

Częstochowa, 24 czerwca 2014 r.

nr sprawy: CZ.OS.PZ.7222.59.2013

nr pisma: CZ.OS.PZ.KW - 29/14

/Za dowodem doręczenia/

DECYZJA Nr 1225/OS/2014

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (t.j. Dz.U. z 2013 r. poz. 267 z późn. zm.)

po rozpatrzeniu

wniosku z dnia 2 grudnia 2013 r. znak DOŚ/337/2013 w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego, udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 2293/OS/2008 z dnia 18 sierpnia 2008 r. Fabryce Papieru Myszków Sp. z o.o. w Myszkowie (Regon: 242892258, NIP: 5771975038), dla instalacji zlokalizowanych w Myszkowie przy ul. Pułaskiego 6 (zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego nr 3304/OS/2008 z dnia 19 grudnia 2008 r., nr 1445/OS/2009 z dnia 14 maja 2009 r., nr 2185/OS/2013 z dnia 11 października 2013 r.) oraz wyjaśnień i uzupełnień do wniosku przedłożonych w pismach wnioskodawcy

orzekam

za zgodą stron **zmienić** decyzję Marszałka Województwa Śląskiego nr 2293/OS/2008 z dnia 18 sierpnia 2008 r. z późn. zmianami **w następujący sposób:**

- I. W preambule pozwolenia zintegrowanego po słowach: Fabryce Papieru Myszków 1 Sp. z o.o. dopisuje się wyrazy w brzmieniu:
"REGON: 242892258, NIP: 5771975038".
- II. W rozdziale I. Rodzaj prowadzonej działalności i parametry instalacji oraz zużycie energii, materiałów, surowców i paliw

1) Punkt 1. Rodzaj prowadzonej działalności otrzymuje nowe brzmienie:

„Przedmiotem niniejszej decyzji jest określenie nowych warunków pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji masy włóknistej z drewna lub innych materiałów włóknistych, instalacji do produkcji papieru i tektury, o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton na dobę oraz instalacji do spalania paliw o mocy nominalnej ponad 50 MWt, znajdujących się na terenie Fabryki Papieru Myszków 1 Sp. z o.o. w Myszkowie przy ul. Pułaskiego 6.

Fabryka Papieru Myszków 1 Sp. z o.o. jest zakładem produkującym papier o maksymalnej wydajności 200 Mg/dobę tj. 73 200 Mg/rok. W zakładzie produkowany jest papier stosowany do druku gazetowy, drukowy o gramaturze od 42 do 80 g/m², co powoduje różną wydajność maszyny papierniczej od 170 do 220 Mg papieru na dobę.

Instalacja znajduje się na terenie będącym własnością Przedsiębiorstwa na nieruchomości o powierzchni 25,976 ha, zlokalizowanej w Myszkowie przy ul. Pułaskiego 6.

Instalacja położona jest na terenie miasta Myszków, przy drodze Myszków-Siewierz.

Zakład od strony zachodniej graniczy z terenami komunalnej oczyszczalni ścieków, terenami rolniczo-leśnymi i zieleni łąkowej. Od strony północnej zakład graniczy z nieużytkami, od strony wschodniej graniczy z torami kolejowymi, za którymi znajduje się centrum miasta. Od strony południowej zakład graniczy z drogą Myszków-Siewierz, za którą znajdują się stawy retencyjne. Od strony południowo-wschodniej zlokalizowane jest osiedle mieszkaniowe o zabudowie IV kondygnacyjnej oraz osiedle o zabudowie jednorodzinnej, natomiast od strony południowo-zachodniej zakład graniczy z terenami przemysłowymi.”

2) W punkcie 2. Charakterystyka instalacji, opis technologiczny

a) Z wymienionych podstawowych działów produkcyjnych wykreśla się pozycję - **wytwórnia ścieru (instalacja IPPC)**

b) Podpunkt 2.1. **Wytwórnia ścieru** - wykreśla się

c) W podpunkcie 2.2. **Produkcja masy makulaturowej odbarwionej** (akapit 5) zdanie o brzmieniu: “Podczas rozwłókniania makulatury do masy dodaje się środki chemiczne: ług sodowy NaOH, szkło wodne Na₂SiO₂ i mydła lub kwasy tłuszczowe.” *otrzymuje nowe brzmienie:*

“Podczas rozwłókniania makulatury do masy dodaje się środki chemiczne: ług sodowy NaOH i mydła lub kwasy tłuszczowe.”

d) W podpunkcie 2.2. **Produkcja masy makulaturowej odbarwionej** w akapicie: “Proces odbarwiania makulatury można podzielić na następujące etapy:” **dodaje się punkt 10. o następującym brzmieniu:**

“10. dodatkowe bielenie masy makulaturowej”

e) Podpunkt 2.3.1. **Przygotowanie masy otrzymuje nowe brzmienie:**

„Do produkcji papieru wykorzystywana jest masa włóknista, masa makulaturowa odbarwiona wytwarzana w zakładzie oraz dodatki masowe.

Proces przygotowania masy składa się z następujących operacji:

– rozwłóknianie makulatury,

- oczyszczanie i sortowanie,
- wymieszanie, w odpowiednich proporcjach: masy makulaturowej odbarwionej i braku własnego,
- rozcieńczenie wodą obrotową masy wymieszanej,
- uzupełnienie masy dodatkami takimi jak: siarczan glinu, skrobia, środki retencyjne, środki bakteriobójcze, środek przeciwiopienny, koagulant, dyspergator,
- dalszej obróbce polegającej na regulacji stężenia, regulacja stężenia odbywa się z wykorzystaniem wody obrotowej.”

f) W podpunkcie **2.3.2. Produkcja papieru** Tabela **Podstawowa charakterystyka maszyny papierniczej** otrzymuje nowe brzmienie:

“Podstawowa charakterystyka maszyny papierniczej.

