



Decyzja nr 1901/OE/2025

Organ wydający: Marszałek Województwa Śląskiego

w sprawie wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego

na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks Postępowania Administracyjnego* (tj. Dz. U. z 2024 r. poz. 572) oraz na podstawie art. 180, art. 181 ust. 1, pkt. 1, 183 ust. 1, 184 ust. 1 art. 192, art. 211, art. 214 ust. 5 i 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (tj. Dz.U. z 2024 r. poz. 54 ze zm., dalej: POŚ)

Po rozpoznaniu wniosku pełnomocnika firmy BIOS Ferma Drobiu Rafał Głowa z siedzibą w Lublińcu, o zmianę pozwolenia zintegrowanego,

orzekam:

A. zmienić warunki pozwolenia zintegrowanego, udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 3385/OS/2011 z dnia 17 listopada 2011 r. (z póź. zm.) dla instalacji do intensywnego chowu drobiu (brojlera kurzego i kur niosek), zlokalizowanej w Lublińcu, przy ul. Droniowiczki 14A, eksploatowanej przez BIOS Ferma Drobiu Rafał Głowa, z siedzibą w Lublińcu (NIP: 7731461179, Regon: 590522193) w następujący sposób:

I. Część I pozwolenia zintegrowanego „**Rodzaj i parametry instalacji.**”,

otrzymuje brzmienie:

„I. Rodzaj i parametry instalacji.

1. Rodzaj prowadzonej działalności.

Działalność objęta pozwoleniem polega na intensywnym chowie drobiu - produkcji brojlera kurzego z przeznaczeniem na produkcję mięsa oraz kur niosek z przeznaczeniem do towarowej produkcji jaj, prowadzonym w instalacji posiadającej ponad 40 000 stanowisk dla drobiu pn.: Ferma Drobiu „BIOS” Rafał Głowa.

2. Lokalizacja.

Ferma Drobiu „BIOS” Rafał Głowa zlokalizowana jest w południowo-wschodniej części Lublińca, ul. Droniowiczki 14A woj. śląskie, na terenie nieruchomości rolnej, nr ewidencyjny 342/69, o łącznej powierzchni 6,7320 ha. Otoczenie fermy stanowią tereny rolnicze bez prawa do zabudowy, a najbliższa zabudowa mieszkaniowa położona jest w odległości ok. 500 m od fermy.

3. Charakterystyka techniczna.

A. Instalacja IPPC.

3.1. Parametry techniczne instalacji.

Instalację IPPC na fermie drobiu „BIOS” Rafał Głowa w Lublińcu, ul. Droniowiczki 14A, stanowią kurniki w liczbie 10 szt., w których prowadzony jest intensywny chów drobiu: brojlera kurzego i kur niosek, z czego:

- w 9 istniejących kurnikach, oznaczonych 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 9 i 10, prowadzony jest chów brojlerów, po 22 325 stanowisk hodowlanych każdy, co daje maksymalną obsadę 200 925 sztuk drobiu w jednym cyklu hodowlanym. Produkcja prowadzona będzie przez cały rok (w 7 cyklach w ciągu roku (w cyklach trwających 6-7 tygodni, z przerwą pomiędzy cyklami (ok. 5-7 dni), na przygotowanie kurników do następnej obsady). Efektywne wykorzystanie każdego z kurników do chowu brojlerów na fermie, wynosić będzie ok. 94% czasu w roku (8 232 h/rok);
- w 1 kurniku, oznaczonym jako 11, zdolnym do przyjęcia 108 000 szt. niosek, prowadzona jest towarowa produkcja jaj. Cykl produkcyjny dla kur nieśnych wynosi 385-450 dni, z przerwą między cyklami (ok. 2 tygodnie) na przygotowanie kurnika do następnej obsady. Efektywne wykorzystanie kurnika, z uwzględnieniem niewielkiej przerwy, to ok. 8 760 h/rok.
Łącznie, dla obu instalacji, przeliczenie rzeczywistych sztuk kur na duże jednostki przeliczeniowe, stanowi 1235,7 DJP.

Utrzymanie drobiu, odbywa się w systemach:

A. Ściółkowym - stosowanym w produkcji brojlerów.

Budynki kurników wyposażone są w system wentylacji poprzecznej, składającej się z 13 podstawowych wentylatorów bocznych oraz 3 wentylatorów szczytowych, z czego:

- w kurnikach 1-6, po 5 szt. wentylatorów typu EXAFAN EU-56, o wydajności 12 130 m³/h oraz, po 8 szt. wentylatorów typu EXAFAN EU-50, o wydajności maksymalnej 8 746 m³/h;
- w kurniku nr 7 - 13 sztuk wentylatorów typu EXAFAN EU-56, o wydajności 12 130 m³/h;
- w kurnikach 1-7, 9 oraz 10, po 3 wentylatory szczytowe typu EXAFAN EX-50, o wydajności maksymalnej 42 580 m³/h - (wspomaganie wentylacji w okresie letnim, w dniach z wysoką temperaturą zewnętrzną), rozlokowanych wzdłuż jednej z bocznych ścian kurnika. Wentylatory dodatkowe, zlokalizowane będą pomiędzy 3 i 4 oraz 9 i 10 wentylatorem podstawowym.

Do rozprowadzania paszy wewnątrz budynku stosowany jest transporter, z czujnikiem automatycznie podający paszę. Pasza gromadzona jest w dwóch silosach, znajdujących się na zewnątrz każdego z dziewięciu kurników (łącznie 18 silosów). Kurniki nr 1-3, 7, 9 oraz 10, wyposażone są po dwa silosy, o pojemności 13 Mg każdy, natomiast kurniki 4-6 posiadają po dwa silosy, o pojemności 13 Mg i 17,5 Mg. W kurnikach zamontowane są 3 ciągi (linie) zadawania pasz, z karmidlami okrągłymi. System przesyłania paszy z silosów do wnętrza kurnika jest systemem zamkniętym i nie powoduje pylenia do środowiska.

We wszystkich kurnikach zainstalowane są poidła smoczkowe, po 4 rzędy, o rozstawie 20-25 cm. Stosowane typy poidel umożliwiają ptakom dostęp do wody przez 24 h/dobę. System pojenia będzie regulowany tak, by można było dostosować poidło do wysokości rosnącego ptaka.

Kurniki oświetlane są lampami jarzeniowo-rtęciowymi, który to system zapewnia zarówno oszczędność energii, jak i jednolite, rozproszone światło w całym kurniku. System umożliwia zmianę natężenia światła w zakresie zalecanym w hodowli. W pierwszych dniach oświetlenie w budynku ustawione jest na poziomie 20 luksów.

W technologii chowu brojlera kurzego pomiot, po zakończeniu każdego cyklu produkcyjnego (co 6-7 tygodni), usuwany będzie z poszczególnych kurników i bezpośrednio przekazywany innym podmiotom, w celu dalszego zagospodarowania, zgodnie z zawartą umową.

B. Klatkowym - stosowanym w towarowej produkcji jaj.

Budynek kurnika wyposażony jest w system wentylacji tunelowej – 48 wentylatorów sterowanych automatycznie, w tym 24 wentylatorów dachowych – podstawowych, typu FC056, o wydajności maksymalnej 8 910 m³/h i 24 wentylatorów szczytowych (umieszczonych w południowej ścianie szczytowej budynku kurnika), o wydajności maksymalnej 42 580 m³/h.

Pasza pobierana jest z 4 silosów (o ładowności ok. 22 Mg każdy). System przesyłania paszy z silosów do wnętrza kurnika stanowi system zamknięty i nie będzie powodował

pylenia do środowiska. Zadawanie paszy sterowane jest programowo. System pojenia, sterowany automatycznie, w bateriach typu EUROVENT-EU, składa się z zamkniętych zbiorników pływakowych, umieszczonych na każdym piętrze oraz z rur plastikowych ze smoczkami do pojenia, umieszczonych po sześć w każdej klatce. Miseczki pod smoczkami spełniają rolę zabezpieczającą przed moczeniem pomiotu oraz przedłużają żywotność systemu, zapobiegając korozji.

Kurnik nie posiada okien, co umożliwi stosowanie programu oświetlenia, ponieważ w okresie nieśności nigdy nie należy skracać czasu dnia świetlnego.

W chowie klatkowym niosek, na terenie fermy w Lublińcu, nie będzie wykorzystywana ściółka (słoma). Wyposażenie klatek wzbogaconych zawiera grzebalisko ze ściółką na macie, wykonaną z tworzyw sztucznych. W odróżnieniu od maty w gnieździe, mata pod ściółkę nie posiada otworów na spodzie, przez co ściółka dłużej na niej pozostaje. Materiałem wykorzystywanym jako ściółka jest pasza, ponieważ jest ona stale dostępna i kury mogą ją dziobać bez problemu.

Ściółka zasypywana jest rurowym przenośnikiem spiralnym, biegnącym centralnie przez przedział. W klatkach wzbogaconych na przedmiotowej fermie, przenośnik zainstalowany jest bezpośrednio nad matą, co pozwoli wykorzystać go również jako grzędę. Wymóg zaopatrzenia klatek wzbogaconych w grzebalisko ze ściółką na macie ma imitować warunki bytowania ptaków, zbliżone do naturalnych (mata nie jest wymienialna, jedynie czyszczona w przerwie technologicznej).

Odchody wraz z pozostałością z grzebaliska, zbierane są na taśmach przenośników, usytuowanych pod każdym rzędem klatek. W momencie usuwania pomiotu z budynku, będzie on opadał ze wszystkich pięter na taśmę poprzeczną, z której dalej będzie transportowany bezpośrednio na samochód (uruchamianie systemu w momencie odbioru pomiotu).

Odchody będą zbierane na taśmach przenośnika i transportowane, przynajmniej dwa razy w tygodniu (średnio co 4 dni), bezpośrednio na przyczepę samochodu odbiorcy pomiotu.

Jaja zniesione w gnieździe staczają się (podłoga pod kątem) do taśmy zbioru jaj, przebiegającej wzdłuż każdego rzędu klatek. Proces ten jest nadzorowany komputerowo, co zapobiega nadmiernemu nagromadzeniu jaj w okolicach gniazda. Następnie jaja transportowane są taśmociągiem do sortowni jaj, gdzie są pakowane w zależności od posiadanej wagi, układane na paletach i magazynowane do momentu przetransportowania ich do odbiorcy.

3.2. Parametry produkcyjne instalacji IPPC.

Maksymalna produkcja brojlera kurzego - ok. 1 406 475 szt./rok
Roczna produkcja jaj (300 szt. od nioski) - ok. 32,4 mln szt./rok.

B. Instalacje pomocnicze dla instalacji IPPC.

3.1. Kotłownia.

- A. W celu utrzymania odpowiedniego klimatu (temperatury) w sezonie zimowym, obiekty kurników ogrzewane są z jednej kotłowni centralnej, opalanej węglem kamiennym. Kotłownia węglowa wyposażona jest w pięć kotłów węglowych, typu KMK 800, o mocy w paliwie ok. 869,6 kW (moc zainstalowana 800 kW każdy kocioł) i łącznej mocy w paliwie 4 348 kW. Ze względu na zainstalowaną moc, kotłownia nie podlega pod pozwolenie zintegrowane, jednakże podlega pod zgłoszenie instalacji niewymagającej pozwolenia.
- B. Budynek socjalno-biurowy - wyposażony jest w jeden wodny kocioł grzewczy STALBUD, typu KWM-S 50, o mocy 50 kW, z automatycznym podajnikiem paliwa, opalany węglem kamiennym. Maksymalne zużycie paliwa na cele grzewcze budynku socjalno-biurowego wyniesie maksymalnie 16,5 Mg/rok. Kotłownia eksploatowana będzie wyłącznie w sezonie zimowym na potrzeby c.o. budynku, czas pracy, przy uśrednionej mocy kotła wynosi ok. 3024 godzin w roku.

3.2. Zespół prądotwórczy.

W celu utrzymania ciągłości zasilania w energię elektryczną, w przypadku wystąpienia przerwy w dostawie energii elektrycznej w sieci, awarii sieci w gospodarstwie, eksploatowany jest stacjonarny zespół prądotwórczy produkcji GESAN (Hiszpania), typu DVA 220 E, o mocy 220/200 kVA (176/160 kW). Agregat wyposażony jest w prądnicę STAMFORD, typu UCI 274 H1 i silnik wysokoprężny VOLVO PENTA, typu TAD 733 GE, o mocy 197 kW (268 KM). Agregat prądotwórczy zainstalowany jest w wydzielonym pomieszczeniu, w budynku stacji energetycznej.

Jednostkowe zużycie oleju napędowego, przy mocy maksymalnej i pracy ciągłej, wynosi 43,6 l/h. Dla agregatu prądotwórczego ustalono jeden wariant funkcjonowania – praca z wydajnością maksymalną przez 84 godziny w roku.

3.3. Pozostałe instalacje na terenie fermi drobiu.

1. Magazyn jaj (z sortownią i pakownią), tj. budynek nr 8.
2. Szesnaście zbiorników bezodpływowych, o pojemności 6 m³ każdy, przeznaczonych do gromadzenia ścieków przemysłowych, zlokalizowanych przy każdym z kurników, w tym:
 - 10 sztuk – to zbiorniki kurników brojlerów kurzych nr 1, nr 2, nr 7, nr 9, nr 10, które mają po 2 zbiorniki bezodpływowe,
 - 4 sztuki – to zbiorniki kurników brojlerów kurzych nr 3, nr 4, nr 5, nr 6, które mają po 1 zbiorniku bezodpływowym,
 - 2 sztuki – to zbiorniki kurnika kur niosek nr 11, który wyposażony jest w 2 zbiorniki bezodpływowe.
3. Dwa zbiorniki bezodpływowe, o pojemności 6 m³ każdy, przeznaczone do gromadzenia ścieków bytowych (jeden przy budynku nr 8, tj. budynku magazynu jaj (z sortownią i pakownią), drugi przy budynku nr 12, tj. budynku biurowym).

4. Jeden zbiornik bezodpływowy, o pojemności 6 m³, zlokalizowany przy budynku nr 8, tj. budynku magazynu jaj (z sortownią i pakownią), który jest zbiornikiem nieczynnym.
5. Zbiorniki na paszę – kurniki wyposażone są w instalację magazynującą paszę, złożoną z 22 silosów, w tym:
 - 4 silosów przy kurniku dla kur niosek nr 11 (o ładowności ok. 22 Mg każdy),
 - 18 silosów przy kurnikach brojlerów kurzych, przy czym przy każdym z dziewięciu kurników (nr 1, nr 2, nr 3, nr 4, nr 5, nr 6, nr 7, nr 9, nr 10) są po dwa silosy na paszę (w większości o ładowności 13 Mg, tylko przy kurnikach nr 4, nr 5 i nr 6 o ładowności 13 Mg i 17,5 Mg).
6. Przyłącze do sieci wodociągowej zewnętrznej (z ujęcia gminnego).

4. Źródła emisji substancji do powietrza.

