

**MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA ŚLĄSKIEGO
w KATOWICACH**

Katowice, dnia 1 września 2014r.
znak sprawy: OS.PZ.7222.0089.2013
znak decyzji: OS.PZ.KW. – 00500/14
za dowodem doręczenia

D E C Y Z J A Nr ...1754/OS/2014

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. z 2013 r., poz. 267 ze zm.)

po rozpatrzeniu

wniosku z dnia 25 listopada 2013 r. znak BT/511/2013 przedłożonego przez pełnomocnika **Zakładu Gospodarki Odpadami S.A. w Bielsku Białej** dotyczącego zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 15 maja 2012 r. Nr 1179/OS/2012 dla instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów z kompostownią odpadów, sortownią, kruszarnią odpadów budowlanych oraz demontażem odpadów wielkogabarytowych zlokalizowanych w Bielsku-Białej przy ul. Krakowskiej 315d

zmieniam

na wniosek strony decyzję Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 15 maja 2012 r. Nr 1179/OS/2012 udzielającą pozwolenia zintegrowanego dla instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów z kompostownią odpadów, sortownią, kruszarnią odpadów budowlanych oraz demontażem odpadów wielkogabarytowych zlokalizowanych w Bielsku-Białej przy ul. Krakowskiej 315d w następujący sposób:

**I. W punkcie Rodzaj i parametry instalacji,
w podpunkcie 5. Ścieki powstające na terenie zakładu
tabela o nazwie Bilans ścieków technologicznych
otrzymuje brzmienie:**

„ Bilans ścieków technologicznych:

Lp.	Specyfikacja	Wartości
1.	Średni dobowy zrzut ścieków technologicznych	$Q_{\text{śrd}} = 10 \text{ m}^3/\text{d}$
2.	Maksymalny dobowy zrzut ścieków technologicznych (okres bezdeszczowy) Maksymalny dobowy zrzut ścieków technologicznych (okres deszczowy)	$Q_{\text{maxd}} = 30 \text{ m}^3/\text{d}$ $Q_{\text{maxd}} = 90 \text{ m}^3/\text{d}$
3.	Maksymalny godzinowy zrzut ścieków technologicznych	$Q_{\text{maxh}} = 35 \text{ m}^3/\text{h}$
4.	Maksymalna roczna ilość ścieków technologicznych	$Q_{\text{maxr}} = 32\,850 \text{ m}^3/\text{rok}$

II. W części II. „Warunki wytwarzania, odzysku, unieszkodliwiania i zbierania odpadów” w pkt.1. „Miejsca magazynowania odpadów na terenie instalacji” ppkt. 1.3. otrzymuje brzmienie:

„1.3. Segment magazynowy nr 3 (M3) - obiekt nr 11b

Są to boksy zadaszone, zamykane przesłonami przednimi przeznaczone do magazynowania odpadów wielkogabarytowych (kod 20 03 07) oraz odpadów w postaci styropianów (kod ex 17 06 04). W obiekcie 11b oprócz magazynowania wyszczególnionych odpadów nastąpi prowadzenie przygotowania do transportu ww. odpadów o kodzie ex 17 06 04 poprzez wykorzystanie urządzenia zmniejszającego objętość przedmiotowego odpadu poprzez rozdrobnienie i sprasowanie.”

III. W części II. „Warunki wytwarzania, odzysku, unieszkodliwiania i zbierania odpadów” w pkt.1. „Miejsca magazynowania odpadów na terenie instalacji” po ppkt. 1.9. dodaje się ppkt.1.10. w brzmieniu:

„1.10. Segment magazynowy nr 10 (M10)

Magazyn zlokalizowany w południowo-wschodniej części placu magazynowania odpadów budowlanych boksy magazynowe niezadaszone przeznaczone do magazynowania przede wszystkim frakcji surowcowych wysegregowanych na Instalacji mechaniczno-ręcznego sortowania odpadów i Instalacji kruszenia i przetwarzania odpadów budowlanych. Przewiduje się również możliwość magazynowania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki. Boksy posiadają szczelną nawierzchnię betonową. Odpady w boksach magazynowane będą luzem (np. szkło) lub zbelowane.”

IV. W części II. „Warunki wytwarzania, odzysku, unieszkodliwiania i zbierania odpadów” w pkt.2. „Wytwarzanie odpadów” ppkt. 2.1. przyjmie brzmienie:

„2.1. Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości.

2.1.1. W wyniku prowadzonej przez Zakład Gospodarki Odpadami S.A. w Bielsku-Białej działalności w na terenie instalacji opisanej w części I „Rodzaj i parametry instalacji” będą powstawały następujące ilości odpadów:

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu dopuszczona do wytworzenia [Mg/rok]
1	2	3	4
1.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	0,5
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	4
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe niezawierające związków	4

		chlorowcoorganicznych	
4.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	6
5.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	5
6.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	3
7.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	5
8.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5 000
9.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	7 000
10.	15 01 03	Opakowania z drewna	200
11.	15 01 04	Opakowania z metali	2 000
12.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	2 000
13.	15 01 07	Opakowania ze szkła	7 000
14.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	1
15.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	2
16.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	5
17.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	3
18.	16 01 03	Zużyte opony	4
19.	16 01 07*	Filtry olejowe	1
20.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,5
21.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	0,5
22.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 11	0,5
23.	16 01 17	Metale żelazne	200
24.	16 01 18	Metale nieżelazne	150
25.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	50
26.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	20
27.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	50
28.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	4
29.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	15
30.	16 06 02*	Baterie niklowo kadmowe	1
31.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	1
32.	16 06 04	Baterie alkaliczne	2
33.	16 06 05	Inne akumulatory i baterie	2

34.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	4 000
35.	17 01 02	Gruz ceglany	4 000
36.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia innych niż wymienione w 17 01 06	4 000
37.	ex 17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	15
38.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	4 000
39.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	3
40.	17 04 02	Aluminium	200
41.	17 04 03	Ołów	2
42.	17 04 04	Cynk	7
43.	17 04 05	Żelazo i stal	800
44.	17 04 06	Cyna	2
45.	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	0,3
46.	17 06 05*	Materiały konstrukcyjne zawierające azbest	7
47.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	40
48.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	15 000
49.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	20 000
50.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady (np. ustabilizowana frakcja organiczna po kompostowaniu, odpady z czyszczenia urządzeń technologicznych kompostowni, materiał z biofiltra itp.)	25 000
51.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	200
52.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13 (np. szlamy ze zbiornika płuczki itp.)	100
53.	19 12 01	Papier i tektura	6 000
54.	19 12 02	Metale żelazne	4 000
55.	19 12 03	Metale nieżelazne	2 000
56.	19 12 04	Tworzywa sztuczna i guma	5 000
57.	19 12 05	Szkło	4 000
58.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	0,3
59.	19 12 07	Drewno	700
60.	19 12 08	Tekstylia	300
61.	19 12 09	Minerały (np. piasek i kamienie)	3 000
62.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	13 000
63.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	600
64.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. (Odpady balastowe z linii sortowania zmieszanych odpadów komunalnych przewidziane do składowania, w tym z czyszczenia	45 000

		urządzeń sortowniczych i odpylania linii sortowniczej)	
65.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony	20

* - odpad niebezpieczny

2.1.2. Dopuszczone do wytwarzania w pkt. 2.1.1. odpady będą posiadały podstawowy skład chemiczny i właściwości określone w poniższej tabeli:

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1	2	3	4
1.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	Skład chemiczny: elektrokorund, celuloza, tworzywo sztuczne Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Skład chemiczny: węglowodory ropopochodne Właściwości: ekotoksyczne, opary wybuchowe
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Skład chemiczny: węglowodory ropopochodne Właściwości: ekotoksyczne, opary wybuchowe
4.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Skład chemiczny: węglowodory ropopochodne Właściwości: ekotoksyczne, opary wybuchowe
5.	13 05 02*	Szlamy z odwodnienia olejów w separatorach	Skład chemiczny: węglowodory ropopochodne Właściwości: ekotoksyczne
6.	13 05 06*	Olej z odwodnienia olejów w separatorach	Skład chemiczny: węglowodory ropopochodne Właściwości: ekotoksyczne, opary wybuchowe
7.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	Skład chemiczny: woda, węglowodory ropopochodne Właściwości: ekotoksyczne
8.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Skład chemiczny: celuloza, Właściwości: biodegradowalne, nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
9.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Skład chemiczny: tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PET, PS, PVC) Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
10.	15 01 03	Opakowania z drewna	Skład chemiczny: celuloza, lignina, hemiceluloza Właściwości: biodegradowalne, nie zawierają

			substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
11.	15 01 04	Opakowania z metali	Skład chemiczny: żelazo, cynk, aluminium Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
12.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Skład chemiczny: celuloza, tworzywo sztuczne (głównie PP, PE, PET, PVC), aluminium Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
13.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Skład chemiczny: krzemionka, tlenek glinu Właściwości: obojętne
14.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	Skład chemiczny: żelazo, cynk, tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PET, PVC), krzemionka, tlenek glinu, mieszaniny węglowodorów ropopochodnych, alkoholi, rozpuszczalników organicznych, środków ochrony roślin Właściwości: szkodliwe, toksyczne, uczulające, część łatwopalna
15.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest) m włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Skład chemiczny: żelazo, cynk, aluminium, krzemiany Właściwości: rakotwórcze, drażniące, uczulające
16.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Skład chemiczny: włókna naturalne lub sztuczne zanieczyszczone węglowodorami Właściwości: szkodliwe, uczulające,
17.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Skład chemiczny: włókna naturalne lub sztuczne Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
18.	16 01 03	Zużyte opony	Skład chemiczny: kauczuk, metale żelazne, włókna naturalne lub sztuczne Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
19.	16 01 07*	Filtry olejowe	Skład chemiczny: metale żelazne, tworzywa

			sztuczne (głównie PP, PE, PVC), celuloza, zanieczyszczenia węglowodorami ropopochodnymi Właściwości: szkodliwe, część łatwopalne
20.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Skład chemiczny: mieszanina eterów, alkoholi (glikol) i estrów z dodatkami Właściwości: szkodliwe, drażniące
21.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	Skład chemiczny: mieszanina alkoholi Właściwości: szkodliwe, łatwopalne, toksyczne
22.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Skład chemiczny: mieszanina alkoholi Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
23.	16 01 17	Metale żelazne	Skład chemiczny: żelazo, węgiel Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
24.	16 01 18	Metale nieżelazne	Skład chemiczny: aluminium, miedź, cynk Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
25.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Skład chemiczny: kauczuk, tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PET, PS, PVC) Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
26.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Skład chemiczny: świetłówki: żelazo, rtęć, argon, cyna, krzemionka, aluminium, luminofor, tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PVC), Monitory kineskopowe: rtęć, luminofor, cyna, tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PET), metale Właściwości: toksyczne, uczulające, drażniące
27.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Skład chemiczny: tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PVC), metale żelazne i nieżelazne Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
28.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Skład chemiczny: tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PVC), metale żelazne i nieżelazne Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
29.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Skład chemiczny: tworzywa sztuczne (głównie PP, PE), ołów, kwas siarkowy Właściwości: kwas – żrący, ołów -

			ekotoksyczny
30.	16 06 02*	Baterie niklowo kadmowe	Skład chemiczny: tworzywa sztuczne (głównie PP, PE), nikiel, kadm, wodorotlenek potasu Właściwości: kadm – toksyczny, wodorotlenek potasu - żrący
31.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	Skład chemiczny: tworzywa sztuczne (głównie PP, PE), cynk, wodorotlenek potasu, tlenek rtęci Właściwości: rtęć – toksyczny, wodorotlenek potasu - żrący
32.	16 06 04	Baterie alkaliczne	Skład chemiczny: metale żelazne, cynk, tlenek manganu, Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
33.	16 06 05	Inne akumulatory i baterie	Skład chemiczny: metale żelazne, cynk, tlenek manganu, tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PVC), Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
34.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek	Skład chemiczny: krzemiany, woda, węglany Właściwości: obojętne
35.	17 01 02	Gruz ceglany	Skład chemiczny: krzemiany, glinokrzemiany, woda, węglany Właściwości: obojętne
36.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano-ceramicznych i elementów wyposażenia innych niż wymienione w 17 01 06	Skład chemiczny: krzemiany, woda, węglany, tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PVC) Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
37.	ex 17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	Skład chemiczny: krzemiany, woda, węglany, tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PVC), celuloza Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
38.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	Skład chemiczny: krzemiany, węglany, węglowodory Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
39.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Skład chemiczny: miedź, cyna, cynk Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
40.	17 04 02	Aluminium	Skład chemiczny: aluminium

			Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
41.	17 04 03	Ołów	Skład chemiczny: ołów Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
42.	17 04 04	Cynk	Skład chemiczny: cynk Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
43.	17 05 05	Żelazo i stal	Skład chemiczny: żelazo i węgiel Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
44.	17 04 06	Cyna	Skład chemiczny: cyna Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
45.	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	Skład chemiczny: glinokrzemiany, węglany Właściwości: rakotwórcze, drażniące, uczulające
46.	17 06 05*	Materiały konstrukcyjne zawierające azbest	Skład chemiczny: glinokrzemiany, węglany Właściwości: rakotwórcze, drażniące, uczulające
47.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Skład chemiczny: tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PVC), celuloza, węglany, krzemiany Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
48.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Skład chemiczny: celuloza, krzemiany, węglany, tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PET, PS, PVC), metale żelazne i nieżelazne, Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
49.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Skład chemiczny: N, P ₂ O ₅ , K ₂ O, CaO, MgO, krzemiany, tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PET, PS, PVC), humusy, hemiceluloza, resztki materii org. Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
50.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady (np. ustabilizowana frakcja organiczna po kompostowaniu, odpady z czyszczenia urządzeń	Skład chemiczny: N, P ₂ O ₅ , K ₂ O, CaO, MgO, celuloza, krzemiany, tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PET, PS, PVC), humusy, hemiceluloza, resztki materii org, metale żelazne i nieżelazne. Właściwości: nie zawierają substancji

		technologicznych kompostowni, materiały z biofiltra itp.)	niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
51.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	Skład chemiczny: woda, azot amonowy, azot azotynowy, fosfor ogólny, chlorki, siarczany, związki mineralne (krzemiany), metale żelazne i nieżelazne, materia organiczna Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
52.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13 (np. szlamy z zbiornika płuczki itp.)	Skład chemiczny: woda, elementy organiczne, tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PET), krzemiany, metale żelazne i nieżelazne, materia organiczna Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
53.	19 12 01	Papier i tektura	Skład chemiczny: celuloza Właściwości: biodegradowalne, nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
54.	19 12 02	Metale żelazne	Skład chemiczny: metale żelazne, węgiel Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
55.	19 12 03	Metale nieżelazne	Skład chemiczny: aluminium, miedź, cynk, cyna, ołów itd. Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
56.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Skład chemiczny: tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PET, PS, PVC), kauczuk Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
57.	19 12 05	Szkło	Skład chemiczny: krzemiany, tlenek glinu Właściwości: obojętne
58.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Skład chemiczny: celuloza zanieczyszczona substancjami ropopochodnymi i innymi Właściwości: szkodliwe, uczulające, część łatwopalna
59.	19 12 07	Drewno	Skład chemiczny: celuloza, lignina, hemiceluloza Właściwości: biodegradowalne, nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
60.	19 12 08	Tekstylia	Skład chemiczny: włókna naturalne lub sztuczne Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego

			zagrożenia dla środowiska
61.	19 12 09	Minerały (np. piasek i kamienie)	Skład chemiczny: krzemiany, glinokrzemiany Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
62.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Skład chemiczny: celuloza, lignina, hemiceluloza, włókna naturalne lub sztuczne, tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PET, PS, PVC), Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
63.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Skład chemiczny: woda, metale żelazne, tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PET, PS, PVC), krzemiany zabrudzone mieszaninami węglowodorów ropopochodnych, alkoholi, rozpuszczalników organicznych, substancjami żrącymi Właściwości: szkodliwe, toksyczne, uczulające, część łatwopalna, żrąca
64.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. (Odpady balastowe z linii sortowania zmieszanych odpadów komunalnych przewidziane do składowania, w tym z czyszczenia urządzeń sortowniczych i odpylania linii sortowniczej)	Skład chemiczny: woda, metale, tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PET, PS, PVC), krzemiany, węglany, substancje organiczne, włókna sztuczne i naturalne Właściwości: nie zawierają substancji niebezpiecznych, nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
65.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony	Skład chemiczny: żelazo, aluminium, miedź, tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PS, PVC), freony Właściwości: gazy – szkodliwe, toksyczne

„

V. W części II. „Warunki wytwarzania, odzysku, unieszkodliwiania i zbierania odpadów” w pkt.2. „Wytwarzanie odpadów” w ppkt. 2.2. „Gospodarowanie odpadami wytwarzanymi” w ppkt. 2.2.2. „Źródła powstawania odpadu, miejsce i sposób magazynowania odpadów, sposoby gospodarowania odpadami” wyszczególnienia k), m), z), aa), ab), ap), ar), as), at), au), aw), ba), bh), bi), bk), br) otrzymują brzmienie:

„k) *Opakowania z metali* – kod 15 01 04

Źródło powstania odpadu:

Odpady wysortowane w sortowni oraz odpady pochodzące z eksploatacji ZGO - odpady własne selektywnie gromadzone w części administracyjno-socjalnej.

Sposób postępowania z odpadem, Miejsce i sposób magazynowania odpadu, Sposób dalszego gospodarowania:

Odpady własne – zbierane selektywnie w obrębie zakładu (głównie zaplecze warsztatowe), będą kierowane do magazynu surowców wtórnych (segment magazynowy M10), gdzie magazynowane będą w kontenerze lub luzem w boksie. Odpady na terenie zaplecza warsztatowego będą zbierane do metalowego pojemnika, o poj. 0,5 m³. Odpady po wydzieleniu na sortowni lub zebrane selektywnie na terenie zakładu kierowane będą do magazynu surowców wtórnych (segment magazynowy M10), gdzie magazynowane będą w kontenerze lub luzem w boksie. Po zebraniu partii transportowej przekazywane będą do odzysku uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.

m) Opakowania ze szkła – kod 15 01 07

Źródło powstania odpadu:

Odpady wysortowane w sortowni oraz odpady pochodzące z eksploatacji Zakładu Gospodarki Odpadami (ZGO) - odpady własne selektywnie gromadzone w części administracyjno-socjalnej.

Sposób postępowania z odpadem, Miejsce i sposób magazynowania odpadu, Sposób dalszego gospodarowania:

Odpady własne – zbierane selektywnie w obrębie zakładu będą kierowane do magazynu surowców wtórnych (segment magazynowy M10), gdzie magazynowane będą w boksie. Odpady opakowaniowe (własne) będą gromadzone (zbierane) na terenie zakładu do okresowo opróżnianych pojemników z tworzywa sztucznego zlokalizowanych w pobliżu miejsc wytwarzania w/w rodzajów odpadów tj. przy budynku administracyjnym, przy pomieszczeniach zaplecza socjalnego przy sortowni, w strefie zaplecza warsztatowego itp. Wewnątrz w/w pomieszczeń znajdować się będą zestawy do selektywnej zbiórki odpadów opakowaniowych. Odpady po wydzieleniu na sortowni kierowane będą do magazynu surowców wtórnych (segment magazynowy M3), gdzie magazynowane będą w boksie. Po zebraniu partii transportowej przekazywane będą do odzysku uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.

z) Metale żelazne – kod 16 01 17

Źródło powstania odpadu:

Naprawy, wymiany, przeglądu pojazdów, maszyn i urządzeń prowadzone we własnym zakresie - zaplecze techniczno warsztatowe.

Sposób postępowania z odpadem, Miejsce i sposób magazynowania odpadu, Sposób dalszego gospodarowania:

Odpady wytworzone na terenie zalecza techniczno-warsztatowego ZGO będą zbierane do oznaczonego pojemnika metalowego i okresowo kierowane do magazynu surowców wtórnych (segment magazynowy M10), gdzie magazynowane będą w kontenerze lub luzem w boksie. Po zebraniu partii transportowej przekazywane będą do odzysku uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.

aa) Metale nieżelazne – kod 16 01 18

Źródło powstania odpadu:

Naprawy, wymiany, przeglądu pojazdów, maszyn i urządzeń prowadzone we własnym zakresie - zaplecze techniczno warsztatowe.

Sposób postępowania z odpadem, Miejsce i sposób magazynowania odpadu, Sposób dalszego gospodarowania:

Odpady wytworzone na terenie zalecza techniczno-warsztatowego ZGO będą zbierane do oznaczonego pojemnika metalowego i okresowo kierowane do magazynu surowców wtórnych (segment magazynowy M10), gdzie magazynowane będą w kontenerze lub luzem w boksie. Po zebraniu partii transportowej przekazywane będą do odzysku uprawnionym podmiotom

posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.

ab) Tworzywa sztuczne – kod 16 01 19

Źródło powstania odpadu:

Naprawy, wymiany, przeglądu pojazdów, maszyn i urządzeń prowadzone we własnym zakresie - zaplecze techniczno warsztatowe.

Sposób postępowania z odpadem, Miejsce i sposób magazynowania odpadu, Sposób dalszego gospodarowania:

Odpady wytworzone na terenie zalecza techniczno-warsztatowego ZGO będą zbierane do oznaczonego pojemnika metalowego i okresowo kierowane do magazynu surowców wtórnych (segment magazynowy M10), gdzie magazynowane będą w kontenerze lub luzem w boksie. Po zebraniu partii transportowej przekazywane będą do odzysku uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.

ap) Miedź, brąz, mosiądz – kod 17 04 01

Źródło powstania odpadu:

Naprawy, remonty obiektów budowlanych prowadzone we własnym zakresie; segregacja na stanowisku kruszenia odpadów budowlanych.

Sposób postępowania z odpadem, Miejsce i sposób magazynowania odpadu, Sposób dalszego gospodarowania:

Odpady po wydzieleniu będą kierowane do magazynu surowców wtórnych (segment magazynowy M2 lub M10), gdzie magazynowane będą w oznakowanym pojemniku. Po zebraniu partii transportowej przekazywane będą do odzysku uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.

ar) Aluminium – kod 17 04 02

Źródło powstania odpadu:

Naprawy, remonty obiektów budowlanych prowadzone we własnym zakresie; segregacja na stanowisku kruszenia odpadów budowlanych.

Sposób postępowania z odpadem, Miejsce i sposób magazynowania odpadu, Sposób dalszego gospodarowania:

Odpady po wydzieleniu będą kierowane do magazynu surowców wtórnych (segment magazynowy M2 lub M10), gdzie magazynowane będą w oznakowanym pojemniku. Po zebraniu partii transportowej przekazywane będą do odzysku uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.

as) Ołów – kod 17 04 03

Źródło powstania odpadu:

Naprawy, remonty obiektów budowlanych prowadzone we własnym zakresie; segregacja na stanowisku kruszenia odpadów budowlanych.

Sposób postępowania z odpadem, Miejsce i sposób magazynowania odpadu, Sposób dalszego gospodarowania:

Odpady po wydzieleniu będą kierowane do magazynu surowców wtórnych (segment magazynowy M2 lub M10), gdzie magazynowane będą w oznakowanym pojemniku. Po zebraniu partii transportowej przekazywane będą do odzysku uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.

at) Cynk – kod 17 04 04

Źródło powstania odpadu:

Naprawy, remonty obiektów budowlanych prowadzone we własnym zakresie; segregacja

na stanowisku kruszenia odpadów budowlanych.

Sposób postępowania z odpadem, Miejsce i sposób magazynowania odpadu, Sposób dalszego gospodarowania:

Odpady po wydzieleniu będą kierowane do magazynu surowców wtórnych (segment magazynowy M2 lub M10), gdzie magazynowane będą w oznakowanym pojemniku. Po zebraniu partii transportowej przekazywane będą do odzysku uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.

au) Żelazo i stal – kod 17 04 05

Źródło powstania odpadu:

Naprawy, remonty obiektów budowlanych prowadzone we własnym zakresie; segregacja na stanowisku kruszenia odpadów budowlanych.

