



Katowice, dnia 21 lutego 2025 r.

Nr sprawy: OE-WS-PZ.7222.51.2024

(kontynuacja: OE-PZ.7222.67.2024)

Nr pisma: OE-WS-PZ.KW-00326/25

(za dowodem doręczenia)

Decyzja nr 692/OE/2025

Organ wydający: Marszałek Województwa Śląskiego

w sprawie wniosku z 23 maja 2024 r. o zmianę pozwolenia zintegrowanego

na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - *Kodeks postępowania administracyjnego* (tj. Dz. U. z 2024 r. poz. 572, dalej: ustawa Kpa), art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 192, art. 201, art. 211, art. 214 ust. 5, art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (tj. Dz. U. z 2024 r. poz. 54 ze zm., dalej: ustawa POŚ),

orzekam:

zmienić pozwolenie zintegrowane, udzielone w formie tekstu jednolitego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z 31 maja 2017 r. nr 1790/OS/2017 (z późn. zm.) dla instalacji do produkcji kształtek poliuretanowych, zlokalizowanej w Tychach, przy ul. Serdecznej 40, eksploatowanej przez spółkę Lear Corporation Poland II Sp. z o.o. z siedzibą w Tychach (NIP: 646-21-17-219), w następujący sposób:

- I. W części I decyzji „Rodzaj i parametry instalacji oraz stosowana technologia”, w punkcie A. „Instalacje IPPC”, podpunkt 2 „Instalacja do produkcji zagłówków i innych elementów siedzeń samochodowych”,

otrzymuje brzmienie:

„2) Instalacja do produkcji zagłówków i innych elementów siedzeń samochodowych.

Instalacja składa się z następujących linii technologicznych:

1. Trzy linie do produkcji zagłówków, polsterpadów i bolsterów metodą FIP / Open FIP (Foam In Place) - automatyczna linia do produkcji zagłówków metodą FIP (linia nr 3), dwie linie zalewania metodą Open FIP do produkcji polsterpadów i bolsterów (linia ręczna Kiktrans nr 1, linia automatyczna Kiktrans nr 2). Metoda FIP/Open FIP polega na wtrysku komponentów do przygotowanego wcześniej pokrowca danego elementu, umieszczonego w formie.

W technologii tej nie stosuje się środka antyadhezyjnego. Proces technologiczny produkcji elementów siedzeń samochodowych metodą FIP / Open FIP oparty jest o tę samą technologię, jak w przypadku kształtek poliuretanowych.

Proces składa się z następujących etapów:

- umieszczenie poszycia zagłówka w formie,
 - wtrysk pianki do poszycia - jedna głowica na ramieniu robota przykładana jest do formy, w głowicy następuje mieszanie dwóch składników (poliolu i izocyjanianu), które bezpośrednio po zmieszaniu wlewane są do formy przez odpowiedni otwór wlewowy do poszycia z materiału uszytego na kształt danego elementu. Pianka, powiększając swoją objętość, wypełnia poszycie, nadając mu kształt odwzorowujący formę,
 - po wyjęciu elementu z formy jest on poddawany kontroli i odkładany na stojaki do ochłodzenia pianki przez kilka godzin. Następnie, produkt przekazywany jest do pakowania. W przypadku metody FIP produktem końcowym jest pianka, w całości zasłonięta poszyciem; w metodzie Open FIP produktem końcowym jest pianka pokryta poszyciem tylko z jednej strony.
2. Dwie automatyczne linie do produkcji zagłówków i innych elementów siedzeń samochodowych (podłokietniki) metodą FOS (Foam On Stage).

Metoda FOS polega na wtrysku komponentów do zbrojonej formy. W technologii tej stosuje się środek antyadhezyjny, zapobiegający przywieraniu pianki do formy. Pokrowce poszczególnych elementów samochodowych nakłada się po wyjęciu gotowego elementu z formy.

Proces składa się z następujących etapów:

- natrysk pneumatyczny środka oddzielającego;
- umieszczenie zbrojonych poszyc w przygotowanej formie;
- zalewanie przygotowanych form komponentami przy pomocy głowicy (jedna głowica, w której mieszane są składniki: polioliol z izocyjanianem), sterowanej automatycznie. Tworzenie piany następuje wewnątrz formy (reakcja poliaddycji);
- ręczne otwarcie formy, sezonowanie gotowego elementu.

Zdolność produkcyjna całej instalacji: 14 100 kpl./dobę.”

II. W części I decyzji „Rodzaj i parametry instalacji oraz stosowana technologia”, punkt I.3. „Zużycie energii, materiałów, surowców i paliw”, podpunkt I.3.2. „Materiały i surowce”,

otrzymuje brzmienie:

„I.3.2. Materiały i surowce.

Głównymi surowcami zużywanymi do celów technologicznych są:

Lp.	Rodzaj surowca	Jednostka	Wartość
1.	Izocyjanian	Mg/rok	4240
2.	Poliol (w tym z produkcji własnej)	Mg/rok	6831
3.	Środek antyadhezyjny (rozdzielający)	Mg/rok	126
4.	Klej	Mg/rok	30

”

III. W części I decyzji „Rodzaj i parametry instalacji oraz stosowana technologia”, w punkcie I.5. „Źródła emisji oraz miejsca wprowadzania substancji gazowo-pyłowych do powietrza”, podpunkt I.5.1. „Instalacja IPPC”,

otrzymuje brzmienie:

„I.5.1. Instalacja IPPC.

W obrębie instalacji IPPC, źródłem zorganizowanej emisji substancji do powietrza są trzy linie technologiczne (nr 1, nr 3 i nr 5) do produkcji kształtek poliuretanowych oraz pięć linii technologicznych do produkcji zagłówków i innych elementów siedzeń samochodowych, między innymi: podłokietników, mniejszych bolsterów i bolsterów (automatyczna linia metodą FIP, automatyczne linie nr 6, nr 7 metodą FOS oraz linia ręcznego zalewania Kiktrans nr 1 i linia automatycznego zalewania Kiktrans nr 2 metodą Open FIP).

Głównymi źródłami emisji do powietrza, podczas produkcji kształtek poliuretanowych, są następujące operacje:

- parowanie środka antyadhezyjnego, nałożonego na formy oraz napełnianie form mieszkanką komponentów produkcyjnych (poliolami i izocyjanianami) – I strefa linii produkcyjnych,

- proces spieniania i sieciowania mieszaniny polioli i izocyjanianów – II strefa linii produkcyjnych,
- otwieranie form z kształtkami poliuretanowymi – III strefa linii produkcyjnych.

Głównymi źródłami emisji substancji do powietrza, podczas produkcji elementów siedzeń samochodowych (zagłówki, mniejsze bolstery, bolstery) metodą FIP / Open FIP, są następujące operacje:

- proces spieniania i sieciowania mieszaniny polioli i izocyjanianów,
- otwieranie form z kształtkami poliuretanowymi.

Głównymi źródłami emisji substancji do powietrza podczas produkcji zagłówków i innych elementów siedzeń samochodowych (podłokietniki) metodą FOS, są następujące operacje:

- parowanie środka antyadhezyjnego,
- proces spieniania i sieciowania mieszaniny polioli i izocyjanianów,
- otwieranie form z kształtkami poliuretanowymi.

Poszczególne stanowiska (strefy linii technologicznych), wyposażone są w indywidualne odciągi, za pomocą których zanieczyszczenia kierowane są do emitorów.

Ponadto, hala w której zlokalizowane są linie technologiczne, wyposażona jest w system wentylacji mechanicznej.

Charakterystyka emitorów instalacji IPPC:

Temperatura gazów – 291 K

Czas emisji – 8760 h/rok

Numer emitora

Źródło emisji

Wysokość

emitora

[m]

Średnica emitora/ Przekrój

[m]

E-21

Odciąg nr 3 z linii produkcji kształtek nr 5 — stanowisko nanoszenia antyhałasu

10,5

0,63

E-22

Odciąg nr 4 z linii produkcji kształtek nr 5

10,5

0,63

E-23

Odciąg nr 3 z linii produkcji kształtek nr 3 — stanowisko nanoszenia antyhałasu

10,5

0,63

E-24

Odciąg nr 4 z linii produkcji kształtek nr 3

10,5

0,63

E-27

Wentylacja gólna hali

10,5

0,4

E-28

Wentylacja gólna hali

10,5

0,4

E-29

Wentylacja gólna hali

10,5

0,4

E.30

Wentylacja gólna hali

10,5

0,4

E-31

Wentylacja gólna hali

10,5

0,4

E-32

Wentylacja gólna hali

10,5

0,4

E-33

Wentylacja gólna hali

10,5

0,4

E-34

Wentylacja gólna hali

10,5

0,4

E-35

Wentylacja gólna hali

10,5

0,4

E-41

Odciąg nr 1 z linii produkcji kształtek nr 3

3

1,5 x 2

E-42

Odciąg nr 1 z linii produkcji zagłówków metodą FIP

4

0,4x0,9

E-43

Odciąg nr 2 z linii produkcji zagłówków metodą FIP

4

0,4x0,9

E-59

Odciąg nr 2 z linii produkcji kształtek nr 3

10

0,94

E-60

Odciąg nr 1 z linii produkcji kształtek nr 5

10

0,94

E-61

Odciąg nr 2 z linii produkcji kształtek nr 5

3

1,6x1,4

E-65

Odciąg z linii nr 6 do produkcji zagłówków i podłokietników metodą FOS

10,5

0 63

E-66

Odciąg z linii nr 7 do produkcji zagłówek i podłokietników metodą FOS

10,5

0,63

E-67

Odciąg z linii Kiktrans nr 1

10,5

0,35

E-68

Odciąg z linii Kiktrans nr 2

10,5

0,35

E-78

Odciąg nr 1 z linii produkcji kształtek nr 1

12,0

0,8

E-79

Odciąg nr 2 z linii produkcji kształtek nr 1

12,0

0,8

E-80

Odciąg nr 3 z linii produkcji kształtek nr 1

12,0

0,63

”

IV. W części I. decyzji „Rodzaj i parametry instalacji oraz stosowana technologia”, punkt I.6. „Charakterystyka źródeł hałasu”,

otrzymuje brzmienie:

„I.6. Charakterystyka źródeł hałasu.

