

Katowice, dnia 28 września 2023 r.
znak sprawy: OE-PZ.7222.91.2023
znak pisma: OE-PZ.KW-001607/23
za dowodem doręczenia

Decyzja nr	3427/OE/2023
Organ wydający:	Marszałek Województwa Śląskiego
w sprawie	wniosku o wydanie tekstu jednolitego pozwolenia zintegrowanego
na podstawie	art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. <i>Kodeks Postępowania Administracyjnego</i> (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 775) oraz na podstawie art. 217 ust. 1 i ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. <i>Prawo ochrony środowiska</i> (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 z późn. zm.),

po rozpoznaniu wniosku Strony z dnia 21 sierpnia 2023 r.

orzekam

A. Ujednolicić, na wniosek, **tekst pozwolenia zintegrowanego**, udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 1291/OS/2008 z dnia 28 maja 2008 r. (zmienioną decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 1527/OS/2009 z dnia 21 maja 2009 r., nr 3752/OS/2011 z dnia 15 grudnia 2011 r., nr 1106/OS/2014 z dnia 9 czerwca 2014 r., decyzją nr 2578/OS/2014 z dnia 26 listopada 2014 r., nr 3080/OS/2019 z dnia 18 listopada 2019 r., oraz decyzją nr 2834/OE/2023 z dnia 2 sierpnia 2023 r.) dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanień procesowych przekracza 30 m³, zlokalizowanej w Kuźnicy Kiedrzyńskiej przy ul. Wincentego Witosa 170/176, eksploatowanej przez WKREŹT-MET Sp. z o.o. (Regon: 002747648; NIP: 5730303974) w następujący sposób:

Udzielam spółce WKREŹT-MET Sp. z o.o. z siedzibą w Kuźnicy Kiedrzyńskiej przy ul. Wincentego Witosa 170/176 (Regon: 002747648; NIP: 5730303974) pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanień procesowych przekracza 30 m³, zlokalizowanej w Kuźnicy Kiedrzyńskiej przy ul. Wincentego Witosa 170/176, z zastrzeżeniem zachowania określonych poniżej parametrów i warunków:

I. Rodzaj prowadzonej działalności, charakterystyka i parametry instalacji oraz warunki eksploatacyjne

1. Rodzaj prowadzonej działalności, lokalizacja

a) Prowadzący instalację IPPC

L.p.	Nazwa prowadzącego instalację IPPC	Siedziba prowadzącego instalację			REGON	NIP
		ulica i numer	kod	miasto		
1	WKREŹT-MET Sp. z o.o.	ul. Witosa 170/176	42-233	Kuźnica Kiedrzyńska Mykanów	002747648	5730303974

b) Instalacja IPPC objęta niniejszym pozwoleniem zintegrowanym:

Lp	Nazwa instalacji IPPC	adres instalacji			Branża IPPC	Kwalifikacja przedsięwzięcia	Liczba instalacji tej branży	Numery ewidencyjne
		ulica i numer	kod	miasto				

Lp	Nazwa instalacji IPPC	adres instalacji			Branża IPPC	Kwalifikacja przedsięwzięcia	Liczba instalacji tej branży	Numery ewidencyjne działek, na których działek, na których zlokalizowana jest zlokalizowana
1	Instalacja do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych, z zastosowaniem procesów chemicznych lub elektrolitycznych, o całkowitej objętości wanien procesowych większej niż 30 m ³	ul. Witosa 170/176	42-233	Kuźnica Kiedrzyńska	2.7	Rozp. § 2 ust.1 pkt 15 Poś art.378 ust.2a, pkt 1	1 instalacja branży 2.7 (1inst -3 linie galwaniczne o sumarycznej pojemności wanien procesowych 327,46 m ³ .	Działki: 104,105/1, 105/2,106 i 107 obręb Kuźnica kiedrzyńska

Instalacja objęta niniejszym pozwoleniem zlokalizowana jest w Zakładzie WKRETMET Sp. z o.o. w m. Kuźnica Kiedrzyńska, gmina Mykanów, powiat częstochowski. Instalacja położona jest na obszarze objętym Miejscowym Planem Zagospodarowania Przestrzennego Gminy Mykanów, zgodnie z którym przedmiotowy teren oznaczony jest jako tereny PHU – tereny zabudowy produkcyjno-handlowo-usługowa. Tereny sąsiednie zlokalizowane są na terenach oznaczonych jako mieszkalna z usługami.

W bezpośrednim sąsiedztwie zakładu znajdują się:

- od zachodu – domy jednorodzinne,
- od wschodu – budynek archiwum należący do Zakładu,
- od północy – dom właściciela Zakładu oraz budynki zakładu,
- od południa – pola uprawne.

Na terenie zakładu znajdują się:

- galwanizernia, o 3 liniach automatów, o objętości wanien 327,46 m³, wykorzystywana do nakładania powłok ochronnych na elementach metalowych w produkcji długoseryjnej drobnych elementów mocujących,
- instalacje bezpośrednio niezwiązane z instalacją IPPC – instalacja obróbki mechanicznej metali, obróbka termiczna i przetwórstwo tworzyw sztucznych,
- instalacja pomocnicza, technicznie i technologicznie powiązana z instalacją IPPC – oczyszczalnia ścieków.

2. Charakterystyka instalacji

Instalacja do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych przeznaczona jest do nakładania powłok na wyrobach wykonywanych na linii produkcyjnej mechanicznej obróbki metali.

Instalacja IPPC składa się z 3 linii technologicznych do cynkowania i pasywacji (automaty galwaniczne) o następujących parametrach:

- Linia technologiczna pierwsza, o szerokości 2500 mm i wysokości wanien 1000 mm, składa się z 9 wanien procesowych oraz 8 zestawów wanien płuczących, o łącznej powierzchni 32,12 m² i objętości 28,9 m³, posiada maksymalną zdolność produkcyjną 400 Mg/miesiąc,
- Linia technologiczna druga, o szerokości 3200 mm i wysokości wanien 1075 mm, składa się z 8 wanien procesowych, 10 zestawów wanien płuczących, o łącznej powierzchni 43,52 m² i objętości 39,16 m³, posiada maksymalną zdolność produkcyjną 650 Mg/miesiąc,
- Linia technologiczna trzecia CO3, składa się z trzech automatów do odolejania, cynkowania i pasywacji o następujących parametrach:
 - **automat do odolejania**, o szerokości 3500 mm i długości 10500 mm, składa się z załadunku koszy oraz dwóch wirówek odolejania. Posiada maksymalną zdolność produkcyjną 2500 Mg/miesiąc,
 - **automat do cynkowania** – dwurzędowa, o szerokości 9590 mm i długości 48140 mm i wysokości wanien 1050 mm. Składa się z 8 zestawów wanien procesowych oraz z 6 zestawów wanien płuczących, o łącznej powierzchni 229,9 m² i objętości 241,5 m³. Posiada maksymalną zdolność produkcyjną 2000 Mg/miesiąc,
 - **automat do pasywacji** – dwurzędowa, o szerokości 5050 mm i długości 18070 mm składa się z czterech wanien procesowych i dwóch zestawów wanien płuczących, o łącznej powierzchni 12,14 m² oraz objętości 17,9 m³.

W skład każdego automatu wchodzi następujące główne zespoły:

1. zestaw stanowisk technologicznych z pełnym wyposażeniem;
2. układ instalacji rurowych;
3. układ instalacji odciągowych z nad wanien zakończony skrubrem wodnym;
4. układ transportu technologicznego;
5. nośniki obrabianego wsadu-bębny, w których umieszczane są produkty poddawane zabiegom galwanicznym;
6. wyposażenie elektryczne;
7. wyposażenie pomocnicze, np. wirówki do suszenia wyrobów.

Działanie automatu polega na realizacji cyklu obróbki galwanicznej, według z góry zadanego programu. Automat wykonuje samoczynnie, we właściwej kolejności,

wszystkie operacje przygotowawcze, zasadnicze i wykończeniowe, zapewniając obrabianym przedmiotom jednolitość i odpowiednią jakość osadzonej powłoki, poprzez utrzymanie wymaganych parametrów procesu.

Automatyzacji procesu technologicznego podlega sterowanie:

- nośnikami obrabianego wsadu,
- sekwencjami operacji,
- czasem ich trwania,
- gęstością prądu,
- temperaturą kąpieli,
- dozowaniem dodatków do procesu.

Operacje w procesie technologicznym linii pierwszej i drugiej:

- **załadunek** – stanowisko umożliwiające załadunek detali do bębnow,
- **odtłuszczanie chemiczne** – stanowisko wyposażone w wannę podwójną, o szer. odpowiednio 1900 mm i 1950 mm, parametry pracy kąpieli do odtłuszczania chemicznego:
 - sól AK-11 – stężenie 20-40 g/dm³,
 - dodatek VF-10 – stężenie 10-20 ml/dm³,
 - temperatura – 50-80°C,
 - czas procesu – 2-15 min.
- **odtłuszczanie elektrochemiczne (anodowe)** – stanowisko wyposażone w wannę, o szer. odpowiednio 1100 mm i 1150 mm, parametry pracy kąpieli do odtłuszczania elektrochemicznego:
 - sól Surfolin EL-80 – stężenie 40-80 g/dm³
 - dodatek AZN – stężenie 0,001 ml/dm³
 - czas procesu – 2-5 min.
 - gęstość prądu – 0,7-1 A/dm³
- **wytrawianie** – stanowisko wyposażone odpowiednio w 2 wanny, o szer. 1800 mm i wannę o szer. 1800 mm, parametry pracy kąpieli:
 - kwas solny – 20-160 g/l
 - temperatura - otoczenia
 - czas – 5-20 min.
- **neutralizacja (dekapowanie)** - stanowisko wyposażone w wannę, o szer. odpowiednio 800 mm i 850 mm. Operacja poprzedzająca nakładanie właściwej powłoki galwanicznej na metalu (dla osiągnięcia właściwej przyczepności podłoża) – zanurzenie obrabianych przedmiotów w roztworze kwasu solnego o stężeniu 2-5 g/l, czas procesu – 1-3 min.
- **cynkowanie w kąpieli słabokwaśnej** – stanowisko wyposażone odpowiednio w 2 wanny, o szer. 2700 mm i wannę o szer. 3600 mm, skład i parametry pracy kąpieli słabokwaśnej:
 - cynk Zn₂ – 17-25 g/dm³,
 - chlor Cl – 100-145 g/dm³,

- kwas borowy (H_3BO_3) – 20-30 g/dm³,
 - Teknobrite 5098 – 30-80 g/dm³,
 - Teknobrite 5098 R – 0,2-1,5 ml/dm³,
 - katodowa gęstość prądu – 0,3-0,5 A/dm²,
 - temperatura – 20-45°C,
 - pH – 5-6.
- **pasywowanie na kolor biały (pasywowanie niebieskie)** – stanowisko wyposażone w wannę, o szer. odpowiednio 800 mm i 850 mm, parametry kąpieli do pasywacji:
- koncentrat Z21 Blau – 30-60 g/dm³,
 - temperatura – otoczenia
 - czas – 10-30 sek.,
 - wartość pH – 1,7-2,2.

