



Województwo
Śląskie

Katowice, dnia 26 czerwca 2025 r.

Nr sprawy: OE-WS-PZ.7222.9.2024

(kontynuacja: OE-PZ.7222.15.2023)

Nr pisma: OE-WS-PZ.KW-00928/25

(za dowodem doręczenia)

Decyzja nr 2265/OE/2025

Organ wydający: Marszałek Województwa Śląskiego

w sprawie wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego

na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks Postępowania Administracyjnego* (tj. Dz. U. z 2024 r. poz. 572 ze zm.) oraz na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, 183 ust. 1, 184 ust. 1, 187 ust 4a, art. 192, art. 211, art. 214 ust. 5 i 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (tj. Dz.U. 2025 r. poz. 647).

po rozpoznaniu wniosku pełnomocnika Strony, z dnia 12 stycznia 2023 r.

orzekam

zmienić warunki pozwolenia zintegrowanego, udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 31 marca 2016 r. nr 583/OS/2016 (ze zm.) dla instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, zlokalizowanej w Raciborzu, przy ul. Rybnickiej 125, eksploatowanej przez Przedsiębiorstwo Usług Komunalnych EMPOL Sp. z o.o. z siedzibą w Tylmanowej, os. Rzeka 133 (REGON: 492841416; NIP: 7352497196), w następujący sposób:

I. Część I pozwolenia zintegrowanego pn. „Rodzaj i parametry instalacji”,

otrzymuje brzmienie:

„1. Prowadzący instalację i lokalizacja instalacji IPPC.

a) prowadzący instalację:

L.p.	Nazwa prowadzącego instalację IPPC	Siedziba prowadzącego instalację			REGON
		ulica i numer	kod	miasto	
1	Przedsiębiorstwo Usług Komunalnych EMPOL Sp. z o.o.	Os. Rzeki 133	34-451	Tylmanowa	492841416

b) instalacje IPPC objęte niniejszym pozwoleniem zintegrowanym:

L.p.	Nazwa instalacji IPPC	Adres instalacji			Branża IPPC	Kwalifikacja przedsięwzięcia	Liczba instalacji	Numery ewidencyjne działek na których zlokalizowana jest dana instalacja
		ulica i numer	kod	miasto				
1	Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych pracująca w poniższych wariantach: - przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych; - przetwarzanie odpadów selektywnie zebranych m.in. odpadów wielkogabarytowych, opon i wybranych frakcji odpadów budowlanych; - biologiczne przetwarzanie frakcji podsitowej; - biologiczne przetwarzanie selektywnie zebranych bioodpadów.	ul. Rybnicka 125	47-400	Racibórz	5.3.b	Rozp. §2 pkt 1 ppkt 47 Poś art.378 ust.2a pkt.3	1	Nr 927/673

c) instalacje powiązane technologicznie z instalacją IPPC objęte PZ:

Lp.	Nazwa instalacji IPPC	Adres instalacji			Branża IPPC	Kwalifikacja przedsięwzięcia	Liczba instalacji tej branży	Numery ewidencyjne działek, na których zlokalizowana jest dana instalacja
		ulica i numer	kod	miasto				
1	Instalacja przetwarzania odpadów w procesie demontażu i/lub rozdrabniania odpadów	ul. Rybnicka 125	47-400	Racibórz	-	§2 pkt 1 ppkt 47	1	Nr 927/673

2. Rodzaj prowadzonej działalności.

Instalacja IPPC, objęta niniejszym pozwoleniem składa się z:

- **Części mechanicznej** - sortownia odpadów, o wydajności 60 000 Mg/rok.
- **Części biologicznej** - linia biologicznego przetwarzania frakcji organicznej z odpadów zmieszanych oraz selektywnie zbieranych odpadów biodegradowalnych, o wydajności 29 700 Mg/rok.

Na terenie zakładu zlokalizowane są również:

- instalacja przetwarzania odpadów w procesie demontażu i/lub rozdrabniania odpadów, o wydajności 25 000 Mg/rok, która jest powiązana technologicznie z instalacją IPPC,

a także

- stacja przeładunkowa zmieszanych (niesegregowanych) odpadów komunalnych, odpadów selektywnie zebranych i odpadów wielogabarytowych, o wydajności 60 000 Mg/rok.

Do przeładunku odpadów, w ramach stacji przeładunkowej, jest wykorzystywana maszyna przeładunkowa. Urządzenie to jest stosowane zamiennie, tj. do podawania odpadów na linię sortowniczą lub do załadunku odpadów na pojazd transportujący. Przeładunek odpadów odbywa się wewnątrz hali, na szczelnej, skanalizowanej posadzce, w warunkach hermetycznych, zabezpieczających przed wpływem czynników atmosferycznych, tzn. przed rozwiewaniem, pyleniem i opadami atmosferycznymi. Zanieczyszczone powietrze z hali odprowadzane jest do układu płuczka wodna/biofiltr, a następnie kierowane do powietrza atmosferycznego, za pośrednictwem emitora EB1.

W razie konieczności rozładunek i załadunek odpadów odbywać się będzie za pomocą wózka widłowego, przy zastosowaniu palet.

Rozładunek odpadów przyjętych luzem będzie polegał na samoistnym wyładunku odpadów z naczepy samowyładowczej pojazdu lub za pomocą ładowarki w wyznaczone miejsca magazynowania, natomiast ręczny rozładunek odpadów będzie odbywał się bez zastosowania urządzeń mechanicznych.

Na stacji przeładunkowej dokonywany będzie przeładunek tylko odpadów stałych z grupy 15 oraz 20.

W ramach stacji przeładunkowej przeładowane będą odpady w ilości nie większej niż 60 000 Mg odpadów rocznie.

3. Charakterystyka techniczna.

3.1. Instalacja do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych (MBP).

Instalacja do mechaniczno - biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (MBP) w Raciborzu składa się z następujących elementów:

3.1.1. Część mechaniczna - sortownia.

Sortownia odpadów komunalnych zlokalizowana jest w hali, stanowiącej obiekt budowlany. Hala składa się z dwóch części: zasobnika na odpady oraz właściwej linii segregacji odpadów. Poszczególne części hali stalowej, jednonawowej, są oddzielone przegrodą budowlaną, w celu zminimalizowania zapylenia w hali, do którego dochodzi w zasobniku na odpady. Do sortowni trafiać będą odpady zmieszane oraz selektywnie zebrane. Obiekt został tak zaprojektowany, aby możliwe było wykorzystanie tych samych urządzeń zarówno do segregacji odpadów zmieszanych, jak i odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki.

W hali sortowni znajdują się następujące urządzenia technologiczne:

- sekcja przyjęć odpadów,
- rozrywarka do worków,
- sita bębnowe - 2 szt,
- kabina sortownicza, wyposażona w dwie niezależne linie sortownicze oraz boksy zsypowe z rynnami zrzutowymi - 24 szt.,
- separatory magnetyczne - 2 szt.,
- automatyczny system odbioru frakcji podsitowej, kierowanej do procesu biologicznego przetwarzania odpadów, odprowadzony na zewnątrz hali do silosu - buforu,
- automatyczna prasa belująca, przeznaczona do prasowania surowców wtórnych, wraz z perforatorem butelek PET i HDPE, łącznie z systemem podawania,
- separator optopneumatyczny, który sortuje precyzyjnie ze strumienia odpadów tworzywa sztuczne i inne frakcje, możliwe do zaprogramowania na tym urządzeniu,
- system sterowania,
- system wentylacji mechanicznej hali i kabin sortowniczych, podłączony do filtra biologicznego,
- mobilny przesiewacz do szkła w hali – 1 szt.,
- separator wiroprowodowy – 1 szt.