Podczas eksploatacji instalacji źródłami emitującymi hałas do środowiska są: hala produkcyjna, kompresorownia, magazyn, wentylatory wyciągowe, umieszczone na dachu hali produkcyjnej oraz transport samochodowy (w tym wózki widłowe). Instalacje znajdujące się wewnątrz hal produkcyjnych oraz wentylatory pracują w sposób ciągły, w okresie całej doby. Samochody ciężarowe, samochody osobowe i wózki widłowe poruszają się ze zmiennym natężeniem ruchu w ciągu doby. Wózki widłowe pracują w ciągu całej doby, przy czym w porze nocnej natężenie ich ruchu jest niewielkie. Samochody osobowe poruszają się w ciągu całej doby. Samochody ciężarowe wjeżdżają na teren zakładu wyłącznie w porze dziennej. Parametry akustyczne i czasy pracy źródeł hałasu podano w poniższych tabelach. Nie przewiduje się innych wariantów pracy źródeł hałasu.

[illegible]

					hałas u typu budyn ek.
--	--	--	--	--	---------------------------------

Lp.

**Budynek/
Pomieszczenie**

Źródło hałasu/Przegroda zewnętrzna

Poziom hałasu wewnętrzny [Równanie] [dBA]

Czas pracy¹⁾ Pora dnia [min]

Czas pracy²⁾ Pora nocy

[min]

1

B1 HALA PRODUKCYJNA

B1 HALA PRODUKCYJNA D

78,0

480

60

2

B2 HALA PRODUKCYJNA

B2 HALA PRODUKCYJNA S

80,0

480

60

B2 HALA PRODUKCYJNA D

80,0

480

60

3

B3 HALA PRODUKCYJNA

B3 HALA PRODUKCYJNA W

80,0

480

60

B3 HALA PRODUKCYJNA S

80,0

480

60

B3 HALA PRODUKCYJNA D

80,0

480

60

4

B4 KOMPRESOROWNIA

B4 KOMPRESOROWNIA E

80,0

480

60

B4 KOMPRESOROWNIA D

80,0

480

60

5

B5 MAGAZYN

B5 MAGAZYN S

73,4

480

B5 MAGAZYN D

73,4

480

60

¹⁾ W normowym przedziale czasu odniesienia, tj. 8 najmniej korzystnych godzin pory dnia kolejno po sobie następujących

²⁾ W normowym przedziale czasu odniesienia, tj. 1 najmniej korzystna godzina pory nocy

Parametry akustyczne i czasy pracy kubaturowych źródeł hałasu innych niż budynek.

Lp.	Budynek/ Pomieszczenie	Źródło hałasu/Przegroda zewnątrzna	Poziom hałasu wewnętrzny [Równanie] [dBA]	Czas pracy ¹⁾ Pora dnia [min]	Czas pracy ²⁾ Pora nocy [min]
1	LINIA PIANEK (brak izolacji akustycznej)	LINIA PIANEK D	72,0	480	60
		LINIA PIANEK E	70,5	480	60
		LINIA PIANEK N	67,0	480	60
		LINIA PIANEK S	67,5	480	60
		LINIA PIANEK W	70,0	480	60
2	ZESPÓŁ WENTYLACYJNY (brak izolacji akustycznej)	ZESPÓŁ WENTYLACYJNY D	80,0	480	60
		ZESPÓŁ WENTYLACYJNY N	81,0	480	60
		ZESPÓŁ WENTYLACYJNY E	80,0	480	60

¹⁾ W normowym przedziale czasu odniesienia, tj. 8 najmniej korzystnych godzin pory dnia kolejno po sobie następujących

²⁾ W normowym przedziale czasu odniesienia, tj. 1 najmniej korzystna godzina pory nocy

Parametry akustyczne i czasy pracy punktowych źródeł emisji hałasu do środowiska.

Lp.	Nr źródła	Nazwa źródła	Poziom mocy akustycznej [dBA]	Czas pracy ¹⁾ Pora dnia [min]	Czas pracy ²⁾ Pora nocy [min]
A. Linia do produkcji kształtek poliuretanowych - linia nr 1					

1	95	WENTYLATOR Odciąg nr 1 z linii do produkcji kształtek nr 1	85,0	420	42
2	96	WENTYLATOR Odciąg nr 2 z linii do produkcji kształtek nr 1	85,0	420	42
3	97	WENTYLATOR Odciąg nr 3 z linii do produkcji kształtek nr 1	85,0	420	42
4	98	WYRZUTNIA POWIETRZA nr 1 z linii do produkcji kształtek nr 1	90,0	420	42
5	99	WYRZUTNIA POWIETRZA nr 2 z linii do produkcji kształtek nr 1	90,0	420	42
6	100	WYRZUTNIA POWIETRZA nr 3 z linii do produkcji kształtek nr 1	90,0	420	42
7	101	WYRZUTNIA POWIETRZA Z CHŁODZIAREK nr 1 z linii do produkcji kształtek nr 1	85,8	420	42
8	102	WYRZUTNIA POWIETRZA Z CHŁODZIAREK nr 2 z linii do produkcji kształtek nr 1	85,8	420	42
9	103	SKRAPLACZ KLIMATYZACJI – biuro z linii do produkcji kształtek nr 1	54,0	420	42
10	104	SKRAPLACZ KLIMATYZACJI – pomieszczenia sterowania z linii do produkcji kształtek nr 1	54,0	420	42
B. Linia do produkcji kształtek poliuretanowych - linia nr 3 i linia nr 5 oraz instalacja do produkcji zagłówków metodą FIP - linia nr 5					
11	112	WENTYLATOR Odciąg nr 1 z linii produkcji kształtek nr 3	88,0	420	42
12	113	WENTYLATOR Odciąg nr 2 z linii produkcji kształtek nr 3	88,0	420	42
13	114	WENTYLATOR Odciąg nr 3 z linii produkcji kształtek nr 3 – stanowisko nanoszenia	88,0	420	42
14	115	WENTYLATOR Odciąg nr 1 z linii produkcji	88,0	420	42

		kształtek nr 5			
15	117	WENTYLATOR Odciąg nr 2 z linii produkcji kształtek nr 5 – stanowisko nanoszenia	88,0	420	42
16	118	WENTYLATOR Odciąg nr 3 z linii produkcji kształtek nr 5	84,0	420	42
17	119	WENTYLATOR Odciąg nr 2 z linii produkcji kształtek nr 3	84,0	420	42
18	121	AGREGAT Centrala nawiewna z wentylacji ogólnej linii L5	58,0	420	42
19	122	AGREGAT Centrala nawiewna z wentylacji ogólnej linii L5	56,0	420	42
20	288	WYRZUTNIA POWIETRZA nr 1 z linii produkcji zagłówków metodą FIP	64,0	480	60
21	289	WYRZUTNIA POWIETRZA nr 2 z linii produkcji zagłówków metodą FIP	64,0	480	60
C. Linia do produkcji zagłówków i podłokietników metodą FOS - linia nr 6 i linia nr 7 oraz stanowisko klejenia elementów poliuretanowych - linia nr 4					
22	32	POMPA CIEPŁA nr 1 wentylacji linii nr 4,6,7	84,0	360	30
23	33	POMPA CIEPŁA nr 2 wentylacji linii nr 4,6,7	84,0	360	30
24	34	POMPA CIEPŁA nr 3 wentylacji linii nr 4,6,7	84,0	360	30
25	35	POMPA CIEPŁA nr 4 wentylacji linii nr 4,6,7	84,0	360	30
26	36	POMPA CIEPŁA nr 5 wentylacji linii nr 4,6,7	84,0	360	30
27	37	POMPA CIEPŁA nr 6 wentylacji linii nr 4,6,7	84,0	360	30
28	38	POMPA CIEPŁA nr 7 wentylacji linii nr 4,6,7	84,0	360	30
29	39	POMPA CIEPŁA nr 8 wentylacji linii nr 4,6,7	84,0	360	30
30	40	CENTRALA WENTYLACYJNA NAWIEWNA N2 z linii nr 4,6,7	80,9	420	42
31	41	WENTYLATOR WYCIĄGOWY z linii nr 7	90,0	420	42
32	42	WENTYLATOR WYCIĄGOWY z linii nr 6	90,0	420	42
33	43	WENTYLATOR	88,0	420	42

		WYCIĄGOWY z kompresora linii nr 7			
34	44	WENTYLATOR WYCIĄGOWY z kompresora linii nr 6	88,0	420	42
35	47	WYRZUTNIA POWIETRZA z linii nr 4	92,0	420	42
D. Linia zalewania - linia do produkcji mniejszych bolsterów i bolsterów metodą Open FIP – linia ręczna Kiktrans nr 1 i linia automatyczna Kiktrans nr 2					
36	106	WENTYLATOR Odciąg nr 1 z linii Kiktrans	78,0	420	42
37	107	WENTYLATOR Odciąg nr 2 z linii Kiktrans	78,0	420	42
38	261	AGREGAT CHŁODNICZY z linii kiktrans	88,0	420	42

¹⁾ W normowym przedziale czasu odniesienia, tj. 8 najmniej korzystnych godzin pory dnia kolejno po sobie następujących

²⁾ W normowym przedziale czasu odniesienia, tj. 1 najmniej korzystna godzina pory nocy

Ruchome źródła hałasu.