Kąpiel do chromianowania w kolorze białym zawiera chrom III wartościowy.

- **pasowywanie na kolor żółty** – stanowisko wyposażone w wannę, o szer. odpowiednio 800 mm i 850 mm, parametry kąpieli do pasywacji:
- koncentrat Metapas gelb – 13-25 g/dm³,
 - temperatura – otoczenia,
 - czas – 15-45 sek.,
 - wartość pH – 1,5-2,0.

Kąpiel do chromianowania w kolorze żółtym zawiera chrom VI wartościowy.

- **płukanie międzyoperacyjne** – prowadzone jest w wannach, o szer. odpowiednio 800 mm i 850 mm, w wodzie o temperaturze 20°C, po każdej operacji zasadniczej:
- po odtłuszczeniu chemicznym – odpowiednio podwójna i potrójna kaskada,
 - po odtłuszczeniu elektrochemicznym – odpowiednio podwójna i potrójna kaskada,
 - po trawieniu - odpowiednio podwójna i potrójna kaskada,
 - po neutralizacji (dekapowaniu) – pojedyncza wanna w obu liniach,
 - po cynkowaniu kwaśnym – odpowiednio podwójna kaskada i wanna pojedyncza w 1 linii oraz potrójna kaskada w linii drugiej,
 - po pasywacji białej – odpowiednio podwójna i potrójna kaskada,
 - po pasywacji żółtej – podwójna kaskada w obu liniach oraz dodatkowa wanna do płukania w linii nowej,
- **rozładunek i suszenie** – suszenie odbywa się w wirówce elektrycznej za pomocą gorącego powietrza.
Czas pracy instalacji: do 6500 h/rok.

Operacje w procesie technologicznym linii CO3.

Załadunek – brak emisji

Stanowisko umożliwiające załadunek detali do bębnow

Odtłuszczenie chemiczne – brak emisji

Dwa stanowiska wyposażone w wannę podwójną, o szer. 2320mm każda, parametry pracy kąpieli do odtłuszczenia chemicznego:

- sól Spectraclean 50 - stężenie 40-80 g/dm³,
- temperatura procesu – 55-80 °C,
- czas procesu – 2-10 min.

Odtłuszczenie elektrochemiczne (anodowe) – brak emisji

Dwa stanowiska wyposażone w wannę o szer. 1210 mm każda, parametry pracy kąpieli do odtłuszczenia elektrochemicznego:

- sól Spectraclean 90W - stężenie 40-80 g/dm³,
- gęstość prądu - 0,7-1 A/dm².
- temperatura procesu - 30°C-60°C,
- czas procesu - 2-5 min.

Wytrawianie – emisja chlorowodoru

Dwa stanowiska wyposażone w wannę, o szer. 1700mm każda, parametry pracy kąpieli:

- kwas solny - stężenie 20-160 g/dm³,
- dodatek Aggressid H - 0,1-0,6 ml/dm³,
- temperatura procesu - temperatura otoczenia,
- czas procesu - 5-20 min.

Neutralizacja (dekapowanie) – brak emisji (brak odciągu ze względu na małe stężenie kwasu solnego)

Stanowisko wyposażone w wannę, o szer. 850mm. Operacja poprzedzająca nakładanie właściwej powłoki galwanicznej na metalu (dla osiągnięcia właściwej przyczepności podłoża), parametry pracy kąpieli:

- kwas solny - stężenie 2-5 g/dm³,
- temperatura procesu - temperatura otoczenia,
- czas procesu - 1-3 min.

Kąpiel stopowa ZnNi – emisja cynku i niklu

2 stanowiska wyposażone w wannę, o szer. 2300mm każda, skład i parametry pracy kąpieli stopowej:

- Cynk Zn - stężenie 7 - 9 g/dm³,
- Nikiel - stężenie 12 g/dm³,
- Wodorotlenek sodu - stężenie 90-130 g/dm³,
- Slotoloy ZN 211 - 90-140 ml/dm³,
- Slotoloy ZN 212 - 25-40
- Slotoloy ZN 213 - 5 ml/dm³ przy przygotowaniu nowej kąpieli,

- Slotoloy ZN 214 - 0,5-2,0 ml/dm³,
- Slotoloy ZN 215 - 15 - 20 dm³/10 kAh,
- Slotoloy ZN 216 - 0,1-0,3 ml/dm³
- Slotoloy ZN 217 - 0,4-0,8 ml/dm³,
- gęstość prądu katodowego - 0,3-0,5 A/dm²,
- temperatura procesu - 28-32 °C,
- czas procesu - 60-120 min.

Rozjaśnianie – brak emisji (brak odciągu ze względu na niskie stężenie kwasu azotowego)

Operacja następująca po nałożeniu powłoki stopowej ZnNi, w celu rozjaśnienia barwy detalu. I stanowisko wyposażone w wannę o szer. 850mm, skład i parametry pracy kąpieli rozjaśniającej:

- Kwas azotowy - stężenie 4-6 ml/dm³,
- temperatura procesu - temperatura otoczenia,
- czas procesu – 10-60 s.

Pasysowanie powłok ZnNi – emisja chromu III

Kąpiel do pasywowania zawiera chrom III wartościowy.

Stanowisko wyposażone w wannę o szer. 1022 mm, parametry pracy kąpieli do pasywowania:

- koncentrat Slotopas ZNC 51 - stężenie 130-185 ml/dm³
- wartość pH - 2.2 regulowane dodatkiem kwasu azotowego,
- temperatura procesu – 40-50°C,
- czas procesu – 60-120 sekund

Cynkowanie w kąpieli słabokwaśnej - emisja cynku

12 stanowisk, wyposażone w wanny o szer. 2300mm każda, skład i parametry pracy kąpieli słabokwaśnej:

- Cynk Zn²⁺ - stężenie 22-35 g/dm³,
- chlorki Cl⁻ - stężenie 120-150 g/dm³,
- kwas borowy (H₃BO₃) - stężenie 20-30 g/dm³,
- Teknobrite 5165 MT - stężenie 30-80 g/dm³,
- Teknobrite 5165 R - stężenie 0,6-0,8 ml/dm³,
- gęstość prądu katodowego - 0,3-0,5 A/dm²
- temperatura procesu - 20-45 °C,
- wartość pH procesu - 5.0-5.8 regulowane dodatkiem kwasu solnego,
- czas procesu – 60-160 min.

Pasywowanie na kolor biały (pasywacja niebieska) – emisja chromu III i tlenków azotu

Kąpiel do chromianowania w kolorze białym zawiera chrom III wartościowy.
Stanowisko wyposażone w wannę, o szerokości 1022 mm, parametry pracy kąpieli do pasywacji:

- | | |
|-----------------------|---|
| - koncentrat Z21 Blau | - stężenie 50-70 ml/dm ³ , |
| - wartość pH | - 1,7 - 2,2 regulowane kwasem azotowym, |
| - temperatura procesu | - temperatura otoczenia, |
| - czas procesu | - 10-30 sekund. |

Pasywowanie na kolor żółty (pasywacja żółta) – emisja chromu III i tlenków azotu

Kąpiel do chromianowania w kolorze żółtym zawiera chrom III wartościowy.
Stanowisko wyposażone w wannę, o szer. 1022 mm, parametry pracy kąpieli do pasywacji:

- | | |
|--------------------------------|---|
| - koncentrat Dr. Hesse Triox F | - stężenie 80-120 ml/dm ³ , |
| - dodatek Dr. Hesse Triox G | - stężenie 1-10 ml/dm ³ , |
| - inhibitor pasywacji | - stężenie 1-4 ml/dm ³ |
| - wartość pH | - 1.6-2.0 regulowane dodatkiem kwasu azotowego, |
| - temperatura procesu | - 25-35 °C, |
| - czas procesu | - 60-120 sekund. |

Uszczelnianie – brak emisji

Kąpiel do uszczelniania detali po pasywacji. Stanowisko wyposażone w wannę, o szer. 1000 mm, parametry pracy kąpieli uszczelniającej:

- | | |
|--------------------------|--|
| - koncentrat Gleistar GH | - stężenie 80-150 ml/dm ³ , |
| - stabilizator pH: | - stężenie 2-3 ml/dm ³ , |
| - wartość pH | - 8,8-10,0, |
| - temperatura procesu | - temperatura otoczenia, |
| - czas procesu | - 10-60 sekund. |

Płukanie międzyoperacyjne – brak emisji

Płukanie międzyoperacyjne prowadzone jest na wannach, o szerokości 850 mm w wodzie o temperaturze 10-20 °C, płukanie następuje po każdej operacji zasadniczej:

- | | |
|---------------------------------------|--------------------|
| - po odtłuszczeniu chemicznym: | poczwórna kaskada, |
| - po odtłuszczeniu elektrochemicznym: | poczwórna kaskada, |
| - po trawieniu: | poczwórna kaskada, |
| - po neutralizacji: | podwójna kaskada, |
| - po cynkowaniu kwaśnym: | poczwórna kaskada, |
| - po pasywacji białej: | podwójna kaskada, |
| - po pasywacji żółtej: | podwójna kaskada, |

Rozładunek i suszenie – brak emisji

Suszenie odbywa się w wirówkach elektrycznych, za pomocą gorącego powietrza.

Czas pracy linii: do 8030 h/rok.

3. Gospodarka wodno-ściekowa

3.1. Gospodarka wodna. Źródło zaopatrzenia Zakładu w wodę

Woda na potrzeby technologiczne zakładu pobierana jest ze studni głębinowej, wykonanej przez właściciela instalacji na działce nr 102/2, w ilości 186 m³/d, w tym:

- do celów technologicznych – 180 m³/d,
- zużycie bezpowrotne (p.poż, prace porządkowe, utrzymanie zieleni) – 6 m³/d.

