

MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA ŚLĄSKIEGO
w Katowicach

Katowice, 23 grudnia 2014 r.
nr sprawy: OS PZ.7222.00079.2014
nr pisma: OS PZ.KW-001042/14
(za dowodem doręczenia)

DECYZJA Nr 2849/OS/2014

Na podstawie art. 154 § 2 w związku z art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tj. z 2013 r. Dz. U. poz.267 ze zm.) i art. 378 ust. 2a ustawy z 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 ze zm.),

po rozpatrzeniu

wniosku JSW KOKS S.A. z siedzibą w Zabrzu o zmianę decyzji Wojewody Śląskiego udzielającej pozwolenia zintegrowanego Kombinatowi Koksochemicznemu „Zabrze” S.A. z siedzibą w Zabrzu, decyzją z dnia 10 marca 2006 r. o znaku: ŚR-III/P/6618/PZ/78/8/06, zmienionej decyzjami Wojewody Śląskiego z dnia 4 grudnia 2006 r., o znaku ŚR-III/P/6618/PZ/78/8/06/zm/1/06 oraz z dnia 20 września 2007 r. o znaku ŚR-III/P/6618/PZ/78/8/06/zm/2/07 a także decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 18 sierpnia 2011r., Nr 2497/OS/2011, z dnia 18 grudnia 2012 r., Nr 3524/OS/2012 oraz z dnia 24 listopada 2014 r., Nr 2392/OS/2014 (do której prawa i obowiązki przeniesiono decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 5 grudnia 2013 r., Nr 2572/OS/2013, dla instalacji w przemyśle mineralnym – piece koksownicze, zlokalizowanej w Koksowni „Dębieńsko” w Czerwionce-Leszczynach przy ul. Przemysłowej 12 – eksploatowanej obecnie przez JSW KOKS S.A. z siedzibą w Zabrzu (Regon: 278093210, NIP: 629-22-56-576).

zmieniam

na wniosek strony decyzję Wojewody Śląskiego udzielającą pozwolenia zintegrowanego Kombinatowi Koksochemicznemu „Zabrze” S.A. z siedzibą w Zabrzu, decyzją z dnia 10 marca 2006 r. o znaku: ŚR-III/P/6618/PZ/78/8/06, zmienioną decyzjami Wojewody Śląskiego z dnia 4 grudnia 2006 r., o znaku ŚR-III/P/6618/PZ/78/8/06/zm/1/06 oraz z dnia 20 września 2007 r. o znaku ŚR-III/P/6618/PZ/78/8/06/zm/2/07 a także decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 18 sierpnia 2011r., Nr 2497/OS/2011, z dnia 18 grudnia 2012 r., Nr 3524/OS/2012 oraz z dnia 24 listopada 2014 r., Nr 2392/OS/2014

(do której prawa i obowiązki przeniesiono decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 5 grudnia 2013 r., Nr 2572/OS/2013, dla instalacji w przemyśle mineralnym – piece koksownicze, zlokalizowanej w Koksowni „Dębieńsko” w Czerwionce-Leszczynach przy ul. Przemysłowej 12 – eksploatowanej obecnie przez JSW KOKS S.A. z siedzibą w Zabrze (Regon: 278093210, NIP: 629-22-56-576)„, w następujący sposób:

I. **Część IV decyzji:** „IV. Wytwarzanie i magazynowanie wytwarzanych odpadów oraz sposób postępowania z odpadami.”, **otrzymuje brzmienie:**

„IV. Warunki w zakresie gospodarki odpadami.

1. Wytwarzanie odpadów

1.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku.

A. Odpady niebezpieczne:

1. 13 02 08* - inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe w ilości 1,5 Mg,
2. 15 01 10* - opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne) w ilości 0,2 Mg,
3. 15 02 02* - sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) w ilości 1,0 Mg,
4. 16 02 13* - zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (¹) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 w ilości 0,5 Mg,
5. 16 06 01* - baterie i akumulatory ołowiowe w ilości 0,5 Mg,
6. 17 02 04* - odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe) w ilości 3 Mg,
7. 19 08 11* - szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych w ilości 10 Mg.