Parametr	Maszyna papiernicza MP 6
Rok budowy (uruchomienia)	1976/2006
Lata zasadniczych modernizacji	1990
Zdolność produkcyjna, Mg/rok	65 182
Asortyment produkcji	papier: gazetowy, drukowy
Gramatura, g/m ²	42 ÷ 80
Szerokość sita, mm	5 840
Szerokość na nawijaku, mm	5 400
Prędkość konstrukcyjna, m/min	650
Wykorzystywany surowiec	masa makulaturowa odbarwiona

“

g) Podpunkt **2.4.1. Kotłownia** otrzymuje nowe brzmienie:

“W kotłowni są zainstalowane trzy kotły węglowe OR 32 o mocy: K1 i K3 – po 25 MW każdy oraz K2 o mocy 28,3 MW. Kotły opalane są węglem kamiennym, węglem kamiennym z dodatkiem biomasy lub biomasą. Ilość pracujących kotłów i ich wydajności zależne są od zapotrzebowania zakładu na energię cieplną.

Wszystkie kotły pracują na wspólny kolektor parowy i są zasilane wodą zasilającą ze wspólnego kolektora wody zasilającej, produkują parę o takich samych parametrach tj. o ciśnieniu 3,7 MPa i temperaturze 420 °C.

Podstawowe dane techniczne kotłów węglowych.

Parametr	Nr kotła		
	K1	K2	K3
Rok budowy kotła	1985	1976	1974
/Rok uruchomienia kotła	/1993	/1983	/1976
Ciśnienie [MPa] obliczeniowe/robocze	3,9/3,7	3,9/3,7	3,9/3,7
Wydajność parowa [Mg/h]	32	36	32
Wydajność cieplna [GJ/h]	90	102	90
Moc [MW]	25	28,3	25
Sprawność [%]	70	83	70
Zużycie węgla [Mg/rok]	do 60 000		
Udział biomasy w mieszance paliwowej [%]	6-7%	6-7%	6-7%
Czas pracy kotła [h/rok]	4380	8760	4380
Urządzenia ograniczające emisję zanieczyszczeń i ich sprawności	Multicyklon typu MCA Y 150 o skuteczności odpylania 90%	Odpylacz przelotowy MOS- 20 i dwie baterie cyklonów CS- 6x900	Multicyklon typu MCA Y 150 o skuteczności odpylania 90%

h) W podpunkcie 2.5 **Mechaniczno-biologiczna oczyszczalnia ścieków technologicznych** zapis: „Część osadu jest zawracana do zbiornika I, a reszta jest kierowana na odwadniarkę dwusitową. Odwodniony osad o suchości w granicach 20 ÷ 22% jest wywożony na składowisko węgla do spalania w kotłowni zakładowej lub przekazywany firmom zewnętrznym” *otrzymuje nowe brzmienie:*

„Część osadu jest zawracana do zbiornika I, a reszta jest kierowana na odwadniarkę dwusitową. Odwodniony osad o suchości w granicach 25-30% jest wywożony na składowisko węgla do spalania w kotłowni zakładowej lub przekazywany firmom zewnętrznym.”

- i) Punkt 3. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, surowców i paliw otrzymuje nowe brzmienie:

“Podane ilości surowców i paliw dotyczą produkcji papieru na poziomie 73 200 tony/rok.

3.1. Zużycie surowców i materiałów w ciągu roku

<i>Surowiec</i>	<i>Jednostka</i>	<i>Wielkość</i>	<i>Jednostka</i>	<i>Wielkość</i>
Makulatura	Mg/rok	100 000	Mg/ Mg papieru	1,37
Dodatki: w tym				
w tym - NaOH	Mg/rok	530		
- H ₂ O ₂	Mg/rok	330		
- mydła kwasy tłuszczowe	Mg/rok	165		
- siarczan glinu 8,5%	Mg/rok	430		
- skrobia	Mg/rok	400		
- środki retencyjne	Mg/rok	290		
- środki przeciwpienne	Mg/rok	25		
- pozostałe	Mg/rok	570		

3.2. Roczny bilans stosowanych paliw

<i>Paliwo</i>	<i>Jednostka</i>	<i>Wielkość</i>	<i>Jednostka</i>	<i>Wielkość</i>
węgiel	Mg/rok	60 000		
biomasa	Mg/rok	40 000		
odpady - sorbenty osady ściekowe	Mg/rok	do 1% spalanego paliwa		
energia elektryczna kupiona	MWh/rok	70 000	MWh/Mg	0,96
energia elektr. wytworzona	Mwh/rok	15 000		
energia ciepła wytworzona	GJ/rok	1 000 000	GJ/Mg papieru	13,66
w tym - do technologii	GJ/rok	800 000		
- działy pozostałe	GJ/rok	150 000		
- sprzedana	GJ/rok	50 000		

3.3 Roczny bilans zużycia wody

<i>Woda</i>	<i>Jednostka</i>	<i>Wielkość</i>	<i>Jednostka</i>	<i>Wielkość</i>
woda powierzchniowa ogółem	m ³ /rok	3 000 000	m ³ /Mg papieru	
woda technologiczna	m ³ /rok	2 250 000	m ³ /Mg papieru	30,7
instalacje pozostałe	m ³ /rok	750 000	m ³ /Mg papieru	

“

III. W rozdziale II. Źródła emisji, urządzenia ochronne oraz warunki wprowadzania do środowiska substancji

1) Punkt 1. Źródła i miejsca wprowadzania substancji gazowo-pyłowych do powietrza otrzymuje nowe brzmienie:

“Parametry techniczne każdego z zainstalowanych kotłów OR32:

Parametry techniczne	K1 i K3	K2
Moc znamionowa (moc netto)	25 MW	28,3 MW
Moc liczona jako strumień energii zawartej w paliwie (moc brutto)	35,71 MWt	34,10 MWt
Sprawność kotła	70%	83,0%
Ruszt	mechaniczny	
Ciąg	sztuczny	

“

a) Podpunkt 1.1. Urządzenia odpylające otrzymuje nowe brzmienie:

“Kotły K1 i K3 wyposażone są w mechaniczne urządzenia odpylające- multicyklony typu MCAY 150 o skuteczności odpylania 90%. Kocioł K2 w odpylacz przelotowy MOS-20 i dwie baterie cyklonów CS-6x900.”

b) Podpunkt 1.4a) Rodzaj i parametry paliwa otrzymuje nowe brzmienie:

“1.4. Rodzaj i parametry paliwa

W kotłach jako paliwo stosowany jest węgiel kamienny lub miał z domieszką biomasy (ok. 7%) lub sama biomasa. W skład biomasy wchodzi, szlasy z odbarwiania makulatury (03 03 05), osady po mechaniczno-biologicznym oczyszczaniu ścieków poprodukcyjnych (kod 03 03 11). Ilość osadu z oczyszczalni ścieków nie przekracza 1% masy użytego paliwa. Surowce stanowią jednorodną pod względem jakościowym mieszankę, o składzie chemicznym zbliżonym do własności drewna.

