek siarki	0,5337

		koksowej baterii koksowniczej nr 1-bis podczas wypychania koksu		Tlenek węgla	0,7472
				Substancje smołowe	0,0534
				Pył ogółem	0,6405
				Pył zawieszony PM-10	0,4163
				Arsen	0,000083
				Chrom	0,000023
				Cynk	0,0011
				Kadm	0,000007
				Miedź	0,000083
				Nikiel	0,000007
				Ołów	0,00072
				Rtęć	0,000027
3	E3	Chłodzenie koksu, wieża gaśnicza baterii koksowniczej nr 1-bis	Wysokość – 40 m Średnica wylotu – 10,6 m	Benzo(a)piren	0,00005
				Dwutlenek siarki	0,6405
				Tlenek węgla	48,036
				Amoniak	0,5124
				Cyjanowodór	0,0427
				Fenol	0,0053
				Krezol	0,0011
				Siarkowodór	1,0675
				Substancje smołowe	0,2242
				Pył ogółem	3,7361
				Pył zawieszony PM-10	0,3736
				Arsen	0,0005
				Chrom	0,00011
				Cynk	0,0063
				Kadm	0,00004
				Miedź	0,0005
				Nikiel	0,00004
				Ołów	0,00422
				Rtęć	0,00016
4	E4.1	Komin instalacji odkurzenia stropu bloku A baterii koksowniczej nr 1-bis	Wysokość: 4,7 m Średnica wylotu: 0,14 m	Pył ogółem	0,022
				Pył zawieszony PM-10	0,0143
				Arsen	0,000003
				Chrom	0,0000007
				Cynk	0,000037
				Kadm	0,0000002
				Miedź	0,000003
				Nikiel	0,0000002
				Ołów	0,000025

				Rtęć	0,0000009
5	E4.2	Komin instalacji odkurzenia stropu bloku B baterii koksowniczej nr 1-bis	Wysokość: 4,7 m Średnica wylotu: 0,14 m	Pył ogółem	0,022
				Pył zawieszony PM-10	0,0143
				Arsen	0,000003
				Chrom	0,0000007
				Cynk	0,000037
				Kadm	0,0000002
				Miedź	0,000003
				Nikiel	0,0000002
				Ołów	0,000025
				Rtęć	0,0000009
6	E5	Komin pieca rurowego, węglopochodne	Wysokość – 25,3 m Średnica wylotu – 0,81 m	Dwutlenek azotu	0,874
				Dwutlenek siarki	1,4334
				Tlenek węgla	1,748
				Pył ogółem	0,035
				Pył zawieszony PM-10	0,035
7	E7	Komin odmrażalni wagonów	Wysokość – 33 m Średnica wylotu – 0,5	Dwutlenek azotu	1,1
				Dwutlenek siarki	1,8
				Tlenek węgla	7,4
8	E17	Komin instalacji odpylania młyna węglowego	Wysokość – 17,8 m Średnica wylotu – 0,8 m	Pył ogółem	0,1293
				Pył zawieszony PM-10	0,1293
				Arsen	0,000017
				Chrom	0,000004
				Cynk	0,000217
				Kadm	0,000001
				Miedź	0,000017
				Nikiel	0,000001
				Ołów	0,000146
Rtęć	0,000006				
9	E18	Wyrzutnia instalacji odkurzenia młynowni	Wysokość – 12,6 m Średnica wylotu – 0,1 m	Pył ogółem	0,0006
				Pył zawieszony PM-10	0,0006
				Arsen	0,000000077
				Chrom	0,000000019
				Cynk	0,000001007
				Kadm	0,000000006
				Miedź	0,000000077
				Nikiel	0,000000006
				Ołów	0,000000679
Rtęć	0,000000026				

