



Województwo
Śląskie

Katowice, dnia 27 stycznia 2025 r.

znak sprawy: OE-WS-PZ.7222.72.2024

(kontynuacja sprawy: OE-PZ.7222.80.2023)

znak pisma: OE-WS-PZ.KW-00564/25

za dowodem doręczenia

Decyzja nr 364/OE/2025

Organ wydający: Marszałek Województwa Śląskiego

w sprawie wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego

na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks Postępowania Administracyjnego* (t.j. Dz. U. z 2024 r. poz. 572) oraz na podstawie art. 181 ust. 1 pkt. 1, 183 ust. 1, 184 ust. 1, art.189, art. 192, art. 211 i 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (tj. Dz.U. z 2024 r. poz. 54 ze.zm.)

po rozpoznaniu wniosku Strony z dnia 26 lipca 2023 r.

orzekam

zmienić warunki pozwolenia zintegrowanego, udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z 31 stycznia 2018 r. Nr 431/OS/2018 (ze. zm.), dla instalacji do produkcji prepolimerów w istniejącej hali „D”, na terenie zakładu Minova Ekochem Sp. z o.o. w Siemianowicach Śląskich, przy ul. Budowlanej 10 (REGON: 271771109, NIP: 6340196985) w następujący sposób:

I. W części I „Rodzaj i parametry instalacji”, w punkcie 1. „Prowadzący instalację i lokalizacja instalacji IPPC”.

otrzymuje brzmienie:

„1. Prowadzący instalację i lokalizacja instalacji IPPC:

A. Prowadzący instalację

L.p.	Nazwa prowadzącego instalację IPPC	Siedziba prowadzącego instalację	REGON	NIP
------	------------------------------------	----------------------------------	-------	-----

		ulica i numer	kod	miasto		
1	Minova Ekochem Sp. z o.o.	ul. Budowlana 10	41-100	Siemianowice Śląskie	271771109	6340196985

B. Instalacje IPPC objęte pozwoleniem zintegrowanym

L.p.	Nazwa instalacji IPPC	adres instalacji			Branża IPPC (rozp. 27.08. 2014)	Kwalifikacja przedsięwzięcia (POŚ i rozp. 9.11.2010 ze zm.)	Liczba instalacji tej branży	Numery ewidencyjne działek, na których zlokalizowana jest dana instalacja
		ulica i numer	kod	miasto				
1	Instalacja MDI do produkcji prepolimerów izocyjanianowych i kompozycji izocyjanianowych na bazie izocyjanianu p-MDI w istniejącej hali D na terenie Zakładu Minova Ekochem w Siemianowicach Śląskich	ul. Budowlana 10	41-100	Siemianowice Śląskie	4.1h	Rozp. § 2 ust.1 pkt 1a Poś art.378 ust. 2a	1 instalacja MDI o całkowitej max wp:4000Mg/a, w tym: - synteza prepolimerów, - sporządzanie kompozycji izocyjanianowych	Nr 932/4 jedn. ewid. M.Siem.Śl. obr.:57

”

II. W części I. „Rodzaj i parametry instalacji”, w punkcie 4. „Źródła emisji, zużycie energii, materiałów, surowców i paliw (w tym źródła zaopatrzenia zakładu w wodę), zdolność produkcyjna instalacji”, podpunkt 4.1. „Roczny planowany bilans stosowanych paliw, surowców, energii”.

otrzymuje brzmienie:

„4.1. Roczny planowany bilans stosowanych paliw, surowców i energii:

a) zużycie mediów:

- energia elektryczna 800 MW/rok,

b) zużycie surowców:

- izocyjaniany typu p-MDI – 3500 Mg/rok,
- poliole – 450 Mg/rok,
- surowce pomocnicze (oleje roślinne, plastyfikatory, uniepalniacze, katalizatory, dodatki funkcjonalne) – 1125 Mg/rok,
- azot – 45 Mg/rok”.

III. W części II. „Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości”, w punkcie 1. „W zakresie ochrony powietrza.”

dodaje się tabelę:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji
BAT 1 System zarządzania środowiskowego	- Zakład posiada zdefiniowaną politykę środowiskową, w której określona jest osoba odpowiedzialna za działania w zakresie ochrony środowiska. - Celem najwyższego kierownictwa zakładu jest ciągle doskonalenie procesu produkcyjnego, by ograniczać oddziaływanie na środowisko. Kwestie środowiskowe zostały zawarte w polityce środowiskowej, w procedurach obowiązujących pracowników zakładu i obejmują całe spektrum oddziaływań na środowisko. Procedura określa obowiązki pracowników i ich odpowiedzialność na poszczególnych etapach procesów. - Zakład funkcjonuje zgodnie z warunkami zawartymi w pozwoleniu zintegrowanym. - W zakładzie na bieżąco prowadzona jest kontrola sprawności instalacji. Wszelkie usterki usuwane są niezwłocznie ze względów środowiskowych jak i ekonomicznych. - Określono obowiązki pracowników i ich odpowiedzialność na poszczególnych etapach procesów. Pracownicy są odpowiednio przeszkoleni do obejmowanych stanowisk. W zakładzie zatrudnione są osoby odpowiedzialne za prowadzenie nadzoru nad prowadzonym procesem oraz zagadnieniami związanymi z ochroną środowiska. - Kwestie środowiskowe zostały zawarte w procedurach obowiązujących pracowników zakładu i obejmują całe spektrum oddziaływań na środowisko. - Zakład podlega ciągłej kontroli procesów i urządzeń, aby zapobiec awariom. Pracownicy są odpowiednio przeszkoleni do swojego stanowiska. - Opracowano i wdrożono plan zarządzania w warunkach innych niż normalne warunki eksploatacji – dokument „Lokalny plan awaryjny”. - W przypadku (ponownego) zaprojektowania (nowej) instalacji lub jej części, uwzględniony zostanie jej wpływ na środowisko w trakcie użytkowania (co obejmuje budowę, konserwację, eksploatację i likwidację). - W zakładzie wykonuje się pomiary emisji substancji do powietrza zgodnie z pozwoleniem zintegrowanym. - Prowadzona jest regularna analiza porównawcza obowiązującego pozwolenia i stanu istniejącego. - W zakładzie funkcjonuje dział utrzymania ruchu, który zajmuje się utrzymaniem i kontrolą urządzeń. <u>W systemach zarządzania stosowanych na zakładzie uwzględniono:</u> Wykaz emisji zorganizowanych i rozproszonych do powietrza (BAT2): - Zakład ustanowił, prowadzi i regularnie rewiduje wykaz emisji zorganizowanych, zgodnie z obowiązującymi przepisami. - Zakład ustanowi i będzie prowadził wykaz emisji rozproszonych dostosowany do charakteru, skali i złożoności instalacji i jej potencjalnego wpływu na środowisko: • emisje ulotne – brak, • emisje nieulotne – 10 króćców do poboru próbek (źródła nieistotne). - Każda istotna zmiana procesów/technologii jest weryfikowana przez zespół i jest sprawdzane, czy zmiana wymaga aktualizacji pozwolenia. a) Plan zarządzania w warunkach innych niż normalne warunki eksploatacji w zakresie emisji do powietrza (BAT 3) Opracowano i wdrożono plan zarządzania w warunkach innych niż normalne warunki eksploatacji – dokument „Lokalny plan awaryjny”. Celem zminimalizowania wystąpienia sytuacji awaryjnych zastosowane zostały odpowiednie zabezpieczenia: - przechowywanie w oryginalnych opakowaniach surowców i wyrobów, w ilości niezbędnej do procesu technologicznego, - wentylacja grawitacyjna i mechaniczna hali produkcyjnej, - zabezpieczenie przekroczenia ciśnienia w zbiorniku i instalacji technologicznej, - zabezpieczenie przed przepełnieniem zbiornika mieszalnika, - wyeliminowanie źródeł zapłonu, - urządzenia zostały zaprojektowane przez wyspecjalizowanych technologów w sposób uwzględniający zapobieganie awariom, - urządzenia są na bieżąco kontrolowane i utrzymywane przez dział utrzymania ruchu, - na stanowiskach funkcjonują instrukcje stanowiskowe, a pracownicy są przeszkoleni w zależności od obowiązków, - w przypadku wystąpienia warunków innych niż normalne zostaną one zarejestrowane. Warunki inne niż normalne powodują zatrzymanie pracy instalacji, emisja wówczas nie występuje, - po dokonaniu okresowej oceny prowadzony będzie regularny przegląd i aktualizacja

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji
	wykalu zidentyfikowanych innych niż normalne warunki eksploatacji. b) Zintegrowaną strategię zarządzania gazami odlotowymi i ich oczyszczania, w odniesieniu do emisji zorganizowanych do powietrza (BAT 4): - instalacja inertyzacji zbiorników magazynowych oraz reaktorów, wyposażona w filtr węglowy, - zakład dysponuje schematami technologicznymi, równaniami reakcji chemicznych, - zakład posiada wykaz źródeł emisji substancji do powietrza, - pomiary prowadzone są zgodnie z pozwoleniem zintegrowanym, Zakład analizuje rozwiązania alternatywne, które nie mają wpływu na środowisko lub mają mniejszy wpływ na środowisko i wprowadza konieczne zmiany uzasadnione ekonomicznie i środowiskowo. c) System zarządzania emisjami rozproszonymi LZO do powietrza (BAT 19): Ustanowiony zostanie system zarządzania emisjami rozproszonymi dostosowany do charakteru, skali i złożoności instalacji i jej potencjalnego wpływu na środowisko: - emisje ulotne – brak, - emisje nieulotne – 10 króćców do poboru próbek (źródła nieistotne). W zakresie emisji nieulotnych zakres będzie zgodny z wykazem w BAT 19. d) System zarządzania chemikaliami, obejmujący wykaz substancji stwarzających zagrożenie i substancji stanowiących bardzo duże zagrożenie podczas wykorzystywania w procesie: Zakład nie jest zaliczany ani do zakładów o zwiększonym ryzyku ani do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej. W zakładzie prowadzony jest wykaz substancji stwarzających zagrożenie i każdorazowo przed przystąpieniem do magazynowania nowej substancji analizowany jest wpływ na ZDZ/ZDR.
BAT 2 Wykaz emisji zorganizowanych i rozproszonych	Zakład ustanowił, prowadzi i regularnie rewiduje wykaz emisji zorganizowanych, zgodnie z obowiązującymi przepisami. Każda istotna zmiana procesów/technologii jest weryfikowana przez zespół i jest sprawdzane, czy zmiana wymaga aktualizacji pozwolenia. Monitoring procesu technologicznego obejmuje: - schematy technologiczne, - równania reakcji chemicznych, - wykaz źródeł emisji substancji do powietrza, - pomiary prowadzone zgodnie z pozwoleniem zintegrowanym, - instalacja inertyzacji zbiorników magazynowych oraz reaktorów, wyposażona w filtr węglowy (oczyszczone odgazy kierowane do wnętrza hali), - substancja CMR emitowana przez zakład to izocyjany (kat. 2). Przygotowany zostanie wykaz emisji rozproszonych dostosowany do charakteru, skali i złożoności instalacji i jej potencjalnego wpływu na środowisko: - emisje ulotne – brak, - emisje nieulotne – 10 króćców do poboru próbek (źródła nieistotne). Zakres będzie zgodny z punktem iii BAT 2 (na tyle wyczerpująco, na ile to będzie racjonalnie możliwe). Instalacja zostanie dostosowana do wymagań BAT 2 do 12.12.2026 r.
BAT 3 Plan zarządzania w warunkach innych niż normalne warunki eksploatacji	Opracowano i wdrożono plan zarządzania w warunkach innych niż normalne warunki eksploatacji – dokument „Lokalny plan awaryjny”. Wymieniony dokument obejmuje wytyczne wymagane w BAT 3: - Zidentyfikowane zostały potencjalne sytuacje odbiegające, opisane zostały działania na wypadek takich sytuacji. - Urządzenia o krytycznym znaczeniu zostały zaprojektowane przez wyspecjalizowanych technologów, w sposób uwzględniający zapobieganie awariom. - Urządzenia są na bieżąco kontrolowane i utrzymywane przez dział utrzymania ruchu. - Na stanowiskach funkcjonują instrukcje stanowiskowe, a pracownicy są przeszkoleni w zależności od obowiązków. - W przypadku wystąpienia warunków innych niż normalne zostanie zarejestrowana emisja, a także prowadzona będzie okresowa ocena emisji i wdrożenie działań naprawczych. - Po dokonaniu okresowej oceny prowadzony będzie regularny przegląd i aktualizacja wykazu zidentyfikowanych innych niż normalne warunki eksploatacji. - Testowanie systemów awaryjnych nie jest technicznie możliwe. Instalacja posiada trzy poziomy zabezpieczeń awaryjnych: a) Zabezpieczenie hydrauliczne. W sposób ciągły nadmiarowe ciśnienie z instalacji kierowane jest na zamknięcie hydrauliczne zabezpieczające przed nadmiernym wzrostem ciśnienia (opary kierowane na filtry węglowe) – ocena pracy codzienna-wizualna, gaz w postaci bąbelków przepływa przez ciecz w transparentnej kolumnie, b) zabezpieczenia programowe. Instalacja posiada szereg czujników poziomu cieczy oraz czujników ciśnienia zabezpieczających przed nieprawidłowym działaniem,

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji
	monitorowanie prowadzone jest w sposób ciągły przez system. W razie nieprawidłowego działania lub przekroczenia zaprogramowanych parametrów następuje włączenie alarmu i wyłączenie odpowiednich części instalacji, c) Zabezpieczenie fizyczne. Instalacja w newralgicznych punktach posiada membrany (płytki bezpieczeństwa) ulegające zniszczeniu przy odpowiednim ciśnieniu. Membrany mają na celu natychmiastowe odprowadzenie nadmiarowego ciśnienia. Są elementami jednorazowego użytku i ulegają zniszczeniu w momencie zadziałania przy przekroczeniu danego ciśnienia. Membrany są skalibrowane na określone ciśnienie przez producenta i poświadczone odpowiednim certyfikatem. Brak możliwości sprawdzenia bez fizycznego zniszczenia membrany.
BAT 4 Zintegrowana strategia zarządzania gazami odlotowymi i ich oczyszczania	Aby ograniczyć emisje zorganizowane do powietrza na instalacji zastosowano: - filtr węglowy na instalacji inertyzacji zbiorników magazynowych oraz reaktorów (oczyszczone odgazy kierowane są do wnętrza hali); - zakład dysponuje schematami technologicznymi, równaniami reakcji chemicznych; - prowadzony jest wykaz źródeł emisji substancji do powietrza; - monitoring emisji substancji do powietrza (pomiar prowadzone zgodnie z pozwoleniem zintegrowanym); - ustanowiony zostanie system zarządzania emisjami rozproszonymi dostosowany do charakteru, skali i złożoności instalacji i jej potencjalnego wpływu na środowisko: • emisje ulotne – brak, • emisje nieulotne – 10 króćców do poboru próbek (źródła nieistotne); - emisja gazów cieplarnianych nie występuje; - zintegrowana strategia zarządzania gazami odlotowymi i ich oczyszczania polega w zakładzie na dokładnej znajomości stosowanej technologii, źródeł emisji, wielkości emisji, strumieniach, analizie poszczególnych danych, która wynika z prowadzonego systemu opisanego powyżej.
BAT 5 Łączenie strumieni gazów odlotowych o podobnej charakterystyce	W zakładzie zastosowano odciąg miejscowy nad linią do automatycznego rozlewu, odciąg miejscowy nad stanowiskiem rozlewu oraz odciąg z okapu nad pompami próżniowymi. Gazy odlotowe z nad pomp próżniowych, skierowano do jednego odciągu, biorąc pod uwagę rodzaj emisji, czynniki techniczne, środowiskowe i ekonomiczne.
BAT 6 Systemy oczyszczania gazów odlotowych	W celu ograniczenia emisji zorganizowanych do powietrza, zakład wprowadził system oczyszczania gazów (filtr węglowy z wypełnieniem węglem aktywnym preparowanym do adsorpcji MDI – emitory: E53, E55), zaprojektowany z uwzględnieniem maksymalnych przepływów i stężeń zanieczyszczeń. System oczyszczania gazów jest eksploatowany odpowiednio z zaprojektowanym zakresem – instalacja wyklucza inny sposób eksploatacji. Dodatkowo, system oczyszczania gazów jest utrzymywany poprzez konserwację zapobiegawczą, naprawczą, regularną i nieplanowaną – przeglądy zgodnie z DTR.
BAT 7 Monitorowanie kluczowych parametrów procesu	Zakład wprowadził system oczyszczania gazów (filtr węglowy z wypełnieniem węglem aktywnym preparowanym do adsorpcji MDI) zaprojektowany z uwzględnieniem maksymalnych przepływów i stężeń zanieczyszczeń. System oczyszczania gazów jest eksploatowany odpowiednio z zaprojektowanym zakresem – instalacja wyklucza inny sposób eksploatacji. Dodatkowo, system oczyszczania gazów jest utrzymywany poprzez konserwację zapobiegawczą, naprawczą, regularną i nieplanowaną – przeglądy zgodnie z DTR. Kluczowe parametry procesu są monitorowane na bieżąco. Pozwala to na szybką reakcję w przypadku niezgodności któregoś z zadanych parametrów. Monitorowanie parametrów procesu jest konieczne z uwagi na wymagania, wynikające z konieczności zapewnienia prawidłowego przebiegu procesu produkcji. Nie ma możliwości prowadzenia procesu produkcji bez monitorowania kluczowych parametrów procesu. Na instalacji zastosowano system oczyszczania gazów odlotowych na węglu aktywnym, z uwagi na przepływy i stężenia zanieczyszczeń. Monitoring tych parametrów i ich znajomość pozwoliła na dobranie takiego systemu. Zasada działania oczyszczania na węglu aktywnym oparta jest na zjawisku adsorpcji, czyli gromadzeniu się substancji w fazie gazowej na powierzchni ciała stałego (węglu aktywnego). W tym sposobie oczyszczania nie występuje oczyszczanie wstępne lub końcowe, gazy odlotowe skierowane są na kolumnę węgla aktywnego, gdzie następuje zjawisko adsorpcji, a następnie wyrzut oczyszczonego strumienia powietrza do wnętrza hali.
BAT 8 Monitoring emisji zorganizowanej do powietrza	Instalacja emituje izocyjaniany, zaliczane do substancji CMR kat. 2, które zgodnie z obowiązującym pozwoleniem zintegrowanym są monitorowane z częstotliwością raz na dwa lata – emitory: E28 i E53 (zamiennie ze sobą) oraz raz na rok – emitore E55. Zgodnie z wymaganiami konkluzji BAT, zakład będzie prowadził na ww. emitorach monitoring: - substancje CMR (izocyjaniany) – 1 raz na 6 miesięcy, - całkowity lotny węgiel organiczny (TVOC) – 1 raz na 6 miesięcy. Zgodnie z informacjami przedstawionymi w dokumentacji wnioskowej przez operatora instalacji,

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji
	na emitorach wentylacji ogólnej hali D, tj. na emitorach: E7, E8, E9, E10, brak jest możliwości technicznych zamontowania króćców pomiarowych, z tego powodu brak jest również możliwości wykonywania monitoringu. Operator instalacji poinformował, że emitory: E7, E8, E9, E10 stanowią wentylację ogólną hali, służącą do wymiany powietrza w celu zapewniania odpowiednich warunków higieniczno-sanitarnych pracownikom hali. Instalacja zostanie dostosowana do wymagań BAT 8 do 12.12.2026 r.
BAT 11 Ograniczenie emisji zorganizowanych związków organicznych do powietrza	Na zakładzie zastosowano filtr z węglem aktywnym na instalacji inertyzacji zbiorników magazynowych oraz reaktorów (oczyszczone odgazy kierowane są do wnętrza hali). Jest to adsorpcja nieregeneracyjna, tj. zużyty węgiel aktywny – adsorbent nie jest regenerowany, tylko jest usuwany jako odpad. Zgodnie z informacjami przedstawionymi w dokumentacji wnioskowej, zakładu nie dotyczy poziom emisji: - suma LZO sklasyfikowanych jako substancje CMR kategorii 2: < 1–10 mgN/m³, z uwagi na fakt, że przepływ masowy sumy LZO sklasyfikowanych jako substancje CMR kategorii 2 wynosi poniżej 50 g/h; - całkowity lotny węgiel organiczny (TVOC): < 1–20 mgN/m³, z uwagi na fakt, że przepływ masowy TVOC na każdym emitorze jest mniejszy niż 100 gC/h oraz w strumieniu nie zidentyfikowano żadnych substancji CMR jako istotne.
BAT 19 System zarządzania emisjami rozproszonymi LZO	Zakład ustawi i będzie prowadził wykaz emisji rozproszonych dostosowany do charakteru, skali i złożoności instalacji i jej potencjalnego wpływu na środowisko: - emisje ulotne – brak, - emisje nieulotne – 10 króćców do poboru próbek (źródła nieistotne). Zakres będzie obejmował punkt: (i) roczna ilość emisji będzie szacowana zgodnie z BAT 20, (ii) monitorowanie prowadzone będzie zgodnie z BAT 21, (v) zostanie ustanowiona i prowadzona będzie baza danych w odniesieniu do źródeł emisji rozproszonych. Instalacja zostanie dostosowana do wymagań BAT 19 do 12.12.2026 r.
BAT 20 Oszacowanie emisji ulotnych i nieulotnych LZO do powietrza	Emisja nieulotna będzie szacowana raz w roku. Zakład dostosuje się do wymagań w zakresie BAT 20. Zakład dostosuje się do wymagań w zakresie BAT 20 do 12.12.2026 r.
BAT 21 Monitorowanie emisji rozproszonych LZO	Technika nie jest stosowana przez zakład. Zakład dostosuje się do wymagań w zakresie BAT 21 do 12.12.2026 r.
BAT 23 Zapobieganie i ograniczanie emisji rozproszonych LZO	Aby zapobiec emisjom rozproszonym LZO do powietrza lub je ograniczyć, zakład stosuje poniższe techniki: - system inertyzacji azotem i hermetyzacja instalacji; - produkowane wyroby są systemami bezrozsączalnikowymi; - głównym surowcem jest pMDI, charakteryzujący się niską prężnością par; - zdecydowana większość procesów prowadzona jest w temperaturze otoczenia; - nie stosuje się czyszczenia mieszalników przy pomocy LZO; - w normalnych warunkach procesowych zbiorniki i reaktory nie są otwierane; - zamknięcie hydrauliczne instalacji, zastosowanie filtrów węglowych.

”

**IV. Część III. „Warunki eksploatacji instalacji oraz wprowadzania do środowiska substancji i energii przy normalnym funkcjonowaniu instalacji”,
otrzymuje brzmienie:**

„ III. Warunki eksploatacji instalacji oraz wprowadzania do środowiska substancji i energii przy normalnym funkcjonowaniu instalacji.

1. Rodzaje i ilości substancji dopuszczone do wprowadzania do powietrza warunkach normalnego funkcjonowania instalacji objętych pozwoleniem.

1.1. Maksymalna dopuszczalna emisja godzinowa.

Lp.	Symbol emitora	Źródło emisji	Nazwa emitowanej substancji	Dopuszczalna wielkość emisji [kg/h]
1.	E7	Wentylacja ogólna hali D	izocyjaniany	0,0001
2.	E8	Wentylacja ogólna hali D	izocyjaniany	0,0001
3.	E9	Wentylacja ogólna hali D	izocyjaniany	0,0001
4.	E10	Wentylacja ogólna hali D	izocyjaniany	0,0001
5.	E28	Odciąg z okapu nad linią do automatycznego rozlewu MDI i prepolimerów do hoboków	izocyjaniany	0,00249
6.	E53	Odciąg z okapu nad stanowiskiem rozlewu MDI i prepolimerów do paletopojemników	izocyjaniany	0,00249
7.	E55	Odciąg z okapu nad pompami próżniowymi	izocyjaniany	0,0006

1.2. Emisja dopuszczalna roczna.

Lp.	Nazwa emitowanej substancji	Dopuszczalna wielkość emisji [Mg/rok]
1.	Izocyjaniany	0,0373

2. Dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku.

Równoważny poziom hałasu „A” mogącego przenikać do środowiska nie może przekroczyć następujących wartości:

- a) na terenach zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej, zabudowy mieszkaniowo-usługowej:
 - pora dnia LAeqD – 55 dB
 - pora nocy LAeqN – 45 dB
- b) na terenach zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej:
 - pora dnia LAeqD – 50 dB,
 - pora nocy LAeqN – 40 dB.

3. Warunki w zakresie gospodarki odpadami.

Warunki w zakresie gospodarki odpadami obejmują:

- wytwarzanie odpadów,

wraz z określeniem miejsc i sposobów magazynowania odpadów.

3.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
Odpady niebezpieczne			
1.	06 13 02*	Zużyty węgiel aktywny (z wyłączeniem 06 07 02)	0,5
2.	08 05 01*	Odpady izocyjanianów	60
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji	10

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
		niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	20
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	15

3.2. Charakter odpadów, podstawowy skład i właściwości, miejsce i sposób magazynowania odpadów, sposoby gospodarowania odpadami.

3.2.1. Miejsce i źródła powstawania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakter odpadu
Odpady niebezpieczne			
1.	06 13 02*	Zużyty węgiel aktywny (z wyłączeniem 06 07 02)	Odpad stanowi zużyty węgiel aktywny, stanowiący wypełnienie filtra węglowego, służącego do oczyszczania gazów odlotowych
2.	08 05 01*	Odpady izocyjanianów	Odpady stanowią szarże produkcyjne o nieodpowiednich właściwościach, przeterminowany surowiec/produkt lub ewentualnie odcieki. Miejscem wytwarzania odpadu jest instalacja do produkcji prepolimerów.
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady stanowią będą zanieczyszczone opakowania po surowcach, stosowanych do produkcji na terenie instalacji.
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania np. szmaty, ścierki i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad stanowi czyściwo, sorbenty, odzież robocza, zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Miejscem wytwarzania odpadu jest instalacja do produkcji prepolimerów.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpad stanowi zmieszane niezanieczyszczone opakowania po surowcach, stosowanych do produkcji na terenie instalacji.

3.2.2. Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład i właściwości odpadów
Odpady niebezpieczne			
1.	06 13 02*	Zużyty węgiel aktywny (z wyłączeniem 06 07 02)	Skład chemiczny: węgiel, izocyjaniany Właściwości: szkodliwy, drażniący, właściwości z załącznika nr III do dyrektywy 2008/98/WE zastąpionym przez rozporządzenie komisji (UE) nr 1357/2014: HP 5 Działanie toksyczne na narządy

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład i właściwości odpadów
			docelowe (STOT) lub zagrożenie, HP 4 Drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu.
2.	08 05 01*	Odpady izocyjanianów	Skład chemiczny: izocyjaniany Właściwości: szkodliwy, drażniący, właściwości z załącznika nr III do dyrektywy 2008/98/WE zastąpionym przez rozporządzenie komisji (UE) nr 1357/2014: HP 5 Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie, HP 4 Drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu.
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Skład chemiczny: polietylen, polipropylen, politereftalan etylenu i inne, izocyjaniany, Właściwości: szkodliwy, drażniący, właściwości z załącznika nr III do dyrektywy 2008/98/WE zastąpionym przez rozporządzenie komisji (UE) nr 1357/2014: HP 5 Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie, HP 4 Drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu.
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania np. szmaty, ścierki i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Skład chemiczny: polimery, węglowodory, rozpuszczalniki organiczne (pentan, heptan, octan etylu, aceton, itp.), Właściwości: toksyczne, ekotoksyczne, właściwości z załącznika nr III do dyrektywy 2008/98/WE zastąpionym przez rozporządzenie komisji (UE) nr 1357/2014: HP 6 ostra toksyczność, HP 14 ekotoksyczne.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Skład chemiczny: celuloza, polietylen, polipropylen, polistyren, polichlorek winylu, Właściwości: odpad nie wykazuje właściwości określonych w załączniku nr III do dyrektywy 2008/98/WE zastąpionym przez rozporządzenie komisji (UE) nr 1357/2014.

3.2.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
Odpady niebezpieczne			
1.	06 13 02*	Zużyty węgiel aktywny (z wyłączeniem 06 07 02)	Sposób magazynowania: odpady magazynowane w szczelnym i oznakowanym pojemniku, wykonanym z materiałów odpornych na działania składników odpadów oraz dostosowanym wielkością do gabarytów przechowywanych w nim odpadów.
2.	08 05 01*	Odpady izocyjanianów	
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne	

		(w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania np.: szmaty, ściérki i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Miejsce magazynowania: pojemniki ustawione na szczelnym podłożu pod wiatą magazynową, w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Miejsce magazynowania wyposażone jest w sprzęt i urządzenia przeciwpożarowe oraz sorbenty do likwidacji ewentualnych wycieków. Magazynowanie odpadów odbywa się na terenie, do którego zakład posiada tytuł prawny.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Sposób magazynowania: odpady magazynowane w szczelnym i oznakowanym pojemniku/kontenerze, dostosowanym wielkością do gabarytów przechowywanych w nim odpadów. Miejsce magazynowania: pojemniki ustawione na szczelnym podłożu pod wiatą magazynową, w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Miejsce magazynowania wyposażone jest w sprzęt i urządzenia przeciwpożarowe oraz sorbenty do likwidacji ewentualnych wycieków. Magazynowanie odpadów odbywa się na terenie, do którego zakład posiada tytuł prawny.

3.2.4. Sposoby dalszego gospodarowania odpadami.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób dalszego gospodarowania
Odpady niebezpieczne			
1.	06 13 02*	Zużyty węgiel aktywny (z wyłączeniem 06 07 02)	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom, posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami (unieszkodliwianie D9 lub odzysk R12)
2.	08 05 01*	Odpady izocyjanianów	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom, posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami (unieszkodliwianie D9 lub D10)
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom, posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami (unieszkodliwianie D9 lub odzysk R12)
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściérki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom, posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami (unieszkodliwianie D9 lub odzysk R12)
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom, posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami (unieszkodliwianie D9 lub odzysk R4 lub R12)

3.3. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Prowadzący instalację ma obowiązek przestrzegania obowiązujących przepisów w zakresie ochrony przeciwpożarowej i BHP, a w szczególności wynikających z zakresu ochrony przeciwpożarowej, które zawarte zostały w dokumencie z lipca 2022 r. pn. „Operat przeciwpożarowy zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej dla miejsca magazynowania odpadów na terenie zakładu MINOVA EKOCHEM Sp. z o.o. w Siemianowicach Śląskich, przy ul. Budowlanej 10”, opracowanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, legitymującym się uprawnieniem numer, uzgodnionym z Komendantem Miejskim Państwowej Straży Pożarnej w Siemianowicach Śląskich postanowieniem znak: MZ.5268.4.2.2022.WG z 29 sierpnia 2022 r. oraz zatwierdzonym postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Siemianowicach Śląskich znak: MZ.5268.10.2023.4.SK z 13 listopada 2023 r.”

V. Część IV. „Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji”; otrzymuje brzmienie:

„IV. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji.

1. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów.

Wielkość zużycia surowców, powinna być monitorowana w systemie ciągłym. Okresowo służby zakładowe powinny dokonywać oceny ich zużycia w odniesieniu do wielkości produkcji.

Nadzorem objęte powinny być:

- ilość i rodzaj stosowanych surowców i materiałów pomocniczych,
- ilość zużywanych mediów: energii elektrycznej, wody,
- rodzaj i ilość wytwarzanych produktów,
- rodzaj i ilość powstających odpadów.

W celu oceny efektywności korzystania z zasobów, w instalacjach IPPC, powinien

być prowadzony monitoring w ramach gospodarki materiałowo-surowcowej. Dane dotyczące zasobów powinny być gromadzone na bieżąco (np. w systemie elektronicznym). Na potrzeby kontroli należy sporządzać okresowe, nie rzadziej niż raz na rok, zestawienia ilości zużytych surowców, wielkości produkcji, ilości powstających odpadów oraz ilości zużytych mediów.

Wskaźniki efektywności wykorzystania zasobów powinny być wyznaczane minimum raz na rok.

2. Monitoring efektywności wykorzystania energii elektrycznej i ciepłej.

Minova Ekochem Sp. z o.o. w Siemianowicach Śląskich kupuje energię elektryczną od operatora zewnętrznego, na podstawie stosownej umowy. Energia elektryczna wykorzystywana jest do oświetlenia obiektu oraz pracy urządzeń i instalacji produkcyjnych.

Ilość energii elektrycznej przez zakład mierzona jest za pomocą licznika na przyłączy energetycznym zakładu.

Monitoring efektywności wykorzystania energii elektrycznej powinien polegać na ocenie jej zużycia w odniesieniu do wielkości produkcji. Należy prowadzić miesięczne zestawienia ilości zużytej energii. Na podstawie miesięcznych zestawień powinna być prowadzona analiza tendencji efektywności wykorzystania energii. Końcowa analiza zużycia energii wraz z możliwymi rozwiązaniami w zakresie jej efektywnego wykorzystania, powinna być przeprowadzana raz w roku.

Na tej podstawie należy sporządzać plany działań w zakresie optymalizacji procesów produkcyjnych, zwiększania efektywności energetycznej oraz wdrażania nowych technologii m.in. z zakresu ochrony środowiska.

3. Monitoring parametrów technicznych

Nadzorem objęte powinny być:

- parametry techniczne procesów na instalacjach,
- stan techniczny instalacji IPPC – bieżące i okresowe przeglądy maszyn i urządzeń, w tym przeglądy urządzeń chroniących środowisko.

4. Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza

Zakład winien wykonywać pomiary emisji substancji do powietrza na emitorach:

- E28 – odciąg z okapu nad linią do automatycznego rozlewu MDI i prepolimerów,
- E53 – odciąg z okapu nad stanowiskiem rozlewu MDI i prepolimerów do paletopojemników,
- E55 – odciąg z okapu nad pompami, w zakresie izocyjanianów, z częstotliwością:
- 1 raz na 6 miesięcy,

w zakresie: substancje CMR (izocyjaniany), całkowity lotny węgiel organiczny (TVOC).

Usytuowanie stanowisk do pomiaru emisji substancji do powietrza powinno być zgodne z normą PN-Z-04030-7.

5. Monitoring hałasu.

Dla instalacji powinny być przeprowadzone okresowe pomiary hałasu w środowisku. Pomiary należy przeprowadzać raz na 2 lata w oparciu o obowiązujące w tym zakresie metodyki. Pomiary winny być wykonane w 2 punktach pomiarowych na granicy:

- terenów zabudowy mieszkaniowo-usługowej, znajdujących się w rejonie ul. Siemianowickiej w Katowicach,
- terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej, znajdujących się w rejonie ul. Siemianowickiej w Katowicach.

6. Monitoring poboru wody.

Woda do celów chłodniczych dostarczana jest przez Górnośląskie Przedsiębiorstwo Wodociągów S.A. w Katowicach na podstawie podpisanej stosownej umowy.

Prowadzący instalację posiada 2 liczniki zużycia wody na wejściu do zakładu, za pomocą których monitorowane jest zużycie wody dla całego zakładu.

Hala D nie jest wyposażona w odrębny licznik zużycia wody.

Odczyty są prowadzone raz w miesiącu.

7. Monitoring emisji ścieków.

Ścieki technologiczne nie są wytwarzane.

8. Monitoring wód podziemnych oraz gleby i ziemi.

W celu zapewnienia ochrony gleby, ziemi oraz wód gruntowych prowadzący instalację powinien prowadzić:

- systematyczny nadzór miejsc służących do przechowywania, przeładunku oraz magazynowania substancji, odpadów i surowców (ze szczególnym uwzględnieniem substancji powodujących ryzyko), celem wykrycia nieprawidłowości,
- okresową ocenę stanu technicznego, miejsc, instalacji i urządzeń, służących do przechowywania, przeładunku oraz magazynowania substancji, odpadów i surowców (a szczególnie substancji powodujących ryzyko) –przez odpowiednio wyszkolony personel,
- wykaz stwierdzonych nieprawidłowości i wycieków do gleby ziemi i wód gruntowych substancji powodujących ryzyko”.

VI. Część VI. „Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych, oraz dodatkowe wymagania związane z eksploatacją instalacji”; otrzymuje brzmienie:

„VI. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych, oraz dodatkowe wymagania związane z eksploatacją instalacji.

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do:

A. Zobowiązania ogólne:

1. Przedkładania wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska oraz organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego sprawozdania z wykonywanych pomiarów, w układzie i w terminach zgodnych z obowiązującymi przepisami.
2. Ewidencjonowania i przechowywania wyników przeprowadzonych pomiarów emisji, danych o wielkości emisji, czasie pracy instalacji oraz o ilości zużywanych surowców w procesie technologicznym i wielkości produkcji przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.
3. Archiwizowania danych dotyczących monitoringu środowiska i kontroli eksploatacji instalacji.
4. Podjęcia natychmiastowych działań zmierzających do usunięcia awarii, w przypadku jej wystąpienia, oraz poinformowania o wystąpieniu awarii osoby znajdujące się w strefie zagrożenia oraz jednostkę organizacyjną Państwowej Straży Pożarnej albo Policji albo wójta, burmistrza lub prezydenta miasta.
5. Przedkładania do 30 kwietnia każdego roku, corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, zgodnie z tabelą zamieszczoną na stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego.
6. Przedkładania corocznej informacji oraz sprawozdań z wykonywanych pomiarów za pomocą ePUAP lub na elektronicznym nośniku danych (bez wersji papierowej), opisanych odpowiednio treścią: „dotyczy: „OE.PZ.INFORMACJA_COROCZNA_316” lub „OE.PZ.POMIARY_316”.

B. Zobowiązania szczegółowe w zakresie ochrony powietrza:

1. Sprawozdania z wykonanych okresowych pomiarów emisji substancji do powietrza powinny być przedkładane organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Katowicach, w terminie 30 dni od dnia wykonania pomiarów.
2. Zobowiązuje się operatora instalacji do przedłożenia do dnia 12.12.2026 r. sprawozdania z przeprowadzonych działań, mających na celu dostosowanie instalacji do produkcji prepolimerów do wymagań w zakresie ochrony powietrza, ustanowionych w konkluzjach BAT w odniesieniu do wspólnych systemów gospodarowania gazami odlotowymi i oczyszczania gazów odlotowych w sektorze chemicznym, w szczególności w zakresie: BAT 2, BAT 8, BAT 19, BAT 20, BAT 21 wraz z odpowiednim wnioskiem o zmianę zapisów pozwolenia zintegrowanego w tym zakresie”.

VII. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

I. Uzasadnienie faktyczne

Decyzją z dnia 31 stycznia 2018 r. Nr 431/OS/2018, Marszałek Województwa Śląskiego, udzielił pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji prepolimerów w istniejącej hali „D”, na terenie zakładu Minova Ekochem Sp. z o.o. w Siemianowicach Śląskich, przy ul. Budowlanej 10.

Decyzja ta została następnie zmieniona decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 4520/OS/2021 z dnia 14 grudnia 2021 r. oraz decyzją nr 1074/OE/2023 z dnia 15 marca 2023 r.

Pismem z dnia 26 lipca 2023 r. (data wpływu do urzędu: 2 sierpnia 2023r.) Marszałek Województwa Śląskiego otrzymał wniosek Strony w dniu o zmianę warunków ww. pozwolenia zintegrowanego.

W treści wniosku Strona wskazała, że przedmiotowa zmiana pozwolenia zintegrowanego związana jest ze zmianą w bilansie masowym, zmianą w zakresie gospodarki odpadami oraz z koniecznością dostosowania instalacji do produkcji prepolimerów oraz zapisów samego pozwolenia, do wymagań konkluzji BAT, określonych w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2022/2427 z dnia 6 grudnia 2022 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do wspólnych systemów gospodarowania gazami odlotowymi i oczyszczania gazów odlotowych w sektorze chemicznym.

Strona w załączeniu do wniosku przedłożyła wymagane informacje i materiały, w tym:

- 1) zaświadczenia o niekaralności wszystkich osób uprawnionych do reprezentowania spółki, zgodnie z KRS, w myśl art. 184 ust. 4 pkt. 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t. j. Dz. U. z 2024 r., poz. 54 z późn. zm., dalej: ustawa POŚ);
- 2) operat przeciwpożarowy zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej dla miejsc magazynowania odpadów na terenie zakładu Minova Ekochem Sp. z o.o. w Siemianowicach Śląskich, przy ul. Budowlanej 10, wraz z postanowieniem, uzgadniającym operat przeciwpożarowy, Komendanta Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Siemianowicach Śląskich nr MZ.5268.4.2.2022.WG z dnia 29 sierpnia 2022 r.

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z ust. 4 pkt 1h załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r., poz.1169), a także do instalacji określonych w § 2 ust.1 pkt 1a

rozporządzenia Rady Ministrów z 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2019 r. poz. 1839).

Po dokonaniu wstępnej analizy podania organ stwierdził, że:

- 1) jest właściwy do jego rozpoznania, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy POŚ;
- 2) wniosek spełnia wymogi formalne, określone w art. 208 ustawy POŚ;
- 3) wnioskowana zmiana nie stanowi istotnej zmiany instalacji, rozumianej jako zmiana sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowa, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko, zgodnie z art. 3, pkt 7 ustawy POŚ.

Mając powyższe na względzie, organ przystąpił do rozpatrzenia wniosku.

II. Przebieg postępowania administracyjnego

Zgodnie z zapisem art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2024 r. poz. 1112), dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych.

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 209 ustawy POŚ, zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, w wersji elektronicznej, został przesłany ministrowi właściwemu do spraw klimatu (na adres ePUAP).

Marszałek Województwa Śląskiego, prowadząc postępowanie dotyczące zmiany pozwolenia zintegrowanego wezwał Stronę do złożenia wyjaśnień i uzupełnień pismami z dnia: 7 sierpnia 2023 r., 19 października 2023 r., 11 marca 2024 r., 19 czerwca 2024 r.

Strona złożyła wyjaśnienia i uzupełnienia do przedmiotowego wniosku pismami z dnia: 23 sierpnia 2023 r., 29 stycznia 2024 r., 29 kwietnia 2024 r. oraz 21 sierpnia 2024 r.

W toku przedmiotowego postępowania, zgodnie z art. 183c ust. 1 oraz ust. 2 ustawy POŚ, pismem z dnia 22 września 2023 r. Marszałek Województwa Śląskiego wystąpił do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Siemianowicach Śląskich, o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t. j. Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 z późn. zm., dalej: ustawa o odpadach), oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy. W odpowiedzi na powyższe, Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Siemianowicach Śląskich, postanowieniem z 13 listopada 2023 r. znak: MZ.5268.10.2023.4.SK pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej na terenie zakładu Minova

Ekochem Sp. z o.o. w Siemianowicach Śląskich, przy ul. Budowlanej 10 oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, zawartymi w operacie przeciwpożarowym, uzgodnionym postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Siemianowicach Śląskich znak:

MZ.5268.4.2.2022.WG z dnia 29 sierpnia 2022 r.

Pismami z dnia: 16 kwietnia 2024 r., 17 czerwca 2024 r., 17 września 2024 r., Strona została zawiadomiona o niezakończonym w terminie, nowym terminie załatwienia sprawy, przyczynach tego stanu rzeczy oraz pouczona o prawie do wniesienia ponaglenia, zgodnie z art. 36 § 1 ustawy KPA.

Pismem z dnia 15 listopada 2024 r., organ zawiadomił Stronę, zgodnie z art.10 § 1 Kpa, o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w terminie siedmiu dni, licząc od dnia otrzymania pisma. Strona pismem z dnia 17 grudnia 2024 r., wniosła dodatkowe uwagi do złożonego wniosku, które zostały uwzględnione w treści niniejszej decyzji.

III. Uzasadnienie prawne

Zgodnie z art. 180 ustawy POŚ, eksploatacja instalacji powodująca wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza, wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi, wytwarzanie odpadów jest dozwolona po uzyskaniu pozwolenia, jeżeli jest ono wymagane.

Powyższy przepis ustanawia generalną zasadę, zgodnie z którą prowadzenie pewnego rodzaju działalności, powodującej określone skutki dla środowiska, wymaga uzyskania zgody organu administracji. Jak wskazuje NSA, „*Obowiązek uzyskania pozwolenia jest konsekwencją przede wszystkim tego, że środowisko jest istotnym elementem procesów gospodarczych, w kontekście użytkowania jego zasobów oraz powodowania emisji, która może przekształcić się w zanieczyszczenie*” (wyrok NSA z dnia 10 marca 2020 r., sygn. akt II OSK 1224/18).

Działalność o której stanowi ww. przepis to eksploatacja instalacji, natomiast skutki – to emisja do środowiska substancji, które je zanieczyszczają. Nie każda jednak tego rodzaju działalność wymaga uzyskania pozwolenia. Zgoda organu jest bowiem konieczna wyłącznie wtedy, gdy ustawodawca, w sposób wyraźny, nałoży obowiązek jej otrzymania. Pozwolenia, o których stanowi art. 180 ustawy POŚ są nazywane w doktrynie pozwoleniami emisyjnymi. Katalog tych pozwoleń został określony w art. 181 ust. 1 ustawy POŚ.

Jednym z nich jest pozwolenie zintegrowane (art. 181 ust. 1 pkt 1 ustawy POŚ). Ideą pozwolenia zintegrowanego jest kompleksowe zarządzanie emisjami do środowiska. Ujmuje ono bowiem swoją treścią całość oddziaływań na środowisko i zastępuje wszelkie pozwolenia sektorowe i ewentualne inne decyzje o charakterze reglamentacyjnym, związane z ochroną środowiska, a wymagane w związku z eksploatacją określonych instalacji (tak: Prawo Ochrony Środowiska. Komentarz, pod red. nauk. M. Górskiego, wyd. C.H. Beck, Legalis).

W myśl art. 201 ust. 1 ustawy POŚ, pozwolenia zintegrowane wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej

działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, z wyłączeniem instalacji lub ich części stosowanych wyłącznie do badania, rozwoju lub testowania nowych produktów lub procesów technologicznych. Zgodnie natomiast z art. 201 ust. 2 ustawy POŚ, minister właściwy do spraw klimatu określi, w drodze rozporządzenia, rodzaje instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Jak wynika z powołanych przepisów, uzyskanie pozwolenia zintegrowanego jest konieczne wyłącznie w przypadku prowadzenia ściśle określonych instalacji, tj. tylko takich, które zostały enumeratywnie wskazane w ww. rozporządzeniu wykonawczym. Aktualnie katalog takich instalacji określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169). Innymi słowy, jeżeli dany podmiot zamierza eksploatować instalację, która wpisuje się w katalog, określony w rozporządzeniu, ma obowiązek uzyskać pozwolenie zintegrowane (por. wyrok WSA w Olsztynie z dnia 26 września 2019 r., sygn. akt II SA/OI 443/19).

Co ważne, pozwolenie zintegrowane, mimo że – w istocie rzeczy – zastępuje tzw. pozwolenia sektorowe (por. art. 182 i art. 211 ust. 1 ustawy POŚ), to nie może być przez nie zastępowane (analogicznie: wyrok WSA w Lublinie z dnia 13 września 2010 r., sygn. akt II SA/Lu 205/10).

Pozwolenie zintegrowane wydaje, w drodze decyzji, na wniosek prowadzącego instalację, organ ochrony środowiska (art. 183 ust. 1 w zw. z art. 184 ust. 1 ustawy POŚ).

System organów ochrony środowiska został określony w art. 376 i nast. ustawy POŚ.

Jak wynika z art. 376 pkt 2b ustawy POŚ, jednym z organów ochrony środowiska jest marszałek województwa. Jego kompetencje określa art. 378 ust. 2a ustawy POŚ. Zgodnie z tym przepisem, marszałek województwa jest właściwy w sprawach:

- 1) przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja,

która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko;

- 2) przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt 1;
- 3) pozwolenia na wytwarzanie odpadów i pozwolenia zintegrowanego dla instalacji komunalnych, o których mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach;
- 4) o których mowa w art. 237 i art. 362 ust. 1-3, w zakresie dróg innych niż autostrady i drogi ekspresowe, usytuowanych w miastach na prawach powiatu.

Biorąc pod uwagę powyższe należy stwierdzić, że marszałek województwa jest właściwy do udzielania tylko niektórych pozwoleń zintegrowanych. Instalacja będąca przedmiotem takiego pozwolenia musi stanowić bowiem albo przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko albo być instalacją komunalną, o której mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy o odpadach.

Katalog przedsięwzięć, mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko określa rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839).

Treść pozwolenia zintegrowanego wyznacza zasadniczo art. 211 ust. 1 ustawy POŚ, wskazując, że pozwolenie zintegrowane spełnia wymagania określone dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2 i 4 (tj. pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza oraz pozwolenia na wytwarzanie odpadów), pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód oraz pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi. Dodatkowe elementy pozwolenia zintegrowanego zostały określone w art. 211 ust. 3-9 ustawy POŚ, a także w art. 202 ust. 1-6 ustawy POŚ.

Pozwolenia zintegrowane wydawane są, co do zasady, na czas nieoznaczony (art. 188 ust. 1 ustawy POŚ). Trzeba jednak zauważyć, że dotyczą one instalacji, które są cały czas eksploatowane oraz zmieniają się w czasie. Stąd też ustawodawca przewidział możliwość zmiany pozwoleń zintegrowanych, odstępując tym samym od ogólnej zasady trwałości decyzji administracyjnych, określonej w art. 16 KPA. Podstawą dokonania zmiany pozwolenia zintegrowanego są zasadniczo przepisy art. 192 ustawy POŚ w zw. z art. 163 KPA (analogicznie: wyrok NSA z dnia 19 września 2019 r., sygn. akt: II OSK 821/18).

Pierwszy z tych przepisów stanowi, że przepisy o wydawaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków. Zgodnie natomiast z art. 163 KPA, organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w niniejszym rozdziale, o ile przewidują to przepisy szczególne.

Oprócz tego należy zwrócić uwagę na art. 214 ust. 4 i ust. 5 ustawy POŚ, zgodnie z którymi:

- wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego zawiera dane, o których mowa w art. 184 i art. 208, mające związek z planowanymi zmianami;
- decyzja o zmianie pozwolenia zintegrowanego określa wymagania, o których mowa w art. 188 i art. 211, mające związek z planowanymi zmianami.

Przepisy te, korespondując z powołanymi wyżej art. 192 ustawy POŚ oraz art. 163 KPA, precyzyjnie określają, zarówno zakres wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, jak i treść decyzji o zmianie takiego pozwolenia.

Biorąc zatem pod uwagę:

- rodzaj instalacji, będącej przedmiotem wniosku;
- zakres przedmiotowy wniosku;

organ stwierdza, że przedmiotowy wniosek należy rozpoznać w oparciu o wyżej wskazane przepisy.

IV. Uzasadnienie szczegółowe

W wyniku analizy merytorycznej treści podania oraz zgromadzonego w sprawie całokształtu materiału dowodowego, pod kątem zgodności z przepisami prawa materialnego w zakresie ochrony środowiska, organ przychylił się do wniosku Strony i niniejszą decyzją dokonał zmian pozwolenia zintegrowanego:

- I. w części I. **„Rodzaj i parametry instalacji”;**
- II. w części II. **„Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości”,**
- III. w części III. **„Warunki eksploatacji instalacji oraz wprowadzania do środowiska substancji i energii przy normalnym funkcjonowaniu instalacji.”**
- IV. w części IV. **„Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji”**
- V. w części VI. **„Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych, oraz dodatkowe wymagania związane z eksploatacją instalacji.”**

Dokonane niniejszą decyzją zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego odnoszą się do następujących zagadnień:

1. Kwestie ogólne;
2. Ochrona powietrza;
3. Gospodarka odpadami;

Ad. 1

Zmiana pozwolenia zintegrowanego związana jest m.in. z aktualizacją danych odnoszących się do numeru ewidencyjnego działki, na której zlokalizowana jest instalacja, a także koniecznością dostosowania instalacji do produkcji prepolimerów, do wymagań konkluzji BAT, określonych w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2022/2427 z dnia 6 grudnia 2022 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do wspólnych systemów gospodarowania gazami odlotowymi i oczyszczania gazów odlotowych w sektorze chemicznym.

Ad. 2

W zakresie ochrony powietrza, zgodnie z wnioskiem operatora instalacji, w treści pozwolenia zintegrowanego dokonano zmian, wynikających z konieczności dostosowania jego zapisów oraz przedmiotowej instalacji do produkcji prepolimerów, do ww. konkluzji BAT.

W części II pozwolenia zintegrowanego, w punkcie 1., dokonano zmian zapisów poprzez ujęcie sposobu realizacji wymagań konkluzji BAT ustanowionych Decyzją wykonawczą Komisji (UE) (UE) 2022/2427 z dnia 6 grudnia 2022 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do wspólnych systemów gospodarowania gazami odlotowymi i oczyszczania gazów odlotowych w sektorze chemicznym, na instalacji do produkcji prepolimerów.

Po analizie informacji podanych w dokumentacji wnioskowej uznaje się, że instalacje eksploatowane na terenie zakładu spełniają wymagania konkluzji BAT w zakresie powietrza, wymienione w: BAT 1, BAT 3, BAT 4, BAT 5, BAT 6, BAT 7, BAT 11, BAT 23 ustanowione ww. Decyzją wykonawczą Komisji (UE). Natomiast, zgodnie z informacją przedstawioną w dokumentacji wnioskowej, dostosowanie do wymagań wynikających z zapisów konkluzji: BAT 2, BAT 8, BAT 19, BAT 20, BAT 21, nastąpi do dnia 12 grudnia 2026 r.

W pozwoleniu zintegrowanym nie dokonano zmian w zapisach dopuszczalnej wielkości emisji substancji wprowadzanych do powietrza, poprzez określenie poziomów emisji powiązanych z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL) w odniesieniu do emisji zorganizowanych związków organicznych do powietrza, zgodnie z zapisami BAT 11, ponieważ zgodnie z wyjaśnieniami przedstawionymi w dokumentacji wnioskowej, biorąc pod uwagę przypis ⁽⁴⁾ oraz ⁽⁷⁾ pod tabelą 1.1., konkluzji BAT 11 nie ma konieczności określania poziomów emisji całkowitego węgla organicznego (TVOC) oraz sumy LZO, sklasyfikowanych jako substancje CMR kategorii 2.

W dokumentacji wnioskowej zapisano, że zakładu nie dotyczy poziom emisji sumy LZO, sklasyfikowanych jako substancje CMR kategorii 2, wynoszący $< 1\text{--}10\text{ mgN/m}^3$, wskazując na fakt, że przepływ masowy sumy LZO, sklasyfikowanych jako substancje CMR kategorii 2, wynosi poniżej 50 g/h, zaś zgodnie z przypisem ⁽⁷⁾ pod tabelą 1.1. konkluzji BAT 11 BAT-AEL nie ma zastosowania do niewielkich emisji (tj. gdy przepływ masowy sumy LZO, sklasyfikowanych jako substancje CMR kategorii 2 wynosi poniżej 50 g/h).

W dokumentacji wnioskowej poinformowano również, że przeanalizowano konieczność określania poziomu emisji całkowitego węgla organicznego (TVOC) BAT-AEL w $[\text{mgC/Nm}^3]$ dla wszystkich emitatorów: E7, E8, E9, E10, E28, E53, E55, biorąc pod uwagę przypis ⁽⁴⁾ pod tabelą 1.1. konkluzji BAT 11, wskazujący, że BAT-AEL nie ma zastosowania do niewielkich emisji (tj. gdy przepływ masowy TVOC wynosi poniżej np. 100 gC/h), jeżeli w strumieniu gazów odlotowych nie zidentyfikowano żadnych substancji CMR jako istotnych na podstawie wykazu, o którym mowa w BAT 2. Z przeprowadzonej analizy wynika, że przepływ masowy TVOC na każdym emitorze jest zdecydowanie mniejszy niż 100 gC/h (poniżej 2%). Substancja CMR emitowana przez zakład to izocyjaniany (kat. 2 – CMR 2) i zgodnie z informacjami przedstawionymi w dokumentacji wnioskowej nie jest to substancja istotna wg. wykazu w BAT 2, ponieważ:

- w przypadku analizowanej instalacji wykorzystywany izocyjanian typu p-MDI jest substancją, której prężność par jest na zdecydowanie niższym poziomie, tj. <5-10 Pa (na podstawie jednego z przykładowych izocyjanianów stosowanych w zakładzie). Niska prężność par stosowanego izocyjanianu pozwala wykluczyć go z wykazu substancji istotnych;
- biorąc pod uwagę wielkość godzinowej emisji dopuszczalnej aktualnie określonej w pozwoleniu zintegrowanym, w przeliczeniu na całkowity węgiel organiczny i porównując do wartości określonej w przypisie (⁴) – jest ona zdecydowanie niższa niż wartość 100 gC/h (emisja dopuszczalna w przeliczeniu na całkowity węgiel organiczny nie przekracza 2 % wartości). Należy zauważyć, że BAT-AEL traktuje emisję na poziomie 100 gC/h jako emisję niewielką, stąd wielkość emisji na poziomie 2% tej wartości jest emisją nieistotną. Operator instalacji podkreślił, że porównanie to obejmuje wartości dopuszczalne, natomiast pomiary na instalacji wykazują emisję godzinową substancji na poziomie dużo niższym (poniżej granicy oznaczalności). Biorąc pod uwagę powyższe, zakład stwierdził, iż izocyjanian CMR 2 nie jest substancją istotną.

Podsumowując powyższe oraz informacje przedstawione we wniosku oraz złożonych uzupełnieniach należało stwierdzić, że zakładu nie dotyczy poziom emisji:

- suma LZO sklasyfikowanych jako substancje CMR kategorii 2, wynosząca zgodnie z BAT < 1–10 mgN/m³, z uwagi na fakt, że przepływ masowy sumy LZO sklasyfikowanych jako substancje CMR kategorii 2, wynosi poniżej 50 g/h;
- całkowitego lotnego węgla organicznego (TVOC), wynoszący zgodnie z BAT < 1–20 mgN/m³, z uwagi na fakt, że przepływ masowy TVOC na każdym emitorze jest mniejszy niż 100 gC/h oraz w strumieniu nie zidentyfikowano żadnych substancji CMR jako istotnych.

W związku z powyższym oraz biorąc pod uwagę, że na instalacji nie zaszły zmiany, które wpłynęłyby na zmianę emisji dopuszczalnej, określonej w pozwoleniu zintegrowanym, zakład zawniósł o pozostawienie wielkości emisji dopuszczalnej, w [kg/h] oraz w [Mg/rok], na poziomie określonym w obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym.

Mając na uwadze powyższe, w punkcie III.1.1. obowiązującego pozwolenia zintegrowanego, dotyczącym maksymalnej dopuszczalnej emisji godzinowej, dokonano jedynie zmiany w zapisach tabeli, poprzez dodanie kolumny zawierającej symbol emitora, którym odprowadzane są gazy do powietrza, w celu czytelności przedmiotowego pozwolenia.

Zgodnie z wnioskiem strony, jak również mając na uwadze konieczność kontrolowania strumienia masowego substancji, w tym substancji zaklasyfikowanej do substancji CMR kategorii II, w oparciu o wymagania pomiarowe określone w konkluzjach BAT oraz w oparciu o art. 151 i art. 188 ust. 3 pkt. 5 ustawy POŚ, zmieniono zapisy pozwolenia zintegrowanego, dotyczące prowadzonego monitoringu emisji gazów i pyłów do powietrza z przedmiotowej instalacji, poprzez rozszerzenie i dostosowanie częstotliwości prowadzonego monitoringu do wymagań wynikających z zapisów konkluzji BAT.

W części VI pozwolenia dodano punkt zobowiązujący operatora instalacji do przedłożenia do dnia 12.12.2026 r. sprawozdania z przeprowadzonych działań, mających na celu dostosowanie instalacji do produkcji prepolimerów do wymagań w zakresie ochrony powietrza, ustanowionych w konkluzjach BAT w odniesieniu do wspólnych systemów gospodarowania gazami odlotowymi i oczyszczania gazów odlotowych w sektorze chemicznym, w szczególności w zakresie: BAT 2, BAT 8, BAT 19, BAT 20, BAT 21 wraz z odpowiednim wnioskiem o zmianę zapisów pozwolenia zintegrowanego w tym zakresie.

Ad. 3

Z informacji zawartych we wniosku wynika, że w zakresie gospodarki odpadami zmiany mają na celu dostosowanie warunków pozwolenia zintegrowanego do stanu istniejącego, poprzez dodanie nowego rodzaju odpadu przewidzianego do wytwarzania o kodzie 06 13 02*.

Ponadto, zgodnie z wprowadzonym przez ustawodawcę obowiązkiem kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części, w tym miejsc magazynowania odpadów przez Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej, w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej, zmieniony został operat przeciwpożarowy, sporządzony przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych. Ilość odpadów i sposób magazynowania spełniają obecnie warunki określone w operacie przeciwpożarowym (zatwierdzonym postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Siemianowicach Śląskich znak MZ.5268.4.2.2022.WG z dnia 29 sierpnia 2022 r.), którego zgodność z przepisami przeciwpożarowymi została zatwierdzona podczas przeprowadzonej przez Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Siemianowicach Śląskich kontroli miejsc magazynowania, terenu zakładu MINOVA EKOCHM Sp. z o.o. w Siemianowicach Śląskich, przy ul. Budowlanej 10 (znak: MZ.5268.10.2023.4.SK z dnia 13 listopada 2023 r.).

Po przeprowadzonym postępowaniu administracyjnym organ zważył, co następuje.

W stanie faktycznym sprawy, biorąc pod uwagę przepisy prawa materialnego, zaistniała konieczność zmiany udzielonego pozwolenia zintegrowanego. Strona przedłożyła podanie w tym zakresie, które spełnia wymogi formalne. Po zbadaniu podania organ stwierdził, że wnioskowane zmiany są zgodne z przepisami szczególnymi, dotyczącymi ochrony środowiska.

Mając na względzie powyższe, orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Zgodnie z art. 127 § 1 i 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego, od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania

do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z 127a KPA, w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.

Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Podpisano: Z upoważnienia Marszałka Województwa Śląskiego;

Grzegorz Januszek – p.o. Zastępcy Dyrektora
Departament Ochrony Środowiska, Ekologii i Opłat Środowiskowych (OE)