

## DECYZJA NR 2893/OS/2014

Na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (tj. z 2013 r. Dz. U. poz.267 z późn. zm.), art. 181 ust.1 pkt.1, art. 193 ust. 1 pkt.3, art. 201 ust.1, art.: 202, 204, 211, 376 pkt.3 i art.378 ust.2 pkt1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001, Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2013r. poz. 1232 ze zm.)

### po rozpatrzeniu

wniosku z 25 maja 2014 r. znak: L.dz. 1888/2014 wraz z uzupełnieniami złożonymi o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji pn.: „Zakład Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych dla miasta Zawiercia” zlokalizowanej pod adresem: ul. Podmiejska w Zawierciu

### orzekam:

**A. Udzielam Zakładowi Gospodarki Komunalnej Spółka z o.o. w Zawierciu pozwolenia zintegrowanego dla instalacji pn.: „Zakład Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych dla miasta Zawiercia” zlokalizowanej pod adresem: ul. Podmiejska w Zawierciu**

### I. Rodzaj i parametry instalacji

#### **1. Rodzaj prowadzonej działalności:**

Instalacja IPPC objęta pozwoleniem eksploatowana jest przez Zakład Gospodarki Komunalnej Spółka z o.o. z siedzibą w Zawierciu przy ul. Krzywej 3, REGON:270198636, NIP: 6490001405.

Przedmiotem pozwolenia jest instalacja do unieszkodliwiania odpadów - składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, wraz z budowlami, obiektami i urządzeniami towarzyszącymi niezbędnymi do prowadzenia działalności podstawowej i dodatkowej obejmującej:

- składowanie odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę i o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton,
- biologiczne przetwarzanie odpadów przez unieszkodliwianie o zdolności przetwarzania ponad 50 ton na dobę z wykorzystaniem działań: obróbki biologicznej i obróbki fizyczno-chemicznej - w postaci instalacji biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych. Wydajność ww. instalacji, służącej do biologicznego przetwarzania całości frakcji podsitowej 0-80 mm uzyskanej w wyniku mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, na poziomie 23 000 Mg/a (z możliwością rozbudowy do 31000 Mg/a zgodnie z decyzją o uwarunkowaniach środowiskowych).
- instalacja mechanicznego przetwarzania odpadów (R 12)
  - a) zdolność przerobowa instalacji sortowania odpadów zmieszanych: 50000 Mg/a

- b) instalacja mechanicznego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych o zdolności przerobowej 600 Mg/a
- c) instalacja przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów o wydajności 1300 Mg/a
- d) instalacja mechanicznego przetwarzania odpadów budowlanych i podobnych o zdolności przerobowej 2600 Mg/a
- segregowanie odpadów,
- odzysk odpadów,
- demontaż odpadów wielkogabarytowych,
- czasowe magazynowanie surowców wtórnych i odpadów niebezpiecznych,
- mycie i dezynfekcja pojazdów dowożących odpady i kontenery.

## 2. Lokalizacja .

Teren Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych położony jest w zachodniej części miasta Zawiercie, w obrębie terenu ograniczonego ulicami Myśliwska, Wojska Polskiego i drogą do Strefy Aktywności Gospodarczej. Instalacje objęte niniejszym wnioskiem zlokalizowane są na terenie jednego Zakładu w granicach nieruchomości oznaczonych numerami:

- 1095/7 (k.m. 7); 1095/12 (k.m. 7); 1042/5 (k.m. 6); 1095/8 (k.m. 7) - obręb Marciszów,
- 126 (k.m. 9); 25/1 (k.m. 9); 26/1 (k.m. 9); 27/1 (k.m. 9); 28/1 (k.m. 9); 29/1 (k.m. 9); 30/1 (k.m. 9) - obręb Zawiercie

Łączna powierzchnia działek w granicach których znajduje się przedmiotowy Zakład wynosi 8,72 ha

## 3. Charakterystyka techniczna:

### 3.1. Podstawowe parametry techniczne i wyposażenie.

- a) całkowita pojemność kwatery 381 558 m<sup>3</sup>:
  - część podziemowa – 164 297 m<sup>3</sup>
  - część nadziemowa – 217 261 m<sup>3</sup>
- b) powierzchnia na wysokości korony skarpy 29 550 m<sup>2</sup>:
  - powierzchnia na wysokości korony skarpy kwatery I etapu – 17 743 m<sup>2</sup>
  - powierzchnia na wysokości korony skarpy kwatery II etapu – 11 807 m<sup>2</sup>
- c) sposób składowania odpadów:
  - I etap: składowanie w części pierwszej kwatery od rzędnej dna kwatery (335,35 - 337,90 m n.p.m.) do rzędnej góry skarpy (344,50 - 345,10 m n.p.m.)
  - II etap: składowanie w części drugiej kwatery od rzędnej dna kwatery (335,35 - 337,90 m n.p.m.) do rzędnej góry skarpy (344,50 - 345,10 m n.p.m.)
  - III etap: równoczesne składowanie w części pierwszej i drugiej kwatery do rzędnej kopca po rekultywacji – 360 m n.p.m.,  
po rekultywacji – 360 m n.p.m.,
- d) przewidywana całkowita ilość odpadów unieszkodliwianych w kwaterze składowiska przez składowanie wynosi 41 370 Mg/rok.
- e) ilość i zdolność przetwarzania odpadów przetwarzanych przez instalację i urządzenia na składowisku, w tym instalację do sortowania i przetwarzania odpadów komunalnych w ilości do 50 000 Mg/rok w cyklu pracy na 2 zmiany wraz z zespołem stacjonarnych urządzeń technicznych powiązanych technologicznie do których Spółka posiada tytuł prawny.  
Instalacja przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych

biodopadów - kompostownia odpadów o wydajności 1300 Mg/a.

Szczegółowe kody oraz ilości odpadów przeznaczonych do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostownia) zawarte zostały w podpunkcie 2.1.3. rozdziału II niniejszej decyzji.

- f) przewidywany czas eksploatacji składowiska: 15 lat  
Wydłużenie czasu eksploatacji składowiska wynika z objęcia procedurą odzysku całego strumienia odpadów komunalnych w ilości do 50 000 Mg/rok i unieszkodliwiania przez składowanie pozostałości z sortowania odpadów komunalnych oraz odpadów innych niż komunalne oraz ograniczenia składowania biodopadów,
- g) biologiczne przetwarzanie odpadów:
- proces prowadzony w dwu fazach: faza intensywna w zamkniętych reaktorach z napowietrzaniem i oczyszczaniem powietrza procesowego oraz faza dojrzewania na placach technologicznych
  - główne obiekty wchodzące w skład instalacji biologicznego przetwarzania odpadów (IBPO) stanowią:
    - Bioreaktory w ilości 7 komór,
    - Wentylatorownia
    - Płuczka wodna
    - Biofiltr
    - Plac dojrzewania,
    - Plac magazynowania odpadów IBPO
- h) obiekty budowlane, w tym budowle i urządzenia znajdujące się na terenie instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym:
- kwatera do składowania odpadów w postaci niecki o uszczelnionym dnie i skarpach, ze zdrenowanym podłożem dla odbioru wód odciekowych i systemem odgazowującym. Docelowa pojemność dyspozycyjna kwatery to 265 389,82 m<sup>3</sup> (na stan 31.12.2010 r.)
  - instalacja mechanicznego przetwarzania odpadów zmieszanych i odpadów komunalnych zbieranych o wydajności 50000 Mg odpadów/rok, w systemie pracy dwuzmianowym składającej się ze strefy przyjęć odpadów w postaci hali namiotowej o wymiarach 20 x 25m wyposażoną w szczelną posadzkę oraz sortownię odpadów – obiekt kubaturowy, jednonawowy o konstrukcji stalowej z lekką obudową, W sortowni zainstalowana jest trybuna sortownicza umożliwiająca zamienne prowadzenie procesu mechanicznego przetwarzania:
  - frakcji nadsitowej (≥80 mm) pozyskiwanej ze zmieszanych odpadów komunalnych w celu wydzielenia określonych frakcji dających się wykorzystać materiałowo lub energetycznie;
  - odpadów selektywnie zebranych z podgrupy 20 01 - Odpady komunalne segregowane i gromadzone selektywnie (z wyłączeniem 15 01) albo z podgrupy 15 01 – Odpady opakowaniowe (włącznie z selektywnie gromadzonymi komunalnymi odpadami opakowaniowymi) poprzez ich doczyszczanie. Ponadto w wydzielonej części hali zlokalizowano prasę odpadów opakowaniowych - belownica automatyczna HSM. Hala sortowni wyposażona jest w szczelną posadzkę (folia PEHD o grubości 1,5 mm), przystosowaną do ruchu ciężarowego, instalację wentylacji naturalnej ciągłej i mechanicznej dorywczej, instalację elektryczną, odwodnienie i instalację p.poż. Podstawowe wymiary ww. obiektu:
- |               |        |
|---------------|--------|
| Szerokość     | 15,2 m |
| Długość       | 30,3 m |
| Wysokość min. | 8,5 m. |

- Instalacja biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów.

Kompostownia pryzmowa składa się z placu kompostowania o powierzchni ok. 2 100,0 m<sup>2</sup>. Pryzmy ustawione są na betonowej posadzce uszczelnionej folią PEHD o grubości min. 1,5 mm. Pryzmy są ustawione równolegle wobec siebie. Posadzka kompostowni wyposażona jest w kanały drogowe zbierające odcieki spod pryzm kompostowych. Powierzchnia placu do kompostowania jest wyprofilowana ze spadkiem w kierunku kanału odwadniającego pryzmy kompostowe. Dodatkowo, w sytuacji mniejszej niż założona w projekcie ilości pozyskiwanej frakcji 0-80 mm kierowanej do biostabilizacji, przewidziano możliwość prowadzenia procesu kompostowania odpadów zielonych w zamkniętych bioreaktorach, wykorzystywanych w pierwszej fazie procesu biostabilizacji. Kompostowanie odpadów w bioreaktorach możliwe jest wyłącznie przy zachowaniu środków eliminujących możliwość:

- mieszania się materiału kompostowanego i biostabilizowanego (proces prowadzony w oddzielnych bioreaktorach);
- zanieczyszczenia materiału kompostowanego odciekami z procesu biostabilizacji (nie dopuszcza się możliwości zastosowania odcieków technologicznych do nawadniania pryzm kompostowanego materiału).

- Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów

Biostabilizacja jest to proces biologicznego przetwarzania wybranych rodzajów odpadów (frakcji zawierającej odpady ulegające biodegradacji, która została wydzielona we wcześniejszych procesach mechanicznych). Proces prowadzony w dwu fazach: faza intensywna w zamkniętych reaktorach z napowietrzaniem i oczyszczaniem powietrza procesowego oraz faza dojrzewania na placach technologicznych. Celem procesu jest zmniejszenie podatności ww. odpadów na rozkład biologiczny. Powstający stabilizat może być unieszkodliwiany, lub po uprzednim wtórnym przetwarzaniu mechanicznym na sicie o wielkości oczek 0-20 mm

Celem procesu biostabilizacji jest osiągnięcie możliwie wysokiego stopnia stabilizacji odpadów biodegradowalnych, aby wywierały one jak najmniej niekorzystne oddziaływanie na środowisko.

Główne obiekty wchodzące w skład instalacji biologicznego przetwarzania odpadów stanowią:

- Bioreaktory 7 szt. Każdy bioreaktor posiada wymiary:
 

- Szerokość wew.	6,0 m
- Długość wew.	18,0 m
- Wysokość wew.	5,0 m
- Wysokość zasypu materiału w bioreaktorze	ok. 2,6 m
- Wentylatorownia o długości 46 x 3 m
- Biofiltr – o powierzchni użytkowej 77m<sup>2</sup>
- Plac dojrzewania – o powierzchni całkowitej 1725,5 m<sup>2</sup>
- Plac magazynowania odpadów IBPO –
- myjnia samochodowa oraz pojemników i kontenerów (brodzik dezynfekcyjny, śluza dezynfekcyjna),
- mobilny przesiewacz bębnowy ø 20 mm
- platforma przyjęć odpadów komunalnych zmieszanych o powierzchni 180 m<sup>2</sup>,
- stanowisko do demontażu odpadów wielkogabarytowych,
- drogi komunikacyjne i place manewrowe o łącznej powierzchni ok.2819 m<sup>2</sup> (w tym drogi o nawierzchni szczelnej z betonu asfaltowego o powierzchni 2254 m<sup>2</sup>, drogi o nawierzchni tłuczniowej o powierzchni 565 m<sup>2</sup>) służą do funkcjonowania i eksploatacji składowiska odpadów, kompostowni selektywnie zebranych odpadów

zielonych, sortowni odpadów, PSZOK.

- boksy zadaszone na surowce wtórne o powierzchni 160 m<sup>2</sup> – 2 szt.
- boksy niezadaszone na surowce wtórne o powierzchni 320 m<sup>2</sup> - 4 szt.
- hala na surowce wtórne o powierzchni 240 m<sup>2</sup>,  
Boksy i hala stanowią miejsca magazynowania odpadów z procesu odzysku oraz jako gminny punkt zbiórki odpadów i punktu zbierania zużytego sprzętu elektronicznego i elektrycznego,( PSZOK )
- zbiornik paliwa o objętości 5 m<sup>3</sup>,
- budynek socjalno-sanitarny ,
- hala namiotowa 20 m x 25 m,
- zieleń ochronna, powierzchnia 2 205 m<sup>2</sup> ,
- brama wjazdowa o szerokości 8 m,
- kanalizacja deszczowa PCVø 200 – 123,10 mb, przykanaliki PCVø 200 – 40 m<sup>2</sup>, studzienki ściekowe uliczne betonowe PCVø 500 – 6 sztuk, studzienki przelotowe PCVø 630 – 8 sztuk,
- waga samochodowa o powierzchni 41 m<sup>2</sup>,
- wiata o powierzchni 42,7 m<sup>2</sup>,
- plac przerobu gruzu o powierzchni 237 m<sup>2</sup>,
- sprzęt mechaniczny: spychacz gąsienicowy, ciągnik z przyczepą, koparko-ładowarka, wóz asenizacyjny, 1 kompaktor, 5 śmieciarek bezpylnych, samochód kontenerowy, ładowarka Bobcat szt.2, ładowarki kołowe szt.2, zestaw do mielenia gruzu, rębak do gałęzi.

i) czas pracy:

Przyjmowanie odpadów na składowisku odbywa się w godzinach od 7<sup>00</sup> do 19<sup>00</sup> od poniedziałku do piątku i w robocze soboty.

