

**D E C Y Z J A Nr 1265/OS/2014**

Na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. z 2013 r., poz. 267 ze zm.), art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 188, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 204, art. 211, art. 218, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity z 2013 r. Dz. U. poz. 1232 ze zm.)

**po rozpatrzeniu**

wniosku przedłożonego przez pełnomocnika Pana Piotra Stelmacha prowadzącego działalność pn.: **Firma Handlowa „Stelmax” Piotr Stelmach z siedzibą w Strzyżowicach** przy ul. 1 maja 64 z 12 października 2012 r. znak EU/3261/AZ/2012 (wraz z uzupełnieniami) o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji - stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji znajdującej się w Wojkowicach przy ul. Długosza 15

**orzekam:**

udzielam Panu Piotrowi Stelmachowi prowadzącemu działalność pn.: Firma Handlowa „Stelmax” Piotr Stelmach z siedzibą w Strzyżowicach przy ul. 1 maja pozwolenia zintegrowanego dla instalacji - stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji znajdującej się w Wojkowicach przy ul. Długosza 15.

**I. Rodzaj i parametry instalacji.**

**1. Prowadzący instalację i lokalizacja instalacji.**

Instalacja objęta pozwoleniem zintegrowanym, prowadzona przez Pana Piotra Stelmacha prowadzącego działalność pn.: Firma Handlowa „Stelmax” Piotr Stelmach z siedzibą w Strzyżowicach przy ul. 1 maja (Regon: 270006387, NIP:6251008723).zlokalizowana jest w Wojkowicach przy ul. Długosza 15.

**2. Rodzaj i parametry przedsięwzięcia.**

Niniejsze pozwolenie zintegrowane obejmuje instalację typu IPPC tj.: stację demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji oraz instalacje powiązane technologicznie z instalacją IPPC.

**A. Instalacja IPPC: Stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji.**

Teren jest ogrodzony, zabezpieczony przed dostępem osób postronnych. Stacja posiada asfaltową nawierzchnię dróg wewnętrznych i jest wyposażona w system odprowadzania odcieków. Teren przeznaczony do magazynowania odpadów (o powierzchni 2000m<sup>2</sup>) posiada szczelne betonowe podłoże i wyposażony w odpowiednio przystosowane do magazynowania odpadów boksy betonowe i kontenery metalowe. Stacja posiada wyznaczone pomieszczenie do przyjmowania i obsługi osób przekazujących pojazdy wycofane z eksploatacji.

Na stacji demontażu pojazdów wydzielono następujące sektory:

- Sektor przyjmowania i ważenia pojazdów zlokalizowany na utwardzonej, szczelnej powierzchni, wyposażonej w system odprowadzania odcieków kierowanych do separatora substancji ropopochodnych.
- Sektor magazynowania przyjętych pojazdów zlokalizowany na utwardzonej i szczelnej powierzchni, wyposażonej w system odprowadzania odcieków kierowanych do separatora substancji ropopochodnych. W sektorze magazynowania nieosuszonych pojazdów wycofanych z eksploatacji pojazdy magazynowane będą w sposób zabezpieczający je przed wyciekami płynów eksploatacyjnych.
- Sektor usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów wyposażony w urządzenia do usuwania paliw i płynów eksploatacyjnych z pojazdów. Sektor wyposażono w oznakowane pojemniki do gromadzenia poszczególnych rodzajów odpadów powstałych w wyniku demontażu pojazdów oraz sorbenty.
- Sektor demontażu z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nienadających się do ponownego użycia oraz elementów, w tym odpadów nadających się do odzysku lub unieszkodliwiania. Sektor zlokalizowany jest w obiekcie budowlanym i jest wyposażony w podnośnik oraz niezbędne narzędzia do demontażu pojazdów.
- Sektor magazynowania wymontowanych z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia. Magazynowanie pojazdów odbywać się będzie w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem oraz w sposób bezpieczny dla środowiska.
- Sektor magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów. Odpady magazynowane będą na utwardzonej i zabezpieczonej powierzchni.

#### **Demontaż pojazdów składa się z następujących głównych etapów:**

- **etap nr 1:** dostawa odpadu na teren stacji, ważenie, sprawdzanie kompletności pojazdu, ocena stanu technicznego i poszczególnych elementów pod kątem możliwości maksymalnego odzysku części i urządzeń (m.in. tworzywa, szkło, części zamienne, metale). Przy pomocy specjalistycznych urządzeń do testowania zespołów i części, przeprowadza się ocenę stanu technicznego poszczególnych elementów pojazdów, co pozwala wyeliminować części i zespoły niesprawne. Proces ten jest prowadzony w sektorze przyjmowania pojazdów. W razie konieczności czasowego magazynowania pojazdu jest on kierowany do sektora magazynowania pojazdów.

- **etap nr 2:** odzyskiwany odpad dostarczany jest do hali demontażu połączonej z sektorem usuwania z pojazdów elementów niebezpiecznych, gdzie następuje wydzielenie materiałów niebezpiecznych (np. akumulatora i płynów eksploatacyjnych) za pomocą specjalistycznych, podciśnieniowych urządzeń pneumatycznych. Czynnością poprzedzającą demontaż pojazdów jest ich osuszenie tj. usunięcie z nich paliwa, olejów silnikowych i przekładniowych, płynu chłodniczego, płynu hamulcowego, płynu ze spryskiwacza szyb i innych. Oleje, płyny chłodnicze, hamulcowe, płyny ze spryskiwaczy itp. usuwa się przy zastosowaniu urządzeń zaopatrzonych w pompy.

- **etap nr 3** następuje modułowy demontaż odpadu, poszczególne elementy po stwierdzeniu, że nadają się do powtórnego wykorzystania, trafiają do ponownego wykorzystania lub są przygotowywane do dalszego odzysku.

- **etap nr 4:** pozostałości po wstępnym demontażu, które ze względu na brak możliwości odzysku na terenie stacji nie są przeznaczone do powtórnego wykorzystania jako części zamienne, są poddawane procesowi rozdzielania metali od tapicerki, gumy, tworzyw sztucznych, szkła, oraz różnego rodzaju zanieczyszczeń.

W związku z funkcjonowaniem stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji planuje się poddawać przetwarzaniu pojazdy zakwalifikowane jako odpady niebezpieczne w ilości - **9 000,00 Mg/rok** oraz odpady inne niż niebezpieczne w ilości - **1 000,00 Mg/rok**.

#### **B. Instalacje powiązane technologicznie z instalacją IPPC:**

- waga samochodowa o skali ważenia do 50 ton,
- kotłownia służąca do ogrzewania budynku biurowego,
- hala demontażu,
- instalacja do oceny stanu technicznego pojazdów.

### **3. Źródła emisji, zużycie energii, materiałów, surowców i paliw (w tym źródła zaopatrzenia zakładu w wodę).**

#### **3.1. Źródła emisji i miejsca wprowadzania substancji do powietrza.**

Dla przedmiotowej instalacji nie określono źródeł emisji i miejsc wprowadzania substancji do powietrza, gdyż prowadzenie tej instalacji nie będzie powodować emisji substancji do powietrza.

