



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



Województwo
Śląskie

Wyniki oceny projektów dokonanej przez Komisję Oceny Projektów w naborze nr FESL.07.06-IZ.01-155/24

Lp.	Numer w LSI	Tytuł projektu	Wnioskodawca	Adres Wnioskodawcy	Partnerzy (nazwa i adres)	Wartość projektu*	Dofinansowanie*	Wynik oceny	Przyznane punkty
1	FESL.07.06-IZ.01-0D6E/24	Deinstytucjonalizacja opieki paliatywnej i hospicyjnej w Chorzowie i Świętochłowicach.	STOWARZYSZENIE OPIEKI HOSPICYJNEJ I PALIATYWNEJ "HOSPICJUM" W CHORZOWIE	ul. Szpitalna 24, 41-506 Chorzów	-	853 680,00 zł	810 996,00 zł	pozytywny - wybrany do dofinansowania	83
2	FESL.07.06-IZ.01-0D61/24	Deinstytucjonalizacja opieki paliatywnej i hospicyjnej w Rudzie Śląskiej oraz Świętochłowicach.	STOWARZYSZENIE OPIEKI HOSPICYJNEJ I PALIATYWNEJ IM. ŚW. JANA PAWŁA II W RUDZIE ŚLĄSKIEJ	ul. Jadwigi Markowej 4, 41-709 Ruda Śląska	-	833 960,00 zł	792 262,00 zł	pozytywny - wybrany do dofinansowania	82
3	FESL.07.06-IZ.01-0D58/24	Deinstytucjonalizacja opieki długoterminowej	HOSP-MED SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ	al. Aleja Armii Krajowej 1/3, 42-202 Częstochowa	-	857 146,67 zł	814 289,33 zł	pozytywny - wybrany do dofinansowania	80
4	FESL.07.06-IZ.01-0D57/24	MODEL NOWOCZESNEJ OPIEKI DŁUGOTERMINOWEJ – HOLISTYCZNE PODEJŚCIE DO OSOBY PRZEWLEKLE CHOREJ	OŚRODEK PIELĘGNIARSTWA POMOC W ZDROWIU I W CHOROBY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ	ul. 1 Maja 288, 41-710 Ruda Śląska	-	791 453,33 zł	751 880,66 zł	pozytywny - wybrany do dofinansowania	80
5	FESL.07.06-IZ.01-0D68/24	Deinstytucjonalizacja opieki paliatywnej i hospicyjnej.	Stowarzyszenie Przyjaciół Chorych "Hospicjum" w Gliwicach	ul. Ignacego Daszyńskiego 29, 44-100 Gliwice	-	833 093,33 zł	791 438,66 zł	pozytywny - wybrany do dofinansowania	79
6	FESL.07.06-IZ.01-0D65/24	Razem w domu – program domowej opieki hospicyjnej dla pacjentów z powiatu cieszyńskiego, Bielska-Białej, Świętochłowic oraz Siemianowic Śląskich.	BONIFRATERSKIE CENTRUM MEDYCZNE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ	ul. gen. Romualda Traugutta 57/59, 50-417 Wrocław	-	5 712 696,00 zł	5 427 061,20 zł	pozytywny - wybrany do dofinansowania	79
7	FESL.07.06-	Domowy Krąg Opieki -	ZOZ LATOS SPÓŁKA Z	ul. Zwycięstwa 89,	EPIONE	4 368 513,46 zł	4 150 087,78 zł	pozytywny -	78