a) Parametry węgla:

Wartość opałowa	- co najmniej 21,34 MJ/kg;
Zawartość popiołu	- do 17%
Zawartość siarki	- do 0,8%

b) Parametry biomasy:

- dla drewna

Wartość opałowa	- co najmniej 15 MJ/kg;
-----------------	-------------------------

Zawartość popiołu	- do 1%
Zawartość siarki	- zgodnie z danymi Instytutu Technologii Drewna z Poznania siarka nie występuje
- dla zrębki drzewnej	
Wartość opałowa	- co najmniej 9 MJ/kg;
Zawartość popiołu	- do 1%
Zawartość siarki	- zgodnie z danymi Instytutu Technologii Drewna z Poznania siarka nie występuje
- dla słomy	
Wartość opałowa	- co najmniej 14 MJ/kg;
Zawartość popiołu	- do 4%
Zawartość siarki	- < 0,16

”

2) Punkt 2. Źródła hałasu i czasy ich pracy otrzymuje nowe brzmienie:

“ 2. Źródła hałasu i czas ich pracy

Lp.	Źródła hałasu	Poziom mocy akustycznej [dB]	Czas pracy źródła [h/dobę]
1	Wentylator wyciągowy z części mokrej 9M25	110	24
2	Wentylator wyciągowy z części mokrej 9M24	110	24
3	Wentylator wyciągowy z części mokrej 9M23	110	24
4	Wentylator wyciągowy oparów 9M10	103,2	24
5	Wentylator wyciągowy oparów 9M11	103,2	24
6	Wentylator wyciągowy z Equtera 9M35	94,6	24
7	Wentylator wyciągowy oparów z sita 9M30	94,6	24
8	Wentylator wyciągowy oparów z sita 9M29	92,6	24
9	Wentylator wyciągowy 10M16-17	83,5	24
10	Wywietrznik grawitacyjny	82,5	24

11	Wywiewnik grawitacyjny	82,5	24
12	Wywiewnik grawitacyjny	82,5	24
13	Napęd wentylatora 9M17	90,4	24
14	Napęd wentylatora 9M16	93	24
15	Napęd wentylatora 9M18	93,7	24
16	Napęd wentylatora 9M19	94,1	24
17	Napęd wentylatora 9M12	94,2	24
18	Napęd wentylatora 9M12	99,3	24
19	Czerpnia powietrza	94,4	24
20	Czerpnia powietrza	91,6	24
21	Czerpnia powietrza sprężarek	84,5	24
22	Czerpnia powietrza sprężarek	90,8	24
23	Wyrzutnia powietrza sprężarek	84,1	24
24	Wentylator kotłowni	99	24
25	Wentylator kotłowni	99	24
26	Emisja okien	97,9	24
27	Napęd wyławiacza drzazg	92,4	24
28	Wentylator nr 1 typu PR-56/B	89,7	24
29	Wentylator nr 2 typu PR-56/B	89,7	24
30	Wentylator nr 3 typu PR-56/B	89,7	24
31	Wentylator nr 4 typu PR-56/B	89,7	24
32	Wentylator nr 5 typu PR-56/B	89,7	24
33	Wentylator nr 6 typu PR-56/B	89,7	24
34	Wentylator nr 7 typu PR-56/B	89,7	24

IV. W rozdziale III. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

1) w punkcie 1. Rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza w trakcie normalnego funkcjonowania instalacji IPPC

a) w podpunkcie 1.1 Warunki emisji przy stosowaniu wyłącznie węgla w okresie do 31 grudnia 2015r. podpunkt 1.1.1. Źródła istniejące oddane do użytkowania przed dniem 29 marca 1990r. *otrzymuje nowe brzmienie:*

“

Emitor	Parametry	Źródło	Nazwa substancji	Standardy emisyjne w mg/m^3_u przy zawartości 6% tlenu w gazach odlotowych
E1 (kotłownia)	h= 96 m d= 2,5 m	Kotły OR(32) (K2),(K3)	Dwutlenek siarki	1500
			Dwutlenek azotu	400
			Pył	400

“

b) w podpunkcie 1.1 Warunki emisji przy stosowaniu wyłącznie węgla w okresie do 31 grudnia 2015r. podpunkt 1.1.2. Źródła istniejące oddane do użytkowania po dniu 28 marca 1990r. *otrzymuje nowe brzmienie:*

”

Emitor	Parametry	Źródło	Nazwa substancji	Standardy emisyjne w mg/m^3_u przy zawartości 6% tlenu w gazach odlotowych
E1 (kotłownia)	h= 96 m d= 2,5 m	Kotły OR(32) (K1)	Dwutlenek azotu	400
			Dwutlenek siarki	1300
			Pył	400

”

- c) w podpunkcie 1.2. Warunki emisji przy wykorzystaniu mieszanki (węgiel + biomasa w okresie do 31 grudnia 2015 r. - podpunkt 1.2.1. Źródła istniejące oddane do użytkowania przed dniem 29 marca 1990 r. otrzymuje nowe brzmienie:

Emitor	Parametry	Źródło	Nazwa substancji	Standardy emisyjne w mg/m^3_u przy zawartości 6% tlenu w gazach odlotowych
E1 (kotłownia)	h= 96 m d= 2,5 m	Kotły OR(32) (K2),(K3)	Dwutlenek azotu	400
			Dwutlenek siarki	1464,2
			Pył	400

- d) W podpunkcie 1.2. Warunki emisji przy wykorzystaniu mieszanki (węgiel + biomasa w okresie do 31 grudnia 2015 r. podpunkt 1.2.2. Źródła istniejące oddane do użytkowania po dniu 28 marca 1990 r. otrzymuje nowe brzmienie:

„

Emitor	Parametry	Źródło	Nazwa substancji	Standardy emisyjne w mg/m^3_u przy zawartości 6% tlenu w gazach odlotowych
E1 (kotłownia)	h= 96 m d= 2,5 m	Kotły OR(32) (K1)	Dwutlenek azotu	400
			Dwutlenek siarki	1274,4
			Pył	400

