

Katowice, 20 lipca 2023 r.
Znak sprawy: OE-PZ.7222.19.2023
Znak pisma: OE-PZ.KW-001229/23

Decyzja nr 2662/OE/2023

Organ wydający: Marszałek Województwa Śląskiego

w sprawie wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego

na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks Postępowania Administracyjnego* (tj. Dz. U. z 2023 r. poz. 775 ze zm.) oraz na podstawie art. 181 ust. 1 pkt. 1, 183 ust. 1, 184 ust. 1, art. 192, art. 211, art. 214 ust. 5 i 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (tj. Dz.U. z 2022 r. poz. 2556 ze zm.)

po rozpoznaniu wniosku Strony, z dnia 25 maja 2021 r.,

orzekam:

zmienić warunki pozwolenia zintegrowanego, udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 1605/OS/2008 z dnia 30 czerwca 2008 r. (z późniejszymi zmianami) dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m³ zlokalizowanej w Tarnowskich Górach przy ul. Nakielskiej 42/44, eksploatowanej przez spółkę Fabryka Sprzętu Ratunkowego i Lamp Górniczych FASER S.A. z siedzibą w Tarnowskich Górach (NIP: 6451990574, REGON: 272410537), w następujący sposób:

I. Rozdział I. „Rodzaj i parametry instalacji” otrzymuje brzmienie:

I. „Rodzaj i parametry instalacji.

1. Rodzaj prowadzonej działalności.

Fabryka Sprzętu Ratunkowego i Lamp Górniczych "FASER" S.A. w Tarnowskich Górach ul. Nakielska 42/44 jest producentem gotowych wyrobów, takich jak: aparaty tlenowe i powietrzne, pochłaniacze i filtropochłaniacze oraz lampy akumulatorowe nahełmne, ponadto wskaźniki rurkowe, części dla sprzętu gazowniczego. Produkcja zakładu skierowana jest w przeważającej większości do górnictwa, ratownictwa górniczego, przemysłu oraz wojska.

Działalność realizowana jest następujących instalacjach:

- a) instalacja do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m³ – instalacja IPPC objęta pozwoleniem zintegrowanym,
- b) instalacja produkcji wykrywaczy rurkowych,
- c) instalacja montażu lamp nahełmnych.

Instalacja produkcji wykrywaczy rurkowych oraz instalacja montażu lamp nahełmnych są objęte pozwoleniami sektorowymi i nie stanowią przedmiotu niniejszego pozwolenia.

2. Charakterystyka instalacji, opis technologiczny.

W skład instalacji IPPC, do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrolitycznych i chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m³, wchodzi:

- ciąg chemicznej obróbki powierzchniowej detali – trawialnia, o łącznej pojemności wanien procesowych 11,4 m³,
- ciąg chemicznej obróbki powierzchniowej detali małogabarytowych – galwanizernia, o łącznej pojemności wanien procesowych 6,92 m³,
- ciąg chemicznej obróbki powierzchniowej detali o większych gabarytach – galwanizernia EPCO, o łącznej pojemności wanien procesowych 14,8 m³,
- ciąg oczyszczania ścieków przemysłowych.

W ciągu chemicznej obróbki powierzchniowej detali – trawialni, wykonywane są następujące operacje:

- odtłuszczenie,
- trawienie - kwas solny,
- trawienie - kwas siarkowy,
- ługowanie,
- fosforanowanie.

Poszczególne procesy oddzielone są procesami płukania w płuczkach wodnych. Wanny procesowe ogrzewane są wodą technologiczną, będącą w obiegu zamkniętym lub grzałkami elektrycznymi. Utrzymywanie właściwej temperatury w wannach zapewniają regulatory.

W galwanizerni konwencjonalnej pracują: linia alkaliczno – kwaśna, linia cynkowania, linia niklowania, miedziowania, cynkowania.

Linia alkaliczno – kwaśna obejmuje następujące operacje:

- odtłuszczenie elektrochemiczne,
- odtłuszczenie chemiczne,
- dekapowanie,

- trawienie,
- elektropolerowanie stali,
- odniklowanie.

Linia cynkowania obejmuje następujące operacje:

- odtłuszczenie elektrochemiczne,
- dekapowanie,
- cynkowanie,
- pasywacja niebieska,
- pasywacja żółta.

Linia niklowo – miedziowo – cynkowa obejmuje następujące procesy:

- niklowanie,
- miedziowanie,
- cynkowanie,
- odtłuszczenie,
- agregat do niklowania,
- kielich do niklowania,
- kabiny trawialnicze.

Poszczególne procesy oddzielone są procesami odzysku w płuczkach odzyskowych oraz płukania w płuczkach wodnych. Operacje wykonywane są na detalach małogabarytowych, które po zanurzeniu w kąpielach są wyciągane w celu obcieknięcia nad wannami procesowymi, a następnie zanurzane w płuczkach odzyskowych i na końcu w płuczkach przelewowych. Roztwory z płuczek odzyskowych (płukanie detali w wodzie odmineralizowanej po niklowaniu, miedziowaniu, cynkowaniu), służą do uzupełniania objętości poszczególnych kąpeli w wannach procesowych. Kąpiele ogrzewane są bezpośrednio grzałkami elektrycznymi. Wanny wyłożone są tworzywem odpornym na działanie stosowanych substancji chemicznych.

W ciągu chemicznej obróbki powierzchniowej detali o większych gabarytach, prowadzone są operacje:

- odtłuszczenie,
- dekapowanie,
- cynkowanie,
- pasywacja niebieska,
- miedziowanie,
- niklowanie błyszczące,
- niklowanie matowe.