Woda na potrzeby do celów socjalno-bytowych zakładu w ilości – 24 m³/d pobierana jest z sieci wodociągowej Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Okręgu Częstochowskiego S.A. w Częstochowie, na podstawie umowy cywilno-prawnej.

Sieć wodociągowa Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Okręgu Częstochowskiego S.A. w Częstochowie stanowi rezerwowe zasilanie potrzeb technologicznych Zakładu, na wypadek awarii urządzeń studni głębinowej.

Całkowite zużycie zakładu w okresie obowiązywania pozwolenia zintegrowanego wyniesie średnio 210 m³/d.

Proponowana wielkość zapotrzebowania na wodę dla potrzeb instalacji IPPC wyniesie 65,7 tys. m³/rok.

Ilość wody pobieranej będzie określana na podstawie odczytu z wodomierzy.

3.2. Gospodarka ściekowa

3.2.1. Ścieki socjalno-bytowe

Ścieki te powstają przede wszystkim za zużycia wody na cele socjalno-bytowe i zostają wprowadzane do zakładowej sieci kanalizacji sanitarnej. Ilość ścieków przyjmuje się na poziomie odpowiadającym ilości zużytej wody pitnej.

3.2.2. Ścieki przemysłowe

Ścieki przemysłowe, powstają przede wszystkim ze zużycia wody wykorzystanej do płukania produktu w procesie cynkowania i zużytych kąpeli z linii automatu do cynkowania kwaśnego i są one oczyszczone w zakładowej oczyszczalni ścieków.

Oczyszczone ścieki przemysłowe z odświeżania obiegu ścieków galwanicznych po ich zmieszaniu ze ściekami socjalno-bytowymi będą odprowadzane do miejskiej kanalizacji sanitarnej Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Okręgu Częstochowskiego S.A. w Częstochowie zgodnie z warunkami technicznymi uzyskanymi od właściciela kanalizacji miejskiej. Średniodobowa ilość ścieków przemysłowych z zakładu kształtuje się na poziomie 178,9 m³/dobę, z dotrzymaniem następujących, określonych pozwoleniem wodnoprawnym, dopuszczalnych parametrów zanieczyszczeń w ściekach:

- | | |
|---------------------------|--|
| - azot amonowy | 20mg N _{NH4} /dm ³ , |
| - fenole (indeks fenolowy | 15,0 mg/dm ³ , |
| - miedź | 1,0 mg Cu/dm ³ , |
| - cynk | 5,0 mg Zn/dm ³ , |
| - nikiel | 1,0 mg Ni/dm ³ , |

- ołów	1,0 mg Pb/dm ³ ,
- cyjanki wolne	0,5 mg CN/dm ³ ,
- cyjanki związane	5,0 mg CN/dm ³ ,
- chrom ogólny	1,0 mg Cr/dm ³ ,
- chrom sześciowartościowy	0,2 mg Cr ⁺⁶ /dm ³ .

3.2.3. Wody opadowe

Z terenu instalacji wody opadowe i roztopowe z dachów i utwardzonych powierzchni zlokalizowanych na działkach zajmowanych przez WKREŹT-MET Sp. z o.o. kierowane są do zakładowej kanalizacji deszczowej i po ich oczyszczeniu w separatorze koalescencyjnym, zblokowanym z osadnikiem, odprowadzane są do rowu melioracyjnego R-K 16 i dalej do rzeki Kocinki.

Ogólny odpływ wód deszczowych z terenu zakładu wynosić będzie 15 047 m³/rok.

Skład ścieków opadowych, określonych jako najwyższe dopuszczalne wartości wskaźników zanieczyszczeń charakterystycznych, nie może przekraczać wielkości:

- zawiesina – 100 mg/l,
- węglowodory ropopochodne – 15 mg/l.

4. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, surowców i paliw

4.1. Zużycie surowców

Galwanizernia i powiązana z nią technologicznie oczyszczalnia ścieków galwanicznych zużywają następujące ilości surowców.

Ilość sumaryczna dla Instalacji IPPC obejmującej trzy linie technologiczne (dwie istniejące i jedną nową CO3):

-odtłuszczanie chemiczne powierzchni	20,632 Mg/rok	przygotowanie
-odtłuszczanie elektrochemiczne powierzchni	70,4 Mg/rok	przygotowanie
-kwas solny techniczny	380 Mg/rok	trawienie i neutralizacja
-chlorek cynku	58,4 Mg/rok	cynkowanie
-chlorek potasu	325,2 Mg/rok	cynkowanie
-składnik podstawowy kąpieli cynk.	53,2 Mg/rok	cynkowanie
-kwas borowy	63,2 Mg/rok	cynkowanie
-wybłyszczacz	65,6 Mg/rok	cynkowanie
-anody cynkowe Zn-kule	361,6 Mg/rok	cynkowanie
-dodatek korygujący 1135 s	3,00 Mg/rok	cynkowanie
-dodatek Celite 535	1,50 Mg/rok	cynkowanie
-nadtlenuk wodoru techniczny	6,00 Mg/rok	cynkowanie
-kwas azotowy	28,00 Mg/rok	pasywacja
-pasywacja żółta	335,56 Mg/rok	pasywacja żółta
-pasywacja biała	61,00 Mg/rok	pasywacja biała

-uszczelnianie Gleistar	79,2 Mg/rok	uszczelnianie
-anody cynkowe	18,835 Mg/rok	cynk - nikiel
-nikiel (slotoloy ZN 215)	54,432 Mg/rok	cynk – nikiel
-wodorotlenek sodu	129,60 Mg/rok	cynk – nikiel
-slotoloy ZN 211	1Mg/rok	cynk – nikiel
-slotoloy ZN 212	1Mg/rok	cynk – nikiel
-slotoloy ZN 213	1Mg/rok	cynk – nikiel
-slotoloy ZN 214	3,8 02 Mg/rok	cynk – nikiel
-slotoloy ZN 215	54,432 Mg/rok	cynk – nikiel
-slotoloy ZN 216	1,089 Mg/rok	cynk – nikiel
-slotoloy ZN 217	1Mg/rok	cynk – nikiel
-Tegal Slotopas ZNC 51	17,28 Mg/rok	pasywacja cynk – nikiel
-Odpieniacz	1,7 Mg/rok	neutralizacja
-wodorotlenek sodu r-r 30%	224,00 Mg/rok	neutralizacja
-pirosiarczan sodu	10,00 Mg/rok	neutralizacja
-kwas siarkowy r-r 36%	40,00 Mg/rok	neutralizacja
-kwas siarkowy 96 %	6,50 Mg/rok	neutralizacja
-węgiel aktywny BP mokry	1,20 Mg/rok	neutralizacja
-wodorotlenek sodu 50%	150,00 Mg	neutralizacja
-chlorek sodu (sól tabletkowa)	25,00 Mg/rok	neutralizacja
-kwas solny HCL 36% -	11 Mg/rok	neutralizacja
-mleko wapienne CaO -	4 Mg/rok	neutralizacja
-flocculant -	0,2 Mg/rok	neutralizacja
-kwas azotowy HNO3 66%	0,14 Mg/rok	neutralizacja
-węgiel aktywny P.A.C. –	1,5 Mg/rok	neutralizacja
-Drut stalowy	38 300 Mg/rok	
-Polipropylen	2800 Mg/rok	
-Poliamid	1200 Mg/rok	

4.2. Zużycie wody

Roczne przewidywane zużycie wody wyniesie 74960 m³/rok, w tym:

- do celów socjalno-bytowych 8760 m³/rok,
- do celów technologicznych 65700 m³/rok,
- zużycie bezpowrotne (p.poż., prace porządkowe, utrzymanie zieleni) 500 m³/rok.

II. Wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

W celu osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska podczas eksploatacji nowobudowanej galwanizerni operator instalacji zapewnia właściwy sposób prowadzenia instalacji i zastosowanie odpowiednich rozwiązań technologiczno-technicznych. Należą do nich:

1. W zakresie ochrony powietrza:

- zastosowanie kąpeli niskotemperaturowych i niskostężeniowych,
- kontrola i regulacja procesów technologicznych w celu zapewnienia optymalnego składu, stężenia, temperatury,
- ujęcie oparów z nadwanien procesowych przez system odciągów miejscowych, usytuowanych przy wannach procesowych oraz skierowanie zanieczyszczeń wspólnym odciągami do skrubierów wodnych, wypełnionych pierścieniami Białeckiego, o sprawności min. 86% (każda linia posiada indywidualny system oczyszczania),
- hermetyzacja linii hartowania,
- stosowanie paliw gazowych oraz płynnych do celów energetycznych.

2. W zakresie ochrony wód:

- minimalizacja zużycia wody w procesach produkcyjnych, zastosowanie przeciwprądowych płuczek kaskadowych, w celu efektywnego wykorzystania wody płuczającej,
- zastosowanie wysokosprawnych urządzeń do oczyszczania ścieków, umożliwiających zawrócenie oczyszczonych ścieków do linii automatów cynkowniczych,
- stosowanie obiegów zamkniętych, z wykorzystaniem oczyszczonych wód popłucznych,
- zastosowanie układu wysokociśnieniowego odwróconej osmozy i wyparki w procesie oczyszczania wód popłucznych z trawienia,
- zwracanie w cyklu automatyki źle oczyszczonych ścieków do ponownego oczyszczenia,
- ciągła kontrola w zakresie pH i przewodności przed zrzutem ścieków do kanalizacji zewnętrznej,
- utrzymywanie w pełnej sprawności aparatury kontrolnej i sond pomiarowych.

3. W zakresie ochrony środowiska gruntowo-wodnego:

- utrzymywanie urządzenia do oczyszczania wód opadowych i roztopowych w należytym stanie technicznym i ciągłej sprawności i eksploatacja zgodnie z instrukcją,
- kontrola jakości oczyszczonych wód opadowych,
- utrzymywanie w należytym stanie technicznym rowu melioracyjnego, odprowadzającego wody opadowe do rzeki Kocinki,
- zapewnienie pełnej szczelności procesów i niedopuszczenie do zanieczyszczenia gruntu przez kąpiele procesowe i ścieki poprodukcyjne,
- magazynowanie materiałów chemicznych w przystosowanych zbiornikach, odpornych na działanie przechowywanych w nich substancji i stosowanie mis bezodpływowych pod zbiornikami.

