

Katowice, dnia 30 grudnia 2024 r.
Nr sprawy: OE-WS-PZ.7222.64.2024
(OE-PZ.7222.36.2023)
Nr pisma: OE-WS-PZ.KW-00655/24
(za dowodem doręczenia)

Decyzja nr 4715/OE/2024

Organ wydający: Marszałek Województwa Śląskiego

w sprawie wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego

na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tj. Dz.U. z 2024 r. poz. 572 ze zm., dalej: ustawa Kpa) oraz na podstawie art. 181 ust. 1, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 187 ust. 4a, art. 188, art. 201, art. 202, art. 204, art. 211, art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tj. Dz.U. z 2024 r. poz. 54 ze zm., dalej: ustawa POŚ) oraz art. 25 ust.1, 2, 3, 4 i 5, art. 41 ust. 2 i 3 pkt.1 lit. a, art. 43 ust. 2, oraz art. 45 ust. 4, 6, 8 i 9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (tj. Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.)

orzekam:

udzielić, na wniosek pełnomocnika Regionalnego Centrum Gospodarki Wodno-Ściekowej S.A, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, zlokalizowanej na terenie Oczyszczalni ścieków Tychy-Urbanowice w Tychach przy ul. Lokalnej 14, eksploatowanej przez **Regionalne Centrum Gospodarki Wodno-Ściekowej S.A.** z siedzibą w Tychach, przy ul. Piłsudskiego 12 (NIP: 6462100779).

I. Rodzaj i parametry instalacji:

1. Rodzaj prowadzonej działalności.

1.1. Prowadzący instalację i lokalizacja instalacji.

a) prowadzący instalację IPPC:

Lp.	Nazwa prowadzącego instalację IPPC	Siedziba prowadzącego instalację			REGON	NIP
		ulica i numer	kod	miasto		
1	Regionalne Centrum Gospodarki Wodno-Ściekowej S.A.	ul. Piłsudskiego 12	43-100	Tychy	273340260	6462100779

b) instalacja IPPC objęta niniejszym pozwoleniem zintegrowanym:

Lp.	Nazwa instalacji IPPC	adres instalacji			Branża IPPC*	Kwalifikacja przedsięwzięcia**	liczba instalacji tej branży
		ulica i numer	kod	miasto			
1	Instalacja w gospodarce odpadami: dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych: do odzysku lub unieszkodliwiania z wykorzystaniem fermentacji beztlenowej o zdolności przetwarzania nie mniejszej niż 100 ton na dobę	ul. Lokalna 14	43-109	Tychy	5.3 c	Rozp. § 2 ust. 1 pkt 47 Poś: art. 378 ust.2a	1

* Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. 2014 poz. 1169)

** Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. 2019 poz. 1839)

2. Opis prowadzonej działalności.

Przedmiotem niniejszego pozwolenia zintegrowanego jest instalacja do przetwarzania odpadów, znajdująca się na terenie Oczyszczalni Ścieków Tychy-Urbanowice, należącej do Regionalnego Centrum Gospodarki Wodno-Ściekowej S.A.

Instalacja zlokalizowana jest w Tychach, przy ul. Lokalnej, na działkach o numerach ewidencyjnych o numerach 487/4, 489/5, 491/5, 494/5 (proces R7) oraz 494/5, 491/5, 476/5, 419/5, 477/5, 478/5, 487/4, 489/5, 388/69, 390/7, 393/7, 500/7 (proces R3), do których wnioskodawca posiada tytuł prawny.

W bezpośrednim sąsiedztwie znajdują się:

- od strony północnej, tereny leśne, łąki, pojedyncza zabudowa usługowo-przemysłowa, składowisko odpadów, instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (w trakcie realizacji),
- od strony wschodniej, łąki, pojedyncza zabudowa mieszkaniowa, zabudowa przemysłowa,
- od strony południowej, łąki i pola,
- od strony zachodniej, tereny leśne, zabudowa przemysłowa.

3. Charakterystyka techniczna.

Regionalne Centrum Gospodarki Wodno-Ściekowej S.A., na terenie Oczyszczalni Tychy-Urbanowice, prowadzi odzysk odpadów w dwóch procesach:

- 1) odzysk odpadów, prowadzony w komorach fermentacji, oznaczony jako proces R3,
- 2) odzysk odpadów, prowadzony w ramach oczyszczania ścieków w części biologicznej oczyszczalni, polegający na wykorzystaniu zawartych w odpadach substancji do redukcji związków biogennych w ściekach, oznaczony jako proces R7.

Wykaz obiektów i urządzeń, obejmujących działalność instalacji do przetwarzania odpadów w procesie R3, przedstawia się następująco:

1. WKF A i B (ob. 305A i 305B) - żelbetowe komory fermentacyjne, o pojemności 5500 m³ każda, w których prowadzony jest proces fermentacji, w temperaturze min. 36°C, każda komora wyposażona jest w mieszadło wewnętrzne; wytworzony w komorach biogaz gromadzi się w górnej części komory (kopule), która zakończona jest w górnej części bezpiecznikiem cieczowym (zamknięciem wodnym), chroniącym komorę przed nadmiernym wzrostem ciśnienia w komorze.
2. Kotłownia (ob. 19) - budynek, w którym znajdują się agregaty prądotwórcze (3 szt.), kocioł niskotemperaturowy oraz główny węzeł wodny C.O.
3. Wymiennikownia (ob. 19) - budynek, w którym znajdują się wymienniki spiralne typu woda-osad - 3 sztuki oraz pompy obiegowe WKF, pracujące w układzie 2+1, mające na celu utrzymanie temperatury min. 36°C w komorach fermentacyjnych 305A i 305B.
4. Zbiornik buforowy - obiekt 22A i 22B - zbiornik w zbiorniku, wewnętrzna część, o pojemności 300 m³, służy do magazynowania osadów nadmiernych z reaktorów KOCZ i C-TECH, zewnętrzna, pierścieniowa część, o pojemności 2000 m³ służy do magazynowania i uśredniania osadu przefermentowanego po procesie fermentacji mezofilowej, obydwa zbiorniki wyposażone są w mieszadła.
5. Zagęszczacze ob. 109 - budynek, w którym znajdują się dwa zagęszczacze dwutaśmowe, służące do mechanicznego zagęszczania osadów nadmiernych, w budynku znajduje się również stacja przygotowania i dozowania roztworu

polielektrolitu do zagęszczanych osadów.

6. Zagęszczacze grawitacyjne ob. 110A i 110B – zbiorniki, o pojemności 300 m³ każdy, służące do grawitacyjnego zagęszczania osadów wstępnych lub do przyjmowania i buforowania odpadów przeznaczonych do procesu fermentacji mezofilowej (jeden ze zbiorników pracuje jako zagęszczacz, drugi jako bufor odpadów), obydwa zagęszczacze wyposażone w mieszadła wolnoobrotowe oraz pompy, służące do pompowania zawartości zagęszczaczy do komór fermentacyjnych 305A i 305B.
7. Zbiorniki biogazu ob. 480 i 481 – zbiorniki magazynowe, o pojemności 6370 m³ oraz 6250 m³, służące do magazynowania nadmiaru biogazu, składające się z dwóch powłok - wewnętrznej i zewnętrznej, między którymi utrzymywana jest poduszka powietrzna za pomocą dmuchaw sprężonego powietrza (po 2 szt. na zbiornik), zbiorniki wyposażono w zamknięcia wodne, chroniące przed nadmiernym ciśnieniem wewnątrz zbiorników.
8. Zbiorniki buforowe - obiekty 401B i 401C (dwa zbiorniki po 50 m³ każdy),
9. Zbiorniki buforowe - obiekty 401A i 401D (dwa zbiorniki po 250 m³ każdy),
10. Pompownia odpadów ob. 400, umożliwiająca pompowanie odpadów do WKF,
11. Zbiorniki buforowe - obiekty 415A i 415B, wraz z własnym układem pompowym, umożliwiającym pompowanie odpadów do WKF (dwa zbiorniki po 600 m³ każdy),
12. Zbiornik ZOT- obiekt nr 420, o pojemności 100 m³, wraz infrastrukturą do pasteryzacji odpadów i pompowania odpadów do WKF.

Wykaz obiektów i urządzeń, obejmujących działalność instalacji do przetwarzania odpadów w procesie R7, przedstawia się następująco:

1. KOCZ A i B (ob. 105A i 105B) - dwie komory osadu czynnego (KOCZ), o pojemności 8268 m³ każda, w której za pomocą wewnętrznych ścian wydzielono strefy beztlenowe, anoksydacyjne i tlenowe, dzięki czemu możliwe jest usuwanie związków węgla oraz związków biogenych (czyli azotu i fosforu), wyposażone w mieszadła wolno, średnio i szybkoobrotowe, mieszadła pompujące (do recyrkulacji wewnętrznej), ruszt napowietrzający zasilany sprężonym powietrzem z hali dmuchaw ob. 460.
2. Stacja dmuchaw dla KOCZ (ob. 460) - budynek, w którym znajdują się cztery dmuchawy oraz rurociągi sprężonego powietrza, dostarczające powietrze do reaktorów KOCZ 105A i 105B.
3. Osadnik wtórny (ob.106A) - obiekt, o pojemności czynnej 4500 m³ wraz z mechanizmem zgarniacza osadu dla reaktorów KOCZ 105A i 105B.
4. Osadnik wtórny (ob. 106B) – obiekt, o pojemności czynnej 4500 m³ wraz z mechanizmem zgarniacza osadu dla reaktorów KOCZ 105A i 105B.
5. Stacja PIX (ob. 300) - zbiornik magazynowy, o pojemności 30 m³, służący do magazynowania koagulantu wraz z instalacją dozowania, składającą się z rurociągów i z pomp dozujących, które doprowadzają koagulant do reaktorów KOCZ i C-TECH.
6. Zbiornik ZRS ob. 450 - zbiornik podziemny, o pojemności 120 m³, przeznaczony

do magazynowania koagulantu, również odpadowego wraz z instalacją dozowania, składającą się z rurociągów i z pomp dozujących, które doprowadzają koagulant do reaktorów KOCZ i C-TECH.

7. Zbiornik zewnętrznego źródła węgla (ob. 312) - zbiornik magazynowy, o pojemności 30 m³, służący do magazynowania metanolu lub innego odpadowego źródła węgla do biologicznej denitryfikacji, wraz z instalacją dozowania, składającą się z rurociągów i z pomp dozujących, które doprowadzają koagulant do reaktorów KOCZ i C-TECH.
8. Zbiornik buforowy ob.11.1 - zbiornik buforowy na ścieki przemysłowe, które mogą służyć jako alternatywne źródło związków węgla do denitryfikacji.
9. Pompownia osadu recyrkulowanego i nadmiernego (ob. 107) - obiekt składający się ze zbiornika czterpalnego podziemnego połączanego z osadnika wtórnymi 106A i 106B, pomp służących do recyrkulacji zewnętrznej osadu czynnego oraz pomp do odprowadzania osadu nadmiernego z reaktorów KOCZ.
10. Pompownia C-TECH (ob. 301) - zbiornik czterpalny podziemny, o pojemności 90 m³, w którym znajdują się trzy pompy zatapialne pracujące w układzie 2+1, mające za zadanie tłoczyć ściek mechanicznie oczyszczony do wyniesionego selektora (ob. 303).
11. Selektor (ob. 303) - żelbetowy, dwukomorowy zbiornik, o łącznej pojemności 1400 m³, który pełni rolę zbiornika beztlenowego osadu czynnego (pierwszego etapu oczyszczania ścieków za pomocą osadu czynnego) w reaktorach C-TECH. Obiekt wyposażony jest również w ruszt napowietrzający, który jest uruchamiany średnio raz na dobę na kilka minut, w celu wzruszenia złogów osadów, które mogą się pojawić na dnie selektora.
12. Reaktory C-TECH (ob. 25A, 25B, 25C, 25D) - cztery reaktory, o pojemności czynnej 4000 m³ każdy, w których w procesie osadu czynnego w warunkach beztlenowych, anoksycznych i tlenowych, przebiega usuwanie związków węgla oraz związków biogennych (czyli azotu i fosforu), reaktory wyposażone są w pompy osadu recyrkulowanego (do selektora) i osadu nadmiernego, dekantery, ruszt napowietrzający zasilany sprężonym powietrzem z hali dmuchaw C-TECH (ob. 302).
13. Hala dmuchaw C-TECH ob. 302 - budynek, w którym znajduje się 5 dmuchaw pracujących w układzie 4+1, zasilających reaktory C-TECH, oraz dwie dmuchawy służące do kontrolnego napowietrzania selektora.
14. Biofiltr BF4 (ob. 441) - urządzenie techniczne do oczyszczania powietrza, o pojemności 176 m³ wypełnione korą drzewną, maksymalne obciążenie powietrza 11 000 Nm³/h, oczyszcza zanieczyszczone powietrze ze zbiorników buforowych 11.1- 11.4 oraz ze zbiornika magazynowego odpadów nr 15.
15. Zbiorniki buforowe 11.2, 11.3, 11.4 - zbiorniki buforowe, o pojemności po 400 m³ (ob. 11.2. i 11.3) oraz 1200 m³ (ob. 11.4). Do zbiornika buforowane są odpady przeznaczone do procesów odzysku w części biologicznej KOCZ i C-TECH, natomiast w zbiorniku 11.4 buforowane są odcieki z procesów odwadniania przefermentowanych osadów ściekowych, przed ich odprowadzeniem na część

biologiczną oczyszczalni. Zbiorniki wyposażone są w pompy służące do pompowania zawartości zbiorników do miejsc docelowych.

4. Opis procesu technologicznego.

W instalacji objętej niniejszym pozwoleniem zintegrowanym prowadzona jest działalność w zakresie oczyszczania ścieków. W ramach tej działalności przetwarzane są, w części biologicznej, odpady, poprzez wykorzystanie zawartych w nich substancji do redukcji związków biogenych w ściekach. Niezależnie od powyższego, w instalacji będzie prowadzony proces biologicznego przetwarzania odpadów, poprzez ich odzysk w komorach fermentacji. Opis procesów technologicznych przedstawia się następująco.

4.1. Odzysk odpadów w części biologicznej instalacji.

Rozładunek odpadu o kodzie 02 07 02 następuje z samochodu-cysterny bezpośrednio do stalowego zbiornika, o pojemności 30 m³, znajdującego się w stacji dozowania zewnętrznego źródła węgla.

Odpady o kodzie 06 11 83 rozładowywane są bezpośrednio z samochodu do zbiornika roztwarzania koagulantu, gdzie następuje rozpuszczanie soli żelaza w wodzie i przygotowanie roztworu wodnego. Zbiornik wyposażony jest w ruszt napowietrzający oraz armaturę (pompy i rurociągi), służące do mieszania oraz przepompowania zawartości zbiornika roztwarzania do istniejącego zbiornika koagulantu, skąd jest dozowany, w formie roztworu, do reaktorów biologicznych.

Rozładunek odpadu o kodzie 16 10 02 następuje z samochodu – cysterny bezpośrednio do komór INKA, o łącznej pojemności 800 m³. Przy zbiornikach INKA znajduje się punkt zlewowy, umożliwiający spust dowożonych uwodnionych odpadów bezpośrednio do zbiorników. Odpady bezpośrednio są dozowane do reaktorów biologicznych i stanowią zewnętrzne źródło węgla w procesie usuwania azotu ze ścieków.

Odzysk odpadu o kodzie 02 07 02 ma miejsce w procesie usuwania azotu ze ścieków, przebiegającym w reaktorach KOCZ i C-TECH. Odpad ten jest wprowadzany do ciągu ściekowego, za pomocą instalacji dozowania zewnętrznego źródła węgla, w następujących miejscach:

- do komór denitryfikacji (anoksyicznych) w reaktorach KOCZ,
- do selektora w technologii C-TECH.

Odzysk odpadu o kodzie 06 11 83 następuje w procesie usuwania fosforu, przebiegającym w reaktorach KOCZ i C-TECH. Podstawowym procesem usuwania fosforu ze ścieków na oczyszczalni Tychy-Urbanowice jest proces biologiczny, natomiast redukcja chemiczna stosowana jest jako uzupełnienie procesu

biologicznego. Związki organiczne, zawarte w uwodnionych odpadach, pochodzących z zakładów przemysłowych (odpady o kodzie 16 10 02) są wykorzystywane jako zewnętrzne źródło węgla, do usuwania azotu w procesie denitryfikacji.

Prowadzony proces przetwarzania odpadów, zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach, oznaczony jest symbolem R7 (odzysk składników stosowanych do redukcji zanieczyszczeń).