Przygotowanie detali wielogabarytowych do nakładania powłok dekoracyjnych jest analogiczne do galwanizacji konwencjonalnej (dla detali małogabarytowych) i prowadzi kolejno przez procesy: odtłuszczenia wstępnego, trawienia, odtłuszczenia chemicznego oraz elektrochemicznego.

Po każdej płuczce procesowej zabudowano płuczkę odzyskową oraz płuczkę przelewową. Roztwory z płuczek odzyskowych wykorzystywane są do uzupełnienia objętości poszczególnych kąpeli w wannach procesowych.

We wszystkich ciągach chemicznej obróbki powierzchniowej detali prowadzona jest regeneracja kąpeli, polegająca na przelewaniu jej do wolnej wanny procesowej, płuczki lub zbiornika regeneracyjnego w celu zdekantowania, oczyszczeniu wanny z osadów poreakcyjnych, a

następnie przelaniu od stałego roztworu do wanny procesowej macierzystej, uzupełnieniu wodą i składnikami kąpeli do wymaganego stężenia i objętości.

3. Źródła emisji substancji do powietrza.

Źródłem emisji substancji do powietrza z instalacji są procesy technologiczne, prowadzone w wannach procesowych wypełnionych roztworami. Procesy związane z obróbką powierzchniową powodują powstawanie oparów, które po oczyszczeniu odprowadzane są do atmosfery poprzez emitory.

Ograniczenie emisji do powietrza oparów kwasów realizowane jest w następujący sposób:

- zastosowanie kolumny z pierścieniami Raschiga do oczyszczania gazów odprowadzanych zwanien procesowych trawialni, o skuteczności redukcji 80%;
- zastosowanie płuczki wodnej zraszanej 5% NaOH do oczyszczania gazów odprowadzanych z kabiny trawialniczej (HCl) w ciągu EPCO do skuteczności redukcji 40%.

4. Gospodarka wodno – ściekowa.

4.1. Gospodarka wodna

Fabryka do celów socjalno-bytowych załogi i technologicznych tj. do pozyskiwania wody odmineralizowanej używanej w płuczkach odzyskowych i przygotowywanych kąpielach galwanicznych, płukania detali po przeprowadzonych operacjach galwanicznych w płuczkach wodnych pobiera wodę podziemną z triasowego poziomu wodonośnego, poprzez dwa ujęcia, zlokalizowane na terenie zakładu.

Ilość wykorzystywanej wody do celów przemysłowych: ok. 2400 m³/m-c, z czego na potrzeby instalacji IPPC: ok. 1900 m³/m-c.

Ilość wykorzystywanej wody na cele socjalne: ok. 600 m³/m-c.

Pomiar ilości pobieranej wody rejestrowany jest za pomocą odczytów wskazań wodomierza.

4.2. Gospodarka ściekowa

Ścieki przemysłowe, wytwarzane w instalacji IPPC to wody popłuczne oraz ścieki alkaliczne i kwaśne, powstające w czasie trawienia i powierzchniowej obróbki metali oraz w stacji neutralizacji ścieków i laboratorium. Ilość ścieków przemysłowych kształtuje się na poziomie 2400 m³/m-c (160 m³/d). Ścieki przemysłowe podczyszczane są w zakładowej oczyszczalni ścieków, a następnie wraz z podczyszczonymi wodami opadowymi kierowane są do rzeki Stoły istniejącym wylotem kolektora ogólnospławnego o średnicy Ø500 mm. Ilość wód opadowych i roztopowych z terenu zakładu to ok. 44 m³/d, z czego z instalacji ok. 2 m³/d.

Ścieki socjalno – bytowe wytwarzane przez pracowników związanych z instalacją wraz z pozostałymi ściekami socjalno – bytowymi odprowadzane są do miejskiej sieci kanalizacyjnej, na podstawie stosownej umowy podpisanej z Przedsiębiorstwem Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Tarnowskich Górach. Ilość ścieków bytowych z zakładu to ok. 600 m³/m-c, z czego z instalacji ok. 50 m³/m-c.

5. Źródła emisji hałasu do środowiska.

Parametry akustyczne źródeł hałasu

Lp.	Źródło	Równoważny poziom dźwięku wewnątrz pomieszczeń L _{Aeq} [dB(A)]
Hala 1		

1	Galwanizernia EPCO	74,8
2	Galwanizernia konwencjonalna	70,8
3	Cynkownia	73,8
4	Pomieszczenie Myjki	76,1
5	Magazyn	79,1
Hala 20		
6	Trawialnia	76,4
Budynek 48 (65)		
7	Oczyszczalnia ścieków przemysłowych	73,3

Instalacja pracuje w sposób ciągły w porze dziennej tj. od 6⁰⁰ do 22⁰⁰, bez wariantów.

6. Gospodarka odpadami.

Z instalacji IPPC wytwarzany jest osad z zakładowej oczyszczalni ścieków zaklasyfikowany pod kodem 19 08 13* - Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych.

7. Zużycie głównych surowców oraz mediów.

Na potrzeby technologiczne instalacji zużywane jest:

Lp.	Nazwa	Wielkość	Jednostka
1	Energia elektryczna	450	MWh/rok
2	Ciepło	3500	GJ/rok
3	Kwas solny	1400	kg/rok
4	Kwas siarkowy	392	kg/rok
5	Kwas azotowy	430	kg/rok
6	Kwas fosforowy	160	kg/rok
7	Wodorotlenek sodu	150	kg/rok
8	Chlorek potasu	50	kg/rok
9	Chlorek cynku	50	kg/rok
10	Chlorek niklu	50	kg/rok
11	Siarczan niklu	150	kg/rok
12	Anoda niklowa	160	kg/rok
13	Anoda cynkowa	95	kg/rok

”

II. Rozdział II. „Wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji. Sposoby osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości” otrzymuje brzmienie:

„II. Wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji. Sposoby osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości

Zastosowane rozwiązania technologiczne, techniczne i sposoby prowadzenia instalacji zapewniające osiągnięcie wysokiego stopnia ochrony środowiska. Należą do nich:

1. w zakresie ochrony powietrza:

- zastosowanie urządzeń ograniczających stężenie substancji odprowadzanych do atmosfery, tj.: kolumny z pierścieniami Raschiga dla oparów z nadwanien trawialniczych oraz płuczki wodnej zraszanej 5% NaOH dla oczyszczania gazów z kabiny trawialniczej (HCl – galwanizernia EPCO);
- stosowanie kąpeli niskotemperaturowych;
- zastosowanie zautomatyzowanego urządzenia do mycia i odtłuszczenia w urządzeniu nie powodującym emisji oparów;

2. w zakresie ochrony przed hałasem:

- prowadzenie produkcji w porze dziennej;

3. w zakresie ochrony wód podziemnych:

- przechowywanie odpadów w szczelnych oznakowanych pojemnikach w miejscach utwardzonych;

4. w zakresie ochrony wód powierzchniowych:

- okresowe regeneracje kąpeli obniżające zużycie wody oraz poszczególnych składników kąpeli,
- wykorzystywanie wody z płuczek odzyskowych, wykorzystywanej do uzupełniania objętości poszczególnych kąpeli w wannach procesowych,
- kontrola stężenia, kwasowości, temperatury na bieżąco,
- wykorzystywanie do mycia i odtłuszczenia detali urządzenia zapewniającego zautomatyzowanie i zamknięcie procesu mycia z bezchlorkowych preparatach i suszenia w jednej komorze (brak ścieków),
- wykorzystywanie ścieków alkalicznych i kwaśnych w procesie oczyszczania ścieków,
- oczyszczanie ścieków w galwanizerni w zakładowej oczyszczalni ścieków,
- zwracanie odcieku z prasy filtracyjnej do zbiorników reakcyjnych oczyszczalni ścieków;

5. w zakresie gospodarki odpadami:

- prasowanie osadów z oczyszczalni ścieków, workowanie oraz przekazywanie odbiorcy zewnętrznemu,
- magazynowanie odpadów zgodnie z obowiązującymi przepisami;

6. w zakresie stosowanej technologii:

- minimalizacja strat dostarczanej energii elektrycznej,
- regularna konserwacja prostowników i szyn prądowych,
- izolacja termiczna ogrzewanych wanien procesowych,
- optymalizacja składu kąpeli technologicznych i zakres ich temperatury roboczej,
- monitorowanie temperatury procesów technologicznych i ich regulacja w optymalnych granicach,
- stosowanie zamkniętych obiegów ciepłej wody do ogrzewania wanien trawialniczych,
- dodawanie substancji emulgujących i powierzchniowo-czynnych do kąpeli związanej z elektrolitycznym odtłuszczeniem.”

**III. Rozdział III. „Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii” punkt 1.
„Dopuszczalne wielkości emisji substancji podczas normalnego funkcjonowania
instalacji oraz warunki wprowadzania ich do powietrza” otrzymuje brzmienie:**

**„1. Dopuszczalne wielkości emisji substancji podczas normalnego funkcjonowania
instalacji oraz warunki wprowadzania ich do powietrza**

1.1. Dopuszczalna emisja godzinowa

Symbol emitora	Źródło emisji	Urządzenie ochrony powietrza	Parametry emitora		Czas pracy [h/rok]	Substancja	Dopuszczalna emisja [kg/h]
			Wysokość [m]	Średnica [m]			
Ciąg chemicznej obróbki detali – trawialnia							
E31	Ciąg wanien trawialniczych	Kolumna z pierścieniami Raschiga	26,0	1,0	1700	chlorowodór	0,0144
						kwask siarkowy (VI)	0,0072
E33	Wentylacja (ogólna) mechaniczna obiektu	-	11,0	0,25	1700	chlorowodór	0,0008
						kwask siarkowy (VI)	0,00015
E34	Wentylacja (ogólna) mechaniczna obiektu	-	11,0	0,25	1700	chlorowodór	0,0016
						kwask siarkowy (VI)	0,0003
E35	Wentylacja (ogólna) mechaniczna obiektu	-	11,0	0,25	1700	Chlorowodór	0,0008
						kwask siarkowy (VI)	0,00015
Ciąg chemicznej obróbki detali – galwanizernia konwencjonalna (klasyczna)							
E64	Wanny linii alkaliczno-kwaśnej	-	11,0	0,4	3360 (162 cyjanowodór)	kwask siarkowy (VI)	0,0008
						cyjanowodór, cyjanki	0,0004
						Chlorowodór	0,0056
E65	Wanny linii cynkowania	-	11,0	0,4	2000	cynk i jego związki	0,00003
						chlorowodór	0,0028
E66	Wanny linii niklowania, miedziowania, cynkowania	-	11,0	0,4	3360	miedź	0,00004
						kwask siarkowy (VI)	0,0008
						cynk i jego związki	0,00007
E78	Kabiny trawialnicze	-	11,0	0,34 (0,3x0,3)	960	dwutlenek azotu	0,149
						chlorowodór	0,0237
Ciąg chemicznej powierzchniowej obróbki detali – galwanizernia EPCO							
E69	Wanna do odtłuszczenia elektrochemicznego oraz dekapowania	-	11,0	0,4	3400	chlorowodór	0,0027
E70	Cynkowanie	-	8,0	0,25	3400	cynk i jego związki	0,0001
E72	Wanny do niklowania i miedziowania	-	11,0	0,4	3400	nikiel	0,00028
						miedź	0,0001

E74	Wanny do odniklowania		7,0	0,25	1200	dwutlenek azotu	0,0004
E75	Kabina trawialnicza (HCl)	Płuczka wodna zraszana 5% NaOH	11,0	0,25	1200	chlorowodór	0,0011

1.2. Dopuszczalna emisja roczna do powietrza:

Nazwa substancji	Emisja roczna [Mg/rok]
dwutlenek azotu	0,1435
cyjanowodór, cyjanki,	0,000065
kwasy siarkowy (VI)	0,01864
chlorowodór	0,0876
miedź	0,000474
nikiel	0,000952
cynk i jego związki	0,000635

”

IV. Rozdział III. „Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii” punkt 4. „Dopuszczalne do wytworzenia w ciągu roku rodzaje odpadów oraz sposób postępowania z tymi odpadami” otrzymuje brzmienie:

„ 4. Przewidziane do wytworzenia w ciągu roku rodzaje odpadów oraz sposób postępowania z tymi odpadami.