Na terenie fermy źródłami emisji substancji do powietrza są:

4.1. Źródła technologiczne:

- A. proces intensywnego chowu drobiu: brojlera kurzego i kur niosek, prowadzony w dziesięciu kurnikach (nr 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 9, 10 i 11) - emisja substancji gazowo-pyłowych z chowu drobiu, poprzez system wentylacji mechanicznej:
 - kurniki dla brojlerów - każdy obiekt wyposażony w 13 podstawowych wentylatorów bocznych i trzech wentylatorów awaryjnych,
 - kurnik dla niosek - obiekt wyposażony w system wentylacji tunelowej, z 48 wentylatorami sterowanymi automatycznie.
- B. 22 silosy paszowe, z czego:
 - kurniki nr 1-3, 7, 9 oraz 10 wyposażone są po dwa silosy o pojemności 13 Mg każdy;
 - kurniki nr 4-6 posiadają po dwa silosy, o pojemności 13 Mg i 17,5 Mg;
 - kurnik nr 11 posiada 4 silosy paszowe, o pojemności 22 Mg każdy.

4.2. Źródła energetyczne.

Z instalacji pomocniczych produkujących energię elektryczną na potrzeby prawidłowego funkcjonowania fermi drobiu:

- zespół prądotwórczy produkcji GESAN (Hiszpania), typu DVA 220 E, o mocy 220/200 kVA (176/160 kW).

5. Źródła emisji hałasu do środowiska.

Źródła emisji hałasu związane z działalnością chowu drobiu (brojlerów i niosek), w zależności od typu oraz miejsca powstania, można podzielić na następujące grupy:

a) zewnętrzne źródła hałasu:

- wentylacja obiektów kubaturowych,

- zewnętrzne urządzenia technologiczne (podajniki paszy).
- b) urządzenia technologiczne zakładu:
 - proces produkcyjny, realizowany w obiektach kubaturowych,
 - rezerwowe źródło zasilania.
- c) transport:
 - transport samochodowy (dowóz paszy, przywóz/wywóz kurcząt/brojlerów/niosek, odbiór odpadów produkcyjnych, dowóz paliw, odbiór ścieków technologicznych, odbiór pomiotu),
 - ładowarka obornika.

Wentylację wyciągową główną obiektów produkcyjnych, stanowią wentylatory boczne (ścienne - rozlokowane równomiernie wzdłuż jednej ze ścian każdego budynku) EXAFAN EU-56, EXAFAN EU-50, wspomagane w przypadku podwyższenia temperatury nominalnej przez wentylatory awaryjne (pomocnicze) EXAFAN EX-50. Wentylatory główne oraz pomocnicze 9 kurników umieszczone są przemiennie dla poszczególnych kurników, raz w zachodniej, a następnie we wschodniej ścianie. Dla kurnika 11 umieszczone są na dachu wentylatory FC056-6EQ oraz na ścianie południowej szczytowej wentylatory EXAFAN EX-50.

Charakterystyka punktowych źródeł hałasu.

Oznaczenie	Charakterystyka źródła hałasu	Ilość [szt.]	Wysokość [m.n.p.t.]	Moc akustyczna L_{WA} [dB]	Czas pracy T [h]	
					Pora dnia	Pora nocy
Kurnik nr 1	EXAFAN EU-56	5	1,0	60	16	8
	EXAFAN EU-50	8	1,0	58	16	8
	EXAFAN EX-50	3	1,5	69	16	8
Kurnik nr 2	EXAFAN EU-56	5	1,0	60	16	8
	EXAFAN EU-50	8	1,0	58	16	8
	EXAFAN EX-50	3	1,5	69	16	8
Kurnik nr 3	EXAFAN EU-56	5	1,0	60	16	8
	EXAFAN EU-50	8	1,0	58	16	8
	EXAFAN EX-50	3	1,5	69	16	8
Kurnik nr 4	EXAFAN EU-56	5	1,0	60	16	8
	EXAFAN EU-50	8	1,0	58	16	8
	EXAFAN EX-50	3	1,5	69	16	8
Kurnik nr 5	EXAFAN EU-56	5	1,0	60	16	8
	EXAFAN EU-50	8	1,0	58	16	8
	EXAFAN EX-50	3	1,5	69	16	8
Kurnik nr 6	EXAFAN EU-56	5	1,0	60	16	8
	EXAFAN EU-50	8	1,0	58	16	8
	EXAFAN EX-50	3	1,5	69	16	8
Kurnik nr 7	EXAFAN EU-56	13	1,0	60	16	8
	-	-	-	-	-	-
	EXAFAN EX-50	3	1,5	69	16	8
Kurnik nr 9	EXAFAN EU-56	5	1,0	60	16	8
	EXAFAN EU-50	8	1,0	58	16	8
	EXAFAN EX-50	3	1,5	69	16	8
Kurnik nr 10	EXAFAN EU-56	5	1,0	60	16	8
	EXAFAN EU-50	8	1,0	58	16	8
	EXAFAN EX-50	3	1,5	69	16	8
Kurnik nr 11	FC056-6EQ	24	10,25	74	16	8
	EXAFAN EX-50	8	5,6	69	16	8
		4	4,5			
		4	4,2			
		4	2,0			
		4	0,6			

Charakterystyka agregatu prądotwórczego.

Oznaczenie	Charakterystyka źródła hałasu	Ilość [szt.]	Wysokość [m.n.p.t.]	Moc akustyczna LWA [dB]	Czas pracy T [h]	
					Pora dnia	Pora nocy
Ap	Agregat prądotwórczy *	1	4	96,5	8	1

*) agregat prądotwórczy zlokalizowany w budynku technicznym. Izolacyjność akustyczna przegród budowlanych ścian budynku min. 40 dB.

Charakterystyka podajników paszy.

Oznaczenie	Charakterystyka źródła hałasu	Ilość [szt.]	Wysokość [m.n.p.t.]	Moc akustyczna LWA [dB]	Czas pracy T [h]	
					Pora dnia	Pora nocy
pp1-pp-10	Podajniki paszy	10	1,2	83,0	3	1

Transport samochodowy na terenie zakładu realizowany jest przez:

- 24 pojazdy ciężarowe, w ciągu 8 godzin, w porze dnia,
- 3 pojazdy ciężarowe, w ciągu 1 godziny, w porze nocy.

6. Gospodarka wodno-ściekowa.

6.1. Gospodarka wodna.

Instalacja IPPC (ferma drobiu) zaopatrywana jest w wodę z sieci wodociągowej innego podmiotu, na podstawie zawartej umowy. Całkowite zużycie wody wynosi około 26 086,8 m³/rok, w tym:

- na cele technologiczne instalacji IPPC chowu brojlerów kurzych i kur niosek zużycie wody wynosi około 25 885,2 m³/rok, w tym:
 - do pojenia drobiu - około 25 721,2 m³/rok,
 - do systemu chłodzenia/zraszania kurników (dotyczy tylko kurników do chowu brojlerów kurzych) - około 99,0 m³/rok,
 - do czyszczenia kurników (dotyczy i kurników do chowu brojlerów kurzych, i kurnika do chowu kur niosek) - około 65,0 m³/rok,
- na potrzeby socjalno-bytowe pracowników oraz na potrzeby utrzymania porządku w budynkach administracyjnych, zużycie wody wynosi około 201,6 m³/rok.

6.2. Gospodarka ściekowa.

Instalacja IPPC (ferma drobiu) jest źródłem ścieków przemysłowych. Ścieki przemysłowe pochodzą z czyszczenia kurników (stosowane jest dwuetapowe czyszczenie kurników: na sucho i na mokro), tj. z czyszczenia 9 szt. kurników do chowu brojlerów kurzych i 1 szt. kurnika do chowu kur niosek.

Na terenie fermy drobiu zlokalizowanych jest w sumie 19 szt. zbiorników bezodpływowych, o pojemności 6 m³ każdy, w tym:

- 16 szt. – przeznaczonych do gromadzenia ścieków przemysłowych,

- 2 szt. – przeznaczone do gromadzenia ścieków bytowych,
- 1 szt. – zbiornik nieczynnny.

Ścieki przemysłowe, pochodzące z czyszczenia kurników, odprowadzane są do podziemnych zbiorników bezodpływowych, przeznaczonych do gromadzenia ścieków przemysłowych, tj. do 16 zbiorników bezodpływowych, o pojemności 6 m³ każdy.

Ścieki przemysłowe zgromadzone w ww. 16 zbiornikach bezodpływowych w całości wykorzystywane są do zraszania obornika, przed jego usunięciem z kurnika, po zakończonym cyklu produkcyjnym (nie są odprowadzane do urządzeń kanalizacyjnych podmiotu zewnętrznego).

Ilość ścieków przemysłowych: 65,0 m³/rok.

Stan ścieków przemysłowych: pH 6,5 – 9,0; temperatura około 15°C.

Skład ścieków przemysłowych: zawiesiny ogólne, BZT5, ChZT, chlorki, siarczany, fosfor ogólny, azot amonowy, azot azotynowy.

Niezależnie od eksploatacji instalacji na terenie fermy drobiu powstają:

- ścieki bytowe – gromadzone w zbiornikach bezodpływowych, przeznaczonych do gromadzenia ścieków bytowych, a następnie wywożone do oczyszczalni ścieków podmiotu zewnętrznego,
- wody opadowe i roztopowe – ujmowane zakładową kanalizacją deszczową i odprowadzane do urządzenia wodnego – rowu melioracyjnego (co powinno być uregulowane w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym).

7. Gospodarka odpadami.

Na terenie zakładu, gospodarka odpadami polega na:

- wytwarzaniu odpadów w związku z eksploatacją instalacji, w ilości maksymalnej do 1,4 Mg odpadów niebezpiecznych oraz do 79 Mg odpadów innych niż niebezpieczne,
- magazynowaniu odpadów.

Wytwarzane odpady powstają w związku z eksploatacją instalacji do chowu drobiu.

8. Wykorzystywane surowce i media w instalacji

8.1. Zużycie surowców:

- zużycie ściółki: 341,6 Mg/rok,
- zużycie paszy: 10 377,5 Mg/rok.

8.2. Zużycie wody, energii i paliw:

- zużycie wody 26 086,8 m³, w tym na cele:
 - technologiczne mycie kurników 25 885,2 m³,
 - socjalno-bytowe 201,6 m³,
- zużycie energii elektrycznej 350 000 MWh,
- zużycie oleju napędowego 222,44 kg/rok,
- zużycie węgla kamiennego 820 Mg”.

II. Część II pozwolenia zintegrowanego, pn. „Wymagane działania i środki, w tym środki techniczne, mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji, sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości:”,

otrzymuje brzmienie:

„II. Wymagane działania i środki, w tym środki techniczne, mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji, sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości:

W związku z opublikowaniem w dniu 15 lutego 2017 r., w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej, decyzji wykonawczej Komisji (UE), ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE i w związku z tym, obowiązkiem dostosowania przedmiotowej instalacji do wytycznych ww. konkluzji, ustala się następujące warunki w zakresie osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości:

1. System zarządzania środowiskowego.

Zastosowano następujące rozwiązania, wynikające z BAT 1.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 1	W celu poprawy ogólnej efektywności środowiskowej, w ramach BAT prowadzący instalację wdrożył system zarządzania środowiskowego, zawierający w sobie wszystkie następujące cechy: a) zaangażowanie kierownictwa, w tym kadry kierowniczej wyższego szczebla; b) określenie przez kierownictwo polityki ochrony środowiska, która obejmuje ciągłe doskonalenie efektywności środowiskowej instalacji; c) planowanie i ustalenie niezbędnych procedur, celów i zadań w powiązaniu z planami finansowymi i inwestycjami; d) wdrożenie procedur ze szczególnym uwzględnieniem: - struktury i odpowiedzialności; - szkoleń, podnoszenia świadomości i kompetencji; - komunikacji; - zaangażowania pracowników; - dokumentacji; - wydajnej kontroli procesu; - programów obsługi technicznej; - gotowości i reagowania na sytuacje awaryjne i reagowania; - zapewnienia zgodności z przepisami dotyczącymi środowiska; e) sprawdzanie efektywności i podejmowanie działań korygujących, ze szczególnym uwzględnieniem: - monitorowania i pomiarów; - działań naprawczych i zapobiegawczych; - prowadzenia zapisów; - niezależnego (jeżeli jest to możliwe) audytu wewnętrznego lub zewnętrznego w celu określenia, czy system zarządzania środowiskowego jest zgodny z zaplanowanymi ustaleniami oraz czy jest właściwie wdrożony i utrzymywany; f) przegląd systemu zarządzania środowiskowego przeprowadzony przez kadrę kierowniczą wyższego szczebla pod kątem stałej przydatności systemu, jego prawidłowości i skuteczności; g) podążanie za rozwojem czystszych technologii; h) uwzględnienie – na etapie projektowania nowego zespołu urządzeń i przez cały okres jego eksploatacji – wpływu na środowisko wynikającego z ostatecznego wycofania instalacji z eksploatacji; i) stosowanie sektorowej analizy porównawczej.

2. Dobre gospodarowanie.

Zastosowano następujące rozwiązania, wynikające z BAT 2.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 2	W celu zapobiegania wywieraniu wpływu na środowisko, lub aby ten wpływ ograniczyć, w ramach BAT prowadzący wdrożył następujące techniki i działania: - prawidłowe usytuowanie zespołu urządzeń/gospodarstwa i prawidłowa aranżacja przestrzeni dla działań w celu ograniczenia transportu zwierząt i materiałów (w tym obornika), zapewnienie odpowiedniej odległości od obiektów wrażliwych wymagających ochrony, uwzględnienie panujących zazwyczaj warunków klimatycznych (np. wiatru, opadów atmosferycznych), rozważenie ewentualnego przyszłego wzrostu zdolności produkcyjnych gospodarstwa, - kształcenie i szkolenie personelu, w szczególności w odniesieniu do odpowiednich przepisów, hodowli zwierząt, zdrowia i dobrostanu zwierząt, gospodarowania obornikiem, bezpieczeństwa pracowników, transportu i aplikacji obornika, planowania działań, planowania awaryjnego i zarządzania, naprawy i konserwacji urządzeń, - przygotowanie planu awaryjnego dotyczącego reagowania na nieprzewidziane emisje i zdarzenia, takie jak zanieczyszczenia wód, - regularne kontrole, naprawy i utrzymanie obiektów i urządzeń, - przechowywanie martwych zwierząt w taki sposób, aby zapobiec emisjom lub je zredukować.

3. Efektywne zużycie energii.

Zastosowano następujące rozwiązania, wynikające z BAT 8.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 8	Celem zapewnienia efektywnego zużycia energii, w ramach BAT, w instalacji zastosowano następujące rozwiązania: - na terenie fermy drobiu eksploatowane są wysokosprawne systemy ogrzewania oraz wentylacji (automatycznie sterowanie systemem wentylacji); - w kurnikach zastosowana jest wentylacja sterowana automatycznie, zaprogramowana dla każdego kurnika, pracująca z wydajnością dostosowaną do panujących warunków atmosferycznych; - wszystkie budynki inwentarskie wyposażone są dobrą izolację cieplną; - na terenie fermy drobiu zastosowano oświetlenie o wydłużonym okresie działania i obniżonym poziomie poboru mocy (energooszczędne oświetlenie), co maksymalnie pozwala ograniczyć zużycie energii elektrycznej. Ponadto, stosowane są zmienne okresy oświetlenia w miarę wzrostu drobiu, pozwalające również redukować ilość zużytego prądu.