„

- e) W podpunkcie 1.3. Warunki emisji przy zastosowaniu wyłącznie węgla w okresie od 1 stycznia 2016 r. - podpunkt 1.3.1. Źródła istniejące oddane do użytkowania przed dniem 29 marca 1990 r. otrzymuje nowe brzmienie:

„

Emitor	Parametry	Źródło	Nazwa substancji	Standardy emisyjne w mg/m^3_u przy zawartości 6% tlenu w gazach odlotowych
E1 (kotłownia)	h= 96 m d= 2,5 m	Kotły OR(32) (K2),(K3)	Dwutlenek azotu	400
			Dwutlenek siarki	1500
			Pył	100

„

- f) W podpunkcie 1.3. Warunki emisji przy zastosowaniu wyłącznie węgla w okresie od 1 stycznia 2016 r. - podpunkt 1.3.2 Źródła istniejące oddane do użytkowania po dniu 28 marca 1990 r. *otrzymuje nowe brzmienie:*

”

Emitor	Parametry	Źródło	Nazwa substancji	Standardy emisyjne w mg/m^3_u przy zawartości 6% tlenu w gazach odlotowych
E1 (kotłownia)	h= 96 m d= 2,5 m	Kotły OR(32) (K1)	Dwutlenek azotu	400
			Dwutlenek siarki	1300
			Pył	100

”

- g) W podpunkcie 1.4. Warunki emisji przy wykorzystaniu mieszanki (węgiel + biomasa) w okresie od 1 stycznia 2016r. - podpunkt 1.4.1. Źródła istniejące oddane do użytkowania przed dniem 29 marca 1990r. *otrzymuje nowe brzmienie:*

”

Emitor	Parametry	Źródło	Nazwa substancji	Standardy emisyjne w mg/m^3_u przy zawartości 6% tlenu w gazach odlotowych
E1 (kotłownia)	h= 96 m d= 2,5 m	Kotły OR(32) (K2),(K3)	Dwutlenek azotu	400
			Dwutlenek siarki	1464,2
			Pył	100

”

- h) W podpunkcie 1.4. Warunki emisji przy wykorzystaniu mieszanki (węgiel + biomasa) w okresie od 1 stycznia 2016r. - podpunkt 1.4.2. Źródła istniejące oddane do użytkowania po dniu 28 marca 1990r. *otrzymuje nowe brzmienie:*

”

Emitor	Parametry	Źródło	Nazwa substancji	Standardy emisyjne w mg/m^3_u przy zawartości 6% tlenu w gazach odlotowych (biomasa)
E1 (kotłownia)	h= 96 m d= 2,5 m	Kotły OR(32) (K1)	Dwutlenek azotu	400
			Dwutlenek siarki	1274,4
			Pył	100

”

i) podpunkt 1.5. Emisja łączna z zakładu otrzymuje brzmienie:

“1.5. Warunki emisji przy wykorzystaniu biomasy w okresie do 31 grudnia 2015r.

1.5.1. Źródła istniejące oddane do użytkowania przed dniem 29 marca 1990r.

Emitor	Parametry	Źródło	Nazwa substancji	Standardy emisyjne w mg/m^3_u przy zawartości 6% tlenu w gazach odlotowych
E1 (kotłownia)	h= 96 m d= 2,5 m	Kotły OR(32) (K2),(K3)	Dwutlenek azotu	400
			Dwutlenek siarki	800
			Pył	400

1.5.2. Źródła istniejące oddane do użytkowania po dniu 28 marca 1990r.

Emitor	Parametry	Źródło	Nazwa substancji	Standardy emisyjne w mg/m^3_u przy zawartości 6% tlenu w gazach odlotowych
E1 (kotłownia)	h= 96 m d= 2,5 m	Kotły OR(32) (K1)	Dwutlenek azotu	400
			Dwutlenek siarki	800
			Pył	400

”

j) podpunkt 1.6. otrzymuje brzmienie:

“1.6. Warunki emisji przy wykorzystaniu biomasy w okresie od 1 stycznia 2016r.

1.6.1 Źródła istniejące oddane do użytkowania przed dniem 29 marca 1990r.

Emitor	Parametry	Źródło	Nazwa substancji	Standardy emisyjne w mg/m^3_u przy zawartości 6% tlenu w gazach odlotowych
E1 (kotłownia)	h= 96 m d= 2,5 m	Kotły OR(32) (K2),(K3)	Dwutlenek azotu	400
			Dwutlenek siarki	800
			Pył	100

1.6.2. Źródła istniejące oddane do użytkowania po dniu 28 marca 1990r.

Emitor	Parametry	Źródło	Nazwa substancji	Standardy emisyjne w mg/m^3_u przy zawartości 6% tlenu w gazach odlotowych
E1 (kotłownia)	h= 96 m d= 2,5 m	Kotły OR(32) (K1)	Dwutlenek azotu	400
			Dwutlenek siarki	800
			Pył	100

”

k) dodaje się podpunkt 1.7. o brzmieniu:

“1.7. Emisja łączna z zakładu

Nazwa substancji	Roczna emisja dla instalacji IPPC [Mg/rok]
Dwutlenek azotu	221,494
Dwutlenek siarki	748,692
Pył ogółem	221,494

”

l) dodaje się podpunkt 1.8. o brzmieniu:

“1.8. Dopuszcza się współspalanie węgla i biomasy pod warunkiem dotrzymania maksymalnego udziału osadu po mechaniczno-biologicznym oczyszczaniu ścieków poprodukcyjnych (kod 03 03 11) oraz sorbentów, materiałów filtracyjnych, tkanin do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 (kod 15 02 03) w mieszaninie wynoszącej do 1%.”

2) Punkt 3. Gospodarka odpadami otrzymuje brzmienie:

“Warunki w zakresie gospodarowania odpadami obejmują: wytwarzanie odpadów, przetwarzanie odpadów, oraz miejsca i sposób magazynowania odpadów.