4.1. Rodzaj i ilość odpadów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku

W wyniku eksploatacji instalacji wytwarzane są następujące rodzaje odpadów, w ilościach nie większych niż wymienione w poniższej tabeli.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg]
1.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczanie ścieków przemysłowych	18,00

IV.2. Charakter odpadów, podstawowy skład i właściwości, miejsce i sposób magazynowania odpadów, sposoby gospodarowania odpadami

IV.2.1. Źródła powstawania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadu
1.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	Odpad stanowią osady z zakładowej oczyszczalni ścieków. Powstają w wyniku oczyszczania ścieków przemysłowych, wytwarzanych w instalacji do obróbki powierzchniowej metali.

4.2.2 Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
1.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	Skład chemiczny: strącone metale: nikiel, miedź, cynk, chrom ogólny Właściwości: - postać: stała, osad pofiltracyjny, - stopień zawilgocenia: ok. 70%, - niepalny, - szkodliwy, drażniący, - HP4 „Drażniące działanie na skórę i powodujące uszkodzenie oczu”, - HP5 „Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”

4.2.3 Miejsce i sposób magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczanie ścieków przemysłowych	Miejsce: budynek zakładowej oczyszczalni ścieków, wybetonowane pomieszczenie z prasą do odwadniania szlamu. Miejsce magazynowania opisane kodem odpadu. Sposób: odpady magazynowane są w workach PP, na szczelnym wybetonowanym podłożu, w budynku, w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Magazynowanie odbywa się na terenie, do którego zakład posiada tytuł prawny.

IV.3. Sposoby dalszego gospodarowania odpadami.

Odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tymi odpadami.”

V. Rozdział V. „Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji”, punkt 2. „Monitoring efektywności wykorzystania zasobów i energii” otrzymuje brzmienie:

„2. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów i energii

Na terenie zakładu w sposób ciągły monitorowana jest wielkość zużycia surowców oraz energii. Okresowo służby zakładowe dokonują oceny ich zużycia w odniesieniu do wielkości produkcji. Nadzorem objęte są:

- ilość stosowanych surowców, materiałów,
- ilość zużywanych mediów: energii elektrycznej, wody,
- rodzaj i ilość wytwarzanych produktów,
- rodzaj i ilość powstających odpadów.

Dane dotyczące wyżej opisanego monitoringu przechowywane są na terenie zakładu i udostępniane na potrzeby kontroli.”

VI. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

I. Uzasadnienie faktyczne:

Decyzją z dnia 30 czerwca 2008 r. nr 1605/OS/2008 Marszałek Województwa Śląskiego udzielił pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m³, zlokalizowanej w Tarnowskich Górach, eksploatowanej przez Fabrykę Sprzętu Ratunkowego i Lamp Górniczych „FASER” S.A. z siedzibą w Tarnowskich Górach przy ul. Nakielskiej 42/44.

Decyzja ta została następnie zmieniona decyzjami:

- 1) Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 18 listopada 2011 r. nr 3393/OS/2011,
- 2) Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 26 listopada 2014 r. nr 2611/OS/2014.

W dniu 28 maja 2021 r. Marszałek Województwa Śląskiego otrzymał wniosek Strony, z dnia 25 maja 2021 r. o zmianę warunków ww. pozwolenia zintegrowanego.

W treści wniosku Strona wskazała, że konieczność zmiany pozwolenia wynika z wprowadzenia zmian technologicznych w instalacji IPPC. Zakres wprowadzanych zmian w instalacji przedstawia się następująco:

- a) zmiany w liniach technologicznych (optymalizacja miejsca i procesu):
 - w miejsce linii chromowania wprowadzono linię cynkowania (emitor E65),
 - w ciąg wanien linii niklowania, miedziowania wprowadzono cynkowanie (emitor E66),
 - wanny linii cynkowania i agregatu bębnowego do cynkowania (stary emitor E67) podłączono do emitora E66,
 - zlikwidowano wanny do chromowania (emitor E68),
 - do emitora E69 podłączono dodatkowo dekapowanie w HCl,
 - w miejsce dekapowania wprowadzono wannę do cynkowania (emitor E70),
 - w miejsce dekapowania wprowadzono pasywację niebieską (emitor E71),
 - w ciąg wanien do niklowania wprowadzono miedziowanie (emitor E72),
 - zlikwidowano wanny do odniklowania, aktualnie do emitora E73 nie jest podłączona żadna wanna,
- b) zmiana w rodzajach odpadów wytwarzanych z instalacji,
- c) zmiany bilansu masowego.

Strona w załączeniu do wniosku przedłożyła wymagane informacje i materiały, w tym:

- 1) odpis z Krajowego Rejestru Sądowego,
- 2) analizę wymagalności sporządzenia raportu początkowego,
- 3) zaświadczenia o niekaralności wszystkich osób uprawnionych do reprezentowania spółki zgodnie z KRS, w myśl art. 184 ust. 4 pkt. 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t. j. Dz. U. z 2022 r., poz. 2556 z późn. zm., dalej: ustawa POŚ),
- 4) dowód uiszczenia opłaty skarbowej.