#### **4. Charakterystyka techniczna kwatery do składowania odpadów**

**4. 1. Kwaterna** składa się z dwóch części podzielonych uszczelnionym folią wałem ziemnym. Każda część została wykonana poprzez pogłębienie istniejącego terenu o ok. 9 m. W kwaterze wydzielono następujące sektory:

- sektor do nieselektywnego składowania odpadów **19 (19 05 01, 19 05 99, 19 08 02, 19 12 12,)** z odpadami innymi niż niebezpieczne z grupy **02 (02 01 04), 04 (04 01 99, 04 02 22), 15 (15 02 03), 16 (16 03 80) i 17 (17 09 04, 17 03 80),**
- sektor do nieselektywnego składowania odpadów z grupy **20 (20 03 03, 20 03 06)** z odpadami innymi niż niebezpieczne z grupy **02 (02 01 04), 04 (04 02 22, 04 01 99), 15 (15 02 03), 17 (17 09 04),**

**4.2. Sposób uszczelnienia** (począwszy od gruntu rodzimego):

- 2 warstwy zagęszczonych ilów o grubości 0,3 m każda,
- folia PEHD o grubości 2,5 mm na dnie gładka, a na skarpach jednostronnie bieżnikowana,
- geowłóknina typu NOVIT,
- 0,4 m warstwa filtracyjna ze żwiru o granulacji 8-16 mm.

**4.3. Odwodnienie i odprowadzenie odcieków** wykonane jest w postaci drenażu odcieków ułożonego w warstwie filtracyjnej dna kwatery. Drenaż ten składa się z rur PEHD

perforowanych, dwuściennych DN 250 mm typu Deposil VS ( w pełni ssących). Na skarpach zastosowane zostały pełne rury PEHD dwuścienne DN 250 mm typu robukan. Dreny obsypano żwirem 16/32 mm. Wody odciekowe z każdej części kwatery poprzez wspólny kolektor zbiorczy odprowadzane są grawitacyjnie do przepompowni odcieków skąd kierowane są kolektorem do oczyszczalni ścieków RPWiK w Zawierciu

#### **4.4. Odgazowanie kwatery.**

W ramach składowiska funkcjonuje system odgazowania składowiska składający się z 12 studni odgazowujących, wykonanych z rur perforowanych PEHD. Studnie te podłączone są do wspólnego kolektora zbiorczego celem odbioru i przesyłu biogazu do spalania w pochodni o wysokości  $h = 6,8$  m i średnicy wylotu  $d = 0,6$  m.

#### **5. Biologiczne przetwarzanie odpadów**

Fracja o wielkości co najmniej 0-80 mm wydzielona w procesie mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych kierowana jest do biologicznego przetwarzania w procesie biostabilizacji czyli procesu biologicznego przetwarzania wybranych rodzajów odpadów (frakcji zawierającej odpady ulegające biodegradacji, która została wydzielona we wcześniejszych procesach mechanicznych). Proces prowadzony będzie w dwóch fazach: faza intensywna w zamkniętych reaktorach z napowietrzaniem i oczyszczaniem powietrza procesowego oraz faza dojrzewania na placach technologicznych. Celem procesu jest zmniejszenie podatności ww. odpadów na rozkład biologiczny. Powstający stabilizat może być unieszkodliwiany, lub po uprzednim wtórnym przetwarzaniu mechanicznym na sicie o wielkości oczek 0-20 mm może być wykorzystany, np. do rekultywacji zamkniętych kwater składowania odpadów. Celem procesu biostabilizacji jest osiągnięcie możliwie wysokiego stopnia stabilizacji odpadów biodegradowalnych, aby wywierały one jak najmniej niekorzystne oddziaływanie na środowisko.

#### **6. Sortownia odpadów:**

Zasadniczą część instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów stanowi hala sortowni - obiekt kubaturowy, jednonawowy o konstrukcji stalowej z lekką obudową.

W ww. obiekcie zainstalowana jest trybuna sortownicza umożliwiająca zamiennie prowadzenie procesu mechanicznego przetwarzania:

- frakcji nadsitowej ( $\geq 80$  mm) pozyskiwanej ze zmieszanych odpadów komunalnych w celu wydzielenia określonych frakcji dających się wykorzystać materiałowo lub energetycznie;
- odpadów selektywnie zebranych z podgrupy 20 01 - Odpady komunalne segregowane i gromadzone selektywnie (z wyłączeniem 15 01) albo z podgrupy 15 01 – Odpady opakowaniowe (włącznie z selektywnie gromadzonymi komunalnymi odpadami opakowaniowymi) poprzez ich doczyszczanie.

Ponadto w wydzielonej części hali zlokalizowano prasę odpadów opakowaniowych - belownica automatyczna HSM.

Odpady pozostałe po procesie ręcznego sortowania w obrębie trybuny sortowniczej tzw. balast, kierowane są za pomocą przenośnika wznoszącego na kolumnę obrotową z przenośnikiem rewersyjnym i zsypywane do podstawionych kontenerów.

Fracja biodegradowalna zmieszanych odpadów komunalnych o granulacji 0-80 mm wyodrębniona przez stacjonarne sito obrotowe spada na przenośnik zbierający, który znajduje się pod sitem. Dalej frakcja ta kierowana jest za pomocą przenośnika wznoszącego pod

elektromagnes, którego zadaniem jest wydzielenie metali żelaznych. Ostatecznie frakcja 0-80 mm zmieszanych odpadów komunalnych kierowana jest do stacji załadowniczej kontenerów składającej się z kolumny obrotowej i przenośnika rewersyjnego.

Hala sortowni wyposażona jest w szczelną posadzkę (folia PEHD o grubości 1,5 mm), przystosowaną do ruchu ciężarowego, instalację wentylacji naturalnej ciągłej i mechanicznej dorywczej, instalację elektryczną, odwodnienie i instalację p.poż. Hala jest nieogrzewana.

Podstawowe wymiary ww. obiektu:

- Szerokość 15,2 m
- Długość 30,3 m
- Wysokość min. 8,5 m.

Instalacja mechanicznego przetwarzania odpadów pracuje w trybie dwuzmianowym, tj. od godziny 6:00 do 22:00.

## **7. Kompostownia pryzmowa**

Kompostownia pryzmowa składa się z placu kompostowania o powierzchni ok. 2 100,0 m<sup>2</sup>. Pryzmy ustawione są na betonowej posadzce uszczelnionej folią PEHD o grubości min. 1,5 mm. Pryzmy są ustawione równolegle wobec siebie. Posadzka kompostowni wyposażona jest w kanały drogowe zbierające odcieki spod pryzm kompostowych. Powierzchnia placu do kompostowania jest wyprofilowana ze spadkiem w kierunku kanału odwadniającego pryzmy kompostowe.

Dodatkowo, w sytuacji mniejszej niż założona w projekcie ilości pozyskiwanej frakcji 0-80 mm kierowanej do biostabilizacji, przewidziano możliwość prowadzenia procesu kompostowania odpadów zielonych w zamkniętych bioreaktorach wykorzystywanych w pierwszej fazie procesu biostabilizacji. Kompostowanie odpadów w bioreaktorach możliwe jest wyłącznie przy zachowaniu środków eliminujących możliwość:

- mieszania się materiału kompostowanego i biostabilizowanego (proces prowadzony w oddzielnych bioreaktorach);
- zanieczyszczenia materiału kompostowanego odciekami z procesu biostabilizacji (nie dopuszcza się możliwości zastosowania odcieków technologicznych do nawadniania pryzm kompostowanego materiału).

## **8. Stanowisko demontażu odpadów wielkogabarytowych i selektywne zbieranie odpadów komunalnych.**

a) Odpady wielkogabarytowe przyjmowane są selektywnie do instalacji ze źródeł, które stanowią odpady:

- selektywnie zbierane i przywożone z regionu,
- selektywnie wysegregowane w procesie sortowania ze strumienia odpadów komunalnych zmieszanych.

Odpady te magazynowane będą selektywnie w magazynie odpadów, a po zebraniu odpowiedniej ilości poddane są procesowi ręcznego rozdrabniania. Uzyskane odpady poddawane są dalszym procesom odzysku.

b) w ramach prowadzenia punktu selektywnego zbierania odpadów komunalnych, będą odbierane następujące odpady: papa, metale żelazne, metale nieżelazne, tworzywa sztuczne, szkło, opakowania wielomateriałowe, odpady ulegające biodegradacji, zużyty sprzęt elektroniczny i elektryczny, chemikalia, przeterminowane leki, zużyte baterie, akumulatory, meble, odpady wielkogabarytowe, odpady budowlane i rozbiórkowe, zużyte opony i odpady zielone.

Miejsce zbiórki zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego zostało zarejestrowane przez GIOŚ pod numerem E0005474Z.”

### **9. Bezodpływowy osadnik dwukomorowy**

Pojemność osadnika wynosi 4,8 m<sup>3</sup>, wykonany z kregów żelbetowych służyć będzie do gromadzenia ścieków technologicznych ze śluzy dezynfekcyjnej oraz ścieków bytowych.

### **10. Stanowisko przerobu odpadów budowlanych i podobnych**

Stanowisko przerobu odpadów budowlanych i podobnych na terenie ZUOK ma postać utwardzonego placu o powierzchni 237 m<sup>2</sup>, na którym usytuowano specjalistyczny sprzęt technologiczny: kruszarki do gruzu.

### **11. Magazyny odpadów**

Dla potrzeb magazynowania odpadów przeznaczonych do dalszych procesów odzysku i dla celów technologicznych budowy i eksploatacji instalacji na terenie ZUOK przewidziano

- Boksy magazynowe powierzchni 480 m<sup>2</sup> (w tym boksy zadaszone - 2 sztuki o powierzchni 180 m<sup>2</sup> i cztery boksy niezadaszone o powierzchni 320 m<sup>2</sup>)
- Hala magazynowania surowców wtórnych o powierzchni 240 m<sup>2</sup>

Boksy magazynowe służą również do prowadzenia Punktu Selektywnego Zbierania Odpadów Komunalnych, gdzie przyjmuje się następujące odpady: papa, metale żelazne i nieżelazne, tworzywa sztuczne, szkło, opakowania wielomateriałowe, odpady ulegające biodegradacji, zużyty sprzęt elektroniczny i elektryczny, chemikalia, przeterminowane leki, zużyte baterie i akumulatory, meble, odpady wielkogabarytowe, odpady budowlane i rozbiórkowe, zużyte opony i odpady zielone.

Miejsce zbiórki zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego zostało zarejestrowane przez GIOŚ pod numerem E0005474Z.

W magazynie odpadów ma miejsce także demontaż odpadów wielkogabarytowych, które przyjmowane są z dwóch źródeł:

- Selektywnie zbierane i przywożone z terenu regionu,
- Selektywnie wysegregowane w procesie sortowania ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych.

Odpady wielkogabarytowe magazynowane są selektywnie w magazynie, a po zebraniu odpowiedniej ilości poddawane są procesowi ręcznej rozbiórki na rodzaje i kody odpadów, które będą przekazywane do dalszych procesów odzysku.

### **12. Zbiornik paliwa**

Zbiornik paliwa o pojemności 5 m<sup>3</sup> na olej napędowy przeznaczony jest do tankowania sprzętu ciężkiego oraz taboru samochodowego.

### **13. Przepompownia odcieków**

Wykonana jest jako zbiornik o średnicy 1400 mm. W przepompowni zamontowane zostały dwie pompy MS1-14 H pracujące naprzemiennie, które tłoczyć będą wody odciekowe rurociągiem D 90 PCV do zbiornika odcieków. Tłoczą one wody odciekowe kolektorem tłocznym do sieci kanalizacyjnej RPWiK Zawiercie.



#### **14. Zbiornik wód odciekowych**

W celu gromadzenia ścieków technologicznych z instalacji biologicznego przetwarzania odpadów w systemie zamkniętym, ścieków technologicznych z placu dojrzwania przewidziano zbiornik na ścieki technologiczne minimalnej retencji w wysokości 100 m<sup>3</sup>. W związku z brakiem możliwości grawitacyjnego odprowadzenia odcieku ze zbiornika retencyjnego zaprojektowano przepompownię ścieków, która tłoczy ścieki do istniejącej kanalizacji wewnątrzzakładowej. Przepompownia wykorzystywana jest także do tłoczenia nadmiaru ścieków w postaci wód opadowych i roztopowych gromadzonych w zbiorniku wód deszczowych.

#### **15. Śluza dezynfekcyjna**

Wymiary śluzy dezynfekcyjnej to 3,50m x 5,00 m, wypełniona jest cieczą odkażającą służącą do dezynfekcji kół pojazdów opuszczających teren zakładu. Śluzę uszczelniono folią PEHD 1,5 mm, która od strony podłoża zabezpieczona została geowłókniną NOVITA GEON 600, a od strony betonu 0,15 m warstwą zagęszczonego piasku. Zużyty płyn dezynfekcyjny poprzez zasuwę kielichową odprowadzony będzie rurą PCV  $\phi$  160 do kanalizacji sanitarnej, a następnie do dwukomorowego osadnika.

#### **16. Myjnia płytowa**

Wymiary płyty to 10m x 10 m, zaprojektowana została niezależnie od śluzy dezynfekcyjnej, służy do mycia kół i podwozi pojazdów, jak również urządzeń załadunku i rozładunku odpadów, pojemników na surowce wtórne i maszyn obsługujących zakład. Powierzchnia myjni uszczelniona została folią PEHD grubości 1,5 mm, która od strony podłoża zabezpieczona została geowłókniną NOVITA GEON 600.

#### **17. Budynek socjalno-biurowy z portiernią i wagą samochodową**

Budynek socjalno biurowy z portiernią zajmuje powierzchnię ok. 140 m<sup>2</sup>. Składa się on z 10 kontenerów. W budynku tym zlokalizowane są pomieszczenia biurowe dla pracowników kierujących i nadzorujących pracą składowiska oraz pomieszczenia socjalno-sanitarne dla pracowników składowiska odpadów. Budynek posiada ogrzewanie elektryczne. Obok portierni zainstalowana jest waga z urządzeniem rejestrującym i osprzętem komputerowym pozwalającym na pełny monitoring ilościowy i jakościowy odpadów.

#### **18. Ogrodzenie z bramą**

Teren składowiska został ogrodzony siatką powlekaną o oczkach 50 mm x 50 mm na słupkach stalowych o wysokości 2,5 m. Ogrodzenie spełnia również funkcję przechwytywania lekkiej frakcji odpadów unoszonych wiatrem.

#### **19. Pas zieleni izolacyjnej**

Szerokość pasa zieleni izolacyjnej wynosi od 15 do 30 m, zawiera on drzewa liściaste i iglaste oraz krzewy. Pas zieleni izolacyjnej Realizowany będzie sukcesywnie wraz z eksploatacją składowiska.

## 20. Garaż

Obiekt kubaturowy o powierzchni 158 m<sup>2</sup>.

## 21. Zbiornik wód deszczowych

Żelbetowy, podziemny zbiornik na wody opadowe z dachów, placów i dróg w obrębie instalacji biologicznego przetwarzania odpadów.

- Pojemność zbiornika ok. 100,00 m<sup>3</sup>
- Powierzchnia zabudowy 55,42 m<sup>2</sup>

Zbiornik pełni funkcję gromadzenia zapasów wody technologicznej dla potrzeb prowadzenia procesu stabilizacji tlenowej i kompostowania odpadów.