3.1. Rodzaje i ilość odpadów poszczególnych rodzajów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku:

a) odpady niebezpieczne

<i>Lp.</i>	<i>Kod i rodzaj odpadu</i>	<i>Ilość odpadów</i>	<i>Podstawowy skład chemiczny</i>	<i>Właściwości</i>
1	13 02 08* Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	9,5 Mg	Mieszanka płynnych węglowodorów	ekotoksyczne

b) odpady inne niż niebezpieczne

<i>Lp.</i>	<i>Kod i rodzaj odpadu</i>	<i>Ilość odpadów [Mg/rok]</i>	<i>Podstawowy skład chemiczny</i>	<i>Właściwości</i>
1	03 03 05 Szlamy z odbarwiania makulatury	15 000,0	Wilgotność 50-60 %, substancje organiczne ok. 25 %, substancje mineralne (popiół) ok 19%	Ciała stałe nie stwarzające zagrożenia dla środowiska
2	03 03 07 Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	2 000,0	Wilgotność ok. 80 %, substancje organiczne, substancje mineralne (popiół) ok 8 %	Ciała stałe nie stwarzające zagrożenia dla środowiska
3	03 03 11 Osady z zakładowej oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	4 000,0	Wilgotność 70 %, substancje organiczne, substancje mineralne (popiół) ok 12 %	Ciała stałe nie stwarzające zagrożenia dla środowiska
4	10 01 01 Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	8 000,0	Tlenki krzemu, żelaza, glinu, wapnia	Ciała stałe nie stwarzające zagrożenia dla środowiska
5	19 12 01 Papier i tektura	12 000,0	Masa włóknista pochodzenia organicznego	Ciała stałe nie stwarzające zagrożenia dla środowiska
6	19 12 04 Tworzywa sztuczne i guma	4,0	Tworzywa sztuczne i guma	Ciała stałe nie stwarzające zagrożenia dla środowiska

<i>Lp.</i>	<i>Kod i rodzaj odpadu</i>	<i>Ilość odpadów [Mg/rok]</i>	<i>Podstawowy skład chemiczny</i>	<i>Właściwości</i>
7	19 12 12 Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	2 000,0	Metale, minerały, tworzywa sztuczne, szkło, guma,	Ciała stałe nie stwarzające zagrożenia dla środowiska

3.2. Źródła powstawania odpadów, miejsca i sposób magazynowania odpadów, sposoby gospodarowania odpadami:

a) odpady niebezpieczne:

<i>Lp.</i>	<i>Kod i rodzaj odpadu</i>	<i>Źródło powstawania odpadu</i>	<i>Miejsce i sposób magazynowania</i>	<i>Sposób gospodarowania</i>
1	13 03 08* Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Oleje powstają podczas wymiany zużytego oleju w urządzeniach instalacji	Oleje gromadzone są selektywnie w opisanych, zamykanych beczkach ustawionych na tacach w wydzielonym miejscu magazynu odpadów niebezpiecznych.	Przekazywane uprawnionemu odbiorcy celem przetwarzania (odzysk). Proces przetwarzania zostanie określony po przeprowadzeniu stosownych badań

b) odpady inne niż niebezpieczne:

<i>Lp.</i>	<i>Kod i rodzaj odpadu</i>	<i>Źródło powstawania odpadu</i>	<i>Miejsce i sposób magazynowania</i>	<i>Sposób gospodarowania</i>
1	03 03 05 Szlamy z odbarwiania makulatury	Odpad powstaje w procesie sortowania masy makulaturowej na sortownikach szczelinowych jest to również odrzut z IV stopnia oczyszczania odwodniony na prasie śrubowej do wilgotności 40 - 50 %	Odpad gromadzony jest czasowo w szczelnym kontenerze ustawionym w hali makulaturowni, a następnie jest magazynowany w wydzielonej części bunkra węglowego.	Odpad przekazywany do odzysku we własnej instalacji (kotłowni) lub przekazywany uprawnionemu odbiorcy celem przetwarzania (odzysk)

<i>Lp.</i>	<i>Kod i rodzaj odpadu</i>	<i>Źródło powstawania odpadu</i>	<i>Miejsce i sposób magazynowania</i>	<i>Sposób gospodarowania</i>
2	03 03 07 Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	Opadem są zanieczyszczenia w postaci stałej składające się między innymi z: tworzyw sztucznych, drutów, zszywek, piasku, sznurka. Odpad powstaje na oddziale makulaturowni w procesie rozwłókniania makulatury oraz w procesie wstępnego oczyszczania i sortowania zgrubnego masy makulaturowej	Odpady magazynowany jest w wydzielonej części bunkra węglowego	Odpady przekazywane do odzysku uprawnionemu odbiorcy celem przetwarzania (odzysk)
3	03 03 11 Osady z zakładowej oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	Opadem jest odwodniony na odwadniarce dwusitowej osad wytrącony w osadniku radialnym zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowych.	Opad magazynowany jest w wyznaczonym miejscu placu drzewnego gdzie dodatkowo jest dosuszany pod wpływem czynników atmosferycznych	Odpady przekazywane do odzysku we własnej instalacji (kotłowni) lub uprawnionemu odbiorcy celem przetwarzania (odzysk, unieszkodliwianie)
4	10 01 01 Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Odpady powstają w wyniku spalania paliwa w kotłowni zakładowej.	Odpady magazynowany jest luzem w wyznaczonym miejscu placu obok kotłowni	Odpady przekazywane na bieżąco osobom fizycznym, jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami do wykorzystania na własne potrzeby lub firmom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie tymi odpadami

<i>Lp.</i>	<i>Kod i rodzaj odpadu</i>	<i>Źródło powstawania odpadu</i>	<i>Miejsce i sposób magazynowania</i>	<i>Sposób gospodarowania</i>
5	19 12 01 Papier i tektura	Odpadami są papier i tektura nienadające się do wytworzenia masy makulaturowej oddzielone podczas ręcznego sortowania makulatury.	Odpady magazynowany jest w wyznaczonym miejscu w magazynie makulatury	Odpad przekazywany uprawnionemu odbiorcy celem przetwarzania (odzysk, unieszkodliwianie)
6	19 12 04 Tworzywa sztuczne i guma	Odpadem są głównie elementy z części maszyny papierniczej usuniętych w trakcie prac konserwacyjnych, remontowych.	Odpady magazynowany jest luzem w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów	Odpad przekazywany uprawnionemu odbiorcy celem przetwarzania (odzysk, unieszkodliwianie)
7	19 12 12 Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpadami są elementy dostarczane z makulaturą np: folie, druty metalowe, tektury, płyty CD i DVD itp. oddzielone podczas ręcznego sortowania makulatury	Odpady magazynowany jest luzem lub w postaci zbelowanej w wyznaczonym miejscu w magazynie makulatury	Odpad przekazywany uprawnionemu odbiorcy celem przetwarzania (odzysk, unieszkodliwianie)

Zaleca się aby pojemniki, w których magazynowane będą odpady niebezpieczne były szczelne i opisane, ustawione w wydzielonych pomieszczeniach, na wyznaczonych i opisanych miejscach, poza obszarami lokalizacji stanowisk pracy. Miejsca gromadzenia odpadów w postaci ciekłej winny być również wyposażone w stosowne sorbenty do neutralizacji ewentualnego wycieku tych odpadów, skuteczną wentylację i odpowiednie urządzenia gaśnicze.