1.2. Dopuszczalna emisja roczna

Lp.	Nazwa substancji	Ilość	Jednostka
1	Benzo(a)piren	1,150	[kg/rok]
2	Dwutlenek azotu	468,8604	[Mg/rok]
3	Dwutlenek siarki	295,4616	[Mg/rok]
4	Tlenek węgla	1048,4992	[Mg/rok]
5	Amoniak	4,4885	[Mg/rok]
6	Cyjanowodór	0,374	[Mg/rok]
7	Fenol	0,0468	[Mg/rok]
8	Krezol	0,0094	[Mg/rok]
9	Siarkowodór	9,351	[Mg/rok]
10	Substancje smołowe	2,4313	[Mg/rok]
11	Pył ogółem	49,0272	[Mg/rok]
12	Pył zawieszony PM-10	17,5741	[Mg/rok]
13	Pył zawieszony PM-2.5	15,3538	[Mg/rok]
14	Arsen	6,34	[kg/rok]
15	Chrom	1,5	[kg/rok]
16	Cynk	81,56	[kg/rok]
17	Kadm	0,49	[kg/rok]
18	Miedź	6,34	[kg/rok]
19	Nikiel	0,49	[kg/rok]
20	Ołów	54,51	[kg/rok]
21	Rtęć	2,06	[kg/rok]

W niniejszym punkcie – zgodnie z obowiązującymi przepisami – nie określono warunków wprowadzania zanieczyszczeń do powietrza dla następujących źródeł niezorganizowanej emisji do powietrza:

- węglownia (przygotowanie wsadu węglowego) – emisja pyłu ogółem, pyłu zawieszzonego PM-10 i PM-2.5, arsenu, chromu, cynku, kadmu, miedzi, niklu, ołowiu i rtęci
- obsadzanie komór (bateria koksownicza nr 1-bis) – emisja pyłu ogółem, pyłu zawieszzonego PM-10 i PM-2.5, arsenu, chromu, cynku, kadmu, miedzi, niklu, ołowiu i rtęci, benzenu, benzo(a)pirenu, tlenku węgla, dwutlenku azotu, dwutlenku siarki, amoniaku, etylobenzenu, ksylenu, siarkowodoru, substancji smołowych, toluenu, węglowodorów alifatycznych i metanu
- koksowanie węgla (bateria koksownicza nr 1-bis) – emisja benzenu, benzo(a)pirenu, tlenku węgla, dwutlenku azotu, dwutlenku siarki, amoniaku, cyjanowodoru, dwusiarczku węgla, etylobenzenu, fenolu, krezolu, ksylenu, siarkowodoru, pirydyny, substancji smołowych, toluenu, węglowodorów alifatycznych i metanu
- sortownia (sortowanie koksu) – emisja pyłu ogółem, pyłu zawieszzonego PM-10 i PM-2.5, arsenu, chromu, cynku, kadmu, miedzi, niklu, ołowiu i rtęci
- węglopochodne (kondensacja, odsiarczalnica, benzolownia, park maszynowy) – emisja benzenu, amoniaku, cyjanowodoru, etylobenzenu, fenolu, krezolu, ksylenu, siarkowodoru, pirydyny i toluenu
- pochodnia (spalanie gazu nadmiarowego na wysokości 21 m n.p.t. w rurze o średnicy 0,8 m), – emisja dwutlenku azotu, dwutlenku siarki i tlenku węgla

- oczyszczalnia ścieków – emisja benzenu, amoniaku, cyjanowodoru, etylobenzenu, fenolu i krezolu

Nie określono warunków wprowadzania zanieczyszczeń do powietrza także dla emitora E6 (instalacja energetycznego spalania paliw niewymagająca pozwolenia).”

IV. Część IV. decyzji „Warunki wprowadzenia do środowiska substancji lub energii występujące w uzasadnionych technologicznie sytuacjach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych”, otrzymuje nową treść:

„IV. Warunki wprowadzenia do środowiska substancji lub energii występujące w uzasadnionych technologicznie sytuacjach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych.

