

Katowice, 26 maja 2014 r.
nr sprawy: OS.PZ.7222.00027.2014
nr pisma: OS.PZ.KW-00306/14
(za dowodem doręczenia)

DECYZJA Nr 1019 /OS/2014

Na podstawie art. 154 § 2 w związku z art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tj. z 2013 r. Dz. U. poz.267 ze zm.) i art. 378 ust. 2a ustawy z 27 kwietnia 2001r. *Prawo ochrony środowiska* (tekst jednolity Dz. U. z 2013r. poz. 1232 ze zm.),

po rozpatrzeniu

wniosku firmy **NEMAK Poland Sp. z o.o.** z siedzibą w Bielsku-Białej o zmianę decyzji Wojewody Śląskiego z dnia 27 grudnia 2006r. o znaku ŚR-IV-6618/PZ-64/6/06 (zmienionej decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 2654/OS/2010 z dnia 30 czerwca 2010r. o znaku OS.JN/7628/5/1/10 w której zmieniona została nazwa Zakładu eksploatującego instalację z: „TEKSID ALUMINIUM POLAND Sp. z o.o.” na: „NEMAK POLAND Sp. z o.o.” a także decyzją nr 1290/OS/2012 z dnia 23 maja 2012. o znaku BB OS.7222.00011.2012 (BB OS.KW-00290/12) oraz decyzją Nr 1782/OS/2013 z dnia 12 sierpnia 2013r. o znaku OS.PZ.7222.0023.2013 (OS.PZ.KW-00231/13)) udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do wtórnego wytopu aluminium o zdolności produkcyjnej powyżej 20Mg wytopu na dobę, zlokalizowanej w Bielsku-Białej przy ul. Komorowickiej 53,

zmieniam

na wniosek strony decyzję Wojewody Śląskiego z dnia 27 grudnia 2006r. o znaku ŚR-IV-6618/PZ-64/6/06 (zmienionej decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 2654/OS/2010 z dnia 30 czerwca 2010r. o znaku OS.JN/7628/5/1/10 w której zmieniona została nazwa Zakładu eksploatującego instalację z: „TEKSID ALUMINIUM POLAND Sp. z o.o.” na: „NEMAK POLAND Sp. z o.o.” a także decyzją nr 1290/OS/2012 z dnia 23 maja 2012. o znaku BB OS.7222.00011.2012 (BB OS.KW-00290/12) oraz decyzją Nr 1782/OS/2013 z dnia 12 sierpnia 2013r. o znaku OS.PZ.7222.0023.2013 (OS.PZ.KW-00231/13)) udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do wtórnego wytopu aluminium o zdolności produkcyjnej powyżej 20Mg wytopu na dobę, zlokalizowanej w Bielsku-Białej przy ul. Komorowickiej 53, w następujący sposób:

I. W części I decyzji w punkcie 2. **Opis instalacji i stosowanej technologii**, po wyliczeniu: „Zespół 2:..” dopisuje się wyrażenie:

„Zespół 3: - 2 piece: topialny i ostojowy,
- stanowisko wygrzewania kadzi.”

II. W części I decyzji w punkcie 2. **Opis instalacji i stosowanej technologii**, w wyrażeniu o treści:

• „, transport metalu w kadzi transportowej do 36 stanowisk odlewniczych wyposażonych w piec podgrzewczy (podgrzewany gazem ziemnym), maszynę ciśnieniową oraz prasę hydrauliczną do okrawędzania odlewów,

• odlewanie elementów w ciśnieniowych (zimmokomorowych, poziomych) maszynach odlewniczych o sile zwarcia od 320 do 2500 ton,”:

liczbę: „36” zastępuje się liczbą: „33” i dopisuje się wyrażenie: „oraz 2 stanowisk odlewniczych wyposażonych w piec podgrzewczy (podgrzewany elektrycznie)”,

liczbę: „2 500” zastępuje się liczbą: „4 000”.

III. W części I decyzji w punkcie 3. **Parametry produkcyjne instalacji** w wyrażeniu o treści:

„Odlewnia ciśnieniowa - maksymalna wydajność instalacji - ok. 138 Mg/dobę: ok. 39 651 Mg/rok.”

liczby: „138” i „39 651” zastępuje się liczbami: „150” i „43 251”

IV. W części I decyzji w punkcie 4. **Zużycie surowców, paliw i energii**, w podpunkcie 4.1. **Zużycie głównych surowców stosowanych w procesie**, w wyrażeniu o treści:

„Odlewnia ciśnieniowa: - metale ok.42 840 Mg/rok,”

liczbę: „42 840” zastępuje się liczbą: „46 840”.

V. W części I decyzji w punkcie 4. **Zużycie surowców, paliw i energii**, w podpunkcie 4.3. **Zużycie energii elektrycznej**, w wyrażeniu o treści:

„Odlewnia ciśnieniowa - łączne zużycie - 17 500 MWh/rok z tego na potrzeby:

- procesów technologicznych - 14 000 MWh/rok, - oświetlenia i wentylacji - 3 500 MWh/rok.”:

liczby: „17 500” i „3 500” zastępuje się liczbami: „18 500” i „4 500”

VI. W części I decyzji w punkcie 6. **Charakterystyka źródeł hałasu** dodaje się table:

Lp.	Instalacja / obiekt	Urządzenie lub lokalizacja	wysokość [m]	czas pracy [h]		Poziom mocy akustycznej dzień/noc dB
				dzień 6.00-22.00	noc 22.00-6.00	
1	2	3	4	5	6	7
Ewidencja źródeł hałasu wewnątrz obiektu: źródła pośrednie						
1	Odlewnia Ciśnieniowa - budynek nr 5	Piec topialny *)	1-5	16	8	93-99
2		Piec ostojowy *)	1-5	16	8	93-99
Σ	5	<i>Średni poziom hałasu wewnętrznego (w pobliżu ścian zewnętrznych)</i>				80
Ewidencja źródeł hałasu: źródła bezpośrednie, (punktowe, liniowe lub powierzchniowe)						
1	Budynek nr 5 Odlewni Ciśnieniowej	Centrala wentylacyjna dachowa – lewa - Wlot	13	16	8	64,7
2		Centrala wentylacyjna dachowa – lewa - Wylot		16	8	65,2
3		Centrala wentylacyjna dachowa – lewa - Obudowa		16	8	69,5
4		Centrala wentylacyjna dachowa – prawa - Wlot		16	8	64,5
5		Centrala wentylacyjna dachowa – prawa - Wylot		16	8	66,2
6		Centrala wentylacyjna dachowa – prawa - Obudowa		16	8	68,8
10	Budynek Odlewni Ciśnieniowej	Instalacja odpylania pieca szybowego Striko – wentylator filtra	1	16	8	83,8
11		Instalacja odpylania pieca szybowego Striko – układ regeneracji filtra	5	16	8	83,8

*) Poziom mocy akustycznej wyliczony dla poziomu dźwięku 75 dB(A).

VII. W części III decyzji, w punkcie 1.Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza., w podpunkcie 1.1. Instalacje typu IPPC:, w pozycji 1.1.1. Odlewnia kokilowa. zdanie o brzmieniu:

„Odlewnia wyposażona jest w urządzenia ochrony powietrza, którymi są trzy filtry patronowe, dwa filtry workowe, jeden skrubler kwaśny oraz dwa skrubery zasadowe.”

otrzymuje następujące brzmienie:

„Odlewnia wyposażona jest w urządzenia ochrony powietrza, którymi są cztery filtry patronowe, dwa filtry workowe, jeden skrubler kwaśny oraz dwa skrubery zasadowe.”