Łączny czas magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów nie przekroczy terminów określonych w art. 25 ust. 4, 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. z 2013 r., poz. 21 ze zmianami).

Posiadacz odpadów jest zobowiązany w pierwszej kolejności do poddania ich odzyskowi, jeżeli z przyczyn technologicznych jest on niemożliwy lub nie jest uzasadniony z przyczyn ekologicznych lub ekonomicznych, to te odpady należy unieszkodliwić w sposób zgodny z wymogami ochrony środowiska oraz planami gospodarki odpadami.

Wszystkie powstałe odpady winny być przekazywane innym podmiotom gospodarczym posiadającym ważne zezwolenie starosty, regionalnego dyrektora ochrony środowiska lub marszałka województwa – w przypadku zezwoleń wydanych na podstawie art. 26 ust. 1 ustawy o odpadach z dnia 27 kwietnia 2001 r. nie dłużej niż do 24 stycznia 2015 r.

Pracownikom mającym kontakt z odpadami niebezpiecznymi należy zapewnić warunki bezpieczeństwa i higieny pracy oraz środki ochrony indywidualnej zgodnie z wymaganiami przepisów rozporządzenia Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 26 września 1977 r. w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (tekst jednolity Dz.U. Nr 169 z 2003 r. poz.1650).

Przedmioty i substancje, które zgodnie z art. 14 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach przestały być odpadami nie mogą być magazynowane łącznie z odpadami oraz w miejscach przeznaczonych do magazynowania lub składowania odpadów. Przedmioty i substancje, które przestały spełniać warunki określone dla utraty statusu odpadów są odpadami.

3.3. Przetwarzanie odpadów

3.3.1. Rodzaj i ilość odpadów przewidzianych do przetwarzania w ciągu roku

<i>Lp.</i>	<i>Kod</i>	<i>Rodzaj odpadów</i>	<i>Planowana ilość do odzysku [Mg/rok]</i>	<i>Proces odzysku</i>
1	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	15 000,00	R1
2	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	50 000,00	R3, R12
3	03 03 11	Osady z zakładowej oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	550,00 Mg s.m. w ilości nie większej niż 1% spalonego paliwa	R1
4	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	30 000,00	R3, R12
5	15 01 03	Opakowania z drewna	15,00	R1
6	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,50	R1
7	19 12 01	Papier i tektura	60 000,00	R3, R12
8	20 01 01	Papier i tektura	30 000,00	R3, R12

3.3.2 Rodzaj i ilość odpadów powstających w wyniku przetwarzania w ciągu roku

<i>Lp.</i>	<i>Kod</i>	<i>Rodzaj odpadów</i>	<i>Ilość odpadów [Mg/rok]</i>
1	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	15 000,0
2	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	2 000,0
3	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	8 000,0
4	19 12 01	Papier i tektura	12 000,0
5	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	12 000,0

3.3.3. Miejsce i metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego

Odpady są przetwarzane na terenie zakładu Fabryki Papieru Myszków 1 Sp. z o.o. w Myszkowie przy ul. Pułaskiego 6, do którego spółka posiada tytuł prawny. W zakładzie pracują dwie instalacje, w których prowadzone jest przetwarzanie odpadów w zakresie odzysku odpadów:

A) *Kotłownia zakładowa*

Odpady są spalane w kotłowni zakładowej (proces odzysku R1- wykorzystanie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii) łącznie ze spalaniem węgla. Węgla spala się około 40 000 Mg rocznie, biomasy max 15 015 Mg, a pozostałych odpadów do 1% spalanego paliwa.

Biomasa to odpady o kodach:

03 03 05 - szlamy z odbarwiania makulatury

15 01 03 - opakowania z drewna

Pozostałe odpady to:

03 03 11 - osady z zakładowej oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10

15 02 03 - sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02

B) Makulaturownia

Procesowi odzysku są poddawane odpady o kodach:

03 03 08 – odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu

15 01 01 – opakowania papierowe

19 12 01 – papier i tektura

20 01 01 – papier i tektura

Przyjęte do przetwarzania odpady poddawane są w zakładzie sortowaniu pod kątem ich przydatności do produkcji masy makulaturowej, a w efekcie końcowym papieru. Odpady nienadające się do wykorzystania w stosowanej technologii oraz zawarte w dostawie zanieczyszczenia w postaci folii, płyt CD i DVD, gumy, tekstyliów są sortowane na poszczególne rodzaje i przekazywane do przetwarzania (odzysku), czyli są poddawane procesowi przetwarzania R12- Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11. Podczas tego procesu powstają odpady o kodach 19 12 01 i 19 12 12.

Odpady w postaci makulatury są poddane procesom odzysku (R3 - Recykling i regeneracja substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki) w instalacji do produkcji masy makulaturowej odbarwionej. Proces odzysku polega na przywróceniu własności papierotwórczych włóknom zawartym w makulaturze i przygotowaniu ich do ponownego wykorzystania jako surowca do produkcji papieru. Instalacja ta posiada maksymalną zdolność przerobową 94 000 Mg makulatury rocznie.

3.3.4. Magazynowanie odpadów przeznaczonych do odzysku

A) *Kotłownia zakładowa*

Odpady o kodach:

- **03 03 05** - szlamy z odbarwiania makulatury

- **03 03 11** - osady z zakładowej oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10

są magazynowane na tzw. placu drzewnym.

Odpady o kodach:

-**15 01 03** - opakowania z drewna

-**15 02 03** - sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02

magazynowane są w magazynach odpadów i po zebraniu odpowiedniej ilości przewożone do kotłowni do spalania.

B) *Makulaturownia*

Wszystkie odpady przeznaczone do odzysku w procesie produkcji masy makulaturowej odbarwionej magazynowane są w wyznaczonym miejscu w magazynie makulaturowni.