B. Odpady inne niż niebezpieczne:

1. 05 06 04 – osady z kolumn chłodniczych w ilości 5,0 Mg,
2. 07 02 80 – odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy w ilości 6,0 Mg,
3. 08 03 18 – odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17 w ilości 0,1 Mg,
4. 15 02 03 – sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 w ilości 1,0 Mg,
5. 16 02 14 – zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 w ilości 5,0 Mg,
6. 16 11 06 – okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05 w ilości 200 Mg,
7. 17 01 07 – zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 w ilości 50 Mg,
8. 17 02 03 – tworzywa sztuczne w ilości 1,0 Mg,
9. 17 04 01 – miedź, brąz, mosiądz w ilości 1,0 Mg,
10. 17 04 02 – aluminium w ilości 10 Mg,

11. 17 04 03 – ołów w ilości 1,0 Mg,
 12. 17 04 05 – żelazo i stal w ilości 500 Mg,
 13. 17 04 11 – kable inne niż wymienione w 17 04 10 w ilości 0,2 Mg,
 14. 17 06 04 – materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03 w ilości 1,0 Mg,

1.2. Charakterystyka, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów dopuszczonych do wytworzenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka i źródło powstawania odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
Odpady niebezpieczne				
1	13 02 08	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpadem są przetworzone oleje przekładniowe i smarowe stosowane w maszynach i urządzeniach zainstalowanych na wydziałach produkcyjnych. Odpady powstają na Oddziałach: Węglowni, Piecosortowni, WęglPOCHODNYCH.	W skład odpadu w zależności od oleju wchodzi między innymi: wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne, metale ciężkie, azotyny, fosforany. Właściwości odpadu: H4 drażniące, H14 ekotoksyczne.
2	15 01 10	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpad stanowią opakowania z tworzyw sztucznych, po preparatach stosowanych w procesie chemicznego oczyszczania ścieków. Odpady powstają na Oddziałach: WęglPOCHODNYCH	Skład odpadów opakowań zależy od rodzaju związku chemicznego: kwas fosforowy właściwości odpadu: H8 żrące, H14 ekotoksyczne, chloran sodu właściwości odpadu H8 żrące, siarczan żelaza właściwości odpadu: H4 drażniące, H5 szkodliwe, H8 żrące, podchloryn sodu właściwości odpadu: H8 żrące.
3	15 02 02	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściěrki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad stanowią: filtry olejowe, tkaniny do wycierania - czysto zanieczyszczone olejami, smarami, smołami oraz zużyte, półmaski filtrujące- pochłaniające stosowane jako ochrona dróg oddechowych na stanowiskach pracy. Odpady powstają na Oddziałach: Węglowni, Piecosortowni, WęglPOCHODNYCH	W skład odpadu wchodzi: tkanina, olej, smar lub smoła, tworzywo sztuczne, stal, węgiel aktywny. Właściwości odpadu: H4 drażniące, H14 ekotoksyczne.
4	16 02 13	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpadem są zużyte lampy fluorescencyjne i lampy sodowo – rtęciowe używane do oświetlenia oraz zużyte monitory ekranowe z instalacji	W skład odpadu wchodzi: rtęć, szkło i metal, tworzywa sztuczne, wyposażenie elektroniczne. Właściwości odpadu: H6 toksyczne, H10 działające szkodliwie na rozrodczość, H14 ekotoksyczne.
5	16 06 01	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpad stanowią wyeksploatowane baterie i akumulatory ołowiowe z pojazdów mechanicznych (wózków widłowych, fadromy, ciągnika rolniczego) związanych z obsługą	W skład odpadu wchodzi: płyty Pb, elektrolit i obudowa z tworzywa sztucznego. Właściwości odpadu: H5 szkodliwe, H10 działające szkodliwie na rozrodczość, H11 mutagenne, H14 ekotoksyczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka i źródło powstawania odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
			oddziałów produkcyjnych oraz urządzeń prądotwórczych instalacji posiadających własny akumulator rozruchowy.	
6	17 02 04	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe)	Odpad stanowią zużyte podkłady kolejowe z torowiska maszyn piecowych nasycone środkami konserwującymi stanowiącymi substancje o różnorodnym składzie chemicznym (związki nieorganiczne i organiczne). Odpady powstają na Oddziale Piecosortowni	Skład odpadu olej krezotowy. Właściwości odpadu: H7 rakotwórcze, H11 mutagenne, H4 drażniące, H13 uczulające, H14 ekotoksyczne.
7	19 08 11	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych	Odpad stanowią osady ściekowe powstałe podczas biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych w zakładowej oczyszczalni ścieków. Odpady powstają na Oddziale Węglpochodnych.	W skład odpadu wchodzi substancje organiczne w tym białka i węglowodory aromatyczne oraz cyjanki, woda 75%. Właściwości odpadu: H6 toksyczne, H14 ekotoksyczne.
Odpady inne niż niebezpieczne				