Sposób postępowania z odpadem, Miejsce i sposób magazynowania odpadu, Sposób dalszego gospodarowania:

Odpady po wydzieleniu będą kierowane do magazynu surowców wtórnych (segment magazynowy M2 lub M10), gdzie magazynowane będą w oznakowanym kontenerze. Po zebraniu partii transportowej przekazywane będą do odzysku uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.

aw) Cyna – kod 17 04 06

Źródło powstania odpadu:

Naprawy, remonty obiektów budowlanych prowadzone we własnym zakresie; segregacja na stanowisku kruszenia odpadów budowlanych.

Sposób postępowania z odpadem, Miejsce i sposób magazynowania odpadu, Sposób dalszego gospodarowania:

Odpady po wydzieleniu będą kierowane do magazynu surowców wtórnych (segment magazynowy M2 lub M10), gdzie magazynowane będą w oznakowanym pojemniku. Po zebraniu partii transportowej przekazywane będą do odzysku uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.

ba) Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03 – kod 17 06 04

Źródło powstania odpadu:

Zanieczyszczenia w postaci styropianu, wełny mineralnej wydzielone ręcznie w segmencie rozdrabniania odpadów budowlanych.

Sposób postępowania z odpadem, Miejsce i sposób magazynowania odpadu, Sposób dalszego gospodarowania:

Zanieczyszczenia w postaci wełny mineralnej wydzielone ręcznie w segmencie rozdrabniania odpadów budowlanych kierowane do oznakowanego pojemnika na odpady znajdującego się na placu kruszenia. Zanieczyszczenia w postaci styropianu gromadzone na terenie segmentu M3 gdzie są przygotowywane do transportu z wykorzystaniem urządzenia zmniejszającego objętość przedmiotowego odpadu poprzez rozdrobnienie i sprasowanie. Po zebraniu partii transportowej przekazywane będą do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.

bh) Metale żelazne – kod 19 12 02

Źródło powstania odpadu:

Wysortowane w sortowni, na linii przetwarzania odpadów wielkogabarytowych, linii przetwarzania odpadów budowlanych.

Sposób postępowania z odpadem, Miejsce i sposób magazynowania odpadu, Sposób dalszego gospodarowania:

Odpady po wydzieleniu na sortowni, w punkcie demontażu odpadów wielkogabarytowych, kierowane będą do magazynu surowców wtórnych (segment magazynowy M10), gdzie magazynowane będą w boksie lub kontenerze. Po zebraniu partii transportowej przekazywane będą do odzysku uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.

bi) Metale nieżelazne – kod 19 12 03

Źródło powstania odpadu:

Wysortowane w sortowni, na linii przetwarzania odpadów wielkogabarytowych, linii przetwarzania odpadów budowlanych.

Sposób postępowania z odpadem, Miejsce i sposób magazynowania odpadu, Sposób dalszego gospodarowania:

Odpady po wydzieleniu na sortowni, w punkcie demontażu odpadów wielkogabarytowych, kierowane będą do magazynu surowców wtórnych (segment magazynowy M2 lub M10), gdzie magazynowane będą w oznakowanym kontenerze, lub zbelowane. Po zebraniu partii transportowej przekazywane będą do odzysku uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.

bk) Szkło – kod 19 12 05

Źródło powstania odpadu:

Wysortowane w sortowni, na linii przetwarzania odpadów wielkogabarytowych, linii przetwarzania odpadów budowlanych.

Sposób postępowania z odpadem, Miejsce i sposób magazynowania odpadu, Sposób dalszego gospodarowania:

Odpady po wydzieleniu na sortowni, w punkcie demontażu odpadów wielkogabarytowych, placu kruszenia, kierowane będą do magazynu surowców wtórnych (segment magazynowy M10), gdzie magazynowane będą w boksie. Po zebraniu partii transportowej przekazywane będą do odzysku uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.

br) Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. (Odpady balastowe z linii sortowania zmieszanych odpadów komunalnych w tym z czyszczenia urządzeń sortowniczych i odpylania linii sortowniczej; odpady z demontażu odpadów wielkogabarytowych oraz odpady balastowe związane z przygotowaniem odpadów biodegradowalnych na terenie kompostowni i stabilizaty niespełniające wymagań oraz odpady z sortowania odpadów budowlanych) – kod 19 12 12

Źródło powstania odpadu:

Wysortowane w sortowni, na terenie kompostowni, na linii przetwarzania odpadów wielkogabarytowych, linii przetwarzania odpadów budowlanych.

Sposób postępowania z odpadem, Miejsce i sposób magazynowania odpadu, Sposób dalszego gospodarowania:

Odpady stanowią pozostałości z sortowania odpadów komunalnych zmieszanych oraz z przygotowania i przetwarzania selektywnie przyjmowanych odpadów biodegradowalnych w kompostowni, z demontażu odpadów wielkogabarytowych (a także odpadów budowlanych) posiadające różną charakterystykę:

A) frakcja 0-80 mm z sortowni kierowana bezpośrednio po napełnieniu kontenera do kompostowni komorowej w celu poddania stabilizacji tlenowej (proces D8), magazynowana krótkookresowo przed stabilizacją w magazynie M5 przy hali kompostowni lub kierowana będzie bezpośrednio do komór kompostowni; lub np.: w sytuacjach awaryjnych bezpośrednio kierowana do składowania (D5). Sposób zagospodarowania: wytwarzanie stabilizatu – proces D8;

- B) frakcja balastowa z frakcji nadsitowej odpadów komunalnych zmieszanych (powyżej 80 mm) po procesie sortowania, w czasie którego wydzielono z niej m.in. frakcje materiałowe oraz komponenty do produkcji paliwa. Z sortowni będzie kierowana bezpośrednio po napełnieniu kontenera na składowisko odpadów (proces D5), bez magazynowania;
- C) frakcja balastowa związana z przygotowaniem selektywnie przyjmowanych odpadów biodegradowalnych w kompostowni. Z kompostowni odpady kierowane będą w zależności od jakości: na sortownię odpadów lub do składowania;
- D) odpady nie w pełni przetworzone w procesie kompostowania/stabilizacji, dla których proces z różnych względów nie przebiegł właściwie w wyniku, czego nie osiągnięto wartości parametrów kontrolnych;
- E) frakcja nadsitowa z segmentu rozdrabniania gruzu, pozostałości z demontażu wielkogabarytowych, krótkotrwałe magazynowanie w magazynie M7, a następnie kierowane będą do unieszkodliwiania (składowania) w procesie D5.”

VI. W części II „Warunki wytwarzania, odzysku, unieszkodliwiania i zbierania odpadów” w pkt.2 „Wytwarzanie odpadów” w ppkt. 2.2. „Gospodarowanie odpadami wytwarzanymi” w ppkt. 2.2.3. „Zasady gospodarowania odpadami wytwarzanymi” wyszczególnienia a), b), f) i g) przyjmuje brzmienie:

- ”
- a) Odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez okres 1 roku.
 - b) Odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania, mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat.
 - f) Gospodarowanie olejami odpadowymi winno być prowadzone zgodnie z przepisami szczególnymi dotyczącymi postępowania z olejami odpadowymi.
 - g) Pracownikom zatrudnionym przy pracach związanych z wytwarzanymi odpadami, należy zapewnić warunki bezpieczeństwa i higieny pracy oraz środki ochrony osobistej zgodnie z przepisami szczególnymi dotyczącymi bezpieczeństwa i higieny pracy.”

VII. W części II. „Warunki wytwarzania, odzysku, unieszkodliwiania i zbierania odpadów” w pkt.2. „Wytwarzanie odpadów” w ppkt. 2.2. „Gospodarowanie odpadami wytwarzanymi” w ppkt. 2.2.2. „Źródła powstawania odpadu, miejsce i sposób magazynowania odpadów, sposoby gospodarowania odpadami” po wyszczególnieniu br) dodaje się wyszczególnienie bs) w brzmieniu:

„bs) Zużyte urządzenia zawierające freony – kod 16 02 11*

Źródło powstania odpadu:

Wydzielone ze strumienia odpadów na nadawie przed podaniem odpadów na linię sortowniczą oraz w trakcie przyjęcia i demontażu odpadów wielkogabarytowych oraz w innych segmentach ZGO (zaplecze warsztatowe; wymiana zużytych urządzeń instalacji).

Sposób postępowania z odpadem, Miejsce i sposób magazynowania odpadu, Sposób dalszego gospodarowania:

Magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych (M1) luzem w sposób uporządkowany, uniemożliwiający wydostanie się gazów do powietrza. Po zebraniu partii transportowej przekazywane do odzysku uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.”

VIII. W części II „Warunki wytwarzania, odzysku, unieszkodliwiania i zbierania odpadów” pkt.3 przyjmie brzmienie:

„3. Zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania i zbierania odpadów.

3.1. Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku.

3.1.1. Instalacja mechaniczno-ręcznego sortowania odpadów.

3.1.1.1. Do **odzysku** w procesie R12 polegającym na wydzieleniu z odpadów surowców użytecznych itp. prowadzonym w „Instalacji mechaniczno-ręcznego sortowania odpadów” (opisanej w pkt.3.1. części I „Rodzaj i parametry instalacji”) będą przyjmowane następujące rodzaje odpadów w ilościach określonych w poniższej tabeli:

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu dopuszczona do odzysku [Mg/rok]
1	2	3	4
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	8 000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	7 000
3.	15 01 04	Opakowania z metali	1 000
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	3 000
5.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	5 000
6.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	50
7.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	10
8.	17 02 03	Tworzywa sztuczne (z wyłączeniem polistyrenu spienionego)	500
9.	19 12 01	Papier i tektura	500
10.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma (z wyłączeniem polistyrenu spienionego)	500
11.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	10 000
12.	20 01 01	Papier i tektura	6 000
13.	20 01 10	Odzież	500
14.	20 10 11	Tekstylia	500
15.	20 01 39	Tworzywa sztuczne (z wyłączeniem polistyrenu spienionego)	5 000
16.	20 01 40	Metale (nieżelazne)	800
17.	ex 20 01 99	Inne nie wymienione frakcje zbierane selektywnie - surowce wtórne	40 000
18.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	1 000

19.	20 03 01	Niese segregowane (zmieszane) odpady komunalne	56 500
20.	ex 20 03 01	Niese segregowane (zmieszane) odpady komunalne (odpady surowcowe zmieszane)	40 000
21.	20 03 02	Odpady z targowisk	1 000
22.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach (potencjalnie frakcja sucha zbierana selektywnie)	21 000

3.1.1.2. Łączna ilość odpadów poddawanych procesowi odzysku prowadzonemu w „Instalacji mechaniczno-ręcznego sortowania odpadów” nie przekroczy **70 000 Mg/rok**.

3.1.1.3. W wyniku przetwarzania odpadów wymienionych w pkt. 3.1.1.1. będą powstawały następujące rodzaje odpadów w ilościach nie większych niż określone w poniższej tabeli:

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu powstającego w wyniku przetwarzania w ciągu roku [Mg/rok]
1	2	3	4
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5 000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	7 000
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	200
4.	15 01 04	Opakowania z metali	2 000
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	2 000
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	7 000
7.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	0,5
8.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest) włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	1
9.	16 01 03	Zużyte opony	3
10.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony	5
11.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	5
12.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	15
13.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	2
14.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	5
15.	16 06 02*	Baterie niklowo kadmowe	0,5
16.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	0,5
17.	16 06 04	Baterie alkaliczne	1
18.	16 06 05	Inne akumulatory i baterie	1
19.	19 12 01	Papier i tektura	5 500

20.	19 12 02	Metale żelazne	3 000
21.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 000
22.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	3 000
23.	19 12 05	Szkło	1 500
24.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	0,1
25.	19 12 07	Drewno	100
26.	19 12 08	Tekstylia	150
27.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	11 000
28.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	400
29.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. (Odpady balastowe z linii sortowania zmieszanych odpadów komunalnych przewidziane do składowania, w tym z czyszczenia urządzeń sortowniczych i odpylania linii sortowniczej)	38 000

3.1.2. Instalacja kompostowania (stabilizacji tlenowej) odpadów

3.1.2.1. Do **odzysku** w procesie R3 lub **unieszkodliwiania** w procesie D8 prowadzonym w „Instalacji kompostowania (stabilizacji tlenowej) odpadów” (opisanej w pkt.3.2. części I „Rodzaj i parametry instalacji”) będą przyjmowane następujące rodzaje odpadów określone w poniższej tabeli.