4.2. Odzysk odpadów w komorach fermentacji.

Odzysk odpadów odbywa się na zasadzie kofermentacji osadów ściekowych, pochodzących z oczyszczania ścieków, we własnych instalacjach oczyszczalni ścieków Tychy–Urbanowice. Część odpadów, przed procesem kofermentacji, jest poddawana procesowi pasteryzacji. Rozdrobnione odpady, o wielkości cząstek do 12 mm, są podgrzewane do temperatury 72°C i wprowadzane do czterech zbiorników pasteryzacji, o pojemności ok. 6 m³ każdy. W pasteryzatorach odpady są zatrzymane przez 1 h, w temperaturze min. 70°C i mieszane mieszadłem wolnoobrotowym. Przyjmowane odpady, wraz z odpadami po pasteryzacji i własnymi osadami ściekowymi, wprowadzane są do dwóch, wydzielonych komór fermentacyjnych (WKF), o łącznej pojemności 11 000 m³, w której przebiega proces stabilizacji beztlenowej. Proces stabilizacji beztlenowej prowadzony jest w temperaturze min. 36°C i ma na celu:

- zmniejszenie do minimum zdolności do zagniwania osadów własnych i odbieranych odpadów, poprzez redukcję związków organicznych, zawartych w osadach i odbieranych odpadach,
- zmniejszenie do minimum powstawania odorów,
- pełną higienizację osadów własnych i odbieranych.

Materia organiczna, zawarta w osadach i odpadach, zostaje przekształcona w biogaz, tj. palny gaz, zawierający ok. 50-70% metanu. Całość biogazu jest ujmowana, poddawana odpowiedniej obróbce (usuwanie siarkowodoru i siloksanów) i kierowana do instalacji na Oczyszczalni oraz rurociągiem biogazu do instalacji na Wodnym Parku Tychy. Powstały biogaz zostaje wykorzystany do produkcji energii elektrycznej oraz energii cieplnej w ww. obiektach.

Prowadzony proces przetwarzania odpadów, zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach, oznaczony jest symbolem R3 (Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki).

5. Źródła emisji, zużycie energii, materiałów, surowców i paliw.

5.1. Źródła powstawania oraz miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, ich charakterystyka oraz czas eksploatacji.

Źródłem zorganizowanej emisji substancji do powietrza z instalacji są procesy przetwarzania odpadów, prowadzone w oparciu o proces beztlenowej fermentacji osadów i odpadów.

Miejscami wprowadzania gazów do powietrza są wyloty gazów odlotowych z 6 biofiltrów (poprzez całą ich otwartą powierzchnię), których zadaniem jest zmniejszenie negatywnego oddziaływania oczyszczalni na środowisko poprzez filtrowanie powietrza z najbardziej uciążliwych obiektów instalacji tj.:

- komory rozprężnej przed halą krat,
- hali krat,
- pompowni osadu surowego,
- zbiorników buforowych odpadów organicznych,
- pasteryzacji,
- zagęszczaczy grawitacyjnych,
- stacji zagęszczania osadów,
- zbiornika buforowego,
- stacji odwadniania.

Każdy biofiltr składa się z wentylatora, komory wypełnionej złożem biologicznym z układem zraszania oraz komory z impregnowanym węglem aktywnym. Zanieczyszczone powietrze tłoczone jest za pomocą wentylatora przez złożo biologiczne, zasiedlone wyselekcjonowanymi mikroorganizmami, następnie odprowadzane do atmosfery. Na złożu następuje sorpcja zanieczyszczeń oraz ich biodegradacja, a uzyskiwany stopień redukcji zanieczyszczeń powinien wynosić powyżej 90%.

Charakterystyka emitorów:

Nr emitora	Źródło emisji / emitor	Charakterystyka emitorów / parametry gazów odlotowych						Urządzenie redukujące (skuteczność)
		Wysokość [m]	Powierzchnia przekroju [m ²]	Prędkość gazów odlotowych [m/s]	Temperatura gazów odlotowych [K]	Czas emisji [h/rok]	Typ emitora	
E1	BF4 Biofiltr	2,0	88,00	0	283	8760	Powierzchniowy*	Biofiltr (>90%)
E2	BF1 Biofiltr	1,8	15,75	0	283	8760	Powierzchniowy*	Biofiltr (>90%)
E3	BF5 Biofiltr	2,88	65,00	0	283	8760	Powierzchniowy*	Biofiltr (>90%)
E4	BF6 Biofiltr	2,0	16,80	0	283	8760	Powierzchniowy*	Biofiltr (>90%)
E5	BF7 Biofiltr	2,0	81,00	0	283	8760	Powierzchniowy*	Biofiltr (>90%)
E6	BF8 Biofiltr	2,0	39,60	0	283	8760	Powierzchniowy*	Biofiltr (>90%)

* Zgodnie z Decyzją wykonawczą Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, emisje z otwartych biofiltrów traktowane są jako emisje zorganizowane.

5.2. Charakterystyka głównych źródeł hałasu.

Głównymi źródłami emisji hałasu będą:

- źródła powierzchniowe, których ściany są źródłami powierzchniowymi o określonej mocy akustycznej;
- źródła kubaturowe, w postaci budynków, gdzie jedna lub więcej ścian emituje hałas na zewnątrz;
- źródła liniowe (samochody osobowe, samochody ciężarowe).

Tab. 1. Parametry akustyczne źródeł powierzchniowych.

Symbol	Źródło	Wielkość	Ściana AB [dBA]	Ściana BC [dBA]	Ściana CD [dBA]	Ściana DA [dBA]	Dach [dBA]	Podstawa [dBA]
H4	Biofiltr 1	Wsp. odbicia $L_{AW} - 8hD$ $L_{AW} - 1hN$	0,4 65,0 65,0	0,4 65,0 65,0	0,4 65,0 65,0	0,4 65,0 65,0	0,0 65,0 65,0	0,4 65,0 65,0
H1	Biofiltr 2	Wsp. odbicia $L_{AW} - 8hD$ $L_{AW} - 1hN$	0,4 65,0 65,0	0,4 65,0 65,0	0,4 65,0 65,0	0,4 65,0 65,0	0,0 65,0 65,0	0,4 65,0 65,0
H11	Biofiltr 3	Wsp. odbicia $L_{AW} - 8hD$ $L_{AW} - 1hN$	0,4 65,0 65,0	0,4 65,0 65,0	0,4 65,0 65,0	0,4 65,0 65,0	0,0 65,0 65,0	0,4 65,0 65,0
H12	Biofiltr 4	Wsp. odbicia $L_{AW} - 8hD$ $L_{AW} - 1hN$	0,4 65,0 65,0	0,4 65,0 65,0	0,4 65,0 65,0	0,4 65,0 65,0	0 65,0 65,0	0,4 65,0 65,0
H13	Biofiltr 5	Wsp. odbicia $L_{AW} - 8hD$ $L_{AW} - 1hN$	0,4 65,0 65,0	0,4 65,0 65,0	0,4 65,0 65,0	0,4 65,0 65,0	0,4 65,0 65,0	0,4 65,0 65,0
H6	Zbiornik gazu	Wsp. odbicia $L_{AW} - 8hD$ $L_{AW} - 1hN$	0,4 76,0 76,0	0,4 76,0 76,0	0,4 76,0 76,0	0,4 76,0 76,0	0,2 76,0 76,0	0,4 76,0 76,0
H2	Zbiornik zagęszczania	Wsp. odbicia $L_{AW} - 8hD$ $L_{AW} - 1hN$	0,4 76,0 76,0	0,4 76,0 76,0	0,4 76,0 76,0	0,4 76,0 76,0	0,2 76,0 76,0	0,4 76,0 76,0
H3	Zbiornik zagęszczania grawitacyjnego	Wsp. odbicia $L_{AW} - 8hD$ $L_{AW} - 1hN$	0,4 76,0 76,0	0,4 76,0 76,0	0,4 76,0 76,0	0,4 76,0 76,0	0,2 76,0 76,0	0,4 76,0 76,0

gdzie:

$L_{AW}8hD$ - równoważny poziom mocy akustycznej A w przedziale 8 kolejnych najmniej korzystnych godzin dnia
 $L_{AW}1hN$ - równoważny poziom mocy akustycznej A w przedziale 1 najmniej korzystnej godziny noc

Tab. 2. Parametry akustyczne źródeł kubaturowych typu budynek.

Symbol	Źródło	Wielkość	Ściana AB [dB(A)]	Ściana BC [dB(A)]	Ściana CD [dB(A)]	Ściana DA [dB(A)]	Dach [dB(A)]	Podstawa [dB(A)]
H10	Pompownia	Wsp. odbicia $L_{Awew} - 8hD$ $L_{Awew} - 1hN$ izolacyjność	0,8 74,0 74,0 28,0	0,8 74,0 74,0 28,0	0,8 74,0 74,0 28,0	0,8 74,0 74,0 28,0	0,8 74,0 74,0 28,0	0,8 74,0 74,0 28,0
H9	Stacja odwadniania	Wsp. odbicia $L_{Awew} - 8hD$ $L_{Awew} - 1hN$ izolacyjność	0,8 75,0 75,0 28,0	0,8 75,0 75,0 28,0	0,8 75,0 75,0 28,0	0,8 75,0 75,0 28,0	0,8 75,0 75,0 28,0	0,8 75,0 75,0 28,0
H8	Stacja odwadniania	Wsp. odbicia $L_{Awew} - 8hD$ $L_{Awew} - 1hN$ izolacyjność	0,8 75,0 75,0 28,0	0,8 75,0 75,0 28,0	0,8 75,0 75,0 28,0	0,8 75,0 75,0 28,0	0,8 75,0 75,0 28,0	0,8 75,0 75,0 28,0
H7	Stacja odwadniania	Wsp. odbicia $L_{Awew} - 8hD$ $L_{Awew} - 1hN$ izolacyjność	0,8 78,0 78,0 30,0	0,8 78,0 78,0 30,0	0,8 78,0 78,0 30,0	0,8 78,0 78,0 30,0	0,8 78,0 78,0 30,0	0,8 78,0 78,0 30,0
H5	Stacja zagęszczania	Wsp. odbicia $L_{Awew} - 8hD$ $L_{Awew} - 1hN$ izolacyjność	0,8 67,0 67,0 28,0	0,8 67,0 67,0 28,0	0,8 67,0 67,0 28,0	0,8 67,0 67,0 28,0	0,8 67,0 67,0 28,0	0,8 67,0 67,0 28,0

gdzie:

L_{Awew} dzień - poziom dźwięku A wewnątrz budynku w przedziale 8 kolejnych najmniej korzystnych godzin dnia

L_{Awew} noc - poziom dźwięku A wewnątrz budynku w przedziale 1 najmniej korzystnej godziny nocy

Liniowymi źródłami hałasu będą przejazdy pojazdów osobowych (do 3,5 t) oraz pojazdów ciężarowych (powyżej 3,5t), związane z funkcjonowaniem obiektu. Ruch pojazdów będzie odbywał się w porze dziennej oraz nocnej.

Tab. 3 . Parametry liniowych źródeł hałasu.

Źródło	Rodzaj ruchu	Poziom mocy akustycznej * [dB]
Pojazdy lekkie (samochody osobowe)	- start - hamowanie	97,0 94,0

	- manewrowanie	94,0
Pojazdy ciężkie (samochody ciężarowe)	- start - hamowanie - manewrowanie	105,0 100,0 100,0

* dla prędkości 10 km/h

Przewidywane natężenie ruchu w przedziale odniesienia dla pory dnia (na 8 godz.):

- pojazdy lekkie: 40 pojazdów;
- samochody ciężarowe: 32 pojazdy.

Przewidywane natężenie ruchu w przedziale odniesienia dla nocy (na 1 godz.):

- pojazdy lekkie: 5 pojazdów;
- samochody ciężarowe: 1 pojazd.

5.3. Gospodarka wodno-ściekowa.

5.3.1. Gospodarka wodna.

Woda wodociągowa nie będzie wykorzystywana dla potrzeb instalacji do przetwarzania odpadów, prowadzonego w procesie R3 – fermentacji beztlenowej i w procesie R7 - odzysku składników stosowanych do redukcji zanieczyszczeń, działającej na terenie Oczyszczalni Ścieków Tychy-Urbanowice.

W procesie R3 wykorzystywana będzie natomiast woda technologiczna (tj. oczyszczone ścieki, pochodzące z instalacji do oczyszczania ścieków).

Woda technologiczna, w ilości ok. 5000 m³/rok, wykorzystywana będzie na etapie rozładunku dowożonych odpadów przy splukiwaniu odpadów ze środków transportu.

W procesie R7 woda nie będzie wykorzystywana.

5.3.2. Gospodarka ściekowa.

Ścieki przemysłowe (odcieki) będą powstawać wyłącznie w procesie R3 – odzysk odpadów, prowadzony w komorach fermentacji, w ilości ok. 200 750 m³ /rok.

Ścieki przemysłowe w instalacji IPPC (proces R3) będą powstawać w procesie mechanicznego odwadniania osadów przefermentowanych. W procesie będzie powstawać osad odwodniony oraz wody odciekowe tzw. odcieki, które zawracane będą do głównego ciągu oczyszczania ścieków, prowadzonego na Oczyszczalni Tychy–Urbanowice (instalacja ta nie jest objęta niniejszym pozwoleniem zintegrowanym).

Elementy instalacji IPPC nie będą narażone na wpływ czynników atmosferycznych – wszystkie elementy instalacji są osłonięte/zamknięte.

Oczyszczone ścieki przemysłowe będą także wykorzystywane do celów technologicznych w procesie R3 – na etapie rozładunku dowożonych odpadów przy splukiwaniu odpadów płynnych ze środków transportu.

Proces R7 nie będzie źródłem powstawania ścieków przemysłowych.

Stan i skład ścieków przemysłowych z instalacji IPPC do przetwarzania odpadów, powstających w procesie R3, monitorowany będzie na wylocie z instalacji IPPC (proces R3), przed wprowadzeniem do głównego ciągu oczyszczania:

- temperatura $\leq 35^{\circ}\text{C}$ i odczyn (pH) 6,5 – 9,5;
- ChZT, BZT₅, azot amonowy, azot ogólny, ortofosforany, fosfor ogólny, zawiesiny ogólne, lotne kwasy tłuszczowe (LKT), ulegające adsorpcji związki chloroorganiczne (AOX), indeks oleju węglowodorowego, wolny cyjanek, arsen, kadm, chrom, chrom VI, miedź, ołów, nikiel, rtęć, cynk, mangan, PFOA, PFOS.

Lokalizacja miejsca poboru ścieków przemysłowych (proces R3) do badań:

Nr działki: 494/5 Tychy, obręb 0004 Urbanowice

Współrzędne: 50°05'34.70" N 19°03'11.58" E

Ponadto w obrębie zakładu będą powstawały ścieki bytowe (powstające niezależnie od eksploatacji instalacji IPPC) oraz wody opadowe i roztopowe (nie będące ściekami, powstające niezależnie od eksploatacji instalacji IPPC).

5.4. Zużycie surowców, mediów i paliw.

Lp.	Rodzaj	Ilość/rok
1.	Koagulant, Mg	1 200
2.	Flokulant do zagęszczania, Mg	18
3.	Flokulant do odwadniania, Mg	50
4.	Woda wodociągowa, m ³	195 000
5.	Energia elektryczna, MWh	9 000
6.	Biogaz, m ³	9 000 000

II. Sposoby osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości i zapewnienia efektywnego wykorzystania energii.

W instalacji objętej niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, w związku z opublikowaniem w dniu 10 sierpnia 2018 r. w Dzienniku Urzędowym Unii

Europejskiej decyzji wykonawczej Komisji ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, zastosowano następujące rozwiązania zapewniające spełnienie konkluzji BAT:

1. W zakresie zarządzania środowiskowego.

Zastosowano następujące rozwiązania, wynikające w szczególności z **BAT 1**:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji do przetwarzania odpadów
BAT 1	Aby poprawić ogólną efektywność środowiskową, w ramach BAT w zakładzie został wdrożony i przestrzegany jest Zintegrowany System Zarządzania, zawierający w sobie wszystkie następujące cechy: • zaangażowanie kierownictwa, w tym kadry kierowniczej wyższego szczebla; • określenie przez kierownictwo polityki ochrony środowiska, która obejmuje ciągłe doskonalenie efektywności środowiskowej instalacji; • planowanie i ustalenie niezbędnych procedur, celów i zadań w powiązaniu z planami finansowymi i inwestycjami; • wdrożenie procedur ze szczególnym uwzględnieniem zapewnienia zgodności z przepisami dotyczącymi środowiska; • sprawdzanie efektywności i podejmowanie działań korygujących, ze szczególnym uwzględnieniem: - monitorowania i pomiarów; - działań naprawczych i zapobiegawczych; - prowadzenia rejestrów; - audytu wewnętrznego lub zewnętrznego w celu określenia, czy system zarządzania środowiskowego jest zgodny z zaplanowanymi ustaleniami oraz czy jest właściwie wdrożony i utrzymywany; • zarządzanie strumieniem odpadów; • wykaz strumieni ścieków i gazów odlotowych; • plan zarządzania w przypadku awarii.