”

3. W podpunkcie 4.4. Warunki wprowadzania wód opadowych *wykreśla się zapis:*

„wprowadzenie wód opadowych w ilości 134 l/s, istniejącym wylotem „E” do rzeki Warty w km 783+890”.

4. Podpunkt 4.5 Warunki wprowadzania ścieków technologicznych *otrzymuje nowe brzmienie*

„4.5 Warunki wprowadzania ścieków technologicznych

Ścieki technologiczne w ilości 3600 m³/d z zakładowej mechaniczno-biologicznej oczyszczalni ścieków wprowadzane są wylotem do rzeki Warty w km 783+642.

Odprowadzane ścieki winny odpowiadać warunkom:

- temperatura - do 35 °C
- odczyn pH - 6,0 - 8,0
- zawiesina ogólna - do 35 mg/l (w okresie rozruchu – 50 mg/l*)
- ChZTCr - do 125mgO₂/l (w okresie rozruchu – 400 mg/l*)
- BZT₅ - do 15 mgO₂/l (w okresie rozruchu – 100 mg/l*)
- siarczany - do 500mg/l
- chlorki - do 200 mg/l

przy zachowaniu pozostałych wskaźników poziomów substancji zanieczyszczających na poziomie nie przekraczającym dopuszczalnych wskaźników określonych rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 24 lipca 2006 r. w *sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego* (Dz. U. Nr 137, poz. 984 z 2006 r.).

* sumaryczny czas trwania rozruchów wynikających z uwarunkowań eksploatacyjnych mechaniczno-biologicznej oczyszczalni ścieków (po zakończeniu rozruchu technologicznego) nie może przekroczyć 14 dni w roku.”

V. W rozdziale V. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych i kontrola eksploatacji instalacji oraz monitoring środowiska:

1) Punkt 4. Ewidencja wytwarzanych odpadów *otrzymuje nowe brzmienie:*

“Spółka Fabryka Papieru Myszków 1 Sp. z o.o. zlokalizowana w Myszkowie przy ul. Pułaskiego 6, zobowiązana jest do prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów, zgodnie z działem *V Ewidencja odpadów i sprawozdawczość* ustawy o odpadach oraz w oparciu o Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001 r. w *sprawie katalogu odpadów* (Dz.U. Nr 112, poz.1206).”

2) Punkt 5. Monitoring pobieranej wody i odprowadzanych ścieków otrzymuje nowe brzmienie:

“Monitoring pobieranej wody i odprowadzanych ścieków

- prowadzenie ciągłego pomiaru ilości pobieranej wody z rzeki Warty za pomocą wodomierzy,
- prowadzenie analiz jakości pobieranej wody z rzeki Warty w zakresie wskaźników: odczyn pH, BZT₅, ChZT, zawiesina, chlorki, siarczany - z częstotliwością 1 raz do roku,
- prowadzenie pomiarów ilości i jakości wód popłucznych wprowadzanych do rzeki Warty wlotem kolektora „P.F.” w zakresie zawiesin ogólnych - z częstotliwością 1 do roku.
- prowadzenie pomiarów ilości i stanu wód pochłodniczych wprowadzanych do rzeki Warty wylotem „A” - z częstotliwością dwa razy do roku (okres letni i zimowy), w sposób zgodny z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 lipca 2006 roku w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz.U. Nr 137, poz. 984 z 2006 r.).
- prowadzenie pomiaru ilości, stanu i składu tych ścieków w sposób zgodny z warunkami określonymi w § 7 ust. 1 rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 24 lipca 2006 roku w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz.U. Nr 137, poz. 984 z 2006 r.).
- prowadzenie pomiarów jakości wód opadowych wprowadzanych do rzeki Warty wylotami: „A”, „B”, „C”, „D”, „F” i „G”, w zakresie wskaźników: zawiesiny ogólne, węglowodory ropopochodne - z częstotliwością 2 razy do roku..”

3) Punkt 6. Monitoring jakości środowiska otrzymuje nowe brzmienie:

“1. prowadzenie okresowych pomiarów jakości wód rzeki Warty poniżej miejsca odprowadzania oczyszczonych ścieków technologicznych z częstotliwością 2 razy do roku, w zakresie następujących wskaźników:

- temperatura,
- odczyn,
- zawiesina ogólna,
- BZT₅,
- ChZT,
- chlorki,
- siarczany,

2. prowadzenie okresowych (2 razy do roku) pomiarów jakości wód podziemnych w sieci piezometrów.”

**VI. W rozdziale X. Zobowiązuje się Fabrykę Papieru Myszków 1 Sp. z o.o. do:
po podpunkcie 10 dopisuje się podpunkty 11 i 12 w brzmieniu:**

”

11. W przypadku zmian warunków określonych w pozwoleniu, Fabryka Papieru Myszków 1 Sp. z o.o. z siedzibą w Myszkowie przy ul. Pułaskiego 6 powinna złożyć wniosek o dokonanie tych zmian w posiadanym pozwoleniu.
12. Zgodnie z art. 76 ust. 1 ustawy *o odpadach* należy raz w roku przedłożyć marszałkowi województwa zbiorcze zestawienie danych o rodzajach i ilościach wytworzonych odpadów i gospodarowaniu nimi w terminie do dnia 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy.”

VII. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Fabryka Papieru Myszków 1 Sp. z o.o. z siedzibą w Myszkowie, pismem z dnia 2 grudnia 2013 r. zwróciła się z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego Fabryce Papieru Myszków Sp. z o.o. w Myszkowie decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 2293/OS/2008 z dnia 18 sierpnia 2008 r., dla instalacji do produkcji masy włóknistej z drewna lub innych materiałów włóknistych, instalacji do produkcji papieru i tektury o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton na dobę oraz instalacji do spalania paliw o mocy nominalnej ponad 50 MWt, znajdujących się na terenie zakładu w Myszkowie przy ul. Pułaskiego 6 (zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego nr 3304/OS/2008 z dnia 19 grudnia 2008 r., nr 1445/OS/2009 z dnia 14 maja 2009 r., nr 2185/OS/2013 z dnia 11 października 2013 r.). Prawa i obowiązki wynikające z tej decyzji Marszałek Województwa Śląskiego decyzją nr 2185/OS/2013 z dnia 11 października 2013 r. przeniósł na Fabrykę Papieru Myszków 1 Sp. z o.o. w Myszkowie. Zmiana wniosku dotyczy:

- zamknięcia linii do produkcji ścieru drzewnego, a tym samym zmiana składu surowcowego;
- w zakresie powietrza atmosferycznego: zmiana parametrów kotła oraz ilości spalanych odpadów i biomasy;
- w zakresie ścieków deszczowych i wód roztopowych: likwidacja jednego z kolektorów deszczowych i zaktualizowanie powierzchni zlewni;
- w zakresie odpadów: zmiana ilości przetwarzanych odpadów i dostosowanie pozwolenia do nowej ustawy o odpadach.

