

**DECYZJA Nr 1324/OS/2014**

Na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. z 2013 r., poz. 267 ze zm.), art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 204, art. 211, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity z 2013 r. Dz. U. poz. 1232 ze zm.) po rozpatrzeniu wniosku pełnomocnika działającego z upoważnienia Starosty Tarnogórskiego reprezentującego Skarb Państwa z dnia 6 grudnia 2013 r. (uzupełnionego o wymogi formalne pismem z dnia 30 grudnia 2013 r.) o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do składowania odpadów niebezpiecznych pn.: „**Centralne Składowisko Odpadów**” byłych **Zakładów Chemicznych „Tarnowskie Góry” w Tarnowskich Górach** przy ul. Bocznej 1.

**orzekam**

udzielić na rzecz Skarbu Państwa reprezentowanego przez pełnomocnika działającego z upoważnienia Starosty Tarnogórskiego pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do składowania odpadów niebezpiecznych pn.: „**Centralne Składowisko Odpadów**” byłych **Zakładów Chemicznych „Tarnowskie Góry” w Tarnowskich Górach** przy ul. Bocznej 1

**I. Rodzaj prowadzonej działalności, parametry instalacji oraz zużycie materiałów, energii i paliw.**

Działalność objęta pozwoleniem polega na unieszkodliwianiu odpadów poprodukcyjnych pozostałych po byłych Zakładach Chemicznych „Tarnowskie Góry”. Centralne Składowisko Odpadów zostało wybudowane zostało w latach 2000-2004 r. w czasie procesu likwidacyjnego Zakładów Chemicznych „Tarnowskie Góry”.

Od 2000 r. prowadzone były prace w ramach *przedsięwzięcia „Ochrona Głównego Zbiornika Wód Podziemnych 330 - Gliwice, poprzez kompleksowe unieszkodliwienie odpadów wraz z rekultywacją terenów skażonych Zakładów Chemicznych "Tarnowskie Góry" w Tarnowskich Górach w likwidacji*”. W ramach w/w przedsięwzięcia podjęto decyzję o budowie na terenie zakładu nowego składowiska odpadów i zeskładowaniu w nim poprodukcyjnych odpadów niebezpiecznych: ze zwałowisk odpadów, skażonego gruzu z demontaży instalacji i wyburzeń obiektów technologicznych oraz zanieczyszczonych gruntów z terenu zakładu. W czasie planowania prac likwidacyjnych stwierdzono konieczność zestalania części odpadów przed ich zeskładowaniem i w tym celu uruchomiono dwie instalacje (węzły) zestalania odpadów.

Ze względu na wielkość obiektu oraz prognozowaną ilość oraz specyficzny skład chemiczny odcieków z CSO, przy składowisku konieczne było wybudowanie oczyszczalni ścieków, oczyszczającej odcieki z drenaży kwater oraz zanieczyszczone wody gruntowe spod terenu składowiska.

Instalacja eksploatowana jest na terenie, do którego zarządzający posiada tytuł prawny. Instalacja wybudowana została przez Zakłady Chemiczne „Tarnowskie Góry” w likwidacji, na gruntach do których przedsiębiorstwo posiadało prawo użytkowania wieczystego. W dniu 29.02.2008 r. Likwidator Zakładów Chemicznych „Tarnowskie Góry” zrzekł się prawa użytkowania wieczystego gruntu oraz prawa własności urządzeń, budowli i budynków będącymi częścią przedsiębiorstwa.

Tym samym zarząd nad gruntami i majątkiem przejął Starosta Tarnogórski – wykonujący obowiązki Skarbu Państwa.

### **I.1. Lokalizacja.**

Instalacja do składowania odpadów niebezpiecznych pn.: „Centralne Składowisko Odpadów” byłych Zakładów Chemicznych „Tarnowskie Góry” znajduje się na terenie pozostałym po likwidowanych Zakładach Chemicznych „Tarnowskie Góry” w Tarnowskich Górach (ZCh) w północnej części miasta Tarnowskie Góry, w dzielnicy Sowice. Łączna powierzchnia terenów przejętych przez Starostę Powiatu od byłych ZCh wynosi 54,24 ha.

### **I.2. Rodzaj i parametry instalacji oraz stosowana technologia.**

#### **A. Instalacja IPPC- instalacja do składowania odpadów niebezpiecznych pn.: „Centralne Składowisko Odpadów”**

##### **A.1. Parametry ogólne:**

Centralne Składowisko Odpadów składa się z 5 kwater K1-K5, o całkowitej pojemności przekraczającej 25 000 ton tj. 1290 tys. m<sup>3</sup>. Aktualnie w eksploatacji znajdują się kwatery K4 i K5 CSO, a kwatery K1, K2 i K3 zostały wypełnione odpadami do rzędnej docelowej, a następnie zamknięte i zrehabilitowane. Na składowisku umieszczono 1,35 mln Mg odpadów niebezpiecznych. Obecnie do unieszkodliwienia pozostaje 485,8 tys. m<sup>3</sup> odpadów ze zwałowisk odpadów poprodukcyjnych nr 1, 4+4a i 6 oraz zanieczyszczonych gruntów z terenu zakładu.

Centralne Składowisko Odpadów składa się z następujących kwater:

kwatery nr 1 - kwatera zamknięta i zrehabilitowana,  
kwatery nr 2 – kwatera zamknięta i zrehabilitowana,  
kwatery nr 3 – kwatera zamknięta i zrehabilitowana,  
kwatery nr 4 – kwatera eksploatowana,  
kwatery nr 5 – kwatera eksploatowana.

Centralne Składowisko Odpadów jest składowiskiem nadpoziomym o maksymalnej wysokości składowania do 17 m tj. do rzędnej 308,9 m npm, o łącznej powierzchni 13,07 ha.

Składowisko zbudowane jest z 5 kwater (K1 – K5) o planowanej pojemności 1.290,7 tys. m<sup>3</sup> i powierzchni 11,13 ha (wg wewnętrznej krawędzi obwałowań składowiska, bez wałów wewnętrznych kwater). Obecnie eksploatowane są kwatery Nr 4 i Nr 5.

Składowisko otoczone jest obwałowaniem, którego szerokość korony wynosi 5,0 m. Skarpy zewnętrzne obwałowania zaprojektowano z nachyleniem 1:2, skarpy wewnętrzne z nachyleniem 1:3. Wysokość obwałowania wynosi od 2,1 m do 4,0 m nad poziomem terenu (średnia wysokość obwałowania 2,5 m). Poszczególne kwatery oddzielone są obwałowaniami, których korona sięga rzędnej korony obwałowania zewnętrznego.

Dno składowiska nachylone jest ze spadkiem 0,65% w kierunku wschód – zachód.

Najwyższa rzędna dna składowiska to 292,05 m (północno – wschodni narożnik) najniższa 287,89 m (przyjęta dla narożnika południowo – zachodniego).



Skarpy składowiska kształtowane są z nachyleniem 1: 3. W połowie wysokości skarp dla poprawy ich stabilności przewidziano wykonanie poziomego tarasu o szerokości 3,0 m. Wierzchowina składowiska po jego zamknięciu będzie posiadała dwustronny 3 % spadek w kierunku północnym i południowym.

## A.2. Parametry kwater:

Zestawienie podstawowych informacji nt. eksploatacji kwater CSO.

kwatera	Oddanie do użytkowania	Pow. [ha]	pojemność projektowana [tys. m <sup>3</sup> ]	Wypełnienie [%]	Zamknięcie i rekultywacja	Ilość odpadów w kwaterze [tys. Mg]
K1	XII.2000 r.	2,41	176,42	100%	06.2004	352,8
K2	V.2003 r.	2,39	262,96	100%	11.2005	544,9
K3	IX.2003 r.	2,16	231,98	100%	08.2011	231,98
K4	XI.2004 r.	1,80	226,48	~ 25%	w eksploatacji	87,63
K5	XII.2004 r.	2,37	392,88	~ 25%	w eksploatacji	147,2

## B. Instalacje pomocnicze:

### B.1. Węzeł zestalania odpadów:

Istnieją dwa węzły zestalania – węzeł nr 1 w rejonie bocznicy kolejowej w sąsiedztwie zrekultywowanych zwałowisk nr 3 i 3a oraz węzeł nr 2 – w rejonie zwałowiska nr 6. Planuje się wyłączenie z użytkowania i likwidację węzła nr 1.

**Węzeł zestalania nr 2** – o wydajności przygotowania mieszanki zestalającej 30 m<sup>3</sup>/h – zlokalizowany jest od północnej strony zwałowiska nr 6, i składa się z następujących urządzeń:

- bunkier zsypowy z kratą ochronną oczyszczaną wibracyjnie z przenośnikiem ślimakowym podającym odpady na taśmociąg,
- taśmociąg skośny podawania odpadów do mieszarki,
- mieszarka o pojemności 1,5 m<sup>3</sup>,
- konstrukcja nośna mieszarki z pomostem, barierami i schodami oraz zadaszaniem,
- 2 silosy magazynowe cementu, o pojemności 30 t każdy, wraz z podajnikami ślimakowymi dozowania cementu,
- waga cementu,
- waga samochodowa do ważenia masy dostarczanych i składowanych odpadów,
- sonda mikrofalowa do pomiaru wilgotności odpadów,
- sterownia elektroniczna,
- kanalizacja odprowadzająca ścieki z mycia urządzeń na oczyszczalnię,
- doprowadzenie wody i energii,

### Technologia pracy instalacji zestalania.

Do węzła transportowane są odpady przeznaczone do zestalania:

- półpłynne ze zwałowisk nr 4+4a (opcjonalnie z części zwałowiska nr 6),

Odpady dostarczane są do węzła transportem kołowym. Dla celów technologicznych odpady czasowo gromadzi się na stanowisku przeładunkowym o utwardzonej i nieprzepuszczalnej nawierzchni w bezpośrednim sąsiedztwie węzła. Odpady ładowarką są ładowane do bunkra zsykowego zaopatrzonego w kratę, na której zatrzymywane będą odpady o charakterze stałym mogące zakłócić pracę węzła i spowodować uszkodzenie mieszadła. Z bunkra zsykowego odpady półpłynne oraz stałe trafiają do komory zestalania zaopatrzonej w mieszadła oraz wagę. Następuje tutaj dozowanie pozostałych komponentów mieszanki zestalającej – cementu (10 – 15 % wagowo) oraz wody (w zależności od wilgotności oraz rodzaju odpadów). Proces dozowania oraz mieszania w komorze kontrolowany jest przez program komputerowy.