#### **3.2. Charakterystyka źródeł hałasu.**

Źródłami hałasu przenikającego do środowiska z Zakładu będą: hala, w której prowadzony będzie demontaż pojazdów oraz wiata, w której usuwane będą z pojazdów elementy i substancje niebezpieczne.

Źródłem bezpośredniej emisji hałasu do środowiska będzie centrala wentylacyjna zlokalizowana na dachu budynku demontażu pojazdów oraz ruch samochodów ciężarowych, osobowych i wózków widłowych po terenie zakładu.

Zakład pracować będzie w porze dziennej.

Charakterystykę parametrów akustycznych oraz czas emisji źródeł hałasu zawierają poniższe tabele.

#### **Parametry akustyczne i czasy pracy źródeł typu budynek.**

Lp.	Budynek	Czas emisji hałasu		Poziom dźwięku wewnątrz budynku	
		Pora dnia T=480 min	Pora nocy T=60 min	Pora dnia T=480 min	Pora nocy T=60 min
1.	Budynek demontażu pojazdów	480	0	85,0	----
2.	Wiata	480	0	85,0	----

## Parametry akustyczne i czasy pracy źródeł bezpośrednio emitujących hałas do środowiska

Lp	Źródło hałasu	Poziom mocy akustycznej źródła [dB]	Czas emisji hałasu	
			pora dzienna T=480 min	pora nocna T=60 min
1.	Centrala wentylacyjna	90,5	480	0

Transport:

Źródło hałasu - operacja	Poziom mocy akustycznej źródła [dB]	Czas operacji, s
Pojazdy lekkie		
Start	97	5
Hamowanie	94	3
Jazda po terenie	94	zależy od długości drogi i prędkości pojazdu
Pojazdy ciężkie i wózki widłowe		
Start	105	5
Hamowanie	100	3
Jazda po terenie	100	zależy od długości drogi i prędkości pojazdu

W obliczeniach rozkładu pola akustycznego założono, 10 przejazdów po terenie zakładu wózka widłowego, 10 przejazdów samochodów osobowych oraz 4 przejazdy samochodów ciężarowych. Ponadto na potrzeby obliczeń założono, że średnia prędkość poruszania się pojazdów wynosi 20 km/h.

### 3.3. Gospodarka wodno-ściekowa.

#### 3.3.1. Przyjęte rozwiązania:

Sektor usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych zostanie zlokalizowany w budynku, który wcześniej stanowił wiatę z myjnią, znajdującym się po stronie zachodniej od budynku demontażu pojazdów. Przedmiotowy budynek wyposażony jest w system kanalizacyjny i separator substancji ropopochodnych. Sektor magazynowania i przyjmowania pojazdów został ulokowany wewnątrz budynku, więc przyjmowane i magazynowane pojazdy są w pełni zabezpieczone przed wpływem warunków atmosferycznych. Ścieki przemysłowe pochodzące z sektora magazynowania i przyjmowania pojazdów będą odprowadzane poprzez system kanalizacji i po podczyszczeniu w separatorze substancji ropopochodnych, gromadzone w zbiorniku bezodpływowym. Zbiornik będzie systematycznie opróżniany przez uprawnioną firmę, a zgromadzone ścieki będą wywożone na oczyszczalnię ścieków KLIMZOWIEC administrowaną przez Chorzowsko-Świętochłowickie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Chorzowie.

### 3.3.2. Gospodarka wodna:

Źródła zaopatrzenia w wodę: Firma Handlowa „Stelmax” zakupuje wodę od operatora zewnętrznego na podstawie odrębnych umów. Firma Handlowa „Stelmax” Piotr Stelmach w Wojkowicach wykorzystuje wodę do następujących celów:

- technologicznych – mycia posadzek po ewentualnym wycieku w sektorze magazynowania i przyjmowania pojazdów oraz usuwania z pojazdów płynów eksploatacyjnych
- socjalno – bytowych zatrudnionych pracowników oraz na potrzeby mycia budynku biurowego.

Szacowana ilość zużywanej wody wynosi ok. 491 m<sup>3</sup>/rok.

### 3.3.3. Gospodarka ściekowa:

a) ścieki przemysłowe zawierające m.in. substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego będą wprowadzane do oczyszczalni ścieków KLIMZOWIEC administrowaną przez Chorzowsko-Świętochłowickie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Chorzowie.

Skład ścieków przemysłowych wprowadzanych do kanalizacji innego podmiotu:

- zawiesiny ogólne
- węglowodory ropopochodne.

Ilość ścieków przemysłowych wynosi około 50 m<sup>3</sup>/rok.

b) ścieki bytowe – pochodzące w związku ze zużyciem wodnym przez pracowników na potrzeby socjalno-bytowe odprowadzane będą do zbiornika bezodpływowego typu szambo, następnie wywożone będą na oczyszczalnię ścieków,

c) wody opadowe i roztopowe – pochodzące z terenu zakładu, w tym z dachów hali i budynków należących do zakładu, odprowadzane będą do wydzielonej kanalizacji deszczowej.

### 3.4. Gospodarka odpadami.

W związku z eksploatacją instalacji - stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji znajdującej się w Wojkowicach przy ul. Długosza 15 powstawać będą zarówno odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne.

W związku z funkcjonowaniem stacji demontażu pojazdów planuje się poddać przetwarzaniu - odzyskowi w skali roku:

- 9 000,00 Mg odpadów o kodzie 16 01 04\*,
- 1 000,00 Mg odpadów o kodzie 16 01 06.

### 3.5. Zużycie surowców, materiałów, paliw i mediów.

Zestawienie wielkości energii i głównych surowców przedstawiono poniżej w tabeli:

Lp	Surowiec	Maksymalne zużycie	Jednostka
1	Energia elektryczna	60 000	MWh/rok
2	Gaz propan-butan	800	kg

3	Tlen techniczny	8 000	kg
4	Woda gospodarcza	500	m <sup>3</sup>
5	Czyściwa	600	kg

**II. Wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji. Sposoby osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości i zapewnienia efektywnego wykorzystania energii.**

**1. W zakresie ochrony powietrza.**

Eksplatacja przedsięwzięcia nie może być źródłem emisji substancji zubażających warstwę ozonową. Układy klimatyzacyjne wymontowywane będą w całości z pojazdów i oddawane do wyspecjalizowanych zakładów, celem usunięcia czynników chłodniczych i poddania ich procesom recyklingu.

**2. W zakresie ochrony środowiska przed hałasem.**

Dla omawianej instalacji podstawowymi środkami ochrony przed hałasem są:

- ulokowanie urządzeń wentylacyjnych na dachu,
- wykonywanie prac powodujących emisję hałasu w zamkniętej hali,
- nadzór nad odpowiednim stanem technicznym głównych źródeł hałasu oraz budynków poprzez regularne kontrole,
- wprowadzenie wszelkich nowych istotnych źródeł hałasu będzie poprzedzane analizą akustyczną wykonywaną w celu doboru właściwych parametrów akustycznych źródła oraz jego lokalizacji.