Parametry akustyczne i czas emisji hałasu podczas pracy wózków widłowych.

Lp.	Symbol	Źródło hałasu	Poziom mocy akustycznej [dBA]	Czas pracy ¹⁾ Pora dnia [min]	Czas pracy ²⁾ Pora nocy [min]
1	WWI	WÓZKI WIDŁOWE	81,0	120	15

¹⁾ W normowym przedziale czasu odniesienia, tj. 8 najmniej korzystnych godzin pory dnia kolejno po sobie następujących

²⁾ W normowym przedziale czasu odniesienia, tj. 1 najmniej korzystna godzina pory nocy

Parametry akustyczne i natężenie ruchu samochodów ciężarowych.

Lp	Symbol	Rodzaj samochodu	Natężenie ruchu w ciągu 8 najmniej korzystnych godzin pory dnia	Natężenie ruchu w ciągu 1 najmniej korzystniejszej godziny pory nocy	Poziom mocy akustycznej źródła w ciągu 8 najmniej korzystniejszych godzin pory dnia	Poziom mocy akustycznej źródła w ciągu 1 najmniej korzystniejszej godziny pory nocy
1	SC	Ciężarowe	64	3	73,6	70,0

”

V. W części II. decyzji „Warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza”, punkt 1. „Rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania ich do powietrza w trakcie normalnej eksploatacji instalacji”,

otrzymuje brzmienie:

„1. Rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania ich do powietrza w trakcie normalnej eksploatacji instalacji.

1.1. Emisja zorganizowana.

1.1.1. Dopuszczalna emisja maksymalna z emitorów instalacji IPPC i instalacji powiązanej technologicznie (magazyn komponentów).

Do dnia 12 grudnia 2026 r.

Emitor	Opis źródła emisji	Substancja	Emisja [kg/h]
Instalacja IPPC			
E-21	Odciąg nr 3 z linii produkcji kształtek nr 5 – stanowisko nanoszenia antyhałasu	Izocyjaniany	0,0000840
		Węglowodory alifatyczne	0,0017400
E-22	Odciąg nr 4 z linii produkcji kształtek nr 5	Izocyjaniany	0,0001880
		Węglowodory alifatyczne	0,0102600
E-23	Odciąg nr 3 z linii produkcji kształtek nr 3 – stanowisko nanoszenia antyhałasu	Izocyjaniany	0,0000840
		Węglowodory alifatyczne	0,0041200
E-24	Odciąg nr 4 z linii produkcji kształtek nr 3	Izocyjaniany	0,0024200
		Węglowodory alifatyczne	0,0106400
E-27	Wentylacja ogólna hali	Izocyjaniany	0,0000250
		Węglowodory alifatyczne	0,0413210
E-28	Wentylacja ogólna hali	Izocyjaniany	0,0000250
		Węglowodory alifatyczne	0,0413210
E-29	Wentylacja ogólna hali	Izocyjaniany	0,0000250
		Węglowodory alifatyczne	0,0413210
E-30	Wentylacja ogólna hali	Izocyjaniany	0,0000250
		Węglowodory alifatyczne	0,0413210
E-31	Wentylacja ogólna hali	Izocyjaniany	0,0000250
		Węglowodory alifatyczne	0,0413210
E-32	Wentylacja ogólna hali	Izocyjaniany	0,0000250
		Węglowodory alifatyczne	0,0413210
E-33	Wentylacja ogólna hali	Izocyjaniany	0,0000250
		Węglowodory alifatyczne	0,0413210
E-34	Wentylacja ogólna hali	Izocyjaniany	0,0000250
		Węglowodory alifatyczne	0,0413210
E-35	Wentylacja ogólna hali	Izocyjaniany	0,0000250
		Węglowodory alifatyczne	0,0413210
E-41	Odciąg nr 1 z linii produkcji kształtek nr 3	Izocyjaniany	0,0024200
		Węglowodory alifatyczne	2,1272000
E-42	Odciąg nr 1 z linii produkcji zagłówków metodą FIP	Izocyjaniany	0,0003200
E-43	Odciąg nr 2 z linii produkcji zagłówków	Izocyjaniany	0,0003200

Emitor	Opis źródła emisji	Substancja	Emisja [kg/h]
	metodą FIP		
E-59	Odciąg nr 2 z linii produkcji kształtek nr 3	Izocyjaniany	0,0007500
		Węglowodory alifatyczne	0,8524100
E-60	Odciąg nr 1 z linii do produkcji kształtek nr 5	Izocyjaniany	0,0009430
		Węglowodory alifatyczne	0,7706700
E-61	Odciąg nr 2 z linii produkcji kształtek nr 5	Izocyjaniany	0,0015900
		Węglowodory alifatyczne	1,3994500
E-65	Odciąg z linii nr 6 do produkcji zagłówków i podłokietników metodą FOS	Izocyjaniany	0,0015080
		Węglowodory	1,7730800
E-66	Odciąg z linii nr 7 do produkcji zagłówków i podłokietników metodą FOS	Izocyjaniany	0,0015000
		Węglowodory alifatyczne	1,7730800
E-67	Odciąg z linii Kiktrans nr 1	Izocyjaniany	0,0003000
		Węglowodory alifatyczne	0,1362000
E-68	Odciąg z linii Kiktrans nr 2	Izocyjaniany	0,0002200
		Węglowodory alifatyczne	0,1362000
E-78	Odciąg nr 1 z linii do produkcji kształtek nr 1	Izocyjaniany	0,0055200
		Węglowodory alifatyczne	0,2740000
E-79	Odciąg nr 2 do produkcji kształtek nr 1	Izocyjaniany	0,0010600
		Węglowodory alifatyczne	0,0656000
E-80	Odciąg nr 3 do produkcji kształtek nr 1	Izocyjaniany	0,0009000
		Węglowodory alifatyczne	0,0900000
Instalacje powiązane technologicznie z instalacją IPPC			
E-25	Wentylacja ogólna hali magazynu (blending)	Izocyjaniany	0,0000714
E-26	Wentylacja ogólna hali magazynu (blending)	Izocyjaniany	0,0000714
E-37	Wentylacja ogólna hali magazynu (linia Proto)	Izocyjaniany	0,0000714
E-39	Wentylacja ogólna hali magazynu	Izocyjaniany	0,0000714
E-81	Wentylacja ogólna hali magazynu	Izocyjaniany	0,0000714
E-82	Wentylacja ogólna hali magazynu	Izocyjaniany	0,0000714
E-83	Wentylacja ogólna hali magazynu	Izocyjaniany	0,0000714
E-44	Odciąg ze stanowiska klejenia elementów poliuretanowych	Izocyjaniany	0,0055200

Od dnia 13 grudnia 2026 r.

Emitor	Opis źródła emisji	Substancja	Dopuszczalna emisja substancji do powietrza	
			Maksymalna emisja godzinowa [kg/h]	Graniczne stężenie BAT – AEL / (średnia dobowo lub średnia z okresu pobierania próbek) [mg/Nm³]
Instalacja IPPC				
E-21	Odciąg nr 3 z linii produkcji kształtek nr 5 – stanowisko nanoszenia antyhałasu	Izocyjaniany ¹⁾	0,0000840	-
		Całkowity lotny węgiel organiczny (TVOC)	-	1,10
E-22	Odciąg nr 4 z linii produkcji kształtek nr 5	Izocyjaniany ¹⁾	0,0001880	-
		Całkowity lotny węgiel organiczny (TVOC)	-	2,10
E-23	Odciąg nr 3 z linii produkcji kształtek nr 3 – stanowisko nanoszenia antyhałasu	Izocyjaniany ¹⁾	0,0000840	-
		Całkowity lotny węgiel organiczny (TVOC)	-	3,75
E-24	Odciąg nr 4 z linii produkcji kształtek nr 3	Izocyjaniany ¹⁾	0,0024200	-
		Węglowodory alifatyczne	-	2,51
E-27	Wentylacja ogólna hali	Izocyjaniany ²⁾	0,0000250	-
		Węglowodory alifatyczne ²⁾	0,0413210	-
E-28	Wentylacja ogólna hali	Izocyjaniany ²⁾	0,0000250	-
		Węglowodory alifatyczne ²⁾	0,0413210	-
E-29	Wentylacja ogólna hali	Izocyjaniany ²⁾	0,0000250	-
		Węglowodory alifatyczne ²⁾	0,0413210	-
E-30	Wentylacja ogólna hali	Izocyjaniany ²⁾	0,0000250	-
		Węglowodory alifatyczne ²⁾	0,0413210	-
E-31	Wentylacja ogólna hali	Izocyjaniany ²⁾	0,0000250	-
		Węglowodory alifatyczne ²⁾	0,0413210	-
E-32	Wentylacja ogólna hali	Izocyjaniany ²⁾	0,0000250	-
		Węglowodory alifatyczne ²⁾	0,0413210	-
E-33	Wentylacja ogólna hali	Izocyjaniany ²⁾	0,0000250	-
		Węglowodory alifatyczne ²⁾	0,0413210	-
E-34	Wentylacja ogólna hali	Izocyjaniany ²⁾	0,0000250	-
		Węglowodory alifatyczne ²⁾	0,0413210	-
E-35	Wentylacja ogólna hali	Izocyjaniany ²⁾	0,0000250	-
		Węglowodory alifatyczne ²⁾	0,0413210	-
E-41	Odciąg nr 1 z linii produkcji kształtek nr 3	Izocyjaniany ¹⁾	0,0024200	-
		Całkowity lotny węgiel organiczny (TVOC)	-	20
E-42	Odciąg nr 1 z linii produkcji zagłówków metodą FIP	Izocyjaniany ¹⁾	0,0003200	-
		Całkowity lotny węgiel organiczny (TVOC)	-	0,1

