

Katowice, dnia 16 grudnia 2014 r.

nr sprawy: OS PZ.7222.00023.2014

nr pisma: OS-PZ.KW-00936/14

(za dowodem doręczenia)

DECYZJA Nr 2513/OS/2014

Na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (tj. z 2013 r. Dz. U. poz.267 z późn. zm.), art. 183 ust.1, w związku z art. 181 ust. 1 pkt.1, art. 184 ust. 1, art. 188, art. 193 ust. 1 pkt.3, art. 201 ust.1, art. 202, art. 204, art. 211, art. 218, art. 376 pkt. 2b i art. 378 ust. 2a pkt 1, ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (tekst jednolity Dz. U. z 2013r. poz. 1232 z późn.zm.),

po rozpatrzeniu

wniosku wraz z uzupełnieniami złożonymi o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do wytwarzania acetylenu metodą mokrą, eksploatowanej przez Linde Gaz Polska Sp. z o.o. Oddział w Pszczynie przy ul. Grzeblowiec 34

orzekam:

A. Udzielam Linde Gaz Polska Sp. z o.o. z siedzibą w Krakowie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do wytwarzania acetylenu metodą mokrą, eksploatowanej przez Linde Gaz Polska Sp. z o.o. Oddział w Pszczynie przy ul. Grzeblowiec 34

I. Rodzaj i parametry instalacji.

1. Prowadzący instalację i lokalizacja instalacji.

Instalacja IPPC objęta pozwoleniem eksploatowana jest przez firmę Linde Gaz Polska Sp. z o.o. z siedzibą w Krakowie, REGON: 350138990, NIP: 677-00-67-397.

Zakład Linde Gaz Polska Sp. z o.o. Oddział w Pszczynie użytkuje teren (na działkach o nr 3880/41, 3674/41, 3878/41, 3874/41, 3876/41, 3877/41, 3879/41) o powierzchni 13,1203 ha zlokalizowany przy ul. Grzeblowiec 34 oraz obiekty zlokalizowane na tym terenie.

Działania objęte pozwoleniem są realizowane w instalacji zlokalizowanej na terenie Zakładu w Pszczynie przy ul. Grzeblowiec 34, na działce o nr ewidencyjnym 3880/41. Właścicielem ww. działki jest Skarb Państwa, natomiast Linde Gaz Polska Sp. z o.o. jest ich wieczystym użytkownikiem.

2. Rodzaj i parametry przedsięwzięcia.

Podstawową działalnością zakładu Linde Gaz Polska Sp. z o.o. przy ul. Grzeblowiec 34 jest produkcja podstawowych produktów lub półproduktów chemii organicznej.

Główną instalacją w zakładzie jest :

- instalacja do produkcji acetyleny techniczny metodą mokrą – instalacja typu IPPC,

Instalacjami powiązanyymi technicznie lub technologicznie z instalacją IPPC są :

- instalacja napełniania butli i wiązek acetylenem – instalacja powiązana technicznie z instalacją,
- instalacja odzysku wody deszczowej,
- kotłownia zakładowa, w której zainstalowane są trzy kotły: kocioł gazowo-olejowy OMNIMAT typu 22 HW 115, o mocy 1,15 MW oraz 2 kotły gazowe BUDERUS GE 515 o mocy 0,51 MW każdy - instalacja dostarczająca ciepło do obiektów wytwórni acetyleny,
- stanowisko ładowania wózków widłowych, które wykorzystywane są min. do przewożenia kontenera karbidu do wytwórni..

Na terenie Zakładu działają ponadto urządzenia i instalacje, nie będące przedmiotem niniejszego pozwolenia, nie powiązane technologicznie z instalacją typu IPPC wchodzące w skład instalacji napełniania butli gazami powietrznymi i CO₂.

Teoretycznie z 1 kg karbidu w temperaturze 80°C pod ciśnieniem 0,012 MPa powinno powstać 346 dm³ acetyleny. Praktycznie, z uwagi na znajdujące się w karbidzie zanieczyszczenia (tlenek wapnia, żelaza, glinu, krzemu, węgiel, siarkowe związki wapnia i glinu) w ilości do 30%, z jednego kilograma karbidu otrzymuje się 260 - 300 dm³ acetyleny.

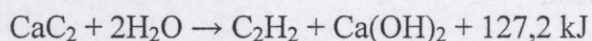
W Zakładzie zainstalowana jest niskociśnieniowa, mokra wytwornica typu Sirius – Universal o wydajności maksymalnej 250 m³/h acetyleny.

Roczna wielkość produkcji acetyleny w Zakładzie wynosi 950 Mg/rok.

3. Opis stosowanej technologii oraz charakterystyka stosowanych urządzeń technologicznych

3.1. Instalacja IPPC - Instalacja produkcji acetylenu metodą mokrą

Acetylen otrzymuje się w wyniku reakcji chemicznej węgla wapnia (CaC_2) z wodą. Otrzymywanie acetylenu metodami termicznymi polega na przeprowadzeniu w specjalnie do tego celu skonstruowanych urządzeniach zwanych wytwornicami acetylenowymi następującej reakcji chemicznej:



Proces prowadzi się za pomocą mokrej wytwornicy typu Sirius – Universal o wydajności maksymalnej 250 m³/h acetylenu. Acetylen otrzymywany w generatorach mokrych charakteryzuje się większą czystością w porównaniu z wytwornicami suchymi, tworzące się, bowiem zanieczyszczenia: fosforowódór, siarkowódór, arsenowódór, amoniak są w większości bardzo dobrze rozpuszczalne w wodzie i usuwane wraz z mlekiem wapiennym. Duży, w stosunku do stechiometrii nadmiar wprowadzanej do generatora wody zapewnia:

- schłodzenie powstającego acetylenu do temperatury pozwalającej ograniczyć niebezpieczeństwo prowadzenia procesu,
- zaabsorbowanie części powstających zanieczyszczeń acetylenu surowego i wyprowadzenie ich wraz z mlekiem wapiennym z wytwornicy,
- wyprowadzenie produktu reakcji – $\text{Ca}(\text{OH})_2$ w postaci zawiesiny, a nie pyłu.

Proces jest zautomatyzowany i zhermetyzowany. Uzupełnienie karbidu w wytwornicy odbywa się bez dostępu powietrza za pomocą kontenera karbidu o specjalnej konstrukcji. Kontener dowożony jest z magazynu wózkami widłowymi na stanowisko załadunkowe, skąd wciągnikiem elektrycznym podnoszony jest nad wytwornicę i osadzony w gnieździe zasobnika karbidu. Kontener karbidu oraz przyłącze przedmuchuje się azotem każdorazowo przed i po zasypie karbidu. Azot wraz z zanieczyszczonym acetylenem poprzez sieć przewodów doprowadzany jest do wyrzutni i wprowadzany do atmosfery. W urządzeniu wyspowym, przy pomocy podajnika oscylacyjnego, następuje dozowanie karbidu przez szyb wyspowy do dolnej części wytwornicy napełnionej wodą. Ilość karbidu przeznaczonego do zgazowania, oraz wody regulowana jest automatycznie. Otrzymywany acetylen po wstępnym schłodzeniu w płuczce kierowany jest do zbiornika kloszowego.