## 22. Przepompownia wód deszczowych

W celu umożliwienia wykorzystania ścieków opadowych gromadzonych w zbiorniku wód opadowych do nawadniania materiału poddawanego procesowi stabilizacji lub kompostowania zaprojektowano i wykonano pompownię wód deszczowych w formie zbiornika żelbetowego monolitycznego.

## 23. Drogi prace

Drogi komunikacyjne i place manewrowe o łącznej powierzchni ok. 2254 m<sup>2</sup> (w tym drogi o nawierzchni szczelnej z betonu asfaltowego o powierzchni 2254 m<sup>2</sup>, drogi o nawierzchni tłuczniowej o powierzchni 565 m<sup>2</sup>) służą do funkcjonowania i eksploatacji składowiska odpadów, kompostowni selektywnie zebranych odpadów zielonych, sortowni odpadów, punktu selektywnego zbierania odpadów komunalnych.

## 24. Gospodarka wodno- ściekowa

### 24.1. Gospodarka wodna

Zaopatrzenie Zakładu Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. z siedzibą w Zawierciu w wodę realizowane jest z sieci zewnętrznej, tj. z wodociągu Rejonowego Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Zawierciu, na podstawie zawartej umowy.

Ilość wody wykorzystywanej w związku z eksploatacją instalacji IPPC, a także instalacji i urządzeń powiązanych technologicznie i funkcjonalnie z instalacjami IPPC, wynosi 2 243 m<sup>3</sup>/rok.

### 24.2. Gospodarka ściekowa

W związku z prowadzoną przez Zakład Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. z siedzibą w Zawierciu działalnością powstają następujące rodzaje ścieków przemysłowych:

- 1) ścieki z instalacji składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, tj. odcieki z kwatery składowiska odpadów, w ilości 4 934 m<sup>3</sup>/rok,
- 2) ścieki z instalacji biologicznego przetwarzania odpadów, w tym:
  - odcieki z bioreaktorów wraz ze skroplinami z systemu wentylacyjnego
  - odcieki z biofiltra
  - odcieki z płuczki wodnej
  - odcieki z placu dojrzewania i placu technologicznego przed bioreaktorami i dróg,

w ilości 2 924 m<sup>3</sup>/rok,

- 3) ścieki z kompostowni odpadów zielonych i innych odpadów biodegradowalnych, tj. odcieki z placu kompostowania, w ilości 1 266 m<sup>3</sup>/rok,
- 4) ścieki z myjni płytowej sprzętu i kontenerów, tj. ścieki technologiczne z mycia sprzętu transportowego i kontenerów, w ilości 338 m<sup>3</sup>/rok,
- 5) ścieki ze śluzu dezynfekcyjnej, tj. ścieki technologiczne z dezynfekcji kół pojazdów opuszczających teren Zakładu, w ilości 36,5 m<sup>3</sup>/rok.

Ścieki przemysłowe powstające w wyniku funkcjonowania Zakładu wprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych Rejonowego Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Zawierciu, na podstawie zawartej umowy oraz pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie do urządzeń kanalizacyjnych, będących własnością innego podmiotu, ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego.

Skład ścieków przemysłowych powstających na terenie Zakładu i wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych RPWiK Sp. z o.o. w Zawierciu: kadm, rtęć, ołów, miedź, cynk, chrom<sup>+6</sup>, fosfor ogólny, fenole lotne, cyjanki wolne, arsen, nikiel, srebro, wanad, węglowodory ropopochodne, zawiesiny ogólne, chlorki.

Na terenie Zakładu powstają ponadto:

- ścieki bytowe,
- wody opadowe i roztopowe.

## **II. Warunki wytwarzania, przetwarzania i magazynowania odpadów.**

### **1. Wytwarzanie odpadów**

#### **1.1 Rodzaje i ilość odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku**

W związku z prowadzonym przez Spółkę przetwarzaniem odpadów komunalnych w instalacjach wchodzących w skład *Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych dla Miasta Zawiercie* będą powstawały następujące rodzaje odpadów, w ilościach nie większych niż określone w poniższych tabelach, odpowiednio:

##### **1.1.1. Instalacja mechanicznego przetwarzania odpadów**

a) odpady niebezpieczne:

<b>Lp.</b>	<b>Kod odpadu</b>	<b>Rodzaj odpadu</b>	<b>Ilość odpadów [Mg/rok]</b>
1	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,5
2	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	0,5
3	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	0,5
4	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,05
5	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,05
6	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,05
7	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	0,05
8	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,05
9	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub	0,05

		nimi zanieczyszczone (np. środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	
10	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,00
11	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	1,0
12	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	200,0
13	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	5,0
14	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	5,0
15	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	20,0
16	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki)	100,0

b) odpady inne niż niebezpieczne:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2 000,0
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1 000,0
3	15 01 04	Opakowania z metali	50,0
4	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	80,0
5	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	100,0
6	15 01 07	Opakowania ze szkła	2 000,0
7	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	2,0
8	16 01 03	Zużyte opony	100,0
9	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	20,0
10	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	20,0
11	16 06 04	Baterie alkaliczne	1,0
12	16 06 05	Inne akumulatory i baterie	1,0
13	19 12 01	Papier i tektura	700,0
14	19 12 02	Metale żelazne	400,0
15	19 12 03	Metale nieżelazne	150,0
16	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	2 215,0
17	19 12 05	Szkło	2 150,0
18	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 500,0
19	ex <sub>1</sub> 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - Frakcja organiczna 0-80 mm wydzielona mechanicznie ze zmieszanych odpadów komunalnych na sicie obrotowym	23 000,0
20	ex <sub>2</sub> 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - Frakcja >0-80 mm wydzielona mechanicznie ze zmieszanych odpadów komunalnych na sicie obrotowym tzw. balast	25 000,0
21	ex <sub>3</sub> 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - Odpady gabarytowe wydzielone podczas załadunku odpadów na	300,0

		<i>linię technologiczną</i>	
22	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	5,0
23	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	100,0

### 1.1.2 Stanowisko demontażu odpadów wielkogabarytowych

#### *a) odpady niebezpieczne:*

<i>Lp.</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Ilość odpadów [Mg/rok]</i>
1	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,01
2	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,02
3	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,05
4	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,05

#### *b) odpady inne niż niebezpieczne:*

<i>Lp.</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Ilość odpadów [Mg/rok]</i>
1	19 12 02	Metale żelazne	200,0
2	19 12 03	Metale nieżelazne	200,0
3	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	500,0
4	19 12 05	Szkło	200,0
5	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	600,0
6	19 12 08	Tekstylia	100,0
7	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	300,0

### 1.1.3 Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów biostabilizacji

<i>Lp.</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Ilość odpadów [Mg/rok]</i>
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	18 500,0
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	14 000,0

Sumaryczna ilość odpadów z pozycji 1 i 2 nie może być większa niż 18 500,0 Mg/rok

### 1.1.4 Instalacja przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów

<i>Lp.</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Ilość odpadów [Mg/rok]</i>
1	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	2 800,0
2	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	2 800,0
3	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	4 000,0
4	19 05 99	Inne niewymienione odpady	2 800,0

## 1.2 Charakterystyka odpadu, ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

### 1.2.1 Instalacja mechanicznego przetwarzania odpadów

#### a) odpady niebezpieczne

Lp	Kod i rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu i źródło powstania	Podstawowy skład chemiczny odpadu	Właściwości odpadu
1	<b>13 01 10*</b> Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Zużyte oleje powstawać będą podczas wymiany zużytych olejów na świeże w maszynach i urządzeniach, środkach transportu, maszynach roboczych, obsługujących instalację do mechanicznego przetwarzania odpadów.	Przepracowane węglowodory ropopochodne zawierające niewielkie ilości zanieczyszczeń	Ciecz, palne, toksyczne
2	<b>13 01 11*</b> Syntetyczne oleje hydrauliczne			
3	<b>13 01 12*</b> Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji			
4	<b>13 01 13*</b> Inne oleje hydrauliczne			
5	<b>13 02 05*</b> Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych			
6	<b>13 02 06*</b> Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe			
7	<b>13 02 07*</b> Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji			
8	<b>13 02 08*</b> Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe			
9	<b>15 01 10*</b> Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności –bardzo toksyczne i toksyczne)	Opakowania po środkach ochrony roślin, wysegregowane ze zmieszanych odpadów komunalnych w sortowni odpadów.	Metal, tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PET, PVC), szkło zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Drażniące, szkodliwe, ekotoksyczne,
10	<b>15 02 02*</b> Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Powstają na sortowni odpadów oraz podczas obsługi i konserwacji maszyn i urządzeń instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów są to trociny, sorbenty, bawełna.	Włókna naturalne lub sztuczne, drewno zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Drażniące, szkodliwe, ekotoksyczne
11	<b>16 02 10*</b>	Odpadami są urządzenia	Metale żelazne,	Ekotoksyczne,

	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	wysegregowane ze zmieszanych odpadów komunalnych w sortowni odpadów.	metale nieżelazne, tworzywa sztuczne, oleje, płyny hydrauliczne zawierające PCB	toksyczne
12	<b>16 02 13*</b> Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpadami są urządzenia wysegregowane ze zmieszanych odpadów komunalnych w sortowni odpadów oraz zużyte urządzenia instalacji usunięte podczas napraw i konserwacji urządzeń instalacji	Metale żelazne, metale nieżelazne, tworzywa sztuczne, szkło, metale szlachetne substancje niebezpieczne	Ekotoksyczne
13	<b>16 06 01*</b> Baterie i akumulatory ołowiowe	Akumulatory ołowiowe, stosowane w maszynach i urządzeniach, środkach transportu instalacji oraz wysegregowane ze zmieszanych odpadów komunalnych w sortowni odpadów.	Ołów i jego związki, tworzywa sztuczne, kwas siarkowy	Toksyczne, żrące, ekotoksyczne
14	<b>16 06 03*</b> Baterie zawierające rtęć	Baterie wysegregowane ze zmieszanych odpadów komunalnych w sortowni odpadów	Rtęć, cynk, żelazo, woda, tworzywa sztuczne, papier	Toksyczne, rakotwórcze, ekotoksyczne
15	<b>20 01 33*</b> Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	Baterie wysegregowane ze zmieszanych odpadów komunalnych w sortowni odpadów	Rtęć, cynk, żelazo, woda, tworzywa sztuczne, papier	Toksyczne, rakotwórcze, ekotoksyczne
16	<b>20 01 35*</b> Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	Odpadami są urządzenia wysegregowane ze zmieszanych odpadów komunalnych w sortowni odpadów	<u>Metale żelazne,</u> <u>metale nieżelazne,</u> <u>tworzywa sztuczne,</u> <u>szkło, metale szlachetne</u> <u>substancje niebezpieczne</u>	Wysoko łatwopalne, ekotoksyczne

b) inne niż niebezpieczne

Lp	Kod odpadu i rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu i miejsce powstania	Podstawowy skład chemiczny odpadu	Właściwości odpadu
1	<b>15 01 01</b> Opakowania z papieru i tektury	Opakowania z papieru, tektury, tworzyw sztucznych powstają w sortowni podczas	Celuloza	Nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
2	<b>15 01 02</b> Opakowania z tworzyw sztucznych	doczyszczania odpadów selektywnie zebranych lub opakowania po nowych częściach zamiennych.	Polimery i dodatki, tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PET, PS, PVC)	Nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
3	<b>15 01 04</b> Opakowania z metali	Opakowania z metali powstają w sortowni podczas	Żelazo, cynk, aluminium	Nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska

		doczyszczania odpadów selektywnie zebranych lub opakowania po nowych częściach zamiennych.		niego zagrożenia dla środowiska
4	<b>15 01 05</b> Opakowania wielomateriałowe	Opakowania wielomateriałowe, ze szkła, powstają w sortowni podczas doczyszczania odpadów selektywnie zebranych lub opakowania po nowych częściach zamiennych.	Celuloza, tworzywo sztuczne (głównie PP, PE, PET, PVC), aluminium	Nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
5	<b>15 01 06</b> Zmieszane odpady opakowaniowe		Celuloza, polimery, metale	
6	<b>15 01 07</b> Opakowania ze szkła		krzemionka, tlenek glinu	
7	<b>15 02 03</b> Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Zużyte sorbenty, szmaty, ścierki i ubrania robocze - powstają podczas obsługi maszyn i urządzeń instalacji	Włókna naturalne lub sztuczne	Nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
8	<b>16 01 03</b> Zużyte opony	Zużyte opony, wysegregowane ze zmieszanych odpadów komunalnych w sortowni lub powstają w trakcie wymiany ogumienia w pojazdach, maszynach instalacji.	Kauczuk naturalny i syntetyczny, sadza, metale żelazne, tkaniny	Nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
9	<b>16 02 14</b> Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady w postaci niesprawnych urządzeń elektrycznych i elektronicznych używanych w instalacji.	Tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PVC), metale żelazne i nieżelazne, szkło	Nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
10	<b>16 02 16</b> Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Są to podzespoły elektroniczne i zużyte elementy wymienne urządzeń elektrycznych i elektronicznych używanych w instalacji.	Tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PVC), metale żelazne i nieżelazne	Nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
11	<b>16 06 04</b> Baterie alkaliczne	odpady w postaci baterii powstają w sortowni ze zmieszanych odpadów komunalnych.	Metale, tworzywa sztuczne, roztwór KOH lub NaOH, węgiel	Nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
12	<b>16 06 05</b> Inne baterie i akumulatory		Metale(lit, mangan, żelazo) elektrolity organiczne, tworzywa sztuczne, papier, węgiel	Nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
13	<b>19 12 01</b> Papier i tektura	Papier, tektura, metale, tworzywa sztuczne, szkło powstają w sortowni ze zmieszanych odpadów	Celuloza	Nie stanowią bezpośredniego zagrożenia
14	<b>19 12 02</b> Metale żelazne		Metale żelazne, węgiel	



15	<b>19 12 03</b> Metale nieżelazne	komunalnych.	Aluminium, miedź, cynk, cyna, ołów itd.	dla środowiska
16	<b>19 12 04</b> Tworzywa sztuczne i guma		Tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PET, PVC), kauczuk	
17	<b>19 12 05</b> Szkło		Krzemiany, tlenek glinu	
18	<b>19 12 07</b> Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Drewno/tekstylnia/ powstają w sortowni ze zmieszanych odpadów komunalnych.	Celuloza, lignina, hemiceluloza	Nie stanowią bezpośred- niego zagrożenia dla środowiska
19	<b>ex<sub>1</sub> 19 12 12</b> Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Fracja drobna 0-80 mm wydzielona na sicie obrotowym instalacji z zmieszanych odpadów komunalnych .	Substancje organiczne, woda, metale, tworzywa sztuczne, krzemiany, węglany, włókna sztuczne i naturalne	Nie stanowią bezpośred- niego zagrożenia dla środowiska
20	<b>ex<sub>2</sub> 19 12 12</b> Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Fracja o wielkości powyżej 80 mm wydzielona na sicie obrotowym instalacji z zmieszanych odpadów komunalnych (tz. balast).	Metale, tworzywa sztuczne, krzemiany, węglany, włókna sztuczne i naturalne, substancje organiczne, woda,	Nie stanowią bezpośred- niego zagrożenia dla środowiska
21	<b>ex<sub>3</sub> 19 12 12</b> Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady o dużych gabarytach wydzielone podczas załadunku odpadów na linię technologiczną	Metale, tworzywa sztuczne, krzemiany, węglany, włókna sztuczne i naturalne, guma, drewno	Nie stanowią bezpośred- niego zagrożenia dla środowiska
22	<b>20 01 34</b> Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	Odpady wydzielone ze strumienia odpadów komunalnych	Metale, tworzywa sztuczne, substancje nieorganiczne	Nie stanowią bezpośred- niego zagrożenia dla środowiska
23	<b>20 01 36</b> Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Odpady wydzielone ze strumienia odpadów komunalnych	Metale, tworzywa sztuczne, szkło, duma	Nie stanowią bezpośred- niego zagrożenia dla środowiska