1	05 06 04	Osady z kolumn chłodniczych	Odpad stanowi półstały osad z przewagą frakcji mineralnych powstały podczas czyszczenia obiegów chłodniczych, tj. kolumny, chłodnice itp. Odpady powstają na Oddziale Węglpochodnych.	W skład odpadu wchodzi: nierozpuszczalne sole krzemu, wapnia, magnezu. Odpady nie stwarzają bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
2	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	Odpad stanowią zużyte taśmy oraz rolki gumowane z transporterów taśmowych. Odpady powstają na Oddziale Węglowni, Piecosortowni	W skład odpadu wchodzi: guma, tkaniny syntetyczne, metalowe elementy konstrukcyjne. Odpady nie stwarzają bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
3	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymienione w 08 03 17	Odpad stanowi zużyty toner z drukarek laserowych i kserokopiarek oraz wkłady z drukarek atramentowych z instalacji.	W skład odpadu wchodzi: tworzywa sztuczne, atrament. Odpady nie stwarzają bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
4	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż 15 02 02	Odpady stanowią zużyte wkłady filtracyjne oraz zużyta odzież robocza. Odpady powstają na Oddziale Piecosortowni, Węglpochodnych	W skład odpadu wchodzi: - zużyte worki filtracyjne z instalacji odkurzania obiektów sortowni; tkanina filtracyjna, - odzież ochronna i robocza; tkaniny, skóra, tworzywa sztuczne. Odpady nie stwarzają bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
5	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpad stanowią zużyte części instalacji elektrycznej, energetycznej, automatyki sterowania maszyn	Zawierają w swoim składzie metale (żelazne i nieżelazne), tworzywa sztuczne (głównie PE i PVC) Nie stwarzają bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka i źródło powstawania odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
			i urządzeń, komputery.	
6	16 11 06	Okladziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	Odpad stanowią pokruszone kształtki ceramiczne i cegły szamotowe powstałe podczas remontu wykładziny ceramicznej komór koksowniczych. Odpady powstają na Oddziale Piecosortowni	Zawierają w swoim składzie włókna ogniotrwałe powstałe na bazie tlenków glinu, krzemu i jego pochodnych Nie stwarzający bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
7	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Odpad powstaje podczas prac remontowych instalacji. Mieszanka cementu i kruszywa.	Skład: węglany, krzemiany, krzemionka, metale żelazne; Właściwości: nie powodują zanieczyszczenia środowiska lub zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi, nie ulegają biodegradacji syplikie, ciała stałe
8	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Odpad powstaje w wyniku prac remontowo – demontażowych instalacji. Stanowią go: elementy konstrukcji, wykonanych z tworzyw sztucznych.	Skład: tworzywa sztuczne Nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, ciała stałe.
9	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpad powstaje podczas prac remontowo-demontażowych instalacji i urządzeń.	Skład odpadu: miedź, brąz, mosiądz. Nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, ciała stałe.
10	17 04 03	Ołów	Odpad stanowią odpady ołowiu między innymi w postaci płyt ołowiowych powstałych podczas prac remontowo-demontażowych instalacji i urządzeń.	Skład odpadu: ołów. Nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, ciała stałe.
11	17 04 02	Aluminium	Odpad powstaje podczas prac remontowych i demontażu instalacji i urządzeń.	Skład odpadu: aluminium. Nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, ciała stałe
12	17 04 05	Żelazo i stal	Odpad powstaje w wyniku prac remontowo – demontażowych urządzeń i instalacji.	Stanowią go: elementy konstrukcji, zbrojenia, zużyty osprzęt baterii. Skład odpadu typowy dla stali.
13	17 04 11	Kable irne niż wymienione w 17 04 10	Odpad stanowią zużyte kable elektryczne z instalacji.	W skład odpadu wchodzi: drut miedziany, aluminiowy, stalowy, osłony ołowiowe, tworzywa sztuczne.
14	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Odpad stanowi zużyty materiał izolacyjny – wełna mineralna z prowadzonych remontów oraz bieżących napraw i demontażu instalacji.	Podstawowy skład: głównie tworzywa sztuczne (gl. PP, PE, PVC), włókna naturalne lub sztuczne, celuloza, krzemionka. Właściwości: nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

* - odpady niebezpieczne

1.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów

Wytwarzane odpady magazynowane są na terenie zakładu w wydzielonych miejscach odpowiednio przystosowanych do magazynowania danego rodzaju odpadu. Odpady

niebezpieczne magazynowane są w specjalnych pojemnikach (beczki, skrzynie, kontenery), umieszczonych w pomieszczeniach zamykanych lub zadaszonych, o odpowiedniej nawierzchni i wentylacji, zabezpieczonych przed przedostaniem się osób nieupoważnionych i zwierząt, wyposażone w tablice informacyjne o rodzaju odpadu.