4. W zakresie gospodarki odpadami:

- wszystkie wytworzone odpady będą magazynowane selektywnie, jedynie w miejscach do tego wyznaczonych oraz transportowane do miejsc magazynowania w sposób zapobiegający przedostaniu się do środowiska,
- odpady niebezpieczne zostaną zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych (zamknięte pomieszczenia, ogrodzenie terenu),
- przekazywanie odpadów wytworzonych w firmie wyłącznie odbiorcom uprawnionym do zbierania, odzysku, unieszkodliwiania lub bezpiecznego dla środowiska składowania,
- sprzęt i maszyny wykorzystane przy prowadzeniu działalności będą sprawne i poddawane regularnym przeglądom,
- na terenie, na którym będzie prowadzona działalność, będzie utrzymany porządek, a odpady magazynowane będą jedynie w miejscach opisanych i przeznaczonych do tego celu.

Ponadto, w celu minimalizacji wytworzonych odpadów, należy prowadzić działania krótkoterminowe (na bieżąco) oraz zadania długoterminowe:

- przestrzeganie reżimu prowadzonego procesu technologicznego,
- poprawne zarządzanie,
- postępowanie z odpadami w sposób zgodny z wymogami obowiązujących przepisów,
- uruchamianie nowoczesnych technologii,
- racjonalna gospodarka surowcami i materiałami.

5. W zakresie ochrony przed hałasem:

- stosowanie urządzeń o niskim poziomie generowanego hałasu,
- instalacja będzie zlokalizowana w całości w jednej hali produkcyjnej,
- stosowanie procedur obsługi i przeglądów zapewniających ograniczenie mocy akustycznej urządzeń do poziomów nominalnych,
- dokonywanie okresowych przeglądów technicznych, napraw i remontów, zapewniających dotrzymanie poziomu hałasu na założonym poziomie.

III. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

1. Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza

1.1. Źródła emisji zorganizowanej do powietrza:

- z instalacji IPPC

Źródłem emisji zorganizowanej substancji do powietrza z instalacji IPPC są wanny procesowe (odtłuszczanie chemiczne i elektrolityczne, trawienie, neutralizacja, cynkowanie, pasywacja, kąpiel ZnNi, pasywacja ZnNi) z trzech linii technologicznych, wyposażone w odciągi miejscowe podłączone do kanałów wentylacyjnych, przynależnych do danej linii. Dwie istniejące linie (jednorzędowe) wyposażone są w oddzielne instalacje odciągowe, zakończone skrubierami wodnymi, o skuteczności na poziomie 86%, z odprowadzeniem oczyszczonego powietrza odrębnymi emitarami. Trzecia linia technologiczna CO3 jest trójrzędowa. W pierwszym rzędzie znajdują się wanny procesowe

procesów trawienia i kąpeli ZnNi, wyposażone w odciągi stanowiskowe nad wannami, z odprowadzeniem powietrza poprzez skrubier wodny, o skuteczności na poziomie 86% do emitora E04. W drugim rzędzie odbywają się procesy cynkowania, a w trzecim pasywacji. Wanny z drugiego i trzeciego rzędu wyposażone są we wspólny system odciągów stanowiskowych, z odprowadzaniem powietrza poprzez skrubier wodny, o skuteczności na poziomie 86% do emitora E05.

Parametry emitorów:

E01	(Źródło emisji - linia o wydajności 400 Mg/miesiąc)	
	Wysokość emitora	6,0 m,
	Średnica wylotu emitora	0,63 m,
	Prędkość przepływu gazu na wylocie z emitora	20 m/s,
E02	(Źródło emisji - linia o wydajności 650 Mg/miesiąc)	
	Wysokość emitora	6,0 m,
	Średnica wylotu emitora	0,63 m,
	Prędkość przepływu gazu na wylocie z emitora	20 m/s,
E04	(Linia CO3 - proces trawienia i kąpeli ZnNi)	
	Wysokość emitora	8,64 m,
	Średnica wylotu emitora	0,95 m,
	Prędkość przepływu gazu na wylocie z emitora	20,44 m/s,
E05	(Linia CO3 - proces cynkowania i pasywacji)	
	Wysokość emitora	8,64 m,
	Średnica wylotu emitora	0,95 m,
	Prędkość przepływu gazu na wylocie z emitora	20,44 m/s.

– z instalacji niepowiązanej technologicznie z instalacją IPPC

Źródłami emisji zorganizowanej zanieczyszczeń są:

- z instalacji obróbki termicznej jest emitor o parametrach:

Wysokość emitora	6,0 m,
Średnica wylotu emitora	0,418 m,
- emitor kotła Viessman o parametrach:

Wysokość emitora	13,5 m,
Średnica wylotu emitora	0,25 m,
Prędkość przepływu gazu na wylocie z emitora	4,3 m/s,
- emitor kotła Junkers o parametrach:

Wysokość emitora	8 m,
Średnica wylotu emitora	0,15 m,
Prędkość przepływu gazu na wylocie z emitora	4,3 m/s.

1.2. Dopuszczalne wielkości emisji substancji podczas normalnego funkcjonowania instalacji oraz warunki wprowadzania ich do powietrza – dopuszczalna emisja godzinowa

Oznaczenie emitora	Opis źródła emisji	Wysokość emitora [m]	Średnica wylotu emitora [m]	Nazwa substancji	Dopuszczalna emisja [kg/h]
1 E01	Linia o wydajności 400 Mg/m-c	6,0	0,63	Pył PM10= Pył PM2,5 = Pył ogółem	0,0016
				Tlenki azotu	0,0026
				Chlorowodór	0,0042
				Chrom	0,0002
				Cynk	0,0014
2 E02	Linia o wydajności 650 Mg/m-c	6,0	0,63	Pył PM10= Pył PM2,5 = Pył ogółem	0,0022
				Tlenki azotu	0,0035
				Chlorowodór	0,0058
				Chrom	0,0003
				Cynk	0,0019
3 E03	Hartownia	6,0	0,418	Węglowodory	0,0034
4 E04	Linia C03 (trawienie i kąpiel ZnNi)	8,64	0,95	Pył PM10= Pył PM2,5 = Pył ogółem	0,0005
				Chlorowodór	0,011
				Cynk	0,0004
				Nikiel	0,0001
5 E05	Linia C03 (cynkowania i pasywacji)	8,64	0,95	Pył PM10= Pył PM2,5 = Pył ogółem	0,0112
				Tlenki azotu	0,003
				Chrom	0,00126
				Cynk	0,00994

1.3. Emisja łączna w Mg/rok

Nazwa substancji	Emisja roczna Mg/rok
Pył PM10 = Pył PM2,5 = Pył ogółem	0,118
Tlenki azotu (NOx)	0,064
Chlorowodór	0,153
Chrom	0,013

Cynk	0,1042
Nikiel	0,0008
Węglowodory	0,022

2. Emisja hałasu do środowiska

2.1. Źródła emisji hałasu

1. Tabela. Parametry akustyczne punktowych źródeł hałasu.

Lp.	Nazwa obiektu – oznaczenie źródła hałasu	Poziom mocy akustycznej źródła hałasu [dB]	Czas pracy źródła hałasu względem czasu odniesienia T [h]		
			I zmiana	II zmiana	III zmiana
1.	w1 emitor z galwanizerni	85,8	8:00	8:00	1:00
2.	w2 – w6 wentylatory dachowe z galwanizerni	69,6	8:00	8:00	1:00
3.	E01 emitor galwanizerni	75,0	8:00	8:00	1:00
	E02 emitor galwanizerni	94,0 ⁽¹⁾	8:00	8:00	1:00
4.	E04 – E05 wentylator emitora galwanizerni	94,0 ⁽¹⁾	8:00	8:00	1:00
5.	wch1 wentylatory, układ chłodzenia	94,0 ⁽²⁾	8:00	8:00	1:00
6.	wch2 wentylatory, układ chłodzenia	94,0 ⁽²⁾	8:00	8:00	1:00
7.	C03 czepnia galwanizerni	75,0	8:00	8:00	1:00
8.	C03 czepnia galwanizerni	75,0	8:00	8:00	1:00

(1) – dla źródeł punktowych wdrożono obudowy o izolacyjności akustycznej 12 dB,

(2) – dla źródeł punktowych wdrożono obudowy o izolacyjności akustycznej 20 dB.

2. Tabela. Parametry akustyczne kubaturowych źródeł hałasu.

Lp.	Nazwa źródła hałasu	Poziom ciśnienia akustycznego w hali dla pory	poziom ciśnienia akustycznego w hali dla pory nocy [dB]	Czas pracy źródła hałasu względem czasu odniesienia T [h]		
				I zmiana	II zmiana	III zmiana

		dnia [dB]				
1.	B3 hala galwanizerni (1)	85,0	85,0	8:00	8:00	1:00

(1) – Dla hali galwanizerni przyjęto izolacyjność akustyczną wynoszącą $R_w = 27$ dB.

Na terenie zakładu występują inne źródła hałasu, które należą do instalacji nie wymagających pozwolenia zintegrowanego.

2.2. Wartości dopuszczalne poziomu hałasu na terenach chronionych zlokalizowanych w pobliżu zakładu.

Lp.	Lokalizacja terenu	Opis terenu wg tabeli nr I załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. (Dz.U.Nr 120, poz. 826)	Równoważny poziom dźwięku „A”, mogącego przenikać do środowiska z instalacji dla terenów podlegających ochronie akustycznej	
			$L_{Aeq D}$ [dB]	$L_{Aeq N}$ [dB]
	1	2	3	4
1.	Teren na wschód od granicy zakładu oznaczony symbolem 9 MN/U	Lp 3d Tereny mieszkaniowo - usługowe	55	45
2.	Teren na zachód od granicy zakładu przy ul. Witosa oznaczony symbolem 9 MNR	Lp 3a Tereny rekreacyjno-wypoczynkowe	55	45

3. Gospodarka odpadami

Na terenie zakładu w instalacji objętej niniejszym pozwoleniem gospodarka odpadami polega na:

- wytwarzaniu odpadów, powstających w związku z eksploatacją instalacji, w ilości maksymalnej 922 Mg odpadów niebezpiecznych i 720 Mg odpadów innych niż niebezpieczne,
- magazynowaniu odpadów.