Lp.	Numer w LSI	Tytuł projektu	Wnioskodawca	Adres Wnioskodawcy	Partnerzy (nazwa i adres)	Wartość projektu*	Dofinansowanie*	Wynik oceny	Przyznane punkty
	IZ.01-0D6B/24	kompleksowe wsparcie pielęgniarstwa opieką długoterminową w miejscu zamieszkania	OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ	42-624 Tąpkowice	SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ ul. Szopienicka 59, 40-431 Katowice			wybrany do dofinansowania	
8	FESL.07.06-IZ.01-0D72/24	Opieka paliatywna domowa w Rybniku i powiecie rybnickim	CENTRUM MEDYCZNE NA RUDZKIEJ SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ	ul. Rudzka 88, 44-200 Rybnik	-	2 024 340,00 zł	1 923 123,00 zł	pozytywny - wybrany do dofinansowania	78
9	FESL.07.06-IZ.01-0D73/24	Opieka długoterminowa domowa w Rybniku i powiecie rybnickim	CENTRUM MEDYCZNE NA RUDZKIEJ SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ	ul. Rudzka 88, 44-200 Rybnik	-	1 931 868,00 zł	1 835 274,60 zł	pozytywny - wybrany do dofinansowania	77
10	FESL.07.06-IZ.01-0D5F/24	Opieka Blisko Człowieka: Deinstytucjonalizacja Opieki Długoterminowej w Praktyce	BIODENT PRZYCHODNIA SPECJALISTYCZNA S.C ANNA SOBIERAJ, LUCJAN SOBIERAJ	ul. Walerego Wróblewskiego 67, 41-106 Siemianowice Śląskie	-	786 933,33 zł	747 586,66 zł	pozytywny - wybrany do dofinansowania	77
11	FESL.07.06-IZ.01-0CC9/24	Deinstytucjonalizacja opieki długoterminowej osób starszych i niesamodzielnych w powiecie bielskim.	JUSTYNA NOCULAK-MOSKAL - NIEPUBLICZNY ZAKŁAD OPIEKI ZDROWOTNEJ "REHABILITACJA"	ul. Ignacego Paderewskiego 15A, 43-330 Wilamowice	-	1 020 703,25 zł	969 668,08 zł	pozytywny - wybrany do dofinansowania	76
12	FESL.07.06-IZ.01-0D5B/24	Deinstytucjonalizacja opieki długoterminowej w Chorzowie i Rudzie Śląskiej	Fizjo Factory Bartosz Schmidt	ul. Graniczna 92, 41-506 Chorzów	-	806 256,00 zł	765 943,20 zł	pozytywny - wybrany do dofinansowania	76
13	FESL.07.06-IZ.01-0D5C/24	Deinstytucjonalizacja opieki długoterminowej: Przemiany w systemie wsparcia osób w potrzebie	LUX-MED SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ	ul. Alojzego Jankowskiego 6, 41-710 Ruda Śląska	-	792 788,00 zł	753 148,60 zł	pozytywny - wybrany do dofinansowania	76
14	FESL.07.06-IZ.01-0D59/24	Pomagamy, wspieramy, dajemy nadzieję - Deinstytucjonalizacja opieki długoterminowej	STOWARZYSZENIE OPIEKI HOSPICYJNEJ ZIEMI CZĘSTOCHOWSKIEJ	ul. Krakowska 45a, 42-202 Częstochowa	-	852 186,66 zł	809 577,32 zł	pozytywny - wybrany do dofinansowania	76
15	FESL.07.06-IZ.01-0D6A/24	Wsparcie blisko Ciebie – domowe hospicjum dla mieszkańców powiatu bielskiego, cieszyńskiego, żywieckiego i miasta Jastrzębie Zdrój.	KINESIOMEDICA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ	ul. Leśniana 127, 34-300 Żywiec	-	5 819 605,00 zł	5 528 624,75 zł	pozytywny - wybrany do dofinansowania	76