Odpady magazynowane są przez określony termin, wynikający np. z zawartej umowy lub do momentu zebrania większej partii danego rodzaju odpadu, jednak z zachowaniem okresu czasu wymaganego w obowiązujących przepisach.

Wytwarzane odpady będą magazynowane zgodnie z poniższą tabelą:

A. Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania odpadów
1	13 02 08	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Przepracowane oleje zlewane są do szczelnie zamykanych beczek metalowych umieszczonych w magazynie paliw. Pojemniki są odpowiednio oznakowane. Magazyn paliw posiada wybetonowaną podłogę, wentylację naturalną oraz spełniają wymagania ochrony przeciwpożarowej. Miejsce magazynowania jest opisane.
2	15 01 10	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Wszelkiego rodzaju opakowania z tworzyw sztucznych, szkła i metalu. Odpady opakowań po preparatach chemicznych magazynowane są w pomieszczeniu magazynowym – garaż za budynkiem administracyjnym. Pomieszczenia posiadają wybetonowaną szczelną posadzkę. Wentylacja naturalna. Miejsce magazynowania jest opisane.
3	15 02 02	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Zanieczyszczone czyszcwiwo oraz półmaski filtrujące-pochłaniające gromadzone są w opisanym pojemniku umieszczonym w warsztacie Oddziału Remontowego. Po napełnieniu odpady przekazywane są do Magazynu Koksowni i magazynowane w garażu za budynkiem administracyjnym. Miejsce magazynowania jest opisane.
4	16 02 13	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Zużyte lampy fluorescencyjne, odpady zawierające rtęć oraz zużyte monitory ekranowe magazynowane są w pomieszczeniu magazynowym – garaż za budynkiem administracyjnym. Każda zużyta lampa umieszczana jest w specjalnym pojemniku. Pomieszczenie posiada wybetonowaną szczelną posadzkę. Wentylacja naturalna. Miejsce magazynowania jest opisane.
5	16 06 01	Baterie i akumulatory ołowiowe	Wyeksploatowane baterie i akumulatory ołowiowe magazynowane są w pomieszczeniu magazynowym - garaż, posiadającym wybetonowaną, szczelną posadzkę oraz wentylację naturalną. Miejsce magazynowania jest opisane.
6	17 02 04	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe)	Zużyte podkłady kolejowe magazynowane są pod wiatą magazynową na utwardzonym podłożu. Miejsce magazynowania jest opisane.

B. Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania odpadów
1	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	Odpady z transporterów zużyte taśmy magazynowane są pod wiatą magazynową na utwardzonym podłożu.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania odpadów
2	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Odpady gromadzone są w przeznaczonym na ten cel pojemniku umieszczonym w Magazynie Koksowni. Miejsce magazynowania odpadu jest opisane.
3	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż 15 02 02	Zużyta odzież ochronna i robocza magazynowana jest w metalowym, zamkniętym, opisanym pojemniku ustawionym przed budynkiem łaźni zakładowej.
4	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady zużytych elementów urządzeń elektronicznych i elektrotechnicznych magazynowane są w pojemniku umieszczonym w garażu nr 7. Pomieszczenie posiada szczelną betonową posadzkę. Miejsce magazynowania odpadów jest opisane. Zużyte urządzenia elektryczne w postaci komputerów, drukarek, itp. magazynowane są w Magazynie Koksowni. Miejsce magazynowania jest opisane.
5	16 11 06	Okladziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	Odpady nie nadające się do ponownego zagospodarowania magazynowane są na przyczółku baterii koksowniczej.
6	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Odpady tworzyw sztucznych z prac remontowo – demontażowych obiektów zakładu są magazynowane w metalowym pojemniku usytuowanym za budynkiem administracyjnym na wybetonowanym podłożu. Miejsce magazynowania jest opisane.
7	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpad magazynowany będzie w wyznaczonym pomieszczeniu Magazynu Koksowni. Miejsce magazynowania jest opisane.
8	17 04 02	Aluminium	Odpad magazynowany jest w pomieszczeniu Magazynu Koksowni.
9	17 04 03	Ółów	Odpad magazynowany będzie w garażu za budynkiem administracyjnym. Pomieszczenie posiada szczelną betonową posadzkę. Miejsce magazynowania jest opisane.
10	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady żelaza i stali magazynowane są na zakładowym złomowisku. Miejsce magazynowania jest opisane.
11	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Kable nie nadające się do ponownego użytku, magazynowane są w pomieszczeniu Magazynu koksowni. Miejsce magazynowania jest opisane.
12	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Zużyta wełna mineralna z wymiany izolacji termicznej magazynowana jest w metalowych pojemnikach w miejscu remontu. Odpady wełny mineralnej, nie nadające się do użytku są magazynowane w garażu za budynkiem administracyjnym.