### 1.2.2. Stanowisko demontażu odpadów wielkogabarytowych

<i>Lp</i>	<i>Kod i rodzaj odpadu</i>	<i>Charakterystyka odpadu i źródło powstania</i>	<i>Podstawowy skład chemiczny odpadu</i>	<i>Właściwości odpadu</i>
1	<b>15 02 02*</b> Sorbenty, materiały filtra- cyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np.	Odpady powstają podczas obsługi i konserwacji maszyn i urządzeń na stanowisku demontażu odpadów wielkogabarytowych, są to	Włókna naturalne lub sztuczne, drewno zanieczyszczone substancjami	Drażniące, szkodliwe, ekotoksyczne

	szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	trociny, sorbenty, bawełna.	niebezpiecznymi	
2	<b>16 02 13*</b> Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpadami są urządzenia wymontowane z odpadów wielkogabarytowych, oraz zużyte urządzenia usunięte podczas napraw i konserwacji urządzeń na stanowisku demontażu odpadów wielkogabarytowych	Metale żelazne, metale nieżelazne, tworzywa sztuczne, szkło, metale szlachetne substancje niebezpieczne	Ekotoksyczne
3	<b>16 06 01*</b> Baterie i akumulatory ołowiowe	Akumulatory i baterie ołowiowe i niklowo-kadmowe stosowane w maszynach i urządzeniach, środkach transportu używanych na stanowisku demontażu odpadów wielkogabarytowych oraz wymontowane z odpadów wielkogabarytowych	Ołów i jego związki, tworzywa sztuczne, kwas siarkowy	Toksyczne, żrące, ekotoksyczne
4	<b>16 06 02*</b> Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe		Rtęć, cynk, żelazo, woda, tworzywa sztuczne, papier	Toksyczne, rakotwórcze, ekotoksyczne

*b) odpady inne niż niebezpieczne*

<i>Lp</i>	<i>Kod i rodzaj odpadu</i>	<i>Charakterystyka odpadu i miejsce powstania</i>	<i>Podstawowy skład chemiczny odpadu</i>	<i>Właściwości odpadu</i>
1	<b>19 12 02</b> Metale żelazne	Odpady powstają w wyniku demontażu odpadów wielkogabarytowych	Metale żelazne, węgiel	Nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
2	<b>19 12 03</b> Metale nieżelazne		Aluminium, miedź, cynk, cyna, ołów itd.	
3	<b>19 12 04</b> Tworzywa sztuczne i guma		Tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PET, PVC), kauczuk	
4	<b>19 12 05</b> Szkło		Krzemiany, tlenek glinu	
5	<b>19 12 07</b> Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Drewno, tekstylia powstają w wyniku demontażu odpadów wielkogabarytowych	Celuloza, lignina, hemiceluloza	
6	<b>19 12 08</b> Tekstylia		Tkaniny z tworzyw sztucznych, włókien naturalnych	
7	<b>19 12 12</b> Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady powstają w wyniku demontażu odpadów wielkogabarytowych	Odpady wielomateriałowe, zanieczyszczenia mineralne i organiczne	

1.2.3. Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów - biostabilizacji

<i>Lp</i>	<i>Kod odpadu i rodzaj odpadu</i>	<i>Charakterystyka odpadu i miejsce powstania</i>	<i>Podstawowy skład chemiczny odpadu</i>	<i>Właściwości odpadu</i>
1	<b>19 05 03</b>	Kompost niespełniający	N, P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> , K <sub>2</sub> O,	Nie stanowią

	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	wymagań dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin powstający w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów frakcja podsitowa z przesiewania na sicie o oczku 20 mm.	CaO, MgO, krzemiany, tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PET, PS, PVC), humusy, hemiceluloza, resztki materii org., szkło	bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
2	<b>19 05 99</b> Inne niewymienione odpady	Produkt końcowy procesu biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych Wydzielone materiały nierozkładające się, powstałe podczas obróbki biologicznej, segregacji itp. - frakcja nadsitowa z przesiewania na sicie o oczku 20 mm.	Zmieszane tworzywa sztuczne, szkło, minerały, z małą zawartością substancji organicznych	Nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska

#### 1.2.4. Instalacja przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów

<i>Lp</i>	<i>Kod odpadu i rodzaj odpadu</i>	<i>Charakterystyka odpadu i miejsce powstania</i>	<i>Podstawowy skład chemiczny odpadu</i>	<i>Właściwości odpadu</i>
1	<b>19 05 01</b> Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpady stanowią nieprzekompostowane frakcje odpadów po procesie kompostowania	Kamienie, tworzywa sztuczne, szkło	Nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
2	<b>19 05 02</b> Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	Odpady stanowią nieprzekompostowane frakcje odpadów po procesie kompostowania	Duże elementy drewna	Nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
3	<b>19 05 03</b> Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Kompost niespełniający wymagań dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin powstający w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów i będący oczyszczonym na sicie o oczku 20 mm.	N, P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> , K <sub>2</sub> O, CaO, MgO, krzemiany, tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PET, PS, PVC), humusy, hemiceluloza, resztki materii org., szkło	Nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
4	<b>19 05 99</b> Inne niewymienione odpady	Produkt końcowy procesu biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych Wydzielone materiały nierozkładające się, powstałe podczas obróbki biologicznej, segregacji itp.	Zmieszane tworzywa sztuczne, szkło, minerały, z małą zawartością substancji organicznych	Nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla środowiska

### 1.3 Miejsce i sposób magazynowania odpadów, sposoby gospodarowania odpadami

#### 1.3.1 Instalacja mechanicznego przetwarzania odpadów

##### *a) odpady niebezpieczne*

<i>Lp</i>	<i>Kod i rodzaj odpadu</i>	<i>Miejsce i sposób magazynowania odpadów</i>	<i>Sposób gospodarowania odpadami</i>
1	<b>13 01 10*</b> Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady gromadzone są selektywnie w opisanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach ustawionych na tacach w magazynie odpadów niebezpiecznych- <b>Obiekt nr 7.1,</b>	Odpady po zebraniu partii transportowych przekazywane są do przetwarzania podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport lub przetwarzanie tych odpadów.
2	<b>13 01 11*</b> Syntetyczne oleje hydrauliczne		
3	<b>13 01 12*</b> Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji		
4	<b>13 01 13*</b> Inne oleje hydrauliczne		
5	<b>13 02 05*</b> Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych		
6	<b>13 02 06*</b> Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		
7	<b>13 02 07*</b> Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji		
8	<b>13 02 08*</b> Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		
9	<b>15 01 10*</b> Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności –bardzo toksyczne i toksyczne)	Odpady gromadzone są selektywnie w opisanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych- <b>Obiekt nr 7.1,</b>	Odpady po zebraniu partii transportowych przekazywane są do przetwarzania podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport lub przetwarzanie tych odpadów.
10	<b>15 02 02*</b> Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady gromadzone są selektywnie w opisanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych- <b>Obiekt nr 7.1,</b>	Odpady po zebraniu partii transportowych przekazywane są do przetwarzania podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport lub przetwarzanie tych odpadów.
11	<b>16 02 10*</b> Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	Odpady gromadzone są selektywnie w opisanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych- <b>Obiekt nr 7.1,</b>	Odpady po zebraniu partii transportowych przekazywane są do przetwarzania podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport lub przetwarzanie tych odpadów.
12	<b>16 02 13*</b>	Odpady gromadzone są	Odpady po zebraniu partii

	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	selektywnie w opisanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych- Obiekt nr 7.1,	transportowych przekazywane są do przetwarzania podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport lub przetwarzanie tych odpadów.
13	<b>16 06 01*</b> Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady gromadzone są selektywnie w opisanych, szczelnych, specjalistycznych zamykanych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych- Obiekt nr 7.1,	Odpady po zebraniu partii transportowych przekazywane są do przetwarzania podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport lub przetwarzanie tych odpadów.
14	<b>16 06 03*</b> Baterie zawierające rtęć	Odpady gromadzone są selektywnie w opisanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych- Obiekt nr 7.1,	Odpady po zebraniu partii transportowych przekazywane są do przetwarzania podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport lub przetwarzanie tych odpadów.
15	<b>20 01 33*</b> Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	Odpady gromadzone są selektywnie w opisanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych- Obiekt nr 7.1,	Odpady po zebraniu partii transportowych przekazywane są do przetwarzania podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport lub przetwarzanie tych odpadów.
16	<b>20 01 35*</b> Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	Odpady gromadzone są selektywnie w opisanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych- Obiekt nr 7.1,	Odpady po zebraniu partii transportowych przekazywane są do przetwarzania podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport lub przetwarzanie tych odpadów.

*b) inne niż niebezpieczne*

<i>Lp</i>	<i>Kod odpadu i rodzaj odpadu</i>	<i>Miejsce i sposób magazynowania odpadów</i>	<i>Sposób gospodarowania odpadami</i>
1	<b>15 01 01</b> Opakowania z papieru i tektury	Odpady gromadzone w pojemnikach na terenie zakładu, a następnie kierowane do magazynu odpadów -OB- 7.2.	Odpady po zebraniu partii transportowych przekazywane są do przetwarzania podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport lub przetwarzanie tych odpadów.
2	<b>15 01 02</b> Opakowania z tworzyw sztucznych		
3	<b>15 01 04</b> Opakowania z metali		
4	<b>15 01 05</b> Opakowania wielomateriałowe	Odpady gromadzone w pojemnikach na terenie zakładu, a następnie kierowane do magazynu odpadów -OB- 7.2.	Odpady po zebraniu partii transportowych przekazywane są do przetwarzania podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport lub przetwarzanie tych odpadów.
5	<b>15 01 06</b> Zmieszane odpady opakowaniowe		
6	<b>15 01 07</b> Opakowania ze szkła	Odpady gromadzone w pojemnikach na terenie zakładu, a następnie kierowane do	Odpady po zebraniu partii transportowych przekazywane są do przetwarzania podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport lub przetwarzanie tych odpadów.

		magazynu odpadów -OB- 7.2.	
7	<b>15 02 03</b> Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady gromadzone w pojemnikach na terenie zakładu, a następnie kierowane do magazynu odpadów -OB- 7.2.	Odpady po zebraniu partii transportowych przekazywane są do przetwarzania podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport lub przetwarzanie tych odpadów.
8	<b>16 01 03</b> Zużyte opony	Zużyte opony gromadzone są selektywnie w opisanych kontenerach ustawionych w obrębie punktu Selektywnego Zbierania Odpadów Komunalnych OB-8 lub w pobliżu garaży OB-13	Odpady po zebraniu partii transportowych przekazywane są do przetwarzania podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport lub przetwarzanie tych odpadów.
9	<b>16 02 14</b> Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady gromadzone selektywnie w opisanych pojemnikach ustawionych w wyznaczonym miejscu magazynu odpadów niebezpiecznych OB- 7.1	Odpady po zebraniu partii transportowych przekazywane są do przetwarzania podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport lub przetwarzanie tych odpadów.
10	<b>16 02 16</b> Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15		
11	<b>16 06 04</b> Baterie alkaliczne	Odpady gromadzone selektywnie w opisanych pojemnikach ustawionych w wyznaczonym miejscu magazynu odpadów niebezpiecznych OB- 7.1	Odpady po zebraniu partii transportowych przekazywane są do przetwarzania podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport lub przetwarzanie tych odpadów.
12	<b>16 06 05</b> Inne baterie i akumulatory		
13	<b>19 12 01</b> Papier i tektura	Odpady w postaci luźnej lub po zbelowaniu na prasie gromadzone w magazynie odpadów OB- 7.2 Hala magazynowa surowców wtórnych	Odpady po zebraniu partii transportowych przekazywane są do przetwarzania podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport lub przetwarzanie tych odpadów.
14	<b>19 12 02</b> Metale żelazne	Odpady gromadzone w kontenerach ustawionych w magazynie odpadów OB- 7.2 Hala magazynowa surowców wtórnych	Odpady po zebraniu partii transportowych przekazywane są do przetwarzania podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport lub przetwarzanie tych odpadów.
15	<b>19 12 03</b> Metale nieżelazne		
16	<b>19 12 04</b> Tworzywa sztuczne i guma	Odpady w postaci luźnej lub po zbelowaniu na prasie gromadzone w magazynie odpadów OB- 7.2 Hala magazynowa surowców wtórnych	Odpady po zebraniu partii transportowych przekazywane są do przetwarzania podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport lub przetwarzanie tych odpadów.
17	<b>19 12 05</b>	Odpady gromadzone selektywnie w	Odpady po zebraniu partii transportowych przekazywane są do przetwarzania podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport lub przetwarzanie tych odpadów.

	Szkło	opisanych kontenerach ustawionych na placu magazynowym w pobliżu garaży OB-13	przetwarzanie tych odpadów.
18	19 12 07 Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady gromadzone selektywnie w opisanych kontenerach ustawionych na placu magazynowym w pobliżu garaży OB-13	Odpady po zebraniu partii transportowych przekazywane są do przetwarzania podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport lub przetwarzanie tych odpadów.
19	ex <sub>1</sub> 19 12 12 Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Frakcja drobna kierowana jest układem przenośników do kontenerów a następnie na plac magazynowy instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów	Odpady przekazywane do własnej instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów
20	ex <sub>2</sub> 19 12 12 Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady kierowane do oznakowanych kontenerów ustawionych przy sortowni odpadów OB - 2.1	Odpady przekazywane do własnej instalacji do składowania odpadów
21	ex <sub>3</sub> 19 12 12 Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady gromadzone selektywnie w opisanych kontenerach ustawionych w sortowni odpadów	Odpady przekazywane na stanowisko demontażu odpadów wielkogabarytowych OB-5
22	20 01 34 Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	Odpady gromadzone selektywnie w opisanych pojemnikach ustawionych w wyznaczonym miejscu magazynu odpadów niebezpiecznych OB- 7.1	Odpady po zebraniu partii transportowych przekazywane są do przetwarzania podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport lub przetwarzanie tych odpadów.
23	20 01 36 Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Odpady gromadzone selektywnie w opisanych pojemnikach ustawionych w wyznaczonym miejscu magazynu odpadów niebezpiecznych OB- 7.1	Odpady po zebraniu partii transportowych przekazywane są do przetwarzania podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport lub przetwarzanie tych odpadów.