Czas mieszania uzależniony jest od wilgotności odpadów oraz przyjętych proporcji komponentów mieszanki zestalającej i wynosi od kilkunastu sekund do ok. 2 minut. Mieszanka zestalająca o żądanej konsystencji transportowana jest przenośnikiem taśmowym na samochody samowyładowcze i przewożona do CSO, gdzie następuje dalsze zestalanie z odpadami stałymi, w czasie wbudowywania odpadów w składowisko.

## **B.2. Oczyszczalnia ścieków:**

Oczyszczalnia składa się z dwóch niezależnych ciągów technologicznych:

- oczyszczalni chemicznej o wydajności do 315 m<sup>3</sup>/d, oczyszczającej wody z drenaży CSO: odpadów (nadfoliowego), drenażu pod składowiskiem oraz drenażu głębokiego,
- oczyszczalni mechaniczno-biologicznej o wydajności do 88 m<sup>3</sup>/d – oczyszczającej ścieki bytowe z budynków mieszkalnych przy ul. Grzybowej.

Oczyszczone ścieki odprowadzane są odpływem do rzeki Stoły.

### **B.2.1. Oczyszczalnia chemiczna:**

Ścieki przemysłowe zbierane w sieci drenaży CSO są przepompowywane na oczyszczalnię przez pompownię położoną na terenie Zakładów Chemicznych po północno-wschodniej stronie składowiska. W celu uniknięcia emisji lotnych substancji toksycznych w środowisku kwaśnym, przed dopływem do zbiornika wyrównawczego B1, zastosowano komorę szybkiego mieszania KSZM-1 z układem korekty odczynu ścieków do wartości obojętnej. W chwili obecnej nie prowadzi się korekty pH ługiem sodowym. Zbiornik wyrównawczy eliminuje nierównomierność przepływu przez urządzenia technologiczne oczyszczalni oraz pozwala na przejęcie zwiększonego napływu w okresie pogody deszczowej. Zbiornik wyposażony jest w zgarniacz wózkowy, który zgarnia łatwoopadalne zawiesiny do leja osadowego.

W okresie intensywnych lub długotrwałych opadów nadmiar ścieków po wypełnieniu objętości roboczej zbiornika wyrównawczego przejęty zostanie przez zbiornik awaryjny B3. Przy wielkich napływach i w sytuacjach awaryjnych może być wykorzystany zewnętrzny zbiornik retencyjny (awaryjny) ścieków. W okresach mniejszych spływów zgromadzone wody przepompowane będą z powrotem na początek układu technologicznego. Przewidziano również możliwość wykorzystania zbiornika awaryjnego do przechwytywania partii przemysłowych ścieków oczyszczonych, których skład chemiczny odbiegałby od wartości dopuszczalnych.

Dalej ścieki trafią przez komorę szybkiego mieszania KSZM-2 do zbiornika strącania metali ciężkich B2. Komora KSZM-2 ma umożliwiać szybkie i pełne wymieszanie węgla sodu (względnie ługu sodowego) z całą objętością ścieków przemysłowych. Zastosowanie węgla stabilizuje proces strącania. Obecnie nie ma potrzeby stosowania tego węzła, dlatego komora KSZM-2 wykorzystywana jest jako zbiornik przejściowy. Sklarowane ścieki odbierane przy pomocy krawędzi przelewowej do komory czerpalnej, przetłaczane są do hali technologicznej oczyszczalni. Proces strącania jest wspomagany przez koagulację objętościową służącą głównie do zwiększenia stopnia eliminacji bezpostaciowych, źle sedymentujących zawiesin i usunięcia związków arsenu. Koagulacja prowadzona jest w układzie reaktorów o przepływie grawitacyjnym składających się z komory szybkiego mieszania KSZM-3 i dwóch komór flokulacji RE1, RE2.



Wszystkie zbiorniki wyposażono w urządzenia mieszające. Do rurociągu przed szybkim mieszaniem dozowany jest korygujący odczyn ług sodowy i chlorek żelazowy, natomiast do pierwszej komory flokulacji poprawiający stabilność skoagulowanych kłaczków osadów słaboanionowy polielektrolit.

Oczyszczane ścieki przemysłowe dopływają następnie do komory rozdziału KR1, z której są kierowane czterema strumieniami do dwóch osadników wielostrumieniowych (SK1, SK2). W osadnikach zostały ułożone w strefie rozdziału równoległe moduły sedymentacyjne wykonane z rur PVC, które umożliwiają uzyskanie bardziej równomiernego rozdziału strug ścieków niż układy konwencjonalne. Sklarowane wody są odbierane przy pomocy jednostronnych trójkątnych krawędzi przelewowych i odpływają korytami otwartymi do zbiornika pośredniego ścieków B4.

Ze zbiornika pośredniego wody są kierowane ze stałym wydatkiem do węzła filtracji pospiesznej, który ma na celu zatrzymanie pozostałych zawiesin po sedymentacji. Złoża piaskowe są płukane przy użyciu sprężonego powietrza wytwarzanego w dmuchawach V1.0 i V1.1 oraz wodą odpływającą do zbiornika wyrównawczego w postaci popłuczyn. Gromadzony zapas wody technologicznej w zbiorniku B5 wykorzystywany jest m.in. w operacjach płukania złóż piaskowych, węglowych, jonitowych oraz przygotowania polielektrolitu. W sytuacjach deficytu wody technologicznej przewidziano możliwości uzupełnienia jej zapasu wodą wodociągową.

Przefiltrowane wody trafiają do bloku ciśnieniowych kolumn adsorpcyjnych wypełnionych granulowanym węglem aktywnym. Kolumny wyposażono w instalację przeciwprądowego płukania złóż węglowych. Proces adsorpcji pełni rolę ochronną zabezpieczającą jonit przed trwałą degradacją związkami organicznymi i niszczącym działaniem kationów metali ciężkich. Odpływ z tego węzła kierowany jest bezpośrednio do węzłów wymiany jonowej wypełnionych żywicami boranoselektywnymi; nr 1 oraz nr 2. Oczyszczone ścieki odprowadzane są poprzez studzienkę pomiarową grawitacyjnie do odbiornika (rzeka Stoła). Przywrócenie roboczej zdolności wymiennej jonitu uzyskuje się w dwustopniowej regeneracji obejmującej regenerację kwasem solnym i kondycjonowanie ługiem sodowym. Pełny cykl pracy wymienników obejmuje fazę współprądowej pracy użytecznej, przeciwprądowe spulchnianie złoża, przeciwprądową regenerację właściwą i kondycjonowanie oraz współprądowe mycie. Wymienniki jonowe eksploatowane są w układzie szeregowym, co umożliwia przełączanie kolejności pracy i regeneracji kolumn. Układ zapewnia mniejszą częstotliwość regeneracji złóż niż rozwiązanie jednostopniowe.

W skład oczyszczalni ścieków wchodzi wspólny blok odwadniania osadów pozwalający na odrębne zagęszczanie i odwodnienie powstałych osadów. Osad zgromadzony w zbiorniku wyrównawczym usuwany jest okresowo do zagęszczacza Z1, który wykorzystywany jest również do zagęszczania osadu nadmiernego. Osady pochodzące z procesu strącania metali ciężkich oraz osady pokoagulacyjne transportowane są odpowiednio do zagęszczaczy Z2 i Z3. Zawartość zagęszczaczy grawitacyjnych o działaniu okresowym jest mieszana przy pomocy mieszadeł prętowych, które powodują jego lepsze zagęszczenie oraz uśrednienie składu. Osady zagęszczone podawane są na prasę taśmową (wykorzystywaną także do odwadniania osadu nadmiernego). Odwodniony placek filtracyjny jest workowany, a następnie wywożony na eksploatowane składowisko odpadów (odpad niebezpieczny o kodzie 19 08 13\*). Powstające wody nadosadowe odprowadzane są grawitacyjnie do zbiornika pośredniego B7, skąd zostają przepompowane do zbiornika wyrównawczego B1. Osady sedymentujące na dnie zbiornika B3, po przepompowaniu do wiaty obok budynku pompowni, odwadniane są za pomocą wirówki, a następnie workowane.

### **B.2.2. Oczyszczalnia mechaniczno-biologiczna:**

Ścieki surowe dopływają grawitacyjnie do komory czerpalnej zmodernizowanej pompowni, skąd są przepompowywane do stacji mechanicznego oczyszczania, umieszczonej w części nadziemnej budynku pompowni. W urządzeniu są zatrzymywane części stałe o średnicy cząstek powyżej 4 mm oraz piasek. Piasek i skratki osobno usuwane z urządzenia gromadzone są w kontenerach, higienizowane wapnem hydratyzowanym lub chlorowanym i okresowo wywożone przez uprawnionych odbiorców.

Oczyszczone mechanicznie ścieki przepływają następnie do zbiornika pośredniego, skąd przepompowywane są do reaktora osadu czynnego, który składa się z komór: beztlenowej, anoksycznej i tlenowej. Ścieki oraz osad recyrkulowany z osadnika wtórnego doprowadzane są do komory beztlenowej, a następnie przepływają szeregowo przez pozostałe komory, w których zachodzą kolejne etapy biologicznego oczyszczania, tj.: wstępna faza biologicznej defosfatacji (wydzielenie fosforanów oraz pobór łatwo rozkładalnych substratów organicznych), denitryfikacja azotanów zawracanych z komory tlenowej, utlenienie związków organicznych, nityfikacja i końcowa faza procesu biologicznej defosfatacji (pobór fosforanów ze ścieków) oraz tlenowa stabilizacja osadu. W komorach reaktora biologicznego są zainstalowane mieszadła zatopione, które wytwarzając odpowiednią turbulencję środowiska wodnego, utrzymują osad czynny w zawieszeniu i ułatwiają jego kontakt z doprowadzanymi zanieczyszczeniami. W komorze tlenowej zainstalowane są węże drobnopęcherzykowe zasilane sprężonym powietrzem ze stacji dmuchaw. Biologicznie oczyszczone ścieki odpływają z komory tlenowej do osadnika wtórnego. Po oddzieleniu osadu czynnego, ścieki odpływają poprzez filtr bębnowy i koryto pomiarowe do odbiornika (łącząc się w korycie z oczyszczonymi ściekami z oczyszczalni chemicznej), jakim jest rzeka Stoła.