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu dopuszczona do odzysku [Mg/rok]
1	2	3	4
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	6 500
2.	02 03 04	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	4 000
3.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	3 000
4.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	4 200
5.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	3 900
6.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	3 500
7.	03 01 01	Odpady kory i korka	2 000
8.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fonir inne niż wymienione w 03 01 04	3 100
9.	07 06 08	Ziemia bieląca z rafinacji oleju	2 000
10.	15 01 03	Opakowania z drewna	2 200
11.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	2 000

12.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	2 300
13.	17 02 01	Drewno	100
14.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	2 900
15.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	3 100
16.	19 12 01	Papier i tektura	1 900
17.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 800
18.	ex 19 12 12	Inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – wydzielona na sortowni frakcja 0-80 ze strumienia odpadów zmieszanych (tj. 20 03 01)	25 000
19.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	25 000
20.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	1 700
21.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	25 000
22.	ex 20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne (odpady ulegające biodegradacji)	25 000
23.	20 03 02	Odpady z targowisk	2 100

3.1.2.2. Łączna ilość odpadów (z wyłączeniem odpadów pn. „Ziemia bieląca z rafinacji oleju” – kod 07 06 08) poddawanych procesowi odzysku (lub unieszkodliwiana) prowadzonemu w „Instalacji kompostowania (stabilizacji tlenowej) odpadów” nie przekroczy **25 000 Mg/rok**. Do tej ilości nie wlicza się odpadów pn. „Ziemia bieląca z rafinacji oleju” (kod 07 06 08) gdyż stanowią one dodatek „uszlachetniający” produkowany kompost i nie bierze on udziału w procesie kompostowania, a jest dodawana w ostatniej fazie (mieszana z kompostem).

W „Instalacji kompostowania (stabilizacji tlenowej) odpadów” odzyskowi w procesie R3 będą poddawane odpady biodegradowalne zbierane selektywnie, natomiast odpady biodegradowalne wydzielone w procesie sortowania mechanicznego odpadów komunalnych zmieszanych będą w instalacji unieszkodliwiane w procesie D8.

Maksymalna ilość odpadów biodegradowalnych zbieranych selektywnie (kody 02 01 03 i 20 01 08) poddawanych procesowi odzysku prowadzonemu w „Instalacji kompostowania (stabilizacji tlenowej) odpadów” wyniesie **25 000 Mg/rok**.

3.1.2.3. W wyniku przetwarzania odpadów wymienionych w pkt. 3.1.2.1. będą powstawały następujące rodzaje odpadów w ilościach nie większych niż określone w poniższej tabeli:

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu powstającego w wyniku przetworzenia w ciągu roku [Mg/rok]
1	2	3	4
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	15 000
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	20 000

3.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady (np. ustabilizowana frakcja organiczna po kompostowaniu, odpady z czyszczenia urządzeń technologicznych kompostowni, materiały z biofiltra itp.)	25 000
4.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13 (np. szlamy z zbiornika wody procesowej lub płuczki itp.)	70
5.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. (Odpady balastowe z linii przygotowania odpadów do procesu lub odpady po procesie lecz niespełniające wymagań)	5 000

3.1.3. Instalacja demontażu odpadów wielkogabarytowych.

3.1.3.1. Do **odzysku** w procesie R12 prowadzonym w „Instalacji demontażu odpadów wielkogabarytowych” (opisanej w pkt.3.3. części I „Rodzaj i parametry instalacji”) będą przyjmowane następujące rodzaje odpadów w ilościach określonych w poniższej tabeli:

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu dopuszczona do odzysku [Mg/rok]
1	2	3	4
1.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	2 400

3.1.3.2. W wyniku przetwarzania odpadów wymienionych w pkt. 3.1.3.1. będą powstawały następujące rodzaje odpadów w ilościach nie większych niż określone w poniższej tabeli:

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu powstającego w wyniku przetwarzania w ciągu roku [Mg/rok]
1	2	3	4
1.	16 01 03	Zużyte opony	2
2.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony	15
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	15
4.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	35
5.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	2
6.	19 12 01	Papier i tektura	500
7.	19 12 02	Metale żelazne	1 000
8.	19 12 03	Metale nieżelazne	500
9.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 000
10.	19 12 05	Szkło	1 000

11.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	0,1
12.	19 12 07	Drewno	500
13.	19 12 08	Tekstylia	100
14.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	1 000
15.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	200
16.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. (Odpady balastowe z demontażu odpadów wielkogabarytowych)	2 000

3.1.4. Instalacja kruszenia i przetwarzania odpadów budowlanych.

3.1.4.1. Do **odzysku** w procesie R12 prowadzonym w „Instalacji kruszenia i przetwarzania odpadów budowlanych” (opisanej w pkt.3.4. części I „Rodzaj i parametry instalacji”) będą przyjmowane następujące rodzaje odpadów w ilościach określonych w poniższej tabeli:

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu dopuszczona do odzysku [Mg/rok]
1	2	3	4
1.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	2 200
2.	ex 16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01 (o charakterze zbliżonym do budowlanych)	50
3.	ex 16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01 (o charakterze zbliżonym do budowlanych)	50
4.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	3 100
5.	17 01 02	Gruz ceglany	1 800
6.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	1 150
7.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	3 700
8.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	500
9.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	2 500
10.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	2 200
11.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	5 000

3.1.4.2. Łączna ilość odpadów poddawanych procesowi odzysku prowadzonemu w „Instalacji kruszenia i przetwarzania odpadów budowlanych” nie przekroczy **5 000 Mg/rok**.

3.1.4.3. W wyniku przetwarzania odpadów wymienionych w pkt. 3.1.4.1. będą powstawały następujące rodzaje odpadów w ilościach nie większych niż określone w poniższej tabeli:

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu powstającego w wyniku przetwarzania w ciągu roku [Mg/rok]
1	2	3	4
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	50
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	100
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	100
4.	15 01 04	Opakowania z metali	100
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	100
6.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek	3 100
7.	17 01 02	Gruz ceglany	1 800
8.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano-ceramicznego, odpadów ceramicznych i elementów wyposażenia innych niż wymienione w 17 01 06	4 000
9.	ex 17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	10
10.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	2 500
11.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	2
12.	17 04 02	Aluminium	150
13.	17 04 03	Ołów	1
14.	17 04 04	Cynk	5
15.	17 05 05	Żelazo i stal	600
16.	17 04 06	Cyna	1
17.	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	0,2
18.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	20
19.	17 06 05*	Materiały konstrukcyjne zawierające azbest	5
20.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	100
21.	19 12 05	Szkło	250
22.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	0,2
23.	19 12 07	Drewno	100
24.	19 12 08	Tekstylia	100
25.	19 12 09	Minerały (np. piasek i kamienie)	3 000
26.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	2 000
27.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. (Odpady balastowe z segregowania odpadów budowlanych i podobnych)	3 000

3.2. Miejsce i metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji.

3.2.1. Instalacja mechaniczno-ręcznego sortowania odpadów.

Proces odzysku odpadów wymienionych w punkcie 3.1.1.1. niniejszej decyzji będzie prowadzony w „Instalacji mechaniczno-ręcznego sortowania odpadów” zgodnie z technologią opisaną

w pkt.3. „Charakterystyka techniczna” (ppkt.3.1.) części I „Rodzaj i parametry instalacji”, w sposób nie zagrażający środowisku (a w szczególności środowisku wodno-gruntowemu).
Prowadzony proces przetwarzania odpadów zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach oznaczony jest symbolem **R12** (Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R 1 – R 11).

Roczna moc przerobowa „Instalacji mechaniczno-ręcznego sortowania odpadów” w zakresie odzysku odbieranych odpadów wynosi 70 000 Mg.

3.2.2. Instalacja kompostowania (stabilizacji tlenowej) odpadów.

Proces odzysku odpadów wymienionych w punkcie 3.1.1.1. niniejszej decyzji będzie prowadzony w „Instalacji kompostowania (stabilizacji tlenowej) odpadów” zgodnie z technologią opisaną w pkt.3. „Charakterystyka techniczna” (ppkt.3.2.) części I „Rodzaj i parametry instalacji”, w sposób nie zagrażający środowisku (a w szczególności środowisku wodno-gruntowemu).
Prowadzony proces przetwarzania odpadów zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach oznaczony jest symbolem

- **R3** (Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)) – w przypadku przetwarzania odpadów biodegradowalnych zbierane selektywnie oraz odpadu w postaci ziemi bielącej z rafinacji oleju (kod 07 06 08);
- **D8** (Obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregokolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D 1 – D 12) - w przypadku przetwarzania odpadów komunalnych zmieszanych.

Roczna moc przerobowa „Instalacji kompostowania (stabilizacji tlenowej) odpadów” w zakresie odzysku odbieranych odpadów wynosi 25 000 Mg.

3.2.3. Instalacja demontażu odpadów wielkogabarytowych.

Proces odzysku odpadów wymienionych w punkcie 3.1.1.1. niniejszej decyzji będzie prowadzony w „Instalacji demontażu odpadów wielkogabarytowych” zgodnie z technologią opisaną w pkt.3. „Charakterystyka techniczna” (ppkt.3.3.) części I „Rodzaj i parametry instalacji”, w sposób nie zagrażający środowisku (a w szczególności środowisku wodno-gruntowemu).
Prowadzony proces przetwarzania odpadów zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach oznaczony jest symbolem **R12** (Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R 1 – R 11).

Roczna moc przerobowa „Instalacji demontażu odpadów wielkogabarytowych” w zakresie odzysku odbieranych odpadów wynosi 3 200 Mg.

3.2.4. Instalacja kruszenia i przetwarzania odpadów budowlanych.

Proces odzysku odpadów wymienionych w punkcie 3.1.1.1. niniejszej decyzji będzie prowadzony w „Instalacji kruszenia i przetwarzania odpadów budowlanych” zgodnie z technologią opisaną w pkt.3. „Charakterystyka techniczna” (ppkt.3.4.) części I „Rodzaj i parametry instalacji”, w sposób nie zagrażający środowisku (a w szczególności środowisku wodno-gruntowemu).
Prowadzony proces przetwarzania odpadów zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach oznaczony jest symbolem **R12** (Wymiana odpadów w celu poddania

ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R 1 – R 11).

Roczna moc przerobowa „Instalacji kruszenia i przetwarzania odpadów budowlanych” w zakresie odzysku odbieranych odpadów wynosi 80 000 Mg.

3.3. Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów przeznaczonych do przetwarzania.

3.3.1. Instalacja mechaniczno-ręcznego sortowania odpadów.

Odpady przeznaczone do odzysku w „Instalacji mechaniczno-ręcznego sortowania odpadów” (zgodnie z tabelą w pkt. 3.1.1.) będą magazynowane na terenie Segmentu magazynowego M4. Magazynowanie bezpośrednio przed przetwarzaniem będzie odbywało się w strefie załadunku odpadów na linię sortowniczą, na płycie rozładunkowej. W uzasadnionych przypadkach magazynowanie odpadów (z wyłączeniem odpadów o kodach 19 12 12 i 20 03 01) będzie odbywało się również na terenie segmentu magazynowego M2, w zadaszonych boksach.

3.3.2. Instalacja kompostowania (stabilizacji tlenowej) odpadów.

Odpady przeznaczone do odzysku w „Instalacji kompostowania (stabilizacji tlenowej) odpadów” (zgodnie z tabelą w pkt. 3.1.2.) będą magazynowane w magazynie M5, w zadaszonych boksach na materiał strukturalny i odpady bio zbierane selektywnie (magazynowanie krótkotrwałe, przed załadunkiem odpadów do komór kompostowni).