2. W zakresie gospodarki wodno-ściekowej.

Zastosowano następujące rozwiązania, wynikające w szczególności z **BAT 3, 6, 7, 11, 19, 20, 35**:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji do przetwarzania odpadów
BAT 3	W celu ograniczenia emisji do wody Zakład będzie prowadził wykaz strumieni ścieków, jako część systemu zarządzania środowiskowego, obejmujący następujące elementy, zgodnie z zakresem BAT 3: 1) <i>opis metod oczyszczania ścieków u źródła, w tym ich skuteczności;</i> 2) <i>informacje na temat cech charakterystycznych ścieków, takie jak:</i> - wartości średnie i zmienność przepływu, pH, temperatury i konduktywności; - średnie stężenie i wartości ładunków danych substancji i ich zmienność (np. ChZT/OWO, formy azotu, fosfor, sole); - dane dotyczące bioeliminacji (np. BZT, stosunek BZT do ChZT). Zakład winien posiadać:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji do przetwarzania odpadów
	- ustanowiony, w ramach systemu zarządzania środowiskowego, wykaz strumieni ścieków, - zidentyfikowane substancje istotne w ściekach przemysłowych – spośród substancji/parametrów wymienionych w BAT 7 i w BAT 20 (Tabela 6.2) w odniesieniu do realizowanego procesu przetwarzania odpadów (proces R3).
BAT 6	W ramach BAT 6 monitorowany będzie przepływ ścieków, odczyn pH, temperatura, przewodność, BZT w miejscu odpływu odcieków przed wprowadzeniem do głównego procesu oczyszczania, prowadzonego na Oczyszczalni Tychy–Urbanowice. Lokalizacja miejsca poboru ścieków przemysłowych (proces R3) do badań: Nr działki: 494/5 Tychy, obręb 0004 Urbanowice Współrzędne: 50°05'34.70" N 19°03'11.58" E
BAT 7	Ścieki przemysłowe nie będą zrzucane bezpośrednio do wód – następuje zrzut pośredni ścieków przemysłowych do głównego ciągu oczyszczania ścieków, prowadzonego na Oczyszczalni Tychy – Urbanowice (zakres działalności oczyszczalni komunalnej nie jest objęty pozwoleniem zintegrowanym). Dla realizowanego procesu przetwarzania odpadów – tj. dla procesu R3 – zgodnie z BAT 7 zrzut pośredni ścieków przemysłowych monitorowany winien być w zakresie następujących substancji/parametrów: • Ulegające adsorpcji związki chloroorganiczne (AOX) - z częstotliwością raz dziennie (zgodnie z normą EN ISO 9562, • Benzen, toluen, etylobenzen, ksylen (BTEX) - z częstotliwością raz w miesiącu (zgodnie z normą EN ISO 15680), • Wolny cyjanek (CN) - z częstotliwością raz dziennie (zgodnie z normą EN ISO 14403-1, 14403-2), • Indeks oleju węglowodorowego - z częstotliwością raz w miesiącu (zgodnie z normą EN ISO 9377-2), • Arsen (As) - z częstotliwością raz dziennie (zgodnie z normą EN ISO 11885, EN ISO 17294-2 lub EN ISO15586), • Kadm (Cd) - z częstotliwością raz dziennie (zgodnie z normą EN ISO 11885, EN ISO 17294-2 lub EN ISO15586), • Chrom (Cr) - z częstotliwością raz dziennie (zgodnie z normą EN ISO 11885, EN ISO 17294-2 lub EN ISO15586), • Miedź (Cu) - z częstotliwością raz dziennie (zgodnie z normą EN ISO 11885, EN ISO 17294-2 lub EN ISO15586), • Nikiel (Ni) - z częstotliwością raz dziennie (zgodnie z normą EN ISO 11885, EN ISO 17294-2 lub EN ISO15586), • Ołów (Pb) - z częstotliwością raz dziennie (zgodnie z normą EN ISO 11885, EN ISO 17294-2 lub EN ISO15586), • Cynk (Zn) - z częstotliwością raz dziennie (zgodnie z normą EN ISO 11885, EN ISO 17294-2 lub EN ISO15586), • Mangan - z częstotliwością raz dziennie (zgodnie z normą EN ISO 11885, EN ISO 17294-2 lub EN ISO15586), • Sześciowartościowy chrom - z częstotliwością raz dziennie (zgodnie z normą EN ISO 10304-3, EN ISO 23913), • Rtęć (Hg) - z częstotliwością raz dziennie (zgodnie z normą EN ISO 17852 lub EN ISO12846), • PFOA - z częstotliwością raz na sześć miesięcy (brak dostępnej normy EN), • PFOS- z częstotliwością raz na sześć miesięcy (brak dostępnej normy EN). <i>W przypadku zrzutu pośredniego do zbiornika wodnego częstotliwość monitorowania można ograniczyć, jeśli w oczyszczalni ścieków następuje redukcja danych zanieczyszczeń.</i> Zakład winien monitorować zrzut pośredni (powstający w procesie R3) do odbiornika wodnego: - w zakresie substancji zidentyfikowanych jako istotne w wykazie ścieków, o którym

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji do przetwarzania odpadów
	mowa w BAT 3 (spośród substancji/parametrów ujętych w BAT 7), - z podaną w BAT 7 częstotliwością, - zgodnie z wskazanymi w BAT 7 normami, - w punkcie, w którym emisja opuszcza instalację.
BAT 11	W ramach BAT zakład będzie prowadził monitoring rocznego wytwarzania ścieków przemysłowych, powstających w procesie R3 (w procesie powstaje osad odwodniony oraz odcieki, które zawracane będą do głównego ciągu oczyszczania ścieków prowadzonego na Oczyszczalni Tychy – Urbanowice (instalacja ta nie jest objęta niniejszym pozwoleniem zintegrowanym i posiada odrębne pozwolenie wodnoprawne regulujące postępowanie ze ściekami w Zakładzie)). Przy czym: - nie prowadzi się monitoringu zużycia wody, gdyż eksploatacja instalacji IPPC (proces R3 i R7) do przetwarzania odpadów nie będzie się wiązała ze zużyciem wody. Zakład nie będzie pobierał wód powierzchniowych i podziemnych, - roczne wytwarzanie ścieków (proces R3) będzie monitorowane m.in. na podstawie odczytów z przepływomierza – przy czym w tym wypadku wytwarzanie ścieków przemysłowych dotyczy instalacji przetwarzania odpadów w procesie R3 w związku z emisją pośrednią odcieków (które zawracane będą do głównego ciągu oczyszczania ścieków prowadzonego na terenie Oczyszczalni Tychy–Urbanowice, która to nie jest objęta niniejszym pozwoleniem zintegrowanym - zakres działalności oczyszczalni komunalnej). W ramach BAT Zakład będzie monitorował roczne wytwarzanie ścieków z częstotliwością, co najmniej raz w roku.
BAT 19	Techniki stosowane w zakładzie w celu racjonalnego wykorzystania wody oraz zmniejszenia ilości wytwarzanych ścieków: c.) Powierzchnia nieprzepuszczalna. Teren zakładu będzie utwardzony, wyposażony w wewnętrzny system kanalizacji odprowadzający zanieczyszczenia do oczyszczalni ścieków (Oczyszczalnia Tychy–Urbanowice). Pojazdy dostarczające odpady płynne przemywane będą ściekami oczyszczonymi, a następnie ujmowane w system kanalizacji, odprowadzający zanieczyszczenia do oczyszczalni ścieków (Oczyszczalnia Tychy–Urbanowice), nieobjętej pozwoleniem zintegrowanym. e.) <i>Zadaszenie obszarów magazynowania w instalacji IPPC</i> - elementy instalacji IPPC nie będą narażone na wpływ czynników atmosferycznych – wszystkie elementy instalacji będą osłonięte/zamknięte. g.) <i>Odpowiednia infrastruktura odwadniająca</i> - obszar przyjmowania odpadów do przetwarzania będzie podłączony do infrastruktury odwadniającej. Wody deszczowe z obszarów przyjęcia odpadów płynnych gromadzone będą w infrastrukturze odwadniającej wraz z płynnym odpadem, sporadycznymi wyciekami itp. i zawracane do głównego ciągu oczyszczania ścieków, prowadzonego na Oczyszczalni Tychy–Urbanowice (nieobjętej pozwoleniem zintegrowanym). i.) <i>Odpowiednia pojemność zbiornika buforowego</i> - zapewnienie odpowiedniej pojemności zbiornika buforowego ścieków powstałych w warunkach innych niż normalne warunki eksploatacji – odcieki buforowane będą w zbiorniku, o pojemności około 1200 m³, zgodnie z procedurami przyjętymi w Kartach aspektów środowiskowych, jakie powstawać mogą w trakcie awarii i w warunkach innych niż normalne warunki eksploatacji.
BAT 20	W celu ograniczenia emisji do wody, Zakład będzie stosował kombinację następujących technik wymienionych w BAT: <i>Oczyszczanie wstępne i pierwotne:</i> - <i>wyrównywanie stężenia substancji zanieczyszczających</i> - część biologiczna oczyszczalni

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji do przetwarzania odpadów
	chroniona jest przed dopływem stężonych lub toksycznych ścieków surowych. Ochronę stanowi tzw. stacja osłonowa. W skład stacji osłonowej wchodzi: zbiornik retencyjny, pH-metru i mierniki potencjału redoks, wykonujące pomiary on-line dopływających ścieków surowych na każdym kolektorze oraz ich sumy. Wskazania tych przyrządów przesyłane są w sposób ciągły do dyspozytorni. W przypadku dopływu ścieków o ponadnormowych parametrach, całość napływu kierowana jest do zbiornika retencyjnego. Zawartość zbiornika retencyjnego zostaje stopniowo odprowadzana do części biologicznej po ustaniu zrzutu; - <i>oddzielanie fizyczne</i> poprzez zastosowanie: krat hakowo-taśmowych oraz krat ręcznych z korytkiem ociekowym, piaskowników poziomych, wyposażonych w zgarniacz denny bezwałowy, separatora-płuczki piasku, separatorów tłuszczów oraz osadników wstępnych. <i>Fizyczno-chemiczne przetwarzanie:</i> - <i>strącanie</i> – w ciągu technologicznym komór osadu czynnego (KOCZ) istnieje możliwość chemicznego strącania fosforu za pomocą koagulantu, który jest dawkowany do koryt odpływowych z KOCZ. <i>Przetwarzanie biologiczne:</i> - <i>proces osadu czynnego</i> - drugi ciąg oczyszczania biologicznego ścieków stanowią dwie równolegle pracujące Komory Osadu Czynnego (KOCZ). W komorach tych, za pomocą odpowiedniego doboru napowietrzania oraz usytuowania ścian wewnętrznych wydzielone zostały strefy o zróżnicowanych warunkach tlenowych. Są to w kolejności: komora beztlenowa (defosfatacji), komory anoksydacyjne (predenitryfikacji i denitryfikacji), komora przemennego działania, która w zależności od potrzeb może pracować jako komora denitryfikacji lub nityfikacji oraz komora tlenowa (nityfikacji), - <i>usuwanie azotu</i>, czyli nityfikacja/denitryfikacja, gdy przetwarzanie obejmuje przetwarzanie biologiczne. W celu zintensyfikowania procesu usuwania azotu prowadzona jest wysoka recyrkulacja wewnętrzna ścieków z komory nityfikacji do denitryfikacji, realizowana za pomocą mieszadeł pompujących, - <i>usuwanie substancji stałych poprzez sedymentację</i> – w ciągu technologicznym reaktorów C-TECH znajdują się cztery sekwencyjne reaktory biologiczne SBR, o pojemności 4000 m³/reaktor. Cykl pracy reaktorów C-TECH podzielony jest na następujące po sobie fazy: napełnianie z napowietrzaniem trwające 126 minut, sedymentację trwającą 63 minuty i dekantację trwającą 63 minuty. Fazy te tworzą ciągle powtarzający się cykl. W reaktorach w następujących po sobie fazach tlenowych i beztlenowych zachodzą procesy pełnego oczyszczania ścieków wraz z usuwaniem związków biogeny - azotu i fosforu. W fazie tlenowej zachodzi nityfikacja oraz biologiczna defosfatacja. Po wyłączeniu napowietrzania osad czynny sedymentuje na dno reaktora, nad jego warstwą pozostaje strefa oczyszczonych, sklarowanych ścieków. Oczyszczone biologicznie ścieki w czasie fazy dekantacji odprowadzane są do kanału odpływowego za pomocą ruchomego przelewu - dekantera. Dla realizowanego procesu przetwarzania odpadów (proces R3), w którym będą powstawać ścieki przemysłowe w postaci odcieków, które zwracane będą do głównego ciągu oczyszczania ścieków prowadzonego na Oczyszczalni Tychy–Urbanowice, zgodnie z Tabelą 6.2 w BAT 20 poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT AELs) w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego są następujące: - Indeks oleju węglowodorowego: 0,5 – 10 mg/l, - Ulegające adsorpcji związki chloroorganiczne (AOX): 0,2 – 1 mg/l, - Wolny cyjanek: 0,02 – 0,1 mg/l, - Arsen (Ar): 0,01 – 0,1 mg/l, - Kadm (Cd): 0,01 – 0,1 mg/l, - Chrom (Cr): 0,01 – 0,3 mg/l, - Chrom VI (Cr): 0,01 – 0,1 mg/l, - Miedź (Cu): 0,05 – 0,5 mg/l, - Ołów (Pb): 0,05 – 0,3 mg/l, - Nikiel (Ni): 0,05 – 1 mg/l,

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji do przetwarzania odpadów
	- Rtęć (Hg): 1 – 10 µg/l , - Cynk (Zn): 0,1 – 2 mg/l, przy czym wskazane poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami mają zastosowanie tylko wtedy, gdy dana substancja została zidentyfikowana jako istotna w wykazie ścieków, o którym mowa w BAT 3.
BAT 35	Techniki stosowane w zakładzie w celu ograniczenia wytwarzania ścieków oraz zużycia wody: a) <i>Segregacja ścieków</i> - na terenie Zakładu (nieobjętego pozwoleniem zintegrowanym) dokonano podziału na ścieki technologiczne, ścieki socjalno-bytowe, wody opadowe i roztopowe; wszystkie strumienie ścieków oraz powstające wody opadowe i roztopowe, ujmowane będą w szczelne systemy kanalizacyjne na terenie oczyszczalni i po oczyszczeniu odprowadzane będą do rzeki Gostynki, co zostało uregulowane odrębnym pozwoleniem wodnoprawnym udzielonym Regionalnemu Centrum Gospodarki Wodno-Ściekowej S.A. w Tychach w zakresie działalności oczyszczalni komunalnej, co nie będzie objęte niniejszym pozwoleniem zintegrowanym. c) <i>Ograniczenie powstawania odcieków do minimum</i> – odcieki powstające w procesie przetwarzania odpadów (proces R3) zawracane będą do głównego ciągu oczyszczania ścieków prowadzonego na Oczyszczalni Tychy–Urbanowice (nieobjętej pozwoleniem zintegrowanym).