W trakcie oczyszczania ścieków powstaje osad nadmierny odprowadzany ze stopnia biologicznego. Osad ten jest gromadzony i zagęszczany w zagęszczaczu grawitacyjnym, a następnie odwadniany w urządzeniu, które składa się z prasy taśmowej i stacji przygotowania roztworu polielektrolitu (część wspólna z oczyszczalnią chemiczną). Odwadniany po ręcznej higienizacji wapnem osad jest workowany i wywożony okresowo na wysypisko komunalne. Powstające podczas odwadniania wody nadosadowe są zawracane na początek układu technologicznego oczyszczalni mechaniczno – biologicznej.

### I.3. Zużycie materiałów, surowców, paliw i wody.

Poniższa tabela przedstawia maksymalne roczne wielkości zużycia materiałów, surowców i paliw wykorzystywanych w instalacjach, określone na podstawie wielkości średniorocznych z ostatnich 3 lat.

Wyszczególnienie	Jednostka	Wielkość zużycia		Maksymalna prognozowana**
		CSO* z węzłem zestalania	Oczyszczalnia ścieków	
Woda	m <sup>3</sup> /rok	1600	1600	5000
Energia elektryczna	MWh/rok	550	185	1100
Cement	ton/rok	12000	–	25000
NaOH	ton/rok	–	18,5	36
HCl	ton/rok	–	17,0	35
FeCl <sub>3</sub>	ton/rok	–	8,5	16

\* – pobór energii tylko w czasie prac inwestycyjnych

\*\* – w odniesieniu do maksymalnej wydajności wszystkich instalacji

## II. Źródła zaopatrzenia w wodę.

### II.1. Gospodarka wodna.

#### A. Źródła zaopatrzenia w wodę.

Woda dla potrzeb pracy instalacji doprowadzana jest systemem wodociągowym w oparciu o umowę z PW i K Sp. z o.o. w Tarnowskich Górach w następujących ilościach:

cele bytowe – 15 m<sup>3</sup>/d

cele instalacji – 110 m<sup>3</sup>/d



## B. Źródła powstawania ścieków.

### a) Odcieki z drenaży CSO:

Kwatery K1 – K5 posiadają drenaże z uszczelnieniem odprowadzające odcieki ze składowanych odpadów. Dodatkowo kwatera K1 posiada drenaż kontrolny (pomiędzy geomembraną a uszczelnieniem mineralnym) zakończony studzienką kontrolną (bezodpływową). Odcieki z drenaży CSO trafiają do wspólnego kolektora biegnącego wzdłuż zachodniego obwałowania składowiska, aby następnie łączyć się w studziencie zbiorczym z wodami drenażu głębokiego, obniżającego poziom wód gruntowych w rejonie CSO oraz drenażu pod składowiskiem, odprowadzającego zanieczyszczone wody spod składowiska. Ścieki z drenaży CSO oczyszczane są w chemicznej oczyszczalni ścieków. Powstające ścieki po oczyszczeniu w części chemicznej i mechaniczno-biologicznej oczyszczalni zakładowej odprowadzane są łącznie ze ściekami bytowymi pochodzącymi z zaplecza składowiska z budynków mieszkalnych przy ul. Grzybowej betonowym korytem odpływowym o długości ok. 23 m, przekroju 300 mm, przykrytym prefabrykowanymi płytami betonowymi i wyposażonym w kratkę stalową do rzeki Stoły wylotem w km 22+159. Współrzędne geograficzne lokalizacji wylotu: N: 50027'37,27" ; E: 18051'56,43".

Dla odprowadzenia odcieków z odpadów umieszczanych w składowisku wykonano system drenaży ułożonych w warstwie żwirowej gr. 0,5 m.

Na system ten składają się:

1. rurociągi drenarskie – rury perforowane, HDPE Ø 200, spadek 0,65 %, ciągi ułożone co 30 m od siebie pod kwaterami w kierunku północ – południe,
2. kolektor zbiorczy – orurowanie pełne, Ø 300 HDPE, spadek 0,6 %, wzdłuż południowej krawędzi obwałowania w kierunku wschód – zachód,
3. pompownie odcieków:
  - pompownia P1 dla kwatery K1,
  - pompownia P2 dla kwater K2 – K5,
  - pompownia PP1/PP2 (P3) – zbiorcza, przepompowywanie odcieków rurociągami tłocznymi do oczyszczalni.

Wyposażenie pompowni stanowią pompy zatapialne. Sterowanie pompami w pompowniach wykonano jako automatyczne w zależności od poziomów odcieków w pompowni oraz miejscowe z szafek sterowniczych zlokalizowanych na koronie obwałowania składowiska. Sygnały pracy, postoju lub awarii przekazywane będą do szafki sterowniczej na koronie obwałowania. Stany awaryjne sygnalizowane będą dźwiękowo oraz świetlnie przy szafkach sterowniczych.

### b) Ścieki bytowe:

Ścieki bytowe odprowadzane są do kanalizacji ścieków komunalnych, a następnie kierowane do części biologicznej oczyszczalni ścieków. Ścieki bytowe w czasie eksploatacji CSO powstają tylko w czasie realizacji wydzielonych zadań inwestycyjnych. Ścieki bytowe z oczyszczalni ścieków odprowadzane są bezpośrednio do zbiorników oczyszczalni mechaniczno-biologicznej.

### c) Wody opadowe:

Warunki odprowadzania wód opadowych określają odrębne pozwolenia wodnoprawne.

### III. Źródła emisji substancji do powietrza.

#### III.1. Źródła emisji oraz miejsca wprowadzania substancji gazowo – pyłowych do powietrza.

##### III.1.1. Instalacja IPPC - Centralne składowisko Odpadów:

- 10 studni odgazowujących (SO1 – SO10) na zrehabilitowanych i zamkniętych kwaterach K1-K3 – emisja zorganizowana substancji: CO<sub>2</sub>, CH<sub>4</sub>, H<sub>2</sub>S;
- praca sprzętu na kwaterach K4 i K5 oraz drogach wewnętrznych w rejonie CSO i węzła zestawienia – emisja niezorganizowana pyłu.

##### III.1.2. Instalacja pomocnicza IPPC - Węzeł zestawienia

- proces napełniania dwóch silosów magazynowych cementu o poj. 60 Mg każdy – emisja zorganizowana pyłu.
- Pył cementu z odpowietrzania 2 zbiorników cementu, zredukowany jest w filtrach workowych o skuteczności 80% i odprowadzany do powietrza, emitorami: E-wz1 i E-wz2 o wysokości h = 9,0 m i średnicy d = 0,4 m każdy. Czas pracy emitorów: 216 h/rok każdy.

##### III.1.3. Charakterystyka źródeł hałasu.

Klimat akustyczny otoczenia składowiska odpadów kształtować będzie transport kołowy odpadów, operacje wbudowywania i zagęszczania odpadów w CSO, praca węzła zestawienia oraz praca oczyszczalni ścieków.

Zestawienie źródeł hałasu przedstawiają poniższe tabele.

#### Parametry akustyczne i czas pracy kubaturowych źródeł hałasu:

Lp.	Nazwa źródła hałasu	Poziom dźwięku wewnątrz pomieszczenia (w odległości 1m od przegrody zewnętrznej) [dB/A]	Czas emisji hałasu w przedziale czasu odniesienia pora dnia/pora nocy [min]
1	<b>Hala technologiczna oczyszczalni ścieków:</b> - mieszadło komory RE-1 - mieszadło komory RE-2 - mieszadło komory szybkiego mieszania KSZM-3 - pompa P.19 dla ZN1 magazyn reagentów - pompa P.20 dla ZN1 magazyn reagentów - pompa P.22 dla 34% HCl dla ZN1 magazyn reagentów - pompa P.10 dla B10 50%NaOH - pompa P.12.1 dla B12 magazyn reagentów - pompa osadów z osadnika SK-1 - mieszadło prętowe zagęszczacza Z1	80,0	480/60



	<ul style="list-style-type: none"> <li>- mieszadło prętowe zagęszczacza Z1</li> <li>- mieszadło prętowe zagęszczacza Z1</li> <li>- pompa wody zbiornika B5</li> <li>- pompa zbiorników HCl RS-1, RS-2</li> <li>- pompa zbiorników NaOH RS-3, RS-4</li> <li>- pompa zbiornika pośred, rozt.poreag .OD-1</li> <li>- pompa zbiornika PR-1</li> <li>- pompa zbiornika PR-1</li> <li>- pompa zbiornika PR-3</li> <li>- pompa zbiornika PR-4</li> <li>- pompa zbiornika technolog. wody WT-1</li> <li>- stacja mechanicznego odwadniania osadów</li> <li>- kompresor</li> </ul>		
2	<b>Budynek pompowni ścieków</b> - stacja mechanicznego odwadniania ścieków bytowych	85,0	120/15
3	<b>Budynek wirówki osadów</b> - wirówka osadów	85,0	60/0

#### Parametry akustyczne i czas pracy źródeł bezpośredniej emisji hałasu do środowiska

Lp.	Nazwa źródła hałasu	Poziom (mocy akustycznej) [dB/A]	Czas emisji hałasu w przedziale czasu odniesienia pora dnia/pora nocy [min]
<b>Centralne Składowisko Odpadów</b>			
1	Samochody ciężarowe – 120 przejazdów	93	120/0
2	Spycharka – 2 szt.	105	480/0
3	Walec	105	480/0
<b>Węzeł zestawienia odpadów</b>			
4	Przenośnik ślimakowy cementu	82	360/0
5	Przenośnik taśmowy odpadów	81	480/0
6	Mieszarka	95	480/0
7	Przenośnik odbierający	95	480/0
8	Ładowarka samojezdna	100	360/0
<b>Oczyszczalnia ścieków</b>			
9	Zgarniacz odpadów zbiornika B1	75,0	30/0
10	Zgarniacz odpadów zbiornika B2	75,0	30/0
11	Zgarniacz odpadów zbiornika B3	75,0	30/0
12	Stacja dmuchaw oczyszczalni biologicznej – 2 szt.	85	180/60