Lp.	Numer w LSI	Tytuł projektu	Wnioskodawca	Adres Wnioskodawcy	Partnerzy (nazwa i adres)	Wartość projektu*	Dofinansowanie*	Wynik oceny	Przyznane punkty
16	FESL.07.06-IZ.01-0D69/24	Zdrowiej w Domu – Rybnickie Centrum Opieki Domowej	CENTRUM MEDYCZNO-OPIEKUŃCZE "MIG-MED" Artur Pander Monika Kubacka S.C.	ul. Na Górze 8, 44-200 Rybnik	-	2 178 210,40 zł	2 069 299,88 zł	pozytywny - wybrany do dofinansowania	75
17	FESL.07.06-IZ.01-0D5H/24	Opieka Bez Barrier – Deinstytucjonalizacja i Wsparcie w Środowisku Domowym	SANTE CLINIC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA	Aleja Wolności 6, 41-219 Sosnowiec	-	810 400,00 zł	769 880,00 zł	pozytywny - wybrany do dofinansowania	74
18	FESL.07.06-IZ.01-0D63/24	Deinstytucjonalizacja opieki hospicyjnej i paliatywnej na terenie powiatu myszkowskiego i lublinińskiego.	HOSP-MED SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ	al. Aleja Armii Krajowej 1/3, 42-202 Częstochowa	-	853 840,00 zł	811 148,00 zł	pozytywny - wybrany do dofinansowania	74
19	FESL.07.06-IZ.01-0D66/24	Pomagamy, wspieramy, dajemy nadzieję - Deinstytucjonalizacja opieki paliatywnej i hospicyjnej	STOWARZYSZENIE OPIEKI HOSPICYJNEJ ZIEMI CZĘSTOCHOWSKIEJ	ul. Krakowska 45a, 42-202 Częstochowa	-	855 973,33 zł	813 174,66 zł	pozytywny - wybrany do dofinansowania	73
20	FESL.07.06-IZ.01-0D5D/24	Blisko Ciebie – Domowa Opieka dla Seniorów 60+	KONIOR CLINIC SPÓŁKA KOMANDYTOWA	ul. Pszenna 11, 43-300 Bielsko-Biała	-	779 733,33 zł	740 746,66 zł	pozytywny - wybrany do dofinansowania	72
21	FESL.07.06-IZ.01-0D5A/24	Nowa Perspektywa: Transformacja Opieki Długoterminowej w Kierunku Deinstytucjonalizacji	CENTRUM REHABILIS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ	ul. Chorzowska 146, 40-101 Katowice	-	809 333,33 zł	768 866,66 zł	pozytywny - wybrany do dofinansowania	70
22	FESL.07.06-IZ.01-0D60/24	Wsparcie chorych, rodzin, otoczenia oraz personelu w ramach deinstytucjonalizacji domowej opieki hospicyjnej w "Hospicjum Cordis"	SPOŁECZNE TOWARZYSTWO "HOSPICIUM CORDIS"	ul. Teofila Ociepki 2, 40-413 Katowice	-	1 359 456,00 zł	1 291 483,20 zł	pozytywny - wybrany do dofinansowania	70
23	FESL.07.06-IZ.01-0CC5/24	„Paliathos” Domowa Opieka Paliatywno-Hospicyjna IZ-MED	NIEPUBLICZNY PIEŁĘGNIARSKI ZAKŁAD OPIEKI ZDROWOTNEJ IZ-MED IZABELA PILARZ-	ul. Storczyków 32, 43-384 Jaworze	-	2 373 182,55 zł	2 254 523,42 zł	pozytywny - wybrany do dofinansowania	69

Lp.	Numer w LSI	Tytuł projektu	Wnioskodawca	Adres Wnioskodawcy	Partnerzy (nazwa i adres)	Wartość projektu*	Dofinansowanie*	Wynik oceny	Przyznane punkty
			KUBICA ZBIGNIEWA LINDERT SPÓŁKA JAWNA						
24	FESL.07.06- IZ.01-0D5G/24	Wsparcie Blisko Ciebie: Deinstytucjonalizacja Opieki Domowej	SANTE CLINIC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ	ul. Braci Mniejszych 3A/94, 40-754 Katowice	-	818 133,33 zł	777 226,66 zł	pozytywny - wybrany do dofinansowania	69
25	FESL.07.06- IZ.01-0CCA/24	Rozwój opieki długoterminowej w powiecie pszczyńskim	HOSPICJUM ŚW. OJCA PIO	Marii Skłodowskiej- Curie 1A, 43-200 Pszczyna	-	3 944 730,00 zł	3 747 493,50 zł	pozytywny - wybrany do dofinansowania	68
26	FESL.07.06- IZ.01-0CC8/24	Deinstytucjonalizacja i rozwój opieki hospicyjnej w Powiecie Miasta Sosnowiec	HOSPICJUM SOSNOWIECKIE IM. ŚW. TOMASZA AP	Mjr Henryka Hubala- Dobrzańskiego 131, 41-218 Sosnowiec	-	2 839 787,00 zł	2 697 797,65 zł	pozytywny - wybrany do dofinansowania	68
27	FESL.07.06- IZ.01-0D67/24	Środowiskowa opieka długoterminowa dla osób starszych z terenu miasta Katowice oraz Sosnowiec	EMC Silesia Sp. z o.o.	ul. Morawa 31, 40-353 Katowice	-	3 862 965,00 zł	3 669 816,75 zł	pozytywny - wybrany do dofinansowania	64
28	FESL.07.06- IZ.01-0D5E/24	Senior w Domu – Wsparcie i Opieka 60+	KONIOR CLINIC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ	ul. Pszenna 11, 43-300 Bielsko- Biała	-	763 733,33 zł	725 546,66 zł	pozytywny - wybrany do dofinansowania	62
29	FESL.07.06- IZ.01-0D2A/24	Kompleksowe wsparcie dla osób starszych kwalifikujących się i objętych opieką długoterminową oraz ich opiekunów na terenie miasta Gliwice.	NIEPUBLICZNY ZAKŁAD OPIEKI ZDROWOTNEJ "VITAMED" SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ	ul. Różana 7, 44-109 Gliwice	GLIWICE - MIASTO NA PRAWACH POWIATU ul. Zwycięstwa 21 44-100 Gliwice	3 769 583,48 zł	3 581 104,30 zł	negatywny	0
30	FESL.07.06- IZ.01-0D71/24	Reha-med	BUD-MED I. PALKA-KISIELOWSKA SPÓŁKA JAWNA	ul. Juliusza Ligonia 26/1, 40-036 Katowice	-	540 127,50 zł	513 121,12 zł	negatywny	0
31	FESL.07.06- IZ.01-0D74/24- 001	Deinstytucjonalizacja opieki długoterminowej szansą na zdrowie osób starszych w powiecie Zawierciańskim	FUNDACJA "WARTO ŻYĆ"	ul. Nowowiejska 8, 42-400 Zawiercie	SAMODZIELNY PUBLICZNY ZAKŁAD OPIEKI ZDROWOTNEJ W OGRODZIEŃCU pl. Plac Wolności 23 42-440 Ogrodzieniec	1 728 000,00 zł	1 641 600,00 zł	negatywny	0
32	FESL.07.06-	Razem silniejsi	OŚRODEK SYMETRIA	ul. Partyzantów 21,	FUNDACJA	2 060 550,00 zł	1 957 522,50 zł	negatywny	0