3.3.3. Instalacja demontażu odpadów wielkogabarytowych.

Odpady przeznaczone do odzysku w „Instalacji demontażu odpadów wielkogabarytowych” (zgodnie z tabelą w pkt. 3.1.3.) będą magazynowane w boksach – magazyny M3, lub bezpośrednio na placu przed halą – magazyn M9.

3.3.4. Instalacja kruszenia i przetwarzania odpadów budowlanych.

Odpady przeznaczone do odzysku w „Instalacji kruszenia i przetwarzania odpadów budowlanych” (zgodnie z tabelą w pkt. 3.1.4.) będą magazynowane bezpośrednio na wydzielonej powierzchni na placu technologicznym – magazyn M7.

3.4. Zbieranie odpadów - Rodzaj odpadów dopuszczonych do zbierania, oznaczenie miejsca zbierania odpadów, wskazanie miejsca i sposobu magazynowania odpadów, określenie sposobu dalszego gospodarowania odpadami.

3.4.1. Do **zbierania** na terenie przedmiotowej instalacji będą przyjmowane odpady określone w poniższej tabeli.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu dopuszczonego do zbierania
1	2	3
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
3.	15 01 03	Opakowania z drewna
4.	15 01 04	Opakowania z metali
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła
7.	16 01 03	Zużyte opony
8.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
9.	17 01 02	Gruz ceglany

10.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia innych niż wymienione w 17 01 06.
11.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg
12.	ex 17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 05 07 - styropian
13.	20 01 01	Papier i tektura
14.	20 01 02	Szkło
15.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
16.	20 01 40	Metale
17.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe
Odpady w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz baterii i akumulatorów		
18.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB
19.	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09
20.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony HCFC, HFC
21.	16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest
22.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
23.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
24.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń
25.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
26.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
27.	16 06 02*	Baterie niklowo kadmowe
28.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć
29.	16 06 04	Baterie alkaliczne
30.	16 06 05	Inne akumulatory i baterie
31.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
32.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
33.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie
34.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
35.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki
36.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35

* - odpad niebezpieczny

3.4.2. Wyszczególnione w tabeli odpady zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego będą obejmowały wszystkie grupy i rodzaje sprzętu wymienione w załączniku nr 1 do ustawy o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym.

3.4.3. Odpady dopuszczone do zbierania wymienione w tabeli będą magazynowane w sposób bezpieczny dla środowiska (a w szczególności środowiska wodno-gruntowego):

- a) odpady o kodach 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 04, 15 01 05, 15 01 07, 20 01 01, 20 01 02, 20 01 39, 20 01 40 – na terenie segmentu magazynowego M2 (boksy magazynowe na surowce wtórne),

- b) odpady o kodzie 16 01 03 – luzem lub w kontenerze w wydzielonym miejscu w obrębie magazynu odpadów (segment magazynowy M1),
- c) odpady o kodach 17 01 01, 17 01 02, 17 01 07, 17 01 81 – na placu w segmencie przetwarzania odpadów budowlanych (magazyn M7),
- d) odpady o kodzie ex 17 06 04 – na terenie Segmentu magazynowego nr 3 (M3) obiekt nr 11 b. Odpad dostarczany będzie z selektywnej zbiórki styropianów i będzie magazynowany wraz z odpadami styropianu pochodzącymi z ręcznej segregacji z „Instalacji kruszenia i przetwarzania odpadów budowlanych”. Zbierany będzie wyłącznie odpad, którego jakość nie będzie wymagała doczyszczenia lub innych operacji odzysku. W miejscu magazynowania odpad podlegał będzie jedynie zabiegom związanym z jego gromadzeniem i przygotowaniem do transportu do miejsc odzysku z wykorzystaniem urządzenia zmniejszającego objętość przedmiotowego odpadu poprzez rozdrobnienie i sprasowanie z wykorzystaniem urządzenia zmniejszającego objętość przedmiotowego odpadu poprzez rozdrobnienie i sprasowanie.
- e) odpady o kodzie 20 03 07 – na placu w segmencie demontażu odpadów wielkogabarytowych (magazyn M9),
- f) odpady w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz baterii i akumulatorów o kodach 16 02 09*, 16 02 10*, 16 02 11*, 16 02 12*, 16 02 13*, 16 02 14, 16 02 15*, 16 02 16, 16 06 01*, 16 06 02*, 16 06 03*, 16 06 04, 16 06 05, 20 01 21*, 20 01 23*, 20 01 33*, 20 01 34, 20 01 35*, 20 01 36 – w szczelnych, (zamykanych szczelnie w przypadku możliwości wycieku), oznaczonych pojemnikach i kontenerach przystosowanych do zbierania określonych asortymentów odpadów (np. specjalistyczne pojemniki do zbierania i transportu świetlówek, pojemniki do magazynowania akumulatorów), w uporządkowany sposób (zabezpieczone przed uszkodzeniem mechanicznym oraz wyciekami substancji ciekłych) w magazynie odpadów niebezpiecznych (M1).

3.4.4. Odpady dopuszczone do zbierania wymienione w tabeli w pkt.3.4.1. będą:

- a) przekazane uprawnionym odbiorcom posiadającym przewidziane prawem decyzje i uzgodnienia do odzysku lub unieszkodliwiania (wyłącznie odpady zawierające PCB) tego rodzaju odpadów.
- b) poddawane odzyskowi przez władającego instalacją (również na terenie instalacji przeznaczonych do składowania odpadów objętych odrębnymi pozwoleniami zintegrowanymi) zgodnie z posiadanymi decyzjami w tym zakresie.

3.5. Warunki prowadzenia odzysku, unieszkodliwiania i zbierania odpadów

3.5.1. Sposób postępowania z odpadami (zarówno poddawany procesom odzysku i unieszkodliwiania jak i zbieranymi) nie będzie wpływać negatywnie na stan środowiska, a w szczególności nie spowoduje zanieczyszczenia powierzchni ziemi oraz wód powierzchniowych i podziemnych.

3.5.2. Pracownikom zatrudnionym przy unieszkodliwianiu, odzysku, zbieraniu i transporcie odpadów należy zapewnić warunki bezpieczeństwa i higieny pracy oraz środki ochrony osobistej zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.”

**IX. Punkt III.2. Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza.
otrzymuje brzmienie:**

- a) Filtr biologiczny - oczyszczający powietrze ujmowane z hali kompostowania intensywnego – emitor E-1. Ujmowane powietrze z hali sortowni oczyszczane jest z pyłów na filtrze typ Jex 112-30-127. Zawartość całkowita pyłu za odpylaczem - 10 mg/m³. Cały strumień oczyszczonego powietrza kanałem powietrznym kierowany jest do kompostowni i tam wykorzystywany jest jako powietrze procesowe. Zanieczyszczone powietrze z hali kompostowni i powietrze procesowe odbierane z bioreaktorów kompostowni podczyszczane jest na płuczce wodnej, a następnie w filtrze biologicznym niskoobciążonym (biofiltr) o powierzchni czynnej 390 m³. Sprawność instalacji oczyszczania powietrza poprocesowego - 96%. Emitor E-1 - Biofiltr posiada przekrój wewnętrzny – 13,75 mx28,35m. Wkład filtrujący biofiltra stanowi mieszanka kompostu z materiałem strukturalnym i korą drzewną. Wysokość emitora E-1 wynosi 1,4 m, czas pracy 8760 h/rok.
- b) Awaryjna wentylacja mechaniczna sortowni – zanieczyszczone powietrze odciągane jest 5 szt. wentylatorów dachowych - emitory: E-2/1, E-2/2, E-2/3, E-2/4, E-2/5 o wysokości h = 11,5 m i średnicy d = 0,5 m każdy. Czas pracy ok. 120 h/rok (max. 30 min/h).
- c) Wentylacja mechaniczna pomieszczenia warsztatowo-garażowego – emitor E-3 o wysokości h = 7m i średnicy d = 0,28m. Czas pracy emitora – 2080 h/rok.
- d) Wentylacja mechaniczna pomieszczenia demontażu odpadów wielkogabarytowych – emitor E-4 o wysokości h = 5,0 m i średnicy d = 0,4 m. Cza pracy emitora – 2080 h/rok.
- e) Stanowisko kruszenia i przetwarzania odpadów budowlanych. Kruszarła szczękowa posiada pompę wodną z systemem zraszania. W celu ograniczania emisji pyłu pokruszony materiał trafiający na podajnik taśmowy zraszany jest w 2 miejscach: tuż po zasypie na taśmociąg oraz na końcu taśmociągu (przesypie).
- f) kotłownie opalane gazem ziemnym:
- Kocioł o mocy 360 kW, zlokalizowany w budynku sortowni – emitor E-5 o wysokości h = 11,6 m i średnicy d = 0,3 m. Czas pracy emitora - 5040 h/rok.
- Kocioł o mocy 30 kW, zlokalizowany w budynku administracyjnym – emitor E-6 o wysokości h = 8,6 m i średnicy d = 0,14 m. Czas pracy emitora – 5040 h/rok.
- Kotłownie pracują dla potrzeb centralnego ogrzewania i ciepłej wody użytkowej budynku administracyjnego oraz obiektów budowlanych instalacji pomocniczych.
- g) wentylacja stanowiska naprawczego w budynku warsztatowo-garażowym – emitor E-7 o wysokości h = 7,0 m, średnicy d = 0,225 m. Czas pracy emitora 100 h/rok.

2.2. Rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

Nr emitora	Źródło emisji	Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w kg/h	Skuteczność urządzenia oczyszczającego
Instalacja IPPC – kompostowania intensywnego				
E-1	Filtr biologiczny – emitor powierzchniowy	Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5 Amoniak	nie określa się nie określa się nie określa się nie określa się	Płuczka wodna + biofiltr η = 96%

		Siarkowodór Węglowodory aromatyczne	nie określa się	
Instalacja pomocnicza – budynek warsztatowo-garażowy				
E-3	Wentylacja mechaniczna pomieszczenia warsztatowo- garażowego	Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5 Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu Tlenek węgla	0,014 0,010 0,003 0,007 0,042	-
E-4	Wentylacja mechaniczna pomieszczenia demontażu odpadów wielkogabarytow ych	Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	0,050 0,035	-

2.3. Rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza z wentylacji mechanicznej sortowni pracującej w sytuacjach awaryjnych – emitory E-2/1 ÷ E-2/5:

- Pył zawieszony PM10	5 x 0,0488 kg/h
- Pył zawieszony PM2,5	5 x 0,0488 kg/h
- Dwutlenek siarki	5 x 0,0098 kg/h
- Dwutlenek azotu	5 x 0,0244 kg/h
- Tlenek węgla	5 x 0,1464 kg/h

2.4. Emisja roczna z instalacji

- Pył zawieszony PM10	0,1903 Mg/rok
- Pył zawieszony PM2,5	0,1332 Mg/rok
- Dwutlenek siarki	0,0203 Mg/rok
- Dwutlenek azotu	0,0439 Mg/rok
- Tlenek węgla	0,2634 Mg/rok

„

X. W punkcie VI. Zakres i sposób monitorowania środowiska i kontrola eksploatacji instalacji Podpunkt 2 Monitoring emisji substancji do powietrza otrzymuje nową treść:

„W ciągu 14 dni od uruchomienia instalacji wykonać kontrolny pomiar emisji substancji do powietrza z emitora E-1, a następnie dokonać 1 raz na rok sprawdzenia sprawności pracy płuczki wodnej – jako pośredniego pomiaru kontrolnego pracy instalacji oczyszczania powietrza (licząc od daty pierwszego pomiaru kontrolnego).”

XI. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Niniejsza zmiana pozwolenia zintegrowanego udzielona została na wniosek z dnia 25 listopada 2013 r. znak BT/511/2013 złożony przez pełnomocnika **Zakładu Gospodarki Odpadami S.A. w Bielsku Białej** w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 15 maja 2012 r. Nr 1179/OS/2012 dla instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów z kompostownią odpadów, sortownią, kruszarnią odpadów budowlanych oraz demontażem odpadów wielkogabarytowych zlokalizowanej w Bielsku-Białej przy ul. Krakowskiej 315d.