**3. W zakresie ochrony gospodarki wodno-ściekowej.**

Metody ochrony środowiska gruntowo-wodnego poprzez:

- odprowadzanie ścieków przemysłowych, bytowych oraz deszczowych do samodzielnego systemu kanalizacyjnego,
- zastosowanie separatora substancji ropopochodnych do oczyszczania ścieków deszczowych oraz przemysłowych,
- wyprofilowanie powierzchni i wykonanie spadków umożliwiających spływ ścieków deszczowych do kanalizacji deszczowej poprzez separator substancji ropopochodnych,
- wykonanie szczelnych i nieprzepuszczalnych placów manewrowych, parkingów i placów składowych
- magazynowanie odpadów niebezpiecznych w budynku,
- nieprzekraczanie dopuszczalnych parametrów jakości ścieków.

**4. W zakresie gospodarki odpadami.**

Ograniczenie negatywnego oddziaływania odpadów na środowisko prowadzone będzie poprzez:

- wywóz wysortowanych odpadów poza stację w celu ich unieszkodliwiania lub odzysku,
- segregację odpadów,

- właściwe magazynowanie odpadów w specjalnie przygotowanych miejscach i kontenerach uwzględniających ich wielkość i rodzaj,
- zabezpieczenie odpadów przed dostępem osób trzecich oraz negatywnym oddziaływaniem na środowisko,
- prowadzenie magazynowania odpadów w sposób zorganizowany, minimalizujący ilość magazynowanych odpadów,
- informowanie pracowników o rodzajach wytwarzanych odpadów oraz sposobach postępowania z nimi (ze szczególnym uwzględnieniem odpadów niebezpiecznych) – szczególnie w przypadku wszelkich zmian;
- przekazywanie odpadów (celem transportu, przetwarzania) wyłącznie jednostkom uprawnionym, posiadającym wymagane w tym zakresie pozwolenia (zezwoleń) – za wyjątkiem odpadów które mogą odbierać również osoby fizyczne;
- przekazywane odpadów w pierwszej kolejności do przetwarzania w procesie odzysku, a dopiero jeśli nie ma takiej możliwości, w drugiej kolejności do unieszkodliwiania;
- transport odpadów niebezpiecznych będzie zgodny z aktualnymi przepisami prawnymi regulującymi zagadnienia przewozu drogowego materiałów niebezpiecznych,
- przestrzeganie ścisłego reżimu technologicznego.

### **III. Parametry wprowadzania do środowiska substancji i energii w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.**

#### **1. Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza.**

Dla przedmiotowej instalacji w pozwoleniu zintegrowanym nie określono warunków korzystania ze środowiska w zakresie ochrony powietrza, gdyż prowadzenie tej instalacji nie będzie powodować emisji substancji do powietrza.

#### **2. Dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku.**

Równoważny poziom hałasu „A” przenikającego do środowiska w porze dnia nie może przekroczyć:

- na terenach zabudowy mieszkaniowo-usługowej zlokalizowanych po północno-wschodniej stronie zakładu:

- $L_{AeqD} - 55$  dB

- na terenach zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej zlokalizowanych po północno-wschodniej stronie zakładu:

- $L_{AeqD} - 50$  dB

#### **3. Dopuszczalne do wytwarzania i odzysku w ciągu roku rodzaje odpadów oraz sposób postępowania z tymi odpadami.**

Warunki w zakresie gospodarowania odpadami obejmują:

- 1) wytwarzanie odpadów,
- 2) przetwarzanie odpadów,
- 3) określenie miejsc magazynowania odpadów,
- 4) sposób dalszego gospodarowania odpadami,
- 5) podanie podstawowych charakterystyk i właściwości odpadów wytwarzanych.

**3.1. Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku, właściwości i skład chemiczny wytworzonych odpadów, miejsce ich powstawania, sposób magazynowania oraz dalsze postępowanie z odpadami.**

**3.1.1. Odpady niebezpieczne:**

Lp.	Rodzaj odpadu, kod	Ilość Mg/rok	Miejsce powstawania odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów wraz z dalszym postępowaniem	Właściwości i skład chemiczny odpadów
1	<p style="text-align: center;"><b>Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowocorganicznych</b></p> <p style="text-align: center;"><b>13 01 10*</b></p>	20,0	Powstają w wyniku demontażu pojazdów.	Magazynowane będą selektywnie w szczelnych, oznakowanych, zamykanych beczkach z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, zabezpieczonych przed stłuczeniem w magazynie odpadów niebezpiecznych, zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych i wpływem czynników atmosferycznych. Pojemniki z odpadami będą umieszczane na utwardzonym podłożu, miejsce magazynowania wyposażone będzie w urządzenia lub środki do zbierania ewentualnych wycieków tych odpadów. Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania).	Węglowodory aromatyczne i alifatyczne, tlenki metali, aminy. Ekotoksyczne, szkodliwe
2	<p style="text-align: center;"><b>Inne oleje hydrauliczne</b></p> <p style="text-align: center;"><b>13 01 13*</b></p>	20,0	Powstają w wyniku demontażu pojazdów.	Magazynowane będą selektywnie w szczelnych, oznakowanych, zamykanych beczkach z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów, odprowadzające ładunki elektryczności statycznej, zabezpieczone przed stłuczeniem w magazynie odpadów niebezpiecznych, zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych i wpływem czynników atmosferycznych. pojemniki będą umieszczane na utwardzonym podłożu wyposażonym w urządzenia lub środki do zbierania ewentualnych wycieków tych odpadów.	Węglowodory aromatyczne i alifatyczne, tlenki metali, aminy. Ekotoksyczne, szkodliwe



				Przekazywany uprawnionym odbiorcom do przetworzenia (odzysku, unieszkodliwiania)	
3	<p><b>Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych</b></p> <p><b>13 02 05*</b></p>	100,0	Powstają w wyniku demontażu pojazdów.	Magazynowane będą selektywnie w szczelnych, oznakowanych, zamykanych beczkach z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, zabezpieczonych przed stłuczeniem w magazynie odpadów niebezpiecznych, zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych i wpływem czynników atmosferycznych. Pojemniki z odpadami będą umieszczane na utwardzonym podłożu, miejsce magazynowania wyposażone będzie w urządzenia lub środki do zbierania ewentualnych wycieków tych odpadów. Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetworzenia (odzysku, unieszkodliwiania).	Węglowodory aromatyczne i alifatyczne, tlenki metali, aminy. Ekotoksyczne, szkodliwe
4	<p><b>Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe</b></p> <p><b>13 02 08*</b></p>	100,0	Powstają w wyniku demontażu pojazdów.	Magazynowane będą selektywnie w szczelnych, oznakowanych, zamykanych beczkach z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, zabezpieczonych przed stłuczeniem w magazynie odpadów niebezpiecznych, zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych i wpływem czynników atmosferycznych. Pojemniki z odpadami będą umieszczane na utwardzonym podłożu, miejsce magazynowania wyposażone będzie w urządzenia lub środki do zbierania ewentualnych wycieków tych odpadów. Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetworzenia (odzysku, unieszkodliwiania).	Węglowodory aromatyczne i alifatyczne, tlenki metali, aminy. Ekotoksyczne, szkodliwe