VIII. W części III decyzji, w punkcie 1.Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza., w podpunkcie 1.1. Instalacje typu IPPC:, w pozycji 1.1.2. Odlewnia ciśnieniowa.

zdanie o brzmieniu:

„Odlewnia wyposażona jest w urządzenia ochrony powietrza, które stanowi sześć filtrów workowych.”

otrzymuje następujące brzmienie:

„Odlewnia wyposażona jest w urządzenia ochrony powietrza, które stanowi sześć filtrów workowych oraz instalacja odpylania pieca Striko składająca się z baterii cyklonów i filtra tkaninowego.”

IX. W części III decyzji, w punkcie 1.Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza., w podpunkcie 1.3. Rodzaje i ilości substancji dopuszczone do wprowadzenia do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji:, w pozycji 1.3.1.Instalacja IPPC:, w podpozycji 1.3.1.1. Emisja dopuszczalna godzinowa dla odlewni kokilowej; wiersze w tabeli o brzmieniu:

Lp.	Nr emitora	Źródło emisji	Urządzenie ochronne / stężenie pyłu na wylocie	Parametry emitora		Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna
				h	d		
1.	501	kokilarki - 9 szt., kokilarka karuzelowa, piec do wygrzewania odlewów, spawanie, wybijanie rdzeni, 4 tunele chłodzenia odlewów	filtr patronowy typu Multi Dusk Bank z wybijania rdzeni - 100 mg/Nm ³ , filtr patronowy z czyszczarki kokil - 50 mg/Nm ³	32,0	1,2	dwutlenek siarki	0,0048
						dwutlenek azotu	0,1500
						tlenek węgla	0,1620
						pył ogółem	1,0520
						pył zawieszony PM-10	0,2279
						fenol	0,3840
						formaldehyd	0,2712
						alkohol furfurylowy	0,2382
						węglowodory alifatyczne	0,0305
						węglowodory aromatyczne	1,2578
						anilina	0,0159
						amoniak	0,0268
2.	502	rdzeniarka H 25/2, kokilarki karuzelowe - 2 szt. tunel chłodzący proces cold box - 2 szt., wybijanie rdzeni	filtr patronowy typu Multi Dusk Bank z wybijania rdzeni - 100 mg/Nm ³	32,0	1,2	pył ogółem	1,1109
						pył zawieszony PM-10	0,2156
						fenol	0,2668
						formaldehyd	0,5239
						alkohol furfurylowy	0,5297
						węglowodory alifatyczne	0,0368
						węglowodory aromatyczne	0,8818
anilina	0,0236						

Lp.	Nr emitora	Źródło emisji	Urządzenie ochronne / stężenie pyłu na wylocie	Parametry emitora		Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna
				h	d		
						amoniak	0,4050
31.	576	rdzeniarki „Cold Box”	brak	17,5	1,12	pył ogółem	0,0500
						pył zawieszony PM-10	0,0100

otrzymują następujące brzmienie:

Lp.	Nr emitora	Źródło emisji	Urządzenie ochronne / stężenie pyłu na wylocie	Parametry emitora		Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna
				h	d		
1.	501	kokilarki - 9 szt., kokilarka karuzelowa, piec do wygrzewania odlewów, spawanie, wybijanie rdzeni, 4 tunele chłodzenia odlewów	filtr patronowy typu Multi Dusk Bank z wybijania rdzeni - 100 mg/Nm ³ , filtr patronowy z czyszczarki kokil - 50 mg/Nm ³ filtr workowy MAX DF z wybijania rdzeni	32,0	1,2	dwutlenek siarki	0,0048
						dwutlenek azotu	0,1500
						tlenek węgla	0,1620
						pył ogółem	1,0520
						pył zawieszony PM-10	0,2279
						fenol	0,3840
						formaldehyd	0,2712
						alkohol furfurylowy	0,2382
						węglowodory alifatyczne	0,0305
						węglowodory aromatyczne	1,2578
						anilina	0,0159
						amoniak	0,0268
2.	502	rdzeniarka H 25/2, kokilarki karuzelowe - 2 szt. tunel chłodzący proces cold box - 2 szt., wybijanie rdzeni	filtr patronowy typu Multi Dusk Bank z wybijania rdzeni - 100 mg/Nm ³ 2 skrubery zasadowe	32,0	1,2	pył ogółem	1,1109
						pył zawieszony PM-10	0,2156
						fenol	0,2668
						formaldehyd	0,5239
						alkohol furfurylowy	0,5297
						węglowodory alifatyczne	0,0368
						węglowodory aromatyczne	0,8818
						anilina	0,0236
						amoniak	0,4050
31.	576	rdzeniarki „Cold Box”	skrubler kwaśny - 5 mg/Nm ³	17,5	1,12	pył ogółem	0,0500
						pył zawieszony PM-10	0,0100

X. W części III decyzji, w punkcie I. Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza, w podpunkcie 1.3. Rodzaje i ilości substancji dopuszczone do wprowadzenia do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji; w pozycji 1.3.1. Instalacja IPPC; w podpozycji 1.3.1.2. Emisja dopuszczalna godzinowa dla odlewni ciśnieniowej; wiersze w tabeli o brzmieniu:

Lp.	Nr emitora	Źródło emisji	Urządzenie ochronne / stężenie pyłu na wylocie	Parametry emitora		Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna kg/h
				h	d		
11.	224	stanowiska odlewania ciśnieniowego -	brak	26,0	1,40	dwutlenek siarki	0,0157
						dwutlenek azotu	0,4900

Lp.	Nr emitora	Źródło emisji	Urządzenie ochronne / stężenie pyłu na wylocie	Parametry emitora		Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna kg/h	
				h m	d m			
46.	288	odciąg zbiorczy z 7 stanowisk	brak	18,0	1,00	tlenek węgla	0,5292	
						pył ogółem	0,3724	
						pył zawieszony PM-10	0,2048	
						węglowodory alifatyczne	0,1806	
		czyszczenie pieca				pył ogółem	0,5200	
						pył zawieszony PM-10	0,0780	
						piec topialny Striko	dwutlenek siarki	0,0416
							dwutlenek azotu	1,3000
tlenek węgla	1,4040							
pył ogółem	1,12740							
czyszczenie pieca	pył zawieszony PM-10	0,7644						
	węglowodory alifatyczne	0,0100						
	węglowodory aromatyczne	0,0050						
	pył ogółem	0,5000						
pył zawieszony PM-10	0,0750							

otrzymują następujące brzmienie:

Lp.	Nr emitora	Źródło emisji	Urządzenie ochronne / stężenie pyłu na wylocie	Parametry emitora		Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna kg/h
				h m	d m		
11.	224	stanowiska odlewania ciśnieniowego - odciąg zbiorczy z 4 stanowisk	brak	26,0	1,4	dwutlenek siarki	0,009
						dwutlenek azotu	0,28
						tlenek węgla	0,3024
						pył ogółem	0,2128
		czyszczenie pieca				pył zawieszony PM-10	0,117
						węglowodory alifatyczne	0,1032
						węglowodory aromatyczne	0,0768
						pył ogółem	0,52
46.	288	piec topialny Striko	bateria cyklonów i filtr tkaninowy - 10 mg/Nm ³	18,0	1,0	dwutlenek siarki	0,0416
						dwutlenek azotu	1,3
						tlenek węgla	1,404
						pył ogółem	0,4500
		czyszczenie pieca				pył zawieszony PM-10	0,36
						węglowodory alifatyczne	0,01
						węglowodory aromatyczne	0,005
						pył ogółem	0,5
pył zawieszony PM-10	0,075						