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z ust. 2 pkt. 7 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 poz. 1169), a także do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko

zgodnie z § 2 ust.1 pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie *przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (tekst jednolity Dz. U. z 2019 poz. 1839 ze zm.).

Po dokonaniu wstępnej analizy podania organ stwierdził, że:

- 1) jest właściwy do jego rozpoznania, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy POŚ;
- 2) wniosek spełnia wymogi formalne, określone w art. 208 ustawy POŚ;
- 3) wnioskowana zmiana nie stanowi zmiany istotnej instalacji, rozumianej jako zmiana sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowa, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko, zgodnie z art. 3 pkt 7 ustawy POŚ.

Mając powyższe na względzie, organ przystąpił do rozpatrzenia wniosku.

II. Przebieg postępowania:

Zgodnie z zapisem art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2022 r. poz. 1029 z późn. zm.), dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych.

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 209 ustawy POŚ, zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego (wraz z uzupełnieniami) w wersji elektronicznej, został przesłany ministrowi właściwemu do spraw klimatu, na adres pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl.

Marszałek Województwa Śląskiego prowadząc postępowanie dotyczące zmiany pozwolenia zintegrowanego wezwał Stronę do złożenia wyjaśnień i uzupełnień pismem z dnia 31.12.2021 r. znak pisma: OS-PZ.KW-00905/21 oraz pismem z dnia 27.03.2023 r. znak pisma: OE-PZ.KW-000464/23.

Strona złożyła wyjaśnienia i uzupełnienia do przedmiotowego wniosku pismem z dnia 30.03.2022 r. (data wpływu do Urzędu: 01.04.2022 r.) oraz pismem z dnia 06.04.2023 r.

Organ ustalił, że stroną przedmiotowego postępowania jest Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie – Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej we Wrocławiu, ponieważ ścieki przemysłowe, oczyszczone w zakładowej oczyszczalni kierowane są wraz z podczyszczonymi wodami opadowymi do rzeki Stoły istniejącym wylotem kolektora o średnicy 500 mm.

Pismem z dnia 06.07.2023 r. znak: OE-PZ.KW-001217/23 organ, zgodnie z art. 10 § 1 KPA, zawiadomił Strony postępowania, że przed wydaniem decyzji mają prawo do wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w terminie siedmiu dni, licząc od dnia jego doręczenia. Strony nie wniosły uwag do sprawy we wskazanym terminie.

III. Uzasadnienie prawne:

Zgodnie z art. 180 ustawy POŚ, eksploatacja instalacji powodująca wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza, wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi, wytwarzanie odpadów jest dozwolona po uzyskaniu pozwolenia, jeżeli jest ono wymagane.

Powyższy przepis ustanawia generalną zasadę, zgodnie z którą prowadzenie pewnego rodzaju działalności, powodującej określone skutki dla środowiska, wymaga uzyskania zgody organu administracji. Jak wskazuje NSA, „*Obowiązek uzyskania pozwolenia jest konsekwencją przede wszystkim tego, że środowisko jest istotnym elementem procesów gospodarczych, w kontekście*

użytkowania jego zasobów oraz powodowania emisji, która może przekształcić się w zanieczyszczenie” (wyrok NSA z dnia 10 marca 2020 r., sygn. akt II OSK 1224/18). Działalność, o której stanowi ww. przepis to eksploatacja instalacji, natomiast skutki – to emisja do środowiska substancji, które je zanieczyszczają. Nie każda jednak tego rodzaju działalność wymaga uzyskania pozwolenia. Zgoda organu jest bowiem konieczna wyłącznie wtedy, gdy ustawodawca, w sposób wyraźny, nałoży obowiązek jej otrzymania.

Pozwolenia, o których stanowi art. 180 ustawy POŚ są nazywane w doktrynie pozwoleniami emisyjnymi. Katalog tych pozwoleń został określony w art. 181 ust. 1 ustawy POŚ. Jednym z nich jest pozwolenie zintegrowane (art. 181 ust. 1 pkt 1 ustawy POŚ).

Ideą pozwolenia zintegrowanego jest kompleksowe zarządzanie emisjami do środowiska. Ujmuje ono bowiem swoją treścią całość oddziaływań na środowisko i zastępuje wszelkie pozwolenia sektorowe i ewentualne inne decyzje o charakterze reglamentacyjnym, związane z ochroną środowiska, a wymagane w związku z eksploatacją określonych instalacji (tak: *Prawo Ochrony Środowiska. Komentarz, pod red. nauk. M. Górskiego*, wyd. C.H. Beck, Legalis).

W myśl art. 201 ust. 1 ustawy POŚ, pozwolenia zintegrowane wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, z wyłączeniem instalacji lub ich części stosowanych wyłącznie do badania, rozwoju lub testowania nowych produktów lub procesów technologicznych. Zgodnie natomiast z art. 201 ust. 2 ustawy POŚ, minister właściwy do spraw klimatu określi, w drodze rozporządzenia, rodzaje instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Jak wynika z powołanych przepisów, uzyskanie pozwolenia zintegrowanego jest konieczne wyłącznie w przypadku prowadzenia ściśle określonych instalacji, tj. tylko takich, które zostały enumeratywnie wskazane w ww. rozporządzeniu wykonawczym. Aktualnie katalog takich instalacji określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169). Innymi słowy, jeżeli dany podmiot zamierza eksploatować instalację, która wpisuje się w katalog, określony w rozporządzeniu, ma obowiązek uzyskać pozwolenie zintegrowane (por. wyrok WSA w Olsztynie z dnia 26 września 2019 r., sygn. akt II SA/OI 443/19). Co ważne, pozwolenie zintegrowane, mimo że – w istocie rzeczy – zastępuje tzw. pozwolenia sektorowe (por. art. 182 i art. 211 ust. 1 ustawy POŚ), to nie może być przez nie zastępowane (analogicznie: wyrok WSA w Lublinie z dnia 13 września 2010 r., sygn. akt II SA/Lu 205/10).