Dopuszcza się eksploatację instalacji w warunkach odbiegających od normalnych, związanych z planowanymi postojami gazowymi w czasie nieprzekraczającym:

- parowanie rurociągu gazu koksowniczego do Elektrociepłowni „Marcel” – dwa razy w roku – 2×12 godz. = 24 godz. Emisja zanieczyszczeń ze spalania odsiarczonego gazu koksowniczego w pochodni w ilości: 24 godz. \times 17000 Nm³/h = 408000 Nm³ wyniesie: SO₂ – 0,734 Mg; NO₂ – 1,673 Mg; CO – 0,775 Mg;
- parowanie rurociągu gazu opałowego do baterii nr 1-bis – jeden raz w roku – 1×4 godz. = 4 godz. Emisja zanieczyszczeń ze spalania odsiarczonego gazu koksowniczego w pochodni w ilości: 4 godz. \times 17125 Nm³/h = 68500 Nm³ wyniesie: SO₂ – 0,123 Mg; NO₂ – 0,281 Mg; CO – 0,13 Mg;
- planowane remonty sieci gazowej – cztery razy w roku – 4×4 godz. = 16 godz. Emisja zanieczyszczeń ze spalania surowego gazu koksowniczego w pochodniach baterii w ilości: 16 godz. \times 40500 Nm³/h = 648000 Nm³ wyniesie: SO₂ – 4,86 Mg; NO₂ – 9,72 Mg; CO – 1,231 Mg;
- postój awaryjny ssawy gazu (np. z powodu zaniku napięcia prądu) – tak zwany postój gazowy zakładu – zakłada się cztery razy w roku – $4 \times 1,5$ godz. = 6 godz.. Emisja zanieczyszczeń ze spalania surowego gazu koksowniczego w pochodniach baterii w ilości: 6 godz. \times 40500 Nm³/h = 243000 Nm³ wyniesie: SO₂ – 1,823 Mg; NO₂ – 3,645 Mg; CO – 0,462 Mg;
- odpowietrzanie sieci gazowej i sieci gazu opałowego w baterii nr 1-bis po postoju ssawy – 26 godzin w roku. Emisja zanieczyszczeń ze spalania odsiarczonego gazu koksowniczego w pochodni w ilości: 26 godz. \times 40500 Nm³/h = 1053000 Nm³ wyniesie: SO₂ – 1,895 Mg; NO₂ – 4,317 Mg; CO – 2,001 Mg.”

V. W części V. decyzji „Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji”, podpunkt 3. Monitoring emisji gazów lub pyłów do powietrza, otrzymuje nową treść:

„Operator instalacji zobowiązany jest do prowadzenia monitoringu emisji zanieczyszczeń stosując metodę bezpośredniego pomiaru lub wskaźnikowo-obliczeniową z okresową pomiarową weryfikacją wskaźników emisji.

Częstotliwość oraz zakres wykonywanych pomiarów:

- komin baterii nr 1 bis (emitor E1) – 1 raz na rok, w zakresie substancji: dwutlenek siarki, pył całkowity, tlenki azotu w przeliczeniu na NO₂, tlenek węgla,

- komin pieca rurowego (emitor E5) – 1 raz na rok, w zakresie substancji: dwutlenek siarki, tlenki azotu w przeliczeniu na NO₂,
- instalacja odpylania baterii nr 1 bis oraz wieża gaszenia (emitory: E2, E3) – 1 raz na rok, w zakresie pyłu,
- instalacja odpylania młyna węglowego (emitor E17) – 1 raz na rok w zakresie pyłu, wraz z określeniem udziału w pyłe ogółem pyłu zawieszzonego PM-10 i PM-2.5,

Pomiary powinny być wykonywane w przygotowanych stanowiskach pomiarowych za urządzeniami ochrony powietrza, których lokalizacja winna być zgodna z Polskimi Normami. Metodyka pomiaru dla poszczególnych substancji winna być zgodna z obowiązującymi przepisami prawa.”