Urządzenia mobilne, niezbędne do funkcjonowania sortowni:

- ładowarka chwytakowa do załadunku odpadów na podajniki wznoszące,
- ładowarka kołowa,
- ładowarka pełniąca funkcję wózka widłowego,
- pojazd z urządzeniami hakowymi do transportu odpadów.

3.1.2. Część biologiczna.

W skład linii biologicznej wchodzi:

- 1) 5 bioreaktorów, wraz z niezbędnym oprzyrządowaniem, zlokalizowanych obok hali sortowni, oraz silos – bufor do gromadzenia materiału zasypowego bioreaktorów,
- 2) pomieszczenie maszynowni, w którym umieszczone są urządzenia technologiczne,
- 3) sterownia z jednostką komputerową zarządzającą i sterującą procesem kompostowania i biofiltra,
- 4) plac dojrzewania – szczelny, wyposażony w system odbioru odcieków,
- 5) plac magazynowania.

Urządzenia mobilne, niezbędne do funkcjonowania części biologicznej:

- 1) ładowarka kołowa, o pojemności łyżki 4m^3 – 1 szt.,
- 2) sito bębnowe, o oczkach 20 mm – 1 szt.,
- 3) pojazd z urządzeniem hakowym do transportu odpadów – 1 szt.

3.1.3. Instalacja przetwarzania odpadów w procesie demontażu i/lub rozdrabniania odpadów.

Przetwarzanie odpadów w procesie demontażu i/lub rozdrabniania odpadów prowadzone będzie w hali sortowni.

W skład instalacji wchodzi:

- 1) ładowarka chwytakowa,
- 2) stanowisko do demontażu wyposażone w sprzęt (elektronarzędzia i narzędzia ręczne: szczypce uniwersalne, obcinaki, klucze, grzechotki, młotki, śrubokręty),
- 3) rozdrabniacz (rębak) – znajdujący się na wyposażeniu zakładu, wykorzystywany także do rozdrabniania odpadów palnych i przewidzianych do kompostowania,
- 4) separator magnetyczny do wydzielenia z odpadów metali nadających się do odzysku, w tym recyklingu,
- 5) przesiewacz.

4. Zużycie energii, materiałów, surowców i paliw.

4.1. Energia elektryczna.

Zapotrzebowanie mocy dla Zakładu wynosi – 3000 MWh/a.

4.1.1. Zużycie surowców.

Surowcami niezbędnymi do prowadzenia prac przy wykorzystaniu urządzeń na terenie Zakładu są:

- olej napędowy o zużyciu – 200 Mg/a,
- oleje smarownicze i smary słabe – 0,2 Mg/a,
- środki dezynfekcyjne – 0,3 Mg/a,
- sorbenty – 1,5 Mg/a,
- woda – 4 200,0 m³/a.

5. Gospodarka wodno-ściekowa.

5.1. Gospodarka wodna.

Przedsiębiorstwo Usług Komunalnych Empol Sp. z o.o., eksploatujące instalację do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów w Raciborzu, jest zaopatrywane w wodę, na podstawie umowy na zaopatrzenie w wodę. Ilość wykorzystywanej wody wynosi średnio 4 200 m³/rok.

5.2. Gospodarka ściekowa.

W Przedsiębiorstwie Usług Komunalnych Empol Sp. z o.o., powstają następujące rodzaje ścieków:

- ścieki bytowe,
- wody opadowe i roztopowe,
- ścieki przemysłowe.

Ścieki bytowe

Na terenie instalacji, wytwarzane są ścieki bytowe, związane z czynnościami bytowymi pracowników zakładu. Ścieki socjalno-bytowe, odprowadzane są do sieci kanalizacyjnej Raciborskiego Centrum Recyklingu R3 Racibórz Sp. z o.o., i dalej, do oczyszczalni ścieków w Raciborzu. Całkowita ilość ścieków bytowych wynosi $Q_{sr} \text{ roczne} = \text{ok. } 1\,900 \text{ m}^3/\text{rok}$.

Wody opadowe

Wody opadowe i roztopowe z terenu zakładu (tj. z połaci dachowych: boksów, wiaty, tuneli kompostowych, odwodnienia skarpy instalacji, terenów zielonych, etc.), po oczyszczeniu w osadniku, odprowadzane są do zbiornika, o pojemności 440 m³. Nadmiar wód opadowych i roztopowych, kierowany jest do istniejącej, na terenie Raciborskiego Centrum Recyklingu R3 Racibórz Sp. z o.o., kanalizacji deszczowej 500 mm i dalej, z wszystkimi wodami opadowymi i roztopowymi oraz wodami drenażowymi z Raciborskiego Centrum Recyklingu R3 Racibórz Sp. z o.o., do rowu nr 8. Łączna ilość wód opadowych i roztopowych Przedsiębiorstwa Usług Komunalnych Empol Sp. z o.o. wynosi ok. 6 118 m³/rok.

Ścieki przemysłowe (stanowiące mieszaninę odcieków technologicznych z hali sortowni, odcieków z tuneli technologicznych biologicznego przetwarzania i biofiltra,

wód zużytych do mycia posadzek, odcieków z placu stabilizacji/placu magazynowego oraz wód opadowych po kontakcie z odpadem, z dróg technologicznych i placów manewrowych oraz ścieków z mycia pojazdów), poprzez system kanalizacji zakładowej, kierowane są do kanalizacji zewnętrznego podmiotu. Ścieki zostają poddane procesom oczyszczania u odbiorcy finalnego.

Zakład posiada aktualne pozwolenie wodnoprawne, wydane przez Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Gliwicach Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie, na wprowadzanie ścieków przemysłowych z instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, do kanalizacji należącej do Raciborskiego Centrum Recyklingu R3 Racibórz Sp. z o.o.

Zgodnie z pozwoleniem wodnoprawnym:

Ilość ścieków przemysłowych wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych, będących własnością Raciborskiego Centrum Recyklingu R3 Racibórz Sp. z o.o., wynosi $Q_{dop. \text{ roczne}} = 8\,609 \text{ m}^3/\text{rok}$.

Skład ścieków przemysłowych: rtęć, kadm, chrom⁶⁺, chrom ogólny, cynk, miedź, nikiel, ołów, fenole lotne (indeks fenolowy), fosfor ogólny, węglowodory ropopochodne, azot amonowy, azot azotynowy.

Dopuszczalne wartości wskaźników w ściekach wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych, będących własnością innych podmiotów (substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego), reguluje pozwolenie wodnoprawne. Ścieki przemysłowe z przedmiotowej instalacji, powinny spełniać również wymagania konkluzji BAT, odnoszące się do przetwarzania odpadów, w zakresie parametrów: arsen, kadm, chrom, miedź, ołów, nikiel, rtęć, cynk.

6. Charakterystyka źródeł emisji do powietrza.

Eksploracja instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, jest źródłem zorganizowanej i niezorganizowanej emisji gazów lub pyłów do powietrza.

Źródłem zorganizowanej emisji substancji do powietrza, są procesy technologiczne związane z przetwarzaniem odpadów oraz spalaniem paliw w maszynach roboczych, prowadzone w hali przetwarzania odpadów (sortowni) oraz proces stabilizacji odpadów, prowadzony w bioreaktorach.