3.1. Rodzaje odpadów przewidzianych do wytwarzania

a) Odpady niebezpieczne

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	900,00

2	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	20,00
3	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB).	2,00

b) Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1	11 01 99	Inne niewymienione odpady	720,00

3.2. Źródła powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytworzenia

a) Odpady niebezpieczne

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadów i źródła ich powstawania	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1.	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	Odpady powstają na prasie filtracyjnej, są to uwodnione osady poneutralizacyjne.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> wodorotlenki cynku, żelaza, chromu, nikiel, woda. <u>Właściwości:</u> drażniące, ekotoksyczne.
2.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Odpady stanowią szlamy zawierające oleje maszynowe przepracowane, mieszanina substancji ropopochodnych, powstają w procesie usuwania szlamów z separatora przy wannach odtłuszczających.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> mieszanina węglowodorów zanieczyszczona substancjami nieorganicznymi, mineralnymi (pył, piasek) i drobinami metali, woda. <u>Właściwości:</u> łatwopalne, ekotoksyczne.
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB).	Odpadem są zużyte, zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi sorbenty, bawełniane ubrania ochronne, tkaniny, szmaty, ścierki do wycierania, rękawice. Powstają w wyniku: usuwania olejów lub	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Ubrania ochronne i rękawice z tkanin z tworzyw naturalnych (bawełna) lub sztucznych (poliester) zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi oraz sorbent (trociny). <u>Właściwości:</u> łatwopalne,

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadów i źródła ich powstawania	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
			innych substancji niebezpiecznych, w trakcie obsługi i konserwacji urządzeń instalacji, wymiany zanieczyszczonych ubrań ochronnych.	ekotoksyczne.

b) Odpady inne niż niebezpieczne

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadów i źródła ich powstawania	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1.	11 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpady w postaci płynnej powstają w systemach membranowej oczyszczalni ścieków, dodatkowo odwodniony w wyparkach.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> wodorotlenek cynku <u>Właściwości:</u> nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych. Nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

3.3 Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego gospodarowania z odpadami

a) Odpady niebezpieczne

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania	Sposób dalszego gospodarowania z odpadami
1.	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane są w opisanych, szczelnych kontenerach metalowych, ustawionych pod wiatą magazynową. Wiatą ta jest zadaszona z utwardzonym, szczelnym podłożem wyposażonym w kratkę odwadniającą. Ewentualne wycieki są zbierane do bezodpływowego osadnika.	Odpady przekazane są do przetwarzania odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania	Sposób dalszego gospodarowania z odpadami
			Odpady zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.	
2.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Odpady magazynowane są w oznakowanych szczelnych zamykanych pojemnikach (np. typu Mauzer) ustawionych w oznaczonym miejscu na tacy pod wiatą magazynową.	Odpady przekazane są do przetwarzania odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB).	Odpady gromadzone są w oznakowanych pojemnikach ustawionych w pobliżu miejsc powstawania, a następnie magazynowane są w kontenerach zbiorczych ustawionych pod wiatą magazynową.	Odpady przekazane są do przetwarzania odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

b) Odpady inne niż niebezpieczne

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania	Sposób dalszego gospodarowania z odpadami
1.	11 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpady są gromadzone w oznakowanych szczelnych zamykanych pojemnikach (np. typu Mauzer) ustawionych na tacy w wyznaczonych miejscach na utwardzonym podłożu pod wiatą magazynową.	Odpady przekazane są do przetwarzania odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

3.4. Warunki ogólne gospodarowania wytwarzanymi w Zakładzie odpadami.

- Pojemniki, w których magazynowane będą odpady niebezpieczne mają być szczelne i opisane, ustawione w wydzielonych pomieszczeniach, na wyznaczonych i opisanych miejscach, poza obszarami lokalizacji stanowisk pracy.

Miejsca magazynowania odpadów w postaci ciekłej winny być również wyposażone w stosowne sorbenty do neutralizacji ewentualnego wycieku tych odpadów, skuteczną wentylację i odpowiednie urządzenia gaśnicze.

- Łączny czas magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów nie przekroczy terminów określonych w art. 25 ust. 4, 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.
- Posiadacz odpadów jest zobowiązany w pierwszej kolejności do poddania ich odzyskowi, jeżeli z przyczyn technologicznych jest on niemożliwy lub nie jest uzasadniony z przyczyn ekologicznych lub ekonomicznych, to te odpady należy unieszkodliwić w sposób zgodny z wymogami ochrony środowiska oraz planami gospodarki odpadami.
- Wszystkie powstałe odpady winny być przekazywane innym podmiotom gospodarczym posiadającym ważne zezwolenie starosty, regionalnego dyrektora ochrony środowiska lub marszałka województwa.
- Pracownikom mającym kontakt z odpadami niebezpiecznymi należy zapewnić warunki bezpieczeństwa i higieny pracy oraz środki ochrony indywidualnej zgodnie z wymaganiami przepisów rozporządzenia Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 26 września 1977 w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (tekst jednolity Dz.U. Nr 169 poz.1650 z 2003r. ze zmianami).

3.5. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego

Warunki przeciwpożarowe winny być zgodne z warunkami określonymi w „Operacie przeciwpożarowym dla Wkręt-Met spółka z ograniczoną odpowiedzialnością spółka komandytowa ul. Wincentego Witosa nr 170/176 42-233 Kuźnica Kiedrzyńska Gmina Mykanów” wykonanym w styczniu 2019 r. przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych zatwierdzonym postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Częstochowie nr MZ.5585.2.2.2019.PM z dnia 14 lutego 2019 r., w szczególności:

Odpady powstające w zakładzie są magazynowane w pojemnikach typu Mauzer oraz w pojemnikach metalowych o pojemności od 800 do 1000 dm³:

- pod wiatą składową pomiędzy halą produkcyjną nr 1, a halą produkcyjną nr 2 ocynkowni, wtryskowi i pakowni,
- pod wiatą przy hali ocynkowni (hala nr 2).

Wymagania w zakresie ochrony przeciwpożarowej dotyczące odległości wiaty składowej oraz składowanych odpadów pod wiatą hali nr 2 od budynków sąsiednich są zapewnione.

Gęstość obciążenia ogniowego magazynowanych odpadów pod wiatą oraz hali produkcyjnej nr 1 i 2 nie przekroczy 500 MJ/m².

Do budynków zakładu zapewniono drogę dojazdową o szerokości co najmniej 3 m przebiegającą przez teren zakładu (drogi pożarowe nie są wymagane).

Wiaty składowa oraz budynek produkcyjny wyposażone są w gaśnice przenośne w

ilości odpowiadającej wskaźnikowi jednej jednostki sprzętu o masie środka gaśniczego, co najmniej 2 kg (lub 3 dm³) na każde 300 m², a ich rozmieszczenie winno spełniać warunki:

- odległość z każdego miejsca w obiekcie, w którym może przebywać człowiek do najbliższej gaśnicy, nie będzie większa niż 30 m,
- do gaśnic będzie zapewniony dostęp o szerokości, co najmniej 1 m.

Zaopatrzenie w wodę do celów zewnętrznego gaszenia pożaru na terenie zakładu wynosi 20 dm³/s i realizowane jest przez hydranty zlokalizowane na sieci wodociągowej występującej na terenie zakładu.

4. Warunki poboru wód podziemnych

Zakład na potrzeby instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego (IPPC) będzie pobierał wodę podziemną z własnej studni głębinowej o wydajności $Q = 15 \text{ m}^3/\text{h}$, przy $s = 2,0 \text{ m}$. Woda z tej studni będzie pobierana w całości wyłącznie na potrzeby tej instalacji. W związku z tym – zgodnie z art. 2020 ust. 6 ustawy Prawo ochrony środowiska – w pozwoleniu zintegrowanym ustala się warunki poboru wód podziemnych:

- pobór wód podziemnych z ujęcia wód podziemnych na terenie działki, składającego się z jednej studni głębinowej z utworów czwartorzędu – w ilości $Q = 10 \text{ m}^3/\text{h}$, $180 \text{ m}^3/\text{d}$.

IV. Warunki wprowadzenia do środowiska substancji lub energii występujące w uzasadnionych technologicznie sytuacjach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych

a. w trakcie rozruchu i wyłączenia:

Nie określa się warunków wprowadzania do powietrza gazów i pyłów w warunkach odbiegających od normalnych, takich jak rozruch lub zatrzymanie urządzeń instalacji IPPC, gdyż wielkość emisji do powietrza nie ulega istotnej zmianie w stosunku do wartości określonych w niniejszej decyzji dla okresu normalnej pracy instalacji.

b. w przypadku awarii:

W przypadku wystąpienia zakłóceń podczas prowadzenia procesu technologicznego, obowiązujące procedury technologiczne nakazują wyłączenie pracy źródła z eksploatacji, a służby utrzymania ruchu usuwają niezwłocznie przyczynę nieprawidłowości. W przypadku wystąpienia awarii urządzeń odpylających proces technologiczny zostanie natychmiast wstrzymany, aż do całkowitego usunięcia usterki. W przypadku wadliwej pracy oczyszczalni ścieków natychmiast zostanie wstrzymany zrzut ścieków do kanalizacji.

V. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym

pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji

1. Monitoring procesów technologicznych i parametrów technicznych

Procesy technologiczne związane z cynkowaniem zaleca się monitorować w sposób ciągły.

Monitoringiem należy objąć:

- okresowe kontrole maszyn i urządzeń wchodzących w skład instalacji IPPC, a także automatyki procesowej w zakresie prawidłowej rejestracji parametrów procesów i sygnalizacji stanów odbiegających od normatywnych,
- kontrole instalacji wentylacyjnych, pracujących na terenie instalacji, przeglądy instalacji odciągowo-odpylających pod względem sprawności technicznej (szczelności przewodów odciągowych),
- bieżącą kontrolę dostaw materiałów i surowców do produkcji w zakresie ich jakości i bezpieczeństwa dla środowiska,
- bieżącą kontrolę miejsc magazynowania materiałów i surowców oraz odpadów w aspekcie ich oddziaływania na środowisko (przeciwdziałanie oddziaływania w wyniku uszkodzeń i wycieków),
- planowanie i przeprowadzanie okresowych przeglądów, remontów i konserwacji środków transportu wewnętrznego.

Rejestracja podstawowych parametrów technologicznych winna być prowadzona na bieżąco. Przekroczenie wartości granicznych niektórych parametrów winno być sygnalizowane w postaci alarmów zapamiętywanych przez automatykę procesową i przedstawiane w postaci raportu.

2. Monitoring gospodarki wodnościekowej

2.1. Monitoring pobieranej wody należy prowadzić w zakresie obejmującym:

- prowadzenie rejestru poboru wody ze studni głębinowej z odczytu wodomierza, z częstotliwością 1 raz w miesiącu,
- prowadzenie książki eksploatacji studni,
- prowadzenie pod nadzorem uprawnionego hydrogeologa pomiarów głębokości położenia zwierciadła wody w studni oraz wydajności studni, z częstotliwością 1 raz na kwartał.