- XI. W części III decyzji, w punkcie 1. Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza., w podpunkcie 1.3. Rodzaje i ilości substancji dopuszczone do wprowadzenia do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji., w pozycji 1.3.1. Instalacja IPPC:, w podpozycji 1.3.1.2. Emisja dopuszczalna godzinowa dla odlewni ciśnieniowej: w tabeli dodaje się wiersze o brzmieniu:

Lp.	Nr emitora	Źródło emisji	Urządzenie ochronne / stężenie pyłu na wylocie	Parametry emitora		Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna kg/h	
				h m	d m			
56.	305	stanowiska odlewania ciśnieniowego	brak	20,0	0,88	węglowodory alifatyczne	0,0258	
						węglowodory aromatyczne	0,0192	
		czyszczenie pieca				pył ogółem	0,137	
						pył zawieszony PM-10	0,0206	
57.	306	stanowiska odlewania ciśnieniowego	brak	20,0	0,88	węglowodory alifatyczne	0,0258	
						węglowodory aromatyczne	0,0192	
		czyszczenie pieca				pył ogółem	0,137	
						pył zawieszony PM-10	0,0206	
58.	309	piec odstożowy	brak	20,0	1,0	diutlenek siarki	0,005	
						diutlenek azotu	0,1555	
						tlenek węgla	0,1674	
						pył ogółem	0,3658	
		pył zawieszony PM-10				0,1975		
		węglowodory alifatyczne				0,0202		
		węglowodory aromatyczne				0,0133		
		czyszczenie pieca				pył ogółem	0,443	
pył zawieszony PM-10	0,0665							
59.	313		piec topialny, stanowisko wygrzewania odlewów	brak	18,5	0,88	diutlenek siarki	0,0069
							diutlenek azotu	0,215
		tlenek węgla					0,2274	
		pył ogółem					0,4234	
		pył zawieszony PM-10	0,2235					
		węglowodory alifatyczne	0,0082					
		węglowodory aromatyczne	0,0031					
		czyszczenie pieca	pył ogółem				0,443	
pył zawieszony PM-10	0,0665							

- XII. W części III decyzji, w punkcie 1. Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza., w podpunkcie 1.3. Rodzaje i ilości substancji dopuszczone do wprowadzenia do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji., w pozycji 1.3.3. Emisja łączna z instalacji IPPC:, tabela otrzymuje brzmienie:

Substancje emitowane	Odlewnia kokilowa	Odlewnia ciśnieniowa	Emisja łączna z instalacji IPPC propozycja (praca alternatywna pieców)
	Mg/rok	Mg/rok	Mg/rok
alkohol furfurylowy	14,344	---	14,344
amoniak	1,143	---	1,1429
anilina	0,6578	---	0,6578
dwutlenek azotu	14,07	28,852	42,922
dwutlenek siarki	0,45	0,9153	1,3654
fenol	3,895	--	3,8952
fluor	0,066	0,056	0,122
formaldehyd	13,558	---	13,558
ozon	---	0,0018	0,0018
pył ogółem	44,383	34,13	78,5146
pył zawieszony PM-10	15,255	17,806	33,061
pył zawieszony PM-2.5	10,1424	12,4582	22,6
tlenek węgla	15,382	31,42	46,8
węglowodory alifatyczne	2,0	7,935	9,9353
węglowodory aromatyczne	11,993	5,788	17,78

- XIII. W części III decyzji, w punkcie 1. Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza, w podpunkcie 1.3. Rodzaje i ilości substancji dopuszczone do wprowadzenia do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji, w pozycji 1.3.4. Emisja łączna z instalacji niepowiązanych technologicznie z instalacją IPPC, tabela otrzymuje brzmienie:

Substancje emitowane	Emisja łączna w Mg/rok
akroleina	0,0053
dwutlenek azotu	0,2566
dwutlenek siarki	0,0024
kwask siarkowy	0,0054
ozon	0,0014
pył ogółem	0,332
pył zawieszony PM-10	0,3306
pył zawieszony PM-2.5	0,1857
tlenek węgla	0,1229
sadza	0,0129
węglowodory alifatyczne	0,2847

XIV. W części III decyzji punkt 2. „Warunki wytwarzania i magazynowania odpadów” otrzymuje brzmienie:

„2. Warunki wytwarzania i magazynowania odpadów.

Eksploatacja instalacji IPPC i pomocniczych powoduje wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne.

2.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
Odlewnia kokilowa			
1	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	1 000
2	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	4 000
3	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	21 000
4	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	500
5	10 10 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11	500
6	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	1 500
7	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	600
Odlewnia ciśnieniowa			
1	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	2 200
2	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	500
3	10 10 11*	Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne	100
4	10 10 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11	400
5	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	180
6	16 01 17	Metale żelazne	1 150
Instalacje pomocnicze			
1	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	150
2	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	20
3	12 01 07*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali nie zawierające chlorowców (z wyłączeniem emulsji i roztworów)	10
4	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali nie zawierające chlorowców	200
5	12 01 13	Odpady spawalnicze	1
6	12 01 14*	Szlamy z obróbki metali zawierające substancje niebezpieczne	10
7	12 01 16*	Odpady poszlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	15
8	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20.	30
9	12 01 99	Inne nie wymienione odpady	15
10	13 02 08*	Inne oleje silnikowe przekładniowe i smarowe	10
11	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	1
12	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	35
13	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	30
14	15 01 03	Opakowania z drewna	70
15	15 01 04	Opakowania z metali	80
16	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	6

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
17	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	10
18	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności. – bardzo toksyczne i toksyczne)	10
19	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach) tkaniny do wycierania (np. szmaty i ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	60
20	ex16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż 16 02 09 do 16 02 12 w postaci zużytych źródeł światła	8
21	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	30
22	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	2
23	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	10
25	16 11 04	Oklądziny piecowe i materiały ogniotrwale z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	150
26	17 04 05	Zelazo, stal	1 000
27	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	8
28	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	10
29	ex17 09 03*	Inne odpady z budowy, remontów i demontażu (w tym odpady zmieszane) zawierające substancje niebezpieczne w postaci zanieczyszczonych węży do cieczy	30
30	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	150
31	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymiennie	1

* - odpad niebezpieczny

2.2. Charakterystyka, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów dopuszczonych do wytworzenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
Odlewnia kokiłowa				
1	10 10 03	Zgary i zużle odlewnicze	Zestalone zanieczyszczenia zebrane z powierzchni roztopionego w piecu topialnym aluminium.	Podstawowy skład chemiczny: Aluminium z zanieczyszczeniami Właściwości: Nie stwarzający zagrożenia dla środowiska
2	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	Odpady stałe, częściowo sypkie kolor piaskowy: uszkodzone rdzenie piaskowe i kształtki.	Podstawowy skład chemiczny: Piasek kwarcowy (krzemionka) ze śladowymi ilościami metali i spoiw organicznych. Odpad nie zawiera substancji niebezpiecznych dla środowiska. Właściwości: Nie stwarzający zagrożenia dla środowiska.
3	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie	Odpady stałe, częściowo sypkie, kolor grafitowo-	Podstawowy skład chemiczny: Piasek kwarcowy (krzemionka) ze śladowymi ilościami metali i spoiw