Emitor	Opis źródła emisji	Substancja	Dopuszczalna emisja substancji do powietrza	
			Maksymalna emisja godzinowa [kg/h]	Graniczne stężenie BAT – AEL / (średnia dobową lub średnia z okresu pobierania próbek) [mg/Nm³]
E-43	Odciąg nr 2 z linii produkcji zagłówków metodą FIP	Izocyjaniany ¹⁾	0,0003200	-
		Całkowity lotny węgiel organiczny (TVOC)	-	0,11
E-59	Odciąg nr 2 z linii produkcji kształtek nr 3	Izocyjaniany ¹⁾	0,0007500	-
		Całkowity lotny węgiel organiczny (TVOC)	-	20,0
E-60	Odciąg nr 1 z linii do produkcji kształtek nr 5	Izocyjaniany ¹⁾	0,0009430	-
		Całkowity lotny węgiel organiczny (TVOC)	-	20,0
E-61	Odciąg nr 2 z linii produkcji kształtek nr 5	Izocyjaniany ¹⁾	0,0015900	-
		Całkowity lotny węgiel organiczny (TVOC)	-	20,0
E-65	Odciąg z linii nr 6 do produkcji zagłówków i podłokietników metodą FOS	Izocyjaniany ¹⁾	0,0015080	-
		Całkowity lotny węgiel organiczny (TVOC)	-	20,0
E-66	Odciąg z linii nr 7 do produkcji zagłówków i podłokietników metodą FOS	Izocyjaniany ¹⁾	0,0015000	-
		Całkowity lotny węgiel organiczny (TVOC)	-	20,0
E-67	Odciąg z linii Kiktrans nr 1	Izocyjaniany ¹⁾	0,0003000	-
		Całkowity lotny węgiel organiczny (TVOC)	-	20,0
E-68	Odciąg z linii Kiktrans nr 2	Izocyjaniany ¹⁾	0,0002200	-
		Całkowity lotny węgiel organiczny (TVOC)	-	20,0
E-78	Odciąg nr 1 z linii do produkcji kształtek nr 1	Izocyjaniany ¹⁾	0,0055200	-
		Całkowity lotny węgiel organiczny (TVOC)	-	7,09
E-79	Odciąg nr 2 do produkcji kształtek nr 1	Izocyjaniany ¹⁾	0,0010600	-
		Całkowity lotny węgiel organiczny (TVOC)	-	5,11
E-80	Odciąg nr 3 do produkcji kształtek nr 1	Izocyjaniany ¹⁾	0,0009000	-
		Całkowity lotny węgiel organiczny (TVOC)	-	8,61
Instalacje powiązane technologicznie z instalacją IPPC				
E-25	Wentylacja ogólna hali magazynu (blending)	Izocyjaniany ²⁾	0,0000714	-
E-26	Wentylacja ogólna hali	Izocyjaniany ²⁾	0,0000714	-

Emitor	Opis źródła emisji	Substancja	Dopuszczalna emisja substancji do powietrza	
			Maksymalna emisja godzinowa [kg/h]	Graniczne stężenie BAT – AEL / (średnia dobową lub średnia z okresu pobierania próbek) [mg/Nm ³]
	magazynu (blending)			
E-37	Wentylacja ogólna hali magazynu (linia Proto)	Izocyjaniany ²⁾	0,0000714	-
E-39	Wentylacja ogólna hali magazynu	Izocyjaniany ²⁾	0,0000714	-
E-81	Wentylacja ogólna hali magazynu	Izocyjaniany ²⁾	0,0000714	-
E-82	Wentylacja ogólna hali magazynu	Izocyjaniany ²⁾	0,0000714	-
E-83	Wentylacja ogólna hali magazynu	Izocyjaniany ²⁾	0,0000714	-
E-44	Odciąg ze stanowiska klejenia elementów poliuretanowych	Izocyjaniany ¹⁾	0,0055200	-
		Całkowity lotny węgiel organiczny (TVOC)	-	0,69

¹⁾ Poziom emisji powiązany z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL) w odniesieniu do zorganizowanych emisji sumy LZO sklasyfikowanych jako substancje CMR kategorii 2 nie ma zastosowania z uwagi na fakt, że przepływ masowy sumy LZO sklasyfikowanych jako substancje CMR kategorii 2 wynosi poniżej 50 g/h;

²⁾ Poziom emisji powiązany z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL) w odniesieniu do zorganizowanych emisji całkowitego lotnego węgla organicznego (TVOC) nie mają zastosowania do niewielkich emisji (tj. gdy przepływ masowy TVOC wynosi poniżej 100 g C/h), dla emitatorów odprowadzających gazy z wentylacji hal nie określono poziomów BAT-AEL.

1.1.2. Dopuszczalna emisja roczna z instalacji IPPC i instalacji powiązanej technologicznie (magazyn komponentów).

Do dnia 12 grudnia 2026 r.

Substancja	Emisja [Mg/rok]
Izocyjaniany	0,232
Węglowodory alifatyczne	85,818

Od dnia 13 grudnia 2026 r.

Substancja	Emisja
------------	--------

	[Mg/rok]
Izocyjaniany	0,232
Węglowodory alifatyczne	85,818
Całkowity lotny węgiel organiczny -TVOC	68,675

1.2. Emisje rozproszone LZO

Parametr	BAT-AEL (wartość procentowa wkładów rozpuszczalników) (średnia roczna)
Emisje rozproszone LZO	<5%

”

VI. W części VI. decyzji „Wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobiegania lub ograniczenie emisji. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości”, podpunkt c) „Emisja do powietrza”,

otrzymuje brzmienie:

„c) w zakresie ochrony powietrza.

W celu ograniczenia oddziaływania na powietrze stosowane są przedstawione poniżej rozwiązania organizacyjne i techniczne, określone w Decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2022/2427 z dnia 6 grudnia 2022 r., ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do wspólnych systemów gospodarowania gazami odlotowymi i oczyszczania gazów odlotowych w sektorze chemicznym.

Nr konkluzji
BAT

Sposób realizacji w instalacji IPPC
Ogólne konkluzje dotyczące BAT

BAT 1

System zarządzania środowiskowego

W Lear Corporation Poland II Sp. z o.o. funkcjonuje System Zarządzania Środowiskowego ISO 14001:2015, który uwzględnia m.in.:

program monitorowania i pomiarów emisji substancji z instalacji do powietrza;

wykaz emisji zorganizowanych i rozproszonych do powietrza (szczegóły w omówieniu BAT 2);

plan zarządzania w warunkach innych niż normalne warunki eksploatacji w zakresie emisji do powietrza (szczegóły w omówieniu BAT 3);

zintegrowaną strategię zarządzania gazami odlotowymi i ich oczyszczania w odniesieniu do emisji zorganizowanych do powietrza (szczegóły w omówieniu BAT 4);

system zarządzania emisjami rozproszonymi LZO do powietrza (szczegóły w omówieniu BAT 19).

BAT 2

Ograniczenie emisji do powietrza

W celu łatwiejszego ograniczenia emisji do powietrza, prowadzący instalację ustanowił wykaz zorganizowanych i rozproszonych emisji substancji do powietrza.

Od dnia 13 grudnia 2026 r. prowadzący instalację jest zobowiązany do regularnego rewidowania ww. wykazu (w tym, w przypadku wystąpienia istotnej zmiany w instalacji), obejmującego elementy wskazane w BAT 2.

BAT 3

Warunki inne niż normalne warunki eksploatacji

W celu ograniczenia częstości występowania warunków innych niż normalne warunki eksploatacji opracowano i wdrożono plan zarządzania w warunkach innych niż normalne warunki eksploatacji, w postaci protokołów gotowości i reagowania na wypadek sytuacji wyjątkowej (m.in.: „Plan awaryjny”, „Gotowość i reagowanie na awarię”, „Postępowanie w przypadku alarmu”, „Wykaz możliwych zagrożeń”, „Karta awarii”).

Celem zminimalizowania wystąpienia sytuacji awaryjnych zastosowane zostały/stosowane są odpowiednie zabezpieczenia:

- szczelność układów i zbiorników są systematycznie sprawdzane w celu zapobiegania wyciekom,
- urządzenia zostały zaprojektowane przez wyspecjalizowanych technologów, w sposób uwzględniający zapobieganie awariom,
- urządzenia są na bieżąco kontrolowane i utrzymywane przez dział utrzymania ruchu,
- na stanowiskach funkcjonują instrukcje stanowiskowe, a pracownicy są przeszkoleni w zależności od obowiązków.

W przypadku wystąpienia warunków innych niż normalne zostaną one zarejestrowane.

Warunki inne niż normalne powodują zatrzymanie pracy instalacji, emisja wówczas nie występuje.

BAT 4

Ograniczenie emisji zorganizowanych do powietrza

Aby ograniczyć emisje zorganizowane do powietrza, w ramach BAT, w instalacji stosowana jest zintegrowana strategia zarządzania gazami odlotowymi, oparta na wykazie zorganizowanych emisji do powietrza (zawartym w BAT 2), która obejmuje zintegrowane z procesem techniki zbierania emisji tj.:

- poszczególne stanowiska (strefy linii technologicznych) wyposażone są w indywidualne odciągi, za pomocą których zanieczyszczenia kierowane są do emitatorów,
- hala, w której zlokalizowane są linie technologiczne, wyposażona jest w system wentylacji mechanicznej.

W ramach ograniczenia zorganizowanych emisji substancji do powietrza, w instalacji stosowane są komponenty (izocyjanian, poliol) o niskiej lotności.

Ponadto, instalacja jest w pełni zhermetyzowana (rurociągi na terenie instalacji są szczelne, obsługa prowadzi systematyczne przeglądy szczelności instalacji).

Zastosowane techniki pozwalają na dotrzymanie dopuszczalnych poziomów emitowanych z instalacji substancji.

BAT 5

Ograniczenie emisji zorganizowanych do powietrza

Ze względów technologicznych (sposób zaprojektowania, moce wentylatorów) w instalacji nie stosuje się łączenia strumieni gazów o podobnej charakterystyce do jednego emitora (BAT 5 nie ma zastosowania dla przedmiotowej instalacji).

BAT 8

Monitorowanie zorganizowanych emisji do powietrza

W ramach BAT, od dnia 13 grudnia 2026 r., emisje substancji do powietrza z instalacji będą monitorowane co najmniej z podaną poniżej częstotliwością i zgodnie z normami EN.

Emitory ¹⁾	Substancje	Częstotliwość monitorowania	Norma ²⁾
E-21, E-22, E-23, E-24, E-41, E-42, E-43, E-59, E-60, E-61, E-65, E-66, E-67, E-68, E-78, E-79, E-80	Substancje CMR ³⁾	Raz na 6 miesięcy ⁴⁾	Brak normy EN
	Całkowity lotny węgiel organiczny (TVOC)	Raz na 6 miesięcy ^{4) 5)}	EN 12619

1) Z uwagi na brak emisji substancji, zidentyfikowanych jako istotne w strumieniu gazów odlotowych, odprowadzanych z instalacji, emitory odprowadzające gazy z wentylacji hal nie zostały objęte obowiązkiem monitoringu emisji substancji do powietrza.

2) W ramach BAT należy monitorować emisje zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN nie są dostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej.

3) Substancje CMR inne niż benzen, butadien, chlorometan, dichlorometan, chlorek etylenu, tlenek etylenu, formaldehyd, tlenek propylenu, tetrachlorometan, toluen, trichlorometan.

4) W miarę możliwości pomiary przeprowadza się w najwyższym oczekiwanym stanie emisji w normalnych warunkach eksploatacji.

5) Minimalną częstotliwość monitorowania można ograniczyć do monitorowania raz na rok lub raz na 3 lata, jeżeli okaże się, że poziomy emisji są wystarczająco stabilne.

BAT 11

Ograniczenie zorganizowanych emisji związków organicznych do powietrza

Aby ograniczyć zorganizowaną emisję związków organicznych do powietrza, w instalacji stosowane są komponenty (izocyjanian, poliol) o niskiej lotności.

Ponadto, instalacja jest w pełni zhermetyzowana (rurociągi na terenie instalacji są szczelne, obsługa prowadzi systematyczne przeglądy szczelności instalacji).

Zastosowane techniki zapewniają równoważny poziom ochrony środowiska w stosunku do technik wymienionych w BAT 11.

Graniczny poziom emisji powiązany z BAT (BAT-AEL) w odniesieniu do zorganizowanych emisji związków organicznych do powietrza, wyrażonych jako całkowity lotny węgiel organiczny (TVOC), wynosi: **20 mg C/Nm³** (średnia dobową lub średnia z okresu pobierania próbek)

Zastosowane w instalacji techniki ograniczenia emisji pozwolą na dotrzymanie ww. granicznego poziomu emisji.

Poziom emisji powiązany z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL), w odniesieniu do zorganizowanych emisji całkowitego lotnego węgla organicznego (TVOC), nie ma zastosowania do niewielkich emisji (tj. gdy przepływ masowy TVOC wynosi poniżej 100 g C/h) - dla emitatorów odprowadzających gazy z wentylacji hal nie określono poziomów BAT-AEL.

Poziom emisji powiązany z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL), w odniesieniu do zorganizowanych emisji sumy LZO sklasyfikowanych jako substancje CMR kategorii 2 nie ma zastosowania z uwagi na fakt, że przepływ masowy sumy LZO sklasyfikowanych jako substancje CMR kategorii 2 wynosi poniżej 50 g/h.

BAT 19

Zapobieganie i ograniczanie emisji rozproszonych LZO

Aby zapobiec występowaniu emisji rozproszonych LZO do powietrza lub, jeżeli jest to niemożliwe, ograniczyć je, w ramach BAT, prowadzący instalację opracuje i wdroży system zarządzania emisjami rozproszonymi LZO, obejmujący:

- oszacowanie rocznej ilości emisji rozproszonych LZO,
- monitorowanie emisji rozproszonych LZO powstałych w wyniku stosowania rozpuszczalników (bilans masy rozpuszczalnika),
- ustanowienie i prowadzenie bazy danych w odniesieniu do źródeł emisji rozproszonych LZO określonych w wykazie, o którym mowa w BAT 2.

BAT 20

Monitorowanie emisji rozproszonych LZO

W ramach BAT, prowadzący instalację będzie co najmniej raz w roku oszacowywał emisje ulotne i nieulotne LZO do powietrza, stosując technikę bilansu masy (szacunki oparte na różnicy masy wkładu substancji i substancji na wyjściu z zespołu urządzeń/jednostki produkcyjnej, z uwzględnieniem wytwarzania i niszczenia substancji w zespole urządzeń/jednostce produkcyjnej) lub technikę z zastosowaniem współczynnika emisji.

BAT 21

Monitorowanie emisji rozproszonych LZO, powstałych w wyniku stosowania rozpuszczalników

W ramach BAT, prowadzący instalację będzie monitorował emisje rozproszone LZO i emisje powstałe w wyniku stosowania rozpuszczalników poprzez obliczanie, co najmniej raz na rok, bilansu masy wkładu rozpuszczalników i rozpuszczalników na wyjściu z zespołu urządzeń, z uwzględnieniem zasad minimalizowania niepewności danych dotyczących bilansu masy rozpuszczalnika wskazanych w BAT 21.

BAT 22

Emisje rozproszone LZO do powietrza – monitorowanie

BAT 22 nie ma zastosowania do przedmiotowej instalacji, z uwagi na niewielki udział emisji rozproszonych (zgodnie z kryteriami wskazanymi w BAT 22).

BAT 23

Emisje rozproszone LZO do powietrza – zapobieganie i ograniczanie emisji

Aby zapobiec emisjom rozproszonym LZO do powietrza lub, jeżeli jest to niemożliwe, ograniczyć je, w ramach BAT, zakład wdrożył sposoby zapobiegania występowaniu emisji rozproszonych tj.:

- stosowanie szczelnych zbiorników magazynowych, beczek i pojemników,
- rozładunek surowców prowadzony w sposób kontrolowany i z użyciem nowoczesnych technologii,
- automatyzacja większości procesów prowadzonych na zakładzie,
- bieżąca kontrola szczelności elementów takich jak pompy, zawory i kołnierze,
- stosowanie wyciągów stanowiskowych,

które zapewniają równoważny poziom ochrony środowiska w stosunku do technik wskazanych w BAT 23.

Poziom emisji powiązany z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL), w odniesieniu do emisji rozproszonych do powietrza LZO, pochodzących ze stosowania rozpuszczalników, wynosi: **5%** (wartość procentowa wkładów rozpuszczalników - średnia roczna).

”

**VII. W części VII. „Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji. Monitoring procesów technologicznych i parametrów technicznych”, podpunkt f) „Monitoring emisji do powietrza”,
otrzymuje brzmienie:**

„f) Monitoring emisji do powietrza.

Monitoring emisji zorganizowanych

Do dnia 12 grudnia 2026 r.

Monitoring emisji substancji do powietrza należy prowadzić co najmniej z podaną poniżej częstotliwością:

Emitory	Substancje	Częstotliwość monitorowania
E-21, E-22, E-23, E-24, E-41, E-59, E-60, E-61, E-65, E-66, E-67, E-68, E-78, E-79, E-80	Izocyjaniany	Raz na 2 lata
	Węglowodory alifatyczne	Raz na 2 lata
E-42, E-43	Izocyjaniany	Raz na 2 lata

Od dnia 13 grudnia 2026 r.

Monitoring emisji substancji do powietrza należy prowadzić co najmniej z podaną poniżej częstotliwością i zgodnie z normami EN.

Emitory ¹⁾	Substancje	Częstotliwość monitorowania	Norma ²⁾
E-21, E-22, E-23, E-24, E-41, E-42, E-43, E-59, E-60, E-61, E-65, E-66, E-67, E-68, E-78, E-79, E-80	Substancje CMR ³⁾	Raz na 6 miesięcy ⁴⁾	Brak normy EN
	Całkowity lotny węgiel organiczny (TVOC)	Raz na 6 miesięcy ^{4) 5)}	EN 12619

1) Z uwagi na brak emisji substancji, zidentyfikowanych jako istotne w strumieniu gazów odlotowych, odprowadzanych z instalacji, emitory odprowadzające gazy z wentylacji hal nie zostały objęte obowiązkiem monitoringu emisji substancji do powietrza.