Pozwolenie zintegrowane wydaje, w drodze decyzji, na wniosek prowadzącego instalację, organ ochrony środowiska (art. 183 ust. 1 w zw. z art. 184 ust. 1 ustawy POŚ).

System organów ochrony środowiska został określony w art. 376 i nast. ustawy POŚ. Jak wynika z art. 376 pkt 2b ustawy POŚ, jednym z organów ochrony środowiska jest marszałek województwa. Jego kompetencje określa art. 378 ust. 2a ustawy POŚ. Zgodnie z tym przepisem, marszałek województwa jest właściwy w sprawach:

- 1) przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko;
- 2) przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu

ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt 1;

- 3) pozwolenia na wytwarzanie odpadów i pozwolenia zintegrowanego dla instalacji komunalnych, o których mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach;
- 4) o których mowa w art. 237 i art. 362 ust. 1–3, w zakresie dróg innych niż autostrady i drogi ekspresowe, usytuowanych w miastach na prawach powiatu.

Biorąc pod uwagę powyższe należy stwierdzić, że marszałek województwa jest właściwy do udzielania tylko niektórych pozwoleń zintegrowanych. Instalacja będąca przedmiotem takiego pozwolenia musi stanowić bowiem albo przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko albo być instalacją komunalną, o której mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy o odpadach.

Katalog przedsięwzięć, mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko określa rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839). Definicja legalna instalacji komunalnej znajduje się z kolei w art. 35 ust. 6 ustawy o odpadach. Zgodnie z tym przepisem, instalacją komunalną jest instalacja do przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych lub pozostałości z przetwarzania tych odpadów, określona na liście, o której mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1, spełniająca wymagania najlepszej dostępnej techniki, o której mowa w art. 207 ustawy POŚ, lub technologii, o której mowa w art. 143 tej ustawy, zapewniająca:

- mechaniczno-biologiczne przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych i wydzielanie z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych frakcji nadających się w całości lub w części do odzysku, lub
- składowanie odpadów powstających w procesie mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz pozostałości z sortowania odpadów komunalnych.

Treść pozwolenia zintegrowanego wyznacza zasadniczo art. 211 ust. 1 ustawy POŚ, wskazując, że pozwolenie zintegrowane spełnia wymagania określone dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2 i 4 (tj. pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza oraz pozwolenia na wytwarzanie odpadów), pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód oraz pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi. Dodatkowe elementy pozwolenia zintegrowanego zostały określone w art. 211 ust. 3-9 ustawy POŚ, a także w art. 202 ust. 1-6 ustawy POŚ.

Pozwolenia zintegrowane wydawane są, co do zasady, na czas nieoznaczony (art. 188 ust. 1 ustawy POŚ). Trzeba jednak zauważyć, że dotyczą one instalacji, które są cały czas eksploatowane oraz zmieniają się w czasie. Stąd też ustawodawca przewidział możliwość zmiany pozwoleń zintegrowanych, odstępując tym samym od ogólnej zasady trwałości decyzji administracyjnych, określonej w art. 16 KPA. Podstawą dokonania zmiany pozwolenia zintegrowanego są zasadniczo przepisy art. 192 ustawy POŚ w zw. z art. 163 KPA (analogicznie: wyrok NSA z dnia 19 września 2019 r., sygn. akt: II OSK 821/18). Pierwszy z tych przepisów stanowi, że przepisy o wydawaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków. Zgodnie natomiast z art. 163 KPA, organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w niniejszym rozdziale, o ile przewidują to przepisy szczególne.

Oprócz tego należy zwrócić uwagę na art. 214 ust. 4 i ust. 5 ustawy POŚ, zgodnie z którymi:

- wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego zawiera dane, o których mowa w art. 184 i

art. 208, mające związek z planowanymi zmianami;

- decyzja o zmianie pozwolenia zintegrowanego określa wymagania, o których mowa w art. 188 i art. 211, mające związek z planowanymi zmianami.

Przepisy te, korespondując z powołanymi wyżej art. 192 ustawy POŚ oraz art. 163 KPA, precyzyjnie określają, zarówno zakres wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, jak i treść decyzji o zmianie takiego pozwolenia.

Biorąc zatem pod uwagę:

- rodzaj instalacji, będącej przedmiotem wniosku;
- zakres przedmiotowy wniosku;

organ stwierdza, że przedmiotowy wniosek należy rozpoznać w oparciu o wyżej wskazane przepisy.

IV. Uzasadnienie szczegółowe:

W wyniku analizy merytorycznej treści podania oraz zgromadzonego w sprawie całokształtu materiału dowodowego, pod kątem zgodności z przepisami prawa materialnego w zakresie ochrony środowiska, organ przychylił się do wniosku Strony i niniejszą decyzją dokonał zmian pozwolenia zintegrowanego, w części:

- I. Rodzaj i parametry instalacji;
- II. Wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji. Sposoby osiągania wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości;
- III. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii;
- IV. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji.

Dokonane niniejszą decyzją zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego odnoszą się do następujących zagadnień:

1. Rodzaj, charakterystyka i opis technologiczny prowadzonej działalności;
2. Zużycie energii, materiałów, surowców i paliw;
3. Źródła emisji substancji do powietrza;
4. Gospodarka wodno-ściekowa;
5. Źródła emisji hałasu do środowiska;
6. Gospodarka odpadami;
7. Źródła emisji oraz miejsca wprowadzania substancji gazowo – pyłowych do powietrza;
8. Rodzaj i ilość odpadów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku;
9. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów i energii.