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
		odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	piaskowy: piasek i kształtki odpadowe	organicznych. Odpad nie zawiera substancji niebezpiecznych dla środowiska Właściwości: Nie stwarzający zagrożenia dla środowiska
4	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	Pyły suche z oczyszczania gazów z produkcji rdzeni i wybijania odlewów.	Podstawowy skład chemiczny: Pyły kwarcowe (krzemionka) zawierają drobne cząsteczki przepalanej masy rdzeniarskiej Właściwości: Nie stwarzający zagrożenia dla środowiska
5	10 10 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11	Odpady zanieczyszczone stopami aluminium.	Podstawowy skład chemiczny: tworzywa sztuczne odporne na wysokie temperatury z cząstkami stopu aluminium Właściwości: Nie stwarzający zagrożenia dla środowiska
6	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych.	Odpady stałe: wióry aluminiowe, nadlewki, zalewki	Podstawowy skład chemiczny: Stopy aluminium (skład odpowiada składowi chemicznemu produkowanych odlewów) Właściwości: Nie stwarzający zagrożenia dla środowiska
7	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	Odpad ciekły ze skrubarów: kwaśnego i zasadowego	Podstawowy skład chemiczny: Rozcieńczony wodorotlenek sodu (NaOH) i rozcieńczony kwas siarkowy (H ₂ SO ₄) z zanieczyszczeniami pyłowymi i związkami organicznymi. Właściwości : drażniące, ekotoksyczne
Odlewnia ciśnieniowa				
1	10 10 03	Zgary i zużle odlewnicze	Zestalone zanieczyszczenia zebrane z powierzchni roztopionego w piecu topialnym i odstożowym aluminium.	Podstawowy skład chemiczny: Aluminium z zanieczyszczeniami Właściwości: Nie stwarzający zagrożenia dla środowiska
2	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	Pyły suche z oczyszczania gazów z pieca do wytopu aluminium	Podstawowy skład chemiczny: Aluminium z zanieczyszczeniami. Właściwości: Nie stwarzający zagrożenia dla środowiska
3	10 10 11*	Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne	Odpad stały: zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (płynami hydraulicznymi, smarami, olejami) nadlewki ze stopów aluminiowych	Podstawowy skład chemiczny: Stop aluminium zanieczyszczony substancjami ropopochodnymi Właściwości: ekotoksyczne , szkodliwe
4	10 10 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11	Nadlewki aluminium.	Podstawowy skład chemiczny: Stop aluminium Właściwości: Nie stwarzający zagrożenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
				dla środowiska
5	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	Pyły odlewnicze suche Konsystencja odpadu drobnoziarnista - materiał sypki, kolor szary.	Podstawowy skład chemiczny: Odpady zawierają głównie cząstki stopów aluminium oraz materiału wykorzystywanego w procesie czyszczenia tj. śrutu stalowego (metale żelazne) Właściwości: Nie stwarzający zagrożenia dla środowiska
6	16 01 17	Metale żelazne	Odpad złomu z maszyn/urządzeń w ramach normalnej eksploatacji w tym tuleje żelazne z procesu odlewnia	Podstawowy skład chemiczny: Metale żelazne Właściwości: Nie stwarzający zagrożenia dla środowiska żelazne-żelazo
Instalacje pomocnicze				
1	12 01 01	Odpady z toczenia i pilowania żelaza oraz jego stopów	Odpad stały - wióry, kawałki	Podstawowy skład chemiczny: Metale żelazne Właściwości: Nie stwarzający zagrożenia dla środowiska
2	12 01 03	Odpady z toczenia i pilowania metali nieżelaznych	Odpad stały - wióry, kawałki	Podstawowy skład chemiczny: Metale nieżelazne – miedź, brąz Właściwości: Nie stwarzający zagrożenia dla środowiska
3	12 01 07*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali nie zawierające chlorowców (z wyłączeniem emulsji i roztworów)	Oleje hartownicze, odpad płynny. Powstający w wyniku wymiany zużytych olejów na nowe.	Podstawowy skład chemiczny: Mieszanina substancji ropopochodnych Właściwości: ekotoksyczne, szkodliwe
4	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali nie zawierające chlorowców	Odpad płynny	Podstawowy skład chemiczny: Zawierają w swoim składzie wodę, substancje ropopochodne oraz opiłki metali (stop aluminium) Właściwości: ekotoksyczne, szkodliwe
5	12 01 13	Odpady spawalnicze	Zużyte elektrody	Podstawowy skład chemiczny: Pręty z drutu stalowego (metale żelazne) pokryte otuliną zawierającą tlenki żelaza i odtleniacze (mineralne i organiczne) Właściwości: Nie stwarzający zagrożenia dla środowiska
6	12 01 14*	Szlamy z obróbki metali zawierające substancje niebezpieczne	Szlam z elektrodrążarek. Konsystencja odpadu - osad (szlamy), kolor szaro-czarny	Podstawowy skład chemiczny: Mieszanina pozostałości grafitu, pyłu metalicznego, ziemi okrzemkowej oraz substancji ropopochodnych Właściwości: ekotoksyczne, szkodliwe
7	12 01 16*	Odpady poszlifierskie	Pył grafitowy i szlam ze szlifierek.	Podstawowy skład chemiczny: Zawierają w swoim składzie: włókna

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
		zawierające substancje niebezpieczne	Konsystencja odpadu pylista (materiał drobnoziarnisty), kolor grafitowy	metalowe, emulsję olejową (ropopochodne), resztki kamienia szlifierskiego oraz pył grafitowy. Właściwości: ekotoksyczne, szkodliwe
8	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20.	Zużyte tarcze ścierne i papier ścierny	Podstawowy skład chemiczny: Zawierają w swoim składzie: papier (celuloza), płótno (włókna naturalne lub sztuczne), metale żelazne, elektrokorund, krzemionkę, spoiwa (ceramiczne, proszki ścierne) Właściwości: Nie stwarzający zagrożenia dla środowiska
9	12 01 99	Inne nie wymienione odpady	Odpad powstaje w narzędziowni i stanowią go zużyte formy	Podstawowy skład chemiczny: Grafit (alotropowa odmiana węgla) Właściwości: Nie stwarzający zagrożenia dla środowiska
10	13 02 08*	Inne oleje silnikowe przekładniowe i smarowe	Zlewki naftowe - mieszanina olejów silnikowych i smarów	Podstawowy skład chemiczny: Mieszanina substancji ropopochodnych Właściwości: ekotoksyczne, szkodliwe
11	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	Odpad płynny powstający w myjce do zanieczyszczonych części maszyn i narzędzi.	Podstawowy skład chemiczny: Mieszanina węglowodorów z zanieczyszczeniami. Właściwości: ekotoksyczne, szkodliwe
12	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Opakowania z papieru i tektury Odpad powstaje w związku z rozpakowaniem materiałów i środków do produkcji na terenie instalacji	Podstawowy skład chemiczny: Zawierają w swoim składzie włókna organiczne m.in. celuloza, wypełniacze organiczne (skrobia ziemniaczana) i nieorganiczne (talk) Właściwości: Nie stwarzający zagrożenia dla środowiska
13	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Opakowania z tworzyw sztucznych głównie PE i PVC Odpad powstaje w związku z rozpakowaniem materiałów i środków do produkcji na terenie instalacji	Podstawowy skład chemiczny: Tworzywa sztuczne głównie PE i PVC Właściwości: Nie stwarzający zagrożenia dla środowiska
14	15 01 03	Opakowania z drewna	Opakowania z drewna: skrzynie, palety Odpad powstaje w związku z rozpakowaniem materiałów i środków do produkcji na terenie instalacji	Podstawowy skład chemiczny: Drewno - celuloza, hemiceluloza, lignina Właściwości: Nie stwarzający zagrożenia dla środowiska
15	15 01 04	Opakowania z metali	Opakowania z metalu Odpad powstaje w związku z rozpakowaniem materiałów i środków	Podstawowy skład chemiczny: Metale żelazne i nieżelazne Właściwości: Nie stwarzający zagrożenia dla środowiska