VI. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

UZASADNIENIE

Marszałek Województwa Śląskiego decyzją Nr 2565/OS/2008 z dnia 25 września 2008 r. o znaku: OS.PH.7628-10/08 udzielił Kombinatowi Koksochemicznemu „Zabrze” S.A. pozwolenia zintegrowanego dla instalacji w przemyśle mineralnym – piece koksownicze, zlokalizowanej w Koksowni „Radlin” w Radlinie, ul. Hutnicza 1, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 7 października 2010 r. (Nr 4266/OS/2010), z dnia 8 lutego 2012 r. (Nr 304/OS/2012), z dnia 21 stycznia 2013 r. (Nr 212/OS/2013) oraz decyzją z dnia 5 grudnia 2013 r. (Nr 2570/OS/2013). Spółka eksploatująca instalację działa obecnie pod firmą JSW KOKS S.A. z siedzibą w Zabrzu.

Podaniem z dnia 8 stycznia 2014r. spółka JSW KOKS S.A. z siedzibą w Zabrzu wystąpiła o zmianę ww. decyzji Marszałka Województwa Śląskiego udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji pieców koksowniczych zlokalizowanej w Koksowni „Radlin” w Radlinie, ul. Hutnicza 1.

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z ust. 3 pkt. 6 (piece koksownicze) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. Nr 122 poz.1055) a także do § 2.1 pkt.17 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397 z późn. zm.). Zatem zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2013r. poz. 1232 z późn. zm.) Marszałek Województwa Śląskiego jest organem właściwym do podjęcia decyzji w przedmiotowej sprawie.

Przedłożona dokumentacja wymagała złożenia wyjaśnień i uzupełnień (wezwanie z dnia 19 lutego 2014 r. o znaku OS PZ.KW-00103/14, wezwanie z dnia 10 marca 2014 r. o znaku OS PZ.KW-00149/14, oraz wezwanie z dnia 18 kwietnia 2014 r. o znaku OS PZ.KW-00233/14).

Firma JSW KOKS S.A. z siedzibą w Zabrzu przedłożyła uzupełnienia do wniosku pismem z dnia 3 marca 2014 r. znak DR/136/RO/262/14 (wpływ do tut. Urzędu dnia 5 marca 2014 r.), pismem z dnia 31 marca 2014 r. znak DR/219/RO/364/14 (wpływ do tut. Urzędu dnia

3 kwietnia 2014 r.) oraz pismem z dnia 28 kwietnia 2014 r. znak DR/219/RO/364/14 (wpływ dnia 29 kwietnia 2014r.).

Budowa nowej przemiałowni węgla w Koksowni „Radlin” jest kontynuacją zadania inwestycyjnego pn. „II etap modernizacji Koksowni „Radlin”, którego efektem rzeczowym jest m.in.:

- wybudowanie baterii koksowniczej nr 1-bis typu PWR o zdolności produkcyjnej 750 tys. Mg koksu/rok wraz z nowoczesnymi maszynami piecowym oraz
- likwidacja dotychczas pracujących dwóch baterii koksowniczych typu PTU-57.

Zadanie inwestycyjne realizowane jest na podstawie decyzji Starosty Wodzisławskiego nr 513/06 z dnia 18.07.2006 r. zatwierdzającej projekt budowlany i udzielającej pozwolenia na budowę baterii koksowniczej systemu ubijanego wraz z obiektami przynależnymi. Pozwolenie na użytkowanie budynku przemiałowni węgla zostało wydane decyzją Powiatowego Inspektora Nadzoru Budowlanego w Wodzisławiu Śląskim nr 104/2013 w dniu 06.05.2013 r. Obecnie trwają prace rozruchowe.

Uruchomienie nowej przemiałowni węgla w Koksowni „Radlin” nie jest istotną zmianą instalacji w rozumieniu art. 3 podpunkt 7) ustawy z dnia 27 kwietnia 2011 r. Prawo ochrony środowiska.