2.2. Monitoring ścieków przemysłowych wprowadzanych do zewnętrznych urządzeń kanalizacji należy prowadzić w zakresie wymienionych w decyzji wskaźników zanieczyszczeń z częstotliwością 2 razy w ciągu roku (jeden raz w ciągu półrocza).

Jako punkt pomiarowy określa się ostatnią studzienkę rewizyjną przed wylotem do kanalizacji sanitarnej.

2.3. Monitoring wód opadowych:

Należy wykonywać co najmniej 2 razy w roku przeglądy eksploatacyjne urządzeń oczyszczających potwierdzone wpisem w dokumentacji eksploatacyjnej, a także

należy prowadzić badania oczyszczonych ścieków opadowych wykonanych z częstotliwością dwa razy w roku w zakresie obejmującym wskaźniki zanieczyszczeń: zawiesina ogólna i substancje ropopochodne.

Jako punkt pomiarowy określa się wskazane w pozwoleniu wodno prawnym studzienki na wyprowadzeniu wód opadowych z zakładu.

3. Monitoring emisji gazów lub pyłów do powietrza

Zakres pomiarów gazów i pyłów winien obejmować substancje emitowane z linii galwanicznych nr 1 oraz nr 2.

Częstotliwość pomiarów – 1 raz na rok.

Pomiary powinny być wykonywane w przygotowanych stanowiskach pomiarowych za skruberm każdej linii galwanicznej, a ich lokalizacja winna być zgodna z Polskimi Normami.

4. Monitoring hałasu

Okresowe pomiary hałasu z instalacji IPPC w środowisku należy prowadzić na granicy terenów podlegających ochronie przed hałasem w czterech punktach przy zabudowie mieszkaniowej:

- dwóch po stronie zachodniej zakładu oznaczonej symbolem 9.MNR,
 - jednym po stronie wschodniej zakładu oznaczonej symbolem 9.MN/U,
 - jednym po stronie północno-wschodniej zakładu oznaczonej symbolem 9.MN/U,
- z częstotliwością raz na dwa lata.

5. Monitoring w zakresie gospodarki odpadami

Dla odpadów wytwarzanych należy prowadzić jakościową i ilościową ewidencję, na podstawie przyjętej klasyfikacji odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa w tym zakresie.

VI. Sposób zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz postępowania w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej w instalacji.

Zakład WKREŃ-MET Sp. z o.o. z siedzibą w Kuźnicy Kiedrzyńskiej nie należy do zakładów o zagrożeniu wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, nie występują w nim substancje, które w przypadku awarii czy pożaru stanowiłyby źródło poważnych emisji – tym niemniej w zakładzie obowiązują procedury gotowości na wypadek wystąpienia awarii i reagowania na awarie.

W razie wystąpienia awarii powodującej zanieczyszczenie środowiska należy powiadomić właściwy organ Państwowej Straży Pożarnej i terenową delegaturę Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Katowicach.

VII. Zapobieganie oddziaływaniu transgranicznemu.

Instalacja do powierzchniowej obróbki metali zlokalizowana jest w północnej części województwa śląskiego, w znacznej odległości od granicy z Republiką Czeską i

Słowacką. Uwzględniając analizę rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu atmosferycznym przedstawioną we wniosku, stwierdzono że nie występuje ryzyko transgranicznego przemieszczania się zanieczyszczeń z instalacji IPPC i oddziaływania na środowisko poza granicami kraju. Nie ma zatem konieczności określania sposobów ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko.

VIII. Postępowanie po zakończeniu działalności instalacji i urządzeń.

Nie przewiduje się zakończenia działalności związanej z eksploatacją instalacji przed upływem terminu ważności niniejszego pozwolenia. W przeciwnym wypadku należy przystąpić do likwidacji zgodnie z wymogami prawa budowlanego i prawa ochrony środowiska.

IX. Oddziaływanie na tereny NATURA 2000.

Zakład nie sąsiaduje z obszarami NATURA 2000.

X. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych:

Zobowiązuje się operatora instalacji do:

- 1) Przedkładania wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska oraz organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego sprawozdania (wraz z podsumowaniem i wnioskami) z wykonywanych pomiarów oraz innych danych w układzie i w terminach zgodnych z obowiązującymi przepisami - w zakresie emisji: substancji do powietrza, hałasu, ścieków, oraz ilości pobieranej wody (wyłącznie w zakresie objętym niniejszym pozwoleniem zintegrowanym).
- 2) Przekazywania marszałkowi właściwemu ze względu na miejsce wytwarzania odpadów rocznego sprawozdania o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami w terminie do 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy (zgodnie z art. 75 ustawy o odpadach).
- 3) Ewidencjonowania i przechowywania wyników przeprowadzonych pomiarów emisji, danych o wielkości emisji, czasie pracy instalacji oraz o ilości zużywanych surowców w procesie technologicznym i wielkości produkcji przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.
- 4) Archiwizowania danych dotyczących monitoringu środowiska i kontroli eksploatacji instalacji.
- 5) Podjęcia natychmiastowych działań zmierzających do usunięcia awarii, w przypadku jej wystąpienia, oraz poinformowania o wystąpieniu awarii osoby znajdujące się w strefie zagrożenia oraz jednostkę organizacyjną Państwowej Straży Pożarnej albo Policji albo wójta, burmistrza lub prezydenta miasta.
- 6) Przedkładania do 30 maja każdego roku, corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, zgodnie z tabelą zamieszczoną na stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego.
Informacja ta m. innymi powinna zawierać porównanie warunków pracy instalacji z warunkami określonymi w pozwoleniu w poszczególnych

elementach ochrony środowiska z uwzględnieniem wyników pomiarów, przedstawieniem sposobów realizacji praw i obowiązków prowadzącego instalację wynikających z posiadanego pozwolenia a także informacji o kontrolach i ewentualnych skargach na działalność instalacji.

- 7) Złożenia wniosku o dokonanie zmian w posiadanym pozwoleniu w przypadku zmian warunków określonych w pozwoleniu.

Przedkładania corocznej informacji oraz sprawozdań z wykonywanych pomiarów za pomocą ePUAP lub na elektronicznym nośniku danych (bez wersji papierowej), opisanych odpowiednio treścią: „**dotyczy:**

„**OS.PZ.INFORMACJA_COROCZNA_108**” lub „**OS.PZ.POMIARY_108**”.

XI. Termin ważności pozwolenia.

Pozwolenie zintegrowane udziela się na czas nieoznaczony.

B. Stwierdzić wygaśnięcie dotychczasowego pozwolenia zintegrowanego, udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 1291/OS/2008 z dnia 28 maja 2008 r. (zmienioną decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 1527/OS/2009 z dnia 21 maja 2009 r., nr 3752/OS/2011 z dnia 15 grudnia 2011 r., nr 1106/OS/2014 z dnia 9 czerwca 2014 r., decyzją nr 2578/OS/2014 z dnia 26 listopada 2014 r., nr 3080/OS/2019 z dnia 18 listopada 2019 r., oraz decyzją 2834/OE/2023 z dnia 2 sierpnia 2023 r.) dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m³, zlokalizowanej w Kuźnicy Kiedrzyńskiej przy ul. Wincentego Witosa 170/176, eksploatowanej przez WKREŹ-MET Sp. z o.o. (Regon: 002747648; NIP: 5730303974).

Uzasadnienie

I. Uzasadnienie faktyczne

Decyzją z dnia 28 maja 2008 r. nr 1291/OS/2008 Marszałek Województwa Śląskiego, udzielił pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m³, zlokalizowanej w Kuźnicy Kiedrzyńskiej przy ul. Wincentego Witosa 170/176.

Decyzja ta została następnie zmieniona decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego: nr 1527/OS/2009 z dnia 21 maja 2009 r., nr 3752/OS/2011 z dnia 15 grudnia 2011 r., nr 1106/OS/2014 z dnia 9 czerwca 2014 r., nr 2578/OS/2014 z dnia 26 listopada 2014 r., nr 3080/OS/2019 z dnia 18 listopada 2019 r., oraz decyzją nr 2834/OE/2023 z dnia 2 sierpnia 2023 r.

Pismem z dnia 21 sierpnia 2023 r. Marszałek Województwa Śląskiego otrzymał wniosek Strony o wydanie tekstu jednolitego ww. pozwolenia zintegrowanego.

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z ust. 2 pkt 7 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r., poz.1169), a także do instalacji określonych w § 2 ust. 1 pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2019 r. poz. 1839).

Po dokonaniu wstępnej analizy podania organ stwierdził, że jest właściwy do jego rozpoznania, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy POŚ.

Mając powyższe na względzie, organ przystąpił do rozpatrzenia wniosku.

II. Przebieg postępowania administracyjnego

Zgodnie z zapisem art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2022 r. poz. 1029 z późn. zm.), dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych.

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 209 ustawy POŚ, zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego w wersji elektronicznej, został przesłany ministrowi właściwemu do spraw klimatu, na adres pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl.

Zgodnie z art. 185 ust. 1a ustawy POŚ, stronami postępowania o wydanie pozwolenia zintegrowanego obejmującego korzystanie z wód obejmujące pobór wód lub wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi są odpowiednio podmioty, o których mowa w art. 212 ust. 1 ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. – Prawo wodne, w tym Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie.

Pismami z dnia 14 września 2023 r. organ, zgodnie z art. 10 § 1 KPA, zawiadomił Strony postępowania, że przed wydaniem decyzji mają prawo do wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań. Strony nie wniosły uwag do sprawy we wskazanym terminie.

III. Uzasadnienie prawne

Zgodnie z art. 180 ustawy POŚ, eksploatacja instalacji powodująca wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza, wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi, wytwarzanie odpadów jest dozwolona po uzyskaniu pozwolenia, jeżeli jest ono wymagane.

Powyższy przepis ustanawia generalną zasadę, zgodnie z którą prowadzenie pewnego rodzaju działalności, powodującej określone skutki dla środowiska, wymaga uzyskania zgody organu administracji. Jak wskazuje NSA, *„Obowiązek uzyskania pozwolenia jest konsekwencją przede wszystkim tego, że środowisko jest istotnym elementem procesów gospodarczych, w kontekście użytkowania jego zasobów oraz powodowania emisji, która może przekształcić się*

w zanieczyszczenie” (wyrok NSA z dnia 10 marca 2020 r., sygn. akt II OSK 1224/18).