Lp.	Numer w LSI	Tytuł projektu	Wnioskodawca	Adres Wnioskodawcy	Partnerzy (nazwa i adres)	Wartość projektu*	Dofinansowanie*	Wynik oceny	Przyznane punkty
	IZ.01-0D55/24-001		SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ	43-200 Pszczyna	PRZYMIERZE ul. Wyzwolenia 2 43-267 Suszec				
33	FESL.07.06-IZ.01-0D64/24-001	„Nowa Era Opieki – Autonomia i wsparcie dla śląskich seniorów w lokalnych społecznościach”	PATION SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ	ul. Jana Śliwki 12, 44-102 Gliwice	ŚLĄSKIE STOWARZYSZENIE CHORYCH NA SM SEZAM ul. Jana Śliwki 12 44-102 Gliwice	9 000 057,00 zł	8 550 054,15 zł	negatywny	0
34	FESL.07.06-IZ.01-0D56/24-001	Podniesienie jakości opieki długoterminowej pacjentów z województwa śląskiego	Śląski Park Technologii Medycznych Kardio-Med Silesia sp. z o.o.	ul. Marii Curie-Skłodowskiej 10C, 41-800 Zabrze	-	1 111 200,00 zł	1 055 640,00 zł	negatywny	0
35	FESL.07.06-IZ.01-0D62/24-001	Deinstytucjonalizacja opieki długoterminowej w Gminie Bojszowy	TRIVITA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA	os. 700-lecia PAWILON D, 32-650 Kęty	-	852 525,00 zł	809 898,75 zł	negatywny	0
36	FESL.07.06-IZ.01-0D6C/24-001	Zwiększenie dostępności usług w zakresie długoterminowej domowej opieki pielęgniarstwa dla mieszkańców województwa śląskiego	TWOJE ZDROWIE SPÓŁKA AKCYJNA	ul. Francuska 98a/42, 40-507 Katowice	-	8 003 336,00 zł	7 603 169,20 zł	negatywny	0
37	FESL.07.06-IZ.01-0D70/24-001	Domowa rehabilitacja ośpieweniowa na terenie woj. śląskiego	UT-MED SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ	ul. Piotrowicka 68, 40-723 Katowice	FUNDACJA PRO OMNIS ul. Jarużyńska 9, 85-790 Bydgoszcz	853 750,00 zł	811 062,50 zł	negatywny	0
38	FESL.07.06-IZ.01-0D6H/24-001	Specjalistyczna rehabilitacja domowa na terenie woj. śląskiego	UT-MED SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ	ul. Piotrowicka 68, 40-723 Katowice	FUNDACJA PRO OMNIS ul. Jarużyńska 9, 85-790 Bydgoszcz	853 750,00 zł	811 062,50 zł	negatywny	0
39	FESL.07.06-IZ.01-0D6F/24-001	Domowa rehabilitacja ośpieweniowa	VITA MEDICUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ	ul. Jana Pawła II 1, 41-100 Siemianowice Śląskie	FUNDACJA PRO OMNIS ul. Jarużyńska 9,	2 386 183,76 zł	2 266 874,57 zł	negatywny	0

Lp.	Numer w LSI	Tytuł projektu	Wnioskodawca	Adres Wnioskodawcy	Partnerzy (nazwa i adres)	Wartość projektu*	Dofinansowanie*	Wynik oceny	Przyznane punkty
					85-790 Bydgoszcz				
40	FESL.07.06-IZ.01-0D6G/24-001	Specjalistyczna rehabilitacja domowa	VITA MEDICUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ	ul. Jana Pawła II 1, 41-100 Siemianowice Śląskie	FUNDACJA PRO OMNIS ul. Jaruzińska 9, 85-790 Bydgoszcz	853 750,00 zł	811 062,50 zł	negatywny	0
41	FESL.07.06-IZ.01-0D6D/24-001	Wsparcie procesu deinstytucjonalizacji opieki długoterminowej dla osób starszych w województwie śląskim	VITAL - MED SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ	ul. Niepodległości 59, 37-200 Przeworsk	-	2 382 081,25 zł	2 262 977,18 zł	negatywny	0

* W przypadku projektów ocenionych pozytywnie jest to wartość po dokonaniu we wniosku o dofinansowanie korekt wynikających z ustaleń negocjacyjnych
Poz. 30 - 41 Wynik oceny negatywnej projektu w ramach naboru nr FESL.07.06-IZ.01-155/24 został zatwierdzony kartą informacyjną nr 72C z dnia 7.05.2025 r.