#### IV. Gospodarka odpadami.

##### IV.1. Ilość odpadów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku.

1. Wytwarzanie odpadów w wyniku eksploatacji instalacji (NIP: 6452163376, REGON: 2762855460):

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	Pochodzenie odpadów	Właściwości i skład odpadów	Sposób postępowania z odpadem
<b>Centralne Składowisko Odpadów</b>					
19 08 02	Zawartość piaskowników	37,0	osad z osadnika rowu opaskowego CSO	cząstki stałe gł. piasek	D13 – wykorzystanie do zestalania odpadów w CSO
<b>Węzeł zestalania odpadów</b>					
13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,05	oleje zużyte, przepracowane z mechanizmów roboczych urządzeń, powstają w wyniku wymiany na nowe	węglowodory wielołańcuchowe, z zanieczyszczeniami mechanicznymi, gł. metali Właściwości: H5, H14	przekazanie uprawnionym podmiotom do przetworzenia (odzysku)
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	0,05	Odpady powstają w czasie prac konserwacyjnych instalacji	tkaniny zanieczyszczone smarami i olejami Właściwości: H5, H14	przekazanie uprawnionym podmiotom do przetworzenia (odzysku lub unieszkodliwienia)
07 02 99	Inne nie wymienione odpady	0,1	zużyte gumowe pasy transmisyjne, powstają w wyniku wymiany na nowe	Kauczuki z elementami stalowymi, nie stanowią zagrożenia dla środowiska	przekazanie uprawnionym podmiotom do przetworzenia (odzysku)
17 04 05	Żelazo i stal	1,0	elementy żelazne powstające w czasie prac	Żelazo i stal, nie stanowią zagrożenia dla środowiska	przekazanie uprawnionym podmiotom do przetworzenia



Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	Pochodzenie odpadów	Właściwości i skład odpadów	Sposób postępowania z odpadem
			naprawczych		(odzysku)
<b>Oczyszczalnia ścieków</b>					
13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,1	oleje zużyte, przepracowane z mechanizmów roboczych urządzeń, powstają w wyniku wymiany na nowe	węglowodory wielołańcuchowe, z zanieczyszczeniami mechanicznymi, gł. metali Właściwości: H5, H14	przekazanie uprawnionym podmiotom do przetwarzania (odzysku)
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	0,1	Odpady powstają podczas prac konserwacyjnych instalacji	tkaniny zanieczyszczone smarami i olejami Właściwości: H5, H14	przekazanie uprawnionym podmiotom do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwienia)
19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	10,0	zużyte filtry pospieszne oczyszczalni chemicznej, powstają w wyniku wymiany na nowe	piasek zanieczyszczony metalami ciężkimi Właściwości: H5, H14	D13 – wykorzystanie do zastalania odpadów w CSO
19 08 07*	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	5000,0	odcieki po regeneracji boranoselektynych żywic jonowymiennych	roztwór, wysokie stężenia boru i chlorków Właściwości: H5, H14	przekazanie uprawnionym podmiotom do przetwarzania (unieszkodliwienia)
19 08 06*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	6,3	zużyte żywice jonowymienne	polimery nasycone zw. boru, które utraciły zdolność wymienną Właściwości: H5, H14	przekazanie uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwienia
19 08 13*	Szlamy zawierające	200	odwodnione osady z	zw. baru i boru, metale ciężkie	D5 – składowanie w wydzielonej

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	Pochodzenie odpadów	Właściwości i skład odpadów	Sposób postępowania z odpadem
	substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków		oczyszczania odcieków ze składowiska i wód z drenażu głębokiego.	Właściwości: H5, H14	części CSO
19 08 99	Inne nie wymienione odpady	5,0	zużyty węgiel aktywny	węgiel granulowany, zawierający związki organiczne, nie stwarzające zagrożenia dla środowiska	przekazanie uprawnionym podmiotom do przetwarzania (unieszkodliwienia)
19 08 01	Skratki	6,0	mechaniczna separacja ze wstępnego oddzielenia ze ścieków bytowych	elementy stałe, tworzywa sztuczne, części mineralne, nie stwarzające zagrożenia dla środowiska	przekazanie uprawnionym podmiotom do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwienia)
19 08 02	Zawartość piaskowników	3,0	zużyte złoża piaskowe z filtracji ścieków bytowych	drobne części stałe, nie stwarzające zagrożenia dla środowiska	przekazanie uprawnionym podmiotom do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwienia)
19 08 99	Inne nie wymienione odpady	25,0	czerpnia ścieków bytowych	sedymentacyjnie odseparowane drobne części stałe, tworzywa sztuczne, części mineralne, nie stwarzające zagrożenia dla środowiska	przekazanie uprawnionym podmiotom do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwienia)
19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	30,0	osad nadmierny z oczyszczania ścieków bytowych, odwodniony i ustabilizowany	węgiel, zw. azotu i fosforu, metale ciężkie, nie stwarzające zagrożenia dla środowiska	przekazanie uprawnionym podmiotom do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwienia)

2. Sposób magazynowania wytwarzanych odpadów przedstawia poniższa tabela.

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania
19 08 02	Zawartość piaskowników	odpady magazynowane luzem, na placu utwardzonym przy instalacji zestalania
13 02 08*	Inne oleje silnikowe,	oczyszczalnia ścieków- odpady magazynowane będą



Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania
	przekładniowe i smarowe	w beczkach ustawionych, w wyznaczonym miejscu hali oczyszczalni. Miejsca magazynowania winny być wyposażone w sorbenty do likwidacji ewentualnych wycieków oraz w sprzęt p. poż. instalacja zestalania – odpady magazynowane będą w beczkach w wiacie, na placu utwardzonym,
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	oczyszczalnia ścieków--odpady magazynowane będą w wyznaczonym miejscu na hali oczyszczalni ścieków, w pojemniku HDPE instalacja zestalania – odpady magazynowane będą w pojemniku HDPE, na placu utwardzonym przy instalacji zestalania
07 02 99	Inne nie wymienione odpady	odpady magazynowane będą luzem, na placu utwardzonym, przy instalacji zestalania
17 04 05	Żelazo i stal	odpady magazynowane będą luzem na placu utwardzonym, przy instalacji zestalania
13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady magazynowane będą na terenie oczyszczalni w zamkniętym pomieszczeniu, w pojemnikach HDPE posiadających szczelnie gwintowane zamknięcia. Miejsca magazynowania winny być wyposażone w sorbenty do likwidacji ewentualnych wycieków oraz w sprzęt p. poż.
19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowanie będą na terenie oczyszczalni, na utwardzonym placu, w opisanych i zewidencjonowanych workach, na paletach, przykryte folią HDPE.
19 08 07*	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	Odpady magazynowanie będą w zadaszonych zbiornikach stalowych na terenie zakładowej oczyszczalni ścieków (7 zbiorników o łącznej poj. 185 m <sup>3</sup> ) oraz posiadających wykładzinę chemoodporną.
19 08 06*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Odpady magazynowanie będą na terenie oczyszczalni, na utwardzonym placu, w opisanych i zewidencjonowanych workach, umieszczonych na paletach, przykryte folią HDPE.
19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków	Odpady magazynowanie będą na terenie oczyszczalni, na utwardzonym placu, w opisanych i zewidencjonowanych workach umieszczonych, na paletach, przykryte folią HDPE.
19 08 99	Inne nie wymienione odpady	Odpady magazynowanie będą na terenie oczyszczalni, na utwardzonym placu, w opisanych i zewidencjonowanych workach, umieszczonych na paletach, przykryte folią HDPE.
19 08 01	Skratki	Odpady magazynowanie będą na terenie oczyszczalni w pojemnikach z tworzywa sztucznego o poj. 240 dm <sup>3</sup> i 120 dm <sup>3</sup> przystosowanych do opróżniania przez służby komunalne.
19 08 02	Zawartość piaskowników	Odpady magazynowanie będą na terenie oczyszczalni w pojemnikach z tworzywa sztucznego

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania
		o poj. 240 dm <sup>3</sup> i 120 dm <sup>3</sup> przystosowanych do opróżniania przez służby komunalne.
19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	Odpady magazynowanie będą na terenie oczyszczalni ścieków, na utwardzonym placu, w opisanych i zewidencjonowanych workach, umieszczonych na paletach, przykrytych folią HDPE.

### 3. Przetwarzanie odpadów.

#### 3.1. Unieszkodliwianie odpadów.

W CSO prowadzone są następujące procesy D13 i D5 przetwarzania odpadów:

a) proces D13 - unieszkodliwianie odpadów niebezpiecznych przez zestalanie odpadów półpłynnych, częściowo wymieszanych z cementem, z odpadami stałymi w CSO.

Proces D13			
Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	Opis sposobu unieszkodliwiania
06 05 02*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	83 844	sporządzanie mieszanki z cementem odpadów półpłynnych ze zwałowiska nr 4+4A i odpadów z terenu powiatu oraz stabilizacja odpadami stałymi ze zwałowiska nr 1 i zanieczyszczonymi gruntami odpadów ze zwałowiska nr 6 stabilizacja masy składowanych odpadów, poprzez zagęszczanie ciężkim sprzętem
06 04 03*	Odpady zawierające arsen	104 942	
06 03 13*	Sole i roztwory zawierające metale ciężkie	478 720	
17 05 03*	Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne	141 280	
ex 17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, inne niż wymienione w 17 01 06	100 000	
19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	10	
19 08 02	Zawartość piaskowników piasek	37	
06 02 05*	Inne wodorotlenki	1500*	
07 07 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne		
11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne		
19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne		



Odpady o kodzie ex 17 01 07 – *zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, inne niż wymienione w 17 01 06* stosowane zamiennie do innych odpadów w przypadku braku odpadów do zestalania w CSO o odpowiedniej charakterystyce (nie zwiększa bilansu odpadów).

W wyniku przetwarzania w procesie D13 będzie wytwarzany odpad o kodzie 19 03 06\* w ilości 810 333,0 Mg/rok.

b) **proces D5** - unieszkodliwianie odpadów niebezpiecznych przez składowanie w wydzielonej części składowiska odpadu o kodzie 19 03 06\* w ilości 810 333,0 Mg/rok oraz odpadu o kodzie 19 08 13\* w ilości 200 Mg/rok.

Proces D5 (ostateczny)			
Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	Opis sposobu unieszkodliwiania
19 03 06*	Odpady niebezpieczne zestalone	810 333,0	składowanie w kwaterach CSO
19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków	200,0	składowanie w wydzielonej części CSO

Odpady przeznaczone do składowania winny spełniać warunki dopuszczenia ich do składowania na składowiskach odpadów niebezpiecznych, zgodnie z zał. 1 do rozporządzenia w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczania odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu.