Działalność, o której stanowi ww. przepis to eksploatacja instalacji, natomiast skutki – to emisja do środowiska substancji, które je zanieczyszczają. Nie każda jednak tego rodzaju działalność wymaga uzyskania pozwolenia. Zgoda organu jest bowiem konieczna wyłącznie wtedy, gdy ustawodawca, w sposób wyraźny, nałoży obowiązek jej otrzymania. Pozwolenia, o których stanowi art. 180 ustawy POŚ są nazywane w doktrynie pozwoleniami emisyjnymi. Katalog tych pozwoleń został określony w art. 181 ust. 1 ustawy POŚ. Jednym z nich jest pozwolenie zintegrowane (art. 181 ust. 1 pkt 1 ustawy POŚ).

Ideą pozwolenia zintegrowanego jest kompleksowe zarządzanie emisjami do środowiska. Ujmuje ono bowiem swoją treścią całość oddziaływań na środowisko i zastępuje wszelkie pozwolenia sektorowe

i ewentualne inne decyzje o charakterze reglamentacyjnym, związane z ochroną środowiska, a wymagane w związku z eksploatacją określonych instalacji (tak: Prawo Ochrony Środowiska. Komentarz, pod red. nauk. M. Górskiego, wyd. C.H. Beck, Legalis).

W myśl art. 201 ust. 1 ustawy POŚ, pozwolenia zintegrowanego wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości,

z wyłączeniem instalacji lub ich części stosowanych wyłącznie do badania, rozwoju lub testowania nowych produktów lub procesów technologicznych. Zgodnie natomiast z art. 201 ust. 2 ustawy POŚ, minister właściwy do spraw klimatu określi, w drodze rozporządzenia, rodzaje instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Jak wynika z powołanych przepisów, uzyskanie pozwolenia zintegrowanego jest konieczne wyłącznie w przypadku prowadzenia ściśle określonych instalacji, tj. tylko takich, które zostały enumeratywnie wskazane w ww. rozporządzeniu wykonawczym. Aktualnie katalog takich instalacji określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169). Innymi słowy, jeżeli dany podmiot zamierza eksploatować instalację, która wpisuje się w katalog, określony w rozporządzeniu, ma obowiązek

uzyskać pozwolenie zintegrowane (por. wyrok WSA w Olsztynie z dnia 26 września 2019 r., sygn. akt II SA/OI 443/19).

Co ważne, pozwolenie zintegrowane, mimo że – w istocie rzeczy – zastępuje tzw. pozwolenia sektorowe (por. art. 182 i art. 211 ust. 1 ustawy POŚ), to nie może być przez nie zastępowane (analogicznie: wyrok WSA w Lublinie z dnia 13 września 2010 r., sygn. akt II SA/Lu 205/10).

Pozwolenie zintegrowane wydaje, w drodze decyzji, na wniosek prowadzącego instalację, organ ochrony środowiska (art. 183 ust. 1 w zw. z art. 184 ust. 1 ustawy POŚ).

System organów ochrony środowiska został określony w art. 376 i nast. ustawy POŚ. Jak wynika z art. 376 pkt 2b ustawy POŚ, jednym z organów ochrony środowiska jest marszałek województwa. Jego kompetencje określa art. 378 ust. 2a ustawy POŚ. Zgodnie z tym przepisem, marszałek województwa jest właściwy w sprawach:

- 1) przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko;
- 2) przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt 1;
- 3) pozwolenia na wytwarzanie odpadów i pozwolenia zintegrowanego dla instalacji komunalnych, o których mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach;
- 4) o których mowa w art. 237 i art. 362 ust. 1-3, w zakresie dróg innych niż autostrady i drogi ekspresowe, usytuowanych w miastach na prawach powiatu.

Biorąc pod uwagę powyższe należy stwierdzić, że marszałek województwa jest właściwy do udzielania tylko niektórych pozwoleń zintegrowanych. Instalacja będąca przedmiotem takiego pozwolenia musi stanowić bowiem albo przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko albo być instalacją komunalną, o której mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy o odpadach.

Katalog przedsięwzięć, mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko określa rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839). Definicja legalna instalacji komunalnej znajduje się z kolei w art. 35 ust. 6 ustawy o odpadach. Zgodnie z tym przepisem, instalacją komunalną jest instalacja do przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych lub pozostałości z

przetwarzania tych odpadów, określona na liście, o której mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1, spełniająca wymagania najlepszej dostępnej techniki, o której mowa w art. 207 ustawy POŚ, lub technologii, o której mowa w art. 143 tej ustawy, zapewniająca:

- mechaniczno-biologiczne przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych i wydzielanie z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych frakcji nadających się w całości lub w części do odzysku, lub
- składowanie odpadów powstających w procesie mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz pozostałości z sortowania odpadów komunalnych.

Treść pozwolenia zintegrowanego wyznacza zasadniczo art. 211 ust. 1 ustawy POŚ, wskazując, że pozwolenie zintegrowane spełnia wymagania określone dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2 i 4 (tj. pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza oraz pozwolenia na wytwarzanie odpadów), pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód oraz pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi. Dodatkowe elementy pozwolenia zintegrowanego zostały określone w art. 211 ust. 3-9 ustawy POŚ, a także w art. 202 ust. 1-6 ustawy POŚ.

Pozwolenia zintegrowane wydawane są, co do zasady, na czas nieoznaczony (art. 188 ust. 1 ustawy POŚ).

Zgodnie z art. 217 ustawy POŚ, organ właściwy do wydania pozwolenia zintegrowanego może, na wniosek prowadzącego instalację lub z urzędu za jego zgodą, wydać nowe pozwolenie zintegrowane w celu ujednolicenia tekstu obowiązującego pozwolenia, z uwzględnieniem wszystkich zmian wprowadzonych do tego pozwolenia od dnia jego wydania. W nowym pozwoleniu organ ujednolica tekst pozwolenia oraz stwierdza wygaśnięcie dotychczasowego pozwolenia.

Wniosek o wydanie nowego, ujednoliconego pozwolenia zintegrowanego nie musi spełniać wymagań wynikających z art. 208 ustawy POŚ. Oznacza to, że w tym zakresie wystarczy spełnienie podstawowych wymagań wynikających z art. 63 § 2 KPA. W takim postępowaniu nie zachodzi także konieczność wniesienia kolejnej opłaty rejestracyjnej, o której mowa w art. 210 ustawy POŚ (konieczność jej wniesienia działałaby zniechęcająco, a ponadto skutkowałaby jej wnoszeniem dwa razy za to samo). (K. Gruszecki [w:] Prawo ochrony środowiska. Komentarz, wyd. VI, Warszawa 2022, art. 217).

Biorąc zatem pod uwagę:

- rodzaj instalacji, będącej przedmiotem wniosku;
- zakres przedmiotowy wniosku;

organ stwierdza, że przedmiotowy wniosek należy rozpoznać w oparciu o wyżej wskazane przepisy.

IV. Uzasadnienie szczegółowe

W wyniku analizy merytorycznej treści podania oraz zgromadzonego w sprawie

całokształtu materiału dowodowego, pod kątem zgodności z przepisami prawa materialnego w zakresie ochrony środowiska, organ przychylił się do wniosku Strony i w przedmiotowej decyzji uwzględnione zostały wszystkie zmiany wprowadzone do pozwolenia zintegrowanego, udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 28 maja 2008 r. nr 1291/OS/2008, od dnia jego wydania.

Po analizie zgromadzonego materiału, organ ustalił, że:

Marszałek Województwa Śląskiego decyzją z dnia 28 maja 2008 r., nr 1291/OS/2008 udzielił pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanień procesowych przekracza 30 m³, zlokalizowanej w Kuźnicy Kiedrzyńskiej przy ul. Wincentego Witosa 170/176. Pozwolenie zostało wydane na okres do dnia 28 maja 2018 r. W uzasadnieniu do niniejszej decyzji uznano, że w aktualnym na dzień wydania decyzji stanie prawnym, instalacja spełnia wymagania niezbędne do udzielenia pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanień procesowych przekracza 30 m³ wraz z instalacjami powiązanymi z nią technologicznie. Niemniej jednak, zgodnie z art. 195 i art. 216 ust. 2 ustawy POŚ, w przypadkach zmian najlepszych dostępnych technik, pozwalających na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub gdy będzie to wynikało z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska, pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania.

Decyzją nr 1527/OS/2009 z dnia 21 maja 2009 r. (pierwsza zmiana decyzji) Marszałek Województwa Śląskiego dokonał zmian pozwolenia zintegrowanego, w części:

- I. Część I. „Rodzaj prowadzonej działalności, charakterystyka i parametry instalacji oraz warunki eksploatacyjne”;
- II. Część III. „Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii”;
- III. Część V. „ Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji”;
- IV. Część X. „Zobowiązuje się firmę Wkręt-Met-Klimas Sp. Jawna w Kuźnicy Kiedrzyńskiej, jako operatora instalacji, do:”.

Dokonane tą decyzją zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego odnoszą się do następujących zagadnień:

1. Rodzaju prowadzonej działalności, lokalizacja,
2. Gospodarki wodno-ściekowej,
3. Rodzaju i ilości wykorzystywanej energii, surowców i paliw,

4. Rodzaju i ilości odpadów poszczególnych rodzajów, dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku,
5. Warunków poboru wód podziemnych,
6. Monitoringu gospodarki wodnościekowej.

Decyzją nr 3752/OS/2011 z dnia 15 grudnia 2011 r. (druga zmiana decyzji) Marszałek Województwa Śląskiego dokonał zmian pozwolenia zintegrowanego, w części I. „Rodzaj prowadzonej działalności, charakterystyka i parametry instalacji oraz warunki eksploatacyjne”.

Dokonane tą decyzją zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego odnoszą się do następujących zagadnień: „Rodzaju i ilości wykorzystywanej energii, surowców i paliw”.

Decyzją nr 1106/OS/2014 z dnia 9 czerwca 2014 r. (trzecia zmiana decyzji) Marszałek Województwa Śląskiego dokonał zmian pozwolenia zintegrowanego, w odniesieniu do zmiany nazwy prowadzącego instalację.

Decyzją nr 2578/OS/2014 z dnia 26 listopada 2014 r. (czwarta zmiana decyzji) Marszałek Województwa Śląskiego, zgodnie z art. 28 ust. 2 ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. o zmianie ustawy – Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw, zmienił z urzędu rozdział XI. decyzji z dn. 28 maja 2008 r., ustalając termin obowiązywania pozwolenia na czas nieoznaczony.