Przedmiotowe instalacje zgodnie z punktem 5 podpunkt 3 załącznika rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122 poz. 1055), kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości. Wobec tego dla przedmiotowych instalacji wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t. j. z 2013 r. Dz. U. poz. 1232 ze zm.). Na podstawie uchwały Sejmiku Województwa Śląskiego Nr IV/25/2/2012 instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych zlokalizowana w Bielsku-Białej przy ul. Krakowskiej 315 d Zakładu Gospodarki Odpadami S.A. w Bielsku-Białej jest Regionalną instalacją do przetwarzania odpadów komunalnych. Biorąc pod uwagę powyższe organem właściwym do wydania niniejszej decyzji – na podstawie art. 41 ust 2 i ust 3 c) ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r. (Dz. U. z 2013 r. poz. 21 ze zm.) - jest marszałek województwa

Wnioskowana zmiana została uznana za znaczącą zmianę pozwolenia zintegrowanego rozumianą jako zmianę sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowę, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko w rozumieniu art. 3 pkt 7 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska. W związku z tym została wniesiona opłata w wysokości połowy opłaty rejestracyjna na rzecz Ministra Środowiska w wysokości 2 096,50 PLN.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek, zgodnie z wymogiem art. 209 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska Marszałek Województwa Śląskiego przekazał wniosek Spółki do Ministerstwa Środowiska przy piśmie z dnia 9 czerwca 2014 r. znak OS.PZ.KW.-00352/14.

Do dokumentacji wnioskowej Spółka dołączyła: decyzję Prezydenta Miasta Bielska -Białej z dnia 6 sierpnia 2009 r. o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia polegającego na budowie sortowni odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki i odpadów komunalnych zmieszanych oraz budowie kompostowni odpadów biodegradowalnych wraz z infrastrukturą przy ul. Krakowskiej 315 d w Bielsku-Białej.

W toku postępowania Zakład złożył wyjaśnienia i uzupełnienia do przedmiotowego wniosku przy piśmie z dnia: 2 stycznia 2014 r. znak BT/2/2014 (uzupełniając wymogi formalne do wniosku), dnia 17 lutego 2014 r. znak BT/86/2014, dnia 10 kwietnia 2014 r. znak ZGO 215/DN/2014 dnia 23 maja 2014 r. znak ZGO 288/DN/2014, z dnia 25 lipca 2014 r. znak BT/379/2014.

Po analizie informacji podanych we wniosku i uzupełnieniach przedłożonych przez wnioskodawcę uznano, że uzupełniony wniosek spełnia wymogi art. 184 oraz art. 208 i art. 210 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek, Marszałek Województwa Śląskiego ogłoszeniem z dnia 9 czerwca 2014 r. publicznie poinformował o zamieszczeniu danych o wniosku Zakładu Gospodarki Odpadami S.A. w Bielsku Białej w publicznie dostępnym wykazie, a także o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 21 dni od ukazania się zawiadomienia. Przedmiotowe zawiadomienie w dniu 10 czerwca 2014 r. (do dnia 14 lipca 2014 r) umieszczono na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Śląskiego Urzędu Marszałkowskiego, a także na tablicy ogłoszeń i stronie Urzędu Miasta Bielska -Białej oraz w pobliżu lokalizacji instalacji.

W terminie 21 dni od ogłoszenia wniesiono uwagi i wnioski:

- 1) wniesiono uwagi i wnioski do sprawy przez Zespół problemowy „Odór” przy RO Lipnik mieszkańców Bielska – Białej Lipnik przy piśmie z dnia 3 lipca 2014r.
- 2) wniesiono wnioski o dopuszczenie do udziału na prawach strony, w prowadzonym postępowaniu mieszkańców.:

Ad.1.

W toku postępowania administracyjnego Mieszkańcy Bielska-Białej Lipnik złożyli wniosek z dnia 3 lipca 2014 r. dotyczący zwiększenia ilości odpadów biodegradowalnych i intensywnej uciążliwości odorowej. Podnosząc we wniosku konieczność rozbudowy płuczki wodnej i biofiltra do wydajności 21 000m³ /h oraz kwestionując możliwość odstąpienia od ustalania w pozwoleniu zintegrowanym wielkości dopuszczonych emisji substancji zawartych w oczyszczonym powietrzu podprocesowym.

Marszałek Województwa Śląskiego po otrzymaniu ww. pisma mieszkańców zwrócił się do Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Katowicach (WIOŚ) pismem z dnia 16 lipca 2014 znak OS.PZ.KW-00433/13 z prośbą o przeprowadzenie w tym zakresie kontroli oraz w przypadku potwierdzenia zasadności przekazanej informacji, podjęcie niezbędnych kroków, zgodnie z kompetencjami. WIOŚ w piśmie z dnia 23 lipca 2014 r. stwierdził, iż instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów z kompostownią odpadów, sortownia i kruszarnia odpadów budowlanych oraz instalacja odpadów wielkogabarytowych jest systematycznie badana. W trakcie każdej kontroli WIOŚ poinformował, że zwraca szczególną uwagę na źródła uciążliwości zapachowych. Kolejna kontrola została przewidziana na III kwartał 2014 r.

Ponadto Marszałek Województwa Śląskiego zwrócił się do pełnomocnika Zakładu Gospodarki Odpadami S.A. w Bielsku-Białej pismem z dnia 16 lipca 2014 r. znak OS.PZ.KW-00437/14 o przedłożenie szczegółowych wyjaśnień dotyczących zagadnień poruszanych w piśmie Mieszkańców Bielska-Białej Lipnik z dnia 3 lipca 2014 r.

W odpowiedzi zakład w piśmie z dnia 25 lipca 2014 r. wyjaśnił co następuje:

„ Zakład Gospodarki Odpadami S.A. posiada pozwolenie zintegrowane nr 1179/OS/2012 z dnia 15.05.2012r. Ze względu na fakt wielu zmian funkcjonalno-prawnych przygotował i przedłożył 26.11.2013r. wniosek o jego zmianę dostosowawczą.

W 2013r. przeprowadzone zostały badania uciążliwości zapachowych powodowanych przez Zakład i wykazały one, że nie kompostowania a składowisko jest ich główną przyczyną, jak również to, że mieszczą się one w granicach normatywów przyjętych w Holandii dla tego typu zakładów. Uzyskane wyniki pomiarów odniesiono do normatywów holenderskich, ze względu na brak krajowych i europejskich odnośników w tym zakresie. Celem przedmiotowych badań była chęć

zobiektywizowania oddziaływania zapachowego zakładu i odniesienie go do dostępnych normatywów oraz wskazania głównych źródeł.

Niezależnie od powyższego Zakład ciągle inwestuje i realizuje zadania mające na celu zredukowanie jakichkolwiek uciążliwości.

W okresie 2013-2014r. zakład zrealizował następujące usprawnienia:

1. Zamontowano dodatkowe bramy szybko i automatycznie zamykające się w obszarze największego nasilenia ruchu pojazdów na sortowni i kompostowni, w celu ograniczenia do minimum emisji niezorganizowanej z tych obiektów.
2. Wprowadzono zmianowy system pracy kompostowni, tak by całość odpadów „mokrych” docierających codziennie do zakładu jeszcze tego samego dnia była wstępnie przetworzona i skierowana do procesu.
3. Wprowadzono codzienną dezodoryzację zakładu, ze szczególnym uwzględnieniem składowiska i placu dojrzewania stabilizatu.
4. Prowadzone są dogęszczenia i poszerzenia zieleni izolacyjną poprzez dosadzenie kolejnych 3000 drzew i krzewów w obrębie zakładu.
5. Zainstalowano na terenie zakładu bariery z wykorzystaniem żeli dezodoryzacyjnych.
6. Wykonano zabudowę drugiego w kraju systemu do dezodoryzacji na maszynie do przerzucania kompostowanych/stabilizowanych odpadów.
7. Zakupiono urządzenia do dezodoryzacji bezpośrednio w miejscu powstawania emisji zapachu.
8. Zwiększono grubość biofiltra przy kompostowni, poprzez dodanie 20 cm warstwy zrębków,
9. Wprowadzono w ramach przygotowania wsadu do bioreaktora, na razie ręczne, wydzielenie materiałów problemowych z odpadów mokrych, głównie różnego rodzaju tworzyw sztucznych,
10. Prowadzono również comiesięczne badania wsadu do bioreaktora w celu optymalnego doboru parametrów procesu.
11. Prowadzony jest monitoring uciążliwości zapachowych i ich zgłoszeń.

W okresie minionego i obecnego roku na działania związane z zapobieganiem i ograniczeniem uciążliwości, Zakład wydatkował ok. 1 mln złotych. Do tego należy dodać koszt rekultywacji składowiska - 541 200 zł brutto, koszt budowy podczyszczalni - 6,720 mln złotych brutto.

Obok powyższych działań ZGO S.A. planuje przystąpić do rozbudowy kompostowni polegającej na:

- budowie dodatkowych 4 bioreaktorów w celu dostosowania zdolności przerobowej kompostowni do sezonowych zmian ilości dostarczanych odpadów oraz wydłużenia fazy intensywnej tak aby materiał po tej części procesu był jeszcze lepiej przetworzony (mniej uciążliwy zapachowo),
- zabudowie (zamkniętą halą) obszaru przyjęcia na kompostownię odpadów „mokrych” wraz z integracją tej części z halą kompostowni w celu uzyskania podciśnienia w nowym obiekcie,
- doposażeniu sprzętowym umożliwiającym doczyszczanie odpadów biodegradowalnych z elementów utrudniających lub przeszkadzających w prowadzeniu procesu kompostowania (folii, tworzyw sztucznych, tkanin, kamieni, szkła itp.). Wydzielenie frakcji balastowych zmniejszy obciążenie kompostowni i umożliwi dodawanie do wsadu większej ilości właściwego materiału strukturalnego oraz jego powtórne wykorzystanie po przesianiu kompostu/stabilizatu.
- doposażeniu laboratorium zakładowego, w celu bieżącego i międzyoperacyjnego określania parametrów wsadu tak aby jeszcze optymalniej prowadzić proces.

W maju 2014 r. został podpisany aneks dot. przyznania dofinansowania z funduszy unijnych na ww. zadania. Równolegle do prowadzonej procedury związanej z pozyskaniem środków na realizację rozbudowy kompostowni, trwają prace projektowo-administracyjne, których celem jest uzyskanie niezbędnych decyzji na jej rozbudowę. Ponadto rozstrzygnięto już pierwszy przetarg

na dostawę mieszarko-rozdrabniarki, dzięki której możliwa będzie lepsza homogenizacja materiału wsadowego do bioreaktora. Planowane przedsięwzięcie to koszt rzędu 11,388 mln złotych brutto. Jak wynika z powyższej listy działań oraz poniesionych i planowanych nakładów finansowych, zarzut dotyczący braku dobrej woli oraz znikomych i pozorowanych działaniach zakładu jest nieprawdziwy.

We wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego Zakład wnioskował o odstąpienie od ustalania wartości dopuszczalnych emisji z biofiltra. Prośba ta wynika ze zmiany w podejściu do emisji z biofiltrów i traktowaniu jej jako emisji niezorganizowanej. Przedłożono wszelkie możliwe i dostępne dane oraz wstępne wyniki pomiarów, do wykonania których zakład był zobowiązany. Mieszkańcy wskazują, że pomiar wykonano poprzez emitor zastępczy i pomiar chwilowy przy jednoczesnym małym przepływie powietrza procesowego. ZGO S.A. nie jest zobowiązane do prowadzenia, tzw. ciągłych pomiarów emisji a odnoszenie wartości przepływu powietrza do wydajności wentylatora dowodzi jedynie pracy układu pod obciążeniem. Pracujący na maszynowni wentylator jest urządzeniem ssąco-tłoczącym, sterowany falownikiem, który praktycznie nie pracuje na maksymalnej częstotliwości. Dodatkowo na ssaniu ma niejako czop z kompostowanego materiału, a na tłoczeniu płuczkę i materiał biofiltra. Innymi słowy im większe opory przepływu tym mniejszy strumień powietrza. Tę zależność zauważył dostawca technologii i dlatego zdecydował się na przebudowę wentylatora powietrza procesowego, aby poprzez zwiększenie jego mocy (wydajności), wymusić większy strumień powietrza przepływający przez materiał, ale i tak pozostaje on daleki od wartości nominalnej danego wentylatora, określonej bez obciążenia.