### 1.3.2. Stanowisko demontażu odpadów wielkogabarytowych

<i>Lp</i>	<i>Kod i rodzaj odpadu</i>	<i>Miejsce i sposób magazynowania odpadów</i>	<i>Sposób gospodarowania odpadami</i>
1	15 02 02* Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady gromadzone są selektywnie w opisanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych- Obiekt nr 7.1,	Odpady po zebraniu partii transportowych przekazywane są do przetwarzania podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport lub przetwarzanie tych odpadów.
2	16 02 13* Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż	Odpady gromadzone są selektywnie w opisanych, szczelnych, zamykanych	Odpady po zebraniu partii transportowych przekazywane są do przetwarzania

	wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych- Obiekt nr 7.1,	podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport lub przetwarzanie tych odpadów.
3	<b>16 06 01*</b> Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady gromadzone są selektywnie w opisanych, szczelnych, specjalistycznych zamykanych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych- Obiekt nr 7.1,	Odpady po zebraniu partii transportowych przekazywane są do przetwarzania podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport lub przetwarzanie tych odpadów.
4	<b>16 06 02*</b> Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe		

*b) odpady inne niż niebezpieczne*

<i>Lp</i>	<i>Kod i rodzaj odpadu</i>	<i>Miejsce i sposób magazynowania odpadów</i>	<i>Sposób gospodarowania odpadami</i>
1	<b>19 12 02</b> Metale żelazne	Odpady gromadzone w kontenerach ustawionych w magazynie odpadów OB- 7.2 Hala magazynowa surowców wtórnych	Odpady przekazywane są do przetwarzania podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport lub przetwarzanie tych odpadów.
2	<b>19 12 03</b> Metale nieżelazne		
3	<b>19 12 04</b> Tworzywa sztuczne i guma	Odpady gromadzone w kontenerach ustawionych w magazynie odpadów OB- 7.2 Hala magazynowa surowców wtórnych	Odpady przekazywane są do przetwarzania podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport lub przetwarzanie tych odpadów.
4	<b>19 12 05</b> Szkło		
5	<b>19 12 07</b> Drewno inne niż wymienione w 19 12 06		
6	<b>19 12 08</b> Tekstylnia		
7	<b>19 12 12</b> Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady gromadzone w specjalistycznych opisanych pojemnikach, kontenerach lub luzem w obrębie stanowiska demontażu odpadów wielkogabarytowych OB nr 5	Odpady przekazywane do unieszkodliwienia we własnej instalacji lub przekazywane są do przetwarzania podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport lub przetwarzanie tych odpadów.

1.3.3. Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów - biostabilizacji

<i>Lp</i>	<i>Kod odpadu i rodzaj odpadu</i>	<i>Miejsce i sposób magazynowania odpadów</i>	<i>Sposób gospodarowania odpadami</i>
1	<b>19 05 03</b> Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady magazynowane selektywnie w postaci pryzm na skanalizowanych placach technologicznych lub w kontenerach ustawionych w obrębie instalacji biologicznego przetwarzania odpadów OB nr 4	Odpady po zebraniu partii transportowych przekazywane są do przetwarzania podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport lub przetwarzanie tych odpadów.
2	<b>19 05 99</b> Inne niewymienione odpady	Odpad nie jest magazynowany na terenie instalacji	Biostabilizat kierowany jest do unieszkodliwienia w procesie D5 na własnym składowisku



### 1.3.4. Instalacja przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów

<i>Lp</i>	<i>Kod odpadu i rodzaj odpadu</i>	<i>Miejsce i sposób magazynowania odpadów</i>	<i>Sposób gospodarowania odpadami</i>
1	<b>19 05 01</b> Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpady magazynowane selektywnie w postaci przyzm na skanalizowanych placach technologicznych lub w kontenerach ustawionych w obrębie instalacji biologicznego przetwarzania odpadów - OB nr 4	Odpady po zebraniu partii transportowych przekazywane są do przetwarzania podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport lub przetwarzanie tych odpadów
2	<b>19 05 02</b> Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	Odpady magazynowane selektywnie w postaci przyzm na skanalizowanych placach technologicznych lub w kontenerach ustawionych w obrębie instalacji biologicznego przetwarzania odpadów - OB nr 4	Odpady po zebraniu partii transportowych przekazywane są do przetwarzania podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport lub przetwarzanie tych odpadów
3	<b>19 05 03</b> Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady magazynowane selektywnie w postaci przyzm na skanalizowanych placach technologicznych lub w kontenerach ustawionych w obrębie instalacji biologicznego przetwarzania odpadów - OB nr 4	Odpady po zebraniu partii transportowych przekazywane są do przetwarzania podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport lub przetwarzanie tych odpadów
4	<b>19 05 99</b> Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane selektywnie w postaci przyzm na skanalizowanych placach technologicznych lub w kontenerach ustawionych w obrębie instalacji biologicznego przetwarzania odpadów - OB nr 4	Odpady kierowane są do unieszkodliwiania w procesie D5 na własnym składowisku

### **1.4. Ogólne zasady gospodarowania wytworzonymi odpadami**

Odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez okres 1 roku.

Odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania, mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat.

Odpady będą przekazywane do zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania wyłącznie uprawnionym odbiorcom odpadów tj. podmiotom gospodarczym posiadającym ważne zezwolenia na zbieranie lub przetwarzanie odpadów oraz osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, niebędącym przedsiębiorcami zgodnie z przepisami odpowiedniego rozporządzenia wydanego w trybie przepisów ustawy o odpadach.

Sposób postępowania z wytwarzanymi odpadami nie będzie wpływać negatywnie na stan środowiska, a w szczególności nie spowoduje zanieczyszczenia powierzchni ziemi oraz wód powierzchniowych i podziemnych.

Pojemniki, w których magazynowane będą odpady niebezpieczne będą szczelne i opisane, ustawione w pomieszczeniach wydzielonych, na miejscach wyznaczonych i opisanych, poza

obszarami lokalizacji stanowisk pracy. Miejsca gromadzenia odpadów w postaci ciekłej winny być również wyposażone w stosowne sorbenty do neutralizacji ewentualnego rozlewu tych odpadów.

Gospodarowanie olejami odpadowymi winno być prowadzone zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 4 sierpnia 2004 r. w sprawie szczegółowego postępowania olejami odpadowymi (Dz. U. Nr 192, poz. 1968).

Pracownikom zatrudnionym przy pracach związanych z wytwarzanymi odpadami, należy zapewnić warunki bezpieczeństwa i higieny pracy oraz środki ochrony osobistej zgodnie z rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 26 września 1997 r. w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (tekst jedn. Dz.U. z 2003 r. Nr 169, poz. 1650).

## 2. Przetwarzanie odpadów (zezwoleń)

### 2.1. Rodzaje i ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

W instalacjach położonych na terenie *Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych dla Miasta Zawiercie* zlokalizowanego w Zawierciu w rejonie ulicy Podmiejskiej, będą przyjmowane do przetwarzania i wytwarzane w wyniku przetwarzania odpady określone poniżej dla poszczególnych instalacji:

#### 2.1.1. Linia technologiczna mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych

1) Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [w Mg/rok]
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	600,0
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1 000,0
3	15 01 04	Opakowania z metali	50,0
4	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	50,0
5	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	100,0
6	15 01 07	Opakowania ze szkła	2 000,0
7	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	2 500,0
8	20 01 01	Papier i tektura	700,0
9	20 01 02	Szkło	2 500,0
10	20 01 39	Tworzywa sztuczne	1300,0
11	20 01 40	Metale	100,0
12	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	50 000,0

Łącznie w ilości nie przekraczającej **50 000 Mg/rok**.

2) Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia:

Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [w Mg/rok]
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2 000,0

2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1 000,0
3	15 01 04	Opakowania z metali	50,0
4	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	50,0
5	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	100,0
6	15 01 07	Opakowania ze szkła	2 000,0
7	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	20,0
8	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	20,0
9	16 06 04	Baterie alkaliczne	1,0
10	16 06 05	Inne akumulatory i baterie	1,0
11	19 12 01	Papier i tektura	700,0
12	19 12 02	Metale żelazne	400,0
13	19 12 03	Metale nieżelazne	150,0
14	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	2 215,0
15	19 12 05	Szkło	2 180,0
16	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 500,0
17	ex <sub>1</sub> 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - <i>Fracja organiczna 0-80 mm wydzielona mechanicznie ze zmieszanych odpadów komunalnych na sicie obrotowym</i>	23 000,0
18	ex <sub>2</sub> 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - <i>Fracja &gt; 0-80 mm wydzielona mechanicznie ze zmieszanych odpadów komunalnych na sicie obrotowym tzw. balast</i>	25 000,0
19	ex <sub>3</sub> 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - <i>Odpady gabarytowe wydzielone podczas załadunku odpadów na linię technologiczną</i>	300,0
20	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	5,0
21	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 35	100,0

b) Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	1,0
2	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	200,0
3	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	5,0
4	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	5,0
5	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz nie sortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	20,0
	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	100,0

### 2.1.2. Stanowisko demontażu odpadów wielkogabarytowych

1) Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania:

<i>Lp.</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Ilość odpadu [Mg/rok]</i>
1	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [duże gabaryty wysortowane na nadawie głównej sortowni]	300
2	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	600

Łącznie w ilości nie przekraczającej **600 Mg/rok**

2) Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia:

<i>Lp.</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Ilość odpadu [Mg/rok]</i>
1	19 12 02	Metale żelazne	200
2	19 12 03	Metale nieżelazne	200
3	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	500
4	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	200
5	19 12 08	Tekstylia	100
6	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	300

Łącznie w ilości nie przekraczającej **600 Mg/rok.**

### 2.1.3. Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów

1) Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania

<i>Lp.</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Ilość odpadu [Mg/rok]</i>
1	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 {frakcja 0-80 mm wydzielona mechanicznie ze zmieszanych odpadów komunalnych}	23 000,0

2) Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia

<i>Lp.</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Ilość odpadu [Mg/rok]</i>
1	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	14 000,0
2	19 05 99	Inne niewymienione odpady	18 500,0

Łącznie w ilości nie przekraczającej **23 000 Mg/rok.**

### 2.1.4. Instalacja przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów

1) Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania:

<i>Lp.</i>	<i>Kod</i>	<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Ilość odpadu</i>
------------	------------	----------------------	---------------------

	<i>odpadu</i>		<i>[w Mg/rok]</i>
1	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	1 000,0
2	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	200,0
3	03 01 01	Odpady kory i korka	100,0
4	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	100,0
5	03 03 01	Odpady z kory i drewna	100,0
6	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	900,0
7	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	900,0
8	19 08 01	Skratki	200,0
9	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	200,0
10	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	1 000,0
11	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	1 500,0
12	20 03 02	Odpady z targowisk	50,0
13	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	350,0

Łącznie w ilości nie przekraczającej **4 000 Mg/rok** powinno

2) Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia:

<i>Lp.</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Ilość odpadu [w Mg/rok]</i>
1	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	2 800,0
2	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	2 800,0
3	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	4 000
4	19 05 99	inne niewymienione odpady	2 800

Łącznie w ilości nie przekraczającej **3 200,00 Mg/rok**

#### 2.1.5. Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne

A) Rodzaje i ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne na potrzeby tworzenia warstw izolacyjnych – **Proces R5.**

<i>Lp.</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Ilość odpadu [Mg/rok]</i>
<b>Odpady inne niż niebezpieczne i obojętne</b>			
1	10 02 99	Inne niewymienione odpady*	7 500,0
2	16 07 99	Inne niewymienione odpady*	7 500,0
3.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	1 500,0
	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie.	500,0

\* Odpady przewidziane do odzysku po spełnieniu warunku określonego w §16 ust. 3 rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie składowisk odpadów (Dz. U z roku 2013 poz. 523)

Łącznie w ilości nie przekraczającej **7 500 Mg/rok.**

B) Rodzaje i ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne na potrzeby budowy skarp i obwałowań – **Proces R5.**

<i>Lp.</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Ilość odpadu [Mg/rok]</i>
<b>Odpady inne niż niebezpieczne i obojętne</b>			
1.	10 09 03	Żużle odlewnicze	1 500,0
2.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	2 000,0
3.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	1 600,0
4.	17 01 02	Gruz ceglany	1 000,0
5.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	500,0

Łącznie w ilości nie przekraczającej **6 600 Mg/rok.**

C) Rodzaje i ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne na potrzeby budowa skarp i obwałowań zewnętrznych kwatery – **Proces R5.**

<i>Lp.</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Ilość odpadu [Mg/rok]</i>
<b>Odpady inne niż niebezpieczne i obojętne</b>			
1	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	1 000,0
2	17 01 02	Gruz ceglany	1 000,0
3	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1 000,0

Łącznie w ilości nie przekraczającej **3 000 Mg/rok.**

D) Rodzaje i ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne na potrzeby budowy tymczasowych dróg dojazdowych – **Proces R5.**

<i>Lp.</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Ilość odpadu [Mg/rok]</i>
<b>Odpady inne niż niebezpieczne i obojętne</b>			
1	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	1000,0
2	17 01 02	Gruz ceglany	700,0
3	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	1 500,0

Łącznie w ilości nie przekraczającej **3 200 Mg/rok.**

E) Rodzaje i ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne na potrzeby bieżącej rekultywacji zewnętrznych obwałowań – Proces R5.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	5 290,0
2.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	1 000,0

Łącznie w ilości nie przekraczającej 6 290 Mg/rok.

F) Rodzaje i ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania w ramach składowisk odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w procesie składowania odpadów - **Proces D5.**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
<b>Odpady inne niż niebezpieczne i obojętne</b>			
<b>Sektor 1 – odpady z grupy 20 z odpadami innymi niż niebezpieczne z grupy 02, 03 ,04, 15, 16, i 17</b>			
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)(nie zawierające elementów nadających się do odzysku)	50,0
2.	04 01 99	Inne niewymienione odpady	200,0
3.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	100,0
4.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	20,0
5.	17 03 80	Odpadowa papa	500,0
6.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03 )(nie zawierające elementów nadających się do odzysku)	1500,0
7.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	1000,0
8.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych <b>[Odpad nie zawiera substancji organicznych]</b>	200,0
<b>Sektor 2 – odpady z grupy 20 z odpadami innymi niż niebezpieczne z podgrup 19 05, 19 06, 19 08, 19 09 i 19 12</b>			
9.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów <b>[Odpad nie zawiera substancji organicznych]</b>	1000,0
10	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych <b>[Odpad nie zawiera substancji organicznych]</b>	200,0
11.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 <b>[Fracja &gt;80 mm po wydzieleniu frakcji surowcowych i odpadów biodegradowalnych – tzw. balast z instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów]</b>	25 000,0
12	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 <b>[Odpady balastowe z procesu sortowania odpadów budowlanych] (nie zawierające elementów nadających się do odzysku)</b>	300,0

13	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [ <i>Pozostałości z demontażu odpadów wielkogabarytowych po wydzieleniu frakcji surowcowych</i> ] (nie zawierające elementów nadających się do odzysku)	300,0
14	19 08 02	Zawartość piaskowników	400,0
15	ex 19 05 99	Inne nie wymienione odpady* [ <i>Odpady z części biologicznej instalacji MBP – stabilizat</i> ]	18 500,0
16	ex 19 05 99	Inne nie wymienione odpady [ <i>Odpady z kompostowania odpadów zielonych i innych bioodpadów</i> ]	2 800,0
17	19 05 01	Nie przekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	2 800,0

\* odpady, które nie zostały poddane procesowi przesiewania

Łącznie w ilości nie przekraczającej **50 000 Mg/rok**.