Decyzją nr 3080/OS/2019 z dnia 18 listopada 2019 r. (piąta zmiana decyzji) Marszałek Województwa Śląskiego dokonał zmian pozwolenia zintegrowanego, w części:

- I. Część I. „Rodzaj prowadzonej działalności, charakterystyka i parametry instalacji oraz warunki eksploatacyjne”;
- II. Część III. „Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii”;
- III. Część V. „ Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji”;
- IV. Część X. „Zobowiązuje się firmę Wkręt-Met-Klimas Sp. Jawna w Kuźnicy Kiedrzyńskiej, jako operatora instalacji, do:”.

Dokonane tą decyzją zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego odnoszą się do następujących zagadnień:

1. Rodzaju prowadzonej działalności, lokalizacja,
2. Charakterystyki instalacji,
3. Rodzaju i ilości wykorzystywanej energii, surowców i paliw,

4. Ścieków przemysłowych,
5. Źródeł emisji zorganizowanej do powietrza,
6. Dopuszczalnych wielkości emisji substancji podczas normalnego funkcjonowania instalacji oraz warunki wprowadzania ich do powietrza,
7. Gospodarki odpadami,
8. Monitoring hałasu,
9. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych.

Decyzją nr 2834/OE/2023 z dnia 2 sierpnia 2023 r. (szósta zmiana decyzji) Marszałek Województwa Śląskiego dokonał zmian pozwolenia zintegrowanego, w odniesieniu do zmiany nazwy prowadzącego instalację.

Instalacja nie została zakwalifikowana jako zakład o dużym lub zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. W związku z tym w części VI decyzji określono sposoby zapobiegania występowaniu awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt. 9 ustawy POŚ.

Z uwagi na znaczne oddalenie instalacji od granicy państwa stwierdzono brak możliwości transgranicznego oddziaływania na środowisko. W związku z tym odstąpiono od przeprowadzenia postępowania w trybie art. 219 ustawy POŚ.

W podsumowaniu opracowania pn. „Analiza wymagalności opracowania raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych zlokalizowanej w Kuźnicy Kiedrzyńskiej przy ul. Witosa 170/176” (dołączonego do wniosku z dnia 15 marca 2018 r. o zmianę pozwolenia zintegrowanego) stwierdzono, że przeprowadzona analiza ryzyka w oparciu o rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 1 września 2016 r. w sprawie sposobu prowadzenia oceny zanieczyszczenia powierzchni ziemi (Dz. U. z 2016 poz. 1395) wykazała, że przedmiotowa instalacja nie powoduje ryzyka zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego, w związku z czym uznano, iż opracowanie raportu początkowego dla przedmiotowej instalacji nie jest wymagane.

W zakresie ochrony powietrza:

Ustalono w punkcie III.1 decyzji dopuszczalne rodzaje i ilości emitowanych substancji dozwolone do wprowadzania do powietrza oraz parametry miejsc wprowadzania tych substancji do powietrza, określone zostały na poziomie wnioskowanym przez operatora instalacji. Przy dotrzymaniu emisji orzeczonej niniejszym pozwoleniem, w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji IPPC łącznie z instalacjami powiązanymi technologicznie oraz pomocniczymi, zakład nie będzie powodował przekroczeń stężeń substancji określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w

powietrzu (Dz. U. 2010 nr 16 poz. 87).

W niniejszym pozwoleniu zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 22 grudnia 2004 r. (Dz. U. Nr 283, poz. 2840) w sprawie przypadków, w których wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza nie wymaga pozwolenia, nie ustalono warunków dla źródeł związanych ze spalaniem paliw do celów energetycznych. Podczas eksploatacji instalacji prowadzony będzie monitoring środowiska. W punkcie V.4. pozwolenia w oparciu o art. 151 ustawy Prawo ochrony środowiska nałożono obowiązki z zakresu ilości i częstości prowadzenia pomiarów, natomiast w punkcie X.1. sposób i zakres ewidencjonowania wyników.

W zakresie ochrony środowiska przed hałasem:

W punkcie III.3 decyzji, zgodnie z art. 211 ust. 2 pkt 3a ustawy POŚ, ustalono dopuszczalny poziom hałasu. Użytkowanie instalacji IPPC nie powoduje przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku na terenach objętych ochroną akustyczną. Dopuszczalne poziomy hałasu na terenach chronionych zlokalizowanych w pobliżu instalacji zostały określone dla dwóch rodzajów terenów: na wschód od granicy zakładu oznaczony symbolem 9 MN/U – zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna z usługami rzemieślniczymi i na zachód od granicy zakładu przy ul. Witosa oznaczony symbolem 9 MNR – zabudowa rekreacyjna i pensjonatowa. Przeznaczenie tych terenów zostało wyznaczone w Uchwale nr 24/XXXIV/2006 Rady Gminy Mykanów z dnia 28 marca 2006 r. w sprawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego dla fragmentu gminy Mykanów dla sołectw Kuźnica Kiedrzyńska i Kuźnica Lechowa (Dz. Urz. Woj. Śląskiego Nr 75, poz. 2154 z dnia 30.06.2006 r.).

Ustalono, że okresowe pomiary hałasu będą prowadzone na granicy terenów podlegających ochronie przed hałasem, w czterech punktach pomiarowych zlokalizowanych przy zabudowie mieszkaniowej:

- dwóch po stronie zachodniej zakładu oznaczonej symbolem 9.MNR, (gdzie pierwszy punkt umiejscowiony jest w rejonie południowej strefy parkingu i posesji ul. Wincentego Witosa 166, natomiast drugi punkt umiejscowiony jest w rejonie hali pakowni B4 (hala pras i hartowni) i obiektów gospodarczych otaczających budynek mieszkalny posesji przy ul. Wincentego Witosa 166,
- jednym po stronie wschodniej zakładu oznaczonej symbolem 9.MN/U, na granicy terenów zieleni izolacyjnej i terenu otaczającego posesję ul. Wincentego Witosa 196,
- jednym po stronie północno-wschodniej zakładu oznaczonej symbolem 9.MN/U, w rejonie posesji ul. Wincentego Witosa 155,

z częstotliwością jeden raz na dwa lata.

W celu spełnienia wymagań w zakresie ochrony środowiska przed hałasem, dla instalacji zaproponowane zostały działania, w tym środki techniczne, mające na celu

zapobieganie lub ograniczanie emisji do środowiska. Wskazano następujące działania:

- wytłumienie wentylatorów emitora galwanizerni E04-E05, poprzez zastosowanie obudowy z płyt warstwowych o izolacyjności akustycznej 12 dB,
- wytłumienie wentylatorów układu chłodzenia wch1 – wch2, poprzez zastosowanie płyt warstwowych o izolacyjności akustycznej 20 dB,
- wykonanie w części zachodniej płotu o wysokości 3m i długości 50m od pomieszczenia socjalnego do narożnika zachodniego działki,
- wykonanie w części północno-wschodniej płotu o wysokości 4m i długości 20m, tak aby oś symetrii płotu wskazywała połowę odległości pomiędzy emitarami wch1 i wch2,
- ograniczenie emisji hałasu do 80 dB, podczas pracy maszyn w hali pras, lub takie wyciszenie stanowiskowe głośnych maszyn aby w hali pras w odległości 1 metra od ściany płd. i zach. poziom hałasu nie przekraczał 80 dB w porze nocy.

W zakresie gospodarki wodnej i ściekowej.

Woda technologiczna do zasilania instalacji IPPC pochodzi ze studni głębinowej wybudowanej na działce nr ewid. 102/2, do której zakład posiada stosowne pozwolenia i dokumenty potwierdzające umowę dzierżawy między zakładem i właścicielem działki. Warunki poboru wody ze studni głębinowej, na potrzeby instalacji IPPC, są określone na podstawie art. 202 ust. 6 i art. 211 ust. 1 ustawy POŚ.

Kwestie dotyczące odprowadzania ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu oraz warunków odprowadzania wód deszczowych i opadowych z terenu zakładu do wód lub do ziemi nie są przedmiotem zmiany pozwolenia zintegrowanego, gdyż są określone w odrębnych pozwoleniach sektorowych.

W zakresie gospodarki odpadami.

W punkcie III.2 decyzji określone zostały warunki wytwarzania i magazynowania odpadów, a także sposób postępowania z tymi odpadami. Warunki gospodarowania odpadami zostały uwzględnione w niniejszej decyzji z zachowaniem przepisów określonych w ustawie o odpadach.

Spółka zobowiązana jest prowadzić działalność w sposób:

- niepowodujący zagrożenia dla zdrowia i życia ludzi oraz dla środowiska,
- zgodny z przepisami z zakresu gospodarki odpadami,
- zgody z przepisami prawa miejscowego,
- zgodny z planami gospodarki odpadami.

Z uwagi na fakt, iż niniejsze pozwolenie zintegrowane nie obejmuje zbierania lub przetwarzania odpadów, nie ustanowiono zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 184 ust. 4a ustawy Prawo ochrony środowiska.

Na podstawie art. 183c ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (t. j. Dz.U. z 2019 r. poz. 1396 ze zm.), Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Częstochowie w dniach 5 oraz 8 kwietnia 2019 r. przeprowadził kontrolę instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych eksploatowaną w zakładzie Wkręt-Met spółka z ograniczoną odpowiedzialnością spółka komandytowa zlokalizowanym w Kuźnicy Kiedrzyńskiej. Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Częstochowie wydał postanowienie z dnia 15 kwietnia 2019 r. znak MZ.5585.25.4.2019.MR opiniujące pozytywnie spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym opracowanym przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych oraz postanowieniu Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Częstochowie z dnia 14 lutego 2019 r. znak: MZ.5585.2.2.2019.PM.

Po przeprowadzonym postępowaniu administracyjnym organ zważył, co następuje.

Strona przedłożyła podanie w zakresie ujednolicenia tekstu pozwolenia zintegrowanego, które spełnia wymogi formalne. W stanie faktycznym sprawy organ stwierdził, że przedmiot wniosku jest zgodny z przepisami szczególnymi, dotyczącymi ochrony środowiska. Instalacja objęta pozwoleniem zintegrowanym spełnia wymagania dotyczące najlepszych dostępnych technik.

Mając na względzie powyższe, orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Zgodnie z art. 127 § 1 i 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego, od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z 127a KPA, w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

podpisano:

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Leszek Kulesza
Kierownik referatu
ds. pozwoleń zintegrowanych

Przedłożono dowód wniesienia opłaty skarbowej w wysokości 10,00 PLN. Opłaty dokonano na konto Urzędu Miejskiego w Katowicach.