Zanieczyszczony i wilgotny acetylen kierowany jest następnie do wymiennika ciepła, gdzie płynąc w przeciwnym kierunku do wody ochładza się, w wyniku czego część pary wodnej ulega kondensacji i usunięciu z acetylenu. Następnie acetylen przepływa przez filtr węglowy oraz drugi wymiennik. Powstałe zanieczyszczenia acetylenu są wiązane w urządzeniach do oczyszczania. Jako utleniacza używa się stężonego kwasu siarkowego. Acetylen przepływa z nim w przeciwnym kierunku w kolumnie wypełnionej kształtkami ceramicznymi, oddając jednocześnie wilgoć. Następnie jest przemywany w przeciwnym kierunku ługiem sodowym w kolumnie ługowej, gdzie następuje neutralizacja odczynu kwasowego. W dalszym etapie acetylen przepływa przez filtr wypełniony kształtkami ceramicznymi oraz filtr wypełniony wełną mineralną. Powstająca w czasie reakcji zawiesina wapienno-wodna, przy pomocy ciśnienia acetylenu w przestrzeni gazowej jest wydalana z wytwornicy przez dwa zamknięcia cieczowe i rurociąg do 4-komorowego osadnika wapna. Woda odstana zostaje z powrotem

doprowadzona do wytwornicy, krążąc w obiegu zamkniętym jako woda procesowa. Mleczko wapienne zagęszczone w 4-komorowym osadniku wapna do około 55% wilgotności przepompowywane jest do autocystern i wywożone do zakładu, który zajmuje się technicznym zagospodarowaniem odpadów jako składnik podkładu pod drogi.

3.2. Instalacje pomocnicze.

3.2.1. Instalacja napełniania butli acetylenem.

Acetylen po schłodzeniu i osuszeniu, jest sprężany i pełniony do butli. Czas napełniania zależy od temperatury zewnętrznej, rodzaju masy porowatej w butlach, intensywności chłodzenia butli. Chłodzenie butli odbywa się poprzez natrysk wody. Napełnienie jest zatrzymywane, gdy w butli osiągnięte zostanie odpowiednie ciśnienie (max 2,5 MPa). Następnie każda butla jest ważona i w razie potrzeby poddawana napełnianiu uzupełniającemu.

3.2.2. Instalacja odzysku wody deszczowej

Woda deszczowa z budynków technologii produkcji acetyleny oraz z chłodzenia butli acetylenowych kierowana jest do zakładowej kanalizacji deszczowej a następnie do instalacji odzysku wody deszczowej, która polega na wychwytywaniu części wód opadowych, oczyszczania jej w osadniku piasku i separatorze koalescencyjnym, a następnie skierowania jej do powtórnego wykorzystania jako woda technologiczna w wytwornicy acetyleny.

Na kolektorze z kanalizacji deszczowej DN500 zabudowano również studzienkę poboru wody deszczowej. Konstrukcja i wyposażenie studzienki poboru wody deszczowej wraz zabudowanymi w niej pompami, nie zakłóca swobodnego przepływu wód opadowych. Jest to studzienka w pełni przepływowa, a chwilowa retencja została uzyskana przez zagłębienie jej około 1 m poniżej poziomu dolnej krawędzi kolektorów DN500 dopływowego i odpływowego.

3.2.3. Kotłownia zakładowa – instalacja pomocnicza.

Kotłownia pracuje jedynie w sezonie grzewczym. Podstawowym paliwem, którym opalana jest kotłownia jest gaz ziemny wysokometanowy. Opalenie olejem opałowym następuje jedynie w sytuacjach braku dostaw gazu. W kotłowni zakładowej zainstalowane są trzy kotły:

- kocioł gazowo-olejowy OMNIMAT typu 22 HW 115o mocy cieplnej 1,15 MW
- 2 kotły gazowe BUDERUS GE 515 o mocy 0,51 MW każdy.

4. Zużycie surowców, materiałów, wody, energii i paliw.

Roczne zestawienie przewidywanych ilości surowców i mediów, wykorzystanych w związku z eksploatacją instalacji IPPC i instalacji powiązanej technologicznie podano w tabelach poniżej.

4.1. Zużycie surowców.

Lp.	Wielkość	Wartość	Jednostka
1.	Karbid (nr CAS 75-20-7)	4 624	Mg
2.	Stężony kwas siarkowy (nr CAS 7664-93-9)	69	Mg
3.	Wodorotlenek sodu (nr CAS 1310-73-2)	3	Mg
4.	Aceton (nr CAS 67-64-1)	54	Mg

4.2. Zużycie mediów.

Lp.	Wielkość	Wartość	Jednostka
1.	Energia elektryczna		MWh/rok
	- acetylenownia	96,00	
	- sprężarki	660,00	
	- kotłownia	78,00	
	- teren zakładu, biura i magazyn	480,00	
2.	Gaz ziemny	250 000,00	m ³ /rok
3.	Woda		m ³ /rok
	- na cele instalacji wytwarzania acetylenu	25 700,00	
	- na cele innych instalacji i potrzeby ogólnozakładowe	19 500,00	

II. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii.

1. Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza.

1.1 Źródła emisji do powietrza.

1.1.1 Instalacja IPPC.

Źródłem emisji z instalacji IPPC jest:

- operacja przedmuchiwania azotem kontenera karbidu wytwornicy acetyleny (emisja zorganizowana)
- osadnik wapna pokarbidowego (emisja niezorganizowana)

Gazy odlotowe z operacji przedmuchiwania kontenera karbidu są ujmowane i odprowadzane do powietrza poprzez emitor poziomy E-3 (h=20 m, d=0,22 m).

Osadnik wapna pokarbidowego to źródło emisji o charakterze powierzchniowym (powierzchnia 20,2 m²), z którego substancje (acetylen, amoniak, siarkowodór i fosfan) są wprowadzane do powietrza wyłącznie w sposób niezorganizowany.

1.1.2 Instalacje pomocnicze.

Źródłem emisji z instalacji jest:

- zbiornik acetonu (emisja niezorganizowana),
- instalacja spalania paliw – kocioł gazowo-olejowy oraz dwa kotły gazowe (emisja zorganizowana),
- akumulatorownia (emisja zorganizowana).

Zbiornik acetonu, w którym magazynowane są lotne związki organiczne (aceton), jest wyposażony w zawory odpowietrzające. Poprzez zawory odpowietrzające zachodzi emisja acetonu do powietrza. Zgodnie z obowiązującymi przepisami taki sposób wprowadzania LZO do powietrza jest kwalifikowany jako emisja niezorganizowana.

Gazy odlotowe z procesu energetycznego spalania paliw w trzech kotłach – kotle gazowo-olejowym o mocy cieplnej 1,15 MW oraz dwóch kotłach gazowych o mocy cieplnej 0,51 MW każdy – są wprowadzane do powietrza poprzez indywidualne emitory E-1 i E-2 o wysokości 11 m i średnicy 0,35 m każdy.

Gazy odlotowe z procesu ładowania akumulatorów do wózków są wprowadzane do powietrza poprzez emitor E-6 o wysokości 6 m i średnicy 0,4 m.