4. Monitoring parametrów procesu.

Zastosowano następujące rozwiązania, wynikające z BAT 29.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 29	W ramach BAT, prowadzony jest monitoring następujących parametrów procesu: - zużycie wody - na terenie instalacji, prowadzone są regularne odczyty zużycia wody, za pomocą licznika głównego oraz liczników zamontowanych w każdym kurniku, z częstotliwością co najmniej raz w roku; - zużycie energii elektrycznej - na terenie instalacji, prowadzony jest rejestr zużycia energii elektrycznej, z częstotliwością co najmniej raz w roku; - zużycie paliwa - na terenie instalacji, prowadzony jest rejestr zużycia paliw, z częstotliwością co najmniej raz w roku; - liczba przybywających i ubywających zwierząt, w tym, w stosownych przypadkach urodzeń i zgonów - na terenie instalacji, prowadzony jest na bieżąco, rejestr liczby przybywających i ubywających zwierząt, w tym, zgonów; - spożycie paszy - na terenie instalacji, prowadzony jest na bieżąco, rejestr spożycia paszy (przy wykorzystaniu m.in. faktur zakupu); - produkcja obornika - na terenie instalacji, prowadzony jest rejestr produkcji obornika, na podstawie wskazań wagi samochodowej, zainstalowanej na terenie fermy lub wagi odbiorcy obornika).

5. Ochrona powietrza.

Zastosowano następujące rozwiązania, wynikające BAT: 1, 3, 4, 11, 13, 23, 24, 25, 27, 31 oraz 32.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 1 pkt. 11 powiązany z:	Na terenie fermy wdrożone są zasady i postępowania, obejmujące wymagane elementy zarządzania środowiskowego. Posiadanie systemu zarządzania środowiskowego stanowi gwarancję stabilności procesu chowu brojlerów kurzych, a jego ciągłe doskonalenie stanowi także potwierdzenie wprowadzenia właściwego

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 12 i BAT 26	nadзору na terenie fermy drobiu. W sąsiedztwie instalacji, a także w najbliższej okolicy, nie zostało stwierdzone występowanie dokuczliwości zapachowych. W związku z powyższym zapisy BAT pkt 11, BAT 12 i BAT 26, nie mają zastosowania. W chwili gdy stwierdzona zostanie dokuczliwość zapachowa w obiektach wrażliwych powodowana eksploatacją przedmiotowej instalacji, prowadzący instalację zobowiązany jest do stosowania BAT 1 pkt 11 oraz BAT 12 i BAT 26 tj.: opracowania i wdrożenia planu zarządzania oraz prowadzenia okresowego monitoringu emisji odorów.
BAT 3	W celu ograniczenia całkowitych emisji azotu i w konsekwencji amoniaku wydalanych przy zaspokajaniu potrzeb żywieniowych zwierząt, w ramach BAT, w instalacji zastosowano techniki: 1. Stosowanie zrównoważonej diety opartej o potrzeby energetyczne drobiu. 2. Żywnienie wieloetapowe, w którym skład diety jest dostosowany do specyficznych wymogów danego okresu produkcji. 3. Dodawanie kontrolowanych ilości istotnych aminokwasów do diety ubogiej w surowe białko. 4. Stosowanie dopuszczonych dodatków paszowych, które zmniejszają całkowitą ilość wydalanego azotu. Mieszanka paszowa dla zwierząt lepiej odpowiada wymogom w zakresie potrzeb energetycznych, składników mineralnych i aminokwasów w zależności od masy zwierzęcia i/lub etapu produkcji. <u>Powiązany z BAT całkowity wydalany azot (N):</u> 0,6 kg wydalanego N/stanowisko dla brojlera/rok <u>Powiązany z BAT całkowity wydalany azot (N):</u> 0,8 kg wydalanego N/stanowisko dla kury nioski/rok.
BAT 4	W celu ograniczenia całkowitych emisji wydalanego fosforu przy zaspokajaniu potrzeb żywieniowych zwierząt, w ramach BAT w instalacji stosowane są techniki: 1. Żywnienia wieloetapowego, w którym skład diety jest dostosowany do specyficznych wymogów danego okresu produkcji. 2. Stosowanie dopuszczonych dodatków paszowych, które zmniejszają całkowitą ilość wydalanego fosforu. Pasza składa się z mieszanki lepiej dostosowującej podaż fosforu do wymogów zwierząt w zakresie zapotrzebowania na fosfor, w zależności od masy zwierzęcia i/lub etapu produkcji. Ekspluatujący instalację posiada dokumentację o składzie paszy i przestrzeganych optymalnych dawkach paszy, zgodnie z instrukcją utrzymania stada i żywienia wieloetapowego. <u>Powiązany z BAT całkowity wydalany fosfor, wyrażony jako P_2O_5:</u> 0,25 kg wydalanego P_2O_5/stanowisko dla brojlera/rok <u>Powiązany z BAT całkowity wydalany fosfor, wyrażony jako P_2O_5:</u> 0,45 kg wydalanego P_2O_5/stanowisko dla kury nioski/rok.
BAT 11	Aby ograniczyć emisję pyłów z każdego budynku dla zwierząt, w ramach BAT zastosowano technikę ograniczania wytwarzania pyłów wewnątrz budynków dla zwierząt gospodarskich, poprzez: 1. Wykorzystanie na ściółkę materiału o grubszej strukturze (np. długich żdzbeł słomy lub wiórów drzewnych zamiast siewki). 2. Rozrzucanie świeżej ściółki przy użyciu techniki o niskiej emisji pyłu (np. ręcznie). 3. Wykorzystywanie paszy granulowanej lub dodawanie surowców oleistych lub substancji wiążących, w systemach stosujących pasze suchą. 4. Wyposażenie napełnianych pneumatycznie magazynów z paszą suchą w separatory pyłu; silosy magazynowe napełniane pneumatycznie suchą paszą wyposażone są w filtr workowy, założony na rury odpowietrzające silosy. 5. Eksploatowanie systemu wentylacji przy niskiej prędkości powietrza w pomieszczeniu. 6. W okresach wysokich temperatur stosowany będzie system zamgławiania w kurnikach brojlerów.
BAT 13	W ramach zapobiegania emisjom zapachów i ich skutkom lub jeżeli jest to niemożliwe ich ograniczenia, w ramach BAT zastosowano kombinację technik: 1. Na etapie projektowania zespołu urządzeń/gospodarstwa zapewniono odpowiednią odległość pomiędzy zespołem urządzeń/gospodarstwem, a obiektami wrażliwymi. 2. Stosowanie pomieszczeń, w których realizuje się następujące zasady: - drób i powierzchnia hal utrzymywane są w stanie czystym i suchym – unika się rozlewania wody, - ściółka utrzymywana jest w stanie suchym i w warunkach aerobowych.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
	3. Poprawa warunków odprowadzania gazów wylotowych, poprzez zastosowanie technik: - główne otwory wylotowe usytuowane są nad kalenicą, - zastosowanie wentylatorów gwarantujących dużą prędkość wylotową gazów, - wykorzystanie roślinności jako zewnętrznej bariery tworzącej turbulencje w przepływie powietrza.
BAT 23	Redukcja emisji amoniaku z całego procesu chowu drobiu, w ramach BAT jest szacowana poprzez porównanie wielkości emisji amoniaku przed i po wprowadzeniu BAT w gospodarstwie.
BAT 24	W celu monitorowania całkowitej ilości azotu i fosforu wydalanych w oborniku, zgodnie z BAT stosowana jest jedna z poniższych technik: - oszacowanie w oparciu o analizę obornika z oznaczeniem całkowitej zawartości azotu i fosforu, - obliczenie z zastosowaniem bilansu masy azotu i fosforu w oparciu o spożycie paszy, zawartość surowego białka w diecie, całkowitą zawartość fosforu i produktywność zwierząt. Częstotliwość: raz w roku dla każdej kategorii zwierząt.
BAT 25	W ramach BAT, emisje amoniaku do powietrza są monitorowane przy użyciu następujących technik: - szacowanie, z zastosowaniem bilansu masowego, w oparciu o wydalenie i całkowitą zawartość azotu, - szacowanie, z wykorzystaniem wskaźników emisji, stanowić będzie metodę rezerwową w stosunku do metody bilansu masowego, w oparciu o wydalenie i całkowitą zawartość azotu. Częstotliwość: raz w roku dla każdej kategorii zwierząt.
BAT 27	Monitorowanie emisji pyłu do powietrza jest prowadzone z zastosowaniem szacunków z wykorzystaniem wskaźników emisji z częstotliwością raz w roku.
BAT 31	W ramach BAT prowadzący instalację usuwa i będzie usuwał obornik z chowu kur niosek 2 x na tydzień. BAT-AEL dla emisji amoniaku do powietrza z każdego budynku dla niosek: 0,048527 kg NH₃/stanowisko/rok.
BAT 32	Aby ograniczać emisję amoniaku do powietrza z każdego pomieszczenia, w ramach BAT stosowana jest wentylacja mechaniczna z regulacją wysokości do ogrzewania powietrza, a zarazem osuszanie ściółki w początkowej fazie chowu. Pojenie ptaków odbywa się za pomocą poidel smoczkowo-miseczkowych zapobiegających wyciekowi wody. BAT-AEL dla emisji amoniaku do powietrza z każdego budynku dla brojlerów: 0,024047 kg NH₃/stanowisko/rok.

6. Ochrona przed hałasem.

Zastosowano następujące rozwiązania, wynikające z BAT: 9, 10.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 1 powiązane z BAT 9	Na terenie fermy są zostaną zasady i postępowanie, obejmujące wymagane elementy zarządzania środowiskowego, w tym procedury stosowania sektorowej analizy porównawczej w regularnych odstępach czasu, uwzględniającej m.in.: Plan zarządzania hałasem (powiązane z BAT 9).
BAT 9	Zgodnie z konkluzjami, BAT 9 ma zastosowanie jedynie w przypadkach, w których oczekuje się, że obiekty wrażliwe odczują dokuczliwość hałasu lub gdy jego występowanie zostało udowodnione. W przypadku wystąpienia dokuczliwości hałasu, prowadzący wdroży plan zarządzania hałasem, zgodnie z zapisami BAT 9.
BAT 10	W celu zapobiegania emisji hałasu lub jeżeli jest to niemożliwe, do jej ograniczenia w ramach BAT, należy stosować jedną z technik (BAT 10) lub ich kombinację. BAT 10 Ad. 1 Ferma drobiu zlokalizowana jest odpowiedniej odległości od terenów, na których zlokalizowany jest obiekt wrażliwy. Brak skarg, dotyczących nadmiernej uciążliwości hałasu, w rejonie terenów chronionych akustycznie. BAT 10 Ad. 2 Sposób umiejscowienia urządzeń technologicznych uwzględnia oprócz wymagań technicznych (eksploatacyjnych), kwestię związaną z ograniczeniem poziomu hałasu. BAT 10 Ad. 3 Na terenie fermy stosowane są następujące techniki: - zamknięcie drzwi i otworów budynku, zwłaszcza podczas karmienia; - obsługa urządzeń przez doświadczony, przeszkolony personel; - unikanie przeprowadzania hałaśliwych czynności w nocy i podczas dni wolnych od pracy; - zapewnienie kontroli hałasu podczas czynności konserwacyjnych; - eksploataowanie podajników i dozowników, gdy są całkowicie wypełnione paszą.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
	BAT 10 Ad. 4 Na terenie fermy drobiu zainstalowane są wysokosprawne wentylatory. BAT 10 Ad. 5 Wyniki badań hałasu dla fermy drobiu nie wykazują negatywnego oddziaływania na obiekty wrażliwe. W związku z powyższym nie zachodzi konieczność wprowadzenia urządzeń / dodatkowej redukcji poziomu hałasu. BAT 10 Ad. 6 Wyniki badań hałasu dla fermy drobiu nie wykazują negatywnego oddziaływania na obiekty wrażliwe. W związku z powyższym nie zachodzi konieczność zastosowania dodatkowej redukcji poziomu hałasu w postaci barier.

7. Gospodarka wodno-ściekowa.

Zastosowano następujące rozwiązania, wynikające z BAT: 1, 2, 5, 6 oraz 7.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 1 punkt 5a)	Celem poprawy ogólnej efektywności środowiskowej, w ramach BAT, w instalacji wdrożono system zarządzania środowiskowego. W zakresie dotyczącym gospodarki wodno-ściekowej, w ramach kontroli efektywności systemu, zastosowano rozwiązanie polegające na prowadzeniu monitoringu oraz pomiarów (monitoring emisji do wody). Na terenie instalacji, prowadzony jest rejestr zużycia wody dla każdego kurnika, za pomocą liczników, zamontowanych w każdym kurniku, jak również dla całej fermy: - odczyt stanu licznika wodomierza głównego, z częstotliwością co najmniej raz w roku, - odczyt stanu liczników wodomierzy zlokalizowanych w kurnikach, służący do dobowego monitorowania zużycia wody. Na terenie instalacji, prowadzony jest dwuetapowy proces czyszczenia kurników, tj. na sucho i na mokro, co powoduje powstawanie ścieków przemysłowych. Ścieki przemysłowe z instalacji, pochodzące z mycia kurników, w całości wykorzystywane są do zraszania ściółki wraz z pomiotem, po zakończonym cyklu chowu. Ścieki z instalacji nie będą odprowadzane bezpośrednio do środowiska.
BAT 2	Celem zapobiegania oddziaływania instalacji na środowisko, lub, aby to oddziaływanie ograniczyć, w ramach BAT, w zakresie dotyczącym gospodarki wodno-ściekowej, w instalacji zastosowano następujące rozwiązania: 1. Prawidłowe usytuowanie zespołu urządzeń/gospodarstwa i aranżacja przestrzeni dla działań, w celu zapobiegania zanieczyszczeniu wody. Ograniczenie negatywnego oddziaływania w zakresie poboru i zużycia wody polega na: — prowadzeniu rejestru zużycia wody dla każdego kurnika, jak również dla całej fermy drobiu, — prowadzeniu systematycznego przeglądu systemu pojenia drobiu, odnotowywanie prowadzonych kontroli i remontów w dzienniku przeznaczonym do monitorowania zużycia wody, — zastosowaniu oszczędnego systemu pojenia drobiu w postaci poidel smoczkowych, zapobiegających stratom wody, — stosowaniu środków czyszczących pod wysokim ciśnieniem, przy wykorzystaniu myjki wysokociśnieniowej, — prowadzeniu regularnych kontroli i kalibracji urządzeń do dystrybucji wody. Ograniczenie negatywnego oddziaływania w zakresie odprowadzania ścieków: - odprowadzanie ścieków bytowych do urządzeń kanalizacyjnych podmiotu zewnętrznego, - odprowadzanie ścieków z mycia kurników, do szczelnych zbiorników bezodpływowych oraz ich wykorzystanie w całości do zraszania ściółki wraz z pomiotem. 2. Przygotowanie planu awaryjnego, uwzględniającego sposoby reagowania na nieprzewidziane emisje i zdarzenia, takie jak zanieczyszczenia wód. Instalacja nie powoduje emisji ścieków do wody. W przypadku wystąpienia zdarzenia mogącego zanieczyścić wody, zostaną zastosowane czynności, zgodnie z procedurą ZOŚ-03: „Identyfikacja i badanie zagrożeń potencjalnie awaryjnych”. 3. Regularne kontrole, naprawy i utrzymanie obiektów i urządzeń, takich jak systemy dostarczania wody. Regularne kontrole i utrzymanie systemów dostarczania wody, polegają na: - oględzinach wizualnych, w ramach których, sprawdzana jest kompletność urządzeń, czystość, występowanie wycieków oraz inne zagrożenia, np. uszkodzone krawędzie, - kontroli liczników wody, polegającej na sprawdzaniu kontrolnym funkcjonowania liczników, - kalibracji urządzeń w miarę potrzeb, - likwidacji ewentualnych wycieków, poprzez bieżące naprawy i uszczelnianie przewodów.
BAT 5	Celem zapewnienia efektywnego zużycia wody, w ramach BAT, w instalacji zastosowano następujące rozwiązania: 1. Prowadzenie rejestru zużycia wody. 2. Wykrywanie źródeł wycieku wody i ich naprawa. 3. Stosowanie środków czyszczących pod wysokim ciśnieniem do czyszczenia pomieszczeń dla zwierząt i urządzeń. 4. Stosowanie odpowiednich urządzeń (np. poidel smoczkowych, poidel miskowych, koryt) dla konkretnych kategorii zwierząt, przy jednoczesnym zapewnieniu dostępności wody (ad libitum). 5. Regularne kontrolowanie i korygowanie kalibracji urządzeń do dystrybucji wody pitnej.