3. W zakresie ochrony powietrza.

Zastosowano następujące rozwiązania, wynikające w szczególności z **BAT 3, 8, 13, 14, 33, 34, 38**:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji do przetwarzania odpadów																
Ogólne konkluzje dotyczące BAT																	
BAT 3	W celu ograniczenia emisji do powietrza, w ramach BAT, prowadzący instalację zidentyfikował wykaz strumieni gazów odlotowych (emitowanych po oczyszczeniu w poszczególnych biofiltrach). W ramach obowiązku monitorowania emisji substancji do powietrza (w nawiązaniu do BAT 8), prowadzący instalację będzie gromadził informacje na temat cech charakterystycznych strumieni gazów odlotowych.																
BAT 8	W ramach BAT w instalacji będzie prowadzony monitoring emisji zanieczyszczeń do powietrza co najmniej z podaną poniżej częstotliwością i zgodnie z normami EN. <table><tr><th>Emitor</th><th>Źródło emisji</th><th>Zanieczyszczenie</th><th>Częstotliwość monitorowania</th><th>Norma ¹⁾</th></tr><tr><td rowspan="3">E1 ÷ E6</td><td rowspan="3">Biofiltry (Procesy biologicznego przetwarzania odpadów)</td><td>H₂S ²⁾</td><td>Raz na 6 miesięcy</td><td>Brak dostępnej normy EN</td></tr><tr><td>NH₃ ²⁾</td><td>Raz na 6 miesięcy</td><td>Brak dostępnej normy EN</td></tr><tr><td>Całkowite LZO</td><td>Raz na 6 miesięcy</td><td>EN 12619</td></tr></table>	Emitor	Źródło emisji	Zanieczyszczenie	Częstotliwość monitorowania	Norma ¹⁾	E1 ÷ E6	Biofiltry (Procesy biologicznego przetwarzania odpadów)	H ₂ S ²⁾	Raz na 6 miesięcy	Brak dostępnej normy EN	NH ₃ ²⁾	Raz na 6 miesięcy	Brak dostępnej normy EN	Całkowite LZO	Raz na 6 miesięcy	EN 12619
Emitor	Źródło emisji	Zanieczyszczenie	Częstotliwość monitorowania	Norma ¹⁾													
E1 ÷ E6	Biofiltry (Procesy biologicznego przetwarzania odpadów)	H ₂ S ²⁾	Raz na 6 miesięcy	Brak dostępnej normy EN													
		NH ₃ ²⁾	Raz na 6 miesięcy	Brak dostępnej normy EN													
		Całkowite LZO	Raz na 6 miesięcy	EN 12619													

1) W ramach BAT należy monitorować emisje z kominów do powietrza, zgodnie z normami

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji do przetwarzania odpadów
Ogólne konkluzje dotyczące BAT	
	EN. Jeżeli normy EN nie są dostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy, zapewniające uzyskanie danych o równorzędnej jakości naukowej. 2) Zamiast monitorowania stężenia odorów monitorowana będzie emisja NH₃ i H₂S.
BAT 13	W celu zapobiegania emisjom odorów lub, jeżeli jest to niemożliwe, ich ograniczenia w ramach BAT, w instalacji zastosowano następujące techniki: - minimalizowanie czasu magazynowania odpadów (potencjalnie) wydzielających odór, - zastosowanie kurtyn wodnych, - wyposażenie zbiorników w wentylację wyciągową, poprzez którą zanieczyszczone powietrze kierowane jest na biofiltry, - zastosowanie instalacji dezodoryzacji, - zastosowanie zieleni izolacyjnej otaczającej oczyszczalnię ścieków oraz bariery antyodorowej mokrej wokół punktów zrzutu odpadów.
BAT 14	W celu zapobiegania emisjom rozproszonym do powietrza, w szczególności pyłu, związków organicznych i odorów, na terenie analizowanej instalacji stosowane są następujące techniki: - minimalizowanie liczby ewentualnych źródeł emisji rozproszonych (w ramach techniki zastosowano odpowiednią konstrukcję układu rurociągów tj. zminimalizowanie długości, odpowiednia konstrukcja układu rurociągów), - dobór i stosowanie sprzętu o wysokim poziomie integralności (w ramach techniki zastosowano zawory z podwójnym uszczelnieniem).
Ogólne konkluzje dotyczące BAT w odniesieniu do biologicznego przetwarzania odpadów	
BAT 33	W celu zapobiegania emisjom odorów lub, jeżeli jest to niemożliwe, ich ograniczenia w ramach BAT, w instalacji zastosowano następujące techniki: - minimalizowanie czasu magazynowania odpadów (potencjalnie) wydzielających odór, - zastosowanie kurtyn wodnych, - wyposażenie zbiorników w wentylację wyciągową, poprzez którą zanieczyszczone powietrze kierowane jest na biofiltry, - zastosowanie instalacji dezodoryzacji, - zastosowanie zieleni izolacyjnej otaczającej oczyszczalnię ścieków oraz bariery antyodorowej mokrej wokół punktów zrzutu odpadów. Zastosowane techniki zapewniają co najmniej równoważny poziom ochrony środowiska w zakresie zapobiegania emisjom odorów, jak techniki określone w BAT 33.
BAT 34	W celu ograniczenia emisji zorganizowanych pyłu, związków organicznych oraz związków zapachowych, w tym H₂S i NH₃, do powietrza, w ramach BAT w instalacji zastosowano biofiltry. Poziomy emisji powiązane z BAT (BAT-AEL) w odniesieniu do zorganizowanych emisji NH₃, odorów, pyłu i całkowitego LZO do powietrza z biologicznego przetwarzania odpadów wynoszą: - NH₃: 0,3-20 mg/Nm³ (średnia z okresu pobierania próbek), - odory: 200 – 1000 ou_E/Nm³ (średnia z okresu pobierania próbek; zastosowanie ma poziom NH₃ lub poziom stężenia odorów, dla przedmiotowej instalacji stosuje się poziom NH₃), - całkowite LZO: 5-40 mg/Nm³ (średnia z okresu pobierania próbek). Zastosowane techniki ograniczania emisji substancji do powietrza pozwalają na dotrzymanie poziomu emisji ww. substancji na poziomie: - NH₃: 0,00058 mg/Nm³,

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji do przetwarzania odpadów
Ogólne konkluzje dotyczące BAT	
	- całkowite LZO: 5 mg/Nm ³ .
Konkluzje dotyczące BAT w odniesieniu do beztlenowego przetwarzania odpadów	
BAT 38	W celu ograniczenia emisji do powietrza oraz poprawy ogólnej efektywności środowiskowej, w ramach BAT, w instalacji wdrożono monitorowanie oraz kontrolę kluczowych parametrów odpadów i procesów. Odpady przyjmowane na instalację podlegają kontroli i badaniom wykonywanym w laboratorium. Kluczowym zadaniem jest zapewnienie stabilnego procesu oraz nieprzyjmowanie odpadów odbiegających właściwościami chemicznymi i fizycznymi, które mogłyby wpłynąć negatywnie na proces przetwarzania odpadów.

4. W zakresie ochrony środowiska przed hałasem.

Zastosowano następujące rozwiązania, wynikające w szczególności z **BAT 1, 17, 18**:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji do przetwarzania odpadów
BAT 1	Spółka Regionalne Centrum Gospodarki Wodno-Ściekowej S.A. wdrożyła i certyfikowała System Zarządzania Jakością wg wymagań normy PN-EN ISO 9001 oraz System Zarządzania Środowiskowego, zgodny z normą PN-EN ISO 14001.
BAT 17	BAT 17 ma zastosowanie dla przypadków, gdy na terenach chronionych przed hałasem odczuwana będzie lub zostanie uzasadniona dokuczliwość hałasu lub wibracji.
BAT 18	W celu zapobiegania i ograniczania emisji hałasu i wibracji stosowane są następujące techniki: - prowadzenie regularnej kontroli i konserwacja urządzeń i maszyn wchodzących w skład instalacji; - stosowana jest zasada zamkniętych drzwi w kubaturowych źródłach hałasu; - obsługa urządzeń przez doświadczony personel; - ograniczenie ruchu pojazdów na biegu jałowym; - na terenie zakładu wyznaczono w sposób optymalny ruch kołowy, skracając trasy do bezpośredniego miejsca odbioru; - unikanie przeprowadzania hałaśliwej działalności w nocy.

5. W zakresie gospodarki odpadami.

Zastosowano następujące rozwiązania, wynikające w szczególności z **BAT 2, 4, 5, 24**:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji do przetwarzania odpadów
BAT 2	Celem zapewnienia ogólnej efektywności środowiskowej, zastosowano następujące rozwiązania, dotyczące zarządzania strumieniem odpadów: 1. Prowadzący instalację dysponuje procedurami <u>charakterystyki odpadów</u> oraz procedurami <u>poprzedzającymi odbiór odpadów</u>; system analizy próbek polega na ocenie wzrokowej

	i odniesieniu wyników oceny do informacji zawartej w Karcie Przekazania Odpadów; w instalacji procesom przetwarzania poddawane są wyłącznie odpady, których stan faktyczny jest zgodny z deklarowanym przez dostawcę rodzajem i kodem odpadów; 2. Prowadzący instalację opracował i wdrożył <u>procedurę odbioru odpadów do przetwarzania</u>; weryfikacja dostarczanych do instalacji odpadów prowadzona jest dwuetapowo, tj.: - etap I - na legalizowanej wadze samochodowej, poprzez weryfikację dostawcy oraz deklarowanego składu i ilości odpadów, - etap II - po wyładunku odpadów, w miejscu ich przyjęcia na instalacji. W przypadku niezgodności deklarowanego i rzeczywistego składu odpadów, zarządzający odmawia ich przyjęcia i zwraca odpady dostawcy. Jeśli faktyczny rodzaj odpadów nie odpowiada zadeklarowanemu rodzajowi odpadów, jednak jest to odpad przewidywany do przetworzenia w instalacji, dokonywane jest przeklasyfikowanie odpadów za zgodą ich dostawcy; 3. <u>Prowadzący instalację opracował i wdrożył system śledzenia oraz wykaz odpadów</u>; odpady są poddawane poszczególnym procesom przetwarzania, w oparciu o ocenę dokonywaną przez obsługę instalacji. Przyjęciu odpadów towarzyszy stała kontrola zgodności ładunku z deklarowanymi w dokumentach odpadami i wzrokowa weryfikacja rodzaju dostarczanych odpadów. Po sprawdzeniu rodzaju odpadu i stwierdzeniu, że należy on do grupy dopuszczonej do przetwarzania na terenie instalacji, kierowane są one do odpowiedniej części instalacji celem wyładunku. Informacja o wszystkich dostarczanych odpadach, po ich weryfikacji w chwili przyjęcia, jest przechowywana w zakładzie w postaci dokumentów służących w obrocie odpadami; 4. <u>Prowadzący instalację opracował i wdrożył system zarządzania jakością odpadów z przetworzenia</u>, tj. procedurę technologiczną PS-7.1-10. Celem procedury jest opis działań dotyczących procesu odzysku odpadów, prowadzonego w komorach WKF (Wydzielone Komory Fermentacyjne); 5. Prowadzący instalację <u>zapewnia segregację odpadów</u> – odpady są segregowane i weryfikowane przez kompetentnych pracowników instalacji; 6. Prowadzący instalację <u>zapewnia zgodność odpadów przed ich zmieszaniem lub sporządzeniem mieszanki</u> - do instalacji przyjmowane są wyłącznie te grupy odpadów, których przetworzenie jest zgodne z możliwościami i posiadanym pozwoleniem.
BAT 4	Celem ograniczenia ryzyka środowiskowego, związanego z magazynowaniem odpadów, zastosowano następujące rozwiązania: <u>Zoptymalizowane miejsce magazynowania</u> - miejsce magazynowania jest usytuowane w taki sposób, aby zminimalizować zbędne postępowanie z odpadami na terenie zakładu (np. dwukrotne lub wielokrotne postępowanie z tymi samymi odpadami lub niepotrzebnie wydłużone odległości przemieszczania na terenie zakładu). Organizacja wewnętrznego transferu odpadów eliminuje ich dwukrotne przewożenie w obrębie instalacji; <u>Odpowiednia pojemność magazynowania</u> - ilość przechowywanych odpadów jest regularnie monitorowana, pod kątem maksymalnej dopuszczalnej pojemności magazynowania; <u>Bezpieczna obsługa miejsca magazynowania</u> - sprzęt używany do załadunku, rozładunku i magazynowania odpadów jest sprawny technicznie, poddawany regularnym przeglądom serwisowym i posiada wszystkie wymagane dokumenty, dopuszczające go do eksploatacji. Miejsca magazynowania odpadów na terenie instalacji są oznaczone nazwą i kodem odpadu. Wszystkie odpady magazynowane są w oznakowanych pojemnikach, odpornych na działanie gromadzonych w nich odpadów; <u>Wydzielony obszar do magazynowania i postępowania z opakowanymi odpadami niebezpiecznymi</u> - sposób magazynowania odpadów niebezpiecznych uzależniony jest od ich charakteru, właściwości oraz stanu fizycznego. Miejsce magazynowania odpadów niebezpiecznych wyposażone jest w środki niezbędne do zbierania ewentualnych rozlewów płynnych odpadów.

BAT 5	Celem ograniczenia ryzyka środowiskowego, związanego z postępowaniem z odpadami i przemieszczaniem odpadów, opracowano i wdrożono odpowiednie procedury. Zgodnie z nimi, po sprawdzeniu rodzaju odpadu i stwierdzeniu, że należy on do grupy dopuszczonej do przetwarzania na terenie instalacji, odpady są kierowane do odpowiedniej części instalacji, celem wyładunku. Personel kierowniczy posiada pełną wiedzę odnośnie do stosowanych w zakładzie procesów technologicznych, przyporządkowanych różnym rodzajom dostarczanych odpadów. Wiedza ta pozwala na właściwe kierowanie strumieniem odpadów.
BAT 24	Prowadzący instalację maksymalizuje ponowne wykorzystanie opakowań, w ramach planu zarządzania pozostałościami - opakowania na substancje/odpady na terenie oczyszczalni podlegają wymianie. Opakowania (beczki, pojemniki, DPPL, palety itp.) wykorzystuje się ponownie - puste pojemniki odbierane są przez dostawców surowców.

6. W zakresie zapewnienia efektywnego wykorzystania energii.

Zastosowano następujące rozwiązania wynikające w szczególności z **BAT 23**:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji do przetwarzania odpadów
BAT 23	Regionalne Centrum Gospodarki Wodno-Ściekowej S.A. prowadzi szczegółowy bilans energetyczny wraz z ilościami emitowanych zanieczyszczeń na jednostkę energii. W ramach prowadzonego procesu przetwarzania powstaje biogaz, który jest wykorzystywany na cele energetyczne na terenie oczyszczalni, jak również transportowany rurociągiem do Parku Wodnego Tychy.

7. W zakresie awarii przemysłowych.

Zastosowano następujące rozwiązania wynikające w szczególności z **BAT 21**:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji do przetwarzania odpadów
BAT 21	Aby zapobiec skutkom awarii i incydentów dla środowiska lub je ograniczyć zakład ma wdrożony plan zarządzania w przypadku awarii, obejmujący: a) środki ochrony: - ochrona zespołu urządzeń przed czynami dokonanymi w złym zamiarze, - system ochrony przeciwpożarowej i przeciwwybuchowej, obejmujący sprzęt do zapobiegania, wykrywania i gaszenia, - dostępność i sprawność odpowiedniego sprzętu sterującego w sytuacjach nadzwyczajnych. b) zarządzanie emisjami powstającymi w wyniku incydentów/awarii, c) system rejestracji i oceny incydentów/awarii: - rejestr/dziennik służący do prowadzenia ewidencji wszystkich awarii, incydentów, zmian procedur i wyników inspekcji, - procedury identyfikacji, reagowania i uczenia się na podstawie takich incydentów i awarii.

III. Warunki eksploatacji instalacji oraz wprowadzania do środowiska substancji i energii przy normalnym funkcjonowaniu instalacji.

1. Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza.

1.1. Wielkość dopuszczalnej emisji substancji do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.

Rodzaj i ilość gazów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza dla poszczególnych źródeł emisji:

Emitor	Źródło emisji	Emitowane zanieczyszczenia	Dopuszczalna emisja zanieczyszczeń	
			Maksymalna emisja godzinowa [kg/h]	Graniczne stężenie BAT – AEL (średnia z okresu pobierania próbek) [mg/Nm ³]
E1	BF4 Biofiltr	Amoniak	-	0,00058
		Węglowodory alifatyczne	0,038498	-
		Węglowodory aromatyczne	0,016499	-
		Siarkowodór	$2,42 \cdot 10^{-7}$	-
		Całkowite LZO	-	5,0
E2	BF1 Biofiltr	Amoniak	-	0,00058
		Węglowodory alifatyczne	0,004148	-
		Węglowodory aromatyczne	0,001778	-
		Siarkowodór	$2,61 \cdot 10^{-8}$	-
		Całkowite LZO	-	5,0
E3	BF5 Biofiltr	Amoniak	-	0,00058
		Węglowodory alifatyczne	0,042001	-
		Węglowodory aromatyczne	0,018000	-
		Siarkowodór	$2,64 \cdot 10^{-7}$	-
		Całkowite LZO	-	5,0
E4	BF6 Biofiltr	Amoniak	-	0,00058
		Węglowodory alifatyczne	0,007000	-
		Węglowodory aromatyczne	0,003000	-
		Siarkowodór	$4,40 \cdot 10^{-8}$	-
		Całkowite LZO	-	5,0
E5	BF7 Biofiltr	Amoniak	-	0,00058
		Węglowodory alifatyczne	0,017500	-
		Węglowodory aromatyczne	0,007500	-
		Siarkowodór	$1,10 \cdot 10^{-7}$	-
		Całkowite LZO	-	5,0
E6	BF8 Biofiltr	Amoniak	-	0,00058

	Węglowodory alifatyczne	0,034999	-
	Węglowodory aromatyczne	0,015001	-
	Siarkowodór	$2,20 \cdot 10^{-7}$	-
	Całkowite LZO	-	5,0

1.2. Rodzaj i ilość gazów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza dla całej instalacji:

Instalacja IPPC	Emitowane zanieczyszczenia	Emisja [Mg/rok]
Instalacja do przetwarzania odpadów na terenie Oczyszczalni Ścieków Tychy-Urbanowice	Amoniak	0,0002
	Węglowodory alifatyczne	$7,94 \cdot 10^{-6}$
	Węglowodory aromatyczne	0,5412
	Siarkowodór	1,2628
	Całkowite LZO	1,8039

2. Dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku.

Równoważny poziom hałasu „A” mogącego przenikać do środowiska nie może przekroczyć na terenach zabudowy chronionej akustycznie następujących wartości:

- a) dla terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej:
 - LAeqD – 50 dB;
 - LAeqN – 40 dB.

3. Warunki poboru wody oraz wprowadzania ścieków.

Nie ustala się warunków poboru wody oraz warunków wprowadzania ścieków przemysłowych.

IV. Gospodarka odpadami.

W związku z eksploatacją instalacji, objętej niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, działalność w zakresie gospodarki odpadami polega na:

- wytwarzaniu odpadów,
- przetwarzaniu odpadów.