1.2. Charakterystyka techniczna źródeł emisji.

Nr emitora	Źródło emisji	Urządzenie ochrony powietrza	Charakterystyka emitora			Czas pracy
			wysokość [m]	średnica wylotu [m]	Rodzaj wylotu	[h/rok]
E-1	kocioł gazowo-olejowy o mocy cieplnej 1,15 MW	brak	11	0,35	pionowy, otwarty	5430
E-2	dwa kotły gazowe o mocy cieplnej 0,51MW każdy	brak	11	0,35	pionowy, otwarty	5160
E-3	wytwornica acetyleny – operacja przedmuchiwania azotem kontenera z karbidem	brak	20	0,22	poziomy	6240
E-6	dwa stanowiska ładowania akumulatorów do wózków	brak	6	0,4	pionowy, zadaszony	1248

2. Charakterystyka źródeł hałasu.

Głównymi źródłami hałasu bezpośrednio emitującymi hałas do środowiska z terenu Zakładu jest ruch samochodów ciężarowych i wózków widłowych oraz praca pomp do przeładunku gazów i praca chłodni wentylatorowej.

Ponadto źródłem hałasu jest praca urządzeń technologicznych pracujących w obiektach kubaturowych wchodzących w skład instalacji IPPC oraz instalacji powiązanych technologicznie z tą instalacją.

Charakterystykę parametrów akustycznych oraz czas emisji tych źródeł hałasu zawierają poniższe tabele.

Tabela 1. Parametry akustyczne i czasy pracy urządzeń umieszczonych w obiektach

Ozn.	Nazwa źródła	Poziom mocy akustycznej	Czas pracy źródła		Równoważny poziom mocy akust.	
			Pora dnia	Pora nocy	Pora dnia	Pora nocy
			dB(A)	min./8 h	min./1 h	dB(A)
Punktowe źródła hałasu						
1	Chłodnia wentylatorowa	93	240	30	90	90
2	Dmuchawa powietrza do suszenia butli	85	480	60	85	85
3	Samochody ciężarowe – transport butli	86,5	50	-	77	-
4	Wózki widłowe – transport butli trasą nr 1	104	30	15	92	98
5	Wózki widłowe – transport butli trasą nr II	104	180	-	100	-
6	Pompy do przeładunku O ₂ ze zbiorn. magaz. lub do butli	96	240	-	93	-
7	Pompa do przeładunku N ₂ ze zbiorn. magaz. lub do butli	81	90	-	74	-
8	Pompa do przeładunku Ar ₂ ze zbiorn. magaz. lub do butli	82	180	-	78	-
Powierzchniowe źródła hałasu						
1	Wózki widłowe – ładowanie butli na samochody ciężarowe – strefa załadunku „A”	104	30	-	92	-
2	Wózki widłowe – ładowanie butli na samochody ciężarowe – strefa załadunku „B”	104	120	-	98	-
3	Wózki widłowe – ładowanie butli na samochody ciężarowe – strefa załadunku „C”	104	300	-	102	-
4	Wózki widłowe – ładowanie butli na samochody ciężarowe – strefa załadunku „D”	104	60	-	95	-
5	Wózki widłowe – ładowanie butli na samochody ciężarowe – strefa załadunku „E”	104	60	-	95	-

Tabela 2. Parametry akustyczne i czasy pracy kubaturowych źródeł hałasu

Ozn.	Nazwa źródła	Poziom dźwięku wewnątrz hali	Czas pracy źródła		Równoważny poziom dźwięku	
			Pora dnia	Pora nocy	Pora dnia	Pora nocy
		dB (A)	min./8 h	min./1 h	dB(A)	dB(A)
1	Acetylenownia	68	480	60	68	68
2	Ługownia	60	480	60	60	60
3	Pomieszczenie sprężarek acetylenu	76	480	60	76	76
4	Pomieszczenie silników sprężarek acetylenu	77	480	60	77	77

3. Gospodarka wodno – ściekowa.

3.1 Gospodarka wodna:

Linde Gaz Polska Sp. z o.o. Oddział w Pszczynie przy ul. Grzeblowiec 34 zaopatrywany jest w wodę na podstawie zawartej umowy z Ekoenergia Silesia S.A. w Katowicach.

Woda wykorzystywana jest do następujących celów:

Woda zużywana jest na potrzeby socjalno bytowe załogi, technologiczne oraz pożarowe. Całkowity pobór wody rejestrowany jest przez wodomierz główny zainstalowany w punkcie poboru wody przed zaworem głównym.

Ilość wykorzystywanej wody:

- na cele instalacji wytwarzania acetylenu wynosi ok. 25 700 m³/rok
- na cele innych instalacji i potrzeby ogólnozakładowe wynosi ok. 19 500 m³/rok.

3.1.1 Gospodarka ściekowa:

W Zakładzie Linde Gaz Polska Sp. z o.o. Oddział w Pszczynie powstają następujące rodzaje ścieków:

- ścieki bytowe,
- wody opadowe.

Ścieki bytowe

Na terenie instalacji będą wytwarzane ścieki bytowe, związane z czynnościami bytowymi pracowników zakładu.

Linde Gaz Polska Oddział w Pszczynie wprowadza ścieki sanitarne pochodzące z zakładu do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych eksploatowanych przez Administrację Zasobów Komunalnych w Goczałkowicach – Zdroju, skąd przekazywane są na oczyszczalnię Przedsiębiorstwa Inżynierii Miejskiej w Czechowicach na podstawie umowy Nr 2006/03/AZK/2006 z dnia 1 czerwca 2006 r.

Całkowita ilość ścieków bytowych wynosi $Q_{d\acute{s}r}$ ok. $50 \text{ m}^3/\text{d}$.

Wody opadowe

Wody opadowe z terenu zakładu wprowadzane są do ogólnospławnej sieci kanalizacji deszczowej eksploatowanej przez Przedsiębiorstwo Inżynierii Komunalnej Sp. z o.o. w Pszczynie na podstawie umowy nr 1/05/LŚ/2007 z dn. 6 lutego 2007 r.

Wody opadowe z budynków technologii produkcji acetyleny oraz z chłodzenia butli acetylenowych trafiają do zakładowej kanalizacji deszczowej następnie do instalacji odzysku wody deszczowej, która polega na wychwytywaniu części wód opadowych, oczyszczania jej w osadniku piasku i separatorze koalescencyjnym, a następnie skierowania jej do powtórnego wykorzystania jako woda technologiczna w wytwornicy acetyleny.

Chwilowy spływ wód opadowych z terenu odwadnianego w sposób zorganizowany o powierzchni całkowitej 13,1059 ha, przy założonym spływie jednostkowym $130 \text{ dm}^3/\text{ha}\times\text{s}$, średnim współczynnikiem spływu 0,40 oraz uwzględnieniu współczynnika opóźnienia 0,65 dla $n=6$ wynosi $448 \text{ dm}^3/\text{s}$, natomiast średnia roczna objętość odpływu wód opadowych: $38\,974 \text{ m}^3/\text{rok}$.

Ścieki przemysłowe

W obrębie instalacji wytwarzania acetyleny oraz w instalacjach technologicznie powiązanych nie powstają ścieki przemysłowe ze względu na całkowite zamknięcie obiegów wody procesowej. Zużyte wody kierowane są do zbiornika wody popłucznej, skąd przez zbiornik wody odstanej pompowane są na instalację wytwarzania acetyleny jako woda procesowa.