### 3.1.1. Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów.

Miejscem prowadzonej działalności związanej z procesem unieszkodliwiania odpadów będzie teren byłych Zakładów Chemicznych obejmujący instalację zestalania odpadów (**proces D13** – *sporządzanie mieszanki lub mieszanie przed podaniem odpadów któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji D1-D12*) oraz Centralne Składowisko Odpadów. (**proces D5** – *składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska*).

W procesie przetwarzania eksploatowany będzie węzeł nr 2 zestalania odpadów, zlokalizowany na placu przeładunkowym.

### **Proces D 13**

Dla uzyskania odpowiednich właściwości mechanicznych bryły odpadów, pozwalających na ich składowanie na CSO, część odpadów ze zwałowisk musi być poddana zestalaniu. Proces zestalaniu odpadów polega na:

- mieszaniu odpadów, wykazujących właściwości tiksotropowe (zwałowisko 4+4A), z cementem w węźle zestalania odpadów, a następnie wspólne ich zagęszczanie z odpadami ze składowiska nr 1 i gruntami zanieczyszczonymi w CSO,
- bezpośredniemu zagęszczaniu, z odpadami stałymi ze zwałowiska nr 1 i gruntami zanieczyszczonymi w CSO, odpadów zawierających wodę w podwyższonej ilości.

Do zestalania w CSO wykorzystane zostaną odpady stałe z rejonu zakładu:

- odpady ze zwałowiska nr 1,
- zanieczyszczone grunty z podłoża usuwanych zwałowisk odpadów oraz grunty z terenu zakładu,
- dodatkowe odpady gruzu budowlanego (dowóz z zewnątrz), zgodnie z założeniami projektowymi w CSO mogą być unieszkodliwiane po zestalaniu odpady niebezpieczne z powiatu tarnogórskiego.

Zagęszczanie odpadów w CSO, w celu ich zestalania z wykorzystaniem spycharek i walców, w tym w zależności od potrzeb walców wibracyjnych.

### **Proces D 5**

Wytworzone odpady z procesu zestalania o kodzie 19 06 03\* oraz osady z oczyszczania wód drenazowych (odcieków) z CSO, powstające na bieżąco w oczyszczalni ścieków o kodzie 19 08 13\*, będą składowane odrębnie w wydzielonej części składowiska CSO (kwatery nr K4 i K5).

Składowisko CSO jest składowiskiem o powierzchni 13,07 ha i posiada system drenaży odcieków, w tym drenaż głęboki. Odpady wbudowywane będą do CSO w taki sposób, aby bryła odpadów w składowisku stanowiła jednolitą stabilną masę. Odpady wbudowywane będą do wysokości 17 m tj. do rzędnej 308,9 m n.p.m. Składowisko zbudowane jest z 5 kwater. (K1-K5). Kwatery K1, K2 i K3 zostały zamknięte i zrehabilitowane.

#### **3.1.2. Miejsce i sposób magazynowania odpadów.**

Odpady półpłynne do węzła zestalania dostarczane będą transportem kołowym, czasowo gromadzone na stanowisku przeładunkowym, o utwardzonej i nieprzepuszczalnej powierzchni, w bezpośrednim sąsiedztwie węzła. Odpady te ładowane będą ładowarką do bunkra zasypowego zaopatrzonego w kratę, na której zatrzymywane są odpady stałe, mogące zakłócić pracę węzła. Z bunkra zasypowego odpady półpłynne oraz odpady stałe przekazywane będą do komory zestalania. Mieszanka zestalająca o żądanej konsystencji transportowana będzie przenośnikiem taśmowym na samochody samowyladowcze i przewożona do CSO, gdzie następuje dalsze zestalanie z odpadami stałymi, w czasie wbudowywania odpadów w składowisko.

Osady z oczyszczalni ścieków, po odwodnieniu są workowane i umieszczane w wyznaczonym miejscu, o utwardzonej powierzchni, na terenie oczyszczalni.

Odpady w postaci ziemi odpadowej przewidziane do wykorzystania, w ramach rekultywacji kwater CSO magazynowane będą luzem, na wyznaczonym terenie, w rejonie dróg wjazdowych



do poszczególnych kwater lub będą dostarczane samochodami samowyladowczymi, bezpośrednio w rejon prowadzonych prac rekultywacyjnych.

## V. Emisja dopuszczalna do powietrza z instalacji objętych pozwoleniem.

### 1. Dopuszczalna wielkość emisji substancji do powietrza z instalacji pomocniczej IPPC – węzeł zastalania odpadów.

#### a) dopuszczalna emisja godzinowa:

Nazwa emitora	Nr emitora	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji w kg/h
Odpowietrzenie zbiornika cementu	E-wz1	Pył zawieszony PM10	0,78
Odpowietrzenie zbiornika cementu	E-wz2	Pył zawieszony PM10	0,78

#### b) dopuszczalna emisja roczna:

pył zawieszony PM 10 - 0,0336 Mg/rok.

## VI. Dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku.

Dopuszczalny równoważny poziom hałasu „A” mogącego przenikać do środowiska wynosi:

a) na terenach zabudowy mieszkaniowo-usługowej oraz wielorodzinnej:

-  $L_{AeqD}$  – 55 dB

-  $L_{AeqN}$  – 45 dB

b) na terenach domów opieki społecznej:

-  $L_{AeqD}$  – 50 dB

-  $L_{AeqN}$  – 40 dB.

## VII. Wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

Zastosowane rozwiązania techniczne i sposoby prowadzenia instalacji zapewniają spełnienie wymagań najlepszej dostępnej techniki i osiągnięcie wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości. W poszczególnych niżej wymienionych elementach środowiska przedstawia się to w następujący sposób :

### 1. W zakresie ochrony powietrza:

Główne metody i techniki mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji z przedmiotowej instalacji to:

- odpady natychmiast po dowiezieniu na składowisko są zagęszczane i ulegają wzajemnej stabilizacji – wiązaniu z cementem. Tak zagęszczone odpady znacznie ograniczają potencjalne emisje do powietrza,
- składowisko wyposażono w 9 studni odgazowujących położonych na zamkniętej i zrehabilitowanej części. Monitoring nie wykazał emisji gazu.

## 2. W zakresie ochrony środowiska przed hałasem:

Dla omawianej instalacji podstawowymi środkami ochrony przed hałasem będą:

- przeprowadzanie okresowych pomiarów hałasu przenikającego do środowiska,
- nadzór nad odpowiednim stanem technicznym głównych źródeł hałasu oraz budynków,
- wprowadzenie wszelkich nowych istotnych źródeł hałasu będzie poprzedzane analizą akustyczną wykonywaną w celu doboru właściwych parametrów akustycznych źródła oraz jego lokalizacji.

## 3. W zakresie gospodarki wodno-ściekowej:

Ochronę środowiska wodnego zapewnia stosowanie następujących metod i technik:

- znajdowanie się w podłożu kwater K2 i K5 warstwy uszczelniającej i drenażowej,
- odprowadzanie wód odciekowych z CSO w całości do oczyszczalni ścieków, która oczyszcza wody do poziomów umożliwiających wprowadzenie do wód powierzchniowych (rzeka Stoła).

## 4. W zakresie gospodarki odpadami:

Wszystkie działania mające na celu ograniczenie ilości wytwarzanych odpadów realizowane są przede wszystkim poprzez:

- składowanie odpadów po zestaleniu pod kodem 19 03 06\*,
- selektywne składowanie składowanych odpadów w wydzielonej części kwatery,
- wykonywanie badań składu unieszkodliwianych odpadów.

## VIII. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji.

### 1. Monitoring emisji ścieków.

Jakość ścieków z drenaży CSO:

- S4 – drenaż głęboki pod składowiskiem,
- ST1 – odcieki z drenażu nadfoliowego kwatery K1,
- ST3a – odcieki z drenażu nadfoliowego kwater K2 – K4,
- ST5 – odcieki zbiorcze z drenażu nadfoliowego CSO (kwatery K1 – K5).
- Zakres badanych parametrów: pH, przewodność elektrolityczna właściwa, ChZT<sub>Cr</sub>, bar ogólny, bar rozpuszczalny w wodzie, bor, cynk, mangan, stront, siarczany,
- częstotliwość pomiaru: 4 x rok (S4, ST5), 2x rok (ST1, ST3a).

Ilość i jakość ścieków oczyszczanych przed zrzutem do rzeki Stoły:

- Punkty monitoringowe oczyszczalni ścieków: ścieki dopływające (OS-1) i przed odpływem do odbiornika (OS-2),
- Zakres badanych parametrów: pH, ChZT<sub>Cr</sub>, BZT5, arsen, azot ogólny, bar, bor, chlorki, chrom ogólny, cynk, fenole lotne, fosfor ogólny, glin, kadm, miedź, siarczany, siarczki, azot amonowy, azot azotanowy, azot azotynowy, chrom Cr+6, nikiel, ołów, substancje ropopochodne, żelazo ogólne,
- częstotliwość pomiaru: 12 x rok.



## 2. Monitoring jakości wód powierzchniowych.

Monitoring wód powierzchniowych obejmuje:

### 1. **Rzeka Stola:**

- miejsce pomiaru: pkt RS-1, RS-2, RS-3,
- zakres badanych parametrów:
  - zakres podstawowy (12 x rok): przepływ, odczyn pH, przewodność elektrolityczna właściwa, ChZTCr, substancje rozpuszczone ogólne, bar, bor, cynk, azot amonowy, fosforany, siarczany,
  - zakres poszerzony (1 x rok): arsen, azot ogólny, azot azotynowy, azot azotanowy, BZT<sub>5</sub>, chlorków, chromu Cr<sup>+6</sup>, chromu ogólnego, fosforu ogólnego, fenoli lotnych, glinu, kadmu, manganu, miedzi, niklu, ołowiu, siarczków, strontu, żelaza, zawiesiny ogólnej, substancji ropopochodnych.

### 2. **Potok PA:**

- miejsce pomiaru: pkt PA0, PA1, PA2,
- zakres badanych parametrów:
  - zakres podstawowy (4 x rok): przepływ, przewodność elektrolityczna właściwa, ChZTCr, substancje rozpuszczone ogólne, bar, bor, cynk, mangan,
  - zakres poszerzony (1 x rok): arsenu, azotu azotanowego, BZT<sub>5</sub>, chlorków, chromu Cr<sup>+6</sup>, fosforanów, glinu, kadmu, miedzi, niklu, ołowiu, siarczanów, siarczków, strontu, żelaza.