Zaleca się aby pojemniki, w których magazynowane będą odpady niebezpieczne były szczelne i opisane, ustawione w pomieszczeniach wydzielonych, na miejscach wyznaczonych i opisanych, poza obszarami lokalizacji stanowisk pracy. Miejsca gromadzenia odpadów w postaci ciekłej winny być również wyposażone w stosowne sorbenty do neutralizacji ewentualnego rozlewu tych odpadów.

1.4. Sposoby dalszego gospodarowania odpadami

Sposób dalszego gospodarowania wytwarzanymi odpadami będzie zgodny z poniższą tabelą:

A. Odpady niebezpieczne:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób zagospodarowania	Odbiorca
1	13 02 08	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady przekazywane będą firmom zewnętrznym posiadającym stosowane zezwolenia na przetwarzanie tego rodzaju odpadów w procesie R9 rafinacja oleju	odbiorca zewnętrzny

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób zagospodarowania	Odbiorca
2	15 01 10	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady przekazywane będą firmom zewnętrznym posiadającym stosowane zezwolenia na przetwarzanie tego rodzaju odpadów w procesie D9 unieszkodliwianie poprzez obróbkę fizyko-chemiczną	odbiorca zewnętrzny
3	15 02 02	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujete w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB).	Odpady przekazywane będą firmom zewnętrznym posiadającym stosowane zezwolenia na przetwarzanie tego rodzaju odpadów w procesie D10 unieszkodliwianie poprzez termiczne przekształcanie	odbiorca zewnętrzny
4	16 02 13	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady przekazywane będą firmom zewnętrznym posiadającym stosowane zezwolenia na przetwarzanie tego rodzaju odpadów w procesie D9 unieszkodliwianie poprzez obróbkę fizyko-chemiczną	odbiorca zewnętrzny
5	16 06 01	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady przekazywane będą firmom zewnętrznym posiadającym stosowane zezwolenia na przetwarzanie tego rodzaju odpadów w procesie R6 poddawane regeneracji	odbiorca zewnętrzny
6	17 02 04	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe)	Odpady przekazywane będą firmom zewnętrznym posiadającym stosowane zezwolenia na przetwarzanie tego rodzaju odpadów w procesie D10 unieszkodliwianie poprzez przekształcanie termiczne	odbiorca zewnętrzny
7	19 08 11	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych	Odpady poddawane będą procesowi przetwarzania w procesie R3 odzysk	w miejscu

B. Odpady inne niż niebezpieczne:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób zagospodarowania	Odbiorca
1	05 06 04	Osady z kolumn chłodniczych	Odpady przekazywane będą firmom zewnętrznym posiadającym stosowane zezwolenie na unieszkodliwianie tego typu odpadów w procesie D1 unieszkodliwianie poprzez składowanie odpadów	odbiorca zewnętrzny
2	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	Odpady przekazywane będą firmom zewnętrznym posiadającym stosowane zezwolenia na przetwarzanie tego rodzaju odpadów w procesie R1 wykorzystanie głównie jako	odbiorca zewnętrzny