4. Gospodarka odpadami

W związku z eksploatacją instalacji IPPC i instalacji pomocniczych wytwarzane są odpady:

- a) inne niż niebezpieczne w łącznej ilości 40122,6 ton/rok,
- b) niebezpieczne w łącznej ilości 572,02 ton/rok,

zaliczane do następujących grup:

- odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania produktów przemysłu chemii nieorganicznej - (grupa 06),
- odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania produktów przemysłu chemii organicznej - (grupa 07),
- oleje odpadowe i odpady ciekłych paliw (z wyłączeniem olejów jadalnych oraz grup 05, 12 i 19) - (grupa 13),
- odpady opakowaniowe; sorbenty, tkaniny do wycierania, materiały filtracyjne i ubrania ochronne nieujęte w innych grupach - (grupa 15),
- odpady nieujęte w innych grupach - (grupa 16).

III. Warunki eksploatacji instalacji oraz wprowadzania do środowiska substancji i energii przy normalnym funkcjonowaniu instalacji.

1. Rodzaje i ilości substancji dopuszczone do wprowadzania do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji objętych pozwoleniem.

1.1. Instalacja IPPC.

1.1.1. Dopuszczalna emisja godzinowa.

Nr emitora	Źródło emisji	Parametry emitora	Substancja	Dopuszczalna wielkość emisji [kg/h]
E-3	wytwornica acetylenu – operacja przedmuchiwania azotem kontenera z karbidem	Wysokość – 20 m Średnica wylotu – 0,22 m	Acetylen	0,48
			Amoniak	0,04
			Siarkowodór	0,0027
			Fosfan (fosforowodór)	0,0002

Nie określono warunków wprowadzania zanieczyszczeń do powietrza dla następujących źródeł niezorganizowanej emisji do powietrza:

- 4-komorowy osadnik wapna pokarbidowego – emisja acetonu, amoniaku, siarkowodoru i fosfanu.

1.1.2. Dopuszczalna emisja roczna z instalacji IPPC.

Nazwa substancji	Dopuszczalna wielkość emisji [Mg/rok]
Acetylen	2,995
Amoniak	0,2496
Siarkowodór	0,01685
Fosfan (fosforowodór)	0,001248

1.2. Instalacje pomocnicze.

1.2.1. Dopuszczalna emisja godzinowa.

Nr emitora	Źródło emisji	Parametry Emitora	Substancja	Dopuszczalna wielkość emisji
E-6	dwa stanowiska ładowania akumulatorów do wózków	Wysokość – 6 m Średnica wylotu – 0,4 m	kwas siarkowy	0,008

1.2.2. Dopuszczalna emisja roczna z instalacji pomocniczych.

Nazwa substancji	Dopuszczalna wielkość emisji [Mg/rok]
kwas siarkowy	0,00998

Nie określono warunków wprowadzania zanieczyszczeń do powietrza dla źródeł niezorganizowanej emisji do powietrza, tj. zbiornika acetonu wyposażonego w zawory odpowietrzające – emisja acetonu.

Nie określono warunków wprowadzania zanieczyszczeń do powietrza także dla kotłowni oraz emitatorów E-1 i E-2 (instalacja energetycznego spalania paliw niewymagająca pozwolenia).

2. Dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku

Równoważny poziom hałasu „A” przenikającego do środowiska nie może przekroczyć na terenach zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej, zlokalizowanych po północnej stronie zakładu następujących wartości:

$$L_{AeqD} - 50 \text{ dB}$$

$$L_{AeqN} - 40 \text{ dB}$$

3. Warunki w zakresie gospodarowania odpadami.

Warunki w zakresie gospodarowania odpadami obejmują:

- wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne w związku z eksploatacją instalacji,
- określenie miejsca i sposobu magazynowania odpadów.

3.1. Rodzaje, ilości odpadów poszczególnych rodzajów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku w związku z eksploatacją instalacji IPPC.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1	2	3	4
1	06 01 01*	Kwas siarkowy i siarkawy	56
2	07 01 80	Wapno pokarbidowe niezawierające substancji niebezpiecznych (inne niż wymienione w 07 01 08)	6 330
3	ex 13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory i nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych (emulsja wodno-olejowa ze sprężarki)	15
4	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	500
5	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB).	1
6	ex 16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) - Rurki Kitagawa	0,01
7	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,02

* - odpad niebezpieczny

3.2. Charakterystyka i źródło powstania odpadów dopuszczonych do wytworzenia, ich podstawowy skład chemiczny i właściwości, miejsce i sposób magazynowania, sposoby dalszego gospodarowania i zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

3.2.1. Charakterystyka i źródło powstania odpadów dopuszczonych do wytworzenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka i źródło powstawania odpadu
1	2	3	4
1	06 01 01*	Kwas siarkowy i siarkawy	Odpad stanowi kwas siarkowy zużyty w procesie oczyszczania acetylenu.
2	07 01 80	Wapno pokarbidowe niezawierające substancji niebezpiecznych (inne niż wymienione w 07 01 08)	Odpad stanowi wapno pokarbidowe. Powstaje w wyniku procesu produkcji acetylenu
3	ex 13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory i nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych (emulsja wodno-olejowa ze sprężarki)	Zużyty olej. Powstaje głównie na acetylenowni w związku ze smarowaniem sprężarek.
4	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Odpad stanowią nie nadające się do dalszego wykorzystania butle ciśnieniowe wykonane ze stali zawierające masę porowatą z włóknami azbestu.
5	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB).	Zabrudzone substancjami niebezpiecznymi odpady w postaci ubrań ochronnych, rękawic, szmat, czyściwa, sorbentów służących do likwidacji wycieków oraz plam, a także filtr węglowy z wytwornicy acetylenu. Odpady powstają w wyniku prac porządkowych, napraw i robót konserwacyjnych oraz obsługi urządzeń.
6	ex 16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki	Odpad w postaci wskaźnika Kitagawa. Zużyte wskaźniki rurkowe używane są do oznaczeń chemicznych zawartości PH ₃ i H ₂ S w acetylenie. Rurki detektora składają

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka i źródło powstawania odpadu
1	2	3	4
		chemiczne) - Rurki Kitagawa	się z części szklanej wypełnionej użytym odczynnikiem.
7	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady w postaci akumulatorów powstałych w wyniku obsługi pojazdów mechanicznych (wózki akumulatorowe) niezbędnych do funkcjonowania instalacji.

* - odpady niebezpieczne

3.2.2. Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów dopuszczonych do wytworzenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1	2	3	4
1	06 01 01*	Kwas siarkowy i siarkawy	<u>Skład chemiczny</u> : kwas siarkowy; <u>Właściwości</u> : szkodliwe, toksyczne, żrące, ekotoksyczne.
2	07 01 80	Wapno pokarbidowe niezawierające substancji niebezpiecznych (inne niż wymienione w 07 01 08)	<u>Skład chemiczny</u> : wapno pokarbidowe; <u>Właściwości</u> : nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
3	ex 13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory i nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych(emulsja wodno-olejowa ze sprężarki)	<u>Skład chemiczny</u> : węglowodory, woda; <u>Właściwości</u> : szkodliwe, toksyczne, ekotoksyczne.
4	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego	<u>Skład chemiczny</u> : metale żelazne, krzemiany (w tym azbest), krzemionka, węgiel, tlenek cynku,

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1	2	3	4
		(np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	pozostałości acetonu; <u>Właściwości</u> : wybuchowe.
5	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB).	<u>Skład chemiczny</u> : włókna naturalne i sztuczne, krzemiany, węgiel, węglowodory; <u>Właściwości</u> : drażniące, szkodliwe, toksyczne, żrące, ekotoksyczne.
6	ex 16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) - Rurki Kitagawa	<u>Skład chemiczny</u> : krzemionka, związki nieorganiczne; <u>Właściwości</u> : drażniące, szkodliwe, toksyczne, rakotwórcze, żrące.
7	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	<u>Skład chemiczny</u> : ołów, tlenek ołowiu, polimery, kwas siarkowy; <u>Właściwości</u> : szkodliwe, toksyczne, żrące, działające szkodliwie na rozrodczość, ekotoksyczne.