	6. Ponowne wykorzystanie niezanieczyszczonej wody opadowej do czyszczenia. Efektywne zużycie wody, zapewnione jest poprzez następujące rozwiązania: - na terenie instalacji, prowadzony jest rejestr zużycia wody dla każdego kurnika, jak również dla całej fermy drobiu, - na terenie instalacji, prowadzony jest systematyczny przegląd sytemu pojenia, a prowadzone kontrole i remonty, odnotowywane są w dzienniku, dotyczącym monitorowania zużycia wody, - na terenie instalacji, środki czyszczące wykorzystywane są pod wysokim ciśnieniem (myjka wysokociśnieniowa), - na terenie instalacji, stosowane są poidła smoczkowe, o odpowiednim ciśnieniu wody, zapewniając jednocześnie dostępność wody – ad libitum (niewyciekowe, wodooszczędne systemy pojenia), - na terenie instalacji, prowadzone są regularne kontrole i kalibracje urządzeń do dystrybucji wody.
BAT 6	Celem ograniczenia powstawania ścieków, w ramach BAT, w instalacji zastosowano następujące rozwiązania: 1. Utrzymywanie możliwie jak najmniejszych obszarów zanieczyszczonych. 2. Ograniczanie zużycia wody. 3. Oddzielanie niezanieczyszczonej wody opadowej od strumieni ścieków wymagających oczyszczenia. Celem minimalizacji powstawania ścieków w instalacji, stosuje się: a) dokładne, wstępne, mechaniczne czyszczenie pomieszczeń – kurników, przed procesem mycia na mokro, tj.: - usunięcie ściółki wraz z pomiotem z budynku, - odkurzenie instalacji elektrycznej, urządzeń wentylacyjnych, ścian, otworów nawiewowych itp., - czyszczenie urządzeń technologicznych – poidel oraz karmideł, sprężonym powietrzem, - ręczne i mechaniczne usuwanie pozostałych resztek, tj. ściółki, piór, paszy, b) w ramach ograniczenia zużycia wody, a tym samym ilości powstających ścieków, stosowane jest mycie powierzchni za pomocą myjki wysokociśnieniowej, c) stosowanie systemu oddzielania niezanieczyszczonej wody opadowej, od strumieni ścieków, wymagających oczyszczenia, ponieważ: - ścieki przemysłowe z instalacji, pochodzące z mycia kurników, w całości wykorzystywane są do zraszania ściółki wraz z pomiotem, po zakończonym cyklu produkcyjnym, - wody opadowe z terenów utwardzonych, wprowadzane są do rowu melioracyjnego, - wody opadowe z dachów kurników, tzw. „czyste”, odprowadzane są w sposób niezorganizowany, bezpośrednio na teren fermy, - ścieki bytowe wprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych podmiotu zewnętrznego.
BAT 7	Celem ograniczenia emisji do wody ze ścieków, w ramach BAT, w instalacji, zastosowano następujące rozwiązania: 1. Odprowadzanie ścieków do specjalnego pojemnika lub miejsca przechowywania gnojowicy. Ścieki przemysłowe z instalacji, pochodzące z mycia kurników, odprowadzane są do 16 zbiorników bezodpływowych, o pojemności 6 m³ każdy, w których następuje ich czasowe magazynowanie, a następnie, w całości wykorzystywane są do zraszania ściółki wraz z pomiotem, przed jej usunięciem z budynku kurnika, po zakończonym cyklu produkcyjnym. 2. Oczyszczanie ścieków Oczyszczanie ścieków z mycia kurników, następuje samoczynnie, podczas ich gromadzenia w zbiornikach, w drodze naturalnej sedymentacji – nie są stosowane inne techniki. 3. Rozprowadzanie wody ściekowej, np. przy wykorzystaniu systemu nawadniania, za pomocą urządzeń takich jak zraszacz, przewoźne urządzenie nawadniające, cysterna, wtryskiwacz startowy. Zraszanie obornika, odbywa się za pomocą węża strażackiego, zakończonego prądnicą, podłączonego do pompy zanurzeniowej z rozdrabniaczem, umieszczonej w zbiorniku. Alternatywnym rozwiązaniem, jest odpompowywanie ścieków cysterną i bezpośrednio zraszanie w kurniku.

8. Gospodarka odpadami.

Wymagane działania, mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji w zakresie gospodarki odpadami, realizowane na terenie fermy to:

- racjonalne i oszczędne zużycie surowców, materiałów pomocniczych (np. opakowań), paliw i energii,
- utrzymywanie w sprawności maszyn i urządzeń oraz dobrego stanu budynków, poprzez planowanie i przeprowadzanie okresowych remontów lub modernizacji,
- regularne kontrolowanie funkcjonowania urządzeń w poszczególnych kurnikach, w celu wyeliminowania uszkodzeń, prowadzących do powstania niezamierzonych emisji odpadów,
- systematyczne sprawdzanie szczelności układów, w których stosowane są oleje i płyny, w celu zapobiegania ich wyciekom,

- właściwa eksploatacja instalacji, urządzeń technologicznych,
- segregacja wytwarzanych odpadów, w celu ich dalszego zagospodarowania i gospodarowanie nimi zgodnie z zasadami postępowania z odpadami,
- zastosowanie w obiektach fermy drobiu, energooszczędnych lamp, o wydłużonym czasie działania,
- stosowanie urządzeń elektrycznych i elektronicznych oraz środków transportu wysokiej jakości, mało podatnych na awarie lub uszkodzenia,
- systematyczne prowadzenie ewidencji odpadów,
- magazynowanie odpadów niebezpiecznych, w szczelnych, zamkniętych pojemnikach, w miejscach zabezpieczonych przed dostępem osób niepowołanych oraz przekazywanie tych odpadów do unieszkodliwiania przez wyspecjalizowane firmy, posiadające stosowne pozwolenia."

III. Części III. pozwolenia zintegrowanego, pn. „Warunki wprowadzenia do środowiska substancji lub energii i wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie i ograniczenie emisji.”,

otrzymuje nowe brzmienie:

„III. Warunki wprowadzenia do środowiska substancji lub energii i wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie i ograniczenie emisji.

1. Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza.

1.1. Źródła emisji do powietrza i miejsca wprowadzania substancji do powietrza:

Nr emitora	Wysokość emitora /komina	Średnica wewnętrzna	Prędkość wylotowa gazów	Temperatura wylotowa gazów	Czas pracy emitora	Typ emitora
	[m]	[m]	[m/s]	[K]	h/rok	
1	2	3	4	5	6	7
Emitory kurnika nr 1						
Kurnik nr 1 E-1 do E-5	1,0	0,580	0,00	293	7 512	boczny
Kurnik nr 1 E-6 do E-13	1,0	0,517	0,00	293	7 512	boczny
Kurnik nr 1 E-14 do E-16	1,5	1,270	0,00	303	720	boczny, szczytowy
Emitory kurnika nr 2						
Kurnik nr 2 E-17 do E-21	1,0	0,580	0,00	293	7 512	boczny
Kurnik nr 1 E-22 do E-29	1,0	0,517	0,00	293	7 512	boczny
Kurnik nr 2 E-30 do E-32	1,5	1,270	0,00	303	720	boczny, szczytowy
Emitory kurnika nr 3						
Kurnik nr 3 E-33 do E-37	1,0	0,580	0,00	293	7 512	boczny
Kurnik nr 3 E-38 do E-45	1,0	0,517	0,00	293	7 512	boczny
Kurnik nr 3 E-46 do E-48	1,5	1,270	0,00	303	720	boczny, szczytowy
Emitory kurnika nr 4						
Kurnik nr 4	1,0	0,580	0,00	293	7 512	boczny

E-49 do E-53						
Kurnik nr 4 E-54 do E-61	1,0	0,517	0,00	293	7 512	boczny
Kurnik nr 4 E-62 do E-64	1,5	1,270	0,00	303	720	boczny, szczytowy
Emitory kurnika nr 5						
Kurnik nr 5 E-65 do E-69	1,0	0,580	0,00	293	7 512	boczny
Kurnik nr 5 E-70 do E-77	1,0	0,517	0,00	293	7 512	boczny
Kurnik nr 5 E-78 do E-80	1,5	1,270	0,00	303	720	boczny, szczytowy
Emitory kurnika nr 6						
Kurnik nr 6 E-81 do E-85	1,0	0,580	0,00	293	7 512	boczny
Kurnik nr 6 E-86 do E-93	1,0	0,517	0,00	293	7 512	boczny
Kurnik nr 6 E-94 do E-96	1,5	1,270	0,00	303	720	boczny, szczytowy
Emitory kurnika nr 7						
Kurnik nr 7 E-97 do E-109	1,0	0,580	0,00	293	7512	boczny
Kurnik nr 7 E-110 do E-112	1,5	1,270	0,00	303	720	boczny, szczytowy
Emitory kurnika nr 9						
Kurnik nr 9 E-113 do E-117	1,0	0,580	0,00	293	7 512	boczny
Kurnik nr 1 E-118 do E-125	1,0	0,517	0,00	293	7 512	boczny
Kurnik nr 1 E-126 do E-128	1,5	1,270	0,00	303	720	boczny, szczytowy
Emitory kurnika nr 10						
Kurnik nr 10 E-129 do E-133	1,0	0,580	0,00	293	7 512	boczny
Kurnik nr 10 E-134 do E-141	1,0	0,517	0,00	293	7 512	boczny
Kurnik nr 10 E-142 do E-144	1,5	1,270	0,00	303	720	boczny, szczytowy
Emitory kurnika nr 11						
Kurnik nr 1 E-145 do E-168	10,25	0,63	7,94	303	8 040	dachowe
Kurnik nr 1 E-169 do E-192	8 x 5,6 4 x 4,5 4 x 4,2 4 x 2,0 4 x 0,6	1,40 x 1,40	0,00	303	720	boczny, szczytowy
Agregat prądowórczy						
Agregat prądo. AP-1	5,0	0,11	0,00	863	6	pionowy, zadaszony
Silosy paszowe						
Silosy paszowe: S-1 do S-6, S-7, S-9, S-11, S-13 do S-18	1,5	0,100	0,00	293	23,0	boczny
Silosy paszowe: S-8, S-10, S-12	1,5	0,100	0,00	293	17,0	boczny
Silosy paszowe: S-19 do S-22	1,5	0,100	0,00	293	29,2	boczny

1.2. Rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji – emisja maksymalna:

Nr emitora	Lokalizacja	Źródło emisji	Substancja zanieczyszczająca	Wielkość emisji [kg/h]
Okres 1 – czas emisji 7512 h/rok				
1-5 (5 emitatorów)	Kurnik nr 1	Wentylator boczny - podstawowy	Amoniak	5 x 0,005017
			Pył ogółem	5 x 0,001813
			Pył zawieszony PM10	5 x 0,001759
			Pył zawieszony PM2,5	5 x 0,000193

			Siarkowodór	5 x 0,000203
6-13 (8 emitorów)	Kurnik nr 1	Wentylator boczny - podstawowy	Amoniak	8 x 0,005017
			Pył ogółem	8 x 0,001813
			Pył zawieszony PM10	8 x 0,001759
			Pył zawieszony PM2,5	8 x 0,000193
			Siarkowodór	8 x 0,000203
17-21 (5 emitorów)	Kurnik nr 2	Wentylator boczny - podstawowy	Amoniak	5 x 0,005017
			Pył ogółem	5 x 0,001813
			Pył zawieszony PM10	5 x 0,001759
			Pył zawieszony PM2,5	5 x 0,000193
			Siarkowodór	5 x 0,000203
22-29 (8 emitorów)	Kurnik nr 2	Wentylator boczny - podstawowy	Amoniak	8 x 0,005017
			Pył ogółem	8 x 0,001813
			Pył zawieszony PM10	8 x 0,001759
			Pył zawieszony PM2,5	8 x 0,000193
			Siarkowodór	8 x 0,000203
33-37 (5 emitorów)	Kurnik nr 3	Wentylator boczny - podstawowy	Amoniak	5 x 0,005017
			Pył ogółem	5 x 0,001813
			Pył zawieszony PM10	5 x 0,001759
			Pył zawieszony PM2,5	5 x 0,000193
			Siarkowodór	5 x 0,000203
38-45 (8 emitorów)	Kurnik nr 3	Wentylator boczny - podstawowy	Amoniak	8 x 0,005017
			Pył ogółem	8 x 0,001813
			Pył zawieszony PM10	8 x 0,001759
			Pył zawieszony PM2,5	8 x 0,000193
			Siarkowodór	8 x 0,000203
49-53 (5 emitorów)	Kurnik nr 4	Wentylator boczny - podstawowy	Amoniak	5 x 0,005017
			Pył ogółem	5 x 0,001813
			Pył zawieszony PM10	5 x 0,001759
			Pył zawieszony PM2,5	5 x 0,000193
			Siarkowodór	5 x 0,000203
54-61 (8 emitorów)	Kurnik nr 4	Wentylator boczny - podstawowy	Amoniak	8 x 0,005017
			Pył ogółem	8 x 0,001813
			Pył zawieszony PM10	8 x 0,001759
			Pył zawieszony PM2,5	8 x 0,000193
			Siarkowodór	8 x 0,000203
65-69 (5 emitorów)	Kurnik nr 5	Wentylator boczny - podstawowy	Amoniak	5 x 0,005017
			Pył ogółem	5 x 0,001813
			Pył zawieszony PM10	5 x 0,001759
			Pył zawieszony PM2,5	5 x 0,000193
			Siarkowodór	5 x 0,000203
70-77 (8 emitorów)	Kurnik nr 5	Wentylator boczny - podstawowy	Amoniak	8 x 0,005017
			Pył ogółem	8 x 0,001813
			Pył zawieszony PM10	8 x 0,001759
			Pył zawieszony PM2,5	8 x 0,000193
			Siarkowodór	8 x 0,000203
81-85 (5 emitorów)	Kurnik nr 6	Wentylator boczny - podstawowy	Amoniak	5 x 0,005017
			Pył ogółem	5 x 0,001813
			Pył zawieszony PM10	5 x 0,001759
			Pył zawieszony PM2,5	5 x 0,000193
			Siarkowodór	5 x 0,000203
86-93 (8 emitorów)	Kurnik nr 6	Wentylator boczny - podstawowy	Amoniak	8 x 0,005017
			Pył ogółem	8 x 0,001813
			Pył zawieszony PM10	8 x 0,001759
			Pył zawieszony PM2,5	8 x 0,000193
			Siarkowodór	8 x 0,000203
97-109 (13 emitorów)	Kurnik nr 7	Wentylator boczny - podstawowy	Amoniak	13 x 0,005017
			Pył ogółem	13 x 0,001813
			Pył zawieszony PM10	13 x 0,001759
			Pył zawieszony PM2,5	13 x 0,000193
			Siarkowodór	13 x 0,000203
113-117 (5 emitorów)	Kurnik nr 9	Wentylator boczny - podstawowy	Amoniak	5 x 0,005017
			Pył ogółem	5 x 0,001813
			Pył zawieszony PM10	5 x 0,001759
			Pył zawieszony PM2,5	5 x 0,000193
			Siarkowodór	5 x 0,000203
118-125 (8 emitorów)	Kurnik nr 9	Wentylator boczny - podstawowy	Amoniak	8 x 0,005017
			Pył ogółem	8 x 0,001813
			Pył zawieszony PM10	8 x 0,001759
			Pył zawieszony PM2,5	8 x 0,000193
			Siarkowodór	8 x 0,000203

129-133 (5 emitorów)	Kurnik nr 10	Wentylator boczny - podstawowy	Amoniak	5 x 0,005017
			Pył ogółem	5 x 0,001813
			Pył zawieszony PM10	5 x 0,001759
			Pył zawieszony PM2,5	5 x 0,000193
			Siarkowodór	5 x 0,000203
134-141 (8 emitorów)	Kurnik nr 10	Wentylator boczny - podstawowy	Amoniak	8 x 0,005017
			Pył ogółem	8 x 0,001813
			Pył zawieszony PM10	8 x 0,001759
			Pył zawieszony PM2,5	8 x 0,000193
			Siarkowodór	8 x 0,000203
Okres 1 – czas emisji 8040 h/rok				
145-168 (24 emitory)	Kurnik nr 11	Wentylatory dachowe - podstawowe	Amoniak	24 x 0,024928
			Pył ogółem	24 x 0,046233
			Pył zawieszony PM10	24 x 0,015411
			Pył zawieszony PM2,5	24 x 0,001695
			Siarkowodór	24 x 0,000531
Okres 2 – czas emisji 720 h/rok				
1-5 (5 emitorów)	Kurnik nr 1	Wentylator boczny - podstawowy	Amoniak	5 x 0,004076
			Pył ogółem	5 x 0,001473
			Pył zawieszony PM10	5 x 0,000157
			Pył zawieszony PM2,5	5 x 0,000157
			Siarkowodór	5 x 0,000165
6-13 (8 emitorów)	Kurnik nr 1	Wentylator boczny - podstawowy	Amoniak	8 x 0,004076
			Pył ogółem	8 x 0,001473
			Pył zawieszony PM10	8 x 0,000157
			Pył zawieszony PM2,5	8 x 0,000157
			Siarkowodór	8 x 0,000165
14-16 (3 emitory)	Kurnik nr 1	Wentylator boczny - szczytowy	Amoniak	3 x 0,004076
			Pył ogółem	3 x 0,001473
			Pył zawieszony PM10	3 x 0,000157
			Pył zawieszony PM2,5	3 x 0,000157
			Siarkowodór	3 x 0,000165
17-21 (5 emitorów)	Kurnik nr 2	Wentylator boczny - podstawowy	Amoniak	5 x 0,004076
			Pył ogółem	5 x 0,001473
			Pył zawieszony PM10	5 x 0,000157
			Pył zawieszony PM2,5	5 x 0,000157
			Siarkowodór	5 x 0,000165
22-29 (8 emitorów)	Kurnik nr 2	Wentylator boczny - podstawowy	Amoniak	8 x 0,004076
			Pył ogółem	8 x 0,001473
			Pył zawieszony PM10	8 x 0,000157
			Pył zawieszony PM2,5	8 x 0,000157
			Siarkowodór	8 x 0,000165
30-32 (3 emitory)	Kurnik nr 2	Wentylator boczny - szczytowy	Amoniak	3 x 0,004076
			Pył ogółem	3 x 0,001473
			Pył zawieszony PM10	3 x 0,000157
			Pył zawieszony PM2,5	3 x 0,000157
			Siarkowodór	3 x 0,000165
33-37 (5 emitorów)	Kurnik nr 3	Wentylator boczny - podstawowy	Amoniak	5 x 0,004076
			Pył ogółem	5 x 0,001473
			Pył zawieszony PM10	5 x 0,000157
			Pył zawieszony PM2,5	5 x 0,000157
			Siarkowodór	5 x 0,000165
38-45 (8 emitorów)	Kurnik nr 3	Wentylator boczny - podstawowy	Amoniak	8 x 0,004076
			Pył ogółem	8 x 0,001473
			Pył zawieszony PM10	8 x 0,000157
			Pył zawieszony PM2,5	8 x 0,000157
			Siarkowodór	8 x 0,000165
46-48 (3 emitory)	Kurnik nr 3	Wentylator boczny - szczytowy	Amoniak	3 x 0,004076
			Pył ogółem	3 x 0,001473
			Pył zawieszony PM10	3 x 0,000157
			Pył zawieszony PM2,5	3 x 0,000157
			Siarkowodór	3 x 0,000165
49-53 (5 emitorów)	Kurnik nr 4	Wentylator boczny - podstawowy	Amoniak	5 x 0,004076
			Pył ogółem	5 x 0,001473
			Pył zawieszony PM10	5 x 0,000157
			Pył zawieszony PM2,5	5 x 0,000157
			Siarkowodór	5 x 0,000165
54-61 (8 emitorów)	Kurnik nr 4	Wentylator boczny - podstawowy	Amoniak	8 x 0,004076
			Pył ogółem	8 x 0,001473
			Pył zawieszony PM10	8 x 0,000157
			Pył zawieszony PM2,5	8 x 0,000157

			Siarkowodór	8 x 0,000165
62-64 (3 emitory)	Kurnik nr 4	Wentylator boczny - szczytowy	Amoniak	3 x 0,004076
			Pył ogółem	3 x 0,001473
			Pył zawieszony PM10	3 x 0,000157
			Pył zawieszony PM2,5	3 x 0,000157
			Siarkowodór	3 x 0,000165
65-69 (5 emitorów)	Kurnik nr 5	Wentylator boczny - podstawowy	Amoniak	5 x 0,004076
			Pył ogółem	5 x 0,001473
			Pył zawieszony PM10	5 x 0,000157
			Pył zawieszony PM2,5	5 x 0,000157
			Siarkowodór	5 x 0,000165
70-77 (8 emitorów)	Kurnik nr 5	Wentylator boczny - podstawowy	Amoniak	8 x 0,004076
			Pył ogółem	8 x 0,001473
			Pył zawieszony PM10	8 x 0,000157
			Pył zawieszony PM2,5	8 x 0,000157
			Siarkowodór	8 x 0,000165
78-80 (3 emitory)	Kurnik nr 5	Wentylator boczny - szczytowy	Amoniak	3 x 0,004076
			Pył ogółem	3 x 0,001473
			Pył zawieszony PM10	3 x 0,000157
			Pył zawieszony PM2,5	3 x 0,000157
			Siarkowodór	3 x 0,000165
81-85 (5 emitorów)	Kurnik nr 6	Wentylator boczny - podstawowy	Amoniak	5 x 0,004076
			Pył ogółem	5 x 0,001473
			Pył zawieszony PM10	5 x 0,000157
			Pył zawieszony PM2,5	5 x 0,000157
			Siarkowodór	5 x 0,000165
86-93 (8 emitorów)	Kurnik nr 6	Wentylator boczny - podstawowy	Amoniak	8 x 0,004076
			Pył ogółem	8 x 0,001473
			Pył zawieszony PM10	8 x 0,000157
			Pył zawieszony PM2,5	8 x 0,000157
			Siarkowodór	8 x 0,000165
94-96 (3 emitory)	Kurnik nr 6	Wentylator boczny - szczytowy	Amoniak	3 x 0,004076
			Pył ogółem	3 x 0,001473
			Pył zawieszony PM10	3 x 0,000157
			Pył zawieszony PM2,5	3 x 0,000157
			Siarkowodór	3 x 0,000165
97-109 (13 emitorów)	Kurnik nr 7	Wentylator boczny - podstawowy	Amoniak	13 x 0,004076
			Pył ogółem	13 x 0,001473
			Pył zawieszony PM10	13 x 0,000157
			Pył zawieszony PM2,5	13 x 0,000157
			Siarkowodór	13 x 0,000165
110-112 (3 emitory)	Kurnik nr 7	Wentylator boczny - szczytowy	Amoniak	3 x 0,004076
			Pył ogółem	3 x 0,001473
			Pył zawieszony PM10	3 x 0,000157
			Pył zawieszony PM2,5	3 x 0,000157
			Siarkowodór	3 x 0,000165
113-117 (5 emitorów)	Kurnik nr 9	Wentylator boczny - podstawowy	Amoniak	5 x 0,004076
			Pył ogółem	5 x 0,001473
			Pył zawieszony PM10	5 x 0,000157
			Pył zawieszony PM2,5	5 x 0,000157
			Siarkowodór	5 x 0,000165
118-125 (8 emitorów)	Kurnik nr 9	Wentylator boczny - podstawowy	Amoniak	8 x 0,004076
			Pył ogółem	8 x 0,001473
			Pył zawieszony PM10	8 x 0,000157
			Pył zawieszony PM2,5	8 x 0,000157
			Siarkowodór	8 x 0,000165
126-128 (3 emitory)	Kurnik nr 9	Wentylator boczny - szczytowy	Amoniak	3 x 0,004076
			Pył ogółem	3 x 0,001473
			Pył zawieszony PM10	3 x 0,000157
			Pył zawieszony PM2,5	3 x 0,000157
			Siarkowodór	3 x 0,000165
129-133 (5 emitorów)	Kurnik nr 10	Wentylator boczny - podstawowy	Amoniak	5 x 0,004076
			Pył ogółem	5 x 0,001473
			Pył zawieszony PM10	5 x 0,000157
			Pył zawieszony PM2,5	5 x 0,000157
			Siarkowodór	5 x 0,000165
134-141 (8 emitorów)	Kurnik nr 10	Wentylator boczny - podstawowy	Amoniak	8 x 0,004076
			Pył ogółem	8 x 0,001473
			Pył zawieszony PM10	8 x 0,000157
			Pył zawieszony PM2,5	8 x 0,000157
			Siarkowodór	8 x 0,000165

142-144 (3 emitory)	Kurnik nr10	Wentylator boczny - szczytowy	Amoniak	3 x 0,004076
			Pył ogółem	3 x 0,001473
			Pył zawieszony PM10	3 x 0,000157
			Pył zawieszony PM2,5	3 x 0,000157
			Siarkowodór	3 x 0,000165
145-168 (24 emitory)	Kurnik 11	Wentylatory dachowe - podstawowe	Amoniak	24 x 0,012464
			Pył ogółem	24 x 0,023116
			Pył zawieszony PM10	24 x 0,007705
			Pył zawieszony PM2,5	24 x 0,000848
			Siarkowodór	24 x 0,000265
169-176 (8 emitorów)	Kurnik nr11	Wentylator boczny - szczytowy	Amoniak	8 x 0,012464
			Pył ogółem	8 x 0,023116
			Pył zawieszony PM10	8 x 0,007705
			Pył zawieszony PM2,5	8 x 0,000848
			Siarkowodór	8 x 0,000265
177-180 (4 emitory)	Kurnik nr11	Wentylator boczny - szczytowy	Amoniak	4 x 0,012464
			Pył ogółem	4 x 0,023116
			Pył zawieszony PM10	4 x 0,007705
			Pył zawieszony PM2,5	4 x 0,000848
			Siarkowodór	4 x 0,000265
181-184 (4 emitory)	Kurnik nr11	Wentylator boczny - szczytowy	Amoniak	4 x 0,012464
			Pył ogółem	4 x 0,023116
			Pył zawieszony PM10	4 x 0,007705
			Pył zawieszony PM2,5	4 x 0,000848
			Siarkowodór	4 x 0,000265
185-188 (4 emitory)	Kurnik nr11	Wentylator boczny - szczytowy	Amoniak	4 x 0,012464
			Pył ogółem	4 x 0,023116
			Pył zawieszony PM10	4 x 0,007705
			Pył zawieszony PM2,5	4 x 0,000848
			Siarkowodór	4 x 0,000265
189-192 (4 emitory)	Kurnik nr11	Wentylator boczny - szczytowy	Amoniak	4 x 0,012464
			Pył ogółem	4 x 0,023116
			Pył zawieszony PM10	4 x 0,007705
			Pył zawieszony PM2,5	4 x 0,000848
			Siarkowodór	4 x 0,000265
Czas emisji 6 h/rok				
AP-1	Budynek magazyno- wania odpadów	Agregat prądotwórczy	Dwutlenek siarki	0,082858
			Dwutlenek azotu	0,108992
			Tlenek węgla	0,008708
			Pył ogółem	0,021875
			Pył zawieszony PM10	0,021875
Czas emisji razem 241,9 h/rok				
S-1 do S-6, S-7, S-9, S-11, S-13 do S-18	Silosy paszowe	Silosy paszowe	Pył ogółem	0,000400
			Pył zawieszony PM10	0,000400
			Pył zawieszony PM2,5	0,000400
S-8, S-10, S-12	Silosy paszowe	Silosy paszowe	Pył ogółem	0,000538
			Pył zawieszony PM10	0,000538
			Pył zawieszony PM2,5	0,000538
S-19 do S-22	Silosy paszowe	Silosy paszowe	Pył ogółem	0,000676
			Pył zawieszony PM10	0,000676
			Pył zawieszony PM2,5	0,000676

1.3. Sumaryczna dopuszczalna emisja roczna gazów i pyłów do powietrza z instalacji IPPC.

Substancja zanieczyszczająca	Dopuszczalna emisja roczna [Mg/rok]
Amoniak	10,072524
Dwutlenek azotu	0,001308
Pył ogółem	11,467140
Pył zawieszony PM10	4,934823
Pył zawieszony PM2,5	0,543345
Siarkowodór	0,306598
Dwutlenek siarki	0,000994

Tlenek węgla	0,000105
--------------	----------

1.4. Dopuszczalna wielkość emisji amoniaku BAT-AEL z instalacji IPPC.

BAT-AEL dla emisji amoniaku do powietrza dla każdego budynku inwentarskiego (nr 1-7, 9, 10) dla brojlerów o końcowej masie 2,5 kg wyrażony jako kg NH₃/stanowisko dla zwierzęcia/rok wyniesie - **0,024047 kg NH₃/stanowisko/rok**.