5	<p align="center"><b>Benzyna</b> <b>13 01 02*</b></p>	1,0	Powstają w wyniku demontażu pojazdów.	<p>Magazynowane będą selektywnie w szczelnych, oznakowanych, zamykanych pojemnikach z materiałów trudnopalnych, zabezpieczonych przed stłuczeniem w magazynie odpadów niebezpiecznych, zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych i wpływem czynników atmosferycznych. Pojemniki z odpadami będą umieszczane na utwardzonym podłożu, miejsce magazynowania wyposażone będzie w urządzenia lub środki do zbierania ewentualnych wycieków tych odpadów. Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania).</p>	<p>Węglowodory aromatyczne i alifatyczne. Wysoce łatwopalne, toksyczne.</p>
6	<p align="center"><b>Olej opalowy i olej napędowy</b> <b>13 07 01*</b></p>	1,0	Powstają w wyniku demontażu pojazdów.	<p>Magazynowane będą selektywnie w szczelnych, oznakowanych, zamykanych pojemnikach z materiałów trudnopalnych, zabezpieczonych przed stłuczeniem w magazynie odpadów niebezpiecznych, zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych i wpływem czynników atmosferycznych. Pojemniki z odpadami będą umieszczane na utwardzonym podłożu. Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania)</p>	<p>Węglowodory aromatyczne i alifatyczne. Wysoce łatwopalne, toksyczne.</p>
7	<p align="center"><b>Freony, HCFC, HFC</b> <b>14 06 01*</b></p>	10,0	Powstają w wyniku demontażu pojazdów.	<p>Magazynowane będą selektywnie na utwardzonym podłożu pod zadaszeniem w zależności od rodzaju czynnika w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, spełniających wymagania dla zbiorników ciśnieniowych zapobiegających emisji substancji kontrolowanych do środowiska, oznaczonych napisem</p>	<p>Chloro- i fluoro-pochodne węglowodory alifatyczne, chlorofluorowe gwałtownie. Drażniące toksyczne</p>

				niebezpieczne dla warstwy ozonowej w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów niebezpiecznych. Miejsce magazynowania zabezpieczone jest przed dostępem osób nieupoważnionych i wpływem czynników atmosferycznych. Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania).	
8	<b>Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB). 15 02 02*</b>	0,2	Powstają w całym ciągu technologicznym	Magazynowane będą selektywnie w szczelnym zamykanym pojemniku w magazynie odpadów ustawionym na utwardzonym podłożu zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich i wpływem czynników atmosferycznych. Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania).	Szkodliwe, ekotoksyczne. Węglowodory alifatyczne, aromatyczne. Tkaniny.
9	<b>Filtry olejowe 16 01 07*</b>	1,0	Powstają w wyniku demontażu pojazdów.	Magazynowane będą selektywnie w szczelnym zamykanym pojemniku w magazynie odpadów ustawionym na utwardzonym podłożu zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich i wpływem czynników atmosferycznych. Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania).	Celuloza, biopolimer. Ekotoksyczne szkodliwe.
10	<b>Elementy zawierające rtęć 16 01 08*</b>	2,0	Powstają w wyniku demontażu pojazdów.	Magazynowane będą selektywnie w szczelnym zamykanym pojemniku w magazynie odpadów ustawionym na utwardzonym podłożu zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich i wpływem czynników atmosferycznych. Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania).	Rtęć, poliuretan, polipropylen, metale nieżelazne. Ekotoksyczne, szkodliwe.
11	<b>Elementy zawierające PCB 16 01 09*</b>	3,0	Powstają w wyniku demontażu pojazdów.	Magazynowane będą selektywnie w szczelnym zamykanym pojemniku w magazynie odpadów ustawiony na utwardzonym podłożu	Aluminium, miedź, polipropylen, poliuretan, polichlorowane

				zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich i wpływem czynników atmosferycznych. Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetworzenia (odzysku, unieszkodliwiania).	bifenyle. Toksyczne, ekotoksyczne
12	<b>Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)</b> <b>16 01 10*</b>	0,5	Powstają w wyniku demontażu pojazdów.	Magazynowane będą selektywnie w szczelnym zamykanym pojemniku w magazynie odpadów ustawionym na utwardzonym podłożu zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich i wpływem czynników atmosferycznych. Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetworzenia (odzysku, unieszkodliwiania).	Nylon, poliamid, aluminium, dwutlenek węgla. Ekotoksyczne
13	<b>Okładziny hamulcowe zawierające azbest</b> <b>16 01 11*</b>	1,0	Powstają w wyniku demontażu pojazdów.	Magazynowane będą selektywnie w szczelnym zamykanym pojemniku w magazynie odpadów ustawionym na utwardzonym podłożu zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich i wpływem czynników atmosferycznych. Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetworzenia (odzysku, unieszkodliwiania).	Azbest, stal, tlenek glinu. Ekotoksy czne
14	<b>Płyny hamulcowe</b> <b>16 01 13*</b>	1,5	Powstają w wyniku demontażu pojazdów.	Magazynowane będą selektywnie w szczelnym zamykanym pojemniku w magazynie odpadów ustawionym na utwardzonym podłożu zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich i wpływem czynników atmosferycznych. Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetworzenia (odzysku, unieszkodliwiania).	Węglowodory aromatyczne i alifatyczne, tlenki metali, aminy. Ekotoksyczne
15	<b>Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje</b> <b>16 01 14*</b>	2,0	Powstają w wyniku demontażu pojazdów.	Magazynowane będą selektywnie w szczelnym zamykanym pojemniku w magazynie odpadów ustawionym na utwardzonym podłożu zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich i wpływem czynników atmosferycznych. Przekazywane	Mieszanki eterów alkilowych, glikoli etylenowych. Łatwopalne, ekotoksyczne

				uprawnionym odbiorcom do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania).	
16	<p><b>Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14</b></p> <p><b>16 01 21*</b></p>	5,0	Powstają w wyniku demontażu pojazdów.	Magazynowane będą selektywnie w szczelnym zamykanym pojemniku w magazynie odpadów ustawionym na utwardzonym podłożu zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich i wpływem czynników atmosferycznych. Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania).	<p>Celuloza, biopolimer, związki organiczne. Ekotoksyczne.</p>
17	<p><b>Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC</b></p> <p><b>16 02 11*</b></p>	5,0	Powstają w wyniku demontażu pojazdów.	Magazynowane będą selektywnie w szczelnym zamykanym pojemniku w magazynie odpadów ustawionym na utwardzonym podłożu zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich i wpływem czynników atmosferycznych. Miejsce magazynowania odpadów wyposażone będzie w urządzenia lub środki do zbierania ewentualnych wycieków tych odpadów. Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania).	<p>Stal, związki chlorowcoorganiczne. Ekotoksyczne</p>
18	<p><b>Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12</b></p> <p><b>16 02 13*</b></p>	1,0	Powstają w wyniku demontażu pojazdów.	Magazynowane będą selektywnie w szczelnym zamykanym pojemniku w magazynie odpadów ustawionym na utwardzonym podłożu zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich i wpływem czynników atmosferycznych, wyposażone będzie w urządzenia lub środki do zbierania ewentualnych wycieków tych odpadów. Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania).	<p>Aluminium, rtęć, luminofor. Szkodliwe, ekotoksyczne</p>
19	<p><b>Baterie i akumulatory ołowiowe</b></p>	20,0	Powstają w wyniku demontażu	Magazynowane będą selektywnie na utwardzonym nieprzepuszczalnym podłożu w	<p>Ołów, kwas siarkowy. Żrące,</p>