1. Warunki w zakresie wytwarzania odpadów.

W wyniku eksploatacji instalacji, objętej niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, wytwarzane są odpady inne niż niebezpieczne. Warunki w zakresie wytwarzania odpadów przedstawiają się następująco.

1.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania, w związku z eksploatacją instalacji.

1.1.1. Odpady inne niż niebezpieczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg] przewidziana do wytwarzania w ciągu roku
1.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	30 000

1.2. Źródła powstawania odpadów, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów, przewidzianych do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji.

1.2.1. Odpady inne niż niebezpieczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadu	Podstawowy skład chemiczny, właściwości odpadu
1.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	Osad nadmierny z komór osadu czynnego, przefermentowany odwirowany do zaw. 25- 30% s.m.	Skład: substancje organiczne, krzemiany, węglany. Właściwości: biodegradowalne, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

1.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do wytwarzania, dalszy sposób gospodarowania odpadami.

Przewidywane do wytworzenia odpady magazynowane są na terenie, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny. Magazynowanie odbywa się zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady, w tym zgodnie z wymaganiami określonymi w przepisach rozporządzenia Ministra

Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów.

1.3.1. Odpady inne niż niebezpieczne.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Dalszy sposób gospodarowania odpadem
1.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	Osad ściekowy gromadzony jest w kontenerach lub naczepach samochodowych ustawionych przy stacji odwadniania osadów lub czasowo gromadzony na poletkach osadu odwodnionego.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania (w tym w procesie R10) - przy spełnieniu warunków określonych w przepisach dot. zastosowania komunalnych osadów ściekowych.

1.4. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego wpływu na środowisko.

Działania powodujące lub mogące powodować powstanie odpadów są planowane, projektowane i prowadzone tak, aby w pierwszej kolejności zapobiegać powstawaniu odpadów lub ograniczać ilość odpadów i ich negatywne oddziaływanie na życie i zdrowie ludzi oraz na środowisko oraz zapewnić zgodny z zasadami ochrony środowiska sposób postępowania z odpadami, których powstaniu nie udało się zapobiec.

Zapobieganie i ograniczanie powstawania odpadów odbywa się poprzez:

- racjonalne zużycie surowców i przestrzeganie reżimu technologicznego w procesie produkcyjnym;
- właściwą kontrolę i ocenę przebiegów procesów technologicznych oraz stanu technicznego instalacji i urządzeń, zapewniającą optymalne zarządzanie produktem i gospodarką materiałową.

Sposoby ograniczania negatywnego wpływu odpadów na środowisko przedstawiają się następująco:

- 1) Wszystkie przewidziane do wytwarzania odpady gromadzone są do czasu zebrania odpowiedniej partii odpadów, w wyznaczonych miejscach, w sposób:
 - a) selektywny
 - b) niezagrażający środowisku
 - c) niepowodujący uciążliwości dla osób trzecich;

- 2) Transport odpadów do miejsc ich odzysku lub unieszkodliwiania, jest realizowany wyłącznie przez uprawnione podmioty, zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie;
- 3) Odpady przekazywane są do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami, wyłącznie uprawnionym do tego podmiotom.

2. Warunki w zakresie przetwarzania odpadów.

W instalacji objętej niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, prowadzone są następujące procesy przetwarzania:

- R7 - odzysk składników stosowanych do redukcji zanieczyszczeń
- R3 - recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania).

Szczegółowy opis procesu technologicznego, dla każdej z ww. metod przetwarzania, został ujęty w części I pkt 3 niniejszego pozwolenia zintegrowanego.

Roczna moc przerobowa instalacji przedstawia się następująco:

- w zakresie dotyczącym odzysku w procesie R7 wynosi: 420 480,00 Mg/rok;
- w zakresie dotyczącym odzysku w procesie R3 wynosi 200 750,00 Mg/rok.

Jednocześnie, całkowita masa odpadów przewidywanych do przetwarzania w okresie roku nie przekroczy:

- dla procesu R7 – 32 500,00 Mg/rok;
- dla procesu R3 – 138 700,00 Mg/rok.

2.1. Warunki przetwarzania odpadów w procesie R7.

2.1.1. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetwarzania w procesie R7 w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg] przewidywana do przetwarzania w okresie roku
1.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	5 000,00
2.	06 11 83	Odpadowy siarczan żelazowy	2 500,00
3.	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	25 000,00

2.1.2. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w procesie R7 w okresie roku.

W wyniku przetwarzania odpadów w procesie R7 nie powstają odpady.

2.1.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidywanych do przetwarzania w procesie R7.

Odpady przewidywane do przetwarzania w procesie R7 nie będą magazynowane.

2.1.4. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Odpady przewidywane do przetwarzania w procesie R7 nie będą magazynowane.

2.1.5. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Odpady przewidywane do przetwarzania w procesie R7 nie będą magazynowane.

2.1.6. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Odpady przewidywane do przetwarzania w procesie R7 nie będą magazynowane.

2.2. Warunki przetwarzania odpadów w procesie R3.

2.2.1. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetwarzania w procesie R3 w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg] przewidywana do przetwarzania w okresie roku
1.	02 01 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	5 000,00
2.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	5 000,00
3.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	5 000,00
4.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca,	5 000,00
5.	02 02 03	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	5 000,00
6.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	35 000,00
7.	02 02 99	Inne niewymienione odpady	5 000,00
8.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	5 000,00
9.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	5 000,00
10.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10 000,00
11.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	1 000,00
12.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	10 000,00
13.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	5 000,00
14.	02 04 80	Wysłodki	5 000,00
15.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	10 000,00
16.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	20 000,00
17.	02 05 80	Odpadowa serwatka	110 000,00
18.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	5 000,00
19.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	5 000,00
20.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	5 000,00
21.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	5 000,00
22.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	5 000,00
23.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	5 000,00
24.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	5 000,00
25.	07 06 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 06 11	5 000,00
26.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	5 000,00
27.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	5 000,00
28.	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	25 000,00
29.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	10 000,00
30.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	5 000,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg] przewidywana do przetwarzania w okresie roku
31.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	5 000,00
32.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	5 000,00
33.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	5 000,00

2.2.2. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w procesie R3 w okresie roku.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg] powstającego w wyniku przetwarzania
1.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	30 000,00

2.2.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidywanych do przetwarzania w procesie R3.

Wszystkie odpady przewidywane do przetwarzania w procesie R3 magazynowane będą w zbiorniku buforowym, o pojemności 3 400,00 m³.

2.2.4. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku
1.	02 01 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	3 400,00	5 000,00
2.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	3 400,00	5 000,00
3.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	3 400,00	5 000,00
4.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca,	3 400,00	5 000,00
5.	02 02 03	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	3 400,00	5 000,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku
6.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	3 400,00	35 000,00
7.	02 02 99	Inne niewymienione odpady	3 400,00	5 000,00
8.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	3 400,00	5 000,00
9.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	3 400,00	5 000,00
10.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	3 400,00	10 000,00
11.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	1 000,00	1 000,00
12.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	3 400,00	10 000,00
13.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	3 400,00	5 000,00
14.	02 04 80	Wysłodki	3 400,00	5 000,00
15.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	3 400,00	10 000,00
16.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	3 400,00	20 000,00
17.	02 05 80	Odpadowa serwatka	3 400,00	110 000,00
18.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	3 400,00	5 000,00
19.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	3 400,00	5 000,00
20.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	3 400,00	5 000,00
21.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	3 400,00	5 000,00
22.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	3 400,00	5 000,00
23.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	3 400,00	5 000,00
24.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	3 400,00	5 000,00
25.	07 06 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 06 11	3 400,00	5 000,00
26.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	3 400,00	5 000,00
27.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	3 400,00	5 000,00
28.	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż	3 400,00	25 000,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku
		wymienione w 16 10 01		
29.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	3 400,00	10 000,00
30.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	3 400,00	5 000,00
31.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	3 400,00	5 000,00
32.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	3 400,00	5 000,00
33.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	3 400,00	5 000,00
Razem			3 400,00	138 700,00

2.2.5. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w zbiorniku buforowym wynosi 3 400,00 Mg.

2.2.6. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Całkowita pojemność zbiornika buforowego wynosi 3 400,00 Mg.

3. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Prowadzący instalację ma obowiązek przestrzegania przepisów obowiązujących i wynikających z warunków ochrony przeciwpożarowej z zakresu ochrony przeciwpożarowej oraz BHP zgodnie z warunkami, które zostały określone w dokumencie pn. „Operat przeciwpożarowy zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej dla miejsc przetwarzania odpadów oraz czasowego

magazynowania odpadów wytwarzanych”, wykonanym przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych (nr upr. 543/2011), uzgodnionego postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Tychach z 21 marca 2023 r. znak: MZ.5260.8.2023.AH.

V. Monitorowanie procesów technologicznych i kontrola eksploatacji instalacji oraz monitoring środowiska.

1. Monitoring procesów technologicznych i parametrów technicznych.

Należy prowadzić monitoring parametrów techniczno-technologicznych w następującym zakresie:

- podstawowych parametrów pracy i rzeczywistych wydajności linii technologicznych eksploatowanych instalacji;
- rodzaju, ilości i jakości stosowanych surowców;
- ilości produktów końcowych;
- rodzajów i ilości stosowanych mediów i materiałów pomocniczych (w tym: paliw, energii elektrycznej, wody).

2. Monitoring efektywności wykorzystania energii elektrycznej i ciepłej.

Kontrola zużycia energii elektrycznej przeprowadzana będzie w systemie miesięcznym poprzez odczyt z licznika głównego energii elektrycznej. Dane będą archiwizowane. Stan zużycia energii elektrycznej będzie poddawany analizie. Końcowa analiza zużycia energii elektrycznej wraz z możliwymi rozwiązaniami w zakresie jej efektywnego wykorzystania, przeprowadzana będzie raz w roku w ramach Przeglądu Energetycznego, będącego elementem wdrożonego w zakładzie Systemu Zarządzania Energią wg normy ISO 50001:2018.

3. Monitoring emisji zanieczyszczeń do powietrza.

Monitoring procesów technologicznych należy prowadzić poprzez:

- kontrolę czasu pracy instalacji i źródeł emisji w roku,
- kontrolę wielkości zużycia surowców i mediów,
- regularne kontrole stanu technicznego instalacji i urządzeń,
- monitoring wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza.

Dla emitorów E1 ÷ E6 należy prowadzić pomiary emisji zanieczyszczeń do powietrza, zgodnie z zakresem, częstotliwością oraz metodyką wskazaną w poniższej tabeli.

Emitor	Źródło emisji	Zanieczyszczenie	Częstotliwość monitorowania	Norma ¹⁾
E1 ÷ E6	Biofiltry (Procesy biologicznego przetwarzania odpadów)	H ₂ S ²⁾	Raz na 6 miesięcy	Brak dostępnej normy EN
		NH ₃ ²⁾	Raz na 6 miesięcy	Brak dostępnej normy EN
		Całkowite LZO	Raz na 6 miesięcy	EN 12619

1) W ramach BAT należy monitorować emisje z kominów do powietrza zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN nie są dostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równorzędnej jakości naukowej.

2) Zamiast monitorowania stężenia odorów monitorowana jest emisja NH₃ i H₂S.

Należy zapewnić wykonanie ww. pomiarów wielkości emisji przez akredytowane laboratorium.

4. Monitoring hałasu w środowisku.

Dla instalacji winny być przeprowadzane okresowe pomiary hałasu w środowisku w porze dnia oraz w porze nocy. Pomiary należy przeprowadzać raz na dwa lata w oparciu o obowiązujące w tym zakresie metodyki, w dwóch punktach pomiarowych zlokalizowanych na granicy najbliższych terenów podlegających ochronie akustycznej (po wschodniej oraz południowej stronie terenu zakładu).

5. Monitoring w zakresie gospodarki wodno-ściekowej.

5.1. Monitoring poboru wody.

Nie ustala się monitoringu poboru wody w pozwoleniu zintegrowanym, gdyż eksploatacja instalacji IPPC (proces R3 i R7) do przetwarzania odpadów nie będzie się wiązała ze zużyciem wody (z wyjątkiem tzw. wody technologicznej w procesie R3). Zakład nie będzie pobierał wód powierzchniowych i podziemnych.

5.2. Monitoring emisji ścieków przemysłowych.

Należy prowadzić monitoring ścieków przemysłowych powstających w procesie R3 w związku z emisją pośrednią odcieków (które zawracane będą do głównego ciągu oczyszczania ścieków prowadzonego na terenie Oczyszczalni Tychy–Urbanowice, która nie jest objęta niniejszym pozwoleniem zintegrowanym - zakres działalności oczyszczalni komunalnej), stosownie do zapisów konkluzji BAT w odniesieniu do przetwarzania odpadów.

6. Ewidencja odpadów.

Dla odpadów wytwarzanych w związku z funkcjonowaniem instalacji oraz odpadów odbieranych do przetwarzania, prowadzona będzie ilościowa i jakościowa ewidencja odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami, dotyczącymi klasyfikacji i ewidencji odpadów.

VI. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii występujące w uzasadnionych technologicznie sytuacjach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych.

Prowadzący instalację nie przewiduje wyłączania i rozruchu instalacji w ciągu roku, instalacja pracuje w sposób ciągły (instalacja oczyszcza ścieki z terenu miasta, które napływają w sposób ciągły - nie ma możliwości odcięcia dopływu ścieków, a co za tym idzie zatrzymania ciągu technologicznego).

VII. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz postępowanie w czasie awarii przemysłowych.

1. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii.

Na terenie zakładu obowiązują następujące procedury, mające na celu ograniczenie wystąpienia zdarzeń potencjalnie zagrażających środowisku, a przede wszystkim zdrowiu człowieka:

- regularne prowadzenie szkoleń pracowników w zakresie BHP, ochrony środowiska i obsługi maszyn i urządzeń eksploatowanych w zakładzie;
- odpowiednia kontrola procesów w ramach wszystkich trybów działania, tj. przygotowanie, rozruch, rutynowe działanie, zamknięcie i warunki nietypowe;
- identyfikowanie kluczowych wskaźników wydajności oraz metod pomiaru i kontrolowania tych parametrów (np. wydajność, przepływ, zużycie wody);
- ustanawianie regularnych konserwacji na podstawie opisów technicznych sprzętu, norm itp., jak również wszelkich awarii sprzętu i ich konsekwencji;
- przegląd zgodności z obowiązującym ustawodawstwem środowiskowym oraz warunkami pozwoleń środowiskowych będących w posiadaniu instalacji;
- ustanawianie i utrzymywanie procedur identyfikacji możliwości i reakcji na wypadki i sytuacje nadzwyczajne oraz zapobiegania i łagodzenia wpływów na środowisko, które mogą być z nimi związane.

2. Postępowanie w razie wystąpienia awarii przemysłowej.

W razie wystąpienia awarii przemysłowej mogącej powodować znaczne zanieczyszczenie środowiska należy bezzwłocznie powiadomić właściwe organy Państwowej Straży Pożarnej i Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Katowicach.

VIII. Oddziaływanie transgraniczne.

Nie stwierdzono możliwości wystąpienia transgranicznego oddziaływania instalacji na środowisko.

IX. Zobowiązuje się prowadzącego instalację do:

A. Zobowiązania ogólne:

- 1) Przedkładania wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska oraz organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego sprawozdania z wykonywanych pomiarów w terminach zgodnych z obowiązującymi przepisami.
- 2) Ewidencjonowania i przechowywania wyników przeprowadzonych pomiarów emisji, danych o wielkości emisji, czasie pracy instalacji oraz o ilości zużywanych surowców w procesie technologicznym i wielkości produkcji przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.
- 3) Archiwizowania danych dotyczących monitoringu środowiska i kontroli eksploatacji instalacji.
- 4) Podjęcia natychmiastowych działań zmierzających do usunięcia awarii w przypadku jej wystąpienia oraz poinformowania o wystąpieniu awarii osoby znajdujące się w strefie zagrożenia i jednostkę organizacyjną Państwowej Straży Pożarnej albo Policji albo Wójta, Burmistrza lub Prezydenta Miasta.
- 5) Przedkładania wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska oraz organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego do 30 kwietnia każdego roku, corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, zgodnie z tabelą zamieszczoną na stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego.
- 6) Złożenia wniosku o dokonanie zmian w posiadanym pozwoleniu w przypadku zmian warunków określonych w pozwoleniu.
- 7) Przedkładania informacji oraz sprawozdań z wykonywanych pomiarów za pomocą ePUAP lub na elektronicznym nośniku danych (bez wersji papierowej), opisanych odpowiednio treścią: „dotyczy: „OE.PZ.INFORMACJA_COROCZNA_357” lub „OE.PZ.POMIARY_357”.

B. Zobowiązania w zakresie ochrony powietrza:

- 8) przedkładania do Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego oraz do Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Katowicach wyników monitorowania gazów odlotowych w ciągu 30 dni od dnia zakończenia pomiaru,
- 9) archiwizowania danych dotyczących monitoringu procesów technologicznych i emisji substancji do powietrza przez okres 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczy.

X. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji.

W przypadku konieczności zakończenia eksploatacji instalacji, wszystkie obiekty i urządzenia instalacji będą zlikwidowane zgodnie z wymogami wynikającymi z aktualnych w dniu likwidacji przepisów prawa budowlanego i prawa ochrony środowiska.

XI. Zabezpieczenie roszczeń.

Ustanawiam posiadaczowi odpadów: Regionalnemu Centrum Gospodarki Wodno-Ściekowej S.A. z siedzibą w Tychach, prowadzącemu działalność w zakresie przetwarzania odpadów w instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, **zabezpieczenie roszczeń**, o którym mowa w art. 48a ust. 1 ustawy o odpadach, **w formie depozytu, w kwocie 3 400,00 zł** (słownie: trzy tysiące czterysta złotych, 00/100), umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

- 1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcia odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ww. ustawy o odpadach,
- 2) obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ww. ustawy o odpadach
 - w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości po akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów.

Jeżeli w przypadku, o którym mowa w art. 26a ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, posiadacz odpadów nie zwrócił poniesionych przez właściwy organ kosztów działań polegających na usunięciu odpadów i gospodarowaniu nimi zgodnie z art. 26a ust. 6 ustawy o odpadach, środki z zabezpieczenia roszczeń przeznacza się na pokrycie tych kosztów.

XII. Termin obowiązywania pozwolenia.

I. Uzasadnienie faktyczne:

Pismem z dnia 27 marca 2023 r., pełnomocnik Regionalnego Centrum Gospodarki Wodno-Ściekowej S.A. z siedzibą w Tychach, przy ul. Aleja Marszałka Piłsudskiego 12, zwróciła się z wnioskiem o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, zlokalizowanej na terenie Oczyszczalni Ścieków Tychy-Urbanowice w Tychach, przy ul. Lokalnej.

Strona w załączeniu do wniosku przedłożyła wymagane informacje i materiały, w tym:

- 1) zaświadczenia o niekaralności wszystkich osób uprawnionych do reprezentowania spółki zgodnie z KRS, w myśl art. 184 ust. 4 pkt. 7 ustawy POŚ;
- 2) operat przeciwpożarowy, zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej dla miejsc przetwarzania odpadów oraz czasowego magazynowania odpadów wytwarzanych dla obiektu zlokalizowanego na terenie Oczyszczalni Ścieków Tychy Urbanowice, sporządzony w styczniu 2023 r. przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych wraz z postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Tychach z dnia 21 marca 2023 r. o znaku MZ.5260.8.2023.AH, uzgadniającym warunki ochrony przeciwpożarowej;
- 3) potwierdzenie wniesienia opłaty rejestracyjnej za wniosek;
- 4) potwierdzenie wniesienia opłaty skarbowej za udzielenie pozwolenia zintegrowanego;
- 5) dokument pn. „Opinia o zasadności opracowania raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko w wyniku eksploatacji instalacji do przetwarzania odpadów na terenie Oczyszczalni ścieków Tychy-Urbanowice, zlokalizowanej w Tychach przy ul. Lokalnej”, sporządzony zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 1 września 2016 r. w sprawie prowadzenia oceny zanieczyszczenia powierzchni ziemi (Dz. U. z 2016 r. poz. 1395), z którego wynika brak konieczności sporządzenia raportu początkowego dla przedmiotowej instalacji.

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z punktem 5 podpunkt 3 lit. c) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r., poz.1169), a także do § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 poz. 1839).

W ramach prowadzonej działalności, Oczyszczalnia ścieków Tychy-Urbanowice, na terenie której znajduje się instalacja do przetwarzania odpadów, będąca

przedmiotem niniejszej decyzji, uzyskała decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach pn. „Przebudowa oczyszczalni ścieków Tychy Urbanowice”, wydaną przez Prezydenta Miasta Tychy z dnia 24 czerwca 2014 r. o znaku IKO.6220.21.2014.AŻP oraz decyzję Prezydenta Miasta Tychy o środowiskowych uwarunkowaniach z 1 grudnia 2020 r. o znaku RKO.6220.16.2020.AŻP.

Po dokonaniu wstępnej analizy podania organ stwierdził, że:

- 1) jest właściwy do jego rozpoznania, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy POŚ;
- 2) wniosek spełnia wymogi formalne, określone w art. 208 ustawy POŚ;

Mając powyższe na względzie, organ przystąpił do rozpatrzenia wniosku.

II. Przebieg postępowania administracyjnego:

Zgodnie z zapisem art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tj. Dz. U. z 2024 r. poz. 1112), dane dotyczące wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych.

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 209 ustawy POŚ, zapis wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego w wersji elektronicznej, został przesłany ministrowi właściwemu do spraw klimatu, na adres pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl.

Marszałek Województwa Śląskiego, prowadząc postępowanie dotyczące udzielenia pozwolenia zintegrowanego, wezwał pełnomocnika Strony do złożenia wyjaśnień i uzupełnień pismami z 15 maja 2023 r. o znaku OE-PZ.KW-000937/24, z 24 lipca 2023 r. o znaku OE-PZ.KW-001285/23, z 10 sierpnia 2023 r. o znaku OE-PZ.KW-001394/23, z 23 października 2023 r. o znaku OE-PZ.KW-001779/23, z 22 grudnia 2023 r. o znaku OE-PZ.KW-002025/23, z 14 lutego 2024 r. o znaku OE-PZ.KW-000184/24, z 20 marca 2024 r. o znaku OE-PZ.KW-000343/24 oraz pismem z 2 września 2024 r. o znaku OE-WS-PZ.KW-00074/24.

Strona złożyła wyjaśnienia i uzupełnienia do przedmiotowego wniosku pismami: z 4 kwietnia 2023 r., z 21 czerwca 2023 r., z 20 września 2023 r., z 29 listopada 2023 r., z 18 stycznia 2024 r., z 4 marca 2024 r., z 8 marca 2024 r., z 9 kwietnia 2024 r., z 19 września 2024 r. oraz pismem z 1 października 2024 r.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek, Marszałek Województwa Śląskiego ogłoszeniem z 20 czerwca 2023 r. poinformował o zamieszczeniu informacji o wniosku Strony, w publicznie dostępnym wykazie danych, a także o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 30 dni od ukazania się zawiadomienia. Przedmiotowe ogłoszenie umieszczono na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Miasta Tychy oraz w pobliżu lokalizacji instalacji, a także na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego, na okres 30 dni.

W tym czasie do tutejszego urzędu nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski do sprawy.

W toku przedmiotowego postępowania, zgodnie z art. 183 c ust. 1 oraz ust. 2 ustawy POŚ, pismem z 15 czerwca 2023 r. o znaku OE-PZ.KW-001111/23, Marszałek Województwa Śląskiego wystąpił do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Tychach o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach, oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy.

Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Tychach, po przeprowadzeniu kontroli, wydał postanowienie z 17 lipca 2023 r. o znaku MZ.52805.16.2023.AH, w którym zaopiniował pozytywnie spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym ze stycznia 2023 r. sporządzonym przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych, z wyłączeniem obiektów i miejsc magazynowania i przetwarzania odpadów, które powstaną po zakończeniu trwających w zakładzie inwestycji (opisanych i zaplanowanych na rok 2022/2023), oraz z postanowieniu Komendanta Miejskiego PSP w Tychach z dnia 21 marca 2023 r. znak MZ.5260.8.2023.AH.

Z uwagi na fakt, że niniejsze pozwolenie zintegrowane uwzględnia przetwarzanie odpadów, organ w toku postępowania:

- pismem z 15 czerwca 2023 r. o znaku OE-PZ.KW-001112/23, wystąpił do Śląskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o wydanie postanowienia (po przeprowadzeniu kontroli zgodnie z art. 41a ust 1 ustawy o odpadach) w przedmiocie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska,
- pismem z 15 czerwca 2023 r. o znaku OE-PZ.KW-001113/23 wystąpił do Prezydenta Miasta Tychy, o przedstawienie opinii do złożonego przez Regionalne Centrum Gospodarki Wodno-Ściekowej S.A. z siedzibą w Tychach wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, zlokalizowanej na terenie Oczyszczalni ścieków Tychy-Urbanowice w Tychach, przy ul. Lokalnej, zgodnie z art. 41 ust. 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach.

Śląski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska postanowieniem z 29 listopada 2023 r. o znaku IN.III.7060.41.2023.KM, zgodnie z art. 41a ust. 3 ustawy o odpadach, stwierdził spełnianie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska, przez miejsca magazynowania odpadów (przewidzianych do przetwarzania) oraz instalację do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, zlokalizowane na terenie Oczyszczalni Ścieków Tychy-Urbanowice w Tychach, przy ulicy Lokalnej 14, zarządzane przez Regionalne Centrum Gospodarki Wodno-Ściekowej S.A. z siedzibą w Tychach, przy Alei Marszałka Piłsudskiego 12.

Pismem z 19 czerwca 2023 r. znak: IKO.6223.1.2023.EO Prezydent Miasta Tychy zaopiniował pozytywnie wniosek Regionalnego Centrum Gospodarki Wodno-Ściekowej S.A. ul. Piłsudskiego 12, 43-100 Tychy, zgodnie z art. 41 ust. 6a oraz 45 ust. 9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Postanowieniem z 25 października 2024 r. nr 853/OE/2023, Marszałek Województwa Śląskiego określił formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń dla posiadacza odpadów, zgodnie z art. 48 a ust 7 ustawy o odpadach, w zw. z § 2 ust 1 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz.U. z 2019 r. poz. 256) oraz art. 187 ust. 4a ustawy POŚ.

Strona wniosła zabezpieczenie roszczeń, zgodnie z treścią postanowienia.

Pismami z 12 lutego 2024 r. o znaku: OE-PZ.KW-000162/24, z 14 maja 2024 r. o znaku: OE-PZ.KW-000584/24, z 12 lipca 2024 r. o znaku: OE-WS-PZ.KW-000957/24 oraz pismem z 27 września 2024 r. o znaku: OE-WS-PZ.KW-00192/24 Strona została zawiadomiona o niezłaławieniu sprawy w terminie, nowym terminie złaławienia sprawy, przyczynach tego stanu rzeczy oraz pouczone o prawie do wniesienia ponaglenia, zgodnie z art. 36 § 1 ustawy Kpa.

Pismem z 10 grudnia 2024 r. o znaku OE-WS-PZ.KW-000555/24, organ zawiadomił Stronę, zgodnie z art.10 § 1 Kpa, o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w terminie siedmiu dni, licząc od dnia otrzymania pisma. Przed wydaniem niniejszej decyzji Strona nie zapoznała się z aktami sprawy, nie złażyła również dodatkowych wyjaśnień, ani nowych wniosków dowodowych.

III. Uzasadnienie prawne:

Zgodnie z art. 180 ustawy POŚ, eksploatacja instalacji powodująca wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza, wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi, wytwarzanie odpadów jest dozwolona po uzyskaniu pozwolenia, jeżeli jest ono wymagane.

Powyższy przepis ustanawia generalną zasadę, zgodnie z którą prowadzenie pewnego rodzaju działalności, powodującej określone skutki dla środowiska, wymaga uzyskania zgody organu administracji. Jak wskazuje NSA, *„Obowiązek uzyskania pozwolenia jest konsekwencją przede wszystkim tego, że środowisko jest istotnym elementem procesów gospodarczych, w kontekście użytkowania jego zasobów oraz powodowania emisji, która może przekształcić się w zanieczyszczenie”* (wyrok NSA z dnia 10 marca 2020 r., sygn. akt II OSK 1224/18). Działalność, o której stanowi ww. przepis to eksploatacja instalacji, natomiast skutki – to emisja do środowiska substancji, które je zanieczyszczają. Nie każda jednak tego rodzaju działalność wymaga uzyskania pozwolenia. Zgoda organu jest bowiem

konieczna wyłącznie wtedy, gdy ustawodawca, w sposób wyraźny, nałoży obowiązek jej otrzymania.

Pozwolenia, o których stanowi art. 180 ustawy POŚ, są nazywane w doktrynie pozwoleniami emisyjnymi. Katalog tych pozwoleń został określony w art. 181 ust. 1 ustawy POŚ. Jednym z nich jest pozwolenie zintegrowane (art. 181 ust. 1 pkt 1 ustawy POŚ).

Ideą pozwolenia zintegrowanego jest kompleksowe zarządzanie emisjami do środowiska. Ujmuje ono bowiem swoją treścią całość oddziaływań na środowisko i zastępuje wszelkie pozwolenia sektorowe i ewentualne inne decyzje o charakterze reglamentacyjnym, związane z ochroną środowiska, a wymagane w związku z eksploatacją określonych instalacji (tak: *Prawo Ochrony Środowiska. Komentarz, pod red. nauk. M. Górskiego*, wyd. C.H. Beck, Legalis).

W myśl art. 201 ust. 1 ustawy POŚ, pozwolenia zintegrowanego wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, z wyłączeniem instalacji lub ich części stosowanych wyłącznie do badania, rozwoju lub testowania nowych produktów lub procesów technologicznych. Zgodnie natomiast z art. 201 ust. 2 ustawy POŚ, minister właściwy do spraw klimatu określi, w drodze rozporządzenia, rodzaje instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Jak wynika z powołanych przepisów, uzyskanie pozwolenia zintegrowanego jest konieczne wyłącznie w przypadku prowadzenia ściśle określonych instalacji, tj. tylko takich, które zostały enumeratywnie wskazane w ww. rozporządzeniu wykonawczym. Aktualnie katalog takich instalacji określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169). Innymi słowy, jeżeli dany podmiot zamierza eksploatować instalację, która wpisuje się w katalog, określony w rozporządzeniu, ma obowiązek uzyskać pozwolenie zintegrowane (por. wyrok WSA w Olsztynie z dnia 26 września 2019 r., sygn. akt II SA/OI 443/19). Co ważne, pozwolenie zintegrowane, mimo że – w istocie rzeczy – zastępuje tzw. pozwolenia sektorowe (por. art. 182 i art. 211 ust. 1 ustawy POŚ), to nie może być przez nie zastępowane (analogicznie: wyrok WSA w Lublinie z dnia 13 września 2010 r., sygn. akt II SA/Lu 205/10).

Pozwolenie zintegrowane wydaje, w drodze decyzji, na wniosek prowadzącego instalację, organ ochrony środowiska (art. 183 ust. 1 w zw. z art. 184 ust. 1 ustawy POŚ).

System organów ochrony środowiska został określony w art. 376 i nast. ustawy POŚ. Jak wynika z art. 376 pkt 2b ustawy POŚ, jednym z organów ochrony środowiska jest

marszałek województwa. Jego kompetencje określa art. 378 ust. 2a ustawy POŚ. Zgodnie z tym przepisem, marszałek województwa jest właściwy w sprawach:

- 1) przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko;
- 2) przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt 1;
- 3) pozwolenia na wytwarzanie odpadów i pozwolenia zintegrowanego dla instalacji komunalnych, o których mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach;
- 4) o których mowa w art. 237 i art. 362 ust. 1-3, w zakresie dróg innych niż autostrady i drogi ekspresowe, usytuowanych w miastach na prawach powiatu.

Biorąc pod uwagę powyższe należy stwierdzić, że marszałek województwa jest właściwy do udzielania tylko niektórych pozwoleń zintegrowanych. Instalacja będąca przedmiotem takiego pozwolenia musi stanowić bowiem albo przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko albo być instalacją komunalną, o której mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy o odpadach.

Katalog przedsięwzięć, mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko określa rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839).

Treść pozwolenia zintegrowanego wyznacza zasadniczo art. 211 ust. 1 ustawy POŚ, wskazując, że pozwolenie zintegrowane spełnia wymagania określone dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2 i 4 (tj. pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza oraz pozwolenia na wytwarzanie odpadów), pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód oraz pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi. Dodatkowe elementy pozwolenia zintegrowanego zostały określone w art. 211 ust. 3-9 ustawy POŚ, a także w art. 202 ust. 1-6 ustawy POŚ.

Pozwolenia zintegrowane wydawane są, co do zasady, na czas nieoznaczony (art. 188 ust. 1 ustawy POŚ).

Biorąc zatem pod uwagę:

- rodzaj instalacji, będącej przedmiotem wniosku;
- zakres przedmiotowy wniosku;

organ stwierdza, że przedmiotowy wniosek należy rozpoznać w oparciu o wyżej

wskazane przepisy.

IV. Uzasadnienie szczegółowe:

W wyniku analizy merytorycznej treści podania oraz zgromadzonego w sprawie całokształtu materiału dowodowego, pod kątem zgodności z przepisami prawa materialnego w zakresie ochrony środowiska, organ przychylił się do wniosku Strony i niniejszą decyzją udzielił pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, zlokalizowanej na terenie Oczyszczalni ścieków Tychy-Urbanowice w Tychach przy ul. Lokalnej 14, eksploatowanej przez Regionalne Centrum Gospodarki Wodno-Ściekowej S.A. z siedzibą w Tychach, przy ul. Piłsudskiego 12.