## 3. Monitoring jakości wód podziemnych:

Monitoring wód podziemnych w rejonie CSO oparty jest o wyznaczone piezometry na kierunku napływu i odpływu wód poziomu trisowego (T) i czwartorzędowego (Q) terenu składowiska:

- dopływ: P-9 (Q) i PT-9 (T)
- odpływ: P20, P6 (Q) i PT-8, PT-2A, PT-5 (T).

Zakres oznaczanych parametrów:

- badania terenowe – pomiar zwierciadła wody i głębokości do dna, temperatura, odczyn pH, przewodność elektrolityczna właściwa, potencjał utleniająco-redukcyjny Eh,
- badania laboratoryjne – odczyn pH, przewodność elektrolityczna właściwa, substancje rozpuszczone, utlenialność (ChZT<sub>Mn</sub>), azot amonowy, azotany, chlorki, siarczany, bar, bor, cynk, kadm, mangan, miedź, nikiel, ołów, stront, żelazo, wapń, magnez, sól, potas, węglany, wodorowęglany.

Częstotliwość pomiarów: 2 x rok (wiosna i jesień).

## 4. Monitoring hałasu.

Dla instalacji winny być przeprowadzone okresowe pomiary hałasu w środowisku w porze dnia oraz w porze nocy w oparciu o obowiązujące w tym zakresie metodyki. Pomiary należy przeprowadzać raz na 2 lata oraz dodatkowo w zależności od bieżących potrzeb. Pomiary winny być wykonane w 2 punktach w rejonie najbliższej zabudowy mieszkaniowej i w rejonie domu opieki społecznej zlokalizowanych po stronie południowo-zachodniej składowiska.

## 5. Monitoring zużycia wody.

Monitoring ilości ujmowanej wody prowadzą jest w 2 przepływomierzach:

- budynek adm. byłych ZCh,
- oczyszczalnia ścieków.

## 6. Monitoring emisji substancji do powietrza.

W ramach monitorowania emisji substancji do powietrza dokonywany będzie:

- pomiar ilości i składu gazu składowiskowego dokonywany w 10 studniach zrehabilitowanych kwater: K1-K3, oraz w kolejnych studniach wybudowanych w ramach rekultywacji kwater: K4 i K5 w zakresie: stężenia O<sub>2</sub>, CO<sub>2</sub>, CH<sub>4</sub>, H<sub>2</sub>S, z częstotliwością 2 x w roku.

## 7. Monitoring jakości powietrza.

Monitoring jakości powietrza prowadzony będzie w punkcie pomiarowym zlokalizowanym na oczyszczalni ścieków, w zakresie: oznaczenia stężenia pyłu PM10 i zawartości w pyłe: boru, baru, cynku i ołowiu, z częstotliwością: 52 razy w roku

## 8. Ewidencja wytwarzanych, poddanych odzyskowi i unieszkodliwianych odpadów.

Ewidencja odpadów prowadzona zgodnie z przepisami ustawy o odpadach:

- karty ewidencji odpadów: wytwarzanych, unieszkodliwianych i poddawanych odzyskowi – miesięcznie,
- karty przekazania odpadów innym odbiorcom – miesięcznie,
- karta ewidencji komunalnych osadów ściekowych – miesięcznie.

## 9. Zakres monitoringu procesów technologicznych.

W ramach prowadzenia instalacji ewidencji podlega zużycie następujących materiałów:

- składowanie odpadów – obmiary geodezyjne masy wbudowanych odpadów,
- węzeł zestawienia – zużycie cementu i wody,
- oczyszczalnia ścieków – zużycie reagentów oczyszczalni chemicznej – FeCl<sub>3</sub>, NaOH, HCl.

## 10. Monitoring osiadania składowiska.

Pomiar osiadania masy odpadów realizowany jest w 4 pkt pomiarowych 1 x rok.

## 11. Kontrola struktury składowanych odpadów.

Kontrola struktury składowanych odpadów odbywa się 1 raz w roku.

## 12. Monitoring jakości gleb.

Punkty pomiarowe poboru prób gleby:

- Miejsce pomiaru: LP1/5, LP3/1, LP12/0, LP12/1, LP17/0, LP17/1, LP19/5,
- Zakres badanych parametrów:
  - analiza bezpośrednia – oznaczenie zawartości arsenu, baru, boru, cynku, kadmu, miedzi, ołowiu.
  - analiza ekstraktu wodnego – pH, przewodność elektrolityczna właściwa, arsen, bar, bor, cynk, kadm, miedź, ołów, siarczany
- częstotliwość pomiaru – 1 x rok.

## 13. Pomiar wysokości opadu atmosferycznego.

Pomiar wysokości opadu atmosferycznego będzie wykonywany dobowo za pomocą deszczomierza Hellmanna zlokalizowanego w rejonie bramy wyjazdowej.



## **IX. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii występujące w uzasadnionych technologicznie sytuacjach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych. Zapobieganie awariom oraz postępowanie w czasie awarii przemysłowej instalacji.**

Instalacja do składowania odpadów niebezpiecznych pn.: „Centralne Składowisko Odpadów” byłych Zakładów Chemicznych „Tarnowskie Góry” w Tarnowskich Górach przy ul. Bocznej 1 nie podlega obowiązkowi opracowania programu zapobiegania poważnym awariom przemysłowym, gdyż nie kwalifikuje się do grupy zakładów o zwiększonym ryzyku lub o dużym ryzyku wystąpienia awarii, w rozumieniu prawa.

W przypadku wnioskowanych instalacji stwierdzenie stanu pracy jako odbiegającego od normalnego – określane jest jako sytuacja awaryjna. Praca instalacji zostaje wtedy wstrzymana i wznowiona po usunięciu przyczyny awarii.

### **1. Centralne Składowisko Odpadów:**

Nie przewiduje się pracy instalacji w sytuacji odbiegających od normalnych.

Natomiast w warunkach awaryjnych tj.:

- ulewne deszcze – możliwe wymywanie części odpadów do rowów odwadniających drenażowych. W takim przypadku prowadzone będą prace związane z bieżącym czyszczeniem rowów opaskowych,
- awaria rurociągów drenarskich – czasowe zatkanie itp. – stworzenie na czas naprawy tymczasowego obejścia poprzez przepompowywanie na bieżąco odcieków do sprawnej części rurociągu,
- awarii sprzętu – możliwy wyciek oleju zostanie zneutralizowany odpowiednim sorbentem, a następnie przekazany do unieszkodliwienia firmie posiadającej stosowne zezwolenia.

### **2. Instalacja zestalania odpadów:**

Nie przewiduje się pracy instalacji w sytuacji odbiegających od normalnych.

Sytuacjami odbiegającymi od normalnych w przypadku pracy węzła mogą być sytuacje awaryjne:

- uszkodzenia kosza zsykowego, taśmociągów, systemu dozowania cementu. W takich sytuacjach następuje zatrzymanie pracy węzła i ręczne wydobyci odpadów z instalacji i transport do CSO. Wznowienie pracy następuje po usunięciu przyczyny awarii.

### **3. Oczyszczalnia ścieków:**

Nie przewiduje się pracy instalacji w sytuacji odbiegających od normalnych.

W przypadku wystąpienia awarii oczyszczalni mechaniczno-biologicznej i chemicznej nie przewiduje się zrzutu nie oczyszczonych ścieków do odbiornika. Ścieki komunalne gromadzone będą w komorze czerpnej pompowni. Pojemność tej komory zapewnia kilkugodzinny czas zatrzymania ścieków pozwalający na usunięcie awarii.

Gdy awaria nastąpi w ciągu technologicznym oczyszczalni chemicznej, ścieki przemysłowe zatrzymane zostaną w zbiorniku wyrównawczym B1, B2 oraz w zbiorniku awaryjnym B3, a następnie w zbiorniku buforowym znajdującym się na terenie byłego zwałowiska Nr 2. Pojemność tych zbiorników pozwala na kilkunastodobowe zatrzymanie pracy oczyszczalni chemicznej bez niekorzystnego wpływu na stan odbiornika.

## **X. Oddziaływanie transgraniczne.**

Eksploatacja instalacji nie powoduje transgranicznego oddziaływania na środowisko.

## **XI. Sposoby postępowania po zakończeniu eksploatacji instalacji.**

W przypadku zakończenia działalności wszystkie obiekty i urządzenia instalacji winny być zlikwidowane zgodnie z wymogami wynikającymi z aktualnych w dniu likwidacji przepisów prawa budowlanego. Zakończenie działalności będzie się wiązało z zamknięciem składowiska, a następnie jego rekultywacją zgodnie z projektem rekultywacji. Po zakończeniu rekultywacji na dozorowanym terenie prowadzony będzie monitoring środowiska w zakresie fazy poeksploatacyjnej m.in. kontrola układów pompowych oraz kontrola działania drenaży. Teren instalacji po jej likwidacji winien być zagospodarowany wg ustaleń z organem samorządowym.

## **XII. Zobowiązuje się operatora instalacji do:**

- 1) Archiwizowania danych dotyczących monitoringu środowiska ustalonych w punkcie VIII.
- 2) Przedłożenia w Wydziale Ochrony Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego w Katowicach oraz w Wojewódzkim Inspektoracie Ochrony Środowiska w Katowicach wyników pomiarów w terminie 30 dni od daty wykonania pomiaru.
- 3) Przekazywania marszałkowi województwa rocznego sprawozdania o wytworzonych odpadach i gospodarowania odpadami w terminie 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy.
- 4) Przedłożenia raportu z realizacji ustaleń niniejszej decyzji po 5 latach od przystąpienia do eksploatacji instalacji albo wcześniej tj. w przypadku zmiany przepisów prawnych względnie zmiany w najlepszych dostępnych technikach.
- 5) Złożenia wniosku o dokonanie zmian w posiadanym pozwoleniu w przypadku zmian warunków określonych w pozwoleniu.
- 6) Wykonywania pomiarów ilości i jakości ścieków przemysłowych wprowadzanych do rzeki Stoły w zakresie wskaźników określonych w niniejszym pozwoleniu, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 24 lipca 2006 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. Nr 137, poz. 984 ze zm.), w tym w odniesieniu do kadmu pomiar należy wykonywać codziennie zgodnie z § 7 ust. 2 ww. rozporządzenia.
- 7) Utrzymywania sprawności technicznej wylotu brzegowego z uwzględnieniem warunków wydanych przez administratora rzeki.
- 8) Powiadamiania o awariach lub planowanych pracach konserwacyjnych wylotu.
- 9) Przedstawienie w terminie do 30 września 2014r. stosownej opinii (ekspertyzy) wykonanej przez kompetentną jednostkę w sprawie oceny aktualnego i przewidywanego stanu szczelności oraz stabilności kwater, w której zostały zdeponowane odpady niebezpieczne wraz z ewentualną propozycją rozwiązań, w tym nowych alternatywnych zmierzających do zrewitalizowania rzeki Stoły, zlikwidowania występujących przekroczeń stężeń substancji niebezpiecznych (bar, bor, stront) w wodach podziemnych (utwory czwartorzędowe, triasu), a w konsekwencji zabezpieczenie Głównego Zbiornika Wód Podziemnych 330-Gliwice, przed skażeniem.