Zmiana w instalacji polega na przeprowadzeniu zmian technologicznych w instalacjach, które należało uwzględnić we wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego:

- zmiany w liniach technologicznych (optymalizacja miejsca i procesu),
- zmiana w rodzajach odpadów wytwarzanych z instalacji,
- zmiany bilansu masowego.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego w zakresie ochrony powietrza związana jest ze zmianami w liniach technologicznych (optymalizacja miejsca i procesu) w tym:

- zlikwidowano linie chromowania a na jej miejsce wprowadzono linię cynkowania (emitor E65),
- w ciąg wanień linii niklowania i miedziowania wprowadzono cynkowanie (emitor E66),
- wanny linii cynkowania i agregatu bębnowego do cynkowania podłączono do emitora E66,
- zlikwidowano wanny do chromowania (emitor E68),
- do emitora E69 podłączono dodatkowo dekapowanie w HCl,
- w miejsce dekapowania wprowadzono wannę do cynkowania (emitor E70),
- w miejsce dekapowania wprowadzono pasywację niebieską (emitor E71),
- w ciąg wanień do niklowania wprowadzono miedziowanie (emitor E72),
- zlikwidowano wanny do odniklowania podłączone do emitora E73 (aktualnie do emitora nie jest podłączona żadna wanna).

Zgodnie z wnioskiem Strony, z warunków pozwolenia zintegrowanego usunięto dopuszczalne wartości dla emisji pyłu, uwzględniając informację zawartą w dokumentacji wnioskowej nt. braku procesów w obrębie linii galwanicznych, w których emitowany jest pył. Jak określono we wniosku, proces technologiczny składa się z szeregu wanień technologicznych, wypełnionych kąpielami galwanicznymi/płuczkami, które są cieczami, a galwanizowaniu poddawane są elementy, które przed wprowadzeniem do wanień nie podlegają żadnej obróbce mechanicznej, tj. procesom cięcia, szlifowania i innym, które mogłyby być źródłem emisji pyłu.

Biorąc powyższe pod uwagę w punkcie I.3. pozwolenia opisano źródła emisji zlokalizowane na terenie zakładu, zaś w punkcie III.1. pozwolenia określono parametry źródeł emisji oraz ustalono dopuszczalne rodzaje i ilości substancji dozwolone do wprowadzania do powietrza z instalacji IPPC w trakcie normalnej pracy instalacji. Wartości te określone zostały na poziomie wnioskowanym przez Stronę. Przeprowadzone we wniosku obliczenia rozprzestrzeniania zanieczyszczeń w powietrzu, uwzględniające zmiany wprowadzone na liniach technologicznych, w tym zmiany w wielkości emisji godzinowej substancji z poszczególnych emitorów wykazały, że przy zachowaniu parametrów i miejsc wprowadzania substancji do powietrza, eksploatacja ww. instalacji nie będzie powodowała przekroczeń standardów jakości powietrza określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (tekst jednolity: Dz. U. 2021 r., poz. 845) oraz wartości stężeń substancji określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87).

Zmiana w zakresie gospodarki wodno – ściekowej to aktualizacja zapisów pozwolenia zintegrowanego. Zaktualizowano treść punktu „**I.4.2 Gospodarka ściekowa**” w części dotyczącej ścieków przemysłowych oraz ścieków bytowych powstających niezależnie od eksploatacji instalacji IPPC oraz punkt „**II.3. W zakresie ochrony wód podziemnych**”.

Zmiany dotyczące gospodarki wodno-ściekowej wprowadzone w instalacji na terenie zakładu, w ramach optymalizacji miejsca i procesu technologicznego, nie mają wpływu na ilość ścieków przemysłowych (w miejscu linii chromowania eksploatowana jest linia cynkowania). Określona w pozwoleniu zintegrowanym ilość ścieków przemysłowych na poziomie 2400 m³/m-c (160 m³/d) pozostaje bez zmian. Dopuszczalne ilości oraz jakość ścieków przemysłowych wprowadzanych do wód powierzchniowych pozostaje bez zmian. Rodzaje ścieków odprowadzanych z instalacji IPPC to wody popłuczne oraz ścieki alkaliczne i kwaśne, powstające w czasie trawienia i powierzchniowej obróbki metali oraz w stacji neutralizacji ścieków i laboratorium. Ścieki przemysłowe przed odprowadzeniem ich do środowiska podczyszczane są w zakładowym ciągu oczyszczania ścieków.

Dotychczas ścieki z płuczek odzyskowych w procesach galwanicznych zawierające metale ciężkie: chrom, miedź i nikiel kierowane były do instalacji odzysku metali, w której stosowano wymianę jonitową przeciwpłuczkową opartą na zasadzie złoża zawieszzonego. Po przejściu przez

instalację kolumn jonowymiennych roztwór poregeneracyjny gromadzony był w zbiorniku bezodpływowym o pojemności 500 l.

Kolumny jonowymiennie, w założeniu miały „wylapywać” z wanień odzyskowych metale ciężkie. W wyniku pracy kolumn otrzymywano jedynie zateżnienie ok. 3% niklu w wodach, natomiast ekonomicznie opłacalny odbiór przez firmy to uzysk od zawartości > 15 %. Do uzupełnienia parujących wanień procesowych wykorzystywano zaledwie ok. 5 litrów odzysku na dzień, podczas gdy zbiornik pojemności 500 l zapełniał się po przeprowadzeniu dwóch cykli odzysku w kolumnach tj. po ok. tygodniu, kolejny cykl mógł być więc realizowany po ok. 2-miesięcznej przerwie. Wysychanie złóż przy takiej częstotliwości pracy oraz brak odbiorcy wód przemysłowych o niskim stężeniu metali ciężkich był ekonomicznie nieopłacalny, powodował konieczność odpłatnej utylizacji odpadu, co było nieuzasadnionym ekonomicznie kosztem przy pomijalnej korzyści ekologicznej. Dodatkowo roztwór poregeneracyjny charakteryzował się mocno kwasowym odczynem pH, co pociągało za sobą konieczność wyrównywania pH w płuczkach (wyższe zużycie odczynników zasadowych w procesie).