BAT-AEL dla emisji amoniaku do powietrza dla kur niosek (kurnik 11) wyrażony jako kg NH₃/stanowisko dla zwierzęcia/rok wyniesie - **0,048527 kg NH₃/stanowisko/rok**.

2. Dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku.

Dopuszczalny poziom hałasu określony wskaźnikami L_{AeqD} i L_{AeqN}, nie może przekroczyć na terenach zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej (MN) w kierunku północno-zachodnim:

- w porze dziennej L_{AeqD} – 50 dB,
- w porze nocnej L_{AeqN} – 40 dB.

3. Gospodarka odpadami.

III.1. Rodzaje odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem źródeł ich powstawania i podstawowego składu chemicznego i właściwości.

a) odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadów i źródła ich powstawania	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady stanowią opakowania po farbach, lakierach, rozpuszczalnikach, powstają podczas remontów instalacji.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> toluen, aceton, ksylen, etylobenzen, octan metylu, octan etylu, alkohole. <u>Właściwości:</u> drażniące, łatwopalne.
2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady powstają w kurnikach oraz obiektach gospodarczych (niezbędnych do funkcjonowania instalacji) na terenie fermy drobiu, w postaci zużytych lamp fluorescencyjnych, urządzeń elektronicznych itp.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> rtęć, argon. <u>Właściwości:</u> ostra toksyczność, działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją.

b) odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadów i źródła ich powstawania	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1.	02 01 04	Odpady z tworzyw sztucznych	Odpady stanowią uszkodzone	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> _

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadów i źródła ich powstawania	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
		(z wyłączeniem opakowań)	misy (karmidła) oraz pozostałe elementy, wykonane z tworzywa sztucznego, stanowiące ciąg linii paszowych i poidel.	- politereftalan etylenu (PET), - polietylen, - polipropylen (PP), - polistyren (PS), - polichlorek winylu (PVC) i inne. Stan skupienia stały Właściwości: nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych. Nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
2.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Odpad powstaje w podczas spalania paliw w zakładowej kotłowni zapewniającej energię cieplną dla zakładu.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Żużle, popioły oraz pyły stanowią stałą pozostałość po spalaniu węgla. Skład chemiczny uzależniony jest od rodzaju spalanej substancji. Właściwości: nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych. Nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady powstają w budynkach inwentarzowych w postaci opakowań papierowych i tekturowych.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> celuloza, włókno ścieru drzewnego, skrobia ziemniaczana, kresa, gips. Właściwości: nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych. Nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady powstają w budynkach inwentarzowych w postaci odpadów z tworzyw sztucznych np. uszkodzone worki, skrzynki i kanistry, folia opakowaniowa, taśmy plastikowe.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> politereftalan etylenu. Właściwości: nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych. Nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpad stanowi połamane i zużyte palety drewniane,	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> drewno. Właściwości: nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych. Nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
6.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady stanowią zużyte, szmaty, ściereki, ubrania robocze niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi – powstają w trakcie prowadzenia prac remontowo – konserwacyjnych maszyn i urządzeń eksploatowanych na terenie fermy drobiu.	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> bawełna, wełna, len, włókna poliestrowe, włókna wiskozowe, syntetyczne. Właściwości: nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych. Nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

3.2. Ilość odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku.

a) odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu przewidziane do wytworzenia w ciągu roku [Mg]
-----	------------	---------------	--

1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	1,00
2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (lampy rtęciowe)	0,400

b) odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu przewidziane do wytworzenia w ciągu roku [Mg]
1.	02 01 04	Odpady z tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	8,00
2.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	50,00
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10,00
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych (worki foliowe, opakowania plastikowe)	6,00
5.	15 01 03	Opakowanie z drewna	4,00
6.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,00

3.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów, sposoby gospodarowania nimi.

a) odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania	Sposób dalszego gospodarowania z odpadami
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady magazynowane będą selektywnie w worku lub pojemniku, umieszczonym w wyznaczonym miejscu na terenie fermy drobiu (budynek magazynowania odpadów).	Odpady przekazywane będą odbiorcom, posiadającym odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, do dalszego zagospodarowania.
2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady magazynowane będą selektywnie w worku lub pojemniku, umieszczonym w wyznaczonym miejscu na terenie fermy drobiu (budynek magazynowania odpadów)	Odpady przekazywane będą odbiorcom, posiadającym odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, do dalszego zagospodarowania.

b) odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania	Sposób dalszego gospodarowania z odpadami
1.	02 01 04	Odpady z tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	Odpady zbierane selektywnie w metalowym pojemniku i gromadzone w budynku magazynowania odpadów, na utwardzonym podłożu.	Odpady przekazywane będą odbiorcom, posiadającym odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, do dalszego zagospodarowania.
2.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych)	Odpady zbierane selektywnie w wyznaczonym miejscu na żużel, na utwardzonym podłożu.	Odpady przekazywane będą odbiorcom posiadającym odpowiednie zezwolenia w zakresie

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania	Sposób dalszego gospodarowania z odpadami
		w 10 01 04)		gospodarowania odpadami, do dalszego zagospodarowania.
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady zbierane selektywnie w worku lub pojemniku i gromadzone w budynku magazynowania odpadów na utwardzonym podłożu.	Odpady przekazywane będą odbiorcom posiadającym odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami do dalszego zagospodarowania.
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady zbierane selektywnie w worku lub pojemniku i gromadzone w budynku magazynowania odpadów, na utwardzonym podłożu.	Odpady przekazywane będą odbiorcom, posiadającym odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, do dalszego zagospodarowania.
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady zbierane selektywnie w wacie na odpady	Odpady przekazywane będą odbiorcom, posiadającym odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, do dalszego zagospodarowania.
6.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady zbierane selektywnie w worku lub pojemniku i gromadzone w budynku magazynowania odpadów, na utwardzonym podłożu.	Odpady przekazywane będą odbiorcom, posiadającym odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, do dalszego zagospodarowania.

3.4. Warunki ogólne gospodarowania odpadami, wytworzonymi na terenie instalacji:

1. Posiadacz odpadów, zobowiązany jest, w pierwszej kolejności do odzysku odpadów. W przypadku gdy jest on niemożliwy lub nie jest uzasadniony z przyczyn technologicznych, ekologicznych lub ekonomicznych, wówczas odpady te należy unieszkodliwić w sposób zgodny z wymogami ochrony środowiska.
2. Łączny czas magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów, nie przekroczy terminów określonych w art. 25 ust. 4, 5 ustawy o odpadach.
3. Magazynowanie odpadów odbywa się na terenie, do którego posiadacz odpadów ma tytuł prawny.
4. Wszystkie powstałe odpady powinny być przekazywane innym podmiotom gospodarczym, posiadającym zezwolenie z zakresu gospodarki odpadami.
5. Pojemniki, w których magazynowane są odpady niebezpieczne, mają być szczelne i opisane, ustawione w wydzielonych pomieszczeniach, na wyznaczonych i opisanych miejscach, poza obszarami lokalizacji stanowisk pracy. Miejsca magazynowania odpadów w postaci ciekłej powinny być również wyposażone

w sorbenty (do neutralizacji ewentualnego wycieku tych odpadów), a także skuteczną wentylację oraz urządzenia gaśnicze.

6. Pracownikom mającym kontakt z odpadami niebezpiecznymi, należy zapewnić warunki bezpieczeństwa i higieny pracy oraz środki ochrony indywidualnej, zgodnie z wymaganiami przepisów Rozporządzenia Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 26 września 1997 r. w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (tj. Dz.U. Nr 169 poz.1650 z 2003 r. ze zm.).

3.5. Wymagania w zakresie warunków ochrony przeciwpożarowej, wynikające z operatu przeciwpożarowego.

Prowadzący instalację ma obowiązek przestrzegania przepisów w zakresie ochrony przeciwpożarowej i BHP, a w szczególności, wynikających z zakresu ochrony przeciwpożarowej, które zostały zawarte w dokumencie pn. „Operat przeciwpożarowy dla firmy Bios Ferma Drobiu Rafał Głowa, ul. Droniowiczki 14A, 42-700 Lubliniec”, opracowanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, legitymującym się uprawnieniem numer 503/2009, uzgodnionym z Komendantem Powiatowym Państwowej Straży Pożarnej w Lublińcu postanowieniem nr 12/2020/PZ z dnia 2 marca 2020 r., oraz zatwierdzonym postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Lublińcu nr 39/2020/PZ z dnia 25 listopada 2020 r.”

- IV. W Części IV pozwolenia zintegrowanego, pn. „**Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji**”, punkt 2. „**Monitoring emisji zanieczyszczeń do powietrza.**”,

otrzymuje brzmienie:

„2. Monitoring emisji zanieczyszczeń do powietrza.

Należy monitorować emisje zanieczyszczeń do powietrza z procesów produkcyjnych chowu drobiu, z wykorzystaniem technik opisanych w Decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2017/302 z dnia 15 lutego 2017 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu i świń zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, w tym należy:

- monitorować całkowite ilości azotu i fosforu wydalone w oborniku, dla każdej kategorii zwierząt, zgodnie z deklaracją zawartą w opisie spełniania konkluzji BAT 24, z częstotliwością raz w roku;
- monitorować emisję amoniaku do powietrza z każdego budynku dla zwierząt, zgodnie z deklaracją zawartą w opisie spełniania konkluzji BAT 25, z częstotliwością raz w roku;
- monitorować emisję pyłu do powietrza z każdego budynku dla zwierząt, zgodnie z deklaracją zawartą w opisie spełniania konkluzji BAT 27, z częstotliwością raz w roku.

Sprawozdania i informacje, obejmujące wyniki monitorowania emisji zanieczyszczeń, należy przedkładać do Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego oraz Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Katowicach, w terminie 30 dni od dnia ich wykonania.”

V. Część VII. „Zobowiązuje się Fermę Drobiu „BIOS” do:”,

otrzymuje brzmienie:

„VII. Zobowiązuje się prowadzącą instalację do:

- 1) Przedkładania wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska oraz organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego sprawozdania z wykonywanych pomiarów w terminach zgodnych z obowiązującymi przepisami.
- 2) Ewidencjonowania i przechowywania wyników przeprowadzonych pomiarów emisji, danych o wielkości emisji, czasie pracy instalacji oraz o ilości zużywanych surowców w procesie technologicznym i wielkości produkcji przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.
- 3) Archiwizowania danych dotyczących monitoringu środowiska i kontroli eksploatacji instalacji.
- 4) Podjęcia natychmiastowych działań zmierzających do usunięcia awarii w przypadku jej wystąpienia oraz poinformowania o wystąpieniu awarii osoby znajdujące się w strefie zagrożenia i jednostkę organizacyjną Państwowej Straży Pożarnej albo Policji albo Wójta, Burmistrza lub Prezydenta Miasta.
- 5) Przedkładania wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska oraz organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego do 30 kwietnia każdego roku, corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, zgodnie z tabelą zamieszczoną na stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego.
- 6) Złożenia wniosku o dokonanie zmian w posiadanym pozwoleniu w przypadku zmian warunków określonych w pozwoleniu.
- 7) Przedkładania informacji oraz sprawozdań z wykonywanych pomiarów za pomocą ePUAP lub na elektronicznym nośniku danych (bez wersji papierowej), opisanych odpowiednio treścią: „dotyczy: „OE.PZ.INFORMACJA_COROCZNA_245” lub „OE.PZ.POMIARY_245””.

VI. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

B. Odmówić zmiany pozwolenia, poprzez ujęcie w części VII obowiązku utrzymania wylotu wód opadowych i roztopowych w należyтым stanie technicznym.

Uzasadnienie

I. Uzasadnienie faktyczne

Decyzją z dnia 17 listopada 2011 r., nr 3385/OS/2011, Marszałek Województwa Śląskiego udzielił pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do intensywnego chowu drobiu (brojlera kurzego i kur niosek), zlokalizowanej w Lublińcu, przy ul. Droniowiczki 14A, eksploatowanej przez BIOS Ferma Drobiu Rafał Głowa z siedzibą w Lublińcu.

Decyzja ta została następnie zmieniona decyzjami Marszałka Województwa Śląskiego: nr 701/OS/2013 z dnia 26.03.2013 r., nr 2619/OS/2014 z dnia 26.11.2014 r. oraz nr 1669/OE/2024 z dnia 14 maja 2024 r.

W dniu 19 grudnia 2023 r. Marszałek Województwa Śląskiego otrzymał wniosek pełnomocnika strony z dnia 18 grudnia 2023 r., o zmianę warunków ww. pozwolenia zintegrowanego.

W treści wniosku, pełnomocnik strony wskazał, że zmiana pozwolenia zintegrowanego jest podyktowana koniecznością aktualizacji zapisów dotyczących:

- zmiany metodologii obliczania emisji zanieczyszczeń gazowo - pyłowych (zgodnie z wytycznymi BAT);
- liczby emitorów;
- źródeł energetycznych na potrzeby ogrzewania kurników – kotły węglowe;
- cykli i długości chowu brojlerów;
- bilansu zużycia surowców i materiałów.

Ponadto, zmiana pozwolenia zintegrowanego obejmuje aktualizację zapisów dotyczących, dostosowania pozwolenia do wytycznych decyzji wykonawczej Komisji (UE), ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Strona, w załączeniu do wniosku, przedłożyła wymagane informacje i materiały, w tym:

- 1) zaświadczenia o niekaralności wszystkich osób uprawnionych do reprezentowania spółki, zgodnie z KRS, w myśl art. 184 ust. 4 pkt. 7 ustawy POŚ, wydane na wniosek, przez Biuro Informacyjne Krajowego Rejestru Karnego Ministerstwa Sprawiedliwości,
- 2) opracowanie pn. Operat przeciwpożarowy dla firmy BIOS Ferma drobiu Rafał Głowa, ul. Droniowiczki 14A, 42-700 Lubliniec, wraz z postanowieniem Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Lublińcu nr 12/2020/PZ z dnia 2 marca 2020 r.,
- 3) opracowanie pn. Analiza ryzyka dla instalacji IPPC, zlokalizowanej na terenie fermy drobiu w Lublińcu, przy ul. Droniowiczki 14A.

Przedmiotowa instalacja, zgodnie z brzmieniem punktu 6 ppkt 8a załącznika rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów

przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r. poz. 1169) kwalifikuje się do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Wobec tego dla ww. instalacji wymagane było uzyskanie pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów ustawy POŚ. Przedmiotowe przedsięwzięcie, zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 51 b rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. 2019 r. poz. 1839), należało uznać za przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko.

Po dokonaniu wstępnej analizy wniosku, organ stwierdził, że:

- 1) jest właściwy do jego rozpoznania, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy POŚ,
- 2) wniosek spełnia wymogi formalne, określone w art. 208 ustawy POŚ,
- 3) wnioskowana zmiana stanowi nieistotną zmianę instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt. 7 ustawy POŚ.

Mając powyższe na względzie, organ przystąpił do rozpatrzenia wniosku.

II. Przebieg postępowania administracyjnego

Zgodnie z zapisem art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. z 2022 r. poz. 1029 ze zm.), dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych.

Zgodnie z obowiązkiem, wynikającym z art. 209 ustawy POŚ, zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego (wraz z uzupełnieniami) w wersji elektronicznej, został przesłany ministrowi właściwemu do spraw klimatu, na adres (ePuap).

Marszałek Województwa Śląskiego, prowadząc postępowanie dotyczące zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego, wezwał pełnomocnika strony do złożenia wyjaśnień i uzupełnień, pismami z dnia: 21 grudnia 2023 r., 23 stycznia 2024 r., 7 lutego 2024 r., 22 marca 2024 r., 4 kwietnia 2024 r., 24 kwietnia 2024 r., 25 kwietnia 2024 r., 16 sierpnia 2024 r., 30 września 2024 r., 29 stycznia 2025 r.

Strona złożyła wyjaśnienia i uzupełnienia do przedmiotowego wniosku, pismami, które wpłynęły do tut. urzędu w dniach: 16 stycznia 2024 r., 2 kwietnia 2024 r., 16 maja 2024 r., 11 czerwca 2024 r., 7 sierpnia 2024 r., 10 września 2024 r., 23 października 2024 r., 27 lutego 2025 r., 17 kwietnia 2025 r., 18 kwietnia 2025 r.

Pismem z dnia 28 kwietnia 2025 r. oraz 30 kwietnia 2025 r., organ, zgodnie z art. 10 § 1 Kpa, zawiadomił pełnomocnika strony postępowania, że przed wydaniem decyzji ma prawo do wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych

żądań w terminie siedmiu dni, licząc od dnia jego doręczenia.
Strona nie wniosła uwag do sprawy we wskazanym terminie.

III. Uzasadnienie prawne

Zgodnie z art. 180 ustawy POŚ, eksploatacja instalacji powodująca wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza, wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi, wytwarzanie odpadów jest dozwolona po uzyskaniu pozwolenia, jeżeli jest ono wymagane.

Powyższy przepis ustanawia generalną zasadę, zgodnie z którą prowadzenie pewnego rodzaju działalności, powodującej określone skutki dla środowiska, wymaga uzyskania zgody organu administracji. Jak wskazuje NSA, *„Obowiązek uzyskania pozwolenia jest konsekwencją przede wszystkim tego, że środowisko jest istotnym elementem procesów gospodarczych, w kontekście użytkowania jego zasobów oraz powodowania emisji, która może przekształcić się w zanieczyszczenie”* (wyrok NSA z dnia 10 marca 2020 r., sygn. akt II OSK 1224/18).

Działalność, o której stanowi ww. przepis to eksploatacja instalacji, natomiast skutki - to emisja do środowiska substancji, które je zanieczyszczają. Nie każda jednak tego rodzaju działalność wymaga uzyskania pozwolenia. Zgoda organu jest bowiem konieczna wyłącznie wtedy, gdy ustawodawca, w sposób wyraźny, nałoży obowiązek jej otrzymania. Pozwolenia, o których stanowi art. 180 ustawy POŚ są nazywane w doktrynie pozwoleniami emisyjnymi. Katalog tych pozwoleń został określony w art. 181 ust. 1 ustawy POŚ. Jednym z nich jest pozwolenie zintegrowane (art. 181 ust. 1 pkt 1 ustawy POŚ). Ideą pozwolenia zintegrowanego jest kompleksowe zarządzanie emisjami do środowiska. Ujmuje ono bowiem swoją treścią całość oddziaływań na środowisko i zastępuje wszelkie pozwolenia sektorowe i ewentualne inne decyzje o charakterze reglamentacyjnym, związane z ochroną środowiska, a wymagane w związku z eksploatacją określonych instalacji (Prawo Ochrony Środowiska. Komentarz, pod red. nauk. M. Górskiego, wyd. C.H. Beck, Legalis).

W myśl art. 201 ust. 1 ustawy POŚ, pozwolenia zintegrowane wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, z wyłączeniem instalacji lub ich części stosowanych wyłącznie do badania, rozwoju lub testowania nowych produktów lub procesów technologicznych.

Zgodnie natomiast z art. 201 ust. 2 ustawy POŚ, minister właściwy do spraw klimatu określi, w drodze rozporządzenia, rodzaje instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości. Jak wynika z powołanych przepisów, uzyskanie pozwolenia zintegrowanego jest konieczne wyłącznie w przypadku prowadzenia ściśle określonych instalacji, tj. tylko takich, które zostały enumeratywnie wskazane w ww. rozporządzeniu wykonawczym. Aktualnie katalog takich instalacji określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne

zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r. poz. 1169). Innymi słowy, jeżeli dany podmiot zamierza eksploatować instalację, która wpisuje się w katalog, określony w rozporządzeniu, ma obowiązek uzyskać pozwolenie zintegrowane (por. wyrok WSA w Olsztynie z dnia 26 września 2019 r., sygn. akt II SA/OI 443/19).

Co ważne, pozwolenie zintegrowane, mimo że – w istocie rzeczy – zastępuje tzw. pozwolenia sektorowe (por. art. 182 i art. 211 ust. 1 ustawy POŚ), to nie może być przez nie zastępowane (analogicznie: wyrok WSA w Lublinie z dnia 13 września 2010 r., sygn. akt II SA/Lu 205/10). Pozwolenie zintegrowane wydaje, w drodze decyzji, na wniosek prowadzącego instalację, organ ochrony środowiska (art. 183 ust. 1 w zw. z art. 184 ust. 1 ustawy POŚ).

System organów ochrony środowiska został określony w art. 376 i nast. ustawy POŚ. Jak wynika z art. 376 pkt 2b ustawy POŚ, jednym z organów ochrony środowiska jest marszałek województwa.

Jego kompetencje określa art. 378 ust. 2a ustawy POŚ. Zgodnie z tym przepisem, marszałek województwa jest właściwy w sprawach:

- 1) przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko,
- 2) przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt 1,
- 3) pozwolenia na wytwarzanie odpadów i pozwolenia zintegrowanego dla instalacji komunalnych, o których mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach,
- 4) o których mowa w art. 237 i art. 362 ust. 1-3, w zakresie dróg innych niż autostrady i drogi ekspresowe, usytuowanych w miastach na prawach powiatu.

Biorąc pod uwagę powyższe, należy stwierdzić, że marszałek województwa jest właściwy do udzielania tylko niektórych pozwoleń zintegrowanych. Instalacja będąca przedmiotem takiego pozwolenia musi stanowić bowiem albo przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko albo być instalacją komunalną, o której mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy o odpadach.

Katalog przedsięwzięć, mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko określa rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. z 2019 r. poz. 1839).

Treść pozwolenia zintegrowanego wyznacza zasadniczo art. 211 ust. 1 ustawy POŚ, wskazując, że pozwolenie zintegrowane spełnia wymagania określone dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2 i 4 (tj. pozwolenia na wprowadzanie gazów lub

pyłów do powietrza oraz pozwolenia na wytwarzanie odpadów), pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód oraz pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi. Dodatkowe elementy pozwolenia zintegrowanego zostały określone w art. 211 ust. 3-9 ustawy POŚ, a także w art. 202 ust. 1-6 ustawy POŚ. Pozwolenia zintegrowane wydawane są, co do zasady, na czas nieoznaczony (art. 188 ust. 1 ustawy POŚ). Trzeba jednak zauważyć, że dotyczą one instalacji, które są cały czas eksploatowane oraz zmieniają się w czasie. Stąd też ustawodawca przewidział możliwość zmiany pozwoleń zintegrowanych, odstępując tym samym od ogólnej zasady trwałości decyzji administracyjnych, określonej w art. 16 Kpa. Podstawą dokonania zmiany pozwolenia zintegrowanego są zasadniczo przepisy art. 192 ustawy POŚ w zw. z art. 163 Kpa (analogicznie: wyrok NSA z dnia 19 września 2019 r. sygn. akt: II OSK 821/18).

Pierwszy z tych przepisów stanowi, że przepisy o wydawaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków. Zgodnie natomiast z art. 163 Kpa, organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w niniejszym rozdziale, o ile przewidują to przepisy szczególne.

Oprócz tego, należy zwrócić uwagę na art. 214 ust. 4 i ust. 5 ustawy POŚ, zgodnie z którymi:

- wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego zawiera dane, o których mowa w art. 184 i art. 208, mające związek z planowanymi zmianami,
- decyzja o zmianie pozwolenia zintegrowanego określa wymagania, o których mowa w art. 188 i art. 211, mające związek z planowanymi zmianami.

Przepisy te, korespondując z powołanymi wyżej art. 192 ustawy POŚ oraz art. 163 Kpa, precyzyjnie określają, zarówno zakres wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, jak i treść decyzji o zmianie takiego pozwolenia. Biorąc zatem pod uwagę:

- rodzaj instalacji, będącej przedmiotem wniosku;
- zakres przedmiotowy wniosku;

organ stwierdza, że przedmiotowy wniosek należy rozpoznać w oparciu o wyżej wskazane przepisy.

IV. Uzasadnienie szczegółowe

W wyniku analizy merytorycznej treści wniosku oraz zgromadzonego w sprawie całokształtu materiału dowodowego pod kątem zgodności z przepisami prawa materialnego w zakresie ochrony środowiska, organ przychylił się do wniosku pełnomocnika strony i niniejszą decyzją dokonał zmian pozwolenia zintegrowanego, w części I pn. Rodzaj i parametry instalacji, w części II pn. Wymagane działania i środki, w tym środki techniczne, mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji, sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, w części III pn. Warunki wprowadzenia do środowiska substancji lub energii i wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie i ograniczanie emisji, w części IV pn. Zakres

i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji oraz w części VII pn. Zobowiązuje się Fermę Drobiu „BIOS” do:

Dokonane niniejszą decyzją zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego odnoszą się do następujących zagadnień:

- 1) kwestie ogólne,
- 2) ochrona powietrza,
- 3) ochrona przed hałasem,
- 4) gospodarka odpadami,
- 5) gospodarka wodno-ściekowa.

Ad. 1

Analiza wniosku w zakresie zagadnień dotyczących kwestii ogólnych, wykazała, że na terenie fermy, na nieruchomości oznaczonej dz. nr ewid. 342/69 w Lublińcu, przy ul. Droniowiczki 14a, jednostka ewidencyjna 240701-1 miejscowość Lubliniec, województwo śląskie, zlokalizowanych jest 10 budynków hodowlanych (kurników), w tym 9 wykorzystywanych do produkcji brojlerów oraz jeden do chowu kur nieśnych. Instalacja znajduje się na terenie, dla którego uchwalony został Miejscowy Plan Zagospodarowania Przestrzennego Miasta Lubliniec.

Zgodnie z uchwałą Nr 295/XXVII/2020 Rady Miejskiej w Lublińcu z dnia 29 października 2020 r. w sprawie uchwalenia zmiany miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego obszaru położonego w północno-wschodniej części miasta Lublińca, ferma chowu drobiu położona jest na terenie oznaczonym symbolem RU – z przeznaczeniem obsługi produkcji w gospodarstwach rolnych, hodowlanych i ogrodniczych.

W części I. „Rodzaj i parametry instalacji”, zaktualizowano:

- dane dotyczące źródeł energetycznych na potrzeby ogrzewania kurników,
- dane dotyczące cyklu i długości chowu brojlerów,
- dane dotyczące bilansu zużycia surowców i materiałów.

Ponadto, instalacja podlega wymogom konkluzji BAT tj. Decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2017/302 z dnia 15 lutego 2017 r., ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego związana jest również ze zmianą dotyczącą aktualizacji pozwolenia w ww. zakresie (zgodnie z wytycznymi BAT).

Ad. 2

Analiza wniosku w zakresie ochrony powietrza wykazała, że zmiana pozwolenia zintegrowanego związana jest ze zmianą dotyczącą aktualizacji metodologii obliczania emisji zanieczyszczeń gazowo-pyłowych (zgodnie z wytycznymi BAT), aktualizacją danych dotyczących liczby emitatorów, urealnieniem cykli i długości chowu brojlerów oraz

aktualizacją bilansu zużycia surowców i materiałów. Zmiana pozwolenia zintegrowanego wynika również z konieczności dostosowania treści pozwolenia zintegrowanego do wymagań wynikających z Decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2017/302 z dnia 15 lutego 2017 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (dalej „Konkluzje BAT”).

Zgodnie z deklaracją Wnioskodawcy, instalacja do chowu brojlerów i kur niosek spełnia wymagania Konkluzji BAT w zakresie wymagań dotyczących ochrony powietrza, w tym m.in., poprzez:

- zastosowanie technik, mających na celu ograniczenie całkowitych emisji fosforu, azotu i w konsekwencji amoniaku, w tym m.in. zastosowanie żywienia wieloetapowego, dostosowanego do specyficznych wymogów danego okresu produkcji;
- zastosowanie technik, mających na celu ograniczenie emisji pyłu z budynków, w tym m.in. wykorzystanie na ściółkę słomy o grubszej strukturze, wykorzystywanie paszy granulowanej lub dodawanie surowców oleistych lub substancji wiążących w systemach stosujących paszę suchą, eksploatowanie systemu wentylacji, przy niskiej prędkości powietrza w pomieszczeniu;
- zastosowanie technik, mających na celu zapobieganie emisjom odorów, w tym m.in. poprzez utrzymywanie ściółki w stanie suchym, zapewnienie właściwych warunków odprowadzania gazów wylotowych do powietrza, zapobiegających rozprzestrzenianiu się odorów na dalekie odległości; dodatkowo, ferma zlokalizowana jest w dużej odległości od obiektów wrażliwych (BAT 12 i BAT 26 nie mają zastosowania).

Prowadzący instalację zadeklarował również spełnienie wymagań Konkluzji BAT w zakresie granicznych poziomów emisji, powiązanych z BAT, a także w zakresie obowiązku monitoringu emisji substancji do powietrza.

Mając na uwadze spełnienie przez instalację wymagań Konkluzji BAT w zakresie ochrony powietrza, dokonano zmiany pozwolenia w zakresie dopuszczalnych poziomów emisji do powietrza, działań mających na celu ochronę powietrza oraz monitoringu emisji substancji do powietrza.