## **XIII. Termin ważności pozwolenia**

Termin ważności pozwolenia ustala się do dnia 7 lipca 2024 roku.



## Uzasadnienie

Niniejsze pozwolenie zintegrowane udzielone zostało na wniosek z dnia 6 grudnia 2013 r. (uzupełniony o wymogi formalne pismem z dnia 30 grudnia 2013 r.) dla Starosty Tarnogórskiego reprezentującego Skarb Państwa dla instalacji do składowania odpadów niebezpiecznych pn.: „Centralne Składowisko Odpadów” byłych Zakładów Chemicznych „Tarnowskie Góry” w Tarnowskich Górach przy ul. Bocznej 1

Instalacja do składowania odpadów niebezpiecznych zgodnie z punktem 5 podpunktem 4) załącznika rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122 poz. 1055), kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości. Wobec tego dla ww. instalacji wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów ww. ustawy Prawo ochrony środowiska.

Z uwagi na prowadzenie przez Stronę instalacji składowania odpadów niebezpiecznych - przedmiotowe przedsięwzięcie zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 41 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2010r. Nr 213, poz. 1397 ze zm.) należało uznać za przedsięwzięcie mogące znacząco oddziaływać na środowisko, dla którego obowiązek sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko wynika z przepisów o ochronie środowiska, a zatem organem właściwym do wydania niniejszej decyzji – na podstawie art. 378 ust. 2a pkt. 1 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska - jest marszałek województwa.

Z tytułu w/w wniosku Strona wniosła opłatę rejestracyjną na rzecz Ministra Środowiska w wysokości 8 074,27 PLN.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek, zgodnie z wymogiem art. 209 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska Marszałek Województwa Śląskiego przekazał wniosek dla Starosty Tarnogórskiego reprezentującego Skarb Państwa dla instalacji do składowania odpadów niebezpiecznych pn.: „Centralne Składowisko Odpadów” byłych Zakładów Chemicznych „Tarnowskie Góry” w Tarnowskich Górach przy ul. Bocznej 1 wraz z kopią przelewu tytułem opłaty rejestracyjnej do Ministerstwa Środowiska przy piśmie z dnia 7 maja 2014 r. znak OS.PZ.KW.-00252/134.

Strona we wniosku poinformowała, że kierownik składowiska odpadów posiada świadectwo stwierdzające kwalifikacje w zakresie składowania odpadów wydane dnia 19 grudnia 2008r.

W toku postępowania administracyjnego wszczętego na wniosek z dnia 6 grudnia 2013 r. (uzupełniony o wymogi formalne pismem z dnia 30 grudnia 2013 r.) Starosta Tarnogórski reprezentujący Skarb Państwa dla instalacji do składowania odpadów niebezpiecznych pn.: „Centralne Składowisko Odpadów” byłych Zakładów Chemicznych „Tarnowskie Góry” w Tarnowskich Górach złożył wyjaśnienia i uzupełnienia do przedmiotowego wniosku przy pismach:

- z dnia 30 grudnia 2013 r.,
- z dnia 6 lutego 2014 r.,
- z dnia 31 marca 2014 r.,
- z dnia 6 maja 2014 r.,
- z dnia 16 czerwca 2014 r.

Do dokumentacji wnioskowej Strona nie dołączyła decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach lecz wyjaśniła, że Centralne Składowisko Odpadów” byłych Zakładów Chemicznych „Tarnowskie

Góry” w Tarnowskich Górach zostało wybudowane zostało w latach 2000-2004 r. w czasie procesu likwidacyjnego Zakładów Chemicznych „Tarnowskie Góry” jak również, że dla przedmiotowego składowiska nie była wydana decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach. Projekt budowlany składowiska był uzgadniany na etapie pozwolenia na budowę w roku 2000 i na podstawie raportu oddziaływania na środowisko wykonanego w 1999 r., wydana została decyzja Wojewody Śląskiego nr 40/2000 z dnia 22 marca 2000r. zmieniona decyzjami nr 60/2002 oraz nr 117/02 uzgadniająca warunki ochrony środowiska.

Przedmiotowy wniosek spełnia wymagania formalne określone w artykule 208 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska. Po analizie informacji podanych we wniosku i uzupełnienia przedłożonych przez wnioskodawcę uznano, że uzupełniony wniosek spełnia wymogi art. 184 oraz 210 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek, Marszałek Województwa Śląskiego ogłoszeniem z 6 maja 2014 r. publicznie poinformował o zamieszczeniu danych o wniosku Starosty Tarnogórskiego reprezentującego Skarb Państwa dla instalacji do składowania odpadów niebezpiecznych pn.: „Centralne Składowisko Odpadów” byłych Zakładów Chemicznych „Tarnowskie Góry” w Tarnowskich Górach w publicznie dostępnym wykazie, a także o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 21 dni od ukazania się zawiadomienia.

Przedmiotowe zawiadomienie w dniu 6 maja 2014 r. umieszczono na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Śląskiego Urzędu Marszałkowskiego, a także na tablicy ogłoszeń i stronie Urzędu Miasta Tarnowskie Góry oraz w pobliżu lokalizacji instalacji. W terminie 21 dni od ogłoszenia nie wniesiono żadnych uwag i wniosków do sprawy.

Zaopatrzenie instalacji w wodę następuje poprzez miejską sieć wodociagową i realizowane jest w oparciu o umowę z PWiK Sp. z o.o. w Tarnowskich Górach. W niniejszym pozwoleniu zintegrowanym ustalono warunki emisyjne wprowadzania ścieków przemysłowych do rzeki Stoły w km 22+159. Ponieważ składowisko eksploatowane jest w ramach *przedsięwzięcia „Ochrona Głównego Zbiornika Wód Podziemnych 330 - Gliwice, poprzez kompleksowe unieszkodliwienie odpadów wraz z rekultywacją terenów skażonych Zakładów Chemicznych "Tarnowskie Góry" w Tarnowskich Górach w likwidacji*”, wody rzeki Stoły są silnie zanieczyszczone substancjami znajdującymi się w zwałowiskach i zanieczyszczonym podłożu gruntowym na terenie zakładu. Rzeka ma charakter drenujący, co niekorzystnie wpływa na stan jakości jej wód. Dla potrzeb właściwego funkcjonowania składowiska eksploatowane są dwie oczyszczalnie ścieków: chemiczna oczyszczająca odcieki z drenaży składowiska oraz mechaniczno-biologiczna oczyszczająca ścieki bytowe. Wszelkie ścieki i wody opadowe wprowadzane do rzeki Stoły są ujmowane w kolektory, kontrolowane i wprowadzane do odbiornika po oczyszczeniu. Dzięki zastosowaniu szczelnego, poddawanego bieżącym kontrolom drenażu, nie występują zanieczyszczenia wód podziemnych i powierzchniowych. Wody rzeki Stoły wpływające na teren byłych Zakładów Chemicznych „Tarnowskie Góry” w likwidacji wykazują ponadnormatywne zawartości zanieczyszczeń charakterystycznych dla ścieków pochodzenia sanitarnego o stężeniach przekraczających stężenia w oczyszczonych ściekach wprowadzanych do rzeki Stoły. Zatem odprowadzane ścieki z oczyszczalni w tym przypadku posiadają działanie rozcieńczające.

Tereny lokalizacji składowiska oraz tereny sąsiadujące z nim znajdują się w obszarze objętym miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego północnych dzielnic miasta Tarnowskie Góry-Opatowice, Rybna, Strzybnica, Pniowiec, Sowice, część Lasowic na północ od ulicy Częstochowskiej i terenów leśnych przyjętym uchwałą nr XXXVIII/424/2013 Rady Miejskiej w Tarnowskich Górach z dnia 27 lutego 2013 r. W świetle ustaleń przedmiotowego planu najbliższe tereny podlegające ochronie akustycznej zlokalizowane są po stronie południowo-zachodniej składowiska i pełnią funkcję zabudowy wielorodzinnej (oznaczone symbolami planu ISO-MWII, ISO-MWIII, ISO-MWIV, 2SO-MWIII, zabudowy mieszkaniowo-usługowej (oznaczone



symbolem planu 6SO-MWUPI) oraz tereny usług i opieki socjalnej (oznaczone symbolem planu 3SO-UPI). Biorąc pod uwagę ustalenia planu zagospodarowania przestrzennego, a także rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 roku w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku, określono w pozwoleniu zintegrowanym dopuszczalny poziom hałasu dla najbliższych położonych terenów zabudowy mieszkaniowej oraz terenów domu opieki społecznej. Obliczenia rozkładu pola akustycznego wywołanego działalnością CSO wraz z instalacjami powiązаныmi technologicznie wykazały, że eksploatacja tych instalacji nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnego równoważnego poziomu hałasu „A”, na najbliższych położonych terenach podlegających ochronie akustycznej. Z wyjaśnień złożonych w trakcie postępowania wynika, że operacja wydobywania odpadów ze zwałowisk odpadów nie jest przedmiotem wniosku, w związku z czym nie uwzględniono w pozwoleniu źródeł hałasu związanych z tym przedsięwzięciem. Okresowe pomiary hałasu w środowisku będą odbywać się raz na 2 lata lub częściej, w zależności od potrzeb, w 2 punktach zlokalizowanych na najbliższych położonych terenach podlegających ochronie akustycznej.