Na składowisku odpadów w procesach przetwarzania nie powstają odpady

## **2.2. Miejsce i dopuszczalne metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesów przetwarzania oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji.**

Zakład Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Zakładzie Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych dla Miasta Zawiercia prowadzi przetwarzanie odpadów w instalacjach zlokalizowanych w Zawierciu przy ul. Podmiejskiej w sposób nie zagrażający środowisku – w następujących instalacjach:

### **2.2.1. Instalacja mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów**

**Sortownia odpadów** – instalacja odzysku ze zmieszanych odpadów komunalnych surowców wtórnych i wydzielenia mechanicznego (sito bębnowe) odpadów biodegradowalnych o frakcji 0-80 mm.

Roczna wydajność linii technologicznej sortowni (przy pracy na dwie zmiany) wynosi **50 000 Mg/rok**. Prowadzony procesy przetwarzania odpadów zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz.U. z 2013 r., poz. 21 ze zmianami) oznaczony jest symbolem **R12** - *Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11*

*Opis procesu technologicznego* – Odpady przywożone na teren Zakładu transportem samochodowym są ważone i zewidencjonowane przy wjeździe. Następnie pojazd kierowany jest do rozładunku do właściwej strefy przyjęć. Przyjęte do przetwarzania zmieszane odpady komunalne po rozładunku i wstępnej segregacji w obrębie bufora rozładunkowego (wysortowane odpady problemowe, wielkogabarytowe, niebezpieczne) kierowane będą na sito bębnowe, gdzie wydzielane będą frakcje 0-80 mm odpadów ze znacznym udziałem części organicznych i frakcje >80 mm. Frakcja podsitowa o granulacji 0-80 mm kierowana jest przenośnikami pod elektromagnes w celu wydzielenia metali żelaznych, a następnie do stacji załadunkowej kontenerów.

Odpady o większej frakcji niż 80 mm kierowane są na trybunę sortowniczą, gdzie następuje ręczne wydzielenie odpadów dających się wykorzystać materiałowo lub energetycznie.



Odpady selektywnie zebrane z podgrupy 20 01 oraz podgrupy 15 01 poprzez oddzielną strefę przyjęcia kierowane są bezpośrednio na trybunę sortowniczą. Na trybunie sortowniczej następuje wydzielenie z odpadów selektywnie zebranych i odpadów dających się wykorzystać materiałowo lub energetycznie.

Odpady pozostałe po procesie sortowania za pomocą przenośnika są zsypywane do kontenerów.

Odpady wydzielone na trybunie sortowniczej surowce wtórne mogą być przy użyciu automatycznej prasy belowane.

### 2.2.2. Stanowisko demontażu odpadów wielkogabarytowych

Prowadzony proces przetwarzania odpadów zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach oznaczony jest symbolem **R12** - *Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11*. Roczna moc przerobowa "Stanowiska demontażu odpadów wielkogabarytowych" w zakresie odzysku odbieranych odpadów wynosi 600 Mg.

Odpady wielkogabarytowe przeznaczone do rozbiórki gromadzone są w wyznaczonym miejscu magazynu odpadów. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady demontowane są ręcznie z wykorzystaniem narzędzi i elektronarzędzi. Poszczególne elementy są selektywnie gromadzone zgodnie z ich składem chemicznym i właściwościami. Sposób postępowania z odzyskanymi surowcami wtórnymi oraz innymi powstałymi odpadami jest taki sam jak z powstałymi odpadami w sortowni odpadów.

### 2.2.3. Instalacja biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów

Biologiczne przetwarzanie odpadów prowadzone na terenie Zakładu kwalifikuje się według załącznika nr 1 do ustawy o odpadach - Dz.U. z 2013 r. poz. 21 ze zm.) jako procesy przetwarzania:

**R3** - *recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)]* – w przypadku przetwarzania odpadów biodegradowalnych zbieranych selektywnie

**D8** - *obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregokolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1 – D12]* – w przypadku przetwarzania odpadów komunalnych zmieszanych.

**1) Bioreaktory** – frakcja 0-80 mm zmieszanych odpadów komunalnych z sita bębnowego kierowana jest do jednego z dwóch kontenerów rolkowych na plac magazynowania odpadów instalacji biologicznego przetwarzania odpadów (OB nr 3.5). Po zabraniu odpowiedniej partii odpadów umieszczane są ładowarką odpadów w bioreaktorze i komora jest zamykana. Rozpoczyna się faza intensywna stabilizacji tlenowej (napowietrzanie przyzmy od dołu ku górze), którą zaprojektowano na okres 28 dni z możliwością skrócenia tego okresu. Minimalny okres prowadzenia procesu intensywnego to 14 dni. W trakcie fazy intensywnego napowietrzania istnieje możliwość dodatkowego nawilżania poprzez zraszacze, podwieszane do stropów bioreaktorów. Koniec procesu stabilizacji określa osiągnięcie wartości  $AT_4$  poniżej wartości 20 mg  $O_2$ /g suchej masy.

Roczna moc przerobowa bioreaktorów w zakresie odzysku odpadów wynosi 23 000 Mg.

## 2) Plac dojrzwania

Po fazie intensywnej stabilizacji odpady z bioreaktorów będą transportowane na plac dojrzwania za pomocą ładowarki. Na betonowym placu odpady będą układane w równoległych pryzmach o szerokości ok. 7,5 m u podstawy i długości ok. 27 m. Przewiduje się ułożenie 6 pryzm. Całkowita powierzchnia placu dojrzwania wynosi ok. 1 725,5 m<sup>2</sup>. Podczas dojrzwania odpady będą regularnie nawadniane i przerzucane. Czas dojrzwania zaprojektowano nie krótszy niż 4 tygodnie, a rzeczywisty czas będzie uzależniony od momentu uzyskania przez parametr AT<sub>4</sub> poniżej wartości 10 mg O<sub>2</sub>/g suchej masy.

Wytworzony stabilizat (o kodzie 19 05 99) będzie poddawany badaniom pod kątem spełnienia wymagań określonych w przepisach szczególnych w tym zakresie (rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 11 września 2012 r. w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych Dz.U. z 2012 r. poz. 1052), a następnie może być kierowany do składowania lub oczyszczony mechanicznie na sicie o oczku do 20 mm i tak oczyszczony jako odpad o kodzie 19 05 03 – kompost nie spełniający wymagań, może być dalej kierowany do odzysku.

Roczna moc przerobowa Placu Dojrzwania wynosi 23 000 Mg.

### 2.2.4. Instalacja przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów

Procesowi kompostowania będą poddawane bioodpady selektywnie zbierane (z pominięciem procesu intensywnego) bezpośrednio na pryzmach placu kompostowego, niezależnie od prowadzonego procesu intensywnego.

Przyjęte bioodpady przed właściwym procesem biologicznym poddawane są obróbce mechanicznej (rozdrabnianie, oczyszczanie, mieszanie). Tak przygotowane bioodpady układane będą na pryzmach placu kompostowego za pomocą ładowarki. Proces kompostowania (napowietrzanie i nawadnianie) prowadzony będzie z wykorzystaniem przerzucarki. Wytworzony produkt będzie poddany badaniom w certyfikowanym laboratorium w celu potwierdzenia spełnienia wymagań określonych w obowiązujących przepisach prawa.

Ilość odpadów jaka może być poddana temu procesowi to 4 000Mg/rok.

### 2.2.5. Instalacja do składowania odpadów

Prowadzony proces przetwarzania odpadów - unieszkodliwianie poprzez składowanie na składowisku odpadów zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach oznaczony jest symbolem **D5 - składowanie odpadów**. Na składowisku odpadów Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych dla Miasta Zawiercia można składować maksymalnie 50 000 Mg odpadów rocznie.

Na składowisku odpadów jest również prowadzone przetwarzanie odpadów w procesie odzysku **R5- recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych**. Odpady są wykorzystywane do budowy dróg technologicznych na składowisku lub do wykonywania warstw izolacyjnych (bieżące przykrywanie skarp i dziennych działek roboczych oraz tworzenie warstw przekładkowych).

Przyjmowane do składowania odpady muszą spełniać wymagania określone w art. 109 ustawy o odpadach.

Miejszem składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne przeznaczonych do składowania jest kwatery składowiska odpadów. Składowane są tam odpady wytwarzane w procesie sortowania, jako pozostałości po sortowaniu oraz inne zmieszane odpady komunalne przyjęte do składowania. Przed skierowaniem odpadów do składowania będzie określony rodzaj i masa tych odpadów.

Składowanie odpadów odbywać się będzie według typowej technologii na działkach roboczych (działkach dziennego składowania). Dopuszczane odpady są rozplantowane tak, aby tworzyły warstwy od 0,3 do 0,5 m i są na bieżąco zagęszczane. Pierwsza warstwa odpadów o grubości 2 m jest wykonywana sposobem "nasyp czołowy" bez zagęszczania, a następnie warstwy nasypem wstecznym z zagęszczeniem. Poszczególne warstwy odpadów o grubości 2 m są pokrywane warstwą materiału izolacyjnego o grubości 0,15 do 0,3 m. Jako warstwy izolacyjne używane są odpady wymienione w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie składowisk odpadów (Dz. U z roku 2013 poz. 523) oraz odpady przewidziane do odzysku po spełnieniu warunku określonego w §16 ust. 3 ww rozporządzenia. Odpady są składowane selektywnie w wyznaczonych sektorach. Sektory są oddzielane od siebie pasami materiału inertywnego.

Na terenie składowiska odpadów jest również prowadzone przetwarzanie odpadów w procesie odzysku **R5- recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych**. Rodzaje odpadów przyjętych do przetwarzania i ich ilości oraz sposób ich przetwarzania określa rozporządzenie Ministra Środowiska z 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów. Odpady są wykorzystywane do budowy dróg technologicznych w niecce składowiska oraz jako warstwa izolacyjna (bieżące przykrywanie skarp i dziennych działek roboczych oraz tworzenie warstw przekładkowych).

### **2.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów przeznaczonych do przetwarzania.**

#### 2.3.1. Instalacja mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych

Odpady przeznaczone do odzysku w „Instalacji mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych” są magazynowane w strefie przyjęć zmieszanych odpadów komunalnych jest to hala namiotowa wyposażona w szczelną posadzkę i zabudowany kanał załadunkowy. Magazynowanie bezpośrednio przed przetwarzaniem będzie odbywało się w strefie załadunku odpadów na linię sortowniczą, na płycie rozładunkowej – luzem.

Odpady wielkogabarytowe wydzielone z strumienia odpadów komunalnych przeznaczone do demontażu na stanowisku demontażu odpadów wielkogabarytowych gromadzone są luzem do czasu rozpoczęcia procesu w wyznaczonym miejscu magazynu odpadów.

#### 2.3.2. Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów - biostabilizacji

Odpady o frakcji 0-80 mm przed ich skierowaniem do procesu biostabilizacji gromadzone są na placu magazynowym ograniczonym z dwóch stron żelbetowym murem oporowym - bufor frakcji 0-80 mm do czasu zgromadzenia odpowiedniej ilości odpadów do wypełnienia poszczególnych komór bioreaktora.

Selektywnie zebrane odpady zielone i inne bioodpady nie są magazynowane przed procesem przetwarzania. Po przyjęciu są przewożone na płytę placu kompostowego o powierzchni około 2 100 m<sup>2</sup>

### 2.3.3. Składowisko odpadów

Odpady przyjmowane do składowania po sprawdzeniu zgodności z kartą charakterystyki odpadów i po określeniu masy odpadów są kierowane do aktualnie eksploatowanego sektora składowania. Odpady przeznaczone do składowania powstające na terenie zakładu w sortowni są czasowo gromadzone na terenie sortowni w kontenerze.

### 2.3.4. Dodatkowe warunki prowadzenia działalności

Działalność winna być prowadzona w sposób:

- niepowodujący zagrożenia dla zdrowia, życia ludzi i środowiska,
- zgodny z przepisami z zakresu gospodarki odpadami,
- zgodny z przepisami prawa miejscowego,
- zgodny z planami gospodarki odpadami.

## **III. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji**

### **1. Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza**

#### A. Kwatera składowiska:

- pochodnia do spalania biogazu z 12 studni odgazowujących,

#### B. Mechaniczno – biologiczne przetwarzanie odpadów:

- Proces obróbki mechanicznej odpadów w hali, wyposażonej w wentylację mechaniczną. Zanieczyszczone powietrze odprowadzane jest do atmosfery emitorem E – 5 o wysokości 5,0 m i średnicy  $d = 0,45$  m.
- Proces biostabilizacji odpadów w bioreaktorach – zanieczyszczone powietrze z procesu biostabilizacji oczyszczane jest w płuczce wodnej, a następnie na złożu biologicznym biofiltra i odprowadzane do powietrza. Parametry biofiltra: powierzchnia użytkowa –  $77 \text{ m}^2$ ; długość - 11 m; szerokość – 7 m; wysokość złoża w biofiltrze ok. 1,5 m. Skuteczność redukcji zanieczyszczeń - min. 90%. Złoże biologiczne biofiltra wymieniane min. raz na 3 lata.

### **1.2. Emisja dopuszczalna w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji z procesów sortowania odpadów**

Wielkość dopuszczalnej emisji z emitora E-5:

- Amoniak	0,02 kg/h	0,0832 Mg/rok
- Pył zawieszony PM10	0,04 kg/h	0,1664 Mg/rok
- Pył zawieszony PM2,5	0,04 kg/h	0,1664 Mg/rok.

## **2. Emisja hałasu**

### **2.1. Charakterystyka źródeł hałasu:**

Na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Zawierciu głównym źródłem uciążliwości akustycznej jest ruch samochodów ciężarowych oraz praca sprzętu

pracującego na otwartej przestrzeni. Dodatkowo do źródeł emisji hałasu zaliczono pracę wentylatora hali sortowni odpadów oraz pracę wentylatorowni instalacji biologicznego przetwarzania odpadów i pochodni biogazowej.

Wszystkie źródła hałasu za wyjątkiem wentylatorowni oraz pochodni biogazowej pracują wyłącznie w porze dnia.