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
			do produkcji na terenie instalacji	
16	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Opakowanie wykonane co najmniej z dwóch różnych materiałów Odpad powstaje w związku z rozpakowaniem materiałów i środków do produkcji na terenie instalacji	Podstawowy skład chemiczny: Zawierają w swoim składzie: papier (celuloza), tworzywa sztuczne (głównie PE i PVC), folię aluminiową, Właściwości: Nie stwarzający zagrożenia dla środowiska
17	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Mieszanina różnego typu opakowań Odpad powstaje w związku z rozpakowaniem materiałów i środków do produkcji na terenie instalacji	Podstawowy skład chemiczny: Zawierają w swoim składzie: papier i karton (celuloza), tworzywa sztuczne (głównie PE i PVC). Właściwości: Nie stwarzający zagrożenia dla środowiska
18	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	Zanieczyszczone opakowania z tworzyw sztucznych, papieru i kartonu, metalu i szkła. Odpad powstaje w związku z rozpakowaniem materiałów i środków do produkcji na terenie instalacji	Podstawowy skład chemiczny: Opakowania z polietylenu i innych tworzyw sztucznych, metali żelaznych, celulozy. Zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np.: substancje ropopochodne, inne niebezpieczne substancje chemiczne organiczne i nieorganiczne). Właściwości: ekotoksyczne, szkodliwe
19	15 02 02 *	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach) tkaniny do wycierania (np. szmaty i ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Czyściwo (celuloza lub tworzywa sztuczne) oraz odzież robocza (celuloza, tworzywa sztuczne) zanieczyszczone smarami i olejami mineralnymi.	Podstawowy skład chemiczny: Substancje organiczne i nieorganiczne pochodzące z tkanin naturalnych i sztucznych zanieczyszczone substancjami ropopochodnymi Właściwości: ekotoksyczne, szkodliwe
20	ex16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż 16 02 09 do 16 02 12 w postaci zużytych źródeł	Zużyte źródła światła. Powstają w wyniku wymiany ich na nowe na terenie instalacji.	Podstawowy skład chemiczny: Zawierają szkło (krzemionka), aluminium, rtęć, argon. Właściwości: toksyczny, ekotoksyczny

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
21	16 02 14	światła Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady urządzeń elektrycznych i elektronicznych nie nadające się do dalszego wykorzystania Odpad powstaje na terenie instalacji w związku z jej normalną eksploatacją	Podstawowy skład chemiczny: Zawierają w swoim składzie metale (żelazne i nieżelazne), tworzywa sztuczne (głównie PE i PVC) Właściwości: Nie stwarzający zagrożenia dla środowiska
22	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady z urządzeń elektrycznych i elektronicznych. Odpad powstaje na terenie instalacji w związku z jej normalną eksploatacją	Podstawowy skład chemiczny: Zawierają w swoim składzie: metale żelazne i nieżelazne, tworzywa sztuczne (głównie PE i PVC) Właściwości: Nie stwarzający zagrożenia dla środowiska
23	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Odpady zużytego płynu hydraulicznego oraz przeterminowane chemikalia	Podstawowy skład chemiczny: Związki organiczne w tym zużyte wodorocieńczalne płyny hydrauliczne na bazie glikoli do napędu maszyn oraz przeterminowane chemikalia organiczne. Właściwości: ekotoksyczne, toksyczne
24	16 11 04	Okladziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	Odpady gruzu z remontu pieców Odpad stanowią okładziny piecowe stanowiące wykończenie wewnętrzne powierzchni pieca. Odpad powstaje na terenie instalacji w związku z jej normalną eksploatacją	Podstawowy skład chemiczny: Zawierają w swoim składzie włókna ogniotrwałe powstałe na bazie tlenków glinu, krzemu i jego pochodnych Właściwości: Nie stwarzający zagrożenia dla środowiska
25	17 04 05	Żelazo, stal	Złom metali żelaznych. Odpad powstaje na terenie instalacji w związku z jej normalną eksploatacją	Podstawowy skład chemiczny: Metale żelazne Właściwości: Nie stwarzający zagrożenia dla środowiska
26	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpady kabli Odpad powstaje na terenie instalacji w związku z jej normalną eksploatacją	Podstawowy skład chemiczny: Zawierają w swoim składzie: metale żelazne i nieżelazne, gumę (polimery, kauczuk, wypełniacze), tworzywa sztuczne (głównie PP) Właściwości: Nie stwarzający zagrożenia dla środowiska
27	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Odpady wełny mineralnej otulin rurociągów. Odpad powstaje na terenie instalacji	Podstawowy skład chemiczny: Pianki, otuliny polietylenowe, polipropylenowe, Właściwości: Nie stwarzający zagrożenia dla środowiska.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
			w związku z jej normalną eksploatacją	
28	ex17 09 03*	Inne odpady z budowy, remontów i demontażu (w tym odpady zmieszane) zawierające substancje niebezpieczne w postaci zanieczyszczonych węży do cieczy.	Zanieczyszczone węże do cieczy w tym odpady zbrojonych węży zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi: guma z elementami metalowymi	Podstawowy skład chemiczny: Zawierają w swoim składzie gumę (elastomer) zanieczyszczoną płynami hydraulicznymi (zawierającymi glikole) oraz metale żelazne Właściwości: toksyczny, ekotoksyczny
29	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Odpady gruzu, betonu wraz z innymi elementami z demontażu. Odpad powstaje na terenie instalacji w związku z jej normalną eksploatacją	Podstawowy skład chemiczny: krzemionka, krzemiany, węglany, wapń, metale żelazne i nieżelazne tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PVC). Właściwości: Nie stwarzający zagrożenia dla środowiska
30	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Odpady żywic ze stacji uzdatniania wody	Podstawowy skład chemiczny: Zawierają w swoim składzie tworzywa sztuczne (polimery i oligomery) oraz inne substancje chemiczne organiczne i nieorganiczne Właściwości: Nie stwarzający zagrożenia dla środowiska

* - odpady niebezpieczne

2.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów

Na terenie zakładu prowadzony jest jeden centralny system magazynowania odpadów wytwarzanych w wyniku eksploatacji wszystkich instalacji – Odlewni kokilowej i Odlewni ciśnieniowej oraz instalacji pomocniczych - znajdujących się na terenie zakładu.

Odpady wytwarzane przez poszczególne instalacje docelowo magazynowane są:

- w magazynie odpadów (największa ilość odpadów) – oznaczonym jako M1 – jest to odrębne zamykane pomieszczenie, o utwardzonej posadzce, wyposażone w studzienkę bezodpływową;
- pod wiatą – oznaczona jako W1 – wiaty posiada szczelne utwardzone podłoże, zadaszenie oraz studzienkę bezodpływową;
- na otwartych placach magazynowych – oznaczonych jako P1, P2 i P3 – posiadających utwardzone, betonowe podłoże oraz odpływ do kanalizacji deszczowej;
- pojedyncze odpady magazynowane są w pomieszczeniu obok oczyszczalni ścieków oraz na hali obróbki mechanicznej.

Zastosowane rozwiązania – uszczelnione powierzchnie oraz studzienki bezodpływowe pozwalają na bezpieczne dla środowiska magazynowanie odpadów zawierających substancje niebezpieczne.