W decyzji wskazano studnie odgazowujące (SO1 – SO10), na zrehabilitowanych i zamkniętych kwaterach K1-K3 instalacji składowiska, jako potencjalnie zorganizowane źródła emisji: CO<sub>2</sub>, CH<sub>4</sub>, H<sub>2</sub>S. Nie określono dla tych źródeł dopuszczalnych wartości, gdyż (jak wykazano we wniosku) dotychczasowe wyniki monitoringu tych substancji wykazują ich brak lub śladowe ilości. Zgodnie z wnioskiem strony w pozwoleniu zintegrowanym określono dopuszczalną wielkość emisji pyłu z dwóch emitorów instalacji pomocniczej IPPC (węzła zestalania odpadów). Z uwagi na skład odpadów umieszczanych w kwaterach: K4 i K5 składowiska (siarczki baru i cynku) mogące powodować powstawanie niezorganizowanej emisji gazów, wnioskodawca przewiduje na etapie rekultywacji tych kwater, wykonane studni odgazowujących do kontroli gazów uwalnianych z masy składowanych odpadów. Monitoring emisji substancji do powietrza dla etapu rekultywacji kwater: K4 i K5 został określony w pkt VIII niniejszej decyzji. Kontrola stanu jakości powietrza w czasie prac związanych z likwidacją istniejących zwałowisk i prowadzeniem składowania odpadów w kwaterach K4 i K5, prowadzona będzie poprzez monitorowanie jakości powietrza w punkcie pomiarowym, zlokalizowanym na oczyszczalni ścieków w zakresie substancji i częstotliwości, określonych w pkt VIII niniejszej decyzji.

W uzupełnieniu wniosku z dnia 23 czerwca 2014r. wnioskodawca wycofał się z ubiegania się o zezwolenie na przetwarzanie – odzysk odpadów. W zakresie wytwarzania odpadów w decyzji uwzględniono wyłącznie odpady powstające w wyniku eksploatacji instalacji. Wody podziemne triasu należą w tym rejonie do głównych zbiorników wód podziemnych GZWP 330 Gliwice, stanowiąc zasobne piętro wód pitnych intensywnie wykorzystywanych do zaopatrzenia ludności i przemysłu aglomeracji Górnego Śląska. Ponieważ istnieje kontakt hydrauliczny pomiędzy piętrzem wodonośnym czwartorzędu i triasu, istnieje też więc możliwość infiltracji skażonych wód, w tym z powierzchni terenu, do poziomów wodonośnych triasu, tworzących główne zbiorniki wód podziemnych. Z analizy przedstawionych wyników z punktów pomiarowych sieci monitoringu (niepełnych) stanu jakości wód czwartorzędowego i triasowego poziomu wodonośnego, w ujęciu wielolecia, stwierdza się występowanie ponadnormatywnych stężeń substancji niebezpiecznych (np. bar, bor, stront). Dotyczy to również stanu wód powierzchniowych. Przyczyną tego stanu mogą między innymi być nieszczelności kwater lub ich uszkodzenia oraz zachwiania stabilności kwater. W celu oceny stanu szczelności i stabilności brył kwater, a tym samym wpływu na stan jakości wód podziemnych i powierzchniowych oraz podjęcia ewentualnych działań dla wyeliminowania związanego z tym zagrożenia, uznano za właściwe wykonanie stosownej opinii (ekspertyzy) w tym zakresie. Sposób gospodarowania odpadami należy prowadzić zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami. Zasady postępowania z olejami odpadowymi określa rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 4 sierpnia 2004r., w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi ( Dz. U. Nr 192, poz. 1968). Sposób prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów, określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 8 grudnia 2010r.

w sprawie zakresu informacji oraz wzorów formularzy służących do sporządzania i przekazywania zbiorczych zestawień danych o odpadach (Dz. U. z 2010r. Nr 249, poz. 1674) oraz rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 8 grudnia 2010r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. z 2010r. Nr 249). Odpady przeznaczone do składowania winny spełniać warunki dopuszczenia ich do składowania na składowiskach odpadów niebezpiecznych, zgodnie z zał. 1 do rozporządzenia Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 8 stycznia 2013 r. w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczania odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu (Dz. U. z 2013 poz. 38).

W punkcie VIII niniejszego pozwolenia wskazano zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji. Podczas eksploatacji instalacji prowadzony będzie monitoring technologiczny i monitoring emisji.

Pomimo iż w procesie produkcyjnym występują fazy uruchamiania i zatrzymywania instalacji, nie określono warunków emisji dla operacji rozruchu i zatrzymania instalacji, ponieważ nie powoduje to zwiększenia emisji substancji do środowiska jak i zmiany ilości poboru i zużycia wody. Nie przewiduje się pracy instalacji ze zwiększoną wydajnością, skutkującą zwiększeniem emisji substancji do środowiska. Nie przewiduje się innych emisji niż wynikających z normalnej pracy instalacji. Za warunki odbiegające od normalnych należy uznać sytuację, kiedy zatrzymanie instalacji lub jej części jest wynikiem zdarzenia niezaplanowanego – awarii. Warunki eksploatacyjne odbiegające od normalnych mogą wystąpić jedynie podczas awarii wynikającej z popełnienia błędu w prowadzeniu procesu technologicznego.

Po analizie informacji podanych we wniosku stwierdza się, że przedmiotowe instalacje zostały wybudowane i uruchomione z uwzględnieniem postępu technologicznego i rozwoju wiedzy w tym zakresie. Zastosowane technologie produkcji oraz rozwiązania techniczne zapewniają zminimalizowanie ujemnego wpływu instalacji na środowisko. System kontroli procesu technologicznego zapewnia niezawodność pracy instalacji oraz ograniczenie ryzyka i skutków awarii. Stosowany w instalacji system automatyzacji procesu produkcyjnego i monitoring podstawowych parametrów technicznych umożliwia pełną kontrolę pod kątem zapobiegania zanieczyszczeniu środowiska. Zapewnione jest więc osiągnięcie wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości. Po analizie informacji podanych w części merytorycznej wniosku i w materiałach uzupełniających, uznaje się, że instalacja IPPC spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki. Instalacja nie kwalifikuje się do zakładów o dużym bądź zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, w związku z czym w niniejszej decyzji określono wymóg informowania o wystąpieniu awarii, zgodnie z art. 211 ust. 2 pkt 4 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska. Właściwymi organami w tych sprawach są: Państwowa Straż Pożarna i Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska. W decyzji w oparciu o art. 151 i art. 211 ust 3 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska nałożono dodatkowe obowiązki, za którymi przemawiają szczególne względy ochrony środowiska.

Z uwagi na lokalizację instalacji i niewielki zasięg jej oddziaływania we wszystkich elementach środowiska, stwierdzono brak możliwości transgranicznego oddziaływania na środowisko. W związku z tym w decyzji odstąpiono od przeprowadzenia postępowania w trybie art. 58-70 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska.

Ustalając termin ważności pozwolenia uwzględniono propozycję Starosty Tarnogórskiego zawartą w przedmiotowym wniosku i określono datę ważności pozwolenia na 10 lat od daty wydania decyzji. Biorąc powyższe pod uwagę należało uznać, że instalacja objęta wnioskiem spełnia wymagania najlepszych dostępnych technik i udzielić instalacji do składowania odpadów niebezpiecznych pn.: „Centralne Składowisko Odpadów” byłych Zakładów Chemicznych „Tarnowskie Góry” w Tarnowskich Górach. Niemniej zgodnie z art. 195 i art. 216 ust. 2 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska, w przypadkach zmian w najlepszych dostępnych technikach pozwalających na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub gdy będzie to wynikało z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji



do zmian przepisów o ochronie środowiska, pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania.

Przed wydaniem niniejszej decyzji organ pismem z dnia 24 czerwca 2014 r. znak OS.PZ.KW.-00408/14 zawiadomił Stronę o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych materiałów w terminie 7 dni od dnia otrzymania zawiadomienia zgodnie z art. 10 § 1 ww. Kodeks postępowania administracyjnego. W przewidzianym terminie nie wpłynęły do organu żadne uwagi do przedmiotowej sprawy.

Niniejsza decyzja reguluje stan formalno-prawny eksploatacji instalacji wymagany przepisami ww. ustawy Prawo ochrony środowiska oraz określa warunki unieszkodliwiania i magazynowania odpadów na zasadach określonych w przepisach ustawy o odpadach.

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

### **Pouczenie**

Od decyzji przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego w terminie 14 dni od dnia jej dostarczenia (art. 127 § 1 i § 2 i art. 129 § 1 i § 2 ww. ustawy Kodeks postępowania administracyjnego). Przed upływem terminu wniesienia odwołania decyzja nie ulega wykonaniu, a wniesienie odwołania wstrzymuje jej wykonanie (art. 130 § 1 i § 2 ww. ustawy Kodeks postępowania administracyjnego).



podpisano:

z up. MARSZALKI WOJEWODZTWA  
Witold Klimza  
Zastępca Dyrektora  
Wydział Ochrony Środowiska

1. The first part of the document contains a list of items...  
2. The second part of the document contains a list of items...  
3. The third part of the document contains a list of items...

Annex

1. The first part of the document contains a list of items...  
2. The second part of the document contains a list of items...  
3. The third part of the document contains a list of items...

*[Handwritten signature]*

1. The first part of the document contains a list of items...  
2. The second part of the document contains a list of items...  
3. The third part of the document contains a list of items...



**Do wiadomości:**

1. Starosta Tarnogórski  
ul. Rynek 4  
42-600 Tarnowskie Góry
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska  
40-036 Katowice  
ul. Wita Stwosza 2
3. Minister Środowiska  
ul. Wawelska 52/54  
00-922 Warszawa
4. Wydział OR  
Referat ds. Obsługi Zarządu  
Województwa Śląskiego  
w miejscu.
5. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej we Wrocławiu  
ul. C. K. Norwida 34  
50-950 Wrocław
6. Referat ds. opłat  
i środowiskowych baz danych  
w miejscu.
7. OS.PZ. a/a

1. Introduction

The purpose of this study is to...

The study was conducted in...

The results of the study are...

The study concludes that...

It is recommended that...

Further research should...

The author would like to...

This study was supported by...

The author is grateful to...

References

1. Smith, J. (2001)...

2. Jones, K. (2002)...

3. Brown, L. (2003)...

4. White, M. (2004)...

5. Black, N. (2005)...

6. Green, O. (2006)...

7. Grey, P. (2007)...

8. White, Q. (2008)...

9. Black, R. (2009)...

10. Brown, S. (2010)...

11. Green, T. (2011)...

12. Grey, U. (2012)...

13. White, V. (2013)...

14. Black, W. (2014)...

15. Brown, X. (2015)...

16. Green, Y. (2016)...

17. Grey, Z. (2017)...

18. White, AA. (2018)...

19. Black, BB. (2019)...

20. Brown, CC. (2020)...