* - odpady niebezpieczne

3.2.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów dopuszczonych do wytworzenia

Odpady dopuszczone do wytworzenia powinny być magazynowane w wyznaczonych, opisanych miejsca, w sposób selektywny, a w przypadku odpadów niebezpiecznych w sposób zapewniający ochronę środowiska przed zanieczyszczeniami, zgodnie z poniższą tabelą:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1	2	3	4
1	06 01 01*	Kwas siarkowy i siarkawy	Odpady magazynowane w hermetycznych kontenerach ulokowanych na wannach wychwytowych umieszczonych w wiacie magazynowej pomiędzy magazynem

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1	2	3	4
			zbiorników, a warsztatem remontowym. Miejsce magazynowania jest niedostępne dla osób nieupoważnionych i zwierząt, jest zadaszone oraz posiada utwardzone podłoże.
2	07 01 80	Wapno pokarbidowe niezawierające substancji niebezpiecznych (inne niż wymienione w 07 01 08)	Odpady magazynowane w betonowym osadniku zlokalizowanym w pobliżu zbiornika kloszowego.
3	ex 13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory i nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych (emulsja wodno-olejowa ze sprężarki)	Odpady magazynowane w opisanych, zamykanych, szczelnych stalowych pojemnikach ułożonych na wannach wychwytowych umieszczonych w wiacie magazynowej pomiędzy magazynem zbiorników, a warsztatem remontowym. Miejsce magazynowania jest niedostępne dla osób nieupoważnionych i zwierząt, jest zadaszone oraz posiada utwardzone podłoże.
4	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Odpad magazynowany na utwardzonym placu pod przykryciem pomiędzy obiegiem zamkniętym wody, a halą wytwornicy acetylenu.
5	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB).	Odpady magazynowane w szczelnych, plastikowych pojemnikach umieszczonych obok pomieszczenia sprężarkowni i hali wytwornicy acetylenu. Miejsce magazynowania jest niedostępne dla osób nieupoważnionych.
6	ex 16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) - Rurki Kitagawa	Odpady magazynowane w firmowych pojemnikach umieszczonych w wydzielonym miejscu w dziale acetylowni i pomieszczeniu przy napełnialni gazów powietrznych. Miejsce magazynowania jest niedostępne dla osób nieupoważnionych,

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1	2	3	4
			zwierząt, jest zadaszone oraz posiada klimatyzację.
7	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady magazynowane w wydzielonej części zadaszonego pomieszczenia garażowego wózków widłowych i budynku socjalno-biurowym napełnialni. Miejsce magazynowania jest niedostępne dla osób nieupoważnionych i zwierząt, zadaszone oraz posiada utwardzone podłoże.

* - odpady niebezpieczne

3.2.4. Sposoby dalszego gospodarowania odpadami dopuszczonymi do wytworzenia

Dopuszczone do wytwarzania odpady będą przekazane uprawnionym posiadaczom odpadów do zbierania lub przetwarzania (odzysk, unieszkodliwianie)

IV. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji,

1. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów

Monitoring efektywności wykorzystania zasobów przez instalację wytwarzania acetyleny w Zakładzie jest prowadzony w ramach gospodarki materiałowo – surowcowej, wodnej i gospodarki odpadami. W Zakładzie wdrożono Zintegrowany System Zarządzania PN-ISO 9001, PN-ENISO 14001, PN-N 18001.

Podstawową metodą zapewnienia efektywnej gospodarki materiałowo surowcowej jest kontrola zużycia surowców i materiałów w odniesieniu do wielkości produkcji i podejmowanie bieżących działań zmierzających do poprawy efektywności wykorzystania surowców i materiałów. Prowadzony przez zakład monitoring opiera się na procedurach wdrożonego systemu zarządzania jakością, zgodnego z normą ISO 9001. Polega na prowadzeniu bieżącej ewidencji wielkości produkcji oraz prowadzenie w ramach gospodarki magazynowej ewidencji dostaw i zużycia surowców i materiałów. Wielkości produkcji stanowi podstawę do określania wskaźników zużycia surowców i materiałów w procesach technologicznych, które są podstawą do oceny efektywności gospodarki materiałowo surowcowej.

2. Monitoring efektywności wykorzystania energii elektrycznej i ciepłej

Podstawową metodą zapewnienia efektywnej gospodarki energetycznej jest kontrola zużycia energii w odniesieniu do wielkości produkcji i podejmowanie bieżących działań zmierzających do poprawy efektywności wykorzystania energii. Prowadzony przez zakład monitoring opiera się na procedurach wdrożonego systemu zarządzania jakością, zgodnego z normą ISO 9001. Polega na prowadzeniu bieżącej ewidencji wielkości produkcji, wyrażonej w Mg produkcji acetyleny oraz na odczytach i archiwizacji wskazań wewnątrzzakładowych liczników energii elektrycznej. Wielkości produkcji stanowi podstawę do określania wskaźników energochłonności procesów, które są podstawą do oceny efektywności gospodarki energetycznej.

3. Monitoring parametrów technicznych

Instalacja wytwarzania acetyleny pracuje w reżimie automatycznym, z automatyczną regulacją wszystkich parametrów procesu.

Zakres monitoringu parametrów technicznych obejmuje:

- kontrolę ilości karbidu podawanego do reaktora,
- kontrolę ciśnienia i dopływu wody do reaktora,
- pomiar i sygnalizację maksymalnej temperatury wody podczas reakcji z karbidem,
- pomiar i sygnalizację maksymalnej temperatury acetyleny. Parametry pracy instalacji wytwarzania acetyleny są systematycznie ewidencjonowane.

4. Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza

Częstotliwość oraz zakres wykonywanych pomiarów:

- wytwornica acetyleny (emitor E-3) – pomiar raz na rok w zakresie acetyleny oraz raz na dwa lata w zakresie amoniaku, siarkowodoru i fosfanu.

Pomiary powinny być wykonywane w przygotowanym stanowisku pomiarowym, którego lokalizacja winna być zgodna z Polskimi Normami. Metodyka pomiaru dla poszczególnych substancji winna być zgodna z obowiązującymi przepisami prawa.

Wyniki pomiarów emisji do powietrza z ww. źródła emisji i emitora E-3 należy przekazywać do organu ochrony środowiska, który wydał pozwolenie zintegrowane oraz do Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Katowicach w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiaru.

5. Monitoring hałasu.

Dla instalacji winny być przeprowadzone okresowe pomiary hałasu w środowisku w porze dnia oraz w porze nocy. Pomiary należy przeprowadzać raz na 2 lata. Pomiary winny być wykonane w 2 punktach na granicy najbliższych terenów zabudowy mieszkaniowej (zlokalizowanych po północno-zachodniej i północnej stronie zakładu) w oparciu o obowiązujące w tym zakresie metodyki.

6. Monitoring poboru wody.

Nie ustala się monitoringu w zakresie poboru wody.

7. Monitoring emisji ścieków.

Nie ustala się monitoringu w zakresie emisji ścieków.