Wytwarzane odpady będą magazynowane zgodnie z poniższą tabelą:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce magazynowania odpadów	Sposób magazynowania odpadów
Odlewnia kokiłowa				
1	10 10 03	Zgary i zużle odlewnicze	wiata magazynowa W1	pojemniki metalowe
2	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	plac magazynowy P1	pojemniki metalowe
3	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	plac magazynowy P1	pojemniki metalowe
4	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	magazyn odpadów M1	pojemniki typu Big-Bag, lub szczelne, zamykane pojemniki metalowe
5	10 10 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11	magazyn odpadów M1	kosze i pojemniki metalowe
6	12 01 03	Odpady z toczenia i pilowania metali nie żelaznych	wiata magazynowa W1	kosze i pojemniki metalowe
7	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	magazyn odpadów M1	pojemniki typu Mauser
Odlewnia ciśnieniowa				
1	10 10 03	Zgary i zużle odlewnicze	wiata magazynowa W1	pojemniki metalowe
2	10 10 11*	Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne	wiata magazynowa W1	szczelne, zamykane pojemniki specjalistyczne
3	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	magazyn odpadów M1	pojemniki typu Big-Bag, lub szczelne, zamykane pojemniki metalowe
4	10 10 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11	magazyn odpadów M1	kosze i pojemniki metalowe
5	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	magazyn odpadów M1	pojemniki typu Big-Bag lub szczelne, zamykane pojemniki metalowe, na paletach
6	16 01 17	Metale żelazne	plac magazynowy P2	pojemniki metalowe
Instalacje pomocnicze				
1	12 01 01	Odpady z toczenia i pilowania żelaza oraz jego stopów	plac magazynowy P2	pojemniki metalowe
2	12 01 03	Odpady z toczenia i pilowania metali nieżelaznych	magazyn odpadów M1	kosze lub pojemniki metalowe
3	12 01 07*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali nie zawierające	nie magazynowane - bezpośrednio po	---

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce magazynowania odpadów	Sposób magazynowania odpadów
		chlorowców (z wyłączeniem emulsji i roztworów)	wymianie oleje odbierane przez firmę wykonującą usługę	
4	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali nie zawierające chlorowców	hala obróbki mechanicznej	szczelne, zamykane: beczki lub pojemniki z tworzywa sztucznego lub metalu
5	12 01 13	Odpady spawalnicze	magazyn odpadów M1	kosze lub pojemniki metalowe
6	12 01 14*	Szlamy z obróbki metali zawierające substancje niebezpieczne	magazyn odpadów M1	szczelne, zamykane: specjalistyczne metalowe pojemniki
7	12 01 16*	Odpady poszlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	magazyn odpadów M1	szczelne, zamykane: specjalistyczne metalowe pojemniki
8	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	magazyn odpadów M1	pojemniki metalowe
9	12 01 99	Inne nie wymienione odpady	magazyn odpadów M1	kosze lub pojemniki metalowe
10	13 02 08*	Inne oleje silnikowe przekładniowe i smarowe	pomieszczenie przy oczyszczalni ścieków	szczelne, zamykane: beczki z tworzywa sztucznego lub pojemniki metalowe
11	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	nie magazynowane – bezpośrednio po wymianie rozpuszczalniki odbierane przez firmę wykonującą usługę	---
12	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	magazyn odpadów M1	kosze lub pojemniki metalowe
13	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	magazyn odpadów M1	kosze lub pojemniki metalowe
14	15 01 03	Opakowania z drewna	magazyn odpadów M1	luzem
15	15 01 04	Opakowania z metali	plac magazynowy P2	pojemniki metalowe
16	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	magazyn odpadów M1	kosze lub pojemniki metalowe
17	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	magazyn odpadów M1	kosze lub pojemniki metalowe
18	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	magazyn odpadów M1	szczelne, zamykane: pojemniki metalowe lub pojemniki specjalistyczne
19	15 02 02 *	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach) tkaniny do wycierania (np. szmaty i ściěrki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami	magazyn odpadów M1	szczelne pojemniki metalowe oraz worki z tworzyw sztucznych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce magazynowania odpadów	Sposób magazynowania odpadów
		niebezpiecznymi (np. PCB)		
20	ex16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż 16 02 09 do 16 02 12 w postaci zużytych źródeł światła	magazyn odpadów M1	magazynowanie w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem: świetlówki w pojemnikach lub opakowaniach handlowych
21	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	magazyn odpadów M1	luzem
22	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	magazyn odpadów M1	pojemniki metalowe
23	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	magazyn odpadów M1	Szczelne, zamykane beczki z tworzywa sztucznego lub pojemniki metalowe
24	16 11 04	Okladziny piecowe i materiały ogniotrwale z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	wydzielone miejsce na palcu magazynowym P1	luzem
25	17 04 05	Żelazo, stal – złom	plac magazynowy P2	pojemniki metalowe
26	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	magazyn odpadów M1	kosze lub pojemniki metalowe
27	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	magazyn odpadów M1	kosze lub pojemniki metalowe
28	ex17 09 03*	Inne odpady z budowy, remontów i demontażu (w tym odpady zmieszane) zawierające substancje niebezpieczne w postaci zanieczyszczonych węży do cieczy.	magazyn odpadów M1	szczelne pojemniki metalowe
29	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 0	plac magazynowy P3	luzem
30	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	nie magazynowane - bezpośrednio po wymianie żywice odbierane przez uprawnionego odbiorcę	----

* - odpady niebezpieczne

Zaleca się aby pojemniki, w których magazynowane będą odpady niebezpieczne były szczelne i opisane, ustawione w pomieszczeniach wydzielonych, na miejscach wyznaczonych i opisanych, poza obszarami lokalizacji stanowisk pracy. Miejsca gromadzenia odpadów w postaci ciekłej winny być również wyposażone w stosowne sorbenty do neutralizacji ewentualnego rozlewu tych odpadów.