Po wejściu w życie nowego systemu gospodarowania odpadami zwiększyło się jedynie ich obciążenie powierzchniowe z ok. 1,3 do 1,6 Mg/m².

We wniosku określono te emisje, dla których są dostępne miarodajne wskaźniki emisji i które można byłoby przyjąć jako punkt wyjścia do modelowania i przez to wykazać wpływ na jakość powietrza. Dla procesu dojrzwania odpadów na placu dojrzwania po fazie intensywnego rozkładu takich wskaźników nie ma. Z szacunkowych danych literaturowych wynika, że oddziaływanie zapachowe nasila się w trakcie przerzucania, po czym maleje w ciągu ok. godziny do poziomu sprzed tej operacji (A. Jędrzak, K. Hazia, Określenie wymagań dla kompostowania innych metod biologicznego przetwarzania odpadów; Zielona Góra – Maj 2005r.). Przerzucanie przyz prowadzone jest raz w tygodniu, z uwzględnieniem warunków meteorologicznych i trwa od 1-2 h, w zależności od ilości przyz i umiejętności operatora. W trakcie przedmiotowego procesu pracuje zamontowany na przerzucarce system do chemicznej dezodoryzacji.

W październiku roku 2013r. wykonano badania uciążliwości odorowych powodowanych przez zakład. Sprawozdanie z badań zawiera charakterystykę zidentyfikowanych na terenie zakładu źródeł zapachowych, do których zaliczono przede wszystkim: składowisko, boks magazynowe odpadów „mokrych” (magazynowanie i wstępne przetwarzania, plac dojrzwania (dojrzwanie, przerzucanie i obróbka końcowa), biofiltr oraz badanie emisji amoniaku, siarkowodoru i merkaptanów. Jak wynika z przedmiotowego opracowania, sumaryczne oddziaływanie kompostowni mieści się w granicach zakładu i potwierdza wykonane na potrzeby wniosku modelowanie stężeń przedmiotowych substancji w kontekście wartości odniesienia.

Odnosząc się do punktu wniosku zespołu problemowego, można stwierdzić że poprzez wykonanie pomiarów emisji, Zakład potwierdza swoje rzetelne podejście do zagadnienia emisji – czyli oddziaływania na tereny sąsiednie.

Wzrost ilości odpadów biodegradowalnych tzw. „mokrych” nastąpił w sierpniu 2013r. i faktycznie był spowodowany zmianą systemu gospodarowania odpadami. Największy napływ odpadów miał miejsce w okresie września-listopada ubiegłego roku. Wymagało to od zakładu podjęcia szeregu działań zarówno organizacyjnych jak i technicznych aby sprostać temu wyzwaniu. Niestety, choćby ze względu na fakt, że odpady „mokre” docierające do zakładu są już wstępnie zagnite, nie udało się całkowicie ograniczyć uciążliwości związanych z ich przetwarzaniem. Jednocześnie śledząc

na bieżąco ilości odpadów docierających w tym okresie do zakładu podjęto decyzję o przygotowaniu i przedłożeniu wniosku o zmianę posiadanego pozwolenia, co jest potwierdzeniem właściwego podejścia do zaistniałej sytuacji.

Z uwagi na sezonowe przyrosty ilości odpadów, ważnym jest podjęcie przez Zakład budowy nadawy i 4 dodatkowych bioreaktorów aby bez dociążania obecnie funkcjonujących bioreaktorów, przetworzyć dostarczane w szczycie letnio-jesiennym nadwyżki odpadów. Jednocześnie należy podkreślić, że w regionie nie ma innych regionalnych instalacji czy instalacji zastępczych, które mogłyby przejąć sezonową nadwyżkę odpadów „mokrych”, a bez przetworzenia nie można ich zdeponować na składowisku. Gdyby nawet istniała możliwość złożenia ich na składowisku, to i tak rozpocznie się proces ich beztlenowego rozkładu prowadzący do powstania gazu składowiskowego z jego uciążliwymi zapachowo produktami ubocznymi.

Ze względu na małą ilość powietrza niezbędnego do procesu dokonał przebudowy wentylatora powietrza procesowego dostawca technologii. Płuczka wodna i biofiltr nie wymagały modernizacji, gdyż faktycznie ilości powietrza, które przez nie przepływają są nadal na poziomie niższym niż ich możliwości techniczne. Według wskazań przepływomierza pracującego online jest to ilość rzędu 12 000 – 15 000 m³/h średnio a zdolności oczyszczania biofiltra kształtują się na poziomie 36000-43200 m³/h. Został on bowiem zaprojektowany i wykonany jako tzw. niskoobciążony, czyli oczyszczający do 100-120 m³/m²/h. Należy też podkreślić, że im więcej powietrza przechodzi przez kompostowany/stabilizowany materiał tym mniejsze stężenia zanieczyszczeń w powietrzu procesowym (A. Jędrzak, K. Hazia, Określenie wymagań dla kompostowania innych metod biologicznego przetwarzania odpadów; Zielona Góra – Maj 2005r.), które następnie są zredukowane na płuczce wodnej i biofiltrze.

Z dokumentacji technicznej instalacji kompostowania intensywnego wynika, że dla odpadów „bio” czas trwania procesu do osiągnięcia wartości AT₄ < 20 mg O₂/g s.m. wynosi 21 dni. System sterowana procesem w oparciu o czas jego trwania i pomiar stężenia tlenu w powietrzu na bieżąco szacuje i podaje jego wartość. Ponadto wartość AT₄ jest co miesiąc sprawdzana przez laboratorium zewnętrzne, tak aby mieć pewność co do poprawności przebiegu obu faz procesu. Jak wykazano w przedłożonym wniosku, końcowy parametr obróbki stabilizatu jest spełniony po około 6-7 tygodniach, a tym samym zarówno faza intensywna jak i dojrzewanie muszą przebiegać właściwie.

Zgodnie z dokumentami kontraktu dostawca technologii gwarantuje przetworzenie 15 000 ton/rok odpadów w taki sposób aby spełnione zostały następujące wymagania: AT₄ < 20 mg O₂/g s.m. po procesie intensywnego rozkładu i AT₄ < 10 mg O₂/g s.m. po drugiej fazie procesu tzw. dojrzewaniu. Należy podkreślić, że w trakcie odbioru inwestycji powyższy parametr nie miał jeszcze statusu wymogu prawnego. Jednocześnie efekt ekologiczny przedsięwzięcia został ustalony na tym samym poziomie i w ramach rozliczenia uzyskanego dofinansowania należało wykazać, iż instalacja jest w stanie przetworzyć we właściwy sposób minimum 15 000 ton odpadów.

W grudniu 2013r. sprawdzono skuteczność redukcji zanieczyszczeń przez płuczkę i uzyskano wynik na poziomie 98%, co wydaje się potwierdzać prawdziwość przywołanych powyżej wyjaśnień, a jednocześnie badanie to jest najlepszym potwierdzeniem właściwej pracy przedmiotowego układu.”

Ad. 2.

Marszałek Województwa Śląskiego odnosząc się do wniosków z dnia 7 lipca 2014 r. mieszkańców o dopuszczenie do udziału na prawach strony w postępowaniu wszczętym na wniosek Zakładu Gospodarki Odpadami S.A. w Bielsku Białej z dnia 25 listopada 2013 r. znak BT/511/2013 postanowieniami odmówił dopuszczenia do udziału na prawach strony w postępowaniu mieszkańcom.

Zakład wystąpił z wnioskiem z dnia 25 listopada 2013 r. znak BT/511/2013 dotyczącym zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 15 maja

2012 r. Nr 1179/OS/2012 dla instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów z kompostownią odpadów, sortownią, kruszarnią odpadów budowlanych oraz demontażem odpadów wielkogabarytowych zlokalizowanej w Bielsku-Białej przy ul. Krakowskiej 315d, natomiast mieszkańcy zwrócili się z wnioskiem z dnia 7 lipca 2014 r. o dopuszczenie do udziału na prawach strony w postępowaniu wszczętym na wniosek Zakładu Gospodarki Odpadami S.A. w Bielsku Białej z dnia 25 listopada 2013 r. znak BT/511/2013.

Organ po zapoznaniu się z dokumentami przedłożonymi w sprawie stwierdził co następuje:

Zgodnie z treścią art. 185 ust 1 oraz art. 192 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska stronami postępowania dotyczącego zmiany pozwolenia zintegrowanego są prowadzący instalację oraz jeżeli w związku z eksploatacją instalacji utworzono obszar ograniczonego użytkowania, władający powierzchnią ziemi na tym obszarze. W przedmiotowym postępowaniu w związku z eksploatacją instalacji nie utworzono obszaru ograniczonego użytkowania dlatego też stroną postępowania nie są władający powierzchnią ziemi na tym obszarze. Przedmiotowy artykuł stanowi *lex specialis* w stosunku do przepisów *Kodeksu postępowania administracyjnego* i wskazuje podmioty mające interes prawny w postępowaniu, którego przedmiotem jest wydanie pozwolenia zintegrowanego lub zmiana pozwolenia zintegrowanego. Właściciele pobliskich działek mają jedynie interes faktyczny, który nie jest tożsamy z interesem prawnym w ramach ww. postępowania. Dlatego też stroną postępowania nie są właściciele działek przylegających do instalacji. W myśl art. 185 ust 2a oraz art. 192 ww. ustawy POŚ, w art. 185 ww. ustawy POŚ nie stosuje się ust. 1 i 2 w postępowaniu dotyczącym zmiany pozwolenia, w tym przypadku stosuje się przepisy art. 44 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. t.j. z 2013 r. poz. 1235 ze zm.). Zgodnie z art. 44 ww. ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, organizacje ekologiczne, które powołując się na swoje cele statutowe, zgłoszą chęć uczestnictwa w określonym postępowaniu wymagającym udziału społeczeństwa, uczestniczą w nim na prawach strony. Wnioskodawcy nie są organizacją ekologiczną, dlatego też nie są stroną w ww. postępowaniu. W świetle powyższych wyjaśnień stwierdzić należało, iż wnioskodawcy nie posiadają przymiotu strony w postępowaniu dotyczącym zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 15 maja 2012 r. Nr 1179/OS/2012 dla instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów z kompostownią odpadów, sortownią, kruszarnią odpadów budowlanych oraz demontażem odpadów wielkogabarytowych zlokalizowanej w Bielsku-Białej przy ul. Krakowskiej 315d. Jak wyjaśniono powyżej stroną, która nabyła prawo z mocy udzielonego pozwolenia zintegrowanego jest Zakład Gospodarki Odpadami S.A. z siedzibą w Bielsku Białej.

W związku z powyższym Marszałek Województwa Śląskiego nie znalazł podstaw prawnych do dopuszczenia wnioskodawców do udziału na prawach strony w prowadzonym postępowaniu.

Biorąc pod uwagę powyższe po analizie informacji podanych we wniosku i uzupełnieniach wniesionych do sprawy dotyczącej zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 15 maja 2012 r. Nr 1179/OS/2012 dla instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów z kompostownią odpadów, sortownią, kruszarnią odpadów budowlanych oraz demontażem odpadów wielkogabarytowych zlokalizowanych w Bielsku-Białej przy ul. Krakowskiej 315d zmieniono w zakresie wnioskowanym przez Stronę przedmiotowe pozwolenie zintegrowane.