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób zagospodarowania	Odbiorca
			paliwa lub innego środka wytwarzania energii lub procesie D10 unieszkodliwianie poprzez termiczne przekształcanie	
3	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Odpady przekazywane będą firmom zewnętrznym posiadającym stosowane zezwolenia na przetwarzanie tego rodzaju odpadów w procesie R12 wstępne przetwarzanie odpadów	odbiorca zewnętrzny
4	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż 15 02 02	Odpady przekazywane będą firmom zewnętrznym posiadającym stosowane zezwolenia na przetwarzanie tego rodzaju odpadów w procesie D10 unieszkodliwianie poprzez przekształcanie termiczne	odbiorca zewnętrzny
5	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady przekazywane będą firmom zewnętrznym posiadającym stosowane zezwolenia na przetwarzanie tego rodzaju odpadów w procesie R4 odzysk metali	odbiorca zewnętrzny
6	16 11 06	Okladziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	Odpady przekazywane będą firmom zewnętrznym posiadającym stosowane zezwolenia na przetwarzanie tego rodzaju odpadów w procesie R12 przetwarzanie wstępne odpadów lub procesie D1 składowanie na składowisku odpadów	odbiorca zewnętrzny
7	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Odpady przekazywane będą firmom zewnętrznym posiadającym stosowane zezwolenia na przetwarzanie tego rodzaju odpadów w procesie R12 przetwarzanie wstępne odpadów lub procesie D1 składowanie na składowisku odpadów	odbiorca zewnętrzny
8	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Odpady przekazywane będą firmom zewnętrznym posiadającym stosowane zezwolenia na przetwarzanie tego rodzaju odpadów w procesie D10 unieszkodliwianie poprzez przekształcanie termiczne	odbiorca zewnętrzny
9	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpady przekazywane będą firmom zewnętrznym posiadającym stosowane zezwolenia na przetwarzanie tego rodzaju odpadów w procesie R4 odzysk metali	odbiorca zewnętrzny

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób zagospodarowania	Odbiorca
10	17 04 02	Aluminium	Odpady przekazywane będą firmom zewnętrznym posiadającym stosowane zezwolenia na przetwarzanie tego rodzaju odpadów w procesie R4 odzysk metali	odbiorca zewnętrzny
11	17 04 03	Ołów	Odpady przekazywane będą firmom zewnętrznym posiadającym stosowane zezwolenia na przetwarzanie tego rodzaju odpadów w procesie R4 odzysk metali	odbiorca zewnętrzny
12	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady przekazywane będą firmom zewnętrznym posiadającym stosowane zezwolenia na przetwarzanie tego rodzaju odpadów w procesie R4 odzysk metali	odbiorca zewnętrzny
13	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpady przekazywane będą firmom zewnętrznym posiadającym stosowane zezwolenia na przetwarzanie tego rodzaju odpadów w procesie R4 odzysk metali	odbiorca zewnętrzny
14	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Odpady przekazywane będą firmom zewnętrznym posiadającym stosowane zezwolenia na przetwarzanie tego rodzaju odpadów w procesie DI składowanie na składowisku odpadów	odbiorca zewnętrzny

2. Przetwarzanie odpadów

2.1. Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku.

2.1.1. Przetwarzanie odpadów (odzysk) w procesie R3

A. Odpady niebezpieczne:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Proces
1	05 06 03	Inne smoły	6 700,00 <i>w tym 6 700 odpady z zewnątrz</i>	R3
2	16 05 08	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	0,20 <i>w tym 0,20 odpady z zewnątrz</i>	R3
3	17 03 03	Smoła i produkty smołowe	50,00 <i>w tym 50 odpady z zewnątrz</i>	R3
4	19 08 11	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z	10,00	R3

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Proces
		biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych		
Razem			6 760,20 <i>w tym 6 750,20 odpady z zewnątrz</i>	

Łącznie ilość odpadów poddawanych procesowi przetwarzania w procesie R3 nie przekroczy ilości 6 760,20 Mg.

2.1.2. Przetwarzanie odpadów (unieszkodliwianie) w procesie D8

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Proces
1	05 06 80	Odpady ciekłe zawierające fenole	1 500,00 <i>w tym 1 500 odpady z zewnątrz</i>	D8
Razem			1 500,00 <i>w tym 1 500 odpady z zewnątrz</i>	

Łączna ilość odpadów poddawanych procesowi przetwarzania w procesie D8 nie przekroczy ilości 1 500 Mg.

2.2. Miejsce i metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji.

Działalność w zakresie przetwarzania odpadów (odzysku i unieszkodliwiania) prowadzona będzie na terenie Koksowni Dębieńsko w Czerwionce-Leszczynach, ul. Przemysłowa 12.

Odpady o kodach 05 06 03, 17 03 03 na bieżąco są wykorzystywane do preparacji mieszanki wsadowej. Każdy transport odpadów jest opróżniany ze skrzyni transportowej w punkcie wyladunku węgla z samochodów i przykrywany grubą warstwą węgla. Następnie przy pomocy ładowarki odpady zostają przemieszane ze świeżą warstwą węgla. Wymieszany węgiel i odpady kierowane są do obiegu technologicznego węglowni. Odpady o kodzie 19 08 11 po uprzednim odwodnieniu do zawartości około 75% wody, ze względu na znaczną zawartość masy organicznej są na bieżąco w całości wykorzystywane do preparacji wsadu węglowego, wpływając na optymalizację zużycia wsadu węglowego.