8. Monitoring jakości wód powierzchniowych i podziemnych.

Nie ustala się monitoringu w zakresie jakości wód powierzchniowych i podziemnych.

9. Ewidencja i monitoring odpadów.

Zakład zobowiązany jest do prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów, zgodnie z działem V *Ewidencja odpadów i sprawozdawczość* ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* uwzględniając rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001r. *w sprawie katalogu odpadów* (Dz.U. Nr 112, poz.1206).

Ewidencja odpadów powinna być prowadzona odrębnie dla każdego rodzaju odpadu z zastosowaniem kart ewidencji oraz kart przekazania odpadu, zgodnych z wzorami określonymi w przepisach szczegółowych, oraz sporządzanie rocznych zestawień zbiorczych o ilości i rodzaju wytworzonych odpadów zgodnych ze wzorami określonymi w przepisach szczegółowych

V. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

Wymagania wynikające z najlepszej dostępnej techniki w zakresie poszczególnych elementów ochrony środowiska realizowane są między innymi przez:

1. W zakresie ochrony powietrza.

Głównymi metodami i technikami ochrony powietrza przed zanieczyszczeniem, mającymi na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji u źródła (tzw. „pierwotne” metody ochrony powietrza) są przede wszystkim:

- stosowanie niskociśnieniowej wytwornicy acetyleny o wydajności maksymalnej 250 m³ gazu na godzinę,
- dostarczanie karbidu na teren zakładu w szczelnych kontenerach o ładowności 2 Mg, przystosowanych zarówno do transportu, magazynowania, jak również współpracujących z układem zasypu wytwornicy acetyleny (karbid jest doprowadzany do wytwornicy hermetycznie przez służbę, z uniknięciem pylenia do środowiska),
- stosowanie kotłów opalanych gazowych ziemnym lub olejem opałowym lekkim,
- przestrzeganie reżimu technologicznego i opracowanych przepisów produkcyjnych,
- wykonywanie okresowych przeglądów i niezbędnych napraw,
- monitorowanie zużycia surowców w stosunku do wielkości produkcji instalacji.

2. W zakresie ochrony środowiska przed hałasem

Spółka posiada zidentyfikowane źródła hałasu wchodzące w skład instalacji. W Zakładzie zastosowano następujące rozwiązania:

- prowadzone są okresowe pomiary monitoringowe hałasu przenikającego do środowiska,
- prowadzony jest stały nadzór nad stanem technicznym urządzeń i budynków stanowiących źródła hałasu.

3. W zakresie gospodarki wodno-ściekowej.

Metody ochrony środowiska wodnego:

- stosowanie zamkniętych obiegów wody procesowej oraz wody chłodniczej, co całkowicie eliminuje generowanie ścieków przemysłowych,

4. W zakresie gospodarki odpadami:

W zakładzie prowadzony jest zintegrowany system gospodarki odpadami uwzględniający:

- skuteczną segregację odpadów,
- zapewnienie właściwego transportu odpadów z miejsca wytworzenia do miejsca ich magazynowania,
- selektywne magazynowanie odpadów,
- zabezpieczenie miejsc magazynowania odpadów przed wpływem czynników zewnętrznych oraz przedostaniem się zanieczyszczeń do środowiska,
- przekazywanie odpadów odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie przetwarzania odpadów.

VI. Warunki wprowadzenia do środowiska substancji lub energii występujące w uzasadnionych technologicznie sytuacjach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych.

Nie określa się warunków emisji dla operacji rozruchu i zatrzymania instalacji gdyż sytuacje te nie spowodują zwiększenia emisji substancji do środowiska.

Warunki eksploatacyjne odbiegające od normalnych mogą wystąpić jedynie podczas awarii w pracy sprzętów.

Na skutek wzrostu ciśnienia w zbiorniku kloszowym ponad zadane warunki brzegowe, będzie miała miejsce emisja substancji do powietrza przez zawór bezpieczeństwa. Wystąpienie sytuacji awaryjnej spowoduje samoczynne zatrzymanie ciągu produkcyjnego. Czas utrzymywania się warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych wyniósłby wówczas kilka sekund a emisja substancji do powietrza nie przekraczałaby wielkości :

Źródłem emisji substancji do powietrza z instalacji IPPC w warunkach odbiegających od normalnych jest zawór bezpieczeństwa zbiornika kloszowego (h=20 m i d= 0,04 m).

Dopuszczalna wielkość emisji substancji do powietrza ze zbiornika kloszowego (warunki odbiegające od normalnych) wynosi:

- acetylen:	0,0122 kg/h
- amoniak:	0,0164 kg/h
- fosfan:	0,000001 kg/h

Ewentualna awaria pracy sprężarek nie spowoduje wprowadzenia dodatkowych odpadów do środowiska

VII. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia

Zobowiązuje się operatora instalacji do:

1. Przedkładania wyników pomiarów emisji substancji do powietrza Marszałkowi Województwa Śląskiego oraz Śląskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiarów - w zakresie, w sposób i w terminach przewidzianych w obowiązujących przepisach prawa.
2. Ewidencjonowania i przechowywania wyników przeprowadzonych pomiarów emisji przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.
3. Ewidencjonowania danych o wielkości emisji, czasie pracy instalacji oraz o ilości zużywanych surowców w procesie technologicznym i wielkości produkcji.
4. Archiwizowania danych dotyczących monitoringu środowiska i kontroli eksploatacji instalacji ustalonych w części IV. decyzji.
5. Przekazywania marszałkowi województwa rocznego sprawozdania o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami w terminie do 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy (zgodnie z art. 75 ustawy o odpadach).
6. Podjęcia natychmiastowych działań zmierzających do usunięcia awarii, w przypadku jej wystąpienia.
7. Przedkładania raportu z realizacji ustaleń niniejszej decyzji co 5 lat od dnia wydania niniejszego pozwolenia albo wcześniej tj. w przypadku zmiany przepisów prawnych względnie zmiany w najlepszych dostępnych technikach.
8. Złożenia wniosku o dokonanie zmian w posiadanym pozwoleniu w przypadku zmian warunków określonych w pozwoleniu.

VIII. Zapobieganie awariom oraz postępowanie w czasie awarii przemysłowej instalacji.

Zakład Linde Gaz Polska Sp. z o.o. Oddział w Pszczynie przy ul. Grzeblowiec 34 kwalifikuje się do zakładu o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Wobec powyższego szczegółowo metody zabezpieczenia środowiska przed skutkami poważnej awarii przemysłowej zostały przedstawione w dokumentacji „Program Zapobiegania Awariom dla Linde Gaz Polska Sp. z o.o. Oddział w Pszczynie ul. Grzeblowiec”.

IX. Oddziaływanie trans graniczne.

Nie stwierdzono transgranicznego oddziaływania instalacji na środowisko.