Charakterystykę parametrów akustycznych oraz czas emisji tych źródeł hałasu zawiera poniższa tabela

#### Parametry akustyczne i czasy pracy kubaturowych źródeł hałas

Lp.	Emitor hałasu	Równoważny poziom mocy akustycznej [dB]	Czas emisji hałasu w okresie normatywnym T w porze dnia [h]	Czas emisji hałasu w okresie normatywnym T w porze nocy [h]
1	H1.1 Transport odpadów z zewnątrz do odpowiedniej strefy przyjęć odpadów	88,2	0,4	0
2	H1.2 Transport odpadów z zewnątrz do kompostowni przyzmozej	82,4	0,1	0
3	H1.3 Transport odpadów z zewnątrz na kwaterę składowania odpadów	86,3	0,2	0
4	H1.4 Transport wewnętrzny odpadów z sortowni do instalacji biologicznego przetwarzania	82,8	0,1	0
5	H1.5 Transport wewnętrzny odpadów z sortowni na kwaterę składowania odpadów	80,3	0,06	0
6	H1.6 Transport wewnętrzny odpadów z instalacji biologicznego przetwarzania na kwaterę składowania odpadów	84,2	0,18	0
7	H1.7 Transport odpadów z sortowni na zewnątrz	82,5	0,12	0
8	H1.8 Transport odpadów z instalacji biologicznego przetwarzania na zewnątrz, transport kompostu z kompostowni przyzmozej	81,8	0,1	0
9	H2.1 Praca sprzętu technologicznego w obrębie kwater składowania odpadów (kompaktor, spycharka gąsienicowa)	108,7	7,5	0
10	H2.2 Praca sprzętu technologicznego w obrębie instalacji sortowni odpadów	102	8	0

	(ładowarka odpadów)			
11	H2.3 Praca sprzętu technologicznego w obrębie instalacji biologicznego przetwarzania odpadów (ładowarka, mobilne sito obrotowe)	100,8	6	0
12	H2.4 Praca sprzętu technologicznego w obrębie kompostowni przyzłowej (ładowarka, rębak do gałęzi)	97,7	3	0
13	H3 Wentylator z hali sortowni odpadów	65	8	0
14	H5 Stacjonarne sito obrotowe w obrębie hali sortowni odpadów	85	8	0
15	H6 Praca zestawu mielenia gruzu w obrębie stanowiska przerobu odpadów budowlanych i podobnych	94	8	0
16	H7 Praca wentylatorów w wentylatorowni instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów*	91,6	8	1
17	H4 Praca urządzeń w hali sortowni odpadów*	85	8	0
18	H8 Pochodnia biogazowa	80	8	1

\*kubaturowe źródła hałasu

## 2.2. Dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku

Równoważny poziom hałasu „A” przenikającego do środowiska nie może przekroczyć na terenach zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej, zlokalizowanych po północno-zachodniej stronie zakładu oraz planowanych po północnej stronie zakładu terenach zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej następujących wartości:

$L_{AeqD}$  – 50 dB

$L_{AeqN}$  – 40 dB

## IV. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw :

### 1. Energia elektryczna

#### 1.1. Zużycie:

Przewidywane łączne zużycie energii elektrycznej – 820 MWh/rok

### 2. Zaopatrzenie w wodę

## **2.1. Źródło zaopatrzenia w wodę**

Źródłem zaopatrzenia w wodę dla zakładu jest sieć wodociągowa administrowana przez Rejonowe Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji w Zawierciu.

## **2.2. Łączne prognozowane zużycie wody**

wynosi 2 243 m<sup>3</sup>/rok.

## **3. Paliwa i smary:**

### **3.1. Zużycie.**

a) olej napędowy stosowany w środkach transportu i urządzeniach pracujących na składowisku:

- ok. 10.0 Mg/rok,

b) oleje silnikowe, smarowne i hydrauliczne stosowane w eksploatacji maszyn i urządzeń:

- ok. 0,5 Mg/rok.

c) środki dezynfekcyjne – 0,5 Mg/rok.

### **3.2. Magazynowanie.**

Ww. oleje przechowywane będą w beczkach w magazynie paliw (pomieszczenie zadaszone, ogrodzone, z wybetonowaną podłogą o powierzchni 30 m<sup>2</sup>).

## **V. Zakres i sposób monitorowania środowiska i kontrola eksploatacji instalacji**

### **1. Ewidencja składowanych i kierowanych do unieszkodliwiania odpadów**

Zakład Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. z siedzibą w Zawierciu zgodnie z art. 75 i art. 76 ustawy *o odpadach* jest zobowiązane do sporządzania rocznego sprawozdania o wytworzonych odpadach oraz o gospodarowaniu odpadami i przesłania go marszałkowi województwa w terminie do 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy.

W przypadku zmian warunków określonych w pozwoleniu, a w szczególności ilości i rodzaju odpadów, przedsiębiorca powinien złożyć wniosek o dokonanie tych zmian w posiadanym pozwoleniu.

### **2. Monitoring wprowadzania gazów i pyłów do powietrza**

#### **2.1. Kwatera składowiska:**

a) Punkty do poboru prób gazu składowiskowego wyznaczone są w instrukcji prowadzenia składowiska,

b) Zakres i częstotliwość badań monitoringowych gazu składowiskowego prowadzony jest zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

#### **2.2. Mechaniczno – biologiczne przetwarzanie odpadów:**

Praca układu płuczka + biofiltr monitorowana jest przez automatyczny system sterowania pracą wentylatorów w pomieszczeniu wentylatorowni, w tym pracą wentylatora wyciągowego, kierującego powietrze do układu oczyszczającego. System monitoruje ilość powietrza i temperaturę oraz czas podawania strumienia powietrza kierowanego na układ.

Stan złoza biofiltra monitorowany jest przez system automatyki ciśnienia instalacji wyciągowej.

### **3. Monitoring struktury składowanych odpadów.**

Co 12 miesięcy należy prowadzić badanie struktury i składu masy składowanych odpadów pod kątem zgodności z pozwoleniem na budowę oraz instrukcją prowadzenia składowiska w celu określenia powierzchni i objętości zajmowanej przez odpady. Wyniki badań należy ewidencjonować.

**4. Kontrola osiadania powierzchni składowiska** prowadzona będzie w oparciu o ustabilizowane repery metodami geodezyjnymi, a ocena stateczności zboczy metodami geotechnicznymi – 1 raz w roku. Wyniki należy odnotowywać w książce eksploatacji.

### **5. Pomiary hałasu**

Dla instalacji winny być przeprowadzone okresowe pomiary hałasu w środowisku w porze dnia oraz w porze nocy. Pomiary należy przeprowadzać raz na 2 lata. Pomiary winny być wykonane w 2 punktach na granicy najbliższych terenów zabudowy mieszkaniowej (zlokalizowanych po północno-zachodniej i północnej stronie zakładu) w oparciu o obowiązujące w tym zakresie metodyki.

## **VI. Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych.**

1. W przypadku wystąpienia awarii lub zakłóceń na składowisku odpadów (komunalnych) jak: samozapłon, zapłon i pożary odpadów, uszkodzenia sztucznego uszczelnienia niecki składowiska, awarie maszyn i urządzeń mechanicznych lub elektrycznych należy podjąć działania zmierzające do ich usunięcia. W szczególności:
  - a) w przypadkach samozapłonu lub pożaru odpadów należy wykorzystać do gaszenia odpadów odcieki, a w przypadku ich braku do gaszenia odpadów i pozostałych obiektów wykorzystać wodę z sieci wodociągowej,
  - b) w przypadku awarii rur drenażowych (czasowe zatkanie) wykonać na czas robót naprawczych tymczasowe obejście i przepompowywać odcieki na bieżąco do sprawnej części rurociągu.
2. W przypadku poważnej awarii, powodującej zanieczyszczenie środowiska (rozlanie olejów lub innych szkodliwych substancji na terenie zakładu) należy przystąpić do zebrania substancji niebezpiecznych z gruntu przy pomocy urządzeń mechanicznych itp. Powiadomić o awarii właściwy organ Państwowej Straży Pożarnej i Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Katowicach.
3. W przypadku wystąpienia awarii Regionalnej Instalacji Przetwarzania Odpadów Komunalnych (RIPOK) należy odmówić przyjęcia zmieszanych odpadów komunalnych. Odpady te należy skierować do innej Regionalnej Instalacji Przetwarzania Odpadów Komunalnych znajdującej się w regionie gospodarki odpadami komunalnymi, a w przypadku pisemnej odmowy przyjęcia odpadów odpady te należy przekazać do instalacji zastępczej. W przypadku wystąpienia awarii instalacji RIPOK należy powiadomić marszałka województwa.



## **VII. Wymagane działania mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji**

W celu wyeliminowania negatywnego oddziaływania na środowisko Zakład Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Zawierciu będzie:

### **1) w zakresie gospodarki odpadami:**

- przestrzegał wszelkich zasad związanych z realizowanym procesem technologicznym, przepisów BHP oraz instrukcji eksploatacji poszczególnych instalacji,
- eksploatował instalacje w sposób zapewniający właściwe funkcjonowanie urządzeń stanowiących ich wyposażenie,
- przyjmował do procesu stabilizacji tlenowej/kompostowania wyłącznie odpady dopuszczone niniejszym pozwoleniem,
- zarządzał odpowiednio procesem kompostowania (dobór składu mieszaniny odpadów, dostarczenie odpowiedniej ilości tlenu – przerzucanie, kontrola wilgotności i temperatury oraz przesiewanie), by wytworzyć mniej odpadów poddawanych unieszkodliwianiu poprzez składowanie na korzyść odpadów przeznaczonych do odzysku bezpośrednio w Zakładzie lub przez odbiorców posiadających stosowne uprawnienie do przetwarzania tych odpadów,
- ujmował i odpowiednio zagospodarowywał powstające odcieki,
- kontrolował pracę biofiltra,
- kontrolował na bieżąco i utrzymywał w należyтым stanie istniejące ogrodzenia Zakładu w celu zabezpieczenia terenu przed osobami nieuprawnionymi,
- przyjmowanie do unieszkodliwiania tylko odpadów dopuszczonych niniejszą decyzją. W tym celu należy prowadzić ścisłą klasyfikację odpadów przyjmowanych na składowisko pod względem ich rodzaju,
- niedopuszczenie do przyjmowania odpadów ciekłych o właściwościach wybuchowych, żrących, utleniających, wysoce łatwopalnych lub łatwopalnych, medycznych i weterynaryjnych, powstających w wyniku prac naukowo-badawczych, rozwojowych lub dydaktycznych, opon i ich części i innych niedopuszczonych do składowania,
- składowanie odpadów w wyznaczonych działkach roboczych,
- dokładne zagęszczanie składowanych odpadów i wykonywanie wymaganych warstw przekładkowych z materiału inertnego,
- zwilżanie składowanych odpadów w porze suchej,
- eksploatowanie składowiska w sposób zapewniający:
  - a) właściwe funkcjonowanie urządzeń technicznych, stanowiących jego wyposażenie,
  - b) ograniczenie powierzchni składowanych odpadów eksponowanych na oddziaływanie warunków atmosferycznych,
  - c) niedopuszczenie do rozwiewania odpadów,
  - d) stateczność geotechniczną składowanych odpadów,
- przestrzeganie zatwierdzonej instrukcji prowadzenia składowiska odpadów,
- utrzymywanie urządzeń składowiska we właściwym stanie technicznym i prawidłowe ich eksploatowanie w oparciu o stosowne instrukcje,
- stałe doskonalenie systemu segregacji odpadów dostarczanych na składowisko,
- prowadzenie systematycznej analizy wszystkich danych uzyskiwanych z monitoringu oraz podejmowanie stosownych działań z niej wynikających.

## 2) w zakresie ochrony wód powierzchniowych i podziemnych zapewni:

Osiągnięcie wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości – w zakresie ochrony wód powierzchniowych i podziemnych – realizowane jest poprzez stosowanie rozwiązań o charakterze techniczno-technologicznym i organizacyjnym, w tym poprzez:

- odpowiednią lokalizację składowiska odpadów (lokalizacja poza głównymi zbiornikami wód podziemnych, obszarami potencjalnego zagrożenia powodzią i obszarami chronionymi),
- zastosowanie systemu uszczelnień (uszczelnienie dna i skarp wewnętrznych kwatery składowiska odpadów dwiema warstwami zagęszczonych ilów, folią PEHD i geowłókniną typu Novit),
- zastosowanie systemu usuwania odcieków (wyposażenie kwatery składowiska odpadów w system drenażu odcieków, z odprowadzeniem do urządzeń kanalizacyjnych operatora zewnętrznego).

## 3) w zakresie ochrony powietrza atmosferycznego zapewni:

- eliminację z odpadów składowanych na składowisku frakcji ulegających biodegradacji (frakcja 0-80 mm kierowana jest do procesu biostabilizacji),
- stosowanie aktywnego odgazowania złoża składowanych odpadów,
- spalanie ujmowanego ze składowiska biogazu w pochodni,
- zagęszczanie na bieżąco składowanych odpadów oraz przykrywanie ich warstwą izolacyjną,
- izolowanie składowiska pasem zieleni.
- stosownie zamkniętego procesu biologicznego przetwarzania odpadów w bioreaktorach,
- oczyszczanie powietrza poprocesowego z bioreaktorów w układzie płuczka + biofiltr o skuteczności nie mniejszej niż 90%,
- ograniczanie czasu gromadzenia odpadów w ramach placu magazynowego do 24 godzin,
- zapewnianie odpowiedniej wilgotności odpadów budowlanych (zraszanie wodą) kierowanych do procesu rozdrabniania gruzu,
- stosowanie obudowy sita w stacjonarnym przesiewaczu bębnowym i obudowy przenośników taśmowych.

## **VIII. Postępowanie po zakończeniu działalności instalacji i urządzeń**

Nie przewiduje się zakończenia działalności związanej z eksploatacją instalacji przed upływem terminu ważności niniejszego pozwolenia.

W przeciwnym wypadku należy przystąpić do likwidacji zgodnie z wymogami prawa budowlanego i prawa ochrony środowiska po zatwierdzeniu projektu zamknięcia (rekultywacji). W opracowanym projekcie i raporcie o oddziaływaniu na środowisko, określony zostanie zakres niezbędnych działań związanych z ewentualnymi potrzebami remediacji oraz sposób dalszego użytkowania terenu.

Teren instalacji po jej likwidacji winien być zagospodarowany zgodnie z ustaleniami Prezydenta Miasta Zawiercia.

## **IX. Ważność pozwolenia**

**1. Pozwolenie zintegrowane udziela się na czas nieoznaczony.**

**2. Pozwolenie podlega cofnięciu lub ograniczeniu bez odszkodowania w przypadkach gdy nastąpią zmiany w najlepszych dostępnych technikach pozwalające na znaczne zmniejszenie emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub gdy będzie to wynikało z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska .**

**B. Uchyła się na wniosek strony decyzję Wojewody Śląskiego z 29 grudnia 2004r. znak: ŚR-III-6618/ZW/12/17/04 (zmienionej decyzjami: Wojewody Śląskiego z 23 marca 2007r., znak: ŚR-II-6618/12/04/42/07 i Marszałka Województwa Śląskiego: nr 3362/OS/2008 z 29 grudnia 2008r., znak: OS.GO.7628/75/08, nr 2227/OS/2010 z 9 czerwca 2010r., znak; OS.GO.7628, nr 2814 /OS/2012 z 1 października 2012r., znak: OS.GO. 7222.00067.2011, nr 1977/OS/2013 z 12 września 2013r., CZ.OS.PZ.7222.27.2013 – CZ.OS.PZ.KW – 00093/12 i nr 2758/OS/2014 z 27 listopada 2014r., nr sprawy: OS-PZ.7222.00324.2014, nr pisma: OS-PZ.KW-00836/14).**

## **UZASADNIENIE**

Zakład Gospodarki Komunalnej Sp. z .o.o. w Zawierciu jako zarządzający Zakładem Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych dla miasta Zawiercia pismem z 21 maja 2014r. znak: L.dz. 1888/2014 przedłożył wniosek w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji pn.: Zakład Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych dla miasta Zawiercia zlokalizowanego przy ulicy Podmiejskiej w Zawierciu.