Odpady o kodzie 16 05 08 w postaci przesącza ksylenu i toluenu zanieczyszczonego smołą są wykorzystywane poprzez zawracanie do procesu przygotowania smoły. Odpady transportowane są na Oddział Węglpochodnych, gdzie dodawane są do zbiornika smoły. Prowadzony proces przetwarzania odpadów jest procesem recyklingu lub odzysku substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania) i zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz. U. z 2013r. poz. 21 ze zm.) oznaczony jest symbolem R3. Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi wynosi 6 760,20 Mg.

Odpady o kodzie 05 06 80 ciekłe zawierające fenole, które powstaną w sytuacjach awaryjnych w przypadku likwidacji innego zakładu Spółki oraz odbierane od kontrahentów zewnętrznych, przewożone są do Koksowni Dębieńsko wprost na Oddział Węglpochodnych w celu unieszkodliwienia w zakładowej biologicznej oczyszczalni ścieków. Prowadzony proces przetwarzania odpadów jest procesem obróbki biologicznej, niewymienionym w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1 – D12 i zgodnie z załącznikiem nr 2 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012r.

o odpadach (Dz. U. z 2013r. poz. 21 ze zm.) oznaczony jest symbolem D8. Łączna ilość odpadów poddawanych unieszkodliwianiu wynosi 1 500 Mg.

2.3. Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów przeznaczonych do przetwarzania.

Wytwarzane odpady własne o kodzie: 19 08 11 *szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych* nie są magazynowane na terenie Koksowni Dębieńsko są bezpośrednio poddawane odzyskowi w instalacji koksowni. Odpady odbierane z zewnątrz nie są magazynowane na terenie Koksowni Dębieńsko. Przywożone odpady są bezpośrednio poddane procesowi odzysku lub unieszkodliwieniu w instalacji koksowni.

II. W części V „V. Monitorowanie procesów technologicznych i kontrola eksploatacji instalacji oraz monitoring środowiska.”, punkt 5. „5. Monitoring odpadów” otrzymuje brzmienie:

„5. Monitoring w zakresie gospodarki odpadami.

Dla odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji oraz odpadów przyjmowanych do przetwarzania winna być prowadzona ilościowa i jakościowa ewidencja zgodnie z przepisami dotyczącymi klasyfikacji i ewidencji odpadów.”

III. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

UZASADNIENIE

Wojewoda Śląski udzielił pozwolenia zintegrowanego Kombinatowi Koksochemicznemu „Zabrze” S.A. z siedzibą w Zabrze, decyzją z dnia 10 marca 2006 r. o znaku: ŚR-III/P/6618/PZ/78/8/06, zmienioną decyzjami Wojewody Śląskiego z dnia 4 grudnia 2006 r., o znaku ŚR-III/P/6618/PZ/78/8/06/zm/1/06 oraz z dnia 20 września 2007 r. o znaku ŚR-III/P/6618/PZ/78/8/06/zm/2/07 a także decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 18 sierpnia 2011r., Nr 2497/OS/2011, z dnia 18 grudnia 2012 r., Nr 3524/OS/2012 oraz z dnia 24 listopada 2014 r., Nr 2392/OS/2014 (do której prawa i obowiązki przeniesiono decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 5 grudnia 2013 r., Nr 2572/OS/2013, dla instalacji w przemyśle mineralnym – piece koksownicze, zlokalizowanej w Koksowni „Dębieńsko” w Czerwionce-Leszczynach przy ul. Przemysłowej 12 – eksploatowanej obecnie przez JSW KOKS S.A. z siedzibą w Zabrze (Regon: 278093210, NIP: 629-22-56-576).

Podaniem z dnia 4 lipca 2014 r. JSW KOKS S.A. z siedzibą w Zabrze wystąpiła o zmianę ww. decyzji Wojewody Śląskiego.

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z ust. 1 pkt. 3 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia

27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r., poz.1169) a także do § 2 ust.1 pkt 17 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397 z późn.zm.). Zatem zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2013r. poz. 1232) Marszałek Województwa Śląskiego jest organem właściwym do podjęcia decyzji w przedmiotowej sprawie.