2) W ramach BAT należy monitorować emisje zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN nie są dostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej.

3) Substancje CRM inne niż benzen, butadien, chlorometan, dichlorometan, chlorek etylenu, tlenek etylenu, formaldehyd, tlenek propylenu, tetrachlorometan, toluen, trichlorometan.

4) W miarę możliwości pomiary przeprowadza się w najwyższym oczekiwanym stanie emisji w normalnych warunkach eksploatacji.

5) Minimalną częstotliwość monitorowania można ograniczyć do monitorowania raz na rok lub raz na 3 lata, jeżeli okaże się, że poziomy emisji są wystarczająco stabilne.

Monitoring rozproszonych emisji LZO do powietrza (od dnia 13 grudnia 2026 r.)

Monitoring rozproszonych emisji LZO do powietrza należy prowadzić poprzez oszacowanie emisji ulotnych i nieulotnych LZO do powietrza, z uwzględnieniem techniki bilansu masy lub techniki z zastosowaniem współczynnika emisji, z częstotliwością co najmniej raz w roku."

VIII. Pozostała treść pozwolenia zintegrowanego pozostaje bez zmian.

Uzasadnienie

I. Uzasadnienie faktyczne:

Decyzją z dnia 31 maja 2017 r. Nr 1790/OS/2017, Marszałek Województwa Śląskiego udzielił, w formie tekstu jednolitego, pozwolenia zintegrowanego spółce Lear Corporation Poland II Sp. z o.o. z siedzibą w Tychach, dla instalacji do produkcji kształtek poliuretanowych, zlokalizowanej w Tychach, przy ul. Serdecznej 40. Decyzja ta została następnie zmieniona decyzją z dnia 28 lutego 2023 r., znak: 889/OE/2023 r. oraz sprostowana postanowieniem z 7 kwietnia 2023 r., o znaku: 822/OE/2023.

Podaniem z 23 maja 2024 r., pełnomocnik spółki Lear Corporation Poland II Sp. z o.o. z siedzibą w Tychach, złożyła wniosek w sprawie zmiany ww. pozwolenia zintegrowanego.

Przedmiotem wniosku jest zmiana pozwolenia zintegrowanego, wynikająca z:

- dostosowania jego zapisów do wymagań Konkluzji BAT (Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2022/2427 z dnia 6 grudnia 2022 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT), zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do wspólnych systemów gospodarowania gazami odlotowymi i oczyszczania gazów odlotowych w sektorze chemicznym);
- zmiany porządkowej zapisów pozwolenia, dotyczącej monitoringu emisji do powietrza;
- uwzględnienia w pozwoleniu zapisów związanych z zastąpieniem linii ręcznej Kiktrans nr 2, linią automatyczną,
- zmiany w ilości dopuszczalnego zużycia kleju,
- zaktualizowania zapisów, dotyczących źródeł hałasu instalacji IPPC.

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z punktem 4 podpunkt 1 lit. h) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r., poz.1169), a także do § 2 ust.1 pkt. 1a) rozporządzenia Rady Ministrów z 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 poz. 1839 ze zm.).

Strona w załączeniu do wniosku przedłożyła wymagane informacje i materiały, w tym zaświadczenia o niekaralności wszystkich osób uprawnionych do reprezentowania spółki zgodnie z KRS, w myśl art. 184 ust. 4 pkt. 7 ustawy POŚ.

Po dokonaniu wstępnej analizy podania organ stwierdził, że:

- 1) jest właściwy do jego rozpoznania, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy POŚ;
- 2) wniosek spełnia wymogi formalne, określone w art. 208 ustawy POŚ;
- 3) wnioskowana zmiana nie stanowi istotnej zmiany instalacji, rozumianej jako zmiana sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowa, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko, zgodnie z art. 3, pkt 7 ustawy POŚ.

Mając powyższe na względzie, organ przystąpił do rozpatrzenia wniosku.

II. Przebieg postępowania:

Zgodnie z zapisem art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2024 r. poz. 1112 z późn. zm.), dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych.

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 209 ustawy POŚ, zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego w wersji elektronicznej, został przesłany ministrowi właściwemu do spraw klimatu, na adres:
pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl.

Marszałek Województwa Śląskiego, prowadząc postępowanie dotyczące zmiany pozwolenia zintegrowanego, wezwał pełnomocnika Strony do złożenia wyjaśnień i uzupełnień pismami z dnia: 1 lipca 2024 r. o znaku: OE-PZ.KW-000857/24; 10 lipca 2024 r., o znaku: OE-WS-PZ.KW-00902/24; 20 września 2024 r. o znaku: OE-WS-PZ.KW-000157/24; 25 października 2024 r. o znaku: OE-WS-PZ.KW-00359/24.

Pełnomocnik złożył wyjaśnienia i uzupełnienia do przedmiotowego wniosku pismami z dnia: 13 czerwca 2024 r. o znaku: 24/06/53; 8 lipca 2024 r., o znaku: znak: 2024/07/14; 8 sierpnia 2024 r. o znaku: 2024/08/31; 22 października 2024 r. o znaku: 2024/10/67; 29 października 2024 r. o znaku: 2024/10/93.

Pismami z dnia: 25 lipca 2024 r. o znaku: OE-PZ.KW-001036/24; 27 września 2024 r. o znaku: OE-WS-PZ.KW-00191/24; 12 listopada 2024 r. o znaku: OE-WS-PZ.KW-00446/24, pełnomocnik Strony została zawiadomiona o niezłaćwieniu sprawy w terminie, nowym terminie załaćwienia sprawy, przyczynach tego stanu rzeczy oraz pouczone o prawie do wniesienia ponaglenia, zgodnie z art. 36 § 1 ustawy Kpa.

Pismem z dnia 7 lutego 2025 r. o znaku: OE-WS-PZ.KW-000227/25, organ

zawiadomił pełnomocnika Strony, zgodnie z art. 10 § 1 Kpa, o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w terminie siedmiu dni, licząc od dnia otrzymania pisma.

Przed wydaniem niniejszej decyzji pełnomocnik Strony nie zapoznała się z aktami sprawy, nie złożyła również dodatkowych wyjaśnień, ani nowych wniosków dowodowych.

III. Uzasadnienie prawne:

Zgodnie z art. 180 ustawy POŚ, eksploatacja instalacji powodująca wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza, wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi, wytwarzanie odpadów jest dozwolona po uzyskaniu pozwolenia, jeżeli jest ono wymagane.

Powyższy przepis ustanawia generalną zasadę, zgodnie z którą prowadzenie pewnego rodzaju działalności, powodującej określone skutki dla środowiska, wymaga uzyskania zgody organu administracji. Jak wskazuje NSA, *„Obowiązek uzyskania pozwolenia jest konsekwencją przede wszystkim tego, że środowisko jest istotnym elementem procesów gospodarczych, w kontekście użytkowania jego zasobów oraz powodowania emisji, która może przekształcić się w zanieczyszczenie”* (wyrok NSA z dnia 10 marca 2020 r., sygn. akt II OSK 1224/18). Działalność, o której stanowi ww. przepis to eksploatacja instalacji, natomiast skutki – to emisja do środowiska substancji, które je zanieczyszczają. Nie każda jednak tego rodzaju działalność wymaga uzyskania pozwolenia. Zgoda organu jest bowiem konieczna wyłącznie wtedy, gdy ustawodawca, w sposób wyraźny, nałoży obowiązek jej otrzymania.

Pozwolenia, o których stanowi art. 180 ustawy POŚ są nazywane w doktrynie pozwoleniami emisyjnymi. Katalog tych pozwoleń został określony w art. 181 ust. 1 ustawy POŚ. Jednym z nich jest pozwolenie zintegrowane (art. 181 ust. 1 pkt 1 ustawy POŚ).

Ideą pozwolenia zintegrowanego jest kompleksowe zarządzanie emisjami do środowiska. Ujmuje ono bowiem swoją treścią całość oddziaływań na środowisko i zastępuje wszelkie pozwolenia sektorowe i ewentualne inne decyzje o charakterze reglamentacyjnym, związane z ochroną środowiska, a wymagane w związku z eksploatacją określonych instalacji (tak: *Prawo Ochrony Środowiska. Komentarz, pod red. nauk. M. Górskiego*, wyd. C.H. Beck, Legalis).

W myśl art. 201 ust. 1 ustawy POŚ, pozwolenia zintegrowanego wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości,

z wyłączeniem instalacji lub ich części stosowanych wyłącznie do badania, rozwoju lub testowania nowych produktów lub procesów technologicznych. Zgodnie natomiast z art. 201 ust. 2 ustawy POŚ, minister właściwy do spraw klimatu określi, w drodze rozporządzenia, rodzaje instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Jak wynika z powołanych przepisów, uzyskanie pozwolenia zintegrowanego jest konieczne wyłącznie w przypadku prowadzenia ściśle określonych instalacji, tj. tylko takich, które zostały enumeratywnie wskazane w ww. rozporządzeniu wykonawczym. Aktualnie katalog takich instalacji określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169). Innymi słowy, jeżeli dany podmiot zamierza eksploatować instalację, która wpisuje się w katalog, określony w rozporządzeniu, ma obowiązek uzyskać pozwolenie zintegrowane (por. wyrok WSA w Olsztynie z dnia 26 września 2019 r., sygn. akt II SA/OI 443/19). Co ważne, pozwolenie zintegrowane, mimo że – w istocie rzeczy – zastępuje tzw. pozwolenia sektorowe (por. art. 182 i art. 211 ust. 1 ustawy POŚ), to nie może być przez nie zastępowane (analogicznie: wyrok WSA w Lublinie z dnia 13 września 2010 r., sygn. akt II SA/Lu 205/10).