	<b>16 06 01*</b>		pojazdów.	odpowiednich pojemnikach nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach umieszczonych w magazynie odpadów niebezpiecznych. Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania).	toksyczne
20	<b>Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki</b>  <b>16 08 02*</b>	1,0	Powstają w wyniku demontażu pojazdów.	Magazynowane będą selektywnie w szczelnym zamykanym pojemniku w magazynie odpadów ustawionym na utwardzonym podłożu zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich i wpływem czynników atmosferycznych. Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania).	Stal, pallad, rod, platyna. Ekotoksyczne

### 3.1.2. Odpady inne niż niebezpieczne.

Lp.	Rodzaj odpadu, kod	Ilość Mg/rok	Miejsce powstawania odpadu	Miejsce i sposób magazynowania wraz z dalszym postępowaniem	Właściwości i skład chemiczny odpadów
1	Zużyte opony.  16 01 03	220,0	Powstają w wyniku demontażu pojazdów.	Magazynowane będą selektywnie w magazynie odpadów zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich i wpływem czynników atmosferycznych. Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania).	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska. Polimer gumowy, sadza, kauczuk
2	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11.  16 01 12	2,0	Powstają w wyniku demontażu pojazdów.	Magazynowane będą selektywnie w pojemniku w magazynie odpadów zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich i wpływem czynników atmosferycznych. Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania).	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska. Metale żelazne, włókna syntetyczne, kauczuk syntetyczny.
3	Płyny zapobiegające	2,0	Powstają w	Magazynowane będą	Inne niż

	zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14  16 01 15		wyniku demontażu pojazdów.	selektywnie w pojemniku w magazynie odpadów zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich i wpływem czynników atmosferycznych. Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania).	niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska. Etanol, woda
4	Zbiorniki na gaz skroplony.  16 01 16	2,0	Powstają w wyniku demontażu pojazdów.	Magazynowane będą selektywnie w pojemniku w magazynie odpadów zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich i wpływem czynników atmosferycznych. Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania).	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska. Stal
5	Metale żelazne.  16 01 17	9000,0	Powstają w wyniku demontażu pojazdów.	Magazynowane będą selektywnie w pojemniku w magazynie odpadów jak również w pojemniku obok magazynu, zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich i wpływem czynników atmosferycznych. Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania).	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska. Żelazo, żeliwo
6	Metale nieżelazne.  16 01 18	400,0	Powstają w wyniku demontażu pojazdów.	Magazynowane będą selektywnie w pojemniku w magazynie odpadów jak również w pojemniku obok magazynu, zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich i wpływem czynników atmosferycznych. Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania).	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska. Aluminium, miedź, cynk
7	Tworzywa sztuczne.  16 01 19	18,0	Powstają w wyniku demontażu pojazdów.	Magazynowane będą selektywnie w pojemniku w magazynie odpadów jak również w pojemniku obok magazynu, zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich i wpływem czynników atmosferycznych. Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska. Polipropylen, polietylen, żywice epoksydowe

				(odzysku, unieszkodliwiania).	
8	Szkło. 16 01 20	50,0	Powstają w wyniku demontażu pojazdów.	Magazynowane będą selektywnie w pojemniku w magazynie odpadów jak również w pojemniku obok magazynu, zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich i wpływem czynników atmosferycznych. Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania).	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska. Węglan sodu, węglan wapnia, krzem
9	Inne niewymienione elementy. 16 01 22	2,0	Powstają w wyniku demontażu pojazdów.	Magazynowane będą selektywnie w pojemniku w magazynie odpadów jak również w pojemniku obok magazynu, zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich i wpływem czynników atmosferycznych. Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania).	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska. Celuloza, biopolimer
10	Inne niewymienione opady. 16 01 99	5,0	Powstają w wyniku demontażu pojazdów.	Magazynowane będą selektywnie w pojemniku w magazynie odpadów jak również w pojemniku obok magazynu, zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich i wpływem czynników atmosferycznych. Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania).	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska. Żelazo, aluminium, polietylen
11	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 16 02 14	3,0	Powstają w wyniku demontażu pojazdów.	Magazynowane będą selektywnie w pojemniku w magazynie odpadów jak również w pojemniku obok magazynu, zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich i wpływem czynników atmosferycznych. Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania).	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska. Aluminium, miedź, żelazo, polipropylen
12	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 16 02 16	1,0	Powstają w wyniku demontażu pojazdów.	Magazynowane będą selektywnie w pojemniku w magazynie odpadów jak również w pojemniku obok magazynu, zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.



				i wpływem czynników atmosferycznych. Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania).	Aluminium, miedź, żelazo, polipropylen
--	--	--	--	--	--

### 3.2. Przetwarzanie odpadów.

#### 3.2.1. Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania w ciągu roku.

Kod	Rodzaj odpadu	Ilość Mg/rok
16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	9 000
16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	1 000

3.2.2. W wyniku przetwarzania odpadów w zakresie odzysku polegającego na demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji będą powstawały rodzaje odpadów w ilościach określonych w tabelach 3.1.1, 3.1.2. z wyłączeniem odpadu o kodzie 15 02 02\*, który powstaje w wyniku eksploatacji instalacji.

#### 3.2.3. Miejsce magazynowania odpadów przyjętych do przetwarzania.

Odpady przyjęte do przetwarzania o kodach: 16 01 04\* (zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy) oraz 16 01 06 (zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów), magazynowane będą na terenie stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zlokalizowanej w Wojkowicach ul. Długosza 13, sektor magazynowania przyjętych pojazdów.

#### 3.2.4. Miejsce i metody przetwarzania odpadów ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji.

Proces przetwarzania odpadów (odzysku) prowadzony na terenie stacji demontażu zużytych pojazdów zakwalifikowany został jako R12 - *Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycjach R1 – R11.*

Po dostarczeniu pojazdu na teren stacji następuje jego ważenie, wyrejestrowanie pojazdu oraz sprawdzenie stanu technicznego poszczególnych elementów. Odzyskiwany odpad dostarczany będzie do hali demontażu połączonej z sektorem usuwania z pojazdów elementów niebezpiecznych, gdzie następuje wydzielenie materiałów niebezpiecznych. Czynnością poprzedzającą demontaż pojazdów jest ich osuszanie. Oleje, płyny itp. usuwa się przy zastosowaniu urządzeń zaopatrzonych w pompy ssąco-tłoczące lub urządzenia eżektorowe wytwarzające podciśnienie. Następnie z pojazdu demontowane są elementy, które nadają się do ponownego wykorzystania lub są przygotowane do dalszego odzysku. Proces odzysku polegający na uzyskaniu części zamiennych jest traktowany jako przygotowanie do ponownego użycia i jest oznaczony symbolami:

- w przypadku odpadów z substancji organicznych – R3 (recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki),
- w przypadku odpadów z metali – R4 (recykling lub odzysk metali i związków metali),

- w przypadku odpadów z materiałów nieorganicznych – R5 (recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych).