2.4. Sposoby dalszego gospodarowania odpadami

Sposób dalszego gospodarowania wytwarzanymi odpadami będzie zgodny z poniższą tabelą:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób dalszego gospodarowania odpadem
Odlewnia kokilowa			
1	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	Odpad będzie przekazywany uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania za pomocą uprawnionych firm do transportu odpadów
2	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	Odpad będzie przekazywany uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania za pomocą uprawnionych firm do transportu odpadów
3	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	Odpad będzie przekazywany uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania za pomocą uprawnionych firm do transportu odpadów
4	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	Odpad będzie przekazywany uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania za pomocą uprawnionych firm do transportu odpadów
5	10 10 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11	Odpad będzie przekazywany uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania za pomocą uprawnionych firm do transportu odpadów
6	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	Odpad będzie przekazywany uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania za pomocą uprawnionych firm do transportu odpadów
7	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	Odpad będzie przekazywany uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania za pomocą uprawnionych firm do transportu odpadów
Odlewnia ciśnieniowa			
1	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	Odpad będzie przekazywany uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania za pomocą uprawnionych firm do transportu odpadów
2	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	Odpad będzie przekazywany uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania za pomocą uprawnionych firm do transportu odpadów
3	10 10 11*	Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne	Odpad będzie przekazywany uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania za pomocą uprawnionych firm do transportu odpadów
4	10 10 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11	Odpad będzie przekazywany uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania za pomocą uprawnionych firm do transportu odpadów
5	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	Odpad będzie przekazywany uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania za pomocą uprawnionych firm do transportu odpadów
6	16 01 17	Metale żelazne	Odpad będzie przekazywany uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania za pomocą uprawnionych firm do transportu odpadów
Instalacje pomocnicze			
1	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	Odpad będzie przekazywany uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania za pomocą uprawnionych firm do transportu odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób dalszego gospodarowania odpadem
2	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	Odpad będzie przekazywany uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania za pomocą uprawnionych firm do transportu odpadów
3	12 01 07*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali nie zawierające chlorowców (z wyłączeniem emulsji i roztworów)	Odpad będzie przekazywany uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania za pomocą uprawnionych firm do transportu odpadów
4	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali nie zawierające chlorowców	Odpad będzie przekazywany uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania za pomocą uprawnionych firm do transportu odpadów
5	12 01 13	Odpady spawalnicze	Odpad będzie przekazywany uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania za pomocą uprawnionych firm do transportu odpadów
6	12 01 14*	Szlamy z obróbki metali zawierające substancje niebezpieczne	Odpad będzie przekazywany uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania za pomocą uprawnionych firm do transportu odpadów
7	12 01 16*	Odpady poszlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	Odpad będzie przekazywany uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania za pomocą uprawnionych firm do transportu odpadów
8	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20.	Odpad będzie przekazywany uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania za pomocą uprawnionych firm do transportu odpadów
9	12 01 99	Inne nie wymienione odpady	Odpad będzie przekazywany uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania za pomocą uprawnionych firm do transportu odpadów
10	13 02 08*	Inne oleje silnikowe przekładniowe i smarowe	Odpad będzie przekazywany uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania za pomocą uprawnionych firm do transportu odpadów
11	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	Odpad będzie przekazywany uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania za pomocą uprawnionych firm do transportu odpadów
12	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpad będzie przekazywany uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania za pomocą uprawnionych firm do transportu odpadów lub odbierany przez osoby fizyczne do wykorzystania na własne potrzeby
13	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpad będzie przekazywany uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania za pomocą uprawnionych firm do transportu odpadów
14	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpad będzie przekazywany uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania za pomocą uprawnionych firm do transportu odpadów lub odbierany przez osoby fizyczne do wykorzystania na własne potrzeby
15	15 01 04	Opakowania z metali	Odpad będzie przekazywany uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania za pomocą uprawnionych firm do transportu odpadów
16	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpad będzie przekazywany uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania za pomocą uprawnionych firm do transportu odpadów
17	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpad będzie przekazywany uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania za pomocą uprawnionych firm do transportu odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób dalszego gospodarowania odpadem
18	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	Odpad będzie przekazywany uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania za pomocą uprawnionych firm do transportu odpadów
19	15 02 02 *	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach) tkaniny do wycierania (np. szmaty i ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad będzie przekazywany uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania za pomocą uprawnionych firm do transportu odpadów
20	ex16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż 16 02 09 do 16 02 12 w postaci zużytych źródeł światła	Odpad będzie przekazywany uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania (w zakresie odzysku) za pomocą uprawnionych firm do transportu odpadów
21	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpad będzie przekazywany uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania (w zakresie odzysku) za pomocą uprawnionych firm do transportu odpadów
22	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpad będzie przekazywany uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania za pomocą uprawnionych firm do transportu odpadów
23	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Odpad będzie przekazywany uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania za pomocą uprawnionych firm do transportu odpadów
24	16 11 04	Okladziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	Odpad będzie przekazywany uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania za pomocą uprawnionych firm do transportu odpadów
25	17 04 05	Żelazo, stal	Odpad będzie przekazywany uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania za pomocą uprawnionych firm do transportu odpadów lub odbierany przez osoby fizyczne do wykorzystania na własne potrzeby
26	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpad będzie przekazywany uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania za pomocą uprawnionych firm do transportu odpadów
27	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Odpad będzie przekazywany uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania za pomocą uprawnionych firm do transportu odpadów
28	ex17 09 03*	Inne odpady z budowy, remontów i demontażu (w tym odpady zmieszane) zawierające substancje niebezpieczne w postaci zanieczyszczonych węży do cieczy.	Odpad będzie przekazywany uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania za pomocą uprawnionych firm do transportu odpadów
29	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Odpad będzie przekazywany uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania za pomocą uprawnionych firm do transportu odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób dalszego gospodarowania odpadem
30	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Odpad będzie przekazywany uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania za pomocą uprawnionych firm do transportu odpadów

”

XV. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

UZASADNIENIE

Wojewoda Śląski decyzją z dnia 27 grudnia 2006r. o znaku SR-IV-6618/PZ-64/6/06 (zmienioną decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 1654/OS/2010 z dnia 30 czerwca 2010r. o znaku OS.JN/7628/5/1/10 w której zmieniona została nazwa Zakładu eksploatującego instalację z: „TEKSID ALUMINIUM POLAND Sp. z o.o.” na: „NEMAK POLAND Sp. z o.o.” a także decyzją nr 1290/OS/2012 z dnia 23 maja 2012. o znaku BB OS.7222.00011.2012 (BB OS.KW-00290/12) oraz decyzją Nr 1782/OS/2013 z dnia 12 sierpnia 2013r. o znaku OS.PZ.7222.0023.2013 (OS.PZ.KW-00231/13)) udzielił pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do wtórnego wytopu aluminium o zdolności produkcyjnej powyżej 20Mg wytopu na dobę, zlokalizowanej w Bielsku-Białej przy ul. Komorowickiej 53.

Podaniem z dnia 13 marca 2014r. o znaku TS/AG/2/2014 (które wpłynęło do tut. Wydziału 18 marca 2014 r.) NEMAK POLAND Sp. z o.o. w Bielsku-Białej wystąpił o zmianę ww. decyzji udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do wtórnego wytopu aluminium o zdolności produkcyjnej powyżej 20Mg wytopu na dobę, zlokalizowanej w Bielsku-Białej przy ul. Komorowickiej 53.

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z ust. 2 pkt. 6 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. Nr 122 poz.1055) a także do § 2 ust.1 pkt 14 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397 z późn.zm.). Zatem zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2013r. poz. 1232) Marszałek Województwa Śląskiego jest organem właściwym do podjęcia decyzji w przedmiotowej sprawie.

Przedłożona dokumentacja wymagała wyjaśnień i uzupełnień (wezwanie z dnia 21 marca 2014 r. o znaku OS PZ.KW-00160/14.

NEMAK POLAND Sp. z o.o. w Bielsku-Białej przedłożył uzupełnienia do wniosku pismem z dnia 2 kwietnia 2014 r. o znaku TS/AG/3/2014.

Zmiana obowiązującego pozwolenia zintegrowanego związana jest przede wszystkim z:

1. Rozbudową odlewni ciśnieniowej (budynek 5) obejmującą montaż:
 - dwóch pieców: topialnego i odstojowego,
 - dwóch stanowisk odlewania ciśnieniowego wyposażonych w piece podgrzewcze ogrzewane elektrycznie;
2. Zainstalowaniem urządzenia ochrony powietrza na wylocie gazów z pieca topialnego Striko,

3. Likwidacją 3 stanowisk odlewania ciśnieniowego wraz z piecami podgrzewczymi, z których gazy były odprowadzane do emitora zbiorczego.

Rozbudowa odlewni ciśnieniowej stanowi I etap przedsięwzięcia, na które została wydana decyzja o uwarunkowaniach środowiskowych, stanowiąca podstawę do wydania pozwolenia na budowę.

Opisana we wniosku zmiana nie jest istotną zmianą w rozumieniu art. 3 ustawy z 27 kwietnia 2001r. *Prawo ochrony środowiska* (tekst jednolity Dz. U. z 2013r. poz. 1232 ze zm.).

Wnioskowana zmiana w zakresie gospodarki odpadami związana jest ze zmianą w zakresie rodzajów odpadów dopuszczonych do wytworzenia oraz ich ilości.

Do listy odpadów dopuszczonych do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji odlewni ciśnieniowej dodano jeden rodzaj odpadu (kod 10 10 10).