Zanieczyszczone powietrze, z hali sortowni, odciągane jest dwoma ciągami wentylacji mechanicznej i oczyszczane w układzie płuczka wodna+biofiltr, o wydajności $20\,000 \text{ m}^3/\text{h}$.

Do układu oczyszczania, kierowany jest również strumień powietrza z bioreaktorów stabilizacji tlenowej i kompostowania. Oczyszczone gazy odlotowe są odprowadzane do powietrza emitorem EB1.

Źródłem niezorganizowanej emisji substancji do powietrza, są pojazdy dowożące/ wywożące i przemieszczające odpady po terenie instalacji oraz procesy transportu i obróbki stabilizatu na otwartej przestrzeni.

7. Charakterystyka źródeł hałasu.

Klimat akustyczny otoczenia instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów w Raciborzu przy ul. Rybnickiej 125, kształtować będzie praca wtórnych źródeł hałasu (maszyny, urządzenia i środki transportu pracujące w pomieszczeniach zamkniętych) oraz praca punktowych źródeł hałasu, zlokalizowanych na zewnątrz pomieszczeń.

PORA DZIENNA

ZB Wtórne źródła hałasu (budynki)

W czasie pracy rozpatrywanego obiektu, wtórnymi źródłami hałasu są:

ZB01 Sortownia - hala przyjęć odpadów,

ZB02 Sortownia - linia sortownicza.

ZB01 Sortownia - hala przyjęć odpadów.

W hali przyjęć sortowni, źródłami hałasu w ciągu zmiany roboczej będą:

1. Samochody dostawcze, przywożące odpady do hali przyjęć sortowni 65 szt./8 godz. Czas efektywnej pracy wyniesie 4,17 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy akustycznej „n” źródeł tego samego rodzaju pracujących jednocześnie $L_{Wn} = 108,2$ dB. Ze względu na wielkość hali oraz przemieszczanie się samochodów w jej obrębie (średnio 10 m od ściany), równoważny poziom dźwięku w odległości 1 m od ścian obiektu wyniesie $L_{Weqn} = 89,1$ dB.
2. Ładowarka chwytakowa, załadowująca odpady na linię technologiczną – 1 szt. Czas efektywnej pracy 8h/8h.
Przyjęty wyjściowy poziom mocy akustycznej $L_{Wn} = 101$ dB.
3. Ładowarka pełniąca funkcję wózka widłowego – 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 8h/8h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy akustycznej $L_{Wn} = 101$ dB.

Równoważny poziom dźwięku wewnątrz pomieszczenia w odległości 1 m od ścian wyniesie $L_{Weqn} = 92,9$ dB.

ZB02 Sortownia (linia sortownicza).

W hali linii sortowniczej, źródłami hałasu w ciągu zmiany roboczej będą:

1. Sito bębnowe - 3 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h.
Przyjęty wyjściowy poziom mocy akustycznej $L_{Wn} = 85,4$ dB.
2. Separator magnetyczny – 3 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h.
Przyjęty wyjściowy poziom mocy akustycznej $L_{Wn} = 80,4$ dB.
3. Separator wiroprowodowy – 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7h/8h.
Przyjęty wyjściowy poziom mocy akustycznej $L_{Wn} = 80$ dB.
4. Rozrywarka do worków – 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7h/8h.
Przyjęty wyjściowy poziom mocy akustycznej $L_{Wn} = 75$ dB

5. Przenośnik – 24 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h.
Przyjęty wyjściowy poziom mocy akustycznej $L_{wn} = 75,4$ dB.
6. Separator optopneumatyczny (NIR) do wydzielenia tworzyw sztucznych i innych frakcji możliwych do zaprogramowania na tym urządzeniu - 1 szt.
Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h.
Przyjęty wyjściowy poziom mocy $L_{wn} = 95,4$ dB.
7. Wentylator separatora powietrznego - 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7h/8h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy $L_{wn} = 82,4$ dB.
8. Kabin sortownicze – 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h.
Przyjęty wyjściowy poziom mocy $L_{wn} = 80,4$ dB.
9. Stacja załadunku balastu – 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7 h/8 h.
Przyjęty wyjściowy poziom mocy akustycznej $L_{wn} = 80,4$ dB.
10. Prasa belująca – 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 7h/8h.
Przyjęty wyjściowy poziom mocy akustycznej $L_{wn} = 90,4$ dB.

Ze względu na wielkość hali (38 m x 21 m), równoważny poziom dźwięku w odległości 1 m od ścian obiektu wyniesie:

- dla ściany południowej - 78,9 dB,
- dla ściany wschodniej - 83,5 dB,
- dla ściany północnej - 84,9 dB,
- dla ściany zachodniej - 78,2 dB,
- dla dachu - 87,8 dB.

ZP Źródła punktowe

Za punktowe źródła hałasu przyjęto pracę wentylatorów wyciągowych (na sortowni - 8 szt., wentylatory tuneli kompostujących – 5 szt., wentylatory biofiltra – 3 szt., wentylatory wyciągowe powietrza z hali – 2 szt.) oraz ładowarkę kołową – 2 szt., samochód ciężarowy, mobilny przesiewacz stabilizatu i rozdrabniacz (rębak), dla których przyjęto poziom dźwięku na podstawie danych katalogowych:

- ZP01 Wentylator miejsca wyładunku odpadów. Czas efektywnej pracy wyniesie 8 h/8 h (na I i II zmianie). Moc akustyczna pojedynczego wentylatora wynosi 75 dB. Źródło umieszczone 10 m n.p.t.
- ZP02 Wentylator przenośników linii sortowniczej – sito bębnowe. Czas efektywnej pracy wyniesie 8 h/8 h (na I i II zmianie). Moc akustyczna pojedynczego wentylatora wynosi 75 dB. Źródło umieszczone 10 m n.p.t.
- ZP03 Wentylator nad separatorem i kontenerem średniej frakcji nadsitowej 80(90) ÷ 340 mm. Czas efektywnej pracy wyniesie 8 h/8 h (na I i II zmianie). Moc akustyczna pojedynczego wentylatora wynosi 75 dB. Źródło umieszczone 10 m n.p.t.
- ZP04 Wentylator nad linią segregacji (kabina sortownicza). Moc akustyczna pojedynczego wentylatora wynosi 75 dB. Czas efektywnej pracy wyniesie 8 h/8 h (na I i II zmianie). Źródło umieszczone 10 m n.p.t.