Roczna moc przerobowa instalacji w zakresie odzysku polegającego na demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji wynosi 10 000 Mg/rok, w tym 9 000 Mg/rok pojazdów pod kodem 16 01 04\*.

#### **IV. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji.**

##### **1. Monitoring efektywności wykorzystywanych zasobów.**

Monitoring efektywności wykorzystania surowców i materiałów prowadzony w zakładzie polega na ocenie ich zużycia podstawowych surowców produkcyjnych, wielkości produkcji oraz ilości powstających odpadów. Na potrzeby kontroli należy sporządzać miesięczne zestawienia ilości zużytych surowców, wielkości produkcji, ilości powstających odpadów, ilości odzyskiwanych odpadów oraz ilości zużytych mediów (wody, paliw i energii elektrycznej).

##### **2. Monitoring efektywności wykorzystywania energii elektrycznej.**

Monitoring efektywności wykorzystania energii winien polegać na ocenie jej zużycia w odniesieniu do wielkości produkcji. Wyniki wewnętrznego monitoringu są wykorzystywane na potrzeby kontroli energochłonności produkcji. Znajomość i analiza wskaźników stanowi podstawę prowadzenia gospodarki energią elektryczną w sposób zapobiegający jej marnowaniu, co pośrednio wpływa na ograniczenie oddziaływań zakładu na środowisko. Należy prowadzić miesięczne zestawienia ilości zużytej energii. Na podstawie miesięcznych zestawień winna być prowadzona analiza tendencji efektywności wykorzystania energii. Wskaźniki efektywności wykorzystania zasobów powinny być wyznaczane raz na miesiąc.

##### **3. Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza.**

Operator instalacji nie zobowiązany jest do monitorowania emisji, gdyż prowadzenie tej instalacji nie będzie powodować emisji substancji do powietrza.

##### **4. Monitoring poboru wody.**

Nie ustala się monitoringu poboru wody w pozwoleniu zintegrowanym, gdyż jest zakupywana od operatora zewnętrznego.

##### **5. Monitoring emisji ścieków.**

Nie ustala się monitoringu ścieków w pozwoleniu zintegrowanym, gdyż nie są one wprowadzane bezpośrednio do środowiska.

##### **6. Monitoring hałasu.**

Dla instalacji winny być przeprowadzone okresowe pomiary hałasu w środowisku w porze dnia. Pomiary należy przeprowadzać raz na 2 lata. Dodatkowo pomiary powinny być przeprowadzone bezpośrednio po zakończeniu inwestycji. Pomiary winny być wykonane w na granicy najbliższej zabudowy mieszkaniowej w oparciu o obowiązujące w tym zakresie metodyki.

## **7. Ewidencja i monitoring odpadów.**

Zakład winien prowadzić jakościową i ilościową ewidencję wszystkich wytwarzanych odpadów, na podstawie:

- karty ewidencji odpadów,
- karty przekazania odpadów,
- zbiorczego zestawienia danych o rodzajach i ilości odpadów oraz o sposobach gospodarowania nimi.

## **V. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii występujące w uzasadnionych technologicznie sytuacjach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych.**

### **a) w trakcie rozruchu i wyłączenia.**

Nie określa się warunków emisji dla operacji rozruchu i wyłączenia pracy źródeł technologicznych, gdyż nie wpływa to na wzrost emisji w stosunku do wartości odnoszących się do nominalnych warunków pracy. Eksploatacja instalacji przy zmniejszonym obciążeniu spowoduje proporcjonalny spadek emisji poszczególnych substancji.

### **b) w przypadku awarii.**

Wystąpienie awarii na eksploatowanych instalacjach będzie skutkowało natychmiastowym wyłączeniem urządzeń instalacji i nie będzie powodowało zwiększonej emisji substancji zanieczyszczających. W przypadku uszkodzenia aparatury pomiarowej służącej do monitorowania procesów technologicznych należy wstrzymać produkcję do chwili usunięcia przyczyny awarii.

## **VI. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia.**

Zobowiązuje się operatora instalacji do:

1. Archiwizowania danych dotyczących monitoringu środowiska i kontroli eksploatacji instalacji ustalonych w punkcie IV. decyzji.
2. Przekazywania marszałkowi województwa rocznego sprawozdania o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami w terminie do 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy.
3. Przedłożenia raportu z realizacji ustaleń niniejszej decyzji po 5-ciu latach od przystąpienia do eksploatacji instalacji albo wcześniej tj. w przypadku zmiany przepisów prawnych względnie zmiany w najlepszych dostępnych technikach.
4. Złożenia wniosku o dokonanie zmian w posiadanym pozwoleniu w przypadku zmian warunków określonych w pozwoleniu.

## **VII. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz postępowanie w czasie awarii przemysłowej.**

W świetle obowiązujących przepisów projektowana instalacja nie jest zaliczana do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku poważnej awarii przemysłowej.

Potencjalnymi sytuacjami awaryjnymi, jakie mogą powstać na terenie instalacji to:

- zagrożenie pożarowe,
- zagrożenie niekontrolowanym uwolnieniem się stosowanych środków chemicznych.

Największe zagrożenie dla środowiska związane z prowadzoną działalnością związane są z magazynowaniem odpadów zawierających: freony, oleje i płyny eksploatacyjne oraz metale ciężkie.

Zagrożenia dla środowiska związane z tymi odpadami:

- skażenie środowiska na skutek uszkodzenia pojemników lub niekontrolowanego przeniknięcia substancji niebezpiecznych do powietrza, gleby i wód,
- skażenie środowiska dioksynami na skutek: pożaru lub eksplozji urządzeń zawierających substancje niebezpieczne lub niewłaściwego użytkowania urządzeń lub niewłaściwego stosowania substancji niebezpiecznych.

### **VIII. Oddziaływanie transgraniczne.**

Z uwagi na odległość zakładu od granicy państwa, emisja transgraniczna nie występuje.

### **IX. Sposoby postępowania po zakończeniu eksploatacji instalacji.**

W przypadku zakończenia działalności wszystkie obiekty i urządzenia instalacji winny być zlikwidowane zgodnie z wymogami wynikającymi z aktualnych w dniu likwidacji przepisów prawa budowlanego i prawa ochrony środowiska. Teren instalacji po jej likwidacji winien być zagospodarowany wg ustaleń z organem samorządowym.

### **X. Termin ważności pozwolenia.**

Termin ważności pozwolenia ustala się do dnia **23 czerwca 2024 r.**

### **Uzasadnienie**

Niniejsze pozwolenie zintegrowane udzielone zostało dla instalacji stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji znajdującej się w Wojkowicach przy ul. Długosza 15 na wniosek z dnia 12 października 2012r. znak EU/3261/AZ/2012 (wraz z uzupełnieniami) dla Pana Piotra Stelmacha prowadzącego działalność pn.: Firma Handlowa „Stelmax” Piotr Stelmach z siedzibą w Strzyżowicach przy ul. 1 maja.