X. Sposoby postępowania po zakończeniu eksploatacji instalacji.

Bezpieczne dla środowiska zakończenie pracy instalacji powinno być przeprowadzone zgodnie z zasadami określonymi w stosownych przepisach prawnych oraz na podstawie przemysłanych działań polegających na ograniczeniu do minimum oddziaływania na środowisko. W celu minimalizacji oddziaływania zakładu na stan środowiska naturalnego w fazie likwidacji należy:

- zaplanować termin zaprzestania eksploatacji instalacji z odpowiednim wyprzedzeniem,
- zaplanować zaopatrzenie w surowce i materiały wykorzystywane w procesie produkcyjnym na poziomie pozwalającym na zminimalizowanie ich ilości pozostałych po wstrzymaniu eksploatacji,
- ewentualne surowce i materiały pozostałe po zaprzestaniu produkcji wykorzystać w ramach równoległej instalacji lub przekazać innym podmiotom do wykorzystania na cele własne,
- demontaż instalacji rozpocząć od uzyskania informacji na temat możliwości odsprzedaży sprawnych urządzeń innym podmiotom,
- odpady z demontażu instalacji zagospodarować zgodnie z wymaganiami prawnymi obowiązującymi w dniu likwidacji,
- przed demontażem urządzeń klimatyzacyjnych i chłodniczych należy odzyskać zawarte w nich ewentualne ilości substancji kontrolowanych. Usunięcia substancji kontrolowanej powinna dokonać wyspecjalizowana firma posiadająca odpowiednie certyfikaty uprawniające ją do przeprowadzania tego typu czynności.

Końcowym etapem prac likwidacyjnych winny być badania środowiska gruntowo-wodnego. W celu określenia czy jest ono zanieczyszczone i wymaga rekultywacji.

Badania należy przeprowadzić zgodnie z rozporządzeniem w sprawie standardów jakości gleby oraz standardów jakości ziemi.

Teren instalacji po jej likwidacji winien być zagospodarowany wg ustaleń z organem samorządowym.

XI. Termin obowiązywania pozwolenia

1. Pozwolenie zintegrowane udziela się na czas nieoznaczony.

B. Uchylam w całości decyzję Wojewody Śląskiego z dnia 28 listopada 2003 r., znak: ŚR-III/6618/Psz/6/11/03 udzielającą Linde Gaz Polska Sp. z o.o. w Krakowie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji wytwarzania acetylenu metodą mokrą, zlokalizowanej Linde Gaz Polska Sp. z o.o. Oddział w Pszczynie przy ul. Grzeblowiec 34.

Uzasadnienie

Linde Gaz Polska Sp. z o.o. złożyła wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie przez Linde Gaz Polska Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Al. Jana Pawła II 41A w Krakowie instalacji do produkcji acetylenu metodą mokrą wraz z instalacjami połączonymi technologicznie zlokalizowaną na terenie Linde Gaz Polska Sp. z o.o. Oddział w Pszczynie przy ul. Grzeblowiec 34.

Z tytułu ww. wniosku firma Linde Gaz Polska Sp. z o.o. wniosła opłatę rejestracyjną na konto Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej.

Przedstawiony wniosek spełnia wymagania formalne określone w artykule 208 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zakład został uruchomiony w okresie, w którym nie było obowiązku uzyskania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach. Przedmiotowy wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego nie dotyczy zmian w instalacji, dla których wymagana by była decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach.

Instalacja objęta pozwoleniem kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z punktem 4 podpunktem 1 a) załącznika rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 września 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014r. poz., 1169) a także do § 2 ust.1 pkt 1 lit.a rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397 ze zm.). Zatem zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2013r. poz. 1232

z późn. zm.) Marszałek Województwa Śląskiego jest organem właściwym do podjęcia decyzji w przedmiotowej sprawie.

W toku prowadzonego postępowania Spółka złożyła wyjaśnienia i uzupełnienia do wniosku.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek, Marszałek Województwa Śląskiego ogłoszeniem z dnia 3 kwietnia 2014 r. poinformował o zamieszczeniu informacji o wniosku firmy: Linde Gaz Polska Sp. z o.o. Oddział w Pszczynie przy ul. Grzeblowiec 34 publicznie dostępnym wykazie danych, a także o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 21 dni od ukazania się zawiadomienia. Przedmiotowe ogłoszenie umieszczono na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego, a także na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Miejskim w Pszczynie oraz w pobliżu lokalizacji instalacji na okres 21 dni. Do tutejszego Urzędu nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski do sprawy.

Po analizie informacji podanych w części merytorycznej dokumentacji, oraz wszystkich zebranych materiałów dowodowych uznano, że instalacja IPPC prowadzona będzie zgodnie z zasadami najlepszej dostępnej techniki i przy dotrzymaniu określonych standardów jakości środowiska

Ustalone w pozwoleniu dopuszczalne rodzaje i ilości substancji dozwolone do wprowadzania do powietrza oraz parametry miejsc wprowadzania tych substancji do powietrza określone zostały w punkcie 1 części III niniejszej decyzji.

Przy dotrzymaniu wielkości emisji substancji do powietrza orzeczonej niniejszym pozwoleniem instalacja nie będzie powodowała przekroczeń poziomów dopuszczalnych substancji w powietrzu oraz poziomów odniesienia substancji w powietrzu określonych odpowiednio w rozporządzeniu Ministra Środowiska z 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r. poz. 1031) oraz w rozporządzeniu Ministra Środowiska z 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87).

W niniejszej decyzji, zgodnie z art. 202 ust. 2a ustawy z 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (t.j. Dz.U. z 2013 r. poz 1232 z późn.zm) nie określono dopuszczalnych wartości emisji do powietrza dla źródeł emisji o charakterze niezorganizowanym – osadnika wapna pokarbidowego (emisja acetylenu, amoniaku, siarkowodoru i fosfanu) oraz zbiornika acetylenu (emisja acetylenu).

Biorąc pod uwagę brzmienie art. 202 ust. 2a cytowanej ustawy w niniejszej decyzji nie określono dopuszczalnej emisji ze zbiornika acetonu. Zgodnie z § 33 ust. 5 rozporządzenia z 22 kwietnia 2011 r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji (Dz.U. Nr 95, poz. 558) jako LZO wprowadzane do powietrza w sposób niezorganizowany traktuje się także LZO wprowadzane do powietrza m.in. przez zawory bezpieczeństwa i zawory odpowietrzające w instalacjach do magazynowania LZO (z wyjątkiem ich wprowadzania do powietrza przez urządzenia ograniczające wielkość emisji LZO). Ponieważ zbiornik na aceton jest instalacją do magazynowania LZO (aceton w temperaturze 293 K ma prężność par ponad 0,01 kPa) i nie jest wyposażony w urządzenia ograniczające emisję LZO, to należy uznać emisję z tego zbiornika za emisję niezorganizowaną, której nie normuje się w pozwoleniu zintegrowanym.

W niniejszej decyzji, zgodnie z brzmieniem art. 188 ust. 2 pkt. 3 ww. ustawy *Prawo ochrony środowiska*, ustalono dopuszczalną wielkość emisji (godzinową) w warunkach odbiegających od normalnych (emisja ze zbiornika kloszowego w sytuacji awarii sprzężarek) oraz przewidywany czas utrzymywania się takich warunków.

W niniejszej decyzji – zgodnie z rozporządzeniem z 2 lipca 2010 r. w sprawie przypadków, w których wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza z instalacji nie wymaga pozwolenia

(Dz. U. Nr 130, poz. 881) – nie określono dopuszczalnej emisji do powietrza z instalacji energetycznego spalania paliw o łącznej mocy cieplnej 2,17 MW, zlokalizowanej na terenie tego samego zakładu co instalacja IPPC (kocioł o mocy cieplnej 1,15 MW opalany gazem ziemnym i olejem opałowym lekkim oraz dwa kotły gazowe o mocy cieplnej 0,51 MW każdy).