- ZP05 Wentylator nad miejscem załadowniczym prasy belującej. Czas efektywnej pracy wyniesie 8 h/8 h (na I i II zmianie). Moc akustyczna pojedynczego wentylatora wynosi 75 dB. Źródło umieszczone 10 m n.p.t.
- ZP06 Wentylator nad przenośnikami linii sortowniczej. Czas efektywnej pracy wyniesie 8 h/8 h (na I i II zmianie). Moc akustyczna pojedynczego wentylatora wynosi 75 dB. Źródło umieszczone 10 m n.p.t.
- ZP07 Wentylator nad stacją załadunku balastu. Czas efektywnej pracy wyniesie 8 h/8 h (na I i II zmianie). Moc akustyczna pojedynczego wentylatora wynosi 75 dB. Źródło umieszczone 10 m n.p.t.
- ZP08 Wentylator tuneli kompostujących (reaktorów biologicznego przetwarzania). Czas efektywnej pracy wyniesie 12 h/24 h. Moc akustyczna pojedynczego wentylatora wynosi 85 dB. Źródło umieszczone 5 m n.p.t.
- ZP09 Wentylator tuneli kompostujących (reaktorów biologicznego przetwarzania). Czas efektywnej pracy wyniesie 12 h/24 h. Moc akustyczna pojedynczego wentylatora wynosi 85 dB. Źródło umieszczone 5 m n.p.t.
- ZP10 Wentylator tuneli kompostujących (reaktorów biologicznego przetwarzania). Czas efektywnej pracy wyniesie 12 h/24 h. Moc akustyczna pojedynczego wentylatora wynosi 85 dB. Źródło umieszczone 5 m n.p.t.
- ZP11 Wentylator tuneli kompostujących (reaktorów biologicznego przetwarzania). Czas efektywnej pracy wyniesie 12 h/24 h. Moc akustyczna pojedynczego wentylatora wynosi 85 dB. Źródło umieszczone 5 m n.p.t.
- ZP12 Wentylator tuneli kompostujących (reaktorów biologicznego przetwarzania). Czas efektywnej pracy wyniesie 12h/24 h. Moc akustyczna pojedynczego wentylatora wynosi 85 dB. Źródło umieszczone 5 m n.p.t.
- ZP13 Wentylator biofiltra. Czas efektywnej pracy wyniesie 24 h/24 h. Moc akustyczna pojedynczego wentylatora wynosi 80 dB. Źródło umieszczone 5 m n.p.t.
- ZP14 Mobilny przesiewacz kompostu – 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 2 h/8 h. Moc akustyczna źródła wynosi 84 dB. Źródło umieszczone 0,5 m n.p.t.
- ZP15 Rozdrabniacz (rębak) – 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 8 h/8 h. Moc akustyczna źródła wynosi 87 dB. Źródło umieszczone 0,5 m n.p.t.
- ZP16 Ładowarka kołowa – 2 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 8h/8h. Moc akustyczna źródła wynosi 101 dB. Źródło umieszczone 0,5 m n.p.t.
- ZP17 Samochód ciężarowy – 1 szt. Czas efektywnej pracy wyniesie 8 h/8 h. Przyjęty wyjściowy poziom mocy akustycznej $L_{wn} = 108,2$ dB.

Dodatkowo za punktowe źródła dźwięku przyjęto przyjazdy, wyjazdy i przejazdy sprzętu transportowego po terenie obiektu. W prowadzonych obliczeniach przyjęto następujące założenia:

1. Ilość poruszających się po terenie obiektu samochodów w ciągu zmiany roboczej, tj. od 6:00 do 14:00 i od 14:00 do 22:00, wyniesie po 65 szt. W przeliczeniu godzinowym średnie obciążenie wyniesie 5 pojazdów na godzinę.

Przyjęto, że 100% stanowiły będą pojazdy ciężkie (samochody ciężarowe > 3,5 Mg). Wyjściowe poziomy mocy akustycznej wykorzystane do obliczeń, zestawiono w tabeli poniżej:

Operacja	Moc akustyczna [dB]	Czas operacji [s]
Pojazdy ciężkie		
Start	105	5
Hamowanie	100	3
Jazda po terenie manewrowanie	100	zależy od długości drogi

2. Średnia prędkość wyniesie - 15 km/godz. = 4,17 m/s.

3. Długość odcinka do pokonania - 300 m.

4. Czas przejazdu odcinka - $72 \text{ s} = 300 \text{ m} / 4,17 \text{ m/s}$

Na podstawie przyjętych założeń obliczono poziom mocy akustycznej dla pojedynczego częściowego źródła jakim jest przejazd samochodu ciężarowego:

$L_{wn} = 77,6 \text{ dB}$.

PORA NOCNA

ZB Wtórne źródła hałasu (budynki)

W porze nocnej brak będzie wtórnych źródeł hałasu. Sortownia w porze nocnej nie będzie eksploatowana.

ZP Źródła punktowe

Jedynymi punktowymi źródłami hałasu w porze nocnej będą:

- ZP08 Wentylator tuneli kompostujących (reaktorów biologicznego przetwarzania). Czas efektywnej pracy wyniesie 12 h/24 h. Moc akustyczna pojedynczego wentylatora wynosi 85 dB. Źródło umieszczone 5 m n.p.t.
- ZP09 Wentylator tuneli kompostujących (reaktorów biologicznego przetwarzania). Czas efektywnej pracy wyniesie 12 h/24 h. Moc akustyczna pojedynczego wentylatora wynosi 85 dB. Źródło umieszczone 5 m n.p.t.
- ZP10 Wentylator tuneli kompostujących (reaktorów biologicznego przetwarzania). Czas efektywnej pracy wyniesie 12 h/24 h. Moc akustyczna pojedynczego wentylatora wynosi 85 dB. Źródło umieszczone 5 m n.p.t.
- ZP11 Wentylator tuneli kompostujących (reaktorów biologicznego przetwarzania). Czas efektywnej pracy wyniesie 12 h/24 h. Moc akustyczna pojedynczego wentylatora wynosi 85 dB. Źródło umieszczone 5 m n.p.t.
- ZP12 Wentylator tuneli kompostujących (reaktorów biologicznego przetwarzania). Czas efektywnej pracy wyniesie 12h/24 h. Moc akustyczna pojedynczego wentylatora wynosi 85 dB. Źródło umieszczone 5 m n.p.t.
- ZP13 Wentylator biofiltra. Czas efektywnej pracy wyniesie 24 h/24 h. Moc akustyczna pojedynczego wentylatora wynosi 80 dB. Źródło umieszczone 5 m n.p.t.

W porze nocnej brak będzie ruchu samochodowego na terenie instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów w Raciborzu.

8. Czas pracy.

System dwuzmianowy, po 8 godzin każda zmiana."

- II. W części III pozwolenia zintegrowanego pn.: „Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji”, punkt 1. „Warunki w zakresie wytwarzania odpadów”:

otrzymuje brzmienie:

„ 1. Warunki w zakresie gospodarki odpadami.

Warunki w zakresie gospodarki odpadami obejmują:

- wytwarzanie odpadów,
- przetwarzanie (odzysk) odpadów,
- zbieranie odpadów,

wraz z określeniem miejsc i sposobów magazynowania odpadów.

1.1. Miejsca magazynowania odpadów przewidzianych do wytwarzania, zbierania i przetwarzania. Odpady przewidziane do wytwarzania, zbierania i przetwarzania będą magazynowane w niżej opisanych miejscach.

1.1.1. Hala sortowni (miejscas magazynowania nr 8-14).

Hala o konstrukcji stalowej, z dachem w pierwszej części dwuspadowym, a w drugiej jednospadowym, wyposażona w bramy segmentowe oraz wejścia ewakuacyjne, zabezpieczona przed dostępem osób postronnych i zwierząt. Hala posiada instalację odgromową, instalację oświetlenia zewnętrznego i wewnętrznego, instalację elektryczną do technologii segregacji odpadów, instalację wentylacji mechanicznej i grawitacyjnej. Posadzka w hali wykonana jest w technologii szczelnej posadzki przemysłowej, o odwodnieniu liniowym, włączonym do kanalizacji rozdzielczej instalacji. Wysokość 12 m, powierzchnia użytkowa 1847 m².