Zmiana w przedmiotowej instalacji IPPC, która została uwzględniona w niniejszej decyzji (zabudowana nowej przemiałowni węgla) wiąże się z niewielkim wzrostem dopuszczalnej zorganizowanej emisji pyłu do powietrza (wzrost o 0,452 Mg/rok dla etapu docelowego, obejmującego etap po zlikwidowaniu baterii nr 2, co stanowi ok. 0,9% emisji dopuszczalnej pyłu ogółem i ok. 2,6% emisji dopuszczalnej pyłu zawieszonego PM-10, ustalonych dla tego etapu w poprzedniej decyzji Nr 4266/OS/2010 z 7 października 2010 r.).

Z punktu widzenia ochrony powietrza ww. zmiana nie kwalifikuje się jako „istotna zmiana instalacji” w rozumieniu art. 3 pkt. 7 cytowanej ustawy *Prawo ochrony środowiska*, gdyż na skutek zabudowania nowej przemiałowni węgla nastąpi jedynie niewielki wzrost zorganizowanej dopuszczalnej emisji pyłu do powietrza przewidzianej w pozwoleniu zintegrowanym dla etapu docelowego (po likwidacji baterii nr 2).

Natomiast łączna emisja z instalacji (czyli emisja zorganizowana + niezorganizowana) ulegnie w skutek ww. zmiany zmniejszeniu (na skutek ograniczenia niezorganizowanego pylenia z procesu przygotowania wsadu do baterii koksowniczej – ograniczenie emisji niezorganizowanej w zakresie pyłu ogółem o 12,29 Mg/rok, a w zakresie pyłu zawieszonego PM-10 o 6,14 Mg/rok w stosunku do danych z wniosku z 2010 r.).

Zabudowa nowej przemiałowni węgla wyposażonej w układ ujmowania i odpylania emisji pyłowej jest elementem dostosowywania instalacji produkcji koksu do wymogów związanych z BAT w kontekście ograniczania niezorganizowanej emisji do powietrza.

Przy dotrzymaniu wielkości zorganizowanej emisji substancji do powietrza orzeczonej niniejszym pozwoleniem instalacja nie będzie powodowała przekroczeń poziomów dopuszczalnych substancji w powietrzu oraz poziomów odniesienia substancji w powietrzu określonych odpowiednio w rozporządzeniu Ministra Środowiska z 24 sierpnia 2012 r. w sprawie *poziomów niektórych substancji w powietrzu* (Dz. U. z 2012 r. poz. 1031) oraz w rozporządzeniu Ministra Środowiska z 26 stycznia 2010 r. w sprawie *wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu* (Dz. U. Nr 16, poz. 87).

W niniejszej decyzji, zgodnie z art. 202 ust. 2a ustawy z 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (t.j. w Dz. U. z 2013 r. poz 1232 z późn. zm.) nie określono dopuszczalnych wartości emisji do powietrza dla źródeł emisji o charakterze niezorganizowanym – węglowni (proces przygotowania wsadu węglowego), obsadzania komór (bateria koksownicza nr 1-bis), koksowania węgla (bateria koksownicza nr 1-bis), sortowni (proces sortowania koksu), węglopochodnych (kondensacja, odsiarczalnia, benzolownia, park maszynowy), pochodni (spalanie gazu nadmiarowego) i oczyszczalni ścieków.

Ponadto zgodnie z art. 202 ust. 2a cytowanej ustawy POŚ w niniejszej decyzji nie określono dopuszczalnej emisji godzinowej i rocznej dla benzenu, dwusiarczku węgla, etylobenzenu, ksyleny, pirydyny, toluenu i węglowodorów alifatycznych, gdyż wprowadzanie tych substancji do powietrza odbywa się wyłącznie w sposób niezorganizowany, bez pośrednictwa przeznaczonych do tego celu urządzeń technicznych.