W części I pozwolenia, organ, kierując się wymaganiami art. 188 ust. 2, określił rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom. Oprócz tego, w pozwoleniu znalazły się szczegółowe zapisy dotyczące:

- 1) Ochrony powietrza,
- 2) Ochrony przed hałasem,
- 3) Gospodarki wodno-ściekowej,
- 4) Gospodarki odpadami.

1. W zakresie ochrony powietrza:

Źródłem zorganizowanej emisji substancji do powietrza z instalacji są procesy przetwarzania odpadów, prowadzone w oparciu o proces beztlenowej fermentacji osadów i odpadów. Miejscami wprowadzania gazów do powietrza są wyloty gazów odlotowych z 6 biofiltrów (poprzez całą ich otwartą powierzchnię), których zadaniem jest zmniejszenie negatywnego oddziaływania oczyszczalni na środowisko poprzez filtrowanie powietrza z najbardziej uciążliwych obiektów instalacji tj.: komory rozprężnej przed halą krat, hali krat, pompowni osadu surowego, zbiorników buforowych odpadów organicznych, pasteryzacji, zagęszczaczy grawitacyjnych, stacji zagęszczania osadów, zbiornika buforowego, stacji odwadniania.

Każdy biofiltr składa się z wentylatora, komory wypełnionej złożem biologicznym z układem zraszania oraz komory z impregnowanym węglem aktywnym. Zanieczyszczone powietrze tłoczone jest za pomocą wentylatora przez złożo biologiczne zasiedlone wyselekcjonowanymi mikroorganizmami następnie odprowadzane do atmosfery. Na złożu następuje sorpcja zanieczyszczeń oraz ich biodegradacja, a uzyskiwany stopień redukcji zanieczyszczeń powinien wynosić powyżej 90%.

Źródłem niezorganizowanej emisji substancji do powietrza jest poletko odkładcze osadu – miejsce czasowego magazynowania odwodnionego osadu, a także ruch pojazdów mechanicznych, poruszających się po terenie oczyszczalni.

Z uwagi na niezorganizowany charakter emisji substancji do powietrza ww. źródeł nie uwzględniono w niniejszej decyzji.

W części I, w punkcie 4.1 decyzji, zgodnie z wymaganiami art. 188 ust. 2 pkt 5 oraz art. 224 ust. 1 pkt 1 ww. ustawy POŚ, określono źródła powstawania oraz miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, ich charakterystykę oraz czas eksploatacji.

W części II, w punkcie 3 decyzji, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 2) ww. ustawy POŚ, określono sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, wpływające na zapobieganie i ograniczanie emisjom zanieczyszczeń do powietrza, w tym odniesiono się do wymagań Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, mających zastosowanie dla przedmiotowej instalacji.

Zastosowane w instalacji rozwiązania technologiczne, mające na celu zapobieganie i ograniczanie emisji zanieczyszczeń oraz odorów do powietrza, w tym m.in.:

- zastosowanie biofiltrów, o skuteczności oczyszczania gazów odlotowych na poziomie > 90%,
- minimalizowanie czasu magazynowania odpadów (potencjalnie) wydzielających odór,
- zastosowanie kurtyn wodnych,
- wyposażenie zbiorników w wentylację wyciągową, poprzez którą zanieczyszczone powietrze kierowane jest na biofiltry,
- zastosowanie instalacji dezodoryzacji,
- zastosowanie zieleni izolacyjnej otaczającej oczyszczalnię ścieków oraz bariery antyodorowej mokrej wokół punktów zrzutu odpadów,
- zapobieganie emisjom rozproszonym do powietrza m.in. poprzez: minimalizowanie liczby ewentualnych źródeł emisji rozproszonych, dobór i stosowanie sprzętu o wysokim poziomie integralności (w ramach techniki zastosowano zawory z podwójnym uszczelnieniem).

W części III, w punkcie 1 decyzji, zgodnie z wymaganiami art. 188 ust. 2 pkt 2 oraz art. 224 ust. 2 ww. ustawy POŚ, określono wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji, w tym:

- poziomy emisji BAT – AELs, wyrażone w mg/Nm³ (dotyczy zanieczyszczeń, dla których ustanowiono poziomy emisji BAT-AELs),
- dopuszczalne poziomy emisji (inne niż graniczne poziomy wynikające z Konkluzji BAT), wyrażone w kg/h,
- roczny poziom emisji zanieczyszczeń dla całej instalacji, wyrażony w Mg/rok.

Wnioskodawca w zakresie dopuszczalnego poziomu emisji amoniaku zawniósł o poziom niższy niż zakres BAT-AEL, bazując na wynikach pomiarów, przeprowadzonych w instalacji (dla dwóch biofiltrów) w 2016 roku.

Ponadto, dla instalacji, zgodnie z możliwością wskazaną w BAT 34 (ogólne konkluzje dotyczące BAT w odniesieniu do biologicznego przetwarzania odpadów), odstąpiono od wyznaczenia dopuszczalnego poziomu emisji odorów, wyznaczając dopuszczalny poziom emisji amoniaku.

Mając na uwadze, iż przedmiotowa instalacja nie generuje emisji substancji objętych standardami jakości powietrza, uwzględnianych w corocznej ocenie jakości powietrza, dokonywanej przez Główny Inspektorat Ochrony Środowiska, wydanie przedmiotowej decyzji nie wymagało przeprowadzenia postępowania kompensacyjnego, o którym mowa w art. 227 – 229 ww. ustawy POŚ.

W ramach oceny wpływu eksploatacji instalacji na jakość powietrza, wnioskodawca przeprowadził analizę rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu. Analiza wykazała, że przy dotrzymaniu dopuszczalnych poziomów emisji i warunków wprowadzania emitowanych substancji do powietrza ustalonych w niniejszej decyzji, nie zostaną przekroczone wartości odniesienia, określone w rozporządzeniu z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U z 2010 r. nr 16 poz. 87), poza terenem, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny.

W części V, w punkcie 3 decyzji określono zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza, zgodne z wymaganiami Konkluzji BAT. Zamiast monitorowania stężenia odorów, nałożono dla instalacji obowiązek monitorowania emisji NH_3 i H_2S , zgodnie z możliwością wskazaną w Konkluzjach BAT.

W części VI decyzji, zgodnie z wymaganiami art. 188 ust. 2 pkt 3 ww. ustawy POŚ, odniesiono się do zagadnienia pracy instalacji w uzasadnionych technologicznie warunkach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych. Prowadzący instalację nie przewiduje wystąpienia ww. warunków.

W części IX, w punkcie B decyzji określono sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska.

2. W zakresie ochrony przed hałasem:

Z instalacji do przetwarzania odpadów, zlokalizowanej na terenie Regionalnego Centrum Gospodarki Wodno-Ściekowej S.A, źródłami hałasu do środowiska są:

- źródła powierzchniowe, których ściany są źródłami powierzchniowymi o określonej mocy akustycznej (biofiltry, zbiorniki zagęszczania, zbiornik gazu);
- źródła kubaturowe, w postaci budynków, gdzie jedna lub więcej ścian emituje hałas na zewnątrz (pompownia, stacje odwadniania, stacja zagęszczania);
- źródła liniowe (samochody osobowe, samochody ciężarowe).

Dopuszczalne wartości poziomu emisji dźwięku A do środowiska dla terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej, znajdujących się w kierunku wschodnim oraz południowym od terenu Zakładu, wynoszą:

- LAeqD = 50 dB w porze dnia tj. w godz. 6⁰⁰ – 22⁰⁰;
- LAeqN = 40 dB w porze nocy tj. w godz. 22⁰⁰ – 6⁰⁰.

Zgodnie z przedstawionymi wynikami pomiarów, a także wykonanymi obliczeniami hałasu, eksploatacja przedmiotowej instalacji na terenie oczyszczalni ścieków nie spowoduje zagrożenia dla najbliższych terenów chronionych akustycznie.

3. W zakresie gospodarki wodno-ściekowej:

Eksploatacja instalacji IPPC w procesie R3 – fermentacji beztlenowej i w procesie R7 - odzysku składników stosowanych do redukcji zanieczyszczeń, działającej na terenie Oczyszczalni Ścieków Tychy-Urbanowice, nie będzie się wiązała ze zużyciem wody wodociągowej ani wody pobieranej ze środowiska, jak również z emisją bezpośrednią ścieków.

W procesie R3 wykorzystywana będzie wyłącznie woda technologiczna.

W procesie R7 ścieki przemysłowe nie powstają.

Ścieki przemysłowe w instalacji IPPC (proces R3) będą powstawać w procesie mechanicznego odwadniania osadów przefermentowanych, w procesie będzie powstawać osad odwodniony oraz wody odciekowe tzw. odcieki, które zawracane będą do głównego ciągu oczyszczania ścieków prowadzonego na Oczyszczalni Tychy–Urbanowice (instalacja ta nie będzie objęta niniejszym pozwoleniem zintegrowanym).

Wszystkie ww. strumienie ścieków oraz wody opadowe i roztopowe, powstające w Regionalnym Centrum Gospodarki Wodno-Ściekowej S.A. w Tychach (Oczyszczalnia Tychy- Urbanowice), ujmowane będą w szczelne systemy kanalizacyjne na terenie oczyszczalni i po oczyszczeniu odprowadzane będą kanałem zbiorczym do rzeki Gostynki, co zostało uregulowane odrębnym pozwoleniem wodnoprawnym udzielonym Regionalnemu Centrum Gospodarki Wodno-Ściekowej S.A. w Tychach w zakresie działalności oczyszczalni ścieków komunalnych, która nie jest objęta niniejszym pozwoleniem zintegrowanym.

W niniejszym pozwoleniu, które dotyczy wyłącznie instalacji do przetwarzania odpadów prowadzonego w procesach R3 i R7, w zakresie gospodarki wodno-ściekowej dokonano:

- określenia zapisów punktów dotyczących gospodarki wodno-ściekowej, w tym :
 1. *Gospodarka wodna.*
 2. *Gospodarka ściekowa.*
 3. *Monitoring w zakresie gospodarki wodno-ściekowej;*
- analizy spełnienia konkluzji BAT przez rozpatrywaną instalację w odniesieniu do przetwarzania odpadów, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Wydanie przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego wynika z konieczności dostosowania instalacji do przetwarzania odpadów, prowadzonego w procesach R3 i R7, do wymagań określonych w konkluzjach BAT – Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

W niniejszej decyzji przedstawiono analizę – w zakresie gospodarki wodno-ściekowej - zgodności z wymaganiami wyżej wymienionej decyzji Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje BAT. W wyniku tej analizy stwierdzono, że w instalacji do przetwarzania odpadów, w procesie R3 i w procesie R7, prowadzonych na terenie Oczyszczalni Ścieków Tychy-Urbanowice, zostały zastosowane rozwiązania wynikające z konkluzji BAT 1 punkt V lit. a) i punkt XI, BAT 3, BAT 6, BAT 7, BAT 11, BAT 19, BAT 20 oraz BAT 35 w zakresie gospodarki wodno-ściekowej.

Należy zauważyć, że praca instalacji do przetwarzania odpadów, prowadzonego w procesie R3 – fermentacji beztlenowej, wiąże się z emisją pośrednią ścieków, które zwracane będą do głównego ciągu oczyszczania ścieków, prowadzonego na terenie Oczyszczalni Tychy–Urbanowice, która nie jest objęta niniejszym pozwoleniem zintegrowanym. Emisja pośrednia dotyczy wyłącznie procesu R3, gdyż w procesie R7 ścieki nie powstają.

Po przeanalizowaniu przedmiotowego wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego stwierdzono, że prowadzący instalację przetwarzania odpadów, prowadzonego w procesie R3:

- zidentyfikował jako istotne w wykazie ścieków, o którym mowa w BAT 3, następujące substancje: ChZT, BZT₅, azot amonowy, azot ogólny, ortofosforany, fosfor ogólny, zawiesiny ogólne, lotne kwasy tłuszczowe (LKT), ulegające adsorpcji związki chloroorganiczne (AOX), indeks oleju węglowodorowego, wolny cyjanek, arsen, kadm, chrom, chrom VI, miedź, ołów, nikiel, rtęć, cynk, mangan, PFOA, PFOS,
- będzie prowadził monitoring zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego w zakresie, o którym mowa w BAT 7 (w trybie ustalonym w opisie realizacji BAT 7 zamieszczonym w niniejszej decyzji),
- w celu ograniczenia emisji do wody, zakład będzie stosował kombinację technik, wymienionych w BAT 20.

Instalacja do przetwarzania odpadów, prowadzonego w procesach R3 i R7, stanowiących część głównego procesu oczyszczania ścieków, prowadzonego na Oczyszczalni Tychy–Urbanowice (instalacja oczyszczalni komunalnej nie będzie objęta niniejszym pozwoleniem zintegrowanym), winna spełniać w zakresie gospodarki wodno-ściekowej wymagania założeń BAT 1, BAT 3, BAT 6, BAT 7, BAT 11, BAT 19 i BAT 20, BAT 35 obejmujące:

- przestrzeganie systemu zarządzania środowiskowego, zawierającego wykaz strumieni ścieków - BAT 1,

- zidentyfikowanie substancji istotnych w ściekach przemysłowych – spośród substancji/parametrów wymienionych w BAT 7 i w BAT 20 (Tabela 6.2) w odniesieniu do realizowanego procesu przetwarzania odpadów (proces R3) - BAT 3,
- monitorowanie kluczowych parametrów procesu R3 oraz emisji pośredniej do odbiornika wodnego w zakresie zgodnym z BAT 6, BAT 7, BAT 11,
- kombinację technik stosowanych w celu ograniczania zużycia wody i wytwarzanych ścieków w zakresie zgodnym z BAT 19 i BAT 35,
- dotrzymywanie poziomów emisji powiązanych z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AELs) w odniesieniu do emisji do wody (BAT 20) - dotyczącym procesu R3.

4. W zakresie gospodarki odpadami:

Analiza wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego, pod kątem zgodności z przepisami, dotyczącymi gospodarki odpadami, wykazała, co następuje.

Przedmiotem działalności instalacji, objętej niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, co do zasady jest oczyszczanie ścieków komunalnych oraz przemysłowych, pochodzących z terenu Tychów. Jednakże, w ramach tej działalności, Strona zamierza prowadzić przetwarzanie odpadów, poprzez:

- wykorzystanie odpadów do redukcji związków biogennych w ściekach, w części biologicznej instalacji, (odzysk w procesie R7);
- kofermentację odpadów odbieranych od podmiotów zewnętrznych z własnymi osadami ściekowymi, w celu wytworzenia m. in. biogazu (odzysk w procesie R3).

Mając to na względzie oraz biorąc pod uwagę moc przerobową instalacji w tym zakresie, kwalifikuje się ona jako instalacja w gospodarce odpadami do odzysku lub unieszkodliwiania z wykorzystaniem fermentacji beztlenowej o zdolności przetwarzania nie mniejszej niż 100 ton na dobę, a – co za tym idzie – instalacja wymagająca uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

W myśl art. 202 ust. 4 ustawy POŚ, w pozwoleniu zintegrowanym określa się warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami na zasadach określonych w przepisach ustawy o odpadach, niezależnie od tego, czy dla instalacji wymagane byłoby uzyskanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów. Warunki emisji odpadów wyznacza się natomiast zgodnie z przepisami art. 188 ust. 2-2b ustawy POŚ.

Wobec tego, organ, kierując się ww. przepisami, ustalił w niniejszej decyzji następujące warunki emisji odpadów z instalacji:

1. wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem źródła ich powstawania oraz ich podstawowego składu chemicznego i właściwości;
2. określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów, przewidzianych do

- wytwarzania w ciągu roku;
3. wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko;
 4. opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami;
 5. wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów.

Określając rodzaje odpadów, przewidzianych do wytwarzania, organ zbadał zgodność zaproponowanych przez Stronę warunków z przepisami rozporządzenia Ministra Klimatu z 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 10 z późn. zm.). W szczególności zweryfikował źródła powstawania odpadów, w kontekście procesów technologicznych, jakie Strona zamierza prowadzić w instalacji. Wśród odpadów przewidzianych do wytwarzania uwzględnione zostały zarówno odpady powstające w wyniku przetwarzania, jak i inne odpady, powstające w związku z eksploatacją instalacji. Ponadto organ zbadał, czy sposób dalszego gospodarowania odpadami jest zgodny z przepisami ustawy o odpadach i przepisami wykonawczymi do tej ustawy. W zakresie dotyczącym magazynowania odpadów, przewidzianych do wytwarzania, organ zbadał w szczególności, czy proponowane przez Stronę rozwiązania są zgodne z przepisami rozporządzenia Ministra Klimatu z 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1742).