W hali sortowni magazynowane będą:

- odpady kierowane do mechanicznego przetwarzania,
- odpady wytworzone w procesie mechanicznego przetwarzania (za wyjątkiem niebezpiecznych),
- odpady zbierane (za wyjątkiem niebezpiecznych).

1.1.2. Plac obok sortowni (miejscas magazynowania nr 4, 7, 9A).

Plac o szczelnej nawierzchni betonowej, wyposażony w sieć kanalizacji rozdzielczej,

zabezpieczony przed dostępem osób postronnych i zwierząt. Maksymalna wysokość do jakiej mogą być magazynowane odpady 4 m. Wielkość całej powierzchni 225,25 m².

Na placu magazynowane będą:

- odpady kierowane do mechanicznego przetwarzania,
- odpady wytworzone w procesie mechanicznego przetwarzania (za wyjątkiem niebezpiecznych),
- odpady zbierane (za wyjątkiem niebezpiecznych).

1.1.3. Plac dojrzewania kompostu obok obiektów biologicznego przetwarzania odpadów (miejsce magazynowania nr 15).

Plac o szczelnej betonowej nawierzchni, wyposażonej w sieć kanalizacji rozdzielczej, zabezpieczony przed dostępem osób postronnych i zwierząt, o łącznej powierzchni 2250 m², na terenie którego znajdują się:

- a) Magazyn 6 - o powierzchni 180 m², na którym, w przypadku, gdy nie będzie prowadzony II etap biostabilizacji, magazynowane będą odpady:
 - wytworzone,
 - kierowane do mechanicznego przetwarzania,
 - zbierane (za wyjątkiem odpadów niebezpiecznych);
- b) Magazyn 5.2. - składa się z dwóch magazynów:
 - 5.2.a - o powierzchni 197 m²oraz
 - 5.2.b - o powierzchni 197 m²,na których w przypadku, gdy nie będzie prowadzony II etap biostabilizacji, magazynowane będą odpady:
 - wytworzone,
 - kierowane do mechanicznego przetwarzania,
 - zbierane (za wyjątkiem odpadów niebezpiecznych);
- c) Magazyn 5.1.a - o powierzchni 513 m², na którym, w przypadku, gdy nie będzie prowadzony II etap biostabilizacji, magazynowane będą odpady:
 - wytworzone,
 - kierowane do mechanicznego przetwarzania,
 - zbierane (za wyjątkiem odpadów niebezpiecznych);
- d) Część 2 placu dojrzewania - o powierzchni 1 063 m², na którym, w przypadku, gdy nie będzie prowadzony II etap biostabilizacji, magazynowane będą odpady:
 - wytworzone.
- e) Wydzielony boks w części 2 placu dojrzewania/magazynowania – o powierzchni 100 m², na którym, w przypadku, gdy nie będzie prowadzony II etap biostabilizacji, magazynowane będą odpady:
 - zbierane,
 - do przetwarzania,
 - wytworzone.

1.1.4. Wiata magazynowa (miejsca magazynowania nr 2, 2 A).

Wiata stanowi obiekt o pow. 625m² i wysokości 6m. Dach posiada konstrukcję stalową pokrytą blachą trapezową, o płatwiach stalowych. Na terenie wiaty wydzielony będzie obszar do magazynowania odpadów, zabezpieczony przed dostępem osób postronnych i zwierząt. Obiekt posiada szczelną posadzkę betonową z odwodnieniem liniowym włączonym do kanalizacji rozdzielczej instalacji.

Pod wiatą magazynowane będą:

- odpady w postaci surowców wtórnych uzyskanych w trakcie mechanicznego przetwarzania odbieranych odpadów,
- odpady w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz inne odpady z selektywnej zbiórki,
- odpady wielkogabarytowe kierowane do demontażu.

1.1.5. Magazyn Odpadów Niebezpiecznych (miejsce magazynowania nr 1).

Magazyn znajduje się pod wiatą, o szczelnej nawierzchni betonowej, o powierzchni 19,5 m² i wysokości 6 m. Magazyn stanowi wydzielone, zamykane pomieszczenie, wyposażone w odwodnienie liniowe, włączone do sieci kanalizacji rozdzielczej instalacji oraz instalację elektryczną. Obiekt zabezpieczony jest przed dostępem osób postronnych i zwierząt.

Na terenie obiektu magazynowane będą:

- odpady niebezpieczne wytwarzane w procesach prowadzonych na instalacji,
- zbierane odpady niebezpieczne oraz wybrane odpady inne niż niebezpieczne i obojętne.

Na terenie Magazynu odpadów niebezpiecznych zlokalizowane jest Stanowisko olejów przepracowanych, wyposażone w środki do zbierania wycieków tych odpadów.

1.1.6. Magazyn zewnętrzny z boksami na pozostałe odpady – przy wiacie magazynowej (miejsca magazynowania nr 3, 5.1.b).

Plac o szczelnej betonowej nawierzchni, z odwodnieniem liniowym włączonym do kanalizacji rozdzielczej instalacji, na który składają się z następujące części:

- Magazyn nr 3 - boksy z blozków betonowych, o łącznej powierzchni 282,5m² i wysokości 2,8 m. W boksach magazynowane będą:
 - odpady wytwarzane w procesie mechanicznego przetwarzania, w tym metale żelazne i nieżelazne, szkło,
 - odpady zbierane m. in. zużyte opony, odpady opakowaniowe,
 - odpady przeznaczone do mechanicznego przetwarzania;
- Magazyn 5.1.b - o powierzchni 493,5 m², na którym magazynowane będą odpady:

- wytworzone w wyniku mechanicznego przetwarzania,
- powstałe z demontażu odpadów wielkogabarytowych,
- zebrane (za wyjątkiem odpadów niebezpiecznych), m.in. odpady budowlane, opony, popioły;
- przeznaczone do przetwarzania.

1.2. Wytwarzanie odpadów.

1.2.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku.

Tabela 1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych (MBP):

Ip.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
Odpady niebezpieczne			
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	5,00
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	5,00
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	5,00
4.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	5,00
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	5,00
6.	16 01 07*	Filtry olejowe	5,00
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy, inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	100,00
8.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	100,00
9.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	100,00
10.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	100,00
11.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	1 005,00
12.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	50,00
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	40 000,00
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	40 000,00
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	40 000,00
4.	15 01 04	Opakowania z metali	40 000,00
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	30 000,00
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	50 000,00
7.	16 01 03	Zużyte opony	6 000,00
8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	5 000,00
9.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	5 000,00
10.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	800,00
11.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	1 000,00
12.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	15 000,00
13.	19 05 99	Inne niewymienione odpady „stabilizat”	26 136,00
14.	19 12 01	Papier i tektura	50 000,00
15.	19 12 02	Metale żelazne	50 000,00
16.	19 12 03	Metale nieżelazne	50 000,00
17.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	55 000,00
18.	19 12 05	Szkło	50 000,00
19.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	40 000,00
20.	ex 19 12 10	Frakcje palne przeznaczone do produkcji paliwa alternatywnego	46 000,00
21.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja podsitowa	29 700,00
22.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja nadsitowa balast	55 000,00

	posortowniczy	
--	---------------	--

Tabela 2. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku w instalacji przetwarzania odpadów w procesie demontażu i/lub rozdrabniania odpadów:

lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu powstającego w wyniku przetwarzania	Ilość odpadu powstającego w wyniku przetwarzania w ciągu roku [Mg]
Odpady niebezpieczne			
1.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	5 000
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 03	Opakowania z drewna	15 000
2.	16 01 03	Zużyte opony	15 000
3.	19 12 01	Papier i tektura	20 000
4.	19 12 02	Metale żelazne	15 000
5.	19 12 03	Metale nieżelazne	15 000
6.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	15 000
7.	19 12 05	Szkło	10 000
8.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	15 000
9.	ex 19 12 10	Fracje palne przeznaczone do produkcji paliwa alternatywnego	25 000
10.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – pozostałości z procesu demontażu i/lub rozdrabniania	25 000
11.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja podsitowa.	10 000

Łączna ilość odpadów wytworzonych w ciągu roku, w związku z prowadzonym demontażem i/lub rozdrabnianiem odpadów, nie przekroczy **25 000 Mg**.

I.2.2. Charakterystyka, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytwarzania.

Tabela 1. Odpady przewidziane do wytwarzania w instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych (MBP):

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
Odpady niebezpieczne				
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowco-organicznych.	Opis odpadu: przepracowane oleje. Źródła powstawania: wymiana olejów w eksploatowanych urządzeniach instalacji i pojazdach niezbędnych do funkcjonowania instalacji.	Skład chemiczny: mieszanina węglowodorów aromatycznych i alifatycznych. Właściwości: ekotoksyczne.

2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne.	Opis odpadu: przepracowane oleje. Źródła powstawania: wymiana olejów w urządzeniach instalacji i pojazdach samochodowych niezbędnych do funkcjonowania instalacji.	Skład chemiczny: mieszanina węglowodorów aromatycznych i alifatycznych. Właściwości: ekotoksyczne.
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowco-organicznych.	Opis odpadu: przepracowane oleje. Źródła powstawania: wymiana olejów w eksploatowanych pojazdach niezbędnych do funkcjonowania instalacji.	Skład chemiczny: mieszanina węglowodorów aromatycznych i alifatycznych. Właściwości: ekotoksyczne.
4.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe.	Opis odpadu: przepracowane oleje. Źródła powstawania: wymiana olejów w urządzeniach instalacji i eksploatowanych pojazdach mechanicznych niezbędnych do funkcjonowania instalacji.	Skład chemiczny: mieszanina węglowodorów aromatycznych i alifatycznych. Właściwości: ekotoksyczne.
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB).	Opis odpadu: odpady zanieczyszczone, (np. związkami ropopochodnymi) używane jako czyściwo, - ubrania ochronne i rękawice robocze zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. związkami ropopochodnymi), - piasek lub inny sorbent zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi (np. związkami ropopochodnymi) używany do pochłaniania ewentualnych wycieków substancji niebezpiecznych w magazynie odpadów niebezpiecznych oraz na powierzchniach trwale utwardzonych; Źródła powstawania: - prace serwisowe i konserwacyjne w pojazdach samochodowych niezbędnych do funkcjonowania instalacji, - wymiana ubrań i rękawic roboczych przez zatrudnioną załogę, - likwidacja wycieków substancji niebezpiecznych (np. związków ropopochodnych) w magazynie odpadów niebezpiecznych oraz na powierzchniach trwale utwardzonych wchodzących w skład instalacji;	Skład chemiczny: substancje mineralne i organiczne oraz polimery. Właściwości: ekotoksyczne.

6.	16 01 07*	Filtry olejowe.	Opis odpadu: filtry olejowe. Źródła powstawania: powstają podczas okresowej wymiany filtrów w urządzeniach i pojazdach samochodowych niezbędnych do funkcjonowania instalacji.	Skład chemiczny: metale żelazne i nieżelazne, celuloza, włókna naturalne i węglowodory ropopochodne. Właściwości: ekotoksyczne.
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy, inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 - zużyte lampy fluorescencyjne.	Opis odpadu: odpady w postaci monitorów komputerowych, wszelkich urządzeń zawierających kineskopy, zużytych świetlówek. Źródła powstawania: wymiana niesprawnych urządzeń i źródeł światła w pomieszczeniach instalacji i oświetleniu zewnętrznym instalacji oraz sortowanie dowożonych na instalację zmieszanych odpadów komunalnych.	Skład chemiczny: metale żelazne, nieżelazne oraz polimery syntetyczne, poliestry, krzemionka, argon, luminofor. Właściwości: ekotoksyczne, mutagenne.
8.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe.	Opis odpadu: zużyte i niesprawne akumulatory. Źródła powstawania: wymiana w pojazdach i urządzeniach niezbędnych do funkcjonowania instalacji oraz sortowanie dowożonych na instalację zmieszanych odpadów komunalnych.	Skład chemiczny: ołów, tlenek ołowiu, polipropylen, kwas siarkowy. Właściwości: ekotoksyczne, żrące.
9.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe.	Opis odpadu: zużyte i niesprawne akumulatory. Źródła powstawania: wymiana w pojazdach i urządzeniach niezbędnych do funkcjonowania instalacji oraz sortowanie dowożonych na instalację zmieszanych odpadów komunalnych.	Skład chemiczny: kadm, nikiel, polipropylen, ług sodowy i ług potasowy. Właściwości: ekotoksyczne, żrące.
10.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć.	Opis odpadu: zużyte baterie. Źródła powstawania: wymiana w urządzeniach niezbędnych do funkcjonowania instalacji oraz sortowanie dowożonych zmieszanych odpadów komunalnych.	Skład chemiczny: rtęć, cynk, sól, potas, lit, ług sodowy i potasowy. Właściwości: ekotoksyczne, żrące.
11.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne.	Opis odpadu: odpady drewna zawierającego substancje niebezpieczne. Źródła powstawania: sortowanie dowożonych zmieszanych odpadów komunalnych.	Skład chemiczny: celuloza, chemiceluloza, lignina, substancje niebezpieczne. Właściwości: łatwopalne, ekotoksyczne.
12.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne.	Opis odpadu: Zmieszane substancje i przedmioty zawierające związki niebezpieczne. Źródła powstawania: sortowanie dowożonych zmieszanych odpadów komunalnych.	Skład chemiczny: celuloza, chemiceluloza, lignina, metale żelazne, metale nieżelazne, krzemionka, włókna naturalne i sztuczne zanieczyszczone substancjami chemicznymi. Właściwości: ekotoksyczne.

Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury.	Opis odpadu: kartony, tektura falista, tektura lita. Źródła powstawania: sortowanie na sortowni mechaniczno-ręcznej odpadów opakowaniowych pochodzących z selektywnej zbiórki oraz ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych, opakowania po środkach, częściach zamiennych itp. związanych z funkcjonowaniem instalacji.	Skład chemiczny: celuloza. Właściwości: nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, biodegradowalne, palne.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw Sztucznych.	Opis odpadu: butelki PET i inne opakowania. Źródła powstawania: sortowanie na sortowni mechaniczno-ręcznej odpadów opakowaniowych pochodzących z selektywnej zbiórki oraz ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych, opakowania po środkach, częściach zamiennych itp. związanych z funkcjonowaniem instalacji.	Skład chemiczny: polimery syntetyczne. Właściwości: nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, palne.
3.	15 01 03	Opakowania z drewna.	Opis odpadu: różnej wielkości elementy z drewna. Źródła powstawania: sortowanie na sortowni mechaniczno-ręcznej odpadów opakowaniowych pochodzących z selektywnej zbiórki oraz ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych, opakowania po środkach, częściach zamiennych itp. związanych z funkcjonowaniem instalacji.	Skład chemiczny: celuloza, chemiceluloza, lignina. Właściwości: nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, biodegradowalne, palne.
4.	15 01 04	Opakowania z metali.	Opis odpadu: puszki stalowe, aluminiowe i inne opakowania metalowe (np. beczki). Źródła powstawania: sortowanie na sortowni mechaniczno-ręcznej odpadów opakowaniowych pochodzących z selektywnej zbiórki oraz ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych, opakowania po środkach, częściach zamiennych itp. związanych z funkcjonowaniem instalacji.	Skład chemiczny: metale żelazne i nieżelazne. Właściwości: nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe.	Opis odpadu: opakowania składające się z dwóch lub więcej materiałów. Źródła powstawania: sortowanie na sortowni mechaniczno-ręcznej odpadów opakowaniowych pochodzących z selektywnej zbiórki oraz ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych, opakowania po środkach, częściach zamiennych itp. związanych z funkcjonowaniem instalacji.	Skład chemiczny: metale żelazne i nieżelazne, polimery, celuloza i lignina. Właściwości: nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła.	Opis odpadu: słoiki, butelki i inne opakowania ze szkła. Źródła powstawania: sortowanie na sortowni mechaniczno-ręcznej odpadów opakowaniowych pochodzących z selektywnej zbiórki oraz ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych, opakowania po środkach, częściach zamiennych itp. związanych z funkcjonowaniem instalacji.	Skład chemiczny: krzemionka. Właściwości: obojętne.
7.	16 01 03	Zużyte opony.	Opis odpadu: zużyte opony z różnych pojazdów. Źródła powstawania: wymiana zużytego ogumienia w różnych pojazdach i maszynach kołowych i samochodowych niezbędnych do funkcjonowania instalacji. Sortowanie na sortowni mechaniczno-ręcznej.	Skład chemiczny: metale żelazne i nieżelazne, polimery, włókna naturalne i sztuczne, węgiel. Właściwości: nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, palne.
8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13.	Opis odpadu: zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne. Źródła powstawania: sortowanie z dowożonych, zmieszanych odpadów komunalnych.	Skład chemiczny: metale żelazne, nieżelazne oraz polimery i krzemionka. Właściwości: nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
9.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15.	Opis odpadu: elementy z zużytych urządzeń, w tym toner drukarski. Źródła powstawania: wymiana materiałów eksploatacyjnych w urządzeniach związanych z funkcjonowaniem instalacji oraz z sortowania dowożonych zmieszanych odpadów komunalnych.	Skład chemiczny: metale żelazne i metale nieżelazne, węgiel, polimery. Właściwości: nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

10.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory.	Opis odpadu: pozostałe zużyte baterie i akumulatory. Źródła powstawania: sortowanie na sortowni mechaniczno-ręcznej zmieszanych odpadów komunalnych.	Skład chemiczny: metale żelazne i nieżelazne, elektrolity. Właściwości: nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
11.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych.	Opis odpadu: odpad wytwarzany w przypadku mechanicznego przetwarzania odpadów po procesie biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów biodegradowalnych (w razie potrzeb). Źródła powstawania: mechaniczne przetwarzanie odpadów po procesach biologicznego przetwarzania.	Skład chemiczny: struktura różnorodna: fragmenty części organicznych nie ulegające biodegradacji w procesach kompostowania. Właściwości: nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
12.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania).	Opis odpadu: frakcja podsitowa. Źródła powstawania: biologiczne przetwarzanie frakcji podsitowej wydzielonej w trakcie mechanicznej obróbki odpadów po przesianiu na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm oraz kompostowanie selektywnie zebranych odpadów biodegradowalnych, w wyniku którego powstaje materiał nieposiadający właściwości nawozowych lub środków wspomagających uprawę roślin.	Skład chemiczny: substancje organiczne i nieorganiczne Właściwości: nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
13.	19 05 99	Inne niewymienione odpady „stabilizat”.	Opis odpadu: odpady wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania odpadów, w tym frakcja nadsitowa po przesianiu na sicie 20 mm. Źródła powstawania: biologiczne przetwarzanie frakcji podsitowej wydzielonej w trakcie mechanicznej obróbki odpadów.	Skład chemiczny: substancje organiczne i nieorganiczne. Właściwości: nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
14.	19 12 01	Papier i tektura.	Opis odpadu: papier lub tektura. Źródła powstawania: odpad pochodzący z sortowania odpadów.	Skład chemiczny: celuloza. Właściwości: nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, biodegradowalne, palne.
15.	19 12 02	Metale żelazne.	Opis odpadu: elementy z żelaza i stali. Źródła powstawania: odpad pochodzący z sortowania odpadów.	Skład chemiczny: żelazo, węgiel. Właściwości: nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

16.	19 12 03	Metale nieżelazne	Opis odpadu: elementy miedziane z brązu, mosiądzu, aluminium, ołowiu, cynku, cyny. Źródła powstawania: odpad pochodzący z sortowania odpadów.	Skład chemiczny: aluminium, cyna, cynk miedź, ołów. Właściwości: nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
17.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma.	Opis odpadu: nie będące opakowaniami odpady z tworzyw sztucznych i gumy. Źródła powstawania: odpad pochodzący z sortowania odpadów.	Skład chemiczny: polimery syntetyczne. Właściwości: nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, palne.
18.	19 12 05	Szkło.	Opis odpadu: nie będące opakowaniami odpady ze szkła. Źródła powstawania: odpad pochodzący z sortowania odpadów.	Skład chemiczny: krzemionka. Właściwości: obojętne.
19.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06.	Opis odpadu: nie będące opakowaniami odpady z drewna. Źródła powstawania: odpad pochodzący z sortowania odpadów.	Skład chemiczny: celuloza, hemiceluloza, lignina. Właściwości: nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, biodegradowalne, palne.
20.	ex 19 12 10	Frakcje palne przeznaczone do produkcji paliwa alternatywnego.	Opis odpadu: zanieczyszczony (substancjami innymi niż niebezpieczne) odpad głównie z tworzyw sztucznych, papieru, tkaniny, drewna i gumy. Źródła powstawania: odpad pochodzący z sortowania odpadów, charakteryzujący się odpowiednią kalorycznością.	Skład chemiczny: celuloza, lignina i inne polimery. Właściwości: nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, palne.
21.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja podsitowa.	Opis odpadu: frakcja podsitowa. Źródła powstawania: odpad pochodzący z mechanicznej obróbki odpadów.	Skład chemiczny: substancje organiczne i nieorganiczne. Właściwości: nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
22.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja nadsitowa balast posortowniczy.	Opis odpadu: frakcja nadsitowa. Źródła powstawania: odpad pochodzący z mechanicznej obróbki odpadów.	Skład chemiczny: substancje organiczne i nieorganiczne. Właściwości: nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

Tabela 2. Odpady przewidziane do wytwarzania w procesie demontażu i/lub rozdrabniania.