Pozwolenie zintegrowane wydaje, w drodze decyzji, na wniosek prowadzącego instalację, organ ochrony środowiska (art. 183 ust. 1 w zw. z art. 184 ust. 1 ustawy POŚ).

System organów ochrony środowiska został określony w art. 376 i nast. ustawy POŚ. Jak wynika z art. 376 pkt 2b ustawy POŚ, jednym z organów ochrony środowiska jest marszałek województwa. Jego kompetencje określa art. 378 ust. 2a ustawy POŚ. Zgodnie z tym przepisem, marszałek województwa jest właściwy w sprawach:

- 1) przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko;
- 2) przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt 1;
- 3) pozwolenia na wytworzenie odpadów i pozwolenia zintegrowanego dla

instalacji komunalnych, o których mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach;

- 4) o których mowa w art. 237 i art. 362 ust. 1–3, w zakresie dróg innych niż autostrady i drogi ekspresowe, usytuowanych w miastach na prawach powiatu.

Biorąc pod uwagę powyższe należy stwierdzić, że marszałek województwa jest właściwy do udzielania tylko niektórych pozwoleń zintegrowanych. Instalacja będąca przedmiotem takiego pozwolenia musi stanowić bowiem albo przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko albo być instalacją komunalną, o której mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy o odpadach.

Katalog przedsięwzięć, mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko określa rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839).

Treść pozwolenia zintegrowanego wyznacza zasadniczo art. 211 ust. 1 ustawy POŚ, wskazując, że pozwolenie zintegrowane spełnia wymagania określone dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2 i 4 (tj. pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza oraz pozwolenia na wytwarzanie odpadów), pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód oraz pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi. Dodatkowe elementy pozwolenia zintegrowanego zostały określone w art. 211 ust. 3-9 ustawy POŚ, a także w art. 202 ust. 1-6 ustawy POŚ.

Pozwolenia zintegrowane wydawane są, co do zasady, na czas nieoznaczony (art. 188 ust. 1 ustawy POŚ). Trzeba jednak zauważyć, że dotyczą one instalacji, które są cały czas eksploatowane oraz zmieniają się w czasie. Stąd też ustawodawca przewidział możliwość zmiany pozwoleń zintegrowanych, odstępując tym samym od ogólnej zasady trwałości decyzji administracyjnych, określonej w art. 16 KPA. Podstawą dokonania zmiany pozwolenia zintegrowanego są zasadniczo przepisy art. 192 ustawy POŚ w zw. z art. 163 KPA (analogicznie: wyrok NSA z dnia 19 września 2019 r., sygn. akt: II OSK 821/18). Pierwszy z tych przepisów stanowi, że przepisy o wydawaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków. Zgodnie natomiast z art. 163 KPA, organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w niniejszym rozdziale, o ile przewidują to przepisy szczególne.

Oprócz tego należy zwrócić uwagę na art. 214 ust. 4 i ust. 5 ustawy POŚ, zgodnie z którymi:

- wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego zawiera dane, o których mowa

w art. 184 i art. 208, mające związek z planowanymi zmianami;

- decyzja o zmianie pozwolenia zintegrowanego określa wymagania, o których mowa w art. 188 i art. 211, mające związek z planowanymi zmianami.

Przepisy te, korespondując z powołanymi wyżej art. 192 ustawy POŚ oraz art. 163 KPA, precyzyjnie określają, zarówno zakres wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, jak i treść decyzji o zmianie takiego pozwolenia.

Biorąc zatem pod uwagę:

- rodzaj instalacji, będącej przedmiotem wniosku;
- zakres przedmiotowy wniosku;

organ stwierdza, że przedmiotowy wniosek należy rozpoznać w oparciu o wyżej wskazane przepisy.

IV. Uzasadnienie szczegółowe:

W wyniku analizy merytorycznej treści podania oraz zgromadzonego w sprawie całokształtu materiału dowodowego, pod kątem zgodności z przepisami prawa materialnego w zakresie ochrony środowiska, organ przychylił się do wniosku pełnomocnika Strony i niniejszą decyzją dokonał zmian pozwolenia zintegrowanego, w następujących zakresach:

Przedmiotem wniosku była zmiana warunków pozwolenia zintegrowanego w zakresie:

- konieczności dostosowania do konkluzji BAT (Decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2022/2427 z dnia 6 grudnia 2022 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do wspólnych systemów gospodarowania gazami odlotowymi i oczyszczania gazów odlotowych w sektorze chemicznym),
 - uwzględnienia w pozwoleniu zapisów związanych z zastąpieniem linii ręcznej Kiktrans nr 2 linią automatyczną,
 - zmiany w ilości dopuszczalnego zużycia kleju,
 - korekty niewłaściwego zapisu dotyczącego zakresu monitoringu emisji na emitorach E-42 i E-43.
- dostosowania instalacji do konkluzji BAT (Decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2022/2427 z dnia 6 grudnia 2022 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do wspólnych systemów gospodarowania gazami odlotowymi i oczyszczania gazów odlotowych w sektorze chemicznym),
 - uwzględnienia w pozwoleniu zapisów związanych z zastąpieniem linii ręcznej Kiktrans nr 2, linią automatyczną,
 - zmiany w ilości dopuszczalnego zużycia kleju,
 - korekty niewłaściwego zapisu dotyczącego zakresu monitoringu emisji na emitorach E-42 i E-43.

W zakresie ochrony powietrza:

Zmiana pozwolenia zintegrowanego dla instalacji została podyktowana koniecznością dostosowania jego zapisów do wymagań Konkluzji BAT (Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2022/2427 z dnia 6 grudnia 2022 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT), zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do wspólnych systemów gospodarowania gazami odlotowymi i oczyszczania gazów odlotowych w sektorze chemicznym). Dodatkowo, prowadzący instalację zawnioskował o zmiany porządkowe zapisów pozwolenia, dotyczące zakresu monitoringu emisji na emitorach E-42 i E-43 oraz opisu instalacji – zmiana wynikająca z zastąpienia linii ręcznej Kiktrans nr 2, linią automatyczną. Wniosek wraz z uzupełnieniami, przedłożonymi na wezwanie organu, w zakresie emisji zanieczyszczeń do powietrza/ochrony powietrza, spełnia wymagania, określone w art. 184 oraz art. 221 ustawy POŚ.

Źródłem emisji substancji do powietrza (izocyjanianów oraz węglowodorów aromatycznych) w instalacji IPPC jest proces technologiczny produkcji kształtek poliuretanowych. Poszczególne stanowiska (strefy linii technologicznych) wyposażone są w indywidualne odciągi, za pomocą których zanieczyszczenia kierowane są do emitorów, a hala, w której zlokalizowane są linie technologiczne, wyposażona jest w system wentylacji mechanicznej.

Zastosowane w instalacji rozwiązania techniczne, mające na celu zapobieganie i ograniczanie emisji substancji do powietrza (zorganizowanych i rozproszonych), w tym m.in.:

- zastosowanie wyciągów stanowiskowych,
 - zastosowanie komponentów (izocyjanian, poliol) o niskiej lotności,
 - zhermetyzowanie i monitorowanie instalacji,
 - bieżąca kontrola szczelności elementów takich jak pompy, zawory i kołnierze,
 - zastosowanie szczelnych zbiorników magazynowych, beczek i pojemników,
 - automatyzacja większości procesów prowadzonych na zakładzie,
- są zgodne z wymaganiami Konkluzji BAT (bądź też zapewniają równoważny poziom ochrony środowiska w stosunku do technik BAT), przewidzianymi dla procesów technologicznych, realizowanych w ramach przedmiotowej instalacji.

W zakresie zagadnień dotyczących emisji do powietrza/ochrony powietrza, dokonano zmian w częściach pozwolenia: I, II, VI i VII.

W części I., z uwagi na zastąpienie linii ręcznej Kiktrans nr 2 linią automatyczną, dokonano aktualizacji opisu źródeł emisji substancji do powietrza (zmiana porządkowa).

W części II. decyzji dokonano zmian w punkcie „1. Rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania ich do powietrza w trakcie normalnej eksploatacji

instalacji”, poprzez uwzględnienie nowych wymagań emisyjnych dla instalacji, obowiązujących od dnia 13 grudnia 2026 r. – poziomów emisji BAT-AEL dla całkowitego lotnego węgla organicznego (ustalonych przy uwzględnieniu dotychczasowych dopuszczalnych poziomów emisji) dla emitatorów odprowadzających gazy z odciągów linii technologicznych. Z uwagi na niewielkie poziomy emisji substancji z wentylacji, poziomy BAT-AEL nie mają zastosowania dla emitatorów odprowadzających gazy z wentylacji hal.

Poziom emisji powiązany z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL), w odniesieniu do zorganizowanych emisji sumy LZO sklasyfikowanych jako substancje CMR kategorii 2, nie ma zastosowania dla przedmiotowej instalacji, z uwagi na fakt, że przepływ masowy sumy LZO sklasyfikowanych jako substancje CMR kategorii 2, wynosi poniżej 50 g/h.

W związku z powyższym, dla źródeł emitujących izocyjaniany, w okresie od dnia 13 grudnia 2026 r., nadal będą obowiązywały dopuszczalne poziomy emisji wyrażone w kg/h.

Ponadto, określono dopuszczalny poziom emisji rozproszonych LZO, obowiązujący od dnia 13 grudnia 2026 r.