Ponadto w odniesieniu do odpadów dopuszczonych do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji odlewni ciśnieniowej zwiększono ilość dla 4 rodzajów odpadów (kody 10 10 03, 10 10 12, 12 01 04 i 16 01 17) oraz zmniejszono ilość dla jednego rodzaju odpadu (kod 10 10 11*). Natomiast w odniesieniu do odpadów dopuszczonych do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji odlewni kokilowej zmniejszono ilość dla 2 rodzajów odpadów (kody 10 10 08 i 10 10 10) oraz zwiększono ilość dla jednego rodzaju odpadów (kod 10 10 12).

Opisane powyżej zmiany w ilościach odpadów dopuszczonych do wytwarzania, ze łączna ilość odpadów dopuszczonych zmalała o 0,55%.

Wszystkie wprowadzone zmiany są zgodne z przedłożonym wnioskiem a sposób gospodarowania nowym rodzajem odpadu jest prawidłowy i zgodny z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.

W związku z modernizacją i rozbudową zakładu powstaną nowe źródła hałasu, którymi będą nowe urządzenia zlokalizowane w budynku nr 5 odlewni ciśnieniowej oraz 2 centrale wentylacyjne usytuowane na dachu tego budynku. Ponadto przy budynku nr 6 odlewni ciśnieniowej zostanie zabudowana, stanowiąca źródło bezpośrednie emisji hałasu do środowiska, instalacja odpylania pieca szybowego. Z uwagi na powyższe należało dokonać zmiany w punkcie pozwolenia zintegrowanego zawierającym charakterystykę źródeł hałasu.

Obliczenia rozkładu pola akustycznego wykazały, że planowane do wprowadzenia zmiany nie spowodują przekroczenia dopuszczalnego równoważnego poziomu hałasu „A” na najbliższych położonych terenach podlegających ochronie akustycznej, a zatem planowana zmiana nie wpłynie na istotne zwiększenie oddziaływania akustycznego na środowisko.

Ustalone w pozwoleniu dopuszczalne rodzaje i ilości substancji dozwolone do wprowadzania do powietrza oraz parametry miejsc wprowadzania tych substancji do powietrza określone zostały na poziomie wnioskowanym przez Wnioskodawcę.

W niniejszej decyzji ustalono także dopuszczalną emisję roczną dla pyłu zawieszonego PM-2.5, gdyż substancja ta – zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z 24 sierpnia 2012 r. w *sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu* (Dz. U. z 2012 r., poz. 1031) – posiada ustalony poziom dopuszczalny dla stężenia w powietrzu w odniesieniu do roku. Ponieważ poziomy dopuszczalne substancji w powietrzu są standardami jakości powietrza, a zgodnie z art. 144 ust. 2 ustawy z 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (t.j. Dz.U. z 2013 r. poz. 1232 z późn.zm) eksploatacja instalacji nie może powodować przekroczeń standardów jakości środowiska, to w niniejszym pozwoleniu ustalono dopuszczalną emisję roczną dla tej frakcji pyłu zawieszonego, choć Prowadzący instalację wprost o to nie wnioskował (podał tylko informację o wielkości emisji tej frakcji pyłu z instalacji oraz uwzględnił tą substancję w analizie rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu w otoczeniu przedmiotowego zakładu).

Przy dotrzymaniu wielkości zorganizowanej emisji substancji do powietrza orzeczonej niniejszym pozwoleniem instalacja nie będzie powodowała przekroczeń poziomów dopuszczalnych substancji w powietrzu oraz poziomów odniesienia substancji w powietrzu określonych odpowiednio w rozporządzeniu Ministra Środowiska z 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r., poz. 1031) oraz w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. nr 16, poz. 87).

Zgodnie z tłem zanieczyszczenia powietrza w rejonie instalacji objętej niniejszą decyzją (pismo Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Katowicach, Delegatura w Bielsku-Białej z 21 stycznia 2014 r. znak DBM.7016.6.2014.MD) Bielsko-Biała to obszar przekroczeń poziomów dopuszczalnych dla pyłu zawieszonego PM-10 i PM-2.5 (odpowiednio $43 \mu\text{g}/\text{m}^3$ i $34,3 \mu\text{g}/\text{m}^3$).

Fakt ten uwzględniono przeprowadzając analizę rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu. Wzięto także pod uwagę, iż przedmiotowy zakład to obiekt istniejący, który ma swój udział w tle, ale nie jest jedynym istniejącym źródłem na tym obszarze. W związku z tym wykazano, że przy założeniu zerowego tła średnioroczne stężenia pyłu PM-10 i PM-2.5 nie przekraczają poziomów dopuszczalnych – wynoszących odpowiednio $40 \mu\text{g}/\text{m}^3$ i $26 \mu\text{g}/\text{m}^3$ – i stanowią zaledwie odpowiednio 8,4% i 8,8% poziomu dopuszczalnego, czyli $3,36 \mu\text{g}/\text{m}^3$ i $2,3 \mu\text{g}/\text{m}^3$.

W wyniku zmian wprowadzonych w instalacji nie wzrosło w sposób znaczący emisja substancji do powietrza. W przypadku emisji pyłu w niniejszej decyzji ustalono dopuszczalne poziomy emisji nawet na poziomie nieco niższym niż w poprzedniej decyzji (wielkość dopuszczalnej rocznej emisji pyłu ogółem z obu instalacji IPPC przed zmianą 78,7605 Mg/rok, po zmianie 78,5147Mg/rok; dopuszczalna emisja pyłu zawieszonego PM-10 z obu instalacji IPPC przed zmianą wynosiła 33,0755 Mg/rok, po zmianie 33,0613 Mg/rok).

W pozwoleniu, w oparciu o art. 151 i art. 188 ustawy z 27 kwietnia 2001 roku *Prawo ochrony środowiska*, nałożono dodatkowe obowiązki dotyczące monitoringu emisji oraz sprawozdawczości, za którymi przemawiają względy ochrony środowiska.

Przed wydaniem decyzji umożliwiono stronie wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów – zgodnie z art.10 § 1 Kpa (pismo z dnia 16 maja 2014 r.). Strona nie złożyła uwag do zebranego materiału dowodowego.

Zgodnie z art. 155 ustawy z 14 czerwca 1960r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (tj. z 2013 r. Dz. U. poz.267 z późn. zm.), organ administracji publicznej może zmienić decyzję ostateczną, jeżeli spełnione są następujące przesłanki:

- zmiana dotyczy decyzji, na mocy której strona nabyła prawo,
- strona wyraziła zgodę na zmianę decyzji,
- przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie takiej decyzji
- za zmianą decyzji przemawia interes społeczny lub słuszny interes strony.

W toku prowadzonego postępowania ustalono, że Zakład spełnia wszystkie ww. przesłanki.

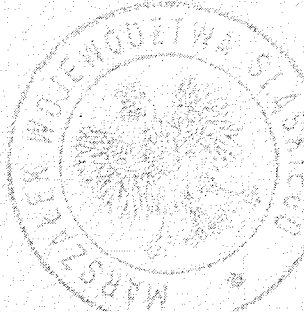
Uwzględniając powyższe orzeczono jak w sentencji.

Decyzję niniejszą wydano zgodnie z wnioskami strony, przy zachowaniu wymagań przepisów szczególnych.

W związku z powyższym decyzja jest prawnie i merytorycznie uzasadniona.

Pouczenie

Od decyzji przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem organu który ją wydał, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.



podpisano:

z up. MARSZALKI WOJEWODZTWA
Witold Klimza
Zastępca Dyrektora
Wydział Ochrony Środowiska