Ip.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
Odpady niebezpieczne				
1.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne.	Opis odpadu: odpady drewna zawierające substancje niebezpieczne. Źródła powstawania: przetwarzanie odpadów w procesie demontażu i/lub rozdrabniania.	Skład chemiczny: celuloza, hemiceluloza, lignina, substancje niebezpieczne. Właściwości: łatwopalne, ekotoksyczne.
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	15 01 03	Opakowania z drewna.	Opis odpadu: różnej wielkości elementy z drewna. Źródła powstawania: przetwarzanie odpadów w procesie demontażu i/lub rozdrabniania, opakowania po środkach, częściach zamiennych itp. związanych z funkcjonowaniem instalacji.	Skład chemiczny: celuloza, hemiceluloza, lignina. Właściwości: nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, biodegradowalne, palne.
2.	16 01 03	Zużyte opony.	Opis odpadu: zużyte opony z różnych pojazdów. Źródła powstawania: przetwarzanie odpadów w procesie demontażu i/lub rozdrabniania.	Skład chemiczny: metale żelazne i nieżelazne, polimery, włókna naturalne i sztuczne, węgiel. Właściwości: nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, palne.
3.	19 12 01	Papier i tektura.	Opis odpadu: papier lub tektura. Źródła powstawania: przetwarzanie odpadów w procesie demontażu i/lub rozdrabniania.	Skład chemiczny: celuloza. Właściwości: nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, biodegradowalne, palne.
4.	19 12 02	Metale żelazne.	Opis odpadu: elementy z żelaza i stali. Źródła powstawania: przetwarzanie odpadów w procesie demontażu i/lub rozdrabniania.	Skład chemiczny: żelazo, węgiel. Właściwości: nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
5.	19 12 03	Metale nieżelazne.	Opis odpadu: elementy miedziane z brązu, mosiądzu, aluminium, ołowiu, cynku, cyny. Źródła powstawania: przetwarzanie odpadów w procesie demontażu i/lub rozdrabniania.	Skład chemiczny: aluminium, cyna, cynk miedź, ołów. Właściwości: nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
6.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma.	Opis odpadu: nie będące opakowaniami odpady z tworzyw sztucznych i gumy. Źródła powstawania: przetwarzanie odpadów w procesie demontażu i/lub rozdrabniania.	Skład chemiczny: polimery syntetyczne. Właściwości: nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, palne.
7.	19 12 05	Szkło.	Opis odpadu: nie będące opakowaniami odpady ze szkła. Źródła powstawania: przetwarzanie odpadów w procesie demontażu i/lub rozdrabniania.	Skład chemiczny: krzemionka. Właściwości: obojętne.
8.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06.	Opis odpadu: nie będące opakowaniami odpady z drewna. Źródła powstawania: przetwarzanie odpadów	Skład chemiczny: celuloza, hemiceluloza, lignina. Właściwości: nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, biodegradowalne,

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
			w procesie demontażu i/lub rozdrabniania.	palne.
9.	ex 19 12 10	Fracje palne przeznaczone do produkcji paliwa alternatywnego.	Opis odpadu: zanieczyszczony (substancjami innymi niż niebezpieczne) odpad głównie z tworzyw sztucznych, papieru, tkaniny, drewna i gumy. Źródła powstawania: przetwarzanie odpadów w procesie demontażu i/lub rozdrabniania.	Skład chemiczny: celuloza, lignina i inne polimery. Właściwości: nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, palne.
10.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – pozostałości z procesu demontażu i/lub rozdrabniania.	Opis odpadu: frakcja nadsitowa. Źródła powstawania: przetwarzanie odpadów w procesie demontażu i/lub rozdrabniania.	Skład chemiczny: substancje organiczne i nieorganiczne; Właściwości: nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
11.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja podsitowa.	Opis odpadu: frakcja podsitowa. Źródła powstawania: przetwarzanie odpadów w procesie demontażu i/lub rozdrabniania.	Skład chemiczny: substancje organiczne i nieorganiczne. Właściwości: nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

I.2.3. Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego gospodarowania wytworzonymi odpadami.

Wytwarzane odpady będą magazynowane selektywnie, w sposób bezpieczny dla środowiska (a w szczególności środowiska gruntowo-wodnego), w miejscach opisanych w pkt.1.1., zgodnie z poniższą tabelą. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości do transportu, będą przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami, zgodnie z opisem zawartym w poniższej tabeli.

Tabela 1. Odpady przewidziane do wytwarzania w instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych (MBP).

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
Odpady niebezpieczne				
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowco-organicznych.	<u>Miejsce magazynowania:</u> stanowisko olejów przepracowanych w magazynie nr 1, magazyn odpadów niebezpiecznych. <u>Sposób magazynowania:</u> w szczelnych beczkach, wyposażonych w szczelne zamknięcie, wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania, zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.

2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne.	<u>Miejsce magazynowania</u> : stanowisko olejów przepracowanych w magazynie nr 1, magazyn odpadów niebezpiecznych. <u>Sposób magazynowania</u> : w szczelnych beczkach, wyposażonych w szczelne zamknięcie, wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania, zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowco-organicznych.	<u>Miejsce magazynowania</u> : stanowisko olejów przepracowanych w magazynie nr 1, magazyn odpadów niebezpiecznych. <u>Sposób magazynowania</u> : w szczelnych beczkach, wyposażonych w szczelne zamknięcie, wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania, zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
4.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe.	<u>Miejsce magazynowania</u> : stanowisko olejów przepracowanych w magazynie nr 1, magazyn odpadów niebezpiecznych. <u>Sposób magazynowania</u> : w szczelnych beczkach, wyposażonych w szczelne zamknięcie, wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB).	<u>Miejsce magazynowania</u> : magazyn nr 1, magazyn odpadów niebezpiecznych. <u>Sposób magazynowania</u> : w zamykanych, szczelnych pojemnikach lub kontenerach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania, zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
6.	16 01 07*	Filtry olejowe	<u>Miejsce magazynowania</u> : magazyn nr 1, magazyn odpadów niebezpiecznych. <u>Sposób magazynowania</u> : w szczelnych, zamykanych pojemnikach lub w kontenerach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania, zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy, inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12.	<u>Miejsce magazynowania</u> : magazyn nr 1, magazyn odpadów niebezpiecznych. <u>Sposób magazynowania</u> : w zamykanych pojemnikach lub w kontenerach zabezpieczonych przed uszkodzeniem.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania (w zakresie odzysku), zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
8.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe.	<u>Miejsce magazynowania</u> : magazyn nr 1, magazyn odpadów niebezpiecznych. <u>Sposób magazynowania</u> : w szczelnych, zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie odpadów.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania (w zakresie odzysku), zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
9.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe.	<u>Miejsce magazynowania</u> : magazyn nr 1, magazyn odpadów niebezpiecznych. <u>Sposób magazynowania</u> : w szczelnych, zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie odpadów.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania (w zakresie odzysku), zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
10.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć.	<u>Miejsce magazynowania</u> : magazyn nr 1, magazyn odpadów niebezpiecznych. <u>Sposób magazynowania</u> : w szczelnych,	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania (w zakresie

			zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie odpadów.	odzysku), zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
11.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 1, magazyn odpadów niebezpiecznych. <u>Sposób magazynowania:</u> w zamkniętych, szczelnych pojemnikach i kontenerach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania, zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
12.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 1, magazyn odpadów niebezpiecznych. <u>Sposób magazynowania:</u> w zamkniętych, szczelnych pojemnikach lub w kontenerach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania, zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 2, wiata. <u>Sposób magazynowania:</u> odpady zbelowane, luzem lub w kontenerach, zabezpieczone przed czynnikami atmosferycznymi. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 8, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub zbelowane lub w kontenerach, zabezpieczone przed czynnikami atmosferycznymi. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