Z uwagi na brak zmian w zakresie i poziomach emisji substancji do powietrza, ocena oddziaływania instalacji na jakość powietrza nie była wymagana.

W części VI. decyzji uzupełniono zapisy dotyczące sposobów osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, wpływających na zapobieganie i ograniczanie emisji zanieczyszczeń do powietrza, poprzez odniesienie się do wymagań Decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2022/2427 z dnia 6 grudnia 2022 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT), zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do wspólnych systemów gospodarowania gazami odlotowymi i oczyszczania gazów odlotowych w sektorze chemicznym.

Wyniki pomiarów emisji substancji do powietrza wskazują, że dotychczasowe metody zapobiegania emisji zanieczyszczeń do powietrza są wystarczające, aby zapewnić dotrzymanie granicznych poziomów emisji BAT-AEL, obowiązujących dla instalacji (dotyczy całkowitego lotnego węgla organicznego), dlatego też prowadzący instalację nie planuje wdrożenia technik oczyszczania gazów odlotowych.

W części VII. decyzji dokonano zmian w punkcie „f) Monitoring emisji do powietrza”, poprzez uwzględnienie nowych obowiązków w zakresie monitoringu emisji substancji do powietrza od dnia 13 grudnia 2026 r., w tym:

- emisji zorganizowanych - pomiar emisji całkowitego lotnego węgla organicznego oraz substancji CMR dla emitatorów odprowadzających gazy z odciągów linii technologicznych (z uwagi na brak emisji substancji, zidentyfikowanych jako istotne w strumieniu gazów odlotowych, odprowadzanych z instalacji, emitory odprowadzające gazy z wentylacji hal nie zostały objęte obowiązkiem monitoringu emisji substancji do powietrza);
- rozproszonych emisji LZO (oszacowanie emisji ulotnych i nieulotnych LZO do powietrza).

Prowadzący instalację zawnioskował o ograniczenie częstotliwości monitorowania emisji, powołując się na zapis BAT 8, wskazujący, że „minimalną częstotliwość monitorowania można ograniczyć do monitorowania raz na rok lub raz na 3 lata, jeżeli okaże się, że poziomy emisji są wystarczająco stabilne”.

Analiza przedłożonych wyników dotychczasowych pomiarów nie wykazała ich stabilności, dlatego też organ określił w niniejszej decyzji częstotliwość dokonywania obowiązku monitorowania emisji, zgodną z wymaganiami Konkluzji BAT.

Po dokonaniu kolejnych pomiarów, prowadzący instalację może dokonać aktualizacji analizy stabilności wyników i, w przypadku wykazania stabilności, wystąpić do organu z wnioskiem o ograniczenie częstotliwości monitorowania emisji substancji do powietrza.

W zakresie ochrony przed hałasem:

Ze względu na zastąpienie linii ręcznej Kiktrans nr 2 linią automatyczną, w zakresie hałasu wymagana była zmiana opisu Tabeli „Parametry akustyczne i czasy pracy punktowych źródeł emisji hałasu do środowiska”.

Zgodnie z wnioskiem, zmiana linii Kiktrans nr 2 z ręcznej na automatyczną nie będzie wiązała się ze zmianami w zdolności produkcyjnej, wielkościach emisji, ilościach i rodzajach odpadów.

W ramach BAT (Decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2022/2427 z dnia 6 grudnia 2022 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do wspólnych systemów gospodarowania gazami odlotowymi i oczyszczania gazów odlotowych w sektorze chemicznym), należy opracować i wdrożyć system zarządzania środowiskowego zawierający m. in.:

- opracowanie polityki ochrony środowiska, która obejmuje ciągłą poprawę efektywności środowiskowej instalacji,
- planowanie i wdrażanie niezbędnych procedur i działań (w tym w razie potrzeby działań naprawczych i zapobiegawczych), aby osiągnąć cele środowiskowe i uniknąć ryzyka środowiskowego,
- zapewnienie niezbędnych kompetencji i świadomości pracowników, których praca może mieć wpływ na efektywność środowiskową danej instalacji (np. przez przekazywanie informacji i szkolenia),
- skuteczne planowanie operacyjne i kontrolę procesu,
- wdrożenie odpowiednich programów konserwacji,
- protokoły gotowości i reagowania na wypadek sytuacji wyjątkowej, w tym zapobieganie niekorzystnemu oddziaływaniu (na środowisko) sytuacji wyjątkowych lub ograniczanie ich negatywnych skutków.

Jak przedstawiono we wniosku, w zakładzie funkcjonuje System Zarządzania Środowiskowego ISO 14001:2015 (uzyskany w 2022 r. i obowiązujący do 2025 r.), który spełnia kryteria BAT 1.

Zgodnie z przedstawioną analizą, w zakładzie zatrudnione są osoby odpowiedzialne za sprawowanie nadzoru nad prowadzonym procesem oraz zagadnieniami związanymi z ochroną środowiska. Określono obowiązki pracowników i ich odpowiedzialność na poszczególnych etapach procesów. Pracownicy są odpowiednio przeszkoleni do zajmowanych stanowisk.

Prowadzone są szkolenia pracowników w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy. Kwestie środowiskowe zostały zawarte w procedurach obowiązujących pracowników zakładu i obejmują całe spektrum oddziaływań na środowisko. W zakładzie na bieżąco prowadzona jest kontrola sprawności instalacji. Wszelkie usterki usuwane są niezwłocznie ze względów środowiskowych jak i ekonomicznych. Na bieżąco prowadzona jest kontrola sprawności urządzeń emitujących hałas, w wyniku której wymianie, w miarę potrzeb, podlegają elementy, których zużycie lub

nieprawidłowy stan powoduje wzrost emisji hałasu. Przy zakupie nowych urządzeń jednym z parametrów decydujących, jest ich poziom oddziaływania akustycznego.

Ze względu na zastąpienie linii ręcznej Kiktrans nr 2 linią automatyczną, w zakresie hałasu wymagana była zmiana opisu Tabeli „Parametry akustyczne i czasy pracy punktowych źródeł emisji hałasu do środowiska”.

W ramach BAT (Decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2022/2427 z dnia 6 grudnia 2022 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do wspólnych systemów gospodarowania gazami odlotowymi i oczyszczania gazów odlotowych w sektorze chemicznym), należy opracować i wdrożyć system zarządzania środowiskowego zawierający m. in.:

- opracowanie polityki ochrony środowiska, która obejmuje ciągłą poprawę efektywności środowiskowej instalacji,
- planowanie i wdrażanie niezbędnych procedur i działań (w tym w razie potrzeby działań naprawczych i zapobiegawczych), aby osiągnąć cele środowiskowe i uniknąć ryzyka środowiskowego,
- zapewnienie niezbędnych kompetencji i świadomości pracowników, których praca może mieć wpływ na efektywność środowiskową danej instalacji (np. przez przekazywanie informacji i szkolenia),
- skuteczne planowanie operacyjne i kontrolę procesu,
- wdrożenie odpowiednich programów konserwacji,
- protokoły gotowości i reagowania na wypadek sytuacji wyjątkowej, w tym zapobieganie niekorzystnemu oddziaływaniu (na środowisko) sytuacji wyjątkowych lub ograniczanie ich negatywnych skutków.

Jak przedstawiono we wniosku, w zakładzie funkcjonuje System Zarządzania Środowiskowego ISO 14001:2015 (uzyskany w 2022 r. i obowiązujący do 2025 r.), który spełnia kryteria BAT 1. Zgodnie z przedstawioną analizą, w zakładzie zatrudnione są osoby odpowiedzialne za sprawowanie nadzoru nad prowadzonym procesem oraz zagadnieniami związanymi z ochroną środowiska. Określono obowiązki pracowników i ich odpowiedzialność na poszczególnych etapach procesów. Pracownicy są odpowiednio przeszkoleni do zajmowanych stanowisk. Prowadzone są szkolenia pracowników w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy. Kwestie środowiskowe zostały zawarte w procedurach obowiązujących pracowników zakładu i obejmują całe spektrum oddziaływań na środowisko. W zakładzie na bieżąco prowadzona jest kontrola sprawności instalacji. Wszelkie usterki usuwane są niezwłocznie ze względów środowiskowych jak i ekonomicznych. Na bieżąco prowadzona jest kontrola sprawności urządzeń emitujących hałas, w wyniku której wymianie, w miarę potrzeb, podlegają elementy, których zużycie lub nieprawidłowy stan powoduje wzrost emisji hałasu. Przy zakupie nowych urządzeń jednym z parametrów decydujących, jest ich poziom oddziaływania akustycznego.

Przedstawiony wniosek wraz z przedłożonymi wyjaśnieniami i uzupełnieniami spełnia wymagania formalne określone w artykule 208 ustawy Prawo ochrony środowiska, mające związek z planowanymi zmianami.

Uwzględniając powyższe orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Na podstawie art. 127 § 1 i § 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego stronie służy odwołanie od niniejszej decyzji do Ministra właściwego do spraw klimatu i środowiska, które wnosi się za pośrednictwem organu, który ją wydał, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia. Zgodnie z art. 127a ustawy Kodeks postępowania administracyjnego w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Informacje dotyczące przetwarzania danych osobowych:

<https://bip.slaskie.pl/dane/osobowe/>

Podpisano: Z upoważnienia Marszałka Województwa Śląskiego;

Grzegorz Januszek – p.o. Zastępcy Dyrektora
Departament Ochrony Środowiska, Ekologii i Opłat Środowiskowych (OE)