W niniejszej decyzji ustalono dopuszczalną wielkość emisji (godzinową) dla metali emitowanych wraz z pyłem z instalacji objętej pozwoleniem (arsen, chrom, cynk, kadm, miedź, nikiel, ołów, rtęć). Zgodnie bowiem z art. 202 ust. 2 ww. ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w pozwoleniu zintegrowanym ustala się dopuszczalną wielkość emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji, niezależnie od tego, czy wymagane byłoby dla niej, zgodnie z ustawą, uzyskanie pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza. Przepisu art. 224 ust. 3 ustawy nie stosuje się bowiem w przypadku instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego.

W niniejszej decyzji – zgodnie z rozporządzeniem z 2 lipca 2010 r. w sprawie przypadków, w których wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza z instalacji nie wymaga pozwolenia (Dz. U. Nr 130, poz. 881) – nie określono dopuszczalnej emisji do powietrza z instalacji energetycznego spalania paliw, zlokalizowanej na terenie tego samego zakładu co instalacja IPPC (kocioł Jubam o nominalnej mocy cieplnej 105 kW_t opalany gazem koksowniczym, służący do ogrzewania pomieszczeń budynku wielofunkcyjnego i hali chłodziarek na terenie oddziału Węglpochodnych).

W punkcie V decyzji, w oparciu o art. 151 i art. 188 ustawy z 27 kwietnia 2001 roku *Prawo ochrony środowiska*, nałożono dodatkowe obowiązki, za którymi przemawiają względy ochrony środowiska.

Modernizacja węglowni, w szczególności obiektu młynowni węgla spowodowała powstanie nowych źródeł hałasu. W związku z powyższym należało dokonać zmiany w części pozwolenia zintegrowanego charakteryzującej źródła hałasu związane z pracą instalacji IPPC.

Dołączone do wniosku wyniki pomiarów hałasu przenikającego do środowiska podczas pracy instalacji po modernizacji, nie wykazały istotnego zwiększenia emisji hałasu w stosunku do pomiarów hałasu wykonanych przed modernizacją. Przedmiotowe zmiany nie spowodują przekroczenia dopuszczalnych standardów akustycznych w środowisku podczas działalności instalacji IPPC.

Przed wydaniem decyzji umożliwiono stronie wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów – zgodnie z art.10 § 1 Kpa (pismo z dnia 16 maja 2014 r.). Strona nie złożyła uwag do zebranego materiału dowodowego.

Zgodnie z art. 155 ustawy z 14 czerwca 1960r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (tj. z 2013 r. Dz. U. poz.267 z późn. zm.), organ administracji publicznej może zmienić decyzję ostateczną, jeżeli spełnione są następujące przesłanki:

- zmiana dotyczy decyzji, na mocy której strona nabyła prawo,
- strona wyraziła zgodę na zmianę decyzji,
- przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie takiej decyzji
- za zmianą decyzji przemawia interes społeczny lub słuszny interes strony.

W toku prowadzonego postępowania ustalono, że Zakład spełnia wszystkie w.w. przesłanki.

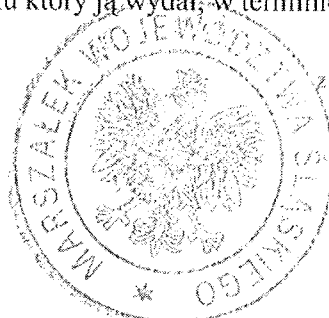
Uwzględniając powyższe orzeczono jak w sentencji.

Decyzję niniejszą wydano zgodnie z wnioskami strony, przy zachowaniu wymagań przepisów szczególnych.

W związku z powyższym decyzja jest prawnie i merytorycznie uzasadniona.

Pouczenie

Od decyzji przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem organu który ją wydał, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.



podpisano:

z up. MARSZALKI WOJEWODZTWA
Witold Klimza
Zastępca Dyrektora
Wydział Ochrony Środowiska