Instalacja - stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zgodnie z punktem 5 podpunktem 1) załącznika rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122 poz. 1055), kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości. Wobec tego dla ww. instalacji wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów ww. ustawy Prawo ochrony środowiska.

Z uwagi na prowadzenie przez Spółkę instalacji - stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji - przedmiotowe przedsięwzięcia zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 42 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać

na środowisko (Dz. U. z 2010r. Nr 213, poz. 1397 ze zm.) należało uznać za przedsięwzięcie mogące znacząco oddziaływać na środowisko, dla którego obowiązek sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko wynika z przepisów o ochronie środowiska, a zatem organem właściwym do wydania niniejszej decyzji – na podstawie art. 378 ust. 2a pkt. 1 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska - jest marszałek województwa.

Z tytułu w/w wniosku Spółka wniosła opłatę rejestracyjną na rzecz Ministra Środowiska w wysokości 4 095,70 PLN.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek, zgodnie z wymogiem art. 209 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska Marszałek Województwa Śląskiego przekazał wniosek Spółki do Ministerstwa Środowiska przy piśmie z dnia 26 maja 2014 r. znak OS.PZ.KW.-00309/14.

W toku postępowania administracyjnego wszczętego na wniosek Strona złożyła wyjaśnienia i uzupełnienia do przedmiotowego wniosku przy pismach:

- z dnia 21 listopada 2012 r.,
- z dnia 28 listopada 2012 r.,
- z dnia 20 grudnia 2012 r.
- z dnia 31 stycznia 2013 r.
- z dnia 6 lutego 2013 r.,
- z dnia 15 lutego 2013 r.,
- z dnia 28 lutego 2013 r.,
- z dnia 11 kwietnia 2013 r.,  
(zawieszenie postępowania postanowieniem z dnia 26 kwietnia 2013 r. Nr 380/OS/2013),
- z dnia 3 grudnia 2013 r.  
(podjęcie postępowania postanowieniem z dnia 17 grudnia 2013 r. Nr 1167/OS/2013),
- z dnia 31 marca 2014 r.,
- z dnia 17 kwietnia 2014 r.,
- z dnia 7 maja 2014 r.

Do dokumentacji wnioskowej Spółka dołączyła: decyzję Burmistrza Miasta Wojkowice nr 7/2013 z dnia 15 listopada 2013 r. znak WK.ROŚ.6220.2.2013 o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia polegającego na zmianę sposobu użytkowania hali napraw i demontażu i napraw pojazdów realizowanego w Wojkowicach przy ul. Długosza 13.

Przedmiotowy wniosek spełnia wymagania formalne określone w artykule 208 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska. Po analizie informacji podanych we wniosku i uzupełnienia przedłożonych przez wnioskodawcę uznano, że uzupełniony wniosek spełnia wymogi art. 184 oraz 210 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek, Marszałek Województwa Śląskiego ogłoszeniem z 26 maja 2014 r. publicznie poinformował o zamieszczeniu danych o wniosku Pana Piotra Stelmacha prowadzącego działalność pn.: Firma Handlowa „Stelmax” Piotr Stelmach z siedzibą w Strzyżowicach w publicznie dostępnym wykazie, a także o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 21 dni od ukazania się zawiadomienia.

Przedmiotowe zawiadomienie w dniu 26 maja 2014 r. umieszczono na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Śląskiego Urzędu Marszałkowskiego, a także na tablicy ogłoszeń i stronie Urzędu Miasta Wojkowice oraz w pobliżu lokalizacji instalacji. W terminie 21 dni od ogłoszenia nie wniesiono żadnych uwag i wniosków do sprawy.

W toku prowadzonego postępowania ustalono, że: działalność Firmy Handlowej „Stelmax” w Wojkowicach nie wiąże się z wprowadzaniem ścieków przemysłowych bezpośrednio do środowiska, tylko do kanalizacji innego podmiotu, w związku z czym w decyzji nie określono warunków emisji i warunków prowadzenia monitoringu ścieków, natomiast w decyzji podano ich ilość i skład, zgodnie z art. 211 ust. 2 pkt 3b) ustawy Prawo ochrony środowiska.

Z analizy ustaleń obowiązującego planu zagospodarowania przestrzennego Miasta Wojkowiec wynika, że najbliższa zabudowa mieszkaniowa położona jest po północno-wschodniej stronie zakładu na terenie przeznaczonym pod usługi. W większej odległości również po stronie północno-wschodniej zakładu znajdują się tereny przeznaczone pod zabudowę mieszkaniową jednorodzinną oznaczone w planie symbolem MN. Pozostałe tereny sąsiadujące bezpośrednio z zakładem w świetle przepisów ochrony środowiska nie wymagają ochrony przed hałasem.

Biorąc pod uwagę ustalenia planu zagospodarowania przestrzennego, czas emisji hałasu oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 roku w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku określono w pozwoleniu zintegrowanym dopuszczalny poziom hałasu dla najbliższych położonych terenów podlegających ochronie akustycznej w wysokości:

- na terenach zabudowy mieszkaniowo- usługowej
  - $L_{AeqD}$  – 55 dB
- na terenach zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej
  - $L_{AeqD}$  – 50 dB.

Z obliczeń prognozowanego rozkładu pola akustycznego wywołanego działalnością Zakładu wynika, że eksploatacja instalacji nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnego równoważnego poziomu hałasu „A”, na najbliższych położonych terenach podlegających ochronie akustycznej.

Okresowe pomiary hałasu w środowisku będą odbywać się raz na 2 lata w porze dziennej. Punkt monitoringu hałasu ustalono przy najbliższym budynku mieszkaniowym, przy czym dodatkowe pomiary powinny być przeprowadzone również bezpośrednio po zakończeniu inwestycji.

Wniosek spełnia wymagania określone w art. 184 Prawo ochrony środowiska oraz art. 42 ust. 2 ustawy o odpadach. Sposób magazynowania i dalsze postępowanie z odpadami winno być zgodne z ustawą o odpadach z 14 grudnia 2012 r. (Dz. U. z 2013 r. poz. 21 z późn. zm.) oraz aktami wykonawczymi do tej ustawy. Zasady postępowania z olejami odpadowymi określa rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z 4 sierpnia 2004 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2004 r. Nr 192, poz. 1968). Zasady postępowania z substancjami zawierającymi azbest określa rozporządzenie Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z 2 kwietnia 2004 r. w sprawie sposobów i warunków bezpiecznego użytkowania i usuwania wyrobów zawierających azbest (Dz. U. z 2004 r. Nr 71, poz. 649). Zasady i warunki postępowania z odpadami zawierającymi substancje zubożające warstwę ozonową określa ustawa z 20 kwietnia 2004 r. o substancjach zubożających warstwę ozonową (Dz. U. z 2004 r. Nr 121, poz. 1263), oraz rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z 16 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobu oznakowania produktów, urządzeń i instalacji zawierających substancje kontrolowane, a także pojemników zawierających te substancje (Dz. U. z 2004 r. Nr 195, poz. 2007). Zasady postępowania z substancjami zawierającymi PCB określa rozporządzenie Ministra Gospodarki z 24 czerwca 2002 r. w sprawie wymagań w zakresie wykorzystywania i przemieszczania substancji stwarzających szczególne zagrożenie dla środowiska oraz wykorzystywania i oczyszczania instalacji lub urządzeń, w których były lub są wykorzystywane substancje stwarzające szczególne zagrożenie dla środowiska (Dz. U. z 2002 r. Nr 96, poz. 860).