Przedmiotowa instalacja, zgodnie z punktem 1 oraz 6 podpunkt 1a i 1b załącznika rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w *sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz.U. Nr 122 poz. 1055), kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości. Wobec tego dla przedmiotowej instalacji wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (tekst jednolity Dz. U. z 2013r. poz. 1232 z późn. zm.).

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 1 powołanej ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w związku z § 2.1 pkt 19 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w *sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz.U. Nr 213, poz. 1397)

organem właściwym w sprawach ochrony środowiska dla ww. przedsięwzięcia jest marszałek województwa.

W niniejszym pozwoleniu zostały określone zgodnie z obowiązującymi przepisami rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku na eksploatowanej przez wnioskodawcę instalacji wraz z podaniem ich właściwości i podstawowego składu chemicznego.

Wnioskowana zmiana w zakresie gospodarki odpadami związana jest z uzupełnieniem pozwolenia o numer identyfikacji podatkowej (NIP) i numer REGON posiadacza odpadów. Zmiany z zakresu wytwarzania odpadów i zmiany ilości wytwarzanych odpadów polegają m.in. na uaktualnieniu rodzajów i ilości wytwarzanych odpadów w związku z likwidacją linii do produkcji ścieru drzewnego, dostosowaniu niniejszego pozwolenia do aktualnie obowiązujących przepisów w zakresie gospodarki odpadami w związku z wejściem w życie ustawy z 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz.U. z 2013 r. poz. 21) i wprowadzonych przez tą ustawę zmian w innych ustawach, a w szczególności w ustawie *Prawo ochrony środowiska*. W niniejszym pozwoleniu zostały określone zgodnie z obowiązującymi przepisami rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku na eksploatowanej przez wnioskodawcę instalacji wraz z podaniem ich właściwości i podstawowego składu chemicznego. Uaktualniono również miejsca magazynowania wytworzonych odpadów.

Dodatkowo pozwolenie określa rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do przetwarzania (odzysku) wraz z określeniem metody i procesu przetwarzania tych odpadów.

Przedstawione we wniosku materiały i dokumenty zawierają informacje wyszczególnione w art.184 ust.1 i 2 ustawy *Prawo ochrony środowiska* oraz art. 42 ust. 2, ustawy z dnia 14 grudnia 2012 *o odpadach* (Dz.U. z 2013 r. poz. 21), a sposób postępowania z odpadami jest prawidłowy i zgodny z obowiązującymi przepisami.

Zasady prowadzenia ewidencji odpadów określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 8 grudnia 2010 r., *w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów* (Dz. U. Nr 249, poz. 1673).

Zasady postępowania z olejami odpadowymi określa rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 4 sierpnia 2004 r. *w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi* (Dz. U. Nr 192, poz. 1968).

Zgodnie z wnioskiem strony niniejszą decyzją dokonano zmiany w zakresie emisji zanieczyszczeń do powietrza spowodowanej zmianą parametrów kotła oraz ilości spalanych odpadów i biomasy. W przedstawionej dokumentacji wykonano nowe obliczenia uwzględniające zmiany wielkości emisji substancji do powietrza. Przeprowadzone obliczenia rozprzestrzeniania zanieczyszczeń w powietrzu wykazały, że przy zachowaniu parametrów źródeł wprowadzania substancji do powietrza, eksploatacja instalacji nie będzie powodowała przekroczeń standardów jakości powietrza określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012r. *w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu* (Dz. U. 2012 r., poz.1031) oraz wartości odniesienia substancji określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. *w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu* (Dz. U. Nr 16, poz.87).

Zgodnie z wnioskiem strony dokonano zmniejszenia dopuszczalnej emisji rocznej wszystkich trzech zanieczyszczeń objętych standardami emisyjnymi z instalacji spalania paliw stałych.

Wnioskowana zmiana w instalacji IPPC w zakresie ochrony środowiska przed hałasem związana jest z zamknięciem linii do produkcji ścieru drzewnego przez wnioskodawcę.

Przyjęta w decyzji Marszałka Województwa Śląskiego nr 2293/OS/2008 z dnia 18 sierpnia 2008 r., (z późn.zm.) ilość źródeł hałasu w liczbie 39 szt. została pomniejszona o 5 szt.

Niniejsza zmiana nie jest zmianą istotną w rozumieniu ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

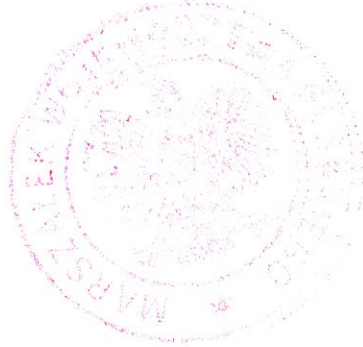
Biorąc pod uwagę powyższe należało orzec jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia (art. 127 § 1 i § 2 oraz art. 129 § 1 i § 2 kpa).

Przed upływem terminu wniesienia odwołania decyzja nie ulega wykonaniu, a wniesienie odwołania wstrzymuje jej wykonanie (art.130 §1 i §2 kpa).

Na podstawie art. 6 ust.1 pkt 1 i pkt 4 ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz.U. Nr 225, poz. 1635) za niniejszą zmianę pozwolenia pobrano opłatę skarbową w wysokości 253,00 zł (słownie: dwieście pięćdziesiąt trzy złotych 00/100) w formie bezgotówkowej przelewem bankowym z dnia 2 grudnia 2013 r. dokonany na rachunek bankowy Urzędu Miasta Katowice- ING Bank Śląski S.A. Nr 46 1050 0099 5593 0211 1111 1111 (kopię przelewu dołączono do akt sprawy).



podpisano:

z up. MARSZALKI WOJEWÓDZTWA
Witold Klimza
Zastępca Dyrektora
Wydział Ochrony Środowiska