Metale są skutecznie usuwane do wymaganego poziomu w zakładowej oczyszczalni poprzez zastosowanie wytracania koagulacji i sedymentacji z użyciem środków wspomagających opisanych w technologii (sedac, replex).

Sposób odprowadzania oczyszczonych ścieków przemysłowych nie ulega zmianie. Ścieki przemysłowe, oczyszczone w zakładowej oczyszczalni kierowane są wraz z podczyszczonymi wodami opadowymi do rzeki Stoły istniejącym wylotem kolektora o średnicy Ø500 mm.

Ilość wód opadowych i roztopowych oraz sposób podczyszczania wód opadowych, opisany w pozwoleniu zintegrowanym, również nie ulega zmianie.

Do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego dołączono analizę ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych (...), sporządzoną w grudniu 2020 r., która miała na celu ocenę konieczności wykonania raportu początkowego.

Ww. analiza ryzyka wykazała (pkt 6 Podsumowanie):

*„- że w wyniku eksploatacji omawianej instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym, na terenie FASER S.A. Fabryka Sprzętu Ratunkowego i Lamp Górniczych w Tarnowskich Górach prawdopodobieństwo zanieczyszczenia gruntu i wód gruntowych substancjami stwarzającymi ryzyko zostało obniżone w stopniu pozwalającym na jego określenie jako pomijalne, czyli **brak jest ryzyka zanieczyszczenia gleb, ziemi i wód gruntowych, co zostało osiągnięte poprzez zastosowanie środków technicznych i organizacyjnych uniemożliwiających wystąpienie takiego zanieczyszczenia;***

- Uwzględniając powyższe, działalność prowadzona na terenie zakładu nie wymaga systematycznej oceny ryzyka zanieczyszczenia gruntu i wód gruntowych ani prowadzenia monitoringu gruntu i wód gruntowych;

*- Biorąc pod uwagę brak ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych substancjami stosowanymi, produkowanymi lub uwalnianymi w związku z instalacją do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanień procesowych przekracza 30 m³ stwierdza się, że **instalacja zakładu FASER S.A. w Tarnowskich Górach nie wymaga sporządzenia raportu początkowego.**”*

Ponadto Strona wniosła o zmianę treści pozwolenia zintegrowanego w zakresie gospodarki odpadami wskazując, że w wyniku eksploatacji instalacji IPPC wytwarzany jest osad w zakładowej oczyszczalni ścieków, w wyniku obróbki chemicznej ścieków przemysłowych – 19 08 13* - Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczanie ścieków przemysłowych. Odpad o kodzie 11 01 16* - nasycone lub zużyte żywice jonowymiennie, nie jest wytwarzany, ponieważ instalacja nie jest eksploatowana, odzysk metali jest

nieekonomiczny i nie jest prowadzony. Pozostałe odpady określone w pozwoleniu zintegrowanych przed zmianą są odpadami wytwarzanymi z ogólnego utrzymania ruchu zakładu i są objęte pozwoleniem sektorowym.

W związku z powyższym zakład zawnioskował o zmianę pozwolenia zintegrowanego w części dotyczącej gospodarki odpadami, uwzględniając jeden kod odpadu wytwarzany w przedmiotowej instalacji IPPC – 19 08 13* - Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczanie ścieków przemysłowych.

Po przeanalizowaniu wniosku Strony organ stwierdził, że opisane w nim zmiany są zgodne z przepisami w zakresie gospodarki odpadami. Wobec tego, organ postanowił przychylić się do wniosku i zmienić warunki pozwolenia zintegrowanego.

Po przeprowadzonym postępowaniu administracyjnym organ zważył, co następuje.

W stanie faktycznym sprawy, biorąc pod uwagę przepisy prawa materialnego, zaistniała konieczność zmiany udzielonego pozwolenia zintegrowanego. Strona przedłożyła podanie w tym zakresie, które spełnia wymogi formalne. Po zbadaniu podania organ stwierdził, że wnioskowane zmiany są zgodne z przepisami szczególnymi, dotyczącymi ochrony środowiska.

Mając na względzie powyższe, orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Zgodnie z art. 127 § 1 i 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego, od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z 127a KPA, w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Podpisano: z upoważnienia Marszałka Województwa Śląskiego;
Łukasz Rychlewski; Zastępca Dyrektora
Departament Ochrony Środowiska, Ekologii i Opłat Środowiskowych (OE)

Otrzymują:

1. Fabryka Sprzętu Ratunkowego i Lamp Górniczych „FASER” S.A. ul. Nakielska 42/44, 42-600 Tarnowskie Góry
2. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie – Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej we Wrocławiu (ePUAP)

Do wiadomości w wersji drukowanej:

1. KZ – rejestr decyzji i postanowień
2. OE.PZ. - aa. – poz. rejestru **93**

Do wiadomości elektronicznie:

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska (ePUAP)
2. Ministerstwo Klimatu i Środowiska – e-mail (pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl)
3. KZ – rejestr decyzji i postanowień (SOD)
4. OE.WO – baza danych (SOD)
5. OE.BO (SOD)
6. OE.PH (SOD)

Przedłożono dowód wniesienia opłaty skarbowej w wysokości 1005,50 PLN. Opłaty dokonano na konto Urzędu Miejskiego w Katowicach.