Demontaż pojazdów wycofanych z eksploatacji prowadzony będzie przy użyciu odpowiedniego sprzętu i urządzeń, zgodnie z wymaganiami określonymi w przepisach prawa.

Stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji posiada zorganizowane sektory:

- przyjmowania pojazdów;
- magazynowania przyjętych pojazdów;
- usuwania z pojazdów substancji i płynów niebezpiecznych, demontażu z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz odpadów przeznaczonych do odzysku, recyklingu lub unieszkodliwienia.
- magazynowania wymontowanych przedmiotów i części przeznaczonych do ponownego użycia,
- magazynowania odpadów pochodzących z demontażu.

Usuwanie z pojazdów substancji i płynów niebezpiecznych prowadzone będzie przy użyciu specjalistycznych urządzeń. Układy klimatyzacyjne z pojazdów będą wymontowywane w całości i oddawane do wyspecjalizowanych zakładów, celem usunięcia czynników chłodniczych i poddania ich procesom recyklingu. Dla przedmiotowej instalacji w pozwoleniu zintegrowanym nie określono warunków korzystania ze środowiska w zakresie ochrony powietrza, gdyż prowadzenie tej instalacji nie będzie powodować emisji substancji do powietrza

W pozwoleniu określono zgodnie, z art. 211 ust 3 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska sposoby zapewnienia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości. W niniejszym pozwoleniu wskazano zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji. Podczas eksploatacji instalacji prowadzony będzie monitoring technologiczny i monitoring emisji. Pomimo iż w procesie produkcyjnym występują fazy uruchamiania i zatrzymywania instalacji, nie określono warunków emisji dla operacji rozruchu i zatrzymania instalacji, ponieważ nie powoduje to zwiększenia emisji substancji do środowiska jak i zmiany ilości poboru i zużycia wody. Nie przewiduje się pracy instalacji ze zwiększoną wydajnością, skutkującą zwiększeniem emisji substancji do środowiska. Wielkość produkcji w instalacji dla której określone są warunki pozwolenia jest jej maksymalną zdolnością produkcyjną. Nie przewiduje się innych emisji niż wynikających z normalnej pracy instalacji. Za warunki odbiegające od normalnych należy uznać sytuację, kiedy zatrzymanie instalacji lub jej części jest wynikiem zdarzenia niezaplanowanego – awarii. Warunki eksploatacyjne odbiegające od normalnych mogą wystąpić jedynie podczas awarii wynikającej z popełnienia błędu w prowadzeniu procesu technologicznego.

Po analizie informacji podanych we wniosku stwierdza się, że przedmiotowe instalacje zostały wybudowane i uruchomione z uwzględnieniem postępu technologicznego i rozwoju wiedzy w tym zakresie. Zastosowane technologie produkcji oraz rozwiązania techniczne zapewniają zminimalizowanie ujemnego wpływu instalacji na środowisko. System kontroli procesu technologicznego zapewnia niezawodność pracy instalacji oraz ograniczenie ryzyka i skutków awarii. Stosowany w zakładzie system automatyzacji procesu produkcyjnego i monitoring podstawowych parametrów technicznych umożliwia pełną kontrolę pod kątem zapobiegania zanieczyszczeniu środowiska. Zapewnione jest więc osiągnięcie wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości. Po analizie informacji podanych w części merytorycznej wniosku i w materiałach uzupełniających, uznaje się, że instalacja IPPC spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki.

Instalacja nie kwalifikuje się do zakładów o dużym bądź zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, w związku z czym w niniejszej decyzji określono wymóg informowania o wystąpieniu awarii, zgodnie z art. 211 ust. 2 pkt 4 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska. Właściwymi organami w tych sprawach są: Państwowa Straż Pożarna i Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska.

W decyzji w oparciu o art. 151 i art. 211 ust. 3 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska nałożono dodatkowe obowiązki, za którymi przemawiają szczególne względy ochrony środowiska. Z uwagi na lokalizację instalacji i niewielki zasięg jej oddziaływania we wszystkich elementach środowiska, stwierdzono brak możliwości transgranicznego oddziaływania na środowisko. W związku z tym

w decyzji odstąpiono od przeprowadzenia postępowania w trybie art. 58-70 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska.

Ustalając termin ważności pozwolenia uwzględniono propozycję zakładu zawartą w przedmiotowym wniosku i określono datę ważności pozwolenia na 10 lat od daty wydania decyzji.

Biorąc powyższe pod uwagę należało uznać, że instalacja objęta wnioskiem spełnia wymagania najlepszych dostępnych technik i udzielić dla Pana Piotra Stelmacha prowadzącego działalność pn.: Firma Handlowa „Stelmax” Piotr Stelmach z siedzibą w Strzyżowicach przy ul. 1 maja dla instalacji stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji znajdującej się w Wojkowicach przy ul. Długosza 15 pozwolenia zintegrowanego.

Niemniej zgodnie z art. 195 i art. 216 ust. 2 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska, w przypadkach zmian w najlepszych dostępnych technikach pozwalających na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub gdy będzie to wynikało z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska, pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania.

Niniejsza decyzja reguluje stan formalno-prawny eksploatacji instalacji wymagany przepisami ww. ustawy Prawo ochrony środowiska oraz określa warunki wytwarzania, przetwarzania i magazynowania odpadów na zasadach określonych w przepisach ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r. (Dz. U. z 2013 r. poz. 21 ze zm.).

Przed wydaniem niniejszej decyzji organ pismem z dnia 11 czerwca 2014 r. znak OS.PZ.KW.-00364/14 zawiadomił Stronę o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych materiałów w terminie 7 dni od dnia otrzymania zawiadomienia zgodnie z art. 10 § 1 ww. Kodeks postępowania administracyjnego. W przewidzianym terminie nie wpłynęły do organu żadne uwagi do przedmiotowej sprawy.

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

### **Pouczenie**

Od decyzji przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego w terminie 14 dni od dnia jej dostarczenia (art. 127 § 1 i § 2 i art. 129 § 1 i § 2 ww. ustawy Kodeks postępowania administracyjnego). Przed upływem terminu wniesienia odwołania decyzja nie ulega wykonaniu, a wniesienie odwołania wstrzymuje jej wykonanie (art. 130 § 1 i § 2 ww. ustawy Kodeks postępowania administracyjnego).



podpisano:

z up. MARSZALKI WOJEWÓDZTWA  
Witold Klimza  
Zastępca Dyrektora  
Wydział Ochrony Środowiska