W zakresie gospodarki odpadami

W zakresie gospodarki odpadami w pozwoleniu dokonano zmian w zakresie:

- opisu Segmentu magazynowego nr 3 (M3) w związku z jego zadaszaniem i wyposażeniem w przesłony przednie;
- uzupełnienia pozwolenia o Segment magazynowy nr 10 (M10) [nowe miejsce magazynowania] w związku z wydzieleniem go z placu magazynowania odpadów

budowlanych;

- zwiększenia ilości dopuszczonych do wytwarzania odpadów o kodach 16 02 13*, 16 02 14, 17 01 01, 17 01 02, 17 01 07, ex 17 01 80, 17 01 81, 17 04 01, 17 04 02, 17 04 03, 17 04 04, 17 04 05, 17 04 06, 17 06 01*, 17 06 04, 17 06 05*, 19 05 01, 19 08 12, 19 08 14, 19 12 02, 19 12 03, 19 12 04, 19 12 05, 19 12 06*, 19 12 07, 19 12 08, 19 12 10, 19 12 11*, 19 12 12;
- uzupełnienia listy odpadów dopuszczonych do wytwarzania o odpad o kodzie 16 02 11*;
- charakterystyki odpadu o kodzie 19 12 12 polegającą na rozszerzeniu jej o odpady z demontażu odpadów wielkogabarytowych oraz odpady balastowe związane z przygotowaniem odpadów biodegradowalnych na terenie kompostowni i stabilizaty niespełniające wymagań oraz odpady z sortowania odpadów budowlanych);
- opisu sposobu magazynowania dopuszczonych do wytwarzania odpadów o kodach 15 01 04, 15 01 07, 16 01 17, 16 01 18, 16 01 19, 17 04 01, 17 04 02, 17 04 03, 17 04 04, 17 04 05, 17 04 06, 17 06 04, 19 12 02, 19 12 03, 19 12 05 w związku z opisanymi powyżej zmianami w miejscach magazynowania odpadów na terenie przedmiotowej instalacji;
- ilości odpadów dopuszczonych do odzysku:
 - w „Instalacji mechaniczno-ręcznego sortowania odpadów” dla odpadu o kodzie 20 01 99,
 - w „Instalacji kompostowania (stabilizacji tlenowej) odpadów” dla odpadów o kodach 20 01 08, 20 02 01;
- uzupełnienia listy odpadów dopuszczonych do odzysku:
 - w „Instalacji mechaniczno-ręcznego sortowania odpadów” o odpad o kodzie ex 20 03 01,
 - w „Instalacji kompostowania (stabilizacji tlenowej) odpadów” o odpady o kodach 17 02 01, ex 20 03 01,
 - w „Instalacji kruszenia i przetwarzania odpadów budowlanych” o odpady o kodach ex 16 81 02, ex 16 82 02, 17 09 04;
- zwiększenia łącznej ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania w „Instalacji kruszenia i przetwarzania odpadów budowlanych”;
- uzupełnienia zezwolenia na zbieranie odpadów o odpad o kodzie ex 17 06 04;
- zapisów dotyczących zezwolenia na przetwarzanie i zbieranie odpadów polegających na dostosowanie ich do wymogów ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz.U. z 2013r., poz.21 ze zm.).

Zgodnie z przedłożonym wnioskiem ww. zmiany związane są z:

- wprowadzeniem nowego systemu gospodarki odpadami komunalnymi na terenie obsługiwanym przez przedmiotową instalację zgodnego ze nowymi przepisami dotyczącymi gospodarki tymi odpadami,
- niewłaściwym oszacowaniem ilości odpadów wytwarzanych na etapie wydawania pozwolenia przed uruchomieniem przedmiotowej instalacji,
- wprowadzeniem zmian w sposobie magazynowania odpadów na terenie instalacji (doposażenie Segmentu magazynowego nr 3 (M3) i wydzielenie Segmentu magazynowego nr 10 (M10)).

Z przedłożonego wniosku (wraz z uzupełnieniem) wynika, że ww. zmiany nie powinny spowodować zwiększenia negatywnego wpływu na środowisko. Nie ulega zmianie łączna ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania w „Instalacji mechaniczno-ręcznego sortowania odpadów”, „Instalacji kompostowania (stabilizacji tlenowej) odpadów” oraz „Instalacji demontażu odpadów wielkogabarytowych”. Wniosek o zmianę przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego uwzględniał pierwotnie wzrost ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania w „Instalacji kompostowania (stabilizacji tlenowej) odpadów” ale w toku postępowania wnioskodawca w piśmie nr ZGO 215/DN/2014 z dnia 10 kwietnia 2014r. odstąpił od zwiększania tej ilości.

Wzrost łącznej ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania w „Instalacji kruszenia

i przetwarzania odpadów budowlanych” jest nadal znacznie mniejszy (około 6%) od maksymalnej mocy przerobowej urządzenia.

Wprowadzone zmiany są zgodne z obowiązującymi przepisami w zakresie gospodarki odpadami i ochrony środowiska.

W związku z cytowanym wyżej odstąpieniem przez wnioskodawcę od zwiększenia ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania w „Instalacji kompostowania (stabilizacji tlenowej) odpadów” uwagi mieszkańców Bielska-Białej Lipnik zawarte w piśmie z dnia 3.07.2014r. w tym zakresie są bezprzedmiotowe.

Sposób prowadzenia mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych oraz wymagania dla odpadów powstających z tych procesów winny być zgodne z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 11 września 2012 r. w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (Dz. U. z 2012 r. poz. 1052).

Sposób postępowania z odpadami należy prowadzić w sposób zgodny z przepisami ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21 ze zm.). Zasady prowadzenia ewidencji odpadów określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 8 grudnia 2010 r., w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. z 2010 r. Nr 249, poz. 1673). Zasady postępowania z bateriami i akumulatorami określa ustawa z dnia 29 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (Dz. U. z 2009 r. Nr 79 poz. 666 z póź. zm.).

Zasady postępowania z olejami odpadowymi określa rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 4 sierpnia 2004 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2004 r. Nr 192, poz. 1968). Zasady prowadzenia odzysku poza instalacjami określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 21 marca 2006 r. w sprawie odzysku lub unieszkodliwiania odpadów poza instalacjami (Dz. U. z 2006 r. Nr 49, poz. 356).

W zakresie gospodarki wodno-ściekowej dokonano zmian w zakresie zwiększenia ilości ścieków technologicznych (przemysłowych) wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych należących do AQUA S.A. w Bielsku Białej, w związku z wprowadzeniem nowego systemu gospodarowania odpadami i przejściem na kompostowanie selektywne przyjmowanych odpadów biodegradowalnych. Kwestia wprowadzania przez Zakład Gospodarki Odpadami S.A. w Bielsku-Białej ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego do urządzeń kanalizacyjnych „AQUA” S.A. będzie uregulowana w odrębnym pozwoleniu wodno prawnym.

W zakresie ochrony powietrza niniejszą decyzją dokonano zmiany pozwolenia zintegrowanego w zakresie emisji zanieczyszczeń do powietrza spowodowanej przebudową wentylatora powietrza procesowego instalacji kompostowania intensywnego, modernizacją instalacji wentylacji pomieszczenia demontażu odpadów wielkogabarytowych, dostosowaniem kotłowni budynku sortowni do spalania gazu wysokometanowego zgodnie z wnioskiem strony.

We wniosku przeprowadzono analizę oddziaływania instalacji na stan jakości powietrza, która wykazała, że emisja zanieczyszczeń do powietrza ze wszystkich emitorów Zakładu nie powoduje przekroczenia wartości dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z 24.08.2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r., poz. 1031) oraz wartości odniesienia określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z 26.01.2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87).

Zgodnie z art. 202 ust. 2a pkt. 1 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska odstąpiono od określenia w pozwoleniu zintegrowanym dopuszczalnej wielkości emisji substancji do powietrza z emitora E-1 (biofiltra), uwzględniając uzasadnienie wnioskodawcy niezorganizowanego charakteru tej emisji.

Jak wykazano we wniosku emitor E-1 - biofiltr o przekroju 13,75 m x 28,35 m, stanowi powierzchniowe niezorganizowane źródło emisji substancji do powietrza. Dla tego typu emitora brak jest określonych referencyjnych metodyk pomiarowych oraz brak jest możliwości wykonywania pomiarów zgodnie z normami.

Przyjęte w instalacji rozwiązania technologiczne w zakresie ograniczania emisji zanieczyszczeń do powietrza spełniają wymogi określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z 11.09.2012 r. w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych (Dz. U. z 2012 r. poz. 1052).

Zgodnie z ww. rozporządzeniem proces biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych prowadzi się w zamkniętym reaktorze lub w hali, z aktywnym napowietrzaniem, z zabezpieczeniem uniemożliwiającym przedostawanie się nieoczyszczonego powietrza procesowego do atmosfery.

Pomimo braku obowiązujących w Polsce przepisów określających normy odorowe wnioskodawca przedstawił analizę uciążliwości odorowej dla składowiska odpadów komunalnych w Bielsku-Białej wraz z instalacjami towarzyszącymi opracowaną przez SGS EKO-PROJEKT Sp. z o.o. w Pszczynie w 2013 r. Z dokumentacji wynika, że na podstawie analizy wyników pomiarów stężeń substancji w powietrzu (emisji) nie stwierdzono przekroczeń względem wartości odniesienia uśrednionych dla okresu jednej godziny, określonych ww. rozporządzeniu Ministra Środowiska z 26.01.2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu. W przypadku siarkowodoru i merkaptanów we wszystkich punktach pomiarowych odnotowano ich wartości poniżej dolnej granicy oznaczalności.

W związku z powyższym Marszałek Województwa Śląskiego przyjął złożone wyjaśnienia i udzielił decyzji zmieniającej obecne pozwolenie zintegrowane ponieważ, wnioskowane zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego dla Zakładu Gospodarki Odpadami S.A. w Bielsku Białej dla instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów z kompostownią odpadów, sortownią, kruszarnią odpadów budowlanych oraz demontażem odpadów wielkogabarytowych zlokalizowanej w Bielsku-Białej przy ul. Krakowskiej 315d nie będą naruszały wymagań przepisów w zakresie ochrony środowiska i przepisów związanych.

Wykazano, że instalacje IPPC zakładu spełniają warunki niezbędne do posiadania pozwolenia zintegrowanego, a jednocześnie przyjęcie wnioskowanych zmian, uzasadnionych stanem istniejącym, zapewni spełnienie przez instalacje standardów ochrony środowiska. Analizowane instalacje w opisanych warunkach i stosowanych środkach minimalizujących oddziaływania, nie będą powodowały pogorszenia stanu środowiska.

Wszystkie działania Zakładu Gospodarki Odpadami S.A. w Bielsku Białej nakierowane będą na zmniejszenie uciążliwości dla środowiska w rejonie oddziaływania zakładu oraz oszczędność zużywanych materiałów, wody i energii przy zachowaniu zasad zrównoważonego rozwoju.

Zgodnie z art. 155 ww. ustawy Kodeks postępowania administracyjnego decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie, za zgodą strony zmieniona przez organ, który ją wydał jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie takiej decyzji i przemawia za tym słuszny interes strony. Ponieważ wniosek spełnia tę przesłankę, został rozpoznany jako wniosek o zmianę wyżej wymienionej decyzji. Wniosek strony uwzględniono w całości wydając niniejszą decyzję.

Niniejsza decyzja reguluje stan formalno-prawny eksploatacji instalacji wymagany przepisami ww. ustawy Prawo ochrony środowiska oraz określa warunki wytwarzania, przetwarzania i magazynowania odpadów na zasadach określonych w przepisach ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r. (Dz. U. z 2013 r. poz. 21 ze zm.).

Przed wydaniem niniejszej decyzji organ pismem z dnia 11 sierpnia 2014 r. znak OS.PZ.KW.-00494/14 zawiadomił Stronę o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych materiałów w terminie 7 dni od dnia otrzymania zawiadomienia zgodnie z art. 10 § 1 ww. Kodeksu postępowania administracyjnego. W przewidzianym terminie nie wpłynęły do organu żadne uwagi do przedmiotowej sprawy

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od decyzji przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego w terminie 14 dni od dnia jej dostarczenia (art. 127 § 1 i § 2 i art. 129 § 1 i § 2 ww. ustawy Kodeks postępowania administracyjnego). Przed upływem terminu wniesienia odwołania decyzja nie ulega wykonaniu, a wniesienie odwołania wstrzymuje jej wykonanie (art. 130 § 1 i § 2 ww. ustawy Kodeks postępowania administracyjnego).



podpisano:
z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Wojciech Główkowski
Zastępca Dyrektora
Wydział Ochrony środowiska