Przedłożona dokumentacja wymagała złożenia wyjaśnień i uzupełnień (wezwanie z dnia 19 sierpnia 2014 r. o znaku OS PZ.KW-00490/14. Firma JSW KOKS S.A. z siedzibą w Zabrze przedłożyła uzupełnienia do wniosku pismem z dnia 8 września 2014 r. (wpływ do tut. Urzędu dnia 12 września 2014 r.

Zmiana obowiązującego pozwolenia zintegrowanego, jak wynika z wniosku, związana jest z bieżącymi zmianami w działalności Zakładu.

W zakresie gospodarki odpadami w pozwoleniu dokonano zmian w zakresie:

- dostosowania zapisów pozwolenia do aktualnie obowiązujących wymogów prawnych w zakresie gospodarki odpadami.
- listy odpadów dopuszczonych do wytwarzania,
- listy odpadów dopuszczonych do przetworzenia,

Wszystkie wprowadzone zmiany są zgodne z przedłożonym wnioskiem

W niniejszej decyzji zostały określone rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku z określeniem sposobu gospodarowania oraz miejsc i sposobu magazynowania. Sposób zagospodarowania wytwarzanych odpadów winien być zgodny z wymogami ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz. U. poz. 21. z 2013r.) oraz aktów wykonawczych do tej ustawy. Odpady powiązane technologicznie z instalacjami posiadają określony podstawowy skład chemiczny oraz właściwości zgodnie z wymogami ww. ustawy Prawo ochrony środowiska. Sposób prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów, określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 8 grudnia 2010 r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. Nr 249, poz. 1673).

Przed wydaniem decyzji umożliwiono stronie wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów – zgodnie z art.10 § 1 Kpa (pismo z dnia 12 grudnia 2014 r.). Strona nie złożyła uwag do zebranego materiału dowodowego.

Zgodnie z art. 155 Kpa, organ administracji publicznej może zmienić decyzję ostateczną, jeżeli spełnione są następujące przesłanki:

- zmiana dotyczy decyzji, na mocy której strona nabyła prawo,
- strona wyraziła zgodę na zmianę decyzji,
- przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie takiej decyzji
- za zmianą decyzji przemawia interes społeczny lub słuszny interes strony.

W toku prowadzonego postępowania ustalono, że Zakład spełnia wszystkie w.w. przesłanki.

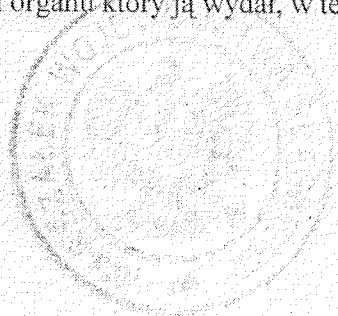
Uwzględniając powyższe orzeczono jak w sentencji.

Decyzję niniejszą wydano zgodnie z wnioskami strony, przy zachowaniu wymagań przepisów szczególnych.

W związku z powyższym decyzja jest prawnie i merytorycznie uzasadniona.

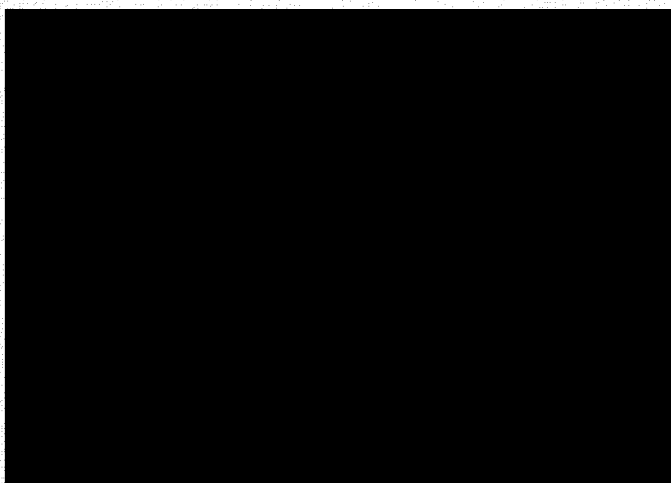
Pouczenie

Od decyzji przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem organu który ją wydał, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.



podpisano:

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Witold Klimza
Zastępca Dyrektora
Wydziału Ochrony Środowiska



Uiszczono opłatę skarbową, w wysokości – 1005,50 PLN. Opłaty dokonano na konto Urzędu Miasta Katowice.
Główny Specjalista w Wydziale Ochrony Środowiska: