

Katowice, dnia 17 marca 2025 r.
Nr sprawy: OE-WS-PZ.7222.3.2024
Nr sprawy: OE-PZ.7222.66.2024
Nr pisma: OE-PZ.KW-00376/25
/za dowodem doręczenia/

Decyzja nr 961/OE/2025

organ wydający Marszałek Województwa Śląskiego

w sprawie wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego

na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tj. Dz. U. z 2024r. poz. 572), (zwanej dalej k.p.a.) oraz na podstawie art.180, art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 184 ust 1., art. 192, art. 201, art. 211, art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2024 r. poz. 54 ze zm.), (zwanej dalej POŚ)

Po rozpoznaniu wniosku spółki **Novichem Sp. z o.o. w Chorzowie**

orzekam

zmienić warunki pozwolenia zintegrowanego, udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 5 maja 2011 r. nr 1293/OS/2011 (zmienioną decyzją z dnia 12 listopada 2014 r. nr 2290/OS/2014, z dnia 20 kwietnia 2016 r. nr 726/OS/2016, z dnia 2 lipca 2018 r. nr 2093/OS/2018) dla: instalacji do produkcji nadtlenu benzoilu 75%, instalacji do produkcji past nadtlenków organicznych DCIBP i PMBP, instalacji do przerobu ługów pokrystalicznych, zlokalizowanych w Chorzowie, przy ul. Michałkowickiej 9, eksploatowanych przez Novichem Sp. z o.o. z siedzibą w Chorzowie, przy ul. Główniej 4 (Regon: 003900106),

w następujący sposób:

- I. W części II pozwolenia zintegrowanego, pn. „**Źródła emisji.**”,
W punkcie II.2. „**Źródła emisji oraz miejsca wprowadzania substancji gazowo-pyłowych do powietrza**”.

Podpunkt II.2.3. „**Warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza.**”
otrzymuje brzmienie:

„II.2.3. Warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza.

II.2.3.1. Emisja dopuszczalna godzinowa.

Emitor	Nazwa źródła emisji	Okres pracy emitora	Substancja	Emisja dopuszczalna (obowiązująca do dnia 12 grudnia 2026 r.)	Emisja dopuszczalna (obowiązująca po dniu 12 grudnia 2026 r.)	
				kg/h	kg/h	BAT-AEL [mg/Nm³]
instalacja do produkcji nadtlenku benzoilu 75%						
E1	Węzeł absorpcji par chlorku benzoilu, oczyszczający gazy z: - węzła rozładunku i dozowania chlorku benzoilu; - węzła reakcyjnego nr 1 lub nr 2 (pracować może tylko jeden węzeł reakcyjny, nigdy oba równocze-	-	chlorowodór	0,01487	0,01487	-
			chlorek benzoilu	0,00034	0,00034	-
			nadtlenek benzoilu	0,000288	0,000288	-
			węglowodory aromatyczne (jako kwas benzoowy)	0,004498	0,004498	-
			całkowity lotny węgiel organiczny (TVOC)	-	-	_*

	śnie).					
--	--------	--	--	--	--	--

Emitor	Nazwa źródła emisji	Okres pracy emitora	Substancja	Emisja dopuszczalna (obowiązująca do dnia 12 grudnia 2026 r.)	Emisja dopuszczalna (obowiązująca po dniu 12 grudnia 2026 r.)	
				kg/h	kg/h	BAT-AEL [mg/Nm ³]
Instalacja produkcji past nadtlenków						
E8	Płuczka gazów z kolektora reaktorów i mieszalników	W1 – podczas produkcji pasty DCIBP	chlorowodór	0,00896	0,00896	-
			węglowodory aromatyczne (jako suma chlorku 2,4-dichlorobezoilu i kwasu 2,4-dichlorobenzoesowego)	0,008	0,008	-
			całkowity lotny węgiel organiczny (TVOC)	-	-	_*
		W2 – podczas produkcji past PMBP	chlorowodór	0,00896	0,00896	-
			węglowodory aromatyczne (jako suma chlorku 4-metylobenzoilu i kwasu 4-metylobenzoesowego)	0,008	0,008	-
			całkowity lotny węgiel organiczny (TVOC)	-	-	_*

* BAT-AEL nie ma zastosowania do niewielkich emisji (tj. gdy przepływ masowy TVOC wynosi poniżej np. 100 g C/h), jeżeli w strumieniu gazów odlotowych nie zidentyfikowano

żadnych substancji CMR jako istotnych.

II.2.3.1.1. Emisje rozproszone.

Poziom emisji powiązany z najlepszymi dostępnymi technikami BAT-AEL w odniesieniu do emisji rozproszonych do powietrza LZO pochodzących ze stosowania rozpuszczalników lub ponownego wykorzystania odzyskanych rozpuszczalników:	BAT-AEL (wartość procentowa wkładów rozpuszczalników) (średnia roczna) (obowiązuje po dniu 12 grudnia 2026 r.).
	%
instalacja do produkcji nadtlenu benzoilu 75%	
Emisje rozproszone LZO	5

II.2.3.2. Emisja roczna.

Lp.	Substancja	Emisja z instalacji IPPC
		[Mg/a]
instalacja do produkcji nadtlenku benzoilu 75%		
1.	chlorowodór	0,12491
2.	chlorek benzoilu	0,00286
3.	nadtlenek benzoilu	0,00242
4.	węglowodory aromatyczne (jako kwas benzoesowy)	0,03778
5.	całkowity lotny węgiel organiczny (TVOC)	_*
Instalacja produkcji past nadtlenków		
1.	chlorowodór	0,07526
2.	węglowodory aromatyczne (jako suma chlorku 2,4-dichloro-benzoilu i kwasu 2,4-dichloroben-zoesowego oraz suma chlorku 4-metylobenzoilu i kwasu 4- metylo-benzoesowego)	0,0672
3.	całkowity lotny węgiel organiczny (TVOC)	_*

* BAT-AEL nie ma zastosowania do niewielkich emisji (tj. gdy przepływ masowy TVOC wynosi poniżej np. 100 g C/h), jeżeli w strumieniu gazów odlotowych nie zidentyfikowano żadnych substancji CMR jako istotnych.”

- II. Część IV pozwolenia zintegrowanego pn.: „Wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji. Sposoby osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości.” otrzymuje brzmienie:**

„IV. Wymagane działania , w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji. Sposoby osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości.

1. Stosowane metody i techniki ograniczania emisji.

W celu osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska, podczas eksploatacji instalacji IPPC prowadzący instalację zapewni:

a) w zakresie doboru technologii bezpiecznej dla środowiska:

- stosowanie nowoczesnych urządzeń produkcyjnych wraz z automatycznym systemem sterowania i monitoringiem procesów,
- stosowanie posadowienia urządzeń i zbiorników na szczelnych posadzkach w budynkach produkcyjnych i tacach w obiektach magazynowych,
- prowadzenie oczyszczania ścieków przed skierowaniem ich do sieci kanalizacyjnej.

a) w zakresie efektywnej gospodarki materiałowo – surowcowej:

- prowadzenie bieżącej kontroli parametrów technologicznych na poszczególnych etapach procesu produkcyjnego, operacji magazynowania oraz ekspedycji produktów, a także w punktach rozładunku surowców i materiałów pomocniczych,
- prowadzenie bieżącej kontroli procesowej, mającej na celu minimalizację wycieków i strat roztworów procesowych w trakcie trwania procesu produkcyjnego, a także podczas przechowywania substancji i materiałów pomocniczych oraz ich transportu i dozowania,
- kontrolowanie i optymalizację wskaźników zużycia surowców, czynników energetycznych i materiałów pomocniczych.

b) w zakresie efektywnej gospodarki energetycznej:

- kontrolowanie procesu, w zakresie zużycia energii,
- identyfikację urządzeń oraz procesów zużywających największe ilości energii, kontrolowanie sprawności energetycznej poszczególnych urządzeń i procesów,
- stosowanie energooszczędnych rozwiązań technicznych w procesach wymiany

ciepła.

c) w zakresie bezpiecznej gospodarki substancjami niebezpiecznymi:

- magazynowanie surowców i produktów niebezpiecznych w zbiornikach, umiejscowionych na szczelnych, betonowych tacach,
- magazynowanie surowców i produktów niebezpiecznych w szczelnych, oznakowanych opakowaniach handlowych, w pomieszczeniach posiadających szczelne posadzki, zabezpieczające przed przedostaniem się substancji do środowiska.

d) w zakresie ochrony powietrza:

• **instalacja do produkcji nadtlenku benzoilu 75%:**

- stosowanie dojrzewalników przed przetłoczeniem mieszaniny reakcyjnej z reaktora, w celu separacji piany,
- odprowadzanie oparów powstałych w dojrzewalnikach do skrubera (węzła absorpcji), w celu skierowania wszystkich oparów, powstających w trakcie syntezy, odgazów z etapu pienienia oraz odgazów z dojrzewalnika do węzła absorpcji,
- stosowanie skrubarów, w celu absorpcji oparów,
- zaprojektowanie sprawności węzła absorpcji, w wysokości min. 90%, celem skutecznego usuwania z powietrza oparów chlorku benzoilu,
- magazynowanie chlorku benzoilu w zbiorniku, wyposażonym w wahadło gazowe, łączące zbiornik magazynowy z węzłem absorpcji, celem ograniczenia oparów,
- transportowanie i przeładunek chlorku benzoilu ze środków transportu samochodowego do zbiornika magazynowego w sposób hermetyczny.

• **instalacja do produkcji past nadtlenków PMBP i DCIBP:**

- stosowanie hermetycznych reaktorów oraz mieszalników wstępnych instalacji do produkcji past nadtlenków PMBP i DCIBP,
- skolektorowanie odpowietrzenia reaktorów i mieszalników wstępnych i podłączenie do wentylatora wyciągowego,
- neutralizowanie substancji w płuczce wypełnionej 10% roztworem wodorotlenku sodu (NaOH) przed wprowadzeniem odgazów do powietrza. Skuteczność płuczki wynosi ok. 90%.
- skolektorowanie zbiorników naporowych, namiarowych, itp. dla potrzeb produkcji past PMBP i DCIBP.
- kierowanie par związków chlorku 2,4-dichlorobenzoilu i 4-metylobenzoilu do płuczki działającej na zasadzie zamknięcia hydraulicznego uniemożliwiając emisję do powietrza.
- wypełnienie płuczki 10% roztworem wodorotlenku sodu, gdzie odgazy

- z kolektora będą neutralizowane.
- zastosowanie płuczki o skuteczności pochłaniania odgazów ok. 90%.
 - stosowanie okresowej analizy pH roztworu pochłaniającego, w celu zapewnienia prawidłowej eksploatacji płuczki co dwa tygodnie i w razie stwierdzenia spadku wartości pH poniżej 9 jego wymianę na świeży.

e) w zakresie ochrony przed hałasem:

- wyposażenie w wyłumienie akustyczne czerpni i wyrzutni powietrza,
- wykorzystanie ścian budynków kompresorowni oraz linii produkcyjnych, w celu ochrony przed hałasem,
- utrzymywanie nawierzchni dróg i placów w należyтым stanie technicznym,
- kontrolowanie działań inwestycyjnych, mogących mieć wpływ na wielkość emisji hałasu do środowiska,
- instalowane nowych, istotnych źródeł emisji hałasu będzie poprzedzane analizą akustyczną, wskazującą czy nowe źródła hałasu, łącznie z już istniejącymi nie spowodują przekroczeń poziomów dopuszczalnych na terenach chronionych akustycznie.

f) w zakresie gospodarki odpadami:

- magazynowanie wytworzonych odpadów w sposób selektywny, w miejscach opisanych i przeznaczonych do tego celu,
- zabezpieczenie miejsca magazynowania odpadów niebezpiecznych przed dostępem osób nieupoważnionych,
- dążenie do ograniczania ilości wytwarzanych odpadów,
- przekazywanie 98% wytworzonych odpadów do odzysku,
- przekazywanie odpadów wytworzonych podmiotom posiadającym pozwolenia na prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania odpadów.

g) w zakresie ochrony gleb, ziemi i wód gruntowych.

- organizowanie miejsc przyjęcia surowców i ich magazynowania w sposób zapobiegający zanieczyszczeniu gruntu,
- usytuowanie instalacji wewnątrz hali produkcyjnej na utwardzonej posadzce,
- magazynowanie odpadów z zabezpieczeniem środowiska gruntowego przed negatywnym oddziaływaniem odpadów,
- prowadzenie procesu technologicznego z zastosowaniem szczelnych zbiorników i instalacji uniemożliwiających przenikanie zanieczyszczeń do gruntu.

1. Wymogi wynikające z najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodne z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Novichem Sp. z o.o. w Chorzowie eksploatuje instalacje IPPC: instalację do produkcji nadtlenu benzoilu 75%, instalację do produkcji past nadtlenu organicznych DCIBP i PMBP, instalację do przerobu ługów pokrystalicznych, zlokalizowane w Chorzowie, przy ul. Michałkowickiej 9.

Instalacje IPPC: instalacja do produkcji nadtlenu benzoilu 75% (zwana dalej **instalacja A**) oraz instalacja do produkcji past nadtlenu organicznych DCIBP i PMBP (zwana dalej **instalacja B**) objęte są konkluzjami dotyczącymi najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do wspólnych systemów gospodarowania gazami odlotowymi i oczyszczania gazów odlotowych w sektorze chemicznym wynikającymi z Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2022/2427 z dnia 6 grudnia 2022 r.

2.1. Konkluzje w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do wspólnych systemów gospodarowania gazami odlotowymi i oczyszczania gazów odlotowych w sektorze chemicznym wynikające z Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2022/2427 z dnia 6 grudnia 2022 r. dotyczące instalacji IPPC i sposób realizacji w instalacjach.

2.1.1. instalacja A:

a) w zakresie systemu zarządzania środowiskowego:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji IPPC.
BAT 1	Spółka, w celu realizacji wymienionych technik w BAT 1, stosuje procedury, zgodne z założeniami certyfikowanego Systemu Zarządzania Środowiskiem w oparciu o normę ISO 14001. Praca instalacji IPPC prowadzona będzie na podstawie opracowanych technologii oraz posiadanego pozwolenia zintegrowanego. Stan techniczny urządzeń technologicznych będzie kontrolowany na bieżąco.

b) w zakresie ochrony powietrza:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji IPPC.
BAT 2	W celu łatwiejszego ograniczenia emisji do powietrza po 12 grudnia 2026 r. w zakładzie zostanie ustanowiony, prowadzony i regularnie rewidowany wykaz emisji zorganizowanych i rozproszonych do powietrza, jako część systemu zarządzania środowiskowego, obejmujący wszystkie następujące elementy:

	- informacje na tyle wyczerpujące, na ile jest to racjonalnie możliwe, o procesie produkcji chemicznej, w tym: - równania reakcji chemicznych, ze wskazaniem również produktów ubocznych; - uproszczone schematy sekwencji procesów pokazujące pochodzenie emisji; - informacje na tyle wyczerpujące, na ile jest to racjonalnie możliwe, o emisjach zorganizowanych do powietrza, takie jak: - punktowe źródła emisji; - wartości średnie i zmienność przepływu oraz temperatury; - średnie stężenie i wartości przepływu masowego odpowiednich substancji/parametrów i ich zmienność; - obecność innych substancji mogących wpływać na układ lub układy oczyszczania gazów odlotowych lub bezpieczeństwo zespołu urządzeń; - techniki stosowane w celu zapobiegania emisjom zorganizowanym do powietrza lub ich ograniczania; - palność, górna i dolna granica wybuchowości, reaktywność; - metody monitorowania; - obecność substancji sklasyfikowanych jako substancje CMR kategorii 1 A, 1B lub 2; obecność takich substancji można na przykład oceniać zgodnie z kryteriami określonymi w rozporządzeniu (WE) 1272/2008 w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania (rozporządzenie CLP); - informacje na tyle wyczerpujące, na ile jest to racjonalnie możliwe, o emisjach rozproszonych, takie jak: - identyfikacja źródła lub źródeł emisji; - charakterystyka każdego źródła emisji; - charakterystyka gazu lub cieczy w kontakcie ze źródłem lub źródłami emisji; - techniki stosowane w celu zapobiegania emisjom rozproszonym do powietrza lub ich ograniczania; - monitorowanie. <i>Instalacja będzie spełniała wymagania BAT 2 po dniu 12.12.2026 r.</i>
BAT 3	Aby ograniczyć częstość występowania warunków innych niż normalne warunki eksploatacji oraz emisje do powietrza w warunkach innych niż normalne warunki eksploatacji (OTNOC), po 12 grudnia 2026 r. w zakładzie zostanie opracowany i wdrożony, oparty na analizie ryzyka, plan zarządzania w warunkach innych niż normalne warunki eksploatacji, będący częścią systemu zarządzania, który obejmie wszystkie następujące funkcje: - identyfikację potencjalnych OTNOC, ich przyczyn i potencjalnych konsekwencji; - informacje o projektach urządzeń o krytycznym znaczeniu;

	- opracowanie i wdrożenie zapobiegawczego planu utrzymania w odniesieniu do urządzeń o krytycznym znaczeniu; - monitorowanie przez oszacowanie i rejestrowanie możliwych nadmiernych emisji i związanych z nimi okoliczności w warunkach innych niż normalne warunki eksploatacji; - okresową ocenę emisji w warunkach innych niż normalne warunki eksploatacji; w stosownych przypadkach sposób wdrażania działań naprawczych; - regularny przegląd i aktualizację wykazu zidentyfikowanych, innych niż normalne warunki eksploatacji, w ramach potencjalnych OTNOC, po dokonaniu okresowej oceny; - regularne testowanie systemów zapasowych. <i>Instalacja będzie spełniała wymagania BAT 3 po dniu 12.12.2026 r. W instalacji, w celu ograniczenia emisji zorganizowanej do powietrza zastosowano węzeł absorpcji działający w oparciu o skruber. Do węzła kierowane są skolektorowane emisje z produkcji nadtlenu: ze zbiorników, reaktorów i dojrzewalników. Skruber jest okresowo czyszczony, a powstały roztwór przekazywany jest uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania.</i> <i>Instalacja spełnia wymagania BAT 4.</i>
BAT 4	W instalacji, w celu ograniczenia emisji zorganizowanej do powietrza zastosowano węzeł absorpcji działający w oparciu o skruber. Do węzła kierowane są skolektorowane emisje z produkcji nadtlenu: ze zbiorników, reaktorów i dojrzewalników. Skruber jest okresowo czyszczony, a powstały roztwór przekazywany jest uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania. <i>Instalacja spełnia wymagania BAT 4.</i>
BAT 5	W zakładzie, na potrzeby ograniczenia emisji gazów z instalacji, eksploatowany jest węzeł absorpcji, który tworzą: skruber, zespół wentylatorów odciągowych wciągających opary z dojrzewalników i zbiorników namiarowych, pompa cyrkulacyjna oraz zbiornik roztworu zasilającego skruber. <i>Instalacja spełnia wymagania BAT 5.</i>
BAT 6	W zakładzie systemy oczyszczania gazów odlotowych jest odpowiednio zaprojektowany, eksploatowany w zaprojektowanym zakresie oraz utrzymywany poprzez konserwację zapobiegawczą, naprawczą, regularną i nieplanowaną), tak aby zapewnić optymalną dostępność, skuteczność i wydajność urządzeń. <i>Instalacja spełnia wymagania BAT 6.</i>
BAT 7	W instalacji, w sposób bieżący monitorowane są kluczowe parametry procesu. Brak możliwości monitorowania w sposób ciągły strumieni gazów odlotowych kierowanych do oczyszczania, natomiast prowadzony jest monitoring wielkości emisji, zgodnie z obowiązującymi wymaganiami prawnymi. <i>Instalacja spełnia wymagania BAT 7.</i>

BAT 8	W ramach BAT należy monitorować emisje zorganizowane do powietrza, co najmniej z podaną poniżej częstotliwością i zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN są niedostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej: - TVOC – raz na 6 miesięcy na emitorze E-1, w miarę możliwości pomiary przeprowadza się w najwyższym oczekiwanym stanie emisji w normalnych warunkach eksploatacji. <i>Instalacja będzie spełniała wymagania BAT 8 po dniu 12.12.2026 r.</i>
BAT 9	Na instalacji stosowana jest absorpcja nieregeneracyjna, z uwagi na brak możliwości odzysku, instalacja wyposażona jest w węzeł absorpcji działający w oparciu o skruber. Do węzła kierowane są skolektorowane emisje z produkcji nadtlenków: ze zbiorników, reaktorów i dojrzewalników. Skruber jest okresowo czyszczony, a powstały roztwór przekazywany jest uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania. <i>Instalacja spełnia wymagania BAT 9.</i>
BAT 10	Ze względu na niską zawartość związków organicznych w gazach odlotowych, nie jest wskazane wysyłanie gazów odlotowych do jednostki spalania paliw. <i>Instalacja spełnia wymagania BAT 10.</i>
BAT 11	W zakładzie, w celu ograniczenia emisji zorganizowanej do powietrza, instalacja wyposażona jest w węzeł absorpcji działający w oparciu o skruber. Do węzła kierowane są skolektorowane emisje z produkcji nadtlenków: ze zbiorników, reaktorów i dojrzewalników. W instalacji nie wykorzystuje się żadnych substancji sklasyfikowanych jako substancja CMR kategorii 1 A lub 1B i kategorii 2. - BAT-AEL w odniesieniu do emisji zorganizowanych TVOC do powietrza nie dotyczy przedmiotowej instalacji, ponieważ przepływ masowy TVOC wynosi poniżej 100 g C/h oraz w strumieniu gazów odlotowych nie zidentyfikowano żadnych substancji CMR jako istotnych, na podstawie wykazu, o którym mowa w BAT 2. <i>Instalacja spełnia wymagania BAT 11</i>
BAT 19	Aby zapobiec występowaniu emisji rozproszonych LZO do powietrza lub, jeżeli jest to niemożliwe, ograniczyć je, w ramach BAT po 12 grudnia 2026 r. w zakładzie zostanie opracowany i wdrożony system zarządzania emisjami rozproszonymi LZO, jako część systemu zarządzania środowiskowego, którego zakres obejmie następujące elementy: - oszacowanie rocznej ilości emisji rozproszonych LZO; - ustanowienie i prowadzenie bazy danych w odniesieniu do źródeł emisji rozproszonych LZO określonych w wykazie, o którym mowa w BAT 2, w celu prowadzenia rejestru: a) specyfikacji konstrukcji urządzeń (w tym daty i opisu wszelkich zmian konstrukcyjnych);

	b) wykonanych lub planowanych działań w zakresie konserwacji, naprawy, modernizacji lub wymiany urządzeń oraz daty ich realizacji; c) urządzeń, których konserwacja, naprawa, modernizacja lub wymiana jest niemożliwa ze względu na ograniczenia eksploatacyjne; d) wyników pomiarów lub monitorowania, w tym stężenia (stężeń) emitowanej (emitowanych) substancji, obliczonej wielkości wycieku (wyrażonej w kg/rok), zapisu z kamer OGI (np. z ostatniego programu LDAR) oraz dat wykonania pomiarów i realizacji działań w zakresie monitorowania; e) rocznej ilości emisji rozproszonych LZO (jako emisji ulotnych i nieulotnych), w tym informacji na temat źródeł niedostępnych i dostępnych, które nie były monitorowane w ciągu roku. <i>Instalacja będzie spełniała wymagania BAT 19 po dniu 12.12.2026 r.</i>
BAT 20	Zakład po 12 grudnia 2026 r., co najmniej raz w roku będzie szacował oddzielnie emisje ulotne i nieulotne LZO do powietrza, stosując technikę opartą na bilansie masy. Szacunki będą oparte na różnicy masy wkładu substancji i substancji na wyjściu z zespołu urządzeń/jednostki produkcyjnej, z uwzględnieniem wytwarzania substancji w zespole urządzeń/ jednostce produkcyjnej, a także określi stopień niepewności tych szacunków. <i>Instalacja będzie spełniała wymagania BAT 20 po dniu 12.12.2026 r.</i>
BAT 21	Dla przedmiotowej instalacji, w ramach BAT po 12 grudnia 2026 r., należy monitorować emisje rozproszone LZO i emisje powstałe w wyniku stosowania rozpuszczalników poprzez obliczanie, co najmniej raz na rok, bilansu masy wkładu rozpuszczalników i rozpuszczalników na wyjściu z zespołu urządzeń, zgodnie z definicją zawartą w części 7 załącznika VII do dyrektywy 2010/75/UE, oraz minimalizować niepewność danych dotyczących bilansu masy rozpuszczalnika za pomocą wszystkich poniższych technik: a) Pełna identyfikacja i oznaczanie ilościowe odpowiednich wkładów rozpuszczalników i rozpuszczalników na wyjściu z zespołu urządzeń, z uwzględnieniem powiązanej z tym niepewności. b) Wdrożenie systemu śledzenia rozpuszczalnika. c) Monitorowanie zmian, które mogą mieć wpływ na niepewność danych dotyczących bilansu masy rozpuszczalnika. <i>Instalacja będzie spełniała wymagania BAT 21 po dniu 12.12.2026 r.</i>
BAT 22	BAT 22 dla przedmiotowej instalacji, dotyczący monitorowania emisji rozproszonych LZO nie ma zastosowania: - w przypadku emisji ulotnych, emisja innych LZO będzie poniżej 5 Mg/rok;

	- w przypadku emisji nieulotnych, emisja innych LZO będzie poniżej 5 Mg/rok. W przypadku, gdy roczna ilość emisji rozproszonych LZO (niesklasyfikowanych jako substancje CMR) pochodzących z zespołu urządzeń, oszacowana zgodnie z BAT 20, będzie większa niż 5 Mg/rok, w przypadku emisji ulotnych i nieulotnych należy monitorować: - emisje ulotne LZO, z częstotliwością raz na rok, zgodnie z normą EN 15446; - emisje nieulotne LZO, z częstotliwością raz na rok, zgodnie z normą EN 17628. <i>Instalacja spełnia wymagania BAT 22.</i>
BAT 23	Aby zapobiec emisjom rozproszonym LZO do powietrza lub, jeżeli jest to niemożliwe, ograniczyć je, w ramach BAT zakład stosuje następujące techniki: • Ograniczenie liczby źródeł emisji: - zmniejszanie długości rur, liczby złączy; • Przeglądy, kontrole skutkujące wymianą uszczelek, elementów uszczelniających. Poziom emisji powiązany z najlepszymi dostępnymi technikami BAT-AEL w odniesieniu do emisji rozproszonych do powietrza LZO pochodzących ze stosowania rozpuszczalników lub ponownego wykorzystania odzyskanych rozpuszczalników: - $BAT-AEL \leq 5\%$ - wartość procentowa wkładów rozpuszczalników, średnia roczna. <i>Instalacja będzie spełniała wymagania BAT 23 po dniu 12.12.2026 r.</i>

1.1.1. instalacja B.

a) w zakresie systemu zarządzania środowiskowego:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji IPPC.
BAT 1	Spółka, w celu realizacji wymienionych technik w BAT 1, stosuje procedury, zgodne z założeniami certyfikowanego Systemu Zarządzania Środowiskiem w oparciu o normę ISO 14001. Praca instalacji IPPC prowadzona będzie na podstawie opracowanych technologii oraz posiadanego pozwolenia zintegrowanego. Stan techniczny urządzeń technologicznych będzie kontrolowany na bieżąco.

b) w zakresie ochrony powietrza:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji IPPC.
BAT 2	W celu łatwiejszego ograniczenia emisji do powietrza po 12 grudnia 2026 r. w zakładzie zostanie ustanowiony, prowadzony i regularnie rewidowany wykaz emisji zorganizowanych i rozproszonych do powietrza, jako część systemu zarządzania środowiskowego, obejmujący wszystkie następujące elementy: 1. informacje na tyle wyczerpujące, na ile jest to racjonalnie możliwe, o procesie produkcji chemicznej, w tym: - równania reakcji chemicznych, ze wskazaniem również produktów ubocznych; - uproszczone schematy sekwencji procesów pokazujące pochodzenie emisji; 2. informacje na tyle wyczerpujące, na ile jest to racjonalnie możliwe, o emisjach zorganizowanych do powietrza, takie jak: - punktowe źródła emisji; - wartości średnie i zmienność przepływu oraz temperatury; - średnie stężenie i wartości przepływu masowego odpowiednich substancji/parametrów i ich zmienność; - obecność innych substancji mogących wpływać na układ lub układy oczyszczania gazów odlotowych lub bezpieczeństwo zespołu urządzeń; - techniki stosowane w celu zapobiegania emisjom zorganizowanym do powietrza lub ich ograniczania; - palność, górna i dolna granica wybuchowości, reaktywność; - metody monitorowania; - obecność substancji sklasyfikowanych jako substancje CMR kategorii 1 A, 1B lub 2; obecność takich substancji można na przykład oceniać zgodnie z kryteriami określonymi w rozporządzeniu (WE) 1272/2008 w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania (rozporządzenie CLP); 3. informacje na tyle wyczerpujące, na ile jest to racjonalnie możliwe, o emisjach rozproszonych, takie jak: - identyfikacja źródła lub źródeł emisji; - charakterystyka każdego źródła emisji; - charakterystyka gazu lub cieczy w kontakcie ze źródłem lub źródłami emisji; - techniki stosowane w celu zapobiegania emisjom rozproszonym do powietrza lub ich ograniczania; - monitorowanie. <i>Instalacja będzie spełniała wymagania BAT 2 po dniu 12.12.2026 r.</i>
BAT 3	Aby ograniczyć częstość występowania warunków innych niż normalne warunki eksploatacji oraz emisje do powietrza w warunkach innych niż

	normalne warunki eksploatacji (OTNOC), po 12 grudnia 2026 r. w zakładzie zostanie opracowany i wdrożony, oparty na analizie ryzyka plan zarządzania w warunkach innych niż normalne warunki eksploatacji, będący częścią systemu zarządzania, który obejmie wszystkie następujące funkcje: - identyfikację potencjalnych OTNOC, ich przyczyn i potencjalnych konsekwencji; - informacje o projektach urządzeń o krytycznym znaczeniu; - opracowanie i wdrożenie zapobiegawczego planu utrzymania w odniesieniu do urządzeń o krytycznym znaczeniu; - monitorowanie przez oszacowanie i rejestrowanie możliwych nadmiernych emisji i związanych z nimi okoliczności w warunkach innych niż normalne warunki eksploatacji; - okresową ocenę emisji w warunkach innych niż normalne warunki eksploatacji, w stosownych przypadkach sposób wdrażania działań naprawczych; - regularny przegląd i aktualizację wykazu, zidentyfikowanych innych niż normalne warunki eksploatacji w ramach potencjalnych OTNOC, po dokonaniu okresowej oceny; - regularne testowanie systemów zapasowych. <i>Instalacja będzie spełniała wymagania BAT 3 po dniu 12.12.2026 r.</i>
BAT 4	W instalacji w celu ograniczenia emisji zorganizowanej do powietrza, gazy z nad reaktorów i mieszalników wstępnych instalacji kierowane są do płuczki wypełnionej 10% roztworem NaOH. <i>Instalacja spełnia wymagania BAT 4.</i>
BAT 5	W zakładzie na potrzeby ograniczenia emisji z instalacji, gazy z nad reaktorów i mieszalników wstępnych instalacji są skolektorowane i skierowane do płuczki wypełnionej 10% roztworem NaOH. <i>Instalacja spełnia wymagania BAT 5.</i>
BAT 6	W zakładzie system oczyszczania gazów odlotowych jest odpowiednio zaprojektowany, eksploatowany w zaprojektowanym zakresie oraz utrzymywany poprzez konserwację zapobiegawczą, naprawczą, regularną i nieplanowaną, tak aby zapewnić optymalną dostępność, skuteczność i wydajność urządzeń. <i>Instalacja spełnia wymagania BAT 6.</i>
BAT 7	W instalacji, w sposób bieżący, monitorowane są kluczowe parametry procesu. Brak możliwości monitorowania w sposób ciągły strumieni gazów odlotowych kierowanych do oczyszczania, natomiast prowadzony jest monitoring wielkości emisji, zgodnie z obowiązującymi wymaganiami prawnymi. <i>Instalacja spełnia wymagania BAT 7.</i>
BAT 8	W ramach BAT należy monitorować emisje zorganizowane do powietrza, co najmniej z podaną poniżej częstotliwością i zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN są niedostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające

	uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej: - TVOC – raz na 6 miesięcy na emitorze E-8, w miarę możliwości pomiary przeprowadza się w najwyższym oczekiwanym stanie emisji, w normalnych warunkach eksploatacji. <i>Instalacja będzie spełniała wymagania BAT 8 po dniu 12.12.2026 r.</i>
BAT 9	Na instalacji stosowana jest absorpcja nieregeneracyjna, z uwagi na brak możliwości odzysku, gazy z nad reaktorów i mieszalników wstępnych instalacji kierowane są do płuczki wypełnionej 10% roztworem NaOH. Płuczka jest okresowo czyszczona, a powstały roztwór kierowany jest do przekazania uprawnionym odbiorcom w zakresie zbierania lub przetwarzania. <i>Instalacja spełnia wymagania BAT 9.</i>
BAT 10	Ze względów na niską zawartość związków organicznych w gazach odlotowych, nie jest wskazane wysyłanie gazów odlotowych do jednostki spalania paliw. <i>Instalacja spełnia wymagania BAT 10.</i>
BAT 11	W zakładzie, w celu ograniczenia emisji zorganizowanej do powietrza, gazy z nad reaktorów i mieszalników wstępnych instalacji, kierowane są do płuczki wypełnionej 10% roztworem NaOH. W instalacji nie wykorzystuje się żadnych substancji sklasyfikowanych jako substancja CMR kategorii 1 A lub 1B i kategorii 2. - BAT-AEL w odniesieniu do emisji zorganizowanych TVOC do powietrza, nie dotyczy przedmiotowej instalacji, ponieważ przepływ masowy TVOC wynosi poniżej 100 g C/h. Analiza właściwości substancji emitowanych z instalacji wykazała, iż pomimo klasyfikacji substancji do węglowodórów aromatycznych, nie wykazują one właściwości lotnych, na co wskazują prężności par kształtujące się poniżej 0,01 kPa w temperaturze 293,15 K dla każdej z substancji zaklasyfikowanej jako węglowodór oraz w strumieniu gazów odlotowych, nie zidentyfikowano żadnych substancji CMR jako istotnych na podstawie wykazu, o którym mowa w BAT 2. <i>Instalacja spełnia wymagania BAT 11.</i>
BAT 19	Aby zapobiec występowaniu emisji rozproszonych LZO do powietrza lub, jeżeli jest to niemożliwe, ograniczyć je, w ramach BAT po 12 grudnia 2026 r., w zakładzie zostanie opracowany i wdrożony system zarządzania emisjami rozproszonymi LZO, jako część systemu zarządzania środowiskowego, którego zakres obejmie następujące elementy: - oszacowanie rocznej ilości emisji rozproszonych LZO; - ustanowienie i prowadzenie bazy danych w odniesieniu do źródeł emisji rozproszonych LZO określonych w wykazie, o którym mowa w BAT 2, w celu prowadzenia rejestru: b) specyfikacji konstrukcji urządzeń (w tym daty i opisu wszelkich zmian konstrukcyjnych);

	c) wykonanych lub planowanych działań w zakresie konserwacji, naprawy, modernizacji lub wymiany urządzeń oraz daty ich realizacji; d) urządzeń, których konserwacja, naprawa, modernizacja lub wymiana jest niemożliwa ze względu na ograniczenia eksploatacyjne; e) wyników pomiarów lub monitorowania, w tym stężenia emitowanej (emitowanych) substancji, obliczonej wielkości wycieku (wyrażonej w kg/rok), zapisu z kamer OGI (np. z ostatniego programu LDAR) oraz dat wykonania pomiarów i realizacji działań w zakresie monitorowania; f) rocznej ilości emisji rozproszonych LZO (jako emisji ulotnych i nieulotnych), w tym informacji na temat źródeł niedostępnych i dostępnych, które nie były monitorowane w ciągu roku. <i>Instalacja będzie spełniała wymagania BAT 19 po dniu 12.12.2026 r.</i>
BAT 20	Zakład po 12 grudnia 2026 r., co najmniej raz w roku będzie szacował oddzielnie emisje ulotne i nieulotne LZO do powietrza, stosując technikę opartą na bilansie masy. Szacunki będą oparte na różnicy masy wkładu substancji i substancji na wyjściu z zespołu urządzeń/jednostki produkcyjnej, z uwzględnieniem wytwarzania substancji w zespole urządzeń/ jednostce produkcyjnej, a także określi stopień niepewności tych szacunków. <i>Instalacja będzie spełniała wymagania BAT 20 po dniu 12.12.2026 r.</i>
BAT 21	Dla przedmiotowej instalacji w ramach BAT po 12 grudnia 2026 r., należy monitorować emisje rozproszone LZO i emisje powstałe w wyniku stosowania rozpuszczalników, poprzez obliczanie, co najmniej raz na rok, bilansu masy wkładu rozpuszczalników i rozpuszczalników na wyjściu z zespołu urządzeń, zgodnie z definicją zawartą w części 7 załącznika VII do dyrektywy 2010/75/UE, oraz minimalizować niepewność danych dotyczących bilansu masy rozpuszczalnika za pomocą wszystkich poniższych technik: a) Pełna identyfikacja i oznaczanie ilościowe odpowiednich wkładów rozpuszczalników i rozpuszczalników na wyjściu z zespołu urządzeń, z uwzględnieniem powiązanej z tym niepewności; b) Wdrożenie systemu śledzenia rozpuszczalnika; c) Monitorowanie zmian, które mogą mieć wpływ na niepewność danych dotyczących bilansu masy rozpuszczalnika. <i>Instalacja będzie spełniała wymagania BAT 21 po dniu 12.12.2026 r.</i>
BAT 22	BAT 22 dla przedmiotowej instalacji, dotyczący monitorowania emisji rozproszonych LZO nie ma zastosowania: - w przypadku emisji ulotnych, emisja innych LZO będzie poniżej 5 Mg/rok; - w przypadku emisji nieulotnych, emisja innych LZO będzie poniżej 5 Mg/rok.

	W przypadku, gdy roczna ilość emisji rozproszonych LZO (niesklasyfikowanych jako substancje CMR), pochodzących z zespołu urządzeń oszacowana zgodnie z BAT 20, będzie większa niż 5 Mg/rok w przypadku emisji ulotnych i nieulotnych, należy monitorować: - emisje ulotne LZO, z częstotliwością raz na rok, zgodnie z normą EN 15446; - emisje nieulotne LZO, z częstotliwością raz na rok, zgodnie z normą EN 17628. <i>Instalacja spełnia wymagania BAT 22.</i>
BAT 23	Aby zapobiec emisjom rozproszonym LZO do powietrza lub, jeżeli jest to niemożliwe, ograniczyć je, w ramach BAT zakład stosuje następujące techniki: • Ograniczenie liczby źródeł emisji: - zmniejszanie długości rur, liczby złączy; • Przeglądy, kontrole skutkujące wymianą uszczelek, elementów uszczelniających. Poziom emisji powiązany z najlepszymi dostępnymi technikami BAT-AEL, w odniesieniu do emisji rozproszonych do powietrza LZO, pochodzących ze stosowania rozpuszczalników lub ponownego wykorzystania odzyskanych rozpuszczalników, nie ma zastosowania, ponieważ całkowite roczne zużycie rozpuszczalników w przedmiotowej instalacji jest niższe niż 50 ton. <i>Instalacja spełnia wymagania BAT 23.</i>

”

III. W części V pozwolenia zintegrowanego pn.: „**Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji.**”

Punkt V.3. „**Monitoring emisji gazów do powietrza.**”
otrzymuje brzmienie

„**V.3. Monitoring emisji gazów do powietrza.**”

Operator instalacji winien wykonywać okresowe pomiary wielkości emisji substancji do powietrza, w zakresie podanym poniżej:

Do dnia 12 grudnia 2026 r.:

a) Instalacja do produkcji nadtlenu benzoilu 75%

Pomiary emisji na emitorze E1, w zakresie: chlorowodoru, chlorku benzoilu, nadtlenu benzoilu, węglowodorów aromatycznych, z częstotliwością raz na rok.

b) Instalacja produkcji past nadtlenników

Pomiary emisji na emitorze E8, w zakresie: chlorowodoru, węglowodorów aromatycznych (jako sumy chlorku 2,4-dichlorobezoilu i kwasu 2,4-dichlorobenzoowego dla produkcji pasty DCIBP oraz jako suma chlorku

4- metylobenzoilu i kwasu 4-metylobenzoowego dla produkcji pasty PMBP), z częstotliwością raz na rok.

Emitory powinny być wyposażone w prawidłowo usytuowane stanowiska pomiarowe oraz króćce pomiarowe, zgodnie z obowiązującą Polską Normą.

Po dniu 12 grudnia 2026 r.:

a) Instalacja do produkcji nadtlenu benzoilu 75%

- Pomiar emisji na emitorze E1 w zakresie: chlorowodoru, chlorku benzoilu, nadtlenu benzoilu, węglowodorów aromatycznych, z częstotliwością raz na rok.
- W ramach realizacji wymogów, określonych w BAT 8 konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik, w odniesieniu do wspólnych systemów gospodarowania gazami odlotowymi i oczyszczania gazów odlotowych w sektorze chemicznym, należy monitorować:
 - emisje zorganizowane do powietrza TVOC - raz na 6 miesięcy na emitorze E-1, w miarę możliwości pomiary przeprowadza się w najwyższym oczekiwanym stanie emisji, w normalnych warunkach eksploatacji,
 - monitoring należy prowadzić zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN są niedostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej,
 - emitor powinien być wyposażony w prawidłowo usytuowane stanowiska pomiarowe oraz króćce pomiarowe, zgodnie z obowiązującą Polską Normą.
- W ramach realizacji wymogów, określonych w BAT 20 konkluzji, dotyczących najlepszych dostępnych technik, w odniesieniu do wspólnych systemów gospodarowania gazami odlotowymi i oczyszczania gazów odlotowych w sektorze chemicznym, należy:
 - szacować, co najmniej raz w roku, oddzielnie emisje ulotne i nieulotne LZO do powietrza, stosując technikę opartą na bilansie masy. Szacunki będą oparte na różnicy masy wkładu substancji i substancji na wyjściu z zespołu urządzeń/jednostki produkcyjnej, z uwzględnieniem wytwarzania substancji w zespole urządzeń/ jednostce produkcyjnej, a także należy określać stopień niepewności tych szacunków.
- W ramach realizacji wymogów, określonych w BAT 21 konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik, w odniesieniu do wspólnych systemów gospodarowania gazami odlotowymi i oczyszczania gazów odlotowych w sektorze chemicznym, należy:
 - monitorować emisje rozproszone LZO i emisje powstałe w wyniku stosowania rozpuszczalników, poprzez obliczanie, co najmniej raz na rok, bilansu masy wkładu rozpuszczalników i rozpuszczalników na wyjściu z zespołu urządzeń, zgodnie z definicją zawartą w części 7 załącznika VII do dyrektywy 2010/75/UE oraz minimalizować niepewność danych dotyczących bilansu masy rozpuszczalnika.

b) Instalacja produkcji past nadtlenu

- Pomiary emisji na emitorze E8 w zakresie: chlorowodoru, węglowodorów aromatycznych (jako sumy chlorku 2,4-dichlorobezoilu i kwasu 2,4- dichlorobenzooesowego dla produkcji pasty DCIBP oraz jako suma chlorku 4-metylobenzoilu i kwasu 4-metylobenzooesowego dla produkcji pasty PMBP), z częstotliwością raz na rok.
- W ramach realizacji wymogów, określonych w BAT 8 konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik, w odniesieniu do wspólnych systemów gospodarowania gazami odlotowymi i oczyszczania gazów odlotowych w sektorze chemicznym, należy monitorować:
 - emisje zorganizowane do powietrza TVOC - raz na 6 miesięcy, na emitorze E-8, w miarę możliwości pomiary przeprowadza się w najwyższym oczekiwanym stanie emisji, w normalnych warunkach eksploatacji,
 - monitoring należy prowadzić zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN są niedostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej.
 - emitory powinny być wyposażone w prawidłowo usytuowane stanowiska pomiarowe oraz króćce pomiarowe, zgodnie z obowiązującą Polską Normą.
- W ramach realizacji wymogów, określonych w BAT 20 konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik, w odniesieniu do wspólnych systemów gospodarowania gazami odlotowymi i oczyszczania gazów odlotowych w sektorze chemicznym, należy:
 - szacować, co najmniej raz w roku, oddzielnie emisje ulotne i nieulotne LZO do powietrza, stosując technikę opartą na bilansie masy. Szacunki będą oparte na różnicy masy wkładu substancji i substancji na wyjściu z zespołu urządzeń/jednostki produkcyjnej, z uwzględnieniem wytwarzania substancji w zespole urządzeń/ jednostce produkcyjnej, a także należy określać stopień niepewności tych szacunków.
- W ramach realizacji wymogów, określonych w BAT 21 konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik, w odniesieniu do wspólnych systemów gospodarowania gazami odlotowymi i oczyszczania gazów odlotowych w sektorze chemicznym, należy monitorować emisje rozproszone LZO i emisje powstałe w wyniku stosowania rozpuszczalników poprzez obliczanie, co najmniej raz na rok, bilansu masy wkładu rozpuszczalników i rozpuszczalników na wyjściu z zespołu urządzeń, zgodnie z definicją zawartą w części 7 załącznika VII do dyrektywy 2010/75/UE oraz minimalizować niepewność danych dotyczących bilansu masy rozpuszczalnika.”

**IV. Część VIII. pozwolenia zintegrowanego , pn. „Zobowiązuje się zakład do:”
otrzymuje brzmienie:**

”

VIII. Sposób i częstość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia.

Zobowiązuje się operatora instalacji do:

A. Zobowiązania ogólne:

1. Przedkładania wyników pomiarów emisji Marszałkowi Województwa Śląskiego oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska, w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiarów - w zakresie, w sposób i w terminach przewidzianych w obowiązujących przepisach prawa.
2. Ewidencjonowania i przechowywania wyników przeprowadzonych pomiarów emisji przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.
3. Ewidencjonowania danych o wielkości emisji, czasie pracy instalacji IPPC oraz o ilości zużywanych surowców w procesie technologicznym i wielkości produkcji.
4. Archiwizowania danych, dotyczących monitoringu środowiska i kontroli eksploatacji instalacji IPPC, ustalonych w części V. Decyzji, zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.
5. Podjęcia natychmiastowych działań zmierzających do usunięcia awarii, w przypadku jej wystąpienia.
6. Przedkładania do 30 maja każdego roku, corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, zgodnie z tabelą zamieszczoną na stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego. Informacja ta między innymi powinna zawierać porównanie warunków pracy instalacji IPPC z warunkami określonymi w pozwoleniu w poszczególnych elementach ochrony środowiska, z uwzględnieniem wyników pomiarów, przedstawieniem sposobów realizacji praw i obowiązków prowadzącego instalację wynikających z posiadanego pozwolenia, a także informacji o kontrolach i ewentualnych skargach na działalność instalacji.
7. Przedkładania corocznej informacji oraz sprawozdań z wykonywanych pomiarów za pomocą ePUAP lub na elektronicznym nośniku danych (bez wersji papierowej), opisanych odpowiednio treścią: dotyczy: „**OE.WS.PZ.INFORMACJA_COROCZNA_141**” lub „**OE.WS.PZ.POMIARY_141**”.

B. Zobowiązania w zakresie ochrony środowiska:

1. Zobowiązuje się operatora instalacji do przedłożenia do dnia 12.12.2026 r. sprawozdania z przeprowadzonych działań, mających na celu dostosowanie instalacji do produkcji nadtlenu benzoilu 75%, produkcji past nadtlenuków organicznych DCIBP i PMBP do wymagań w zakresie ochrony powietrza ustanowionych w konkluzjach BAT, w odniesieniu do wspólnych systemów gospodarowania gazami odlotowymi i oczyszczanie gazów odlotowych w sektorze chemicznym, w szczególności w zakresie: BAT 2, BAT 3, BAT 8, BAT 19, BAT 20, BAT 21 oraz BAT 23, wraz z odpowiednim wnioskiem o zmianę zapisów pozwolenia zintegrowanego w tym zakresie.
2. Spełniania od dnia 12 grudnia 2026 r. przez instalacje IPPC wszystkich wymagań w zakresie stosowania rozwiązań organizacyjnych, technologicznych oraz limitów

emisyjnych BAT konkluzji w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do wspólnych systemów gospodarowania gazami odlotowymi i oczyszczania gazów odlotowych w sektorze chemicznym wynikającymi z Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2022/2427 z dnia 6 grudnia 2022 r. - wymienionych w tej decyzji.”

V. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie:

I. Uzasadnienie faktyczne

Decyzją z dnia 5 maja 2011 r. nr 1293/OS/2011 Marszałek Województwa Śląskiego, udzielił pozwolenia zintegrowanego dla instalacji IPPC – instalacji do produkcji nadtlenku benzoilu 75%, instalacji do produkcji past nadtlenków organicznych DCIBP i PMBP, instalacji do przerobu ługów pokrystalicznych, zlokalizowanych w Chorzowie, przy ul. Michałkowskiej 9, eksploatowanej przez Novichem Sp. z o.o. w Chorzowie, przy ul. Głównej 4.

Decyzja została zmieniona decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z dnia z dnia 12 listopada 2014 r. nr 2290/OS/2014, z dnia 20 kwietnia 2016 r. nr 726/OS/2016, z dnia 2 lipca 2018 r. nr 2093/OS/2018.

Marszałek Województwa Śląskiego, otrzymał wniosek z dnia 23 maja 2024 r. znak NOV/108/24, przedstawiciela Strony, o zmianę warunków pozwolenia zintegrowanego.

Przedmiotowy wniosek został sporządzony w odpowiedzi na wezwanie organu do wystąpienia z wnioskiem o zmianę warunków pozwolenia zintegrowanego, w nawiązaniu do obowiązku wynikającego z art. 215 ust. 4 POŚ, związanego z opublikowaniem Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2022/2427 z dnia 6 grudnia 2022 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do wspólnych systemów gospodarowania gazami odlotowymi i oczyszczania gazów odlotowych w sektorze chemicznym.

Ponadto, wnioskodawca zwrócił się o aktualizację treści decyzji, poprzez zmianę zapisów dotyczących nowych warunków wprowadzania gazów i pyłów do powietrza. Strona, w załączeniu do wniosku, przedłożyła wymagane informacje i materiały, w tym zaświadczenia i oświadczenia o niekaralności wszystkich osób uprawnionych do reprezentowania spółki zgodnie z KRS, w myśl art. 184 ust. 4 pkt. 7 ustawy POŚ, wydane na wniosek, przez Biuro Informacyjne Krajowego Rejestru Karnego Ministerstwa Sprawiedliwości.

Przedmiotowa instalacja, zgodnie z brzmieniem punktu 2.3 lit c oraz pkt 2.7 załącznika rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r. poz. 1169) kwalifikuje się do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Wobec tego dla ww. instalacji wymagane było uzyskanie pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów ustawy POŚ.

Przedmiotowe przedsięwzięcie, zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 11 lit a) rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. 2019 r. poz. 1839), należało uznać za przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko.

Po dokonaniu wstępnej analizy wniosku, organ stwierdził, że:

- 1) jest właściwy do jego rozpoznania, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy POŚ,
- 2) wniosek spełnia wymogi formalne, określone w art. 208 ustawy POŚ,
- 3) wnioskowana zmiana stanowi nieistotną zmianę instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt. 7 ustawy POŚ.

Mając powyższe na względzie, organ przystąpił do rozpatrzenia wniosku.

II. Przebieg postępowania administracyjnego.

Zgodnie z zapisem art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. z 2024 r. poz. 1112 ze zm.), dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych 28 maja 2024 r.

Zgodnie z obowiązkiem, wynikającym z art. 209 ustawy POŚ, zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego (wraz z uzupełnieniami) w wersji elektronicznej, został przesłany ministrowi właściwemu do spraw klimatu dnia 28 maja 2024 r na adres email: pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl.

Marszałek Województwa Śląskiego, prowadząc postępowanie, wezwał Stronę do złożenia wyjaśnień i uzupełnień pismem z dnia: 27 czerwca 2024 r.

Marszałek Województwa Śląskiego, prowadząc postępowanie, informował Stronę o przedłużeniu terminu zakończenia postępowania administracyjnego pismami: z dnia 29 lipca 2024 r., z dnia 29 sierpnia 2024 r. z dnia 7 listopada 2024 r.

Pismem z dnia 4 marca 2025 r., organ, zgodnie z art. 10 § 1 Kpa, zawiadomił Stronę postępowania, że przed wydaniem decyzji ma prawo do wypowiedzenia

się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w terminie siedmiu dni, licząc od dnia jego doręczenia.

Strona nie wniosła uwag do sprawy we wskazanym terminie.

III. Uzasadnienie prawne:

Zgodnie z art. 180 ustawy POŚ, eksploatacja instalacji powodująca wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza, wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi, wytwarzanie odpadów jest dozwolona po uzyskaniu pozwolenia, jeżeli jest ono wymagane.

Powyższy przepis ustanawia generalną zasadę, zgodnie z którą prowadzenie pewnego rodzaju działalności, powodującej określone skutki dla środowiska, wymaga uzyskania zgody organu administracji.

Jak wskazuje NSA, *„Obowiązek uzyskania pozwolenia jest konsekwencją przede wszystkim tego, że środowisko jest istotnym elementem procesów gospodarczych, w kontekście użytkowania jego zasobów oraz powodowania emisji, która może przekształcić się w zanieczyszczenie”* (wyrok NSA z dnia 10 marca 2020 r., sygn. Akt II OSK 1224/18).

Działalność, o której stanowi ww. przepis to eksploatacja instalacji, natomiast skutki – to emisja do środowiska substancji, które je zanieczyszczają. Nie każda jednak tego rodzaju działalność wymaga uzyskania pozwolenia. Zgoda organu jest bowiem konieczna wyłącznie wtedy, gdy ustawodawca, w sposób wyraźny, nałoży obowiązek jej otrzymania.

Pozwolenia, o których stanowi art. 180 ustawy POŚ, nazywane są w doktrynie pozwoleniami emisyjnymi. Katalog tych pozwoleń został określony w art. 181 ust. 1 ustawy POŚ. Jednym z nich jest pozwolenie zintegrowane (art. 181 ust. 1 pkt 1 ustawy POŚ). Ideą pozwolenia zintegrowanego jest kompleksowe zarządzanie emisjami do środowiska. Ujmuje ono bowiem swoją treścią całość oddziaływań na środowisko i zastępuje wszelkie pozwolenia sektorowe i ewentualne inne decyzje o charakterze reglamentacyjnym, związane z ochroną środowiska, a wymagane w związku z eksploatacją określonych instalacji (Prawo Ochrony Środowiska. Komentarz, pod red. nauk. M. Górskiego, wyd. C.H. Beck, Legalis).

W myśl art. 201 ust. 1 ustawy POŚ, pozwolenia zintegrowanego wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, z wyłączeniem instalacji lub ich części stosowanych wyłącznie do badania, rozwoju lub testowania nowych produktów lub procesów technologicznych. Zgodnie natomiast z art. 201 ust. 2 ustawy POŚ, minister właściwy do spraw klimatu określi, w drodze rozporządzenia, rodzaje instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Jak wynika z powołanych przepisów, uzyskanie pozwolenia zintegrowanego jest konieczne wyłącznie w przypadku prowadzenia ściśle określonych instalacji, tj. tylko takich, które zostały enumeratywnie wskazane w ww. rozporządzeniu wykonawczym.

Aktualnie katalog takich instalacji określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r. poz. 1169).

Innymi słowy, jeżeli dany podmiot zamierza eksploatować instalację, która wpisuje się w katalog, określony w rozporządzeniu, ma obowiązek uzyskać pozwolenie zintegrowane (por. wyrok WSA w Olsztynie z dnia 26 września 2019 r., sygn. akt II SA/OI 443/19).

Co ważne, pozwolenie zintegrowane, mimo że – w istocie rzeczy – zastępuje tzw. pozwolenia sektorowe (por. art. 182 i art. 211 ust. 1 ustawy POŚ), to nie może być przez nie zastępowane (analogicznie: wyrok WSA w Lublinie z dnia 13 września 2010 r., sygn. akt II SA/Lu 205/10).

Pozwolenie zintegrowane wydaje, w drodze decyzji, na wniosek prowadzącego instalację, organ ochrony środowiska (art. 183 ust. 1 w zw. z art. 184 ust. 1 ustawy POŚ).

System organów ochrony środowiska został określony w art. 376 i nast. ustawy POŚ. Jak wynika z art. 376 pkt 2b ustawy POŚ, jednym z organów ochrony środowiska jest marszałek województwa. Jego kompetencje określa art. 378 ust. 2a ustawy POŚ. Zgodnie z tym przepisem, marszałek województwa jest właściwy w sprawach:

- 1) przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko;
- 2) przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt 1;
- 3) pozwolenia na wytwarzanie odpadów i pozwolenia zintegrowanego dla instalacji komunalnych, o których mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach;
- 4) o których mowa w art. 237 i art. 362 ust. 1-3, w zakresie dróg innych niż autostrady

i drogi ekspresowe, usytuowanych w miastach na prawach powiatu.

Biorąc pod uwagę powyższe, należy stwierdzić, że marszałek województwa jest właściwy do udzielania tylko niektórych pozwoleń zintegrowanych. Instalacja będąca przedmiotem takiego pozwolenia musi stanowić bowiem albo przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko albo być instalacją komunalną, o której mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy o odpadach. Katalog przedsięwzięć, mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko określa rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. z 2019 r. poz. 1839).

Treść pozwolenia zintegrowanego wyznacza zasadniczo art. 211 ust. 1 ustawy POŚ, wskazując, że pozwolenie zintegrowane spełnia wymagania określone dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2 i 4 (tj. pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza oraz pozwolenia na wytwarzanie odpadów), pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód oraz pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi.

Dodatkowe elementy pozwolenia zintegrowanego zostały określone w art. 211 ust. 3-9 ustawy POŚ, a także w art. 202 ust. 1-6 ustawy POŚ.

Pozwolenia zintegrowane wydawane są, co do zasady, na czas nieoznaczony (art. 188 ust. 1 ustawy POŚ). Trzeba jednak zauważyć, że dotyczą one instalacji, które są cały czas eksploatowane oraz zmieniają się w czasie. Stąd też ustawodawca przewidział możliwość zmiany pozwoleń zintegrowanych, odstępując tym samym od ogólnej zasady trwałości decyzji administracyjnych, określonej w art. 16 KPA. Podstawą dokonania zmiany pozwolenia zintegrowanego są zasadniczo przepisy art. 192 ustawy POŚ w zw. z art. 163 Kpa (analogicznie: wyrok NSA z dnia 19 września 2019 r. sygn. akt: II OSK 821/18). Pierwszy z tych przepisów stanowi, że przepisy o wydawaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków.

Zgodnie natomiast z art. 163 Kpa, organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w niniejszym rozdziale, o ile przewidują to przepisy szczególne.

Oprócz tego, należy zwrócić uwagę na art. 214 ust. 4 i ust. 5 ustawy POŚ, zgodnie z którymi:

- wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego zawiera dane, o których mowa w art. 184 i art. 208, mające związek z planowanymi zmianami;
- decyzja o zmianie pozwolenia zintegrowanego określa wymagania, o których mowa w art. 188 i art. 211, mające związek z planowanymi zmianami.

Przepisy te, korespondując z powołanymi wyżej art. 192 ustawy POŚ oraz art. 163 Kpa,

precyzyjnie określają, zarówno zakres wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, jak i treść decyzji o zmianie takiego pozwolenia.

Biorąc zatem pod uwagę:

- rodzaj instalacji, będącej przedmiotem wniosku;
- zakres przedmiotowy wniosku;

organ stwierdza, że przedmiotowy wniosek należy rozpoznać w oparciu o wyżej wskazane przepisy.

IV. Uzasadnienie szczegółowe

W wyniku analizy merytorycznej treści wniosku oraz zgromadzonego w sprawie całokształtu materiału dowodowego pod kątem zgodności z przepisami prawa materialnego w zakresie ochrony środowiska, organ przychylił się do wniosku strony i niniejszą decyzją dokonał zmian pozwolenia zintegrowanego, w części:

- **II. Źródła emisji,**
- **IV. Wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji. Sposoby osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości,**
- **V. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji,**
- **VIII. Zobowiązuje się zakład do:.**

Dokonane niniejszą decyzją zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego odnoszą się do następujących zagadnień:

1) ochrony powietrza,

2) przestrzegania systemu zarządzania środowiskiem.

Ad. 1

Analiza wniosku pod kątem **ochrony powietrza**, wykazała co następuje:

Dokonywana zmiana związana jest z koniecznością dostosowania instalacji do produkcji nadtlenu benzoilu 75% oraz instalacji do produkcji past nadtlenków organicznych DCIBP i PMBP zlokalizowanych w Chorzowie, przy ul. Michałkowickiej 9, eksploatowanych przez Novichem Sp. z o.o. z siedzibą w Chorzowie oraz zmianą warunków pozwolenia zintegrowanego, udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 5 maja 2011 r., Nr 1293/OS/2011 (z późniejszymi zmianami) do wymagań określonych w Decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2022/2427 z dnia 6 grudnia 2022 r., ustanawiającej konkluzje

dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT), zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do wspólnych systemów gospodarowania gazami odlotowymi i oczyszczania gazów odlotowych w sektorze chemicznym.

Zmiany przedmiotowego pozwolenia nie odnoszą się do żadnych dodatkowych zmian w funkcjonowaniu instalacji objętych pozwoleniem zintegrowanym.

Zgodnie z informacjami przedstawionymi w dokumentacji wnioskowej, instalacja IPPC do produkcji nadtlenku benzoilu 75% aktualnie spełnia wymagania ww. konkluzji BAT, w zakresie wymogów określonych w: BAT 4, BAT 5, BAT 6, BAT 7, BAT 9, BAT 10, BAT 11, BAT 22. Po 12 grudnia 2026 r. instalacja będzie eksploatowana zgodnie z pozostałymi wymogami określonymi ww. Decyzją wykonawczą Komisji UE, w zakresie jaki jej dotyczy. W instalacji, w celu ograniczenia emisji zorganizowanej do powietrza zastosowano węzeł absorpcji, działający w oparciu o skrubier. Do węzła kierowane są skolektorowane emisje z produkcji nadtlenków, ze zbiorników, reaktorów i dojrzewalników. Skrubier jest okresowo czyszczony, a powstały roztwór przekazywany jest uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania. Poziomy emisji BAT-AEL powiązane z BAT 11, w odniesieniu do emisji zorganizowanych związków organicznych dla przedmiotowej instalacji nie mają zastosowania. BAT-AEL w odniesieniu do emisji zorganizowanych LZO do powietrza nie dotyczy przedmiotowej instalacji, ponieważ żadna z wykorzystywanych substancji stanowiących LZO (chlorek benzoilu i glikol) nie jest klasyfikowana jako substancja CMR. BAT-AEL w odniesieniu do emisji zorganizowanych TVOC do powietrza nie dotyczy przedmiotowej instalacji, ponieważ przepływ masowy TVOC wynosi poniżej 100 g C/h oraz w strumieniu gazów odlotowych nie zidentyfikowano żadnych substancji CMR jako istotnych. Aby zapobiec występowaniu emisji rozproszonych LZO do powietrza lub, jeżeli jest to niemożliwe, ograniczyć je, w ramach BAT po 12 grudnia 2026 r. w zakładzie zostanie opracowany i wdrożony system zarządzania emisjami rozproszonymi LZO, jako część systemu zarządzania środowiskowego. Zakład po 12 grudnia 2026 r. co najmniej raz w roku będzie szacował oddzielnie emisje ulotne i nieulotne LZO do powietrza, stosując technikę opartą na bilansie masy. BAT 22 dla przedmiotowej instalacji, dotyczący monitorowania emisji rozproszonych LZO nie ma zastosowania ponieważ emisja ulotna i nieulotna innych LZO będzie wynosiła poniżej 5 Mg/rok. W ramach BAT 23 dla przedmiotowej instalacji do produkcji nadtlenku benzoilu 75%, w przedmiotowym pozwoleniu zintegrowanym określono poziom emisji powiązany z najlepszymi dostępnymi technikami BAT-AEL w odniesieniu do emisji rozproszonych do powietrza LZO pochodzących ze stosowania rozpuszczalników lub ponownego wykorzystania odzyskanych rozpuszczalników. BAT-AEL powiązany z BAT 23 dla emisji rozproszonych LZO po dniu 12.12.2026 r. będzie wynosił $\leq 5\%$ (wartość procentowa wkładów rozpuszczalników, średnia roczna).

Zgodnie z informacjami przedstawionymi w dokumentacji wnioskowej, instalacja IPPC do produkcji past nadtlenków PMBD i DCIPB aktualnie spełnia wymagania ww. konkluzji BAT, w zakresie wymogów określonych w: BAT 4, BAT 5, BAT 6, BAT 7, BAT 9, BAT 10, BAT 11, BAT 22 i BAT 23. Po 12 grudnia 2026 r. instalacja będzie eksploatowana zgodnie z pozostałymi wymogami określonymi ww. Decyzją wykonawczą Komisji UE, w zakresie jaki jej dotyczy. W instalacji w celu ograniczenia emisji zorganizowanej do powietrza gazy znad reaktorów i mieszalników wstępnych instalacji, kierowane są do płuczki wypełnionej

10% roztworem NaOH. Poziomy emisji BAT-AEL powiązane z BAT 11, w odniesieniu do emisji zorganizowanych związków organicznych dla przedmiotowej instalacji nie mają zastosowania. BAT-AEL w odniesieniu do emisji zorganizowanych TVOC do powietrza, nie dotyczy przedmiotowej instalacji, ponieważ przepływ masowy TVOC wynosi poniżej 100 g C/h, analiza właściwości substancji emitowanych z instalacji wykazała, iż pomimo klasyfikacji substancji do węglowodorów aromatycznych, nie wykazują one właściwości lotnych, na co wskazują prężności par kształtujące się poniżej 0,01 kPa w temperaturze 293,15 K dla każdej z substancji zaklasyfikowanej jako węglowodór oraz w strumieniu gazów odlotowych nie zidentyfikowano żadnych substancji CMR jako istotnych. Aby zapobiec występowaniu emisji rozproszonych LZO do powietrza lub, jeżeli jest to niemożliwe, ograniczyć je, w ramach BAT po 12 grudnia 2026 r. w zakładzie zostanie opracowany i wdrożony system zarządzania emisjami rozproszonymi LZO jako część systemu zarządzania środowiskowego. Zakład po 12 grudnia 2026 r. co najmniej raz w roku będzie szacował oddzielnie emisje ulotne i nieulotne LZO do powietrza, stosując technikę opartą na bilansie masy. BAT 22 dla przedmiotowej instalacji, dotyczący monitorowania emisji rozproszonych LZO nie ma zastosowania, ponieważ emisja ulotna i nieulotna innych LZO będzie wynosiła poniżej 5 Mg/rok. Poziom emisji powiązany z najlepszymi dostępnymi technikami BAT-AEL powiązany z BAT 23 w odniesieniu do emisji rozproszonych do powietrza LZO, pochodzących ze stosowania rozpuszczalników lub ponownego wykorzystania odzyskanych rozpuszczalników, nie ma zastosowania, ponieważ całkowite roczne zużycie rozpuszczalników w przedmiotowej instalacji jest niższe niż 50 ton.

Zgodnie z wymaganiami BAT 8 ww. Decyzji wykonawczej Komisji UE, dla instalacji do produkcji nadtlenku benzoilu 75% oraz instalacji do produkcji past nadtlenków organicznych DCIBP i PMBP po 12 grudnia 2026 r., należy monitorować emisje zorganizowane do powietrza TVOC, z częstotliwością raz na 6 miesięcy na emitorze E-1 i E-8. W ramach realizacji wymogów określonych w BAT 20 w niniejszej decyzji zobowiązano prowadzącego instalację do szacowania, co najmniej raz w roku, oddzielnie emisji ulotnych i nieulotnych LZO do powietrza, stosując technikę opartą na bilansie masy. W ramach realizacji wymogów określonych w BAT 21, w niniejszej decyzji zobowiązano prowadzącego instalację do monitorowania emisji rozproszonych LZO i emisji powstałych w wyniku stosowania rozpuszczalników poprzez obliczanie, co najmniej raz na rok, bilansu masy wkładu rozpuszczalników i rozpuszczalników na wyjściu z zespołu urządzeń, zgodnie z definicją zawartą w części 7 załącznika VII do dyrektywy 2010/75/UE, oraz minimalizować niepewność danych dotyczących bilansu masy rozpuszczalnika. Wyżej opisane obowiązki, wynikające z BAT 20 oraz 21, należy prowadzić oddzielnie dla instalacji do produkcji nadtlenku benzoilu 75% oraz instalacji do produkcji past nadtlenków organicznych DCIBP i PMBP.

Biorąc powyższe pod uwagę, w części II. podpunkt 2.3. pozwolenia zintegrowanego określono warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza po 12 grudnia 2026 r., w związku z upływem czasu na dostosowanie przedmiotowych instalacji do wymogów konkluzji BAT w odniesieniu do wspólnych systemów gospodarowania gazami odlotowymi i oczyszczania gazów odlotowych w sektorze chemicznym.

W części IV. pozwolenia zintegrowanego w podpunkcie e. „Metody ochrony powietrza” dodano tiret opisujący zastosowane rozwiązania techniczne i sposoby prowadzenia

instalacji, mające na celu osiągnięcie wysokiego stopnia ochrony środowiska, zgodnie z konkluzjami dotyczącymi najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do wspólnych systemów gospodarowania gazami odlotowymi i oczyszczania gazów odlotowych w sektorze chemicznym.

W części VI. Punkt 3. „Monitoring emisji gazów do powietrza” określono dodatkowe wymagania pomiarowe wprowadzone ww. konkluzjami BAT, w zakresie monitorowania emisji zorganizowanych do powietrza TVOC, szacowania oddzielnie emisji ulotnych i nieulotnych LZO do powietrza oraz zobowiązano prowadzącego instalację do monitorowania emisji rozproszonych LZO i emisji powstałych w wyniku stosowania rozpuszczalników poprzez obliczanie, co najmniej raz na rok, bilansu masy wkładu rozpuszczalników i rozpuszczalników na wyjściu z zespołu urządzeń.

W części VIII. pozwolenia zintegrowanego zobowiązano operatora instalacji do przedłożenia do dnia 12.12.2026 r. sprawozdania z przeprowadzonych działań, mających na celu dostosowanie instalacji do produkcji nadttlenku benzoilu 75%, produkcji past nadttlenków organicznych DCIBP i PMBP do wymagań w zakresie ochrony powietrza ustanowionych w konkluzjach BAT w odniesieniu do wspólnych systemów gospodarowania gazami odlotowymi i oczyszczania gazów odlotowych w sektorze chemicznym, w szczególności w zakresie: BAT 2, BAT 3, BAT 8, BAT 19, BAT 20, BAT 21 oraz BAT 23, wraz z odpowiednim wnioskiem o zmianę zapisów pozwolenia zintegrowanego w tym zakresie.

Ad. 2.

Analiza wniosku pod kątem **przestrzegania systemu zarządzania środowiskiem**, wykazała, że zmiana pozwolenia zintegrowanego w zakresie przestrzegania systemu zarządzania środowiskiem jest podyktowana koniecznością dostosowania do wymagań decyzji wykonawczej Komisji (UE) dostosowania do wymagań Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2022/2427 z dnia 6 grudnia 2022 r, ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do wspólnych systemów gospodarowania gazami odlotowymi i oczyszczania gazów odlotowych w sektorze chemicznym, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Analiza wniosku wykazała również, że przedmiotowe instalacje IPPC spełniają wytyczne decyzji wykonawczej Komisji (UE) dostosowania do wymagań Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2022/2427 z dnia 6 grudnia 2022 r, ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do wspólnych systemów gospodarowania gazami odlotowymi i oczyszczania gazów odlotowych w sektorze chemicznym, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Po przeprowadzonym postępowaniu administracyjnym organ zważył, co następuje:

w stanie faktycznym sprawy, biorąc pod uwagę przepisy prawa materialnego, zaistniała konieczność zmiany udzielonego pozwolenia zintegrowanego. Strona przedłożyła podanie w tym zakresie, które spełnia wymogi formalne. Po zbadaniu podania organ stwierdził, że wnioskowane zmiany są zgodne z przepisami szczególnymi, dotyczącymi ochrony

środowiska.

Mając na względzie powyższe, orzeczono jak w sentencji.

Eksploatacja instalacji IPPC powinna być realizowana zgodnie z warunkami określonymi w pozwoleniu zintegrowanym, a także zgodnie z przepisami obowiązującego prawa.

Pouczenie

Zgodnie z art. 127 § 1 i 2 Kpa, od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a Kpa, w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Przedłożono dowód wniesienia opłaty skarbowej w wysokości 253,00 PLN. Opłaty dokonano na konto Urzędu Miejskiego w Katowicach.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Grzegorz Januszek
p.o. Zastępcy Dyrektora
Departamentu Ochrony Środowiska,
Ekologii i Opłat Środowiskowych