Biorąc powyższe pod uwagę, w części II pozwolenia zintegrowanego pt. „Wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości”, określono sposób wypełnienia przez instalację wymagań Konkluzji BAT, związanych z emisją zanieczyszczeń do powietrza oraz ochroną powietrza.

W części III pozwolenia zintegrowanego pt. „Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie i ograniczanie emisji”, w punkcie 1. dotyczącym wprowadzania pyłów i gazów do powietrza, zgodnie z wnioskiem strony, dokonano zmiany w zakresie ilości źródeł i wielkości emisji wprowadzanej do powietrza ze źródeł emisji, zlokalizowanych na terenie zakładu oraz określono graniczny poziom emisji amoniaku z budynków do chowu brojlerów oraz dla kur niosek, zgodnie z wymaganiami Konkluzji BAT.

Przeprowadzone we wniosku obliczenia rozprzestrzeniania substancji w powietrzu, uwzględniające zmiany w wielkości emisji oraz ilości źródeł, zlokalizowanych na terenie

zakładu wykazały, że eksploatacja instalacji nie będzie powodowała przekroczeń standardów jakości powietrza, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji, w powietrzu (Dz. U. z 2012 r., poz. 1031 ze zmianami) oraz wartości stężeń substancji określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87).

W części IV pozwolenia zintegrowanego, w punkcie 2. „Monitoring emisji zanieczyszczeń do powietrza”, nałożono na prowadzącego instalację obowiązek monitorowania emisji substancji do powietrza (całkowite ilości azotu i fosforu wydalone w oborniku, emisja amoniaku oraz emisja pyłu), zgodnie z wymaganiami określonymi w konkluzjach BAT.

Ad. 3

Analiza wniosku w zakresie ochrony przed hałasem, wykazała, że najbliższe tereny podlegające ochronie akustycznej zlokalizowane są w kierunku północno-zachodnim, zgodnie z uchwałą Nr 112/XII/2019 Rady Miejskiej w Lublińcu z dnia 29 sierpnia 2019 r. w sprawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego dla obszaru obejmującego południową część miasta Lubliniec, oznaczone jako MN - tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej.

Na podstawie przeprowadzonej analizy propagacji hałasu, a także z okresowych pomiarów hałasu w środowisku wynika, że stosowane dotychczas przez prowadzącego instalację techniki ograniczania emisji hałasu do środowiska, są wystarczające. Sposób realizacji dostępnych technik BAT, w odniesieniu do ochrony przed hałasem, wskazuje na przestrzeganie założeń, wynikających z zapisów konkluzji.

Ad. 4

W zakresie gospodarki odpadami, zgodnie z wnioskiem pełnomocnika Strony, dokonano następujących zmian:

- zaktualizowano ogólną ilość odpadów, powstających w wyniku eksploatacji instalacji, w odniesieniu do operatu przeciwpożarowego,
- dodano odpad o kodzie 15 01 03 w ilości 4 Mg/rok,
- zaktualizowano zapisy dotyczące charakterystyki odpadów przewidzianych do wytwarzania, źródeł ich powstawania, ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, a także opisu miejsc i sposobu magazynowania odpadów, jak również sposobu gospodarowania nimi.

Zgodnie z przedłożonym wnioskiem, zmiany te podyktowane są:

- dostosowaniem do wymagań konkluzji BAT odnoszących się do intensywnego chowu drobiu lub świń,
- koniecznością dostosowania zapisów pozwolenia, do warunków magazynowania odpadów, określonych w operacie przeciwpożarowym.

Analiza wniosku pod kątem spełniania wytycznych konkluzji BAT 19 wykazała, że na terenie instalacji, nie prowadzi się przetwarzania obornika, w celu zmniejszenia emisji

azotu, fosforu, zapachu i drobnoustrojów chorobotwórczych do powietrza i wody oraz ułatwienia przechowywania obornika lub jego aplikacji, w związku z tym wytyczne te nie mają zastosowania.

Uwzględnione w przedmiotowej decyzji zagadnienia z zakresu gospodarki odpadami są zgodne z informacjami zawartymi w przedłożonym wniosku, a sposób gospodarowania odpadów jest prawidłowy i zgodny z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.

W myśl art. 202 ust. 4. ustawy POŚ, w pozwoleniu zintegrowanym określa się warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami na zasadach określonych w przepisach ustawy o odpadach, niezależnie od tego, czy dla instalacji wymagane byłoby uzyskanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów. Sposób prowadzenia ewidencji odpadów określono w rozdziale 1 działu V ustawy o odpadach.

Zgodnie art. 2 pkt. 6, 9 i 10 ustawy o odpadach, przepisów ww. ustawy nie stosuje się do:

- biomasy w postaci:
 - a) odchodów podlegających przepisom rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1069/2009 z dnia 21 października 2009 r. określającego przepisy sanitarne dotyczące produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego, nieprzeznaczonych do spożycia przez ludzi, i uchylającego rozporządzenie (WE) nr 1774/2002 (rozporządzenie o produktach ubocznych pochodzenia zwierzęcego) (Dz. Urz. UE L 300 z 14.11.2009, str. 1, z późn. zm.),
 - b) słomy,
 - c) innych, niebędących niebezpiecznymi, naturalnych substancji pochodzących z produkcji rolniczej lub leśnej, wykorzystywanej w rolnictwie, leśnictwie lub do produkcji energii z takiej biomasy za pomocą procesów lub metod, które nie są szkodliwe dla środowiska ani nie stanowią zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi,
- produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego, w tym produktów przetworzonych objętych rozporządzeniem (WE) nr 1069/2009, z wyjątkiem tych, które są odpadami przewidzianymi do składowania na składowisku odpadów albo do przekształcania termicznego lub do wykorzystania w zakładzie produkującym biogaz lub w kompostowni, zgodnie z tym rozporządzeniem,
- zwłok zwierząt, które poniosły śmierć w inny sposób niż przez ubój, w tym zwierząt uśmierconych w celu wyeliminowania chorób epizootycznych i które są unieszkodliwiane zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1069/2009.

Wykorzystywanie biomasy, produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego oraz zwłok zwierząt do innych celów i w inny sposób niż przedstawione powyżej spowoduje, że będą podlegać pod przepisy ustawy o odpadach – będą klasyfikowane jako odpady.

Ad. 5

Analiza wniosku w zakresie gospodarki wodno-ściekowej, wykazała co następuje:

W części I. „Rodzaj i parametry instalacji”, punkt 3. „Charakterystyka techniczna”, litera B. „Instalacje pomocnicze dla instalacji IPPC”, podpunkt 3.3. „Pozostałe instalacje na terenie

gospodarstwa” – w którym uaktualniono informację o ilości zbiorników bezodpływowych, zlokalizowanych na terenie zakładu. Jak wynika z dokumentacji wnioskowej, na terenie zakładu zlokalizowanych jest w sumie 19 sztuk zbiorników bezodpływowych, o pojemności 6 m³ każdy, w tym:

- 10 sztuk – to zbiorniki kurników brojlerów kurzych o numerach: nr 1, nr 2, nr 7, nr 9, nr 10, które mają po 2 zbiorniki bezodpływowe, przeznaczone do gromadzenia ścieków przemysłowych,
- 4 sztuki – to zbiorniki kurników brojlerów kurzych o numerach: nr 3, nr 4, nr 5, nr 6, które mają po 1 zbiorniku bezodpływowym, przeznaczonym do gromadzenia ścieków przemysłowych,
- 2 sztuki – to zbiorniki kurnika kur niosek nr 11, który wyposażony jest w 2 zbiorniki bezodpływowe, przeznaczone do gromadzenia ścieków przemysłowych,
- 2 sztuki – to zbiorniki bezodpływowe przeznaczone do gromadzenia ścieków bytowych, z czego jeden zlokalizowany jest przy budynku nr 8, tj. budynku magazynu jaj (z sortownią i pakownią), a drugi przy budynku nr 12, tj. budynku biurowym,
- 1 sztuka – to zbiornik bezodpływowy nieczynny, zlokalizowany przy budynku nr 8, tj. budynku magazynu jaj (z sortownią i pakownią).

Jak wyjaśnił wnioskodawca, zbiorniki te są zbiornikami istniejącymi od czasu powstania fermy.

W części I. „Rodzaj i parametry instalacji”, punkt 6. „Gospodarka wodno-ściekowa”, podpunkt 6.1. „Gospodarka wodna” – w którym:

- uaktualniono informację o ilości wody wykorzystywanej na cele technologiczne chowu brojlerów i kur niosek - do pojenia drobiu (wzrost ilości wykorzystywanej wody z 19 904 m³/rok na 25 721,2 m³/rok),
- uaktualniono informację o ilości wody wykorzystywanej na cele technologiczne chowu brojlerów i kur niosek - do czyszczenia kurników (wzrost ilości wykorzystywanej wody z 51,5 m³/rok na 65,0 m³/rok).

Należy zaznaczyć, że zgodnie z art. 211 ust. 6 punkt 8 ustawy POŚ, pozwolenie zintegrowane określa, w odniesieniu do instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, ilość wykorzystywanej wody.

W części I. „Rodzaj i parametry instalacji”, punkt 6. „Gospodarka wodno-ściekowa”, podpunkt 6.2. „Gospodarka ściekowa” – w którym:

- a) uaktualniono informację o ilości wytwarzanych ścieków przemysłowych, pochodzących z mycia kurników (wzrost ilości ścieków przemysłowych z 51,5 m³/rok na 65,0 m³/rok),
- b) uaktualniono informację o ilości zbiorników bezodpływowych, przeznaczonych do gromadzenia ścieków przemysłowych zlokalizowanych, na terenie zakładu. Jak wynika z dokumentacji wnioskowej, na terenie zakładu zlokalizowanych jest 16 sztuk zbiorników bezodpływowych, przeznaczonych do gromadzenia ścieków przemysłowych, w tym:

- 10 sztuk – to zbiorniki kurników brojlerów kurzych o numerach: nr 1, nr 2, nr 7, nr 9, nr 10, które mają po 2 zbiorniki bezodpływowe,

- 4 sztuki – to zbiorniki kurników brojlerów kurzych o numerach: nr 3, nr 4, nr 5, nr 6, które mają po 1 zbiorniku bezodpływowym,
 - 2 sztuki – to zbiorniki kurnika kur niosek nr 11, który wyposażony jest w 2 zbiorniki bezodpływowe,
- c) uszczegółowiono informację o sposobie postępowania ze ściekami bytowymi – powstającymi niezależnie od eksploatacji instalacji (ścieki bytowe gromadzone są w zbiornikach bezodpływowych, a następnie wywożone do oczyszczalni ścieków podmiotu zewnętrznego),
- d) uszczegółowiono informację o sposobie postępowania z wodami opadowymi i roztopowymi – powstającymi niezależnie od eksploatacji instalacji (wody opadowe i roztopowe pochodzące z terenu fermy drobiu ujmowane są zakładową kanalizacją deszczową i odprowadzane do urządzenia wodnego – rowu, co powinno być uregulowane w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym; w toku prowadzonego postępowania wnioskodawca poinformował, że sprawa uzyskiwania odrębnego pozwolenia wodnoprawnego – regulującego odprowadzanie do rowu wód opadowych i roztopowych, pochodzących z terenu fermy drobiu, zlokalizowanej przy ul. Droniowiczki 14a w Lublińcu – jest na etapie wszczęcia postępowania administracyjnego, a także przedłożył kopię zawiadomienia o wszczęciu postępowania administracyjnego przez Dyrektora RZGW w Gliwicach PGW Wody Polskie Nr GL.RUZ.4210.245.2023.2.EGK z 19 lutego 2024 r.).

Należy zaznaczyć, że zgodnie z art. 211 ust. 6 punkt 7 ustawy POŚ, pozwolenie zintegrowane określa, w odniesieniu do instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, ilość, stan i skład ścieków przemysłowych.

W części I. „Rodzaj i parametry instalacji”, punkt 8 „Wykorzystywane surowce i media na instalacji”, podpunkt 8.2. „Zużycie wody, energii i paliw” – w którym uaktualniono informację o wielkości zużycia wody (wzrost całkowitego zużycia wody z 20 105,6 m³/rok na 26 086,8 m³/rok) oraz uszczegółowiono cele, na które wykorzystywana jest woda.

W części II. „Wymagane działania i środki, w tym środki techniczne, mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji, sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości”, punkt 7. „Gospodarka wodno-ściekowa” – w którym uaktualniono fragment opisujący sposób realizacji w instalacji BAT 7. W treści opisu sposobu realizacji BAT 7 uaktualniono informację o ilości zbiorników bezodpływowych, w których gromadzone są ścieki przemysłowe, pochodzące z mycia kurników (zmiana w zakresie informacji o ilości zbiorników bezodpływowych wykorzystywanych do gromadzenia ścieków przemysłowych - z 10 sztuk na 16 sztuk).

Ponadto w obowiązkach zakładu nie uwzględniono punktu dotyczącego „utrzymywania wylotu wód opadowych i roztopowych w należyтым stanie technicznym”, o wpisanie którego wnioskował zakład. Kwestia ta dotyczy odprowadzania do rowu melioracyjnego wód opadowych i roztopowych pochodzących z terenu fermy drobiu, co powinno być uregulowane w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym (jak już wspomniano,

wnioskodawca poinformował, że sprawa uzyskiwania odrębnego pozwolenia wodnoprawnego – regulującego odprowadzanie do rowu wód opadowych i roztopowych pochodzących z terenu fermy drobiu – jest już w toku). Nie ma podstaw, by obowiązek z tym związany był ujęty w pozwoleniu zintegrowanym.

Przedmiotowych zmian w zakresie gospodarki wodno-ściekowej dokonano zgodnie z wnioskiem pełnomocnika Strony.

Zaktualizowano również część VII pozwolenia zintegrowanego, odnoszącą się do sposobu i częstotliwości przekazywania sprawozdania z wykonywanych pomiarów, w terminach zgodnych z obowiązującymi przepisami.

Po przeprowadzonym postępowaniu administracyjnym, organ zważył, co następuje:

W stanie faktycznym sprawy, biorąc pod uwagę przepisy prawa materialnego, zaistniała konieczność zmiany udzielonego pozwolenia zintegrowanego. Pełnomocnik strony przedłożył podanie w tym zakresie, które spełnia wymogi formalne. Po zbadaniu podania organ stwierdził, że wnioskowane zmiany są zgodne z przepisami szczególnymi, dotyczącymi ochrony środowiska. Przedmiotowa instalacja spełnia wymagania najlepszych dostępnych technik.

Mając na względzie powyższe, orzeczono jak w sentencji.

Eksplotacja instalacji powinna być realizowana zgodnie z warunkami określonymi w pozwoleniu zintegrowanym, a także zgodnie z przepisami obowiązującego prawa.

Pouczenie

Zgodnie z art. 127 § 1 i 2 Kpa, od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a Kpa, w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.

Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Podpisano: Z upoważnienia Marszałka Województwa Śląskiego;

Grzegorz Januszek – Zastępca Dyrektora

Departament Ochrony Środowiska, Ekologii i Opłat Środowiskowych (OE)