

## **DECYZJA Nr 2199 /OS/2014**

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. z 2013 r., poz. 267 ze zm.)

### **po rozpatrzeniu**

wniosku z dnia 28 sierpnia 2014 r. znak DE-4/DE-42/656/2014 złożonego przez pełnomocnika ArcelorMittal Poland S.A. w Dąbrowie Górniczej przy Al. J. Piłsudskiego, w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do: spiekania rud metali, pierwotnego wytopu surówki żelaza o zdolności produkcyjnej ponad 2,5 Mg wytopu na godzinę, wtórnego wytopu surówki żelaza, w tym do ciągłego odlewania stali o zdolności produkcyjnej ponad 2,5 Mg wytopu na godzinę, obróbki metali żelaznych poprzez walcowanie na gorąco, o zdolności produkcyjnej ponad 20 Mg stali surowej na godzinę, produkcyjnej wapna w piecach o zdolności produkcyjnej ponad 50 Mg na dobę zlokalizowanych w Dąbrowie Górniczej przy Al. J. Piłsudskiego 92 udzielonego decyzją Wojewody Śląskiego z dnia 14 czerwca 2007 r. znak ŚR-III-6618/PZ/151/18/7 (zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 25 lipca 2008 r. Nr 1985/OS/2008, z dnia 25 stycznia 2010 r. Nr 245/OS/2010, z dnia 10 czerwca 2010 Nr 2229/OS/2010, z dnia 6 sierpnia 2010 r. Nr 3302/OS/2010, z dnia 6 lipca 2011r. Nr 1985/OS/2011, z dnia 5 kwietnia 2012 r. Nr 793/OS/2012, z dnia 16 listopada 2012 r. Nr 3180/OS/2012, z dnia 30 lipca 2014 r. Nr 1458/OS/2014)

### **zmieniam**

**na wniosek strony decyzję Wojewody Śląskiego z dnia 14 czerwca 2007 r. znak ŚR-III-6618/PZ/151/18/7 udzielającą pozwolenia zintegrowanego dla instalacji, zlokalizowanych w Dąbrowie Górniczej przy Al. J. Piłsudskiego 92, do:**

- **spiekania rud metali,**
- **pierwotnego wytopu surówki żelaza o zdolności produkcyjnej ponad 2,5 Mg wytopu na godzinę,**
- **wtórnego wytopu surówki żelaza, w tym do ciągłego odlewania stali o zdolności produkcyjnej ponad 2,5 Mg wytopu na godzinę,**
- **obróbki metali żelaznych poprzez walcowanie na gorąco, o zdolności produkcyjnej ponad 20 Mg stali surowej na godzinę,**
- **produkcji wapna w piecach o zdolności produkcyjnej ponad 50 Mg na dobę**

(zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 25 lipca 2008 r. Nr 1985/OS/2008, z dnia 25 stycznia 2010 r. Nr 245/OS/2010, z dnia 10 czerwca 2010 Nr 2229/OS/2010, z dnia 6 sierpnia 2010 r. Nr 3302/OS/2010, z dnia 6 lipca 2011r. Nr 1985/OS/2011, z dnia 5 kwietnia 2012 r. Nr 793/OS/2012, z dnia 16 listopada 2012 r. Nr 3180/OS/2012, z dnia 30 lipca 2014 r. Nr 1458/OS/2014) w następujący sposób:

**I. W punkcie V.3.1 decyzji w tabeli A. Instalacja do spiekania rud metali lp. 8, 16, 20, 24 otrzymuje nowe brzmienie:**

”

8.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych.	15,00
16.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02.	200,00
20.	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe).	20,00
24.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03.	25 000,00

”

**II. W punkcie V.3.1 decyzji w tabeli B. Instalacja do pierwotnego wytopu surówki żelaza lp. 8, 26 otrzymuje nowe brzmienie:**

”

8.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych.	15,00
26.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03.	50 000,00

**III. W punkcie V.3.1 decyzji w tabeli C. Instalacja do wtórnego wytopu surówki żelaza, w tym do ciągłego odlewania stali lp. 8, 28 otrzymuje nowe brzmienie:**

”

8.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych.	15,00
28.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03.	65 000,00

”

**IV. W punkcie V.3.1 decyzji w tabeli D. Instalacja do obróbki metali żelaznych poprzez walcowania nie gorąco lp. 8, 20, 26 otrzymuje nowe brzmienie:**

”

8.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych.	15,00
----	-----------	---	-------



20.	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe).	20,00
-----	-----------	---	-------

26.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03.	25 000,00
-----	----------	--	-----------

”

**V. W punkcie V.3.1 decyzji w tabeli E. Instalacja do produkcji wapna w piecach lp. 8 otrzymuje nowe brzmienie:**

”

8.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	10,00
----	-----------	--	-------

”

**VI. W punkcie V.3.2 decyzji w tabeli lp. 8, 26 otrzymuje nowe brzmienie:**

”

8.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	30,00
----	-----------	--	-------

26.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	5,00
-----	----------	---	------

”

**VII. W punkcie V.3.3 decyzji w tabeli lp. 19 otrzymuje nowe brzmienie:**

”

10.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	5,00
-----	-----------	--	------

”

**VIII. W punkcie V.2.3.5. decyzji w tabeli lp. 26, 30, 31, 32, 36, 38,39, 40, 44, 68 otrzymują nowe brzmienie:**

”

26	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Centralny magazyn olejów i smarów (SZWiRO) - piwnica na poziomie – 4,7m.	Odpady magazynowe w wyznaczonym miejscu piwnicy-magazynu na betonowo-ceramicznym podłożu z kanalizacją zabezpieczającą przed niekontrolowanym wyciekami. Magazynowane w pięciu, szczelnych i opisanych zbiornikach stalowych o pojemności 3,0 m <sup>3</sup> każdy. Zbiorniki posadowione na tacy. Piwnica wyposażona jest w sorbenty do pochłaniania
----	-----------	--	--	---

				ewentualnych wycieków.
30			Budynek Dyrekcyjny, Budynek Inżynieringu, Budynek Zakładu Energetycznego oraz budynki socjalne: Spiekalni, Wielkich Pieców, Stalowni, COS, Zakładu Walcownia Średnia, Walcownia Duża, Wykańczalni Szyn i Wykańczalni Kształtowników, Gospodarki Walcami, Magazynu Wyrobów Gotowych, Bazy i Wsadu.	Odpady magazynowane w pojemnikach i kontenerach dostarczonych przez firmę zbierającą odpady.
	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Wapniarnia – wiata w rejonie hali dmuchaw.	Odpady magazynowe luzem w sposób zorganizowany na betonowym podłożu, w pomieszczeniu o powierzchni 12m <sup>2</sup> ogrodzonym z trzech stron, pod zadaszeniem.
			Rejon Magazynu 715 przy Walcowni Dużej.	Odpady magazynowe luzem w sposób zorganizowany w wyznaczonym i oznakowanym miejscu hali produkcyjnej na utwardzonym betonowym podłożu.
			Hala nr 1 magazynu LM41.	Odpady zbelowane magazynowe w wyznaczonym oznakowanym miejscu.
			Rejon Stalowni – teren pomiędzy magazynem złomu, a stacją odsiarczania nr 2.	Odpady magazynowe luzem w sposób zorganizowany w wyznaczonym i oznakowanym miejscu na utwardzonym podłożu.
31	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Hala nr 1 magazynu LM41.	Odpady zbelowane magazynowe w wyznaczonym oznakowanym miejscu.
			Hala Stalowni II – pomost – Odlewnia.	Odpady magazynowane luzem w sposób zorganizowany w wyznaczonym i oznakowanym miejscu na utwardzonym podłożu.
			Budynek Dyrekcyjny, Budynek Inżynieringu, Budynek Zakładu Energetycznego oraz budynki socjalne: Spiekalni, Wielkich Pieców, Stalowni, COS, Zakładu Walcownia Średnia, Walcownia Duża, Wykańczalni Szyn i Wykańczalni Kształtowników, Gospodarki Walcami, Magazynu Wyrobów	Odpady magazynowane w pojemnikach i kontenerach dostarczonych przez firmę zbierającą odpady.



			Gotowych, Bazy i Wsadu.	
			Rejon Stalowni – wyznaczony teren między składowiskiem złomu, a stacją odsiarczania nr 2.	Luzem w sposób zorganizowany w wyznaczonym i oznakowanym miejscu na utwardzonym podłożu.
			Rejon Stalowni – wyznaczony teren w pobliżu TLF.	
			Rejon Stalowni – wyznaczony teren hala żelazostopów.	
			Rejon Stalowni – garaż przed I Hala COS.	
32	15 01 03	Opakowania drewna z	Rejon Magazynu 715 przy Walcowni Dużej.	Odpady magazynowane luzem w sposób zorganizowany w wyznaczonym i oznakowanym miejscu hali produkcyjnej na utwardzonym betonowym podłożu .
			Centralny magazyn olejów i smarów (SZWiRO) – plac magazynu.	Odpady magazynowane luzem w sposób zorganizowany w wyznaczonym i oznakowanym miejscu placu magazynowego o powierzchni 100m <sup>2</sup> na utwardzonym betonowym podłożu.
			Rejon Spiekalni.	Odpady magazynowane luzem w sposób zorganizowany w wyznaczonym i opisanym miejscu na utwardzonym podłożu.
			Rejon Stalowni w pobliżu magazynu 1336.	Odpady magazynowane luzem w sposób zorganizowany w wyznaczonym i oznakowanym miejscu placu magazynowego o powierzchni 100 m <sup>2</sup> na utwardzonym betonowym podłożu oraz w okolicach torowiska 521, 522, 523 na utwardzonym podłożu.
			Rejon Hali Przeładunku Koryt i Hali Stalowni.	Odpady magazynowane luzem w sposób zorganizowany w wyznaczonym i opisanym miejscu na utwardzonym podłożu – w pobliżu torowiska.
			Hala obróbki walców przy Walcowni Dużej.	Odpady magazynowane luzem w sposób zorganizowany w 2-ch wyznaczonych i opisanych miejscach na utwardzonym podłożu.
			Hala magazynu walców przy Walcowni Średniej.	Odpady magazynowane luzem w sposób zorganizowany w wyznaczonym i opisanym miejscu na utwardzonym podłożu – rejon

				słupa G7-G10.
			Rejon Stalowni – wyznaczony teren między składowiskiem złomu a stacją odsiarczania nr 2.	Odpady magazynowane luzem w sposób zorganizowany w wyznaczonym i oznakowanym miejscu na utwardzonym podłożu.
			Rejon Stalowni – teren między halą KT a halą przeladunku koryt.	
			Wapialnia – w rejonie pieców Maerza.	

36	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Centralny magazyn olejów i smarów (SZWiRO) – plac magazynu.	Odpady magazynowane luzem w sposób zorganizowany w wyznaczonym i oznakowanym miejscu placu magazynowego o powierzchni 100m <sup>2</sup> na utwardzonym betonowym podłożu pod zadaszeniem.
			Hala Stalowni II – pomost – Odlewnia.	Odpady magazynowane luzem w sposób zorganizowany w wyznaczonym i oznakowanym miejscu na utwardzonym podłożu.
			Rejon Wielkich Pieców – teren byłego magazynu 703.	Odpady magazynowane w wyznaczonym miejscu magazynu na betonowym podłożu. Odpady magazynowane w szczelnych, zamykanych i opisanych beczkach o pojemności 200 dm <sup>3</sup> . W pobliżu znajdują się sorbenty do pochłaniania ewentualnych wycieków.

38	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach) tkaniny do wycierania, (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Rejon Spiekalni. Lokalizacja: rampa przy pompowni smaru.	Odpady magazynowane w wyznaczonym i oznakowanym miejscu o powierzchni 4m <sup>2</sup> na utwardzonym betonowym podłożu, w szczelnych, zamykanych i opisanych beczkach.
			Rejon Wielkich Pieców. Lokalizacja: warsztat UR.	Odpady magazynowane w wyznaczonym i oznakowanym miejscu o powierzchni 2m <sup>2</sup> na utwardzonym betonowym podłożu, w szczelnych, zamykanych i opisanych beczkach.
			Rejon Magazynu 715 przy Walcowni Dużej.	Odpady magazynowane w wyznaczonym i oznakowanym miejscu hali produkcyjnej na utwardzonym betonowym podłożu, w szczelnych, zamykanych i opisanych beczkach.



			Wapniarnia – magazynek chemiczny.	Odpady magazynowane w wyznaczonym i oznakowanym miejscu na utwardzonym betonowym podłożu, w szczelnych, zamykanych i opisanych pojemnikach.
			Centralny magazyn olejów i smarów (SZWiRO) – plac magazynu.	Odpady magazynowane w wyznaczonym i oznakowanym miejscu wiaty magazynowej o powierzchni 13m <sup>2</sup> na utwardzonym betonowym podłożu w szczelnych, zamykanych i opisanych pojemnikach.
			Zakład Energetyczny – pompownie: 5,7,8,9,10,12,14, hala nr 8.	Odpady magazynowane w wyznaczonym i oznakowanym miejscu, na betonowym utwardzonym podłożu, w szczelnych i opisanych pojemnikach.
			Zakład Energetyczny – OŚDP.	
			Zakład Energetyczny – hala nr 8.	
			Zakład Energetyczny – Główna Stacja Transformatorowa GST-5.	
			Zakład Energetyczny – Stacja sprężarek powietrza nr 1,3.	
			Zakład Energetyczny – stacja przetwarzania gazu konwertorowego (SPGK).	

39	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Budynek socjalny Spiekalni.	Odpady magazynowane luzem w sposób zorganizowany w wyznaczonym miejscu magazynu na utwardzonym podłożu.
			Budynek socjalny Wielkich Pieców.	Odpady magazynowane luzem w sposób zorganizowany w wyznaczonym miejscu magazynu na utwardzonym podłożu.
			Rejon Stalowni przy stacjach odpylania.	Odpady magazynowane luzem (worki filtracyjne) w sposób zorganizowany w wyznaczonym miejscu placu magazynowego na utwardzonym betonowym podłożu.
			Obok budynku socjalnego Stalowni.	Odpady magazynowane w wyznaczonym miejscu magazynu o powierzchni 16 m <sup>2</sup> w opisanych pojemnikach.
			Rejon Magazynu 715 przy Walcowni Dużej.	Odpady magazynowane w wyznaczonym i oznakowanym miejscu hali produkcyjnej

				na utwardzonym betonowym podłożu, w szczelnych, zamykanych i opisanych beczkach.
			Wapniarnia – rejon przy stacjach dmuchaw.	Odpady magazynowane luzem (worki filtracyjne) w sposób zorganizowany w wyznaczonym miejscu na utwardzonym betonowym podłożu.
			Zakład Energetyczny – pompownie: 5,7,8,9,10,12,14, hala nr 8.	Odpady magazynowane w wyznaczonym i oznakowanym miejscu, na betonowym utwardzonym podłożu, w szczelnych i opisanych pojemnikach.
			Zakład Energetyczny – OŚDP.	
			Zakład Energetyczny – hala nr 8.	
			Zakład Energetyczny – Główna Stacja Transformatorowa GST-5.	
			Zakład Energetyczny – Stacja sprężarek powietrza nr 1,3.	
			Zakład Energetyczny – stacja przetwarzania gazu konwertorowego (SPGK).	
40	16 01 03	Zużyte opony	Hala nr 1 magazynu LM41.	Odpady magazynowane luzem w sposób zorganizowany w wyznaczonym miejscu hali magazynowej na utwardzonym betonowym podłożu.
			Rejon Stalowni – Warsztat remontu wózków widłowych i akumulatorowych.	Odpady magazynowane luzem w sposób zorganizowany w wyznaczonym i oznakowanym miejscu na utwardzonym podłożu.
			Rejon Stalowni – w pobliżu magazynu odzieżowego.	
			Wapniarnia – magazyn odpadów gumowych.	
	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Rejon Spiekalni- magazyn pod nośnicą przenośników PT 134a i 135a.	Odpady magazynowane w wyznaczonym miejscu hali magazynowej o powierzchni 80 m <sup>2</sup> , Odpady magazynowane w szczelnych, opisanych specjalistycznych pojemnikach dostarczanych przez firmę odbierającą ten odpad, posadowionych na utwardzonym betonowym podłożu.
44			Rejon Wielkich Pieców - budynek AKP nr 1 i AKP nr 2 – magazynki elektryczne	Odpady magazynowane w wyznaczonym miejscu, w szczelnych, opisanych



			specjalistycznych pojemnikach dostarczanych przez firmę odbierającą ten odpad, posadowionych na utwardzonym betonowym podłożu.
		COS – piwnica w budynku socjalnym B1.	Odpady magazynowane w wyznaczonym miejscu pomieszczenia zamkniętego, w szczelnych, opisanych specjalistycznych pojemnikach dostarczanych przez firmę odbierającą ten odpad, posadowionych na utwardzonym betonowym podłożu.
		COS – budynek elektryczny E1 przy stacji transformatorowej.	Odpady magazynowane w wyznaczonym miejscu pomieszczenia zamkniętego, w szczelnych, opisanych specjalistycznych pojemnikach dostarczanych przez firmę odbierającą ten odpad, posadowionych na utwardzonym betonowym podłożu.
		Stalownia – budynek energetyczny magazyn podręczny URE1.	Odpady magazynowane w wyznaczonym miejscu pomieszczenia zamkniętego, w szczelnych, opisanych specjalistycznych pojemnikach dostarczanych przez firmę odbierającą ten odpad, posadowionych na utwardzonym betonowym podłożu.
		Wapniarnia – pomieszczenie UR przy stycznikowni pieców.	Odpady magazynowane w wyznaczonym miejscu pomieszczenia zamkniętego, w szczelnych, opisanych specjalistycznych pojemnikach dostarczanych przez firmę odbierającą ten odpad, posadowionych na utwardzonym betonowym podłożu.
		Rejon Walcowni Średniej-poziom „0” budynków B1,B4.	Odpady magazynowane w wyznaczonym miejscu pomieszczenia zamkniętego, w szczelnych, opisanych specjalistycznych pojemnikach dostarczanych przez firmę odbierającą ten odpad, posadowionych na utwardzonym betonowym podłożu.

			Hala Walcowni Średniej, rejon obróbki walców.	Odpady magazynowane w wyznaczonym miejscu hali produkcyjnej, w szczelnych, opisanych specjalistycznych pojemnikach dostarczanych przez firmę odbierającą ten odpad, posadowionych na utwardzonym betonowym podłożu.
			Rejon Walcowni Półwyrobów-okolice bramy nr 13 walcowni zgniatacz.	Odpady magazynowane w wyznaczonym miejscu pomieszczenia zamkniętego, w szczelnych, opisanych specjalistycznych pojemnikach dostarczanych przez firmę odbierającą ten odpad, posadowionych na utwardzonym betonowym podłożu.
			Rejon Walcowni Dużej-budynek B4, poziom 0m, klatka 7.	Odpady magazynowane w wyznaczonym miejscu pomieszczenia zamkniętego, w szczelnych, opisanych specjalistycznych pojemnikach dostarczanych przez firmę odbierającą ten odpad, posadowionych na utwardzonym betonowym podłożu.
			Rejon Walcowni Dużej-nastawnia budynku B2, poziom 7,5m.	Odpady magazynowane w wyznaczonym miejscu pomieszczenia zamkniętego, w szczelnych, opisanych specjalistycznych pojemnikach dostarczanych przez firmę odbierającą ten odpad, posadowionych na utwardzonym betonowym podłożu.
			Rejon Służby Ochrony Przeciwpozarowej i Ratownictwa Gazowego rejon porządkowy X, podrejon TZ1.	Odpady magazynowane w wyznaczonym miejscu zamkniętej wiaty, w szczelnych, opisanych specjalistycznych pojemnikach dostarczanych przez firmę odbierającą ten odpad, posadowionych na utwardzonym betonowym podłożu.
			Magazyn nr 103.	Odpady magazynowane w wyznaczonym miejscu pomieszczenia zamkniętego, w szczelnych, opisanych



				specjalistycznych pojemnikach dostarczanych przez firmę odbierającą ten odpad, posadowionych na utwardzonym betonowym podłożu.
			Laboratoria.	Odpady magazynowane w wyznaczonym miejscu pomieszczenia zamkniętego, w szczelnych opisanych pojemnikach dostarczanych przez firmę odbierającą ten odpad.
			Zakład Energetyczny – stacja elektryczna S403.	Odpady magazynowane w wyznaczonym i oznakowanym miejscu, na betonowym utwardzonym podłożu, w szczelnych i opisanych pojemnikach.
			Zakład Energetyczny – GST-5.	
68	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Gromadzone w rejonach prowadzonych prac remontowych.	Odpady magazynowane w wyznaczonych i oznakowanych miejscach placów magazynowych, luzem w sposób zorganizowany lub w opisanych metalowych pojemnikach, skrzyniach, kontenerach.
			Wapialnia – magazyn odpadów gumowych.	Odpady magazynowane luzem w sposób zorganizowany w wyznaczonym i oznakowanym miejscu na utwardzonym podłożu.
			Rejon Stalowni – wyznaczonym teren między składowiskiem złomu a stacją odsiarczania nr 2.	

#### IX. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

#### Uzasadnienie

Niniejsza zmiana pozwolenia zintegrowanego udzielona została na wniosek z dnia 28 sierpnia 2014 r. znak DE-4/DE-42/656/2014 złożony przez pełnomocnika **ArcelorMittal Poland S.A. w Dąbrowie Górniczej** przy Al. J. Piłsudskiego 92 (Regon: 277839653-00023, NIP 634-24-63-083) w sprawie zmiany decyzji Wojewody Śląskiego z dnia 14 czerwca 2007 r. znak ŚR-III-6618/PZ/151/18/7 udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji (zlokalizowanych w Dąbrowie Górniczej przy Al. J. Piłsudskiego 92) do:

- spiekania rud metali,
- pierwotnego wytopu surowki żelaza o zdolności produkcyjnej ponad 2,5 Mg wytopu na godzinę,
- wtórnego wytopu surowki żelaza, w tym do ciągłego odlewania stali o zdolności produkcyjnej ponad 2,5 Mg wytopu na godzinę,
- obróbki metali żelaznych poprzez walcowanie na gorąco, o zdolności produkcyjnej ponad 20 Mg stali surowej na godzinę,
- produkcyjnej wapna w piecach o zdolności produkcyjnej ponad 50 Mg na dobę

*(zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 25 lipca 2008 r. Nr 1985/OS/2008, z dnia 25 stycznia 2010 r. Nr 245/OS/2010, z dnia 10 czerwca 2010 r. Nr 2229/OS/2010, z dnia 6 sierpnia 2010 r. Nr 3302/OS/2010, z dnia 6 lipca 2011 r. Nr 1985/OS/2011, z dnia 5 kwietnia 2012 r. Nr 793/OS/2012, z dnia 16 listopada 2012 r. Nr 3180/OS/2012, z dnia 30 lipca 2014 r. Nr 1458/OS/2014).*

Przedmiotowe instalacje zgodnie z punktem 2.1), 2.2), 2.3)a), 3.1) załącznika rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 września 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169), kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości. Wobec tego dla przedmiotowych instalacji wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t. j. z 2013 r. Dz. U. poz. 1232 ze zm. ).

Z uwagi na prowadzenie przez Spółkę następujących instalacji: do spiekania rud metali, pierwotnego wytopu surówki żelaza o zdolności produkcyjnej ponad 2,5 Mg wytopu na godzinę, do wtórnego wytopu surówki żelaza, w tym do ciągłego odlewania stali o zdolności produkcyjnej ponad 2,5 Mg wytopu na godzinę, do obróbki metali żelaznych poprzez walcowanie na gorąco, o zdolności produkcyjnej ponad 20 Mg stali surowej na godzinę – kwalifikowanych jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko zgodnie z §2 ust. 1 pkt 9, oraz pkt 10, pkt 13 c rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2010 r. Nr 213, poz. 1397 ze zm.), organem właściwym do zmiany niniejszego pozwolenia dla ww. instalacji - na podstawie art. 378 ust. 2a ww. ustawy Prawo ochrony środowiska – jest marszałek województwa.

Równocześnie z uwagi na prowadzenie przez Spółkę instalacji do produkcji wapna w piecach o zdolności produkcyjnej ponad 50 Mg na dobę znajdującej się na terenie zakładu, gdzie eksploatowane są instalacje kwalifikowane jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, organem właściwym do zmiany niniejszego pozwolenia dla ww. instalacji - na podstawie art. 378 ust. 2a podpunkt 1) ww. ustawy Prawo ochrony środowiska – jest marszałek województwa.

Wnioskowana zmiana nie została uznana za znaczącą zmianę pozwolenia zintegrowanego rozumianą jako zmianę sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowę, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko w rozumieniu art. 215 oraz art. 3 pkt 7 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z powyższym nie została wniesiona przez Zakład opłata w wysokości połowy opłaty rejestracyjnej.

Przedmiotowa zmiana warunków pracy instalacji, nie jest związana z realizacją przedsięwzięć wymagających uzyskania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach wynikającą z art. 72 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz ocenach oddziaływania na środowisko. Wprowadzane zmiany nie wymagały uzyskania: decyzji o warunkach zabudowy i zagospodarowania terenu, pozwolenia na budowę, zmiany użytkowania obiektu, zmiany pozwolenia wodno prawnego na wykonanie urządzeń wodnych.

Po analizie informacji podanych we wniosku zmieniono w zakresie wnioskowanym przez Stronę przedmiotowe pozwolenie zintegrowane.



W zakresie gospodarki odpadami ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w Dąbrowie Górniczej zmieniono pozwolenie zintegrowane zgodnie z wnioskiem strony. Powodem wnioskowanej zmiany ilości wytwarzanych odpadów jest:

- ponowna analiza rodzajów i ilości wytwarzanych odpadów,
- przypisanie odpadów powstających w wyniku remontów i konserwacji instalacji do każdej instalacji odrębnie.

Sposób postępowania z odpadami należy prowadzić w sposób zgodny z przepisami ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz. U z 2013 r. poz. 21 ze zm.). Zasady prowadzenia ewidencji odpadów określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 8 grudnia 2010 r., w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. Nr 249, poz. 1673). Zasady postępowania z bateriami i akumulatorami określa ustawa z dnia 29 sierpnia 2014 r. o zmianie ustawy o bateriach i akumulatorach oraz niektórych innych ustaw (Dz.U. 2014 poz. 1322). Zasady postępowania z olejami odpadowymi określa rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 4 sierpnia 2004 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. Nr 192, poz. 1968). Zasady prowadzenia odzysku poza instalacjami określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 21 marca 2006 r. w prawie odzysku lub unieszkodliwiania odpadów poza instalacjami (Dz. U. Nr 49, poz. 356).

Wszystkie działania ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w Dąbrowie Górniczej nakierowane winny być na zmniejszenie uciążliwości dla środowiska w rejonie oddziaływania zakładu oraz oszczędność zużywanych materiałów, wody i energii przy zachowaniu zasad zrównoważonego rozwoju.

Zgodnie z art. 155 ww. ustawy Kodeks postępowania administracyjnego decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie, za zgodą strony zmieniona przez organ, który ją wydał jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie takiej decyzji i przemawia za tym słuszny interes strony. Ponieważ wniosek spełnia tę przesłankę, został rozpoznany jako wniosek o zmianę wyżej wymienionej decyzji. Wniosek strony uwzględniono w całości wydając niniejszą decyzję.

Przed wydaniem niniejszej decyzji organ pismem z dnia 28 października 2014 r. znak OS.PZ.KW.-00656/14 zawiadomił Stronę o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych materiałów w terminie 7 dni od dnia otrzymania zawiadomienia zgodnie z art. 10 § 1 ww. Kodeksu postępowania administracyjnego. W przewidzianym terminie nie wpłynęły do organu żadne uwagi do przedmiotowej sprawy

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

## Pouczenie

Od decyzji przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego w terminie 14 dni od dnia jej dostarczenia (art. 127 § 1 i § 2 i art. 129 § 1 i § 2 ww. ustawy Kodeks postępowania administracyjnego). Przed upływem terminu wniesienia odwołania decyzja nie ulega wykonaniu, a wniesienie odwołania wstrzymuje jej wykonanie (art. 130 § 1 i § 2 ww. ustawy Kodeks postępowania administracyjnego).



podpisano:  
z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA  
Witold Klimza  
Zast pca Dyrektora  
Wydział Ochrony środowiska