Przedmiotem oceny organu były ponadto zaproponowane przez Stronę rozwiązania, mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów oraz ograniczanie ilości odpadów, których powstania nie udało się uniknąć. Analiza wniosku w tym zakresie wykazała, że Strona będzie w swojej działalności kierować się racjonalnością i oszczędnością, a procesy technologiczne będą prowadzone pod stałym nadzorem i według określonych procedur. Zapewni to ograniczenie powstających odpadów do minimum. Odpady, których powstania nie udało się uniknąć będą zagospodarowywane zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa, dzięki czemu działalność instalacji nie będzie uciążliwa dla środowiska.

W wyniku analizy treści podania, pod kątem zgodności z przepisami dotyczącymi gospodarki odpadami, organ uznał, że zaproponowane przez Stronę we wniosku warunki emisji odpadów są z nimi zgodne. Wobec tego przyjął je za własne, uwzględniając w całości żądanie Strony w tym zakresie. Warunki wytwarzania odpadów zostały określone w części IV punkt 1 niniejszego pozwolenia zintegrowanego.

Dalej zauważyć przyjdzie, że Strona zamierza prowadzić działalność w zakresie przetwarzania odpadów. Jak podała, w instalacji prowadzone będą procesy odzysku odpadów, oznaczone zgodnie z przepisami załącznika nr 1 do ustawy o odpadach jako R7 oraz R3.

Przetwarzanie odpadów jest działalnością, o charakterze reglamentowanym, co do zasady jego prowadzenie jest możliwe, wyłącznie po uzyskaniu zezwolenia. Jak podaje się w doktrynie, zezwolenie na przetwarzanie odpadów to decyzja

wykonawcza, koncesyjna, której istotą jest ograniczanie prawa do prowadzenia działalności gospodarczej (tak: B. Krzyczkowski, Pozwolenia i zezwolenia z zakresu prawa ochrony środowiska – uwagi terminologiczne, Ochrona Środowiska. Prawo i Polityka 2008, nr 2, s. 23).

W przypadku instalacji do przetwarzania odpadów, która podlega obowiązkowi uzyskania pozwolenia zintegrowanego, nie wydaje się odrębnie zezwolenia na przetwarzanie odpadów. Wynika to bezpośrednio z art. 45 ust. 1 pkt 4 ustawy o odpadach, który to przepis stanowi, że z obowiązku uzyskania zezwolenia na przetwarzanie odpadów zwalnia się podmiot obowiązany do uzyskania pozwolenia zintegrowanego. W takich sytuacjach ustawodawca przewiduje, że warunki w zakresie przetwarzania odpadów należy ująć w pozwoleniu zintegrowanym. Umożliwia to konstrukcja prawna pozwolenia zintegrowanego, uwzględniającego zezwolenie na przetwarzanie odpadów, wynikająca z przepisów art. 45 ust. 4-9 ustawy o odpadach.

Treść zezwolenia na przetwarzanie odpadów wyznacza co do zasady art. 43 ust. 2 ustawy o odpadach. W przypadku instalacji objętej niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, elementami tymi są:

- 1) numer identyfikacji podatkowej (NIP) posiadacza odpadów;
- 2) rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku;
- 3) miejsce i dopuszczona metoda lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania zgodnie z załącznikami nr 1 i 2 do ustawy, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia, a w uzasadnionych przypadkach - także godzinowej mocy przerobowej;
- 4) wskazanie:
 - a. miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów,
 - b. maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku,
 - c. największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,

- d. całkowitej pojemności (wyrażonej w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów;
- 5) wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Przechodząc do omówienia najważniejszych elementów zezwolenia na przetwarzanie odpadów, w pierwszej kolejności należy zwrócić uwagę na rodzaj i masę odpadów, przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku. Z przepisu tego wynika, że w zezwoleniu należy określić, jakie odpady (jakie konkretnie kody odpadów) będą przetwarzane w instalacji oraz jaki będzie ich tonaż. Pierwszy z tych elementów określa rodzaj instalacji. Masa odpadów przewidywanych do przetworzenia warunkowana jest natomiast wydajnością instalacji. Ponadto w zezwoleniu wskazuje się rodzaj i masę odpadów, powstających w wyniku przetwarzania. Zaznaczyć przy tym należy, że nie chodzi tu o wszystkie odpady, powstające w wyniku funkcjonowania instalacji (np. zużyte elementy urządzeń), ale wyłącznie te, które opuszczają instalację w wyniku procesu przetwarzania.

W zakresie dotyczącym miejsca i dopuszczonej metody przetwarzania, organ ma obowiązek wskazać, gdzie dokładnie będzie się odbywało przetwarzanie odpadów i w jakim konkretnie procesie, spośród wymienionych w załączniku nr 1 i 2 do ustawy o odpadach. Ponadto w zezwoleniu musi się znaleźć opis procesu technologicznego, a więc wskazanie, w jaki dokładnie sposób odpady będą przetwarzane.

Kolejnym istotnym elementem zezwolenia na przetwarzanie odpadów są warunki magazynowania odpadów, przewidywanych do przetwarzania. Otóż ustawodawca nakazuje, by w zezwoleniu zostało określone, jakie odpady, gdzie i w jaki sposób będą magazynowane. Warunki te muszą być zgodne nie tylko z ogólnymi przepisami, dotyczącymi magazynowania odpadów, określonymi w art. 25 ustawy o odpadach, ale również ze szczegółowymi przepisami rozporządzeń wykonawczych (rozporządzenie Ministra Klimatu z 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z 29 sierpnia 2019 r. w sprawie wizyjnego systemu kontroli miejsca magazynowania lub składowania odpadów (Dz. U. z 2019 r., poz. 1755)), a ponadto ze szczegółowymi przepisami, dotyczącymi niektórych rodzajów odpadów.

Dalej należy wskazać na takie elementy jak:

- 1) maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku;
- 2) największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów;

- 3) całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Pojęcia mas maksymalnych odnoszą się do warunków zezwolenia. Organ wskazuje tu, ile maksymalnie danego rodzaju odpadów może być magazynowane w tym samym czasie, a ile w okresie roku. Warto zaznaczyć, że masa maksymalna danych odpadów, przewidziana do magazynowania nie może być większa, niż masa tych samych odpadów przewidziana do przetwarzania w instalacji. W przeciwnym wypadku doszłoby do magazynowania bez związku z przetwarzaniem, czyli naruszeniem art. 25 ustawy o odpadach. Największa masa odpadów to z kolei pojęcie hipotetyczne – określa ono bowiem ile hipotetycznie odpadów możnaby zmagazynować w danym miejscu, uwzględniając jego wymiary. Podobnie rzecz się ma w przypadku całkowitej pojemności.

Kolejnym, obligatoryjnym elementem zezwolenia na przetwarzanie odpadów, są warunki ochrony przeciwpożarowej. Warunki te są określane wstępnie w operacie przeciwpożarowym, stanowiącym obligatoryjny załącznik do wniosku o udzielenie zezwolenia, a których spełnianie badane jest przez komendanta powiatowego/miejskiego Państwowej Straży Pożarnej, w toku postępowania. Celem tych regulacji jest zapobieganie sytuacjom, w których nieodpowiednio magazynowane odpady mogą ulec zapłonowi.

Biorąc powyższe pod uwagę, organ w pozwoleniu zintegrowanym uwzględnił elementy zezwolenia na przetwarzanie odpadów, wynikające z art. 43 ust. 2 ustawy o odpadach. Znalazły się one w części IV punkcie 2 niniejszej decyzji, za wyjątkiem numeru identyfikacji podatkowej posiadacza odpadów oraz miejsca i metod przetwarzania, które to elementy uwzględniono w części I decyzji, a także warunków ochrony przeciwpożarowej, które zawarto w części IV punkcie 3 pozwolenia.

Organ po przeanalizowaniu dokumentacji wnioskowej stwierdził, że Strona będzie przetwarzała w procesie R7 trzy rodzaje odpadów. Strona wykazała, że odpady odzyskiwane w tym procesie nie będą magazynowane na terenie instalacji, a ponadto, w wyniku prowadzonego procesu przetwarzania nie będą powstawały żadne odpady. Organ po zbadaniu zaproponowanych przez Stronę warunków przetwarzania odpadów w procesie R7 uznał, że są one zgodne z obowiązującymi przepisami prawa i przyjął je za własne.

Zgodnie z wnioskiem Strony, w procesie R3 będą przetwarzane 33 rodzaje odpadów. Biorąc pod uwagę, że część z nich wpisuje się w definicję produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego, w toku postępowania organ zażądał przedłożenia przez Stronę decyzji Powiatowego Lekarza Weterynarii, zatwierdzającej prowadzenie czynności z produktami ubocznymi pochodzenia zwierzęcego. Strona przedstawiła ten dokument. Po analizie akt sprawy organ przychylił się w całości do wniosku Strony i określił rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do przetwarzania zgodnie z treścią żądania.

Ustalono, że w wyniku prowadzonego procesu przetwarzania będą powstawały odpady 19 08 05 – ustabilizowane komunalne osady ściekowe. Niemniej jednak, wskutek procesu biologicznego przetwarzania beztlenowego powstanie również biogaz, dlatego też należało się zgodzić ze stanowiskiem Strony, że wnioskowany proces przetwarzania stanowi odzysk, a nie unieszkodliwianie odpadów.

W związku z prowadzonym odzyskiem odpadów w procesie R3, Strona będzie magazynowała odpady na terenie instalacji. Ustalono, że przewidywane do przetwarzania odpady magazynowane będą tylko w jednym miejscu, tj. w zbiorniku buforowym.

Analogicznie jak w przypadku odpadów wytwarzanych, organ zbadał zgodność proponowanych warunków magazynowania odpadów przewidywanych do przetwarzania z przepisami szczególnymi, dotyczącymi magazynowania odpadów. Analiza podania w tym zakresie wykazała, że proponowane przez Stronę warunki magazynowania odpadów są zgodne z obowiązującym prawem.

Odnosząc się do kwestii maksymalnych mas odpadów, jakie mogą być magazynowane w tym samym czasie organ zbadał, w odniesieniu do każdego z rodzajów odpadów, czy masy te nie przekraczają z jednej strony maksymalnych mas tych samych odpadów, magazynowanych w okresie roku, z drugiej natomiast, czy nie są one większe niż największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie we wskazanym zbiorniku buforowym.

W zakresie dotyczącym maksymalnych mas odpadów poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku, organ sprawdził, czy nie przekraczają one mas tych samych odpadów, przewidywanych do przetwarzania w okresie roku. Zaproponowane przez Stronę warunki okazały się zgodne z obowiązującymi przepisami, wobec czego organ przyjął je za własne.

Największa masa odpadów, magazynowanych w tym samym czasie oraz całkowita pojemność miejsca magazynowego w niniejszej sprawie okazały się jednakowe – wyznacza je bowiem pojemność zbiornika buforowego.

W treści decyzji uwzględniono również wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, zgodnie z treścią art. 43 ust. 2 pkt 7b ustawy o odpadach oraz art. 188 ust. 2b pkt 7 ustawy POŚ. Analiza podania wykazała, że Strona dysponuje operatem przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach, a Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Tychach, po przeprowadzeniu kontroli w trybie art. 183c ustawy POŚ wydał postanowienie w przedmiocie stwierdzenia wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w tym operacie.

Dalej wskazać należy, że zgodnie z art. 187 ust. 4a ustawy POŚ, w pozwoleniu zintegrowanym uwzględniającym zbieranie lub przetwarzanie odpadów ustanawia się zabezpieczenie roszczeń zgodnie z art. 48a ustawy o odpadach.

Wprowadzony przez ustawodawcę w art. 48a ustawy o odpadach obowiązek ustanowienia zabezpieczenia roszczeń powstał celem zabezpieczenia środków pieniężnych na pokrycie kosztów związanych z usunięciem odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, zgodnie z art. 26 ust. 2 ustawy o odpadach lub wykonania obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 7 ustawy o odpadach, w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej, usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkodami w środowisku.

Wysokość zabezpieczenia roszczeń, zgodnie z przepisem art. 48a ust. 3 ustawy o odpadach, stanowi iloczyn największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, z uwzględnieniem wymiarów obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, oraz stawki zabezpieczenia roszczeń.

We wniosku wnioskodawca określił proponowaną formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń, zgodnie z art. 42 ust. 1 pkt 9a ustawy o odpadach, opierając się na rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz. U. z 2019 r., poz. 256).

Analiza podania wykazała, że Strona zamierza magazynować odpady przewidywane do przetwarzania wyłącznie w zbiorniku buforowym. Ustalono, że największa masa odpadów, jakie można by w nim zmagazynować to 3 400,00 Mg. W zakresie dotyczącym stawki zabezpieczenia roszczeń, analiza wniosku wykazała, że Strona będzie magazynowała w zbiorniku wyłącznie odpady ulegające biodegradacji będące substratami do wytwarzania lub pozostałościami z wytwarzania: biogazu rolniczego, biogazu pozyskanego z oczyszczalni ścieków lub innego biogazu. Stawka zabezpieczenia roszczeń, właściwa dla tej kategorii odpadów wynosi 1 zł/Mg (zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 9 rozporządzenia w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń). Mając powyższe na względzie, wysokość zabezpieczenia roszczeń wynosi 3 400,00 zł.

W myśl art. 204 ust. 1 ustawy POŚ, instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego spełniają wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik, a w szczególności nie mogą powodować przekroczenia granicznych wielkości emisyjnych.

Dla instalacji objętej niniejszym pozwoleniem zintegrowanym najlepsze dostępne techniki zostały określone w decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147. Zagadnienia związane z gospodarką odpadami w instalacji, zostały zawarte w konkluzjach BAT 2, BAT 4, BAT 5, BAT 24. Analiza podania Strony wykazała, że zaproponowane przez nią rozwiązania organizacyjne oraz techniczne spełniają wymagania najlepszych dostępnych technik.

Podsumowując organ stwierdza, że analiza wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego pod kątem przepisów dotyczących gospodarki odpadami, wykazała pełną zgodność z ich treścią.

W części II pozwolenia wymienione zostały rozwiązania techniczne, pozwalające na zminimalizowanie ujemnego wpływu instalacji na środowisko oraz na osiągnięcie wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości.

W niniejszym pozwoleniu wskazano również zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji. Podczas eksploatacji instalacji prowadzony będzie monitoring technologiczny i monitoring emisji, opisany w części V decyzji.

Oczyszczalnia Ścieków Tychy-Urbanowice, nie jest zaliczana ani do zakładów o zwiększonym ryzyku ani do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, niemniej jednak występuje możliwość wystąpienia stanów awaryjnych w Zakładzie. Zatem dla rozpatrywanej instalacji IPPC, w części VII opisano sytuacje awaryjne wraz ze sposobami ograniczania skutków awarii oraz określono sposoby postępowania w przypadku jej wystąpienia.

W części VIII określono, że instalacja, w związku ze znaczną odległością od granicy kraju i zasięgiem oddziaływania instalacji, nie będzie powodowała oddziaływania transgranicznego na środowisko.

Część IX określa sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia oraz dodatkowe wymagania związane z eksploatacją instalacji.

W części X określono sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji.

Pozwolenie obowiązuje bezterminowo, niemniej zgodnie z art. 216 i w świetle art. 195 ustawy Prawo ochrony środowiska, w przypadkach zmian w najlepszych dostępnych technikach pozwalających na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub gdy będzie to wynikało z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska, pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania.

Po przeprowadzonym postępowaniu administracyjnym organ zważył, co następuje.

W stanie faktycznym sprawy, biorąc pod uwagę przepisy prawa materialnego, zaistniała konieczność udzielenia pozwolenia zintegrowanego. Strona przedłożyła podanie w tym zakresie, które spełnia wymogi formalne. Po zbadaniu podania organ stwierdził, że instalacja, będąca przedmiotem wniosku, spełnia wymagania przepisów dotyczących ochrony środowiska, w szczególności spełnia wymagania

ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik.

Mając na względzie powyższe, orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Zgodnie z art. 127 § 1 i 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego, od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z 127a KPA, w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

/-/ z up. Marszałka Województwa
Grzegorz Januszek
p.o. Zastępcy Dyrektora
Departament Ochrony Środowiska,
Ekologii i Opłat Środowiskowych

Otrzymują:

1. pełnomocnik Regionalnego Centrum Gospodarki Wodno-Ściekowej S.A.
Ekoregeneracja Sp. z o.o.
ul. Karola Goduli nr 36, 41-703 Ruda Śląska

Do wiadomości w wersji drukowanej:

1. KZ – Biuro Zarządu - rejestr decyzji i postanowień
2. OE-WS-PZ. - aa – poz. rejestru **357**

Do wiadomości elektronicznie:

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska (ePuap)

2. Prezydent Miasta Tychy (ePuap)
3. Ministerstwo Klimatu i Środowiska – e-mail (pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl)
4. KZ – rejestr decyzji i postanowień (SOD)
5. OE.AD – BIP (SOD)
6. OE-WS-GO (SOD)
7. OE-WS-PH (SOD)