W punkcie 4 część IV decyzji, w oparciu o art. 151 i art. 188 ustawy z 27 kwietnia 2001 roku *Prawo ochrony środowiska*, nałożono dodatkowe obowiązki, za którymi przemawiają względy ochrony środowiska (obowiązek monitorowania emisji z wytwornicy acetylenu i emitora E-3).

Z obliczeń prognozowanego rozkładu pola akustycznego wywołanego działalnością Zakładu wynika, że eksploatacja instalacji nie powoduje przekroczenia dopuszczalnego równoważnego poziomu hałasu „A”, na najbliższych położonych terenach podlegających ochronie akustycznej.

Tereny sąsiadujące z Zakładem objęte są planem zagospodarowania przestrzennego gminy Goczałkowice Zdrój zatwierdzonym Uchwałą Rady Gminy Goczałkowice-Zdrój nr XLII/290/10 z dnia 7 września 2010 r. oraz planem zagospodarowania przestrzennego Miasta Pszczyna zatwierdzonym Uchwałą Rady Miejskiej w Pszczynie nr 586/2001 z dnia 26 kwietnia 2001 roku.

Z analizy ustaleń obowiązujących planów zagospodarowania przestrzennego wynika, że najbliższe tereny podlegające akustycznej znajdują się po północno-zachodniej i północnej stronie zakładu i pełnią funkcję zabudowy jednorodzinnej.

Biorąc pod uwagę ustalenia przedmiotowych planów zagospodarowania przestrzennego oraz czas emisji hałasu określono w pozwoleniu zintegrowanym dopuszczalny poziom hałasu w porze dnia i porze nocy dla najbliższych położonych terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej, zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 roku w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku.

Okresowe pomiary hałasu w środowisku będą odbywać się raz na 2 lata w 2 punktach pomiarowych zlokalizowanych na terenach najbliższej zabudowy mieszkaniowej po północno-zachodniej i północnej stronie zakładu.

W niniejszym pozwoleniu nie ustalono warunków poboru wód powierzchniowych lub podziemnych i ich monitoringu, gdyż Linde Gaz Polska Sp. z o.o. Oddział w Pszczynie nie pobiera wód powierzchniowych i podziemnych na potrzeby instalacji IPPC. Zaopatrzenie w wodę odbywa się na podstawie zawartej umowy z Górnośląskim Przedsiębiorstwem Wodociągów w Katowicach.

Eksploatacja instalacji IPPC objętej wnioskiem nie wiąże się z wprowadzaniem ścieków przemysłowych bezpośrednio do środowiska. W obrębie instalacji wytwarzania acetylenu oraz w instalacjach technologicznie powiązanych nie powstają ścieki przemysłowe ze względu na całkowite zamknięcie obiegów wody procesowej. Zużyte wody kierowane są do zbiornika wody popłucznej, skąd przez zbiornik wody odstanej pompowane są na instalację wytwarzania acetylenu jako woda procesowa.

W niniejszym pozwoleniu nie ustalono warunków emisji ścieków do środowiska, a także monitoringu emisji ścieków oraz jakości wód powierzchniowych i podziemnych ponieważ funkcjonowanie instalacji nie wiąże się z wprowadzaniem ścieków do środowiska.

Gospodarkę wodno-ściekową przedmiotowej instalacji opisano w punkcie 3 części I niniejszej decyzji.

W punkcie 3 części III niniejszej decyzji określone zostały warunki wytwarzania i magazynowania odpadów, a także sposób postępowania z tymi odpadami.

W niniejszej decyzji zostały podane NIP i Regon oraz określone rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku z określeniem sposobu gospodarowania oraz miejsc i sposobu magazynowania. Sposób zagospodarowania wytwarzanych odpadów winien być zgodny z wymogami ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 ze zm.) oraz aktów wykonawczych do tej ustawy. Odpady wytwarzane posiadają określony podstawowy skład chemiczny oraz właściwości zgodnie z wymogami ustawy z dnia 27 kwietnia 1960 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.). Sposób prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów, określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 8 grudnia 2010 r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. Nr 249, poz. 1673).

Podczas eksploatacji instalacji prowadzony będzie monitoring technologiczny i środowiska opisany w części IV decyzji.

W części V określono warunki wprowadzenia do środowiska substancji lub energii występujące w uzasadnionych technologicznie sytuacjach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych.

Generalnie instalacje i urządzenia eksploatowane w przedmiotowym zakładzie nie powodują w czasie ich rozruchu zwiększonej emisji zanieczyszczeń do powietrza. Instalacje pracują wyłącznie w typowych dla siebie warunkach.

Zakład Linde Gaz Polska Sp. z o. o. z siedzibą w Krakowie Oddział w Pszczynie przy ul. Grzeblowiec 34 zalicza się do zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, a zatem nie określono w niniejszym pozwoleniu sposobów zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymogu informowania o wystąpieniu awarii. Prowadzący zakład o zwiększonym ryzyku lub o dużym ryzyku jest obowiązany bowiem do zgłoszenia zakładu właściwemu organowi Państwowej Straży Pożarnej oraz sporządzenia programu zapobiegania poważnym awariom przemysłowym, zwany dalej "programem zapobiegania awariom", w którym przedstawia system bezpieczeństwa gwarantujący ochronę ludzi i środowiska, stanowiący element ogólnego systemu zarządzania zakładem.

Rozwiązania techniczne wymienione w części VI decyzji pozwalają na zminimalizowanie ujemnego wpływu instalacji na środowisko oraz na osiągnięcie wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości.

Część VII określa sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia.

W części VIII określono, że instalacje objęte niniejszym pozwoleniem nie powodują transgranicznego oddziaływania na środowisko

Termin obowiązywania decyzji ustalony został, zgodnie z obowiązującymi przepisami ustalony na czas nieoznaczony, niemniej zgodnie z art. 216 ust. 2 i w świetle art. 195 ustawy Prawo ochrony środowiska, w przypadkach zmian w najlepszych dostępnych technikach pozwalających na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub gdy będzie to wynikało z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska, pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania.

Firma Linde Gaz Polska Sp. z o.o. z siedzibą w Krakowie pismem z dnia 2 grudnia 2014r. została poinformowana o zakończeniu postępowania oraz o możliwości zapoznania się z zebrany materiał dowodowy. Zakład nie wniósł uwag do sprawy.

Uwzględniając powyższe orzeczono jak w sentencji.

Decyzję niniejszą wydano zgodnie z wnioskiem strony, przy zachowaniu wymagań przepisów szczególnych.

W związku z powyższym decyzja jest prawnie i merytorycznie uzasadniona.

Pouczenie

Od decyzji niniejszej służy stronom odwołanie do Ministra Środowiska w Warszawie za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia (art.127 § 1 i 2 oraz art. 129 § 1 i 2 Kodeksu postępowania administracyjnego).

Przed upływem terminu wniesienia odwołania decyzja nie ulega wykonaniu, a wniesienie odwołania w terminie wstrzymuje jej wykonanie (art. 130 § 1 i 2 Kpa).

Przedłożono dowód zapłaty opłaty skarbowej za zmianę pozwolenia zintegrowanego - zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej – w wysokości 2011,00 zł na rachunek bankowy Urzędu Miasta Katowice nr 46 1050 0099 5593021111111111.



podpisano:

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Witold Klimza
Zastępca Dyrektora
Wydziału Ochrony Środowiska