Wydanie nowej decyzji spowodowane jest uruchomieniem nowej instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów oraz potrzebą zmiany zapisów w decyzji w związku z wejściem w życie ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz.U. z 2013r. poz. 21 z póź. zm.). Zgodnie z pkt. 5 ppkt. 4 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 września 2014r. w *sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz. U. z 2014r. poz., 1169) kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości. Wobec tego dla przedmiotowej instalacji wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2013r. poz. 1232 ze zm.). Po przeanalizowaniu wniosku ustalono, że wszystkie części instalacji mogą być uznane za jedną techniczną całość.

Przedmiotowe składowisko przyjmuje do unieszkodliwiania poprzez składowanie ponad 10 ton odpadów na dobę, a więc zgodnie z § 2 ust.1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w *sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. Nr 213 poz. 1397 ze zm.) - przedsięwzięcie należało uznać za mogące znacząco oddziaływać na środowisko, a zatem organem właściwym do wydania niniejszej decyzji - na podstawie art. 378 ust.2 pkt.1 cyt. wyżej ustawy - Prawo ochrony środowiska - jest marszałek województwa.

Przedstawiony wniosek spełniał wymogi formalne określone w art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska. Wniesiona została opłata rejestracyjna na rachunek Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska w Warszawie.

Wnioskodawca nie złożył wniosku o wyłączenie części wniosku z publicznego dostępu do informacji.

Zakład Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Zawierciu nie złożył wniosku o wyłączenie z udostępniania danych zawartych we wniosku na podstawie art.20 ust.2 pkt. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Marszałek Województwa Śląskiego ogłoszeniem z 13 sierpnia 2014r. nr sprawy: OS-PZ.7222.00069.2014 poinformował o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych wniosku Zakładu Gospodarki Komunalnej Spółka z o.o., a także o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 21 dni od ukazania się ogłoszenia. Przedmiotowe ogłoszenie umieszczono na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego, a także na tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta Zawiercie oraz na składowisku w Zawierciu przy ul. Podmiejskiej. W terminie 21 dni od ogłoszenia (licząc od umieszczenia ogłoszenia na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Miasta Zawiercie) nie wniesiono żadnych uwag i wniosków do sprawy.

W toku postępowania na żądanie Marszałka Województwa Śląskiego przedstawione w pismach: z 2 września 2014r.- nr sprawy: OS.PZ.7222.000069.2014. nr pisma: OS-PZ.KW-00515/14, z 12 grudnia 2014r.- nr sprawy: OS.PZ.7222.000069.2014.- nr pisma: OS-PZ.KW-00984/14, z 19 grudnia 2014r. - nr sprawy: OS.PZ.7222.000069.2014.- nr pisma: OS-PZ.KW-01026/14, Zakład Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Zawierciu złożył wyjaśnienia oraz dodatkowe uzupełnienia w pismach z dnia 10 października 2014r o znaku: L.dz. 3763/2014 i 29 grudnia 2014r. o znaku: L.dz. 4868/2014.

Po analizie informacji podanych we wniosku i uzupełnieniach przedłożonych przez wnioskodawcę uznano, że przedstawiony wniosek spełniał wymogi formalne określone w art. 208 cyt. wyżej ustawy Prawo ochrony środowiska.

Dla instalacji pn.: „Zakład Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych dla miasta Zawiercia” zlokalizowanej pod adresem: ul. Podmiejska w Zawierciu eksploatowanej przez Zakład Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Zawierciu została wydana decyzja nr 569/2014 przez Starostę Zawierciańskiego z dnia 23 czerwca 2014r., znak: nr A.6740.00549.2014.MG (A.KW-01127/14 zatwierdzająca projekt budowlany i udzielająca pozwolenia na budowę Zakładowi Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. ul. Krzywa 3, 42-400 Zawiercie w oparciu o decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach dla realizacji przedsięwzięcia pn.: „Rozbudowa Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów komunalnych w Zawierciu przy ul. Podmiejskiej” wydana przez Prezydenta Miasta Zawiercie z dnia 25 września 2013r. znak: ROS.6220.10.11.2013.ADT (ROS.6220.10.2013).

We wniosku wykazano, że instalacja objęta niniejszą decyzją spełnia wymagania przepisów szczegółowych:

- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 maja 2013 r. w sprawie *składowisk odpadów* (Dz.U. z 2013 r., poz. 523),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 11 września 2012 r. w sprawie *mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych* (Dz.U. z 2012 r., poz. 1052),
- rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 4 sierpnia 2004 r. w sprawie *szczególony sposobu postępowania z olejami odpadowymi* (Dz.U. Nr 192, poz. 1968),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 8 grudnia 2010 r. w sprawie *wzorów*

- dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów* (Dz.U. Nr 249, poz. 1673),
- rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 10 stycznia 2013 w *sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczania odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu* (Dz.U. z 2013 poz. 38),
  - rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 8 grudnia 2010 r. w *sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów* (Dz.U. Nr 249, poz. 1673),
- Przepisy te zawierają aktualne wymagania dyrektyw Unii Europejskiej dotyczących składowisk odpadów.

Na podstawie art.188 i art. 211 Ustawy ochrony środowiska w punkcie I niniejszej decyzji określono rodzaj i parametry techniczne i technologiczne instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

Zgodnie z wnioskiem strony w pozwoleniu nie ustalono warunków emisji z pochodni, której spalany jest biogaz. Proces spalania biogazu w pochodni zachodzi bezpośrednio na wylocie pochodni, w otoczeniu powietrza atmosferycznego i emisja substancji do powietrza ma charakter niezorganizowany. Zgodnie z art. 202 ust. 2a ustawy z 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (tekst jednolity w Dz. U. z 2013 r., Poz. 1232) w pozwoleniu zintegrowanym nie ustala się dopuszczalnej wielkości emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza.

Zgodnie z wnioskiem strony w pozwoleniu nie określono również dopuszczalnej emisji do powietrza z biofiltra – gazy lub pyły są wprowadzane do powietrza w sposób niezorganizowany i zgodnie z art. 202 ust. 2a ww. ustawy POŚ, w pozwoleniu zintegrowanym nie ustala się dopuszczalnej wielkości emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza.

Miejsca poboru prób gazu składowiskowego do badań monitoringowych wyznaczone zostaną w instrukcji prowadzenia składowiska, a monitoring gazu składowiskowego prowadzony będzie zgodnie z zasadami określonymi w rozporządzeniu Ministra Środowiska z 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013 r., poz. 523).

Z obowiązującego planu zagospodarowania przestrzennego miasta Zawiercie dla obszarów obejmujących Strefę Aktywności Gospodarczej w Zawierciu – obszar „A”, położony w rejonie ulic: Wojska Polskiego, Myśliwskiej i projektowanej drogi głównej, z otoczeniem, uchwalonego Uchwałą Rady Miejskiej w Zawierciu Nr XLIX/634/10 z dnia 31 marca 2010 roku wynika, że najbliższe tereny podlegające akustycznej znajdują się po północno-zachodniej i północnej stronie zakładu i pełnią funkcję zabudowy jednorodzinnej.

Biorąc pod uwagę ustalenia przedmiotowego planu zagospodarowania przestrzennego określono w pozwoleniu zintegrowanym dopuszczalny poziom hałasu w porze dnia i porze nocy dla najbliższych położonych terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej, zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 roku w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku.

Obliczenia prognozowanego rozkładu pola akustycznego wykazały, że działalność Zakładu nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnego równoważnego poziomu hałasu „A”, na najbliższych położonych terenach podlegających ochronie akustycznej.

Okresowe pomiary hałasu w środowisku będą odbywać się raz na 2 lata w 2 punktach pomiarowych zlokalizowanych na terenach najbliższej zabudowy mieszkaniowej po północno-zachodniej i północnej stronie zakładu.

Zgodnie z art. 202. ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz art. 18 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r o odpadach (Dz. U. Nr 62 poz. 628 z późn.zm.) określono w części II pkt 1. Wytwarzanie odpadów – charakterystykę odpadów, ich podstawowy skład chemiczny i właściwości, rodzaje i ilości wytworzonych odpadów oraz miejsce ich magazynowania, a także sposób postępowania z tymi odpadami.

Zgodnie z art. 202. ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz art. 27 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r o odpadach (Dz. U. Nr 62 poz. 628 z późn.zm.) określono w części II pkt 2. Przetwarzanie odpadów - rodzaje i ilości odpadów poddawanych procesom unieszkodliwiania i odzysku.

Unieszkodliwianie odpadów odbywać się będzie z zachowaniem zasad dotyczących gospodarowania odpadami określonych w obowiązujących ustawach i rozporządzeniach w tym zakresie.

Przedstawione we wniosku materiały i dokumenty zawierają informacje wyszczególnione w art.184 ust. 2 i 2b cyt. wyżej ustawy *Prawo ochrony środowiska* oraz art. 42 ust.1 i Rozdziałem 1 - *Składowiska odpadów* Działu VIII powołanej na wstępie ustawy *o odpadach* a sposób postępowania z odpadami jest prawidłowy i zgodny z obowiązującymi przepisami oraz załączoną do wniosku kserokopią decyzji o uwarunkowaniach środowiskowych dla przedmiotowej działalności (decyzja Prezydenta Miasta Zawiercia znak ROS.6620.10.11.2013.ADT nr sprawy ROS.6220.10.2013 z 25 września 2013 r.).

W części I pkt 24.1. Gospodarka wodna decyzji, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 8 ustawy Prawo ochrony środowiska, określono ilość wody wykorzystywanej w związku z eksploatacją instalacji. Na potrzeby instalacji nie są pobierane wody powierzchniowe ani wody podziemne - zaopatrzenie w wodę realizowane jest z sieci wodociągowej operatora zewnętrznego, zatem w niniejszej decyzji nie ustala się warunków i monitoringu w zakresie poboru wody.

W części I pkt 24.2. Gospodarka ściekowa decyzji, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska, określono ilość, stan i skład ścieków przemysłowych powstających w związku z eksploatacją instalacji. Ścieki przemysłowe powstające w wyniku funkcjonowania Zakładu nie są wprowadzane bezpośrednio do środowiska, lecz do urządzeń kanalizacyjnych operatora zewnętrznego – zgodnie z odrębnym pozwoleniem wodnoprawnym na wprowadzanie ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością innego podmiotu, zatem w niniejszej decyzji nie ustala się warunków i monitoringu w zakresie wprowadzania ścieków do wód lub do ziemi.

W części VII podpunkt 2) decyzji, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, określono sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości w zakresie ochrony wód powierzchniowych i podziemnych.

Dla instalacji nie przewiduje się innych emisji niż wynikające z normalnej eksploatacji instalacji. Zgodnie z art. 211 ust. 2 pkt. 4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska określono sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii. W pozwoleniu wskazano również wymóg informowania o wystąpieniu awarii.

Przyjęte rozwiązania umożliwiają bezpieczne składowanie odpadów innych niż niebezpieczne, przy pełnym dotrzymaniu standardów emisyjnych i standardów jakości środowiska.

Podczas eksploatacji instalacji prowadzony będzie monitoring technologiczny i monitoring środowiska obejmujący :

- pomiary emisji i składu gazu wysypiskowego,
- pomiary wielkości opadu atmosferycznego,
- pomiary parametrów wód odciekowych,
- pomiary objętości wód odciekowych,
- pomiary parametrów wód podziemnych,
- poziom wód podziemnych,
- strukturę i skład masy składowanych odpadów,
- przebieg osiadania powierzchni składowiska oraz stateczności skarp.

W punkcie VIII pozwolenia określono, zgodnie z art. 211 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, sposoby zapewnienia osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

Biorąc pod uwagę powyższe uznano, że w aktualnym stanie prawnym instalacja, której zarządzającym jest Zakład Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. z siedzibą w Zawierciu przy ul Krzywej 3, spełnia wymagania niezbędne do udzielenia pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne.

Niemniej jednak, zgodnie z art. 195 i art. 216 ust. 2 cyt. wyżej ustawy Prawo ochrony środowiska, w przypadkach zmian najlepszych dostępnych technik, pozwalających na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów lub gdy będzie to wynikało z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania.

Niniejsza decyzja reguluje stan formalno – prawny eksploatacji instalacji wymagany przepisami ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska i jest również pozwoleniem na wytwarzanie odpadów oraz zezwoleniem na prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania odpadów. Zgodnie bowiem z ustawą z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach poz. 21 posiadacza odpadów prowadzącego działalność w zakresie unieszkodliwiania odpadów w instalacji, na której prowadzenie wymagane jest pozwolenie zintegrowane nie obowiązuje wymóg uzyskania odrębnego zezwolenia na prowadzenie działalności.

W dniu 30 grudnia 2014r., dokonano oględzin instalacji, w wyniku których stwierdzono zgodność funkcjonowania instalacji z informacjami zawartymi we wniosku i uzupełnieniach.

Pismem z 30 grudnia 2014r. nr sprawy: OS.PZ.7222.00069.2014; nr pisma OS-PZKW - 0001045/14, wnioskodawca został poinformowany o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz złożenia ewentualnych dodatkowych wyjaśnień w przedmiotowej sprawie zgodnie z art. 10 Kodeksu postępowania administracyjnego. W ustalonym terminie wnioskodawca nie skorzystał z przysługującego mu prawa do wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów w sprawie.

Ostateczny sposób zamknięcia składowiska, harmonogram działań związanych z rekultywacją oraz warunki nadzoru nad zreultywowanym składowiskiem, zgodnie z art. 54 ustawy o odpadach, zostaną uregulowane w odrębnym postępowaniu w drodze decyzji wyrażającej zgodę na zamknięcie składowiska.

## Pouczenie

Od decyzji przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Wojewody Śląskiego w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia. Niniejsza decyzja nie zwalnia wnioskodawcy z obowiązku uzyskania innych uzgodnień, decyzji, pozwoleń i zezwoleń wymaganych odrębnymi przepisami.

podpisano:

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA  
Witold Klimza  
Zastępca Dyrektora  
Wydziału Ochrony Środowiska



Uiszczono opłatę skarbową za wydanie pozwolenia zintegrowanego. Opłaty w wysokości 506,00 PLN dokonano 20 maja 2014r., na konto Urzędu Miasta w Katowicach, nr konta w Banku Śląskim S.A.: 46 1050 0099 5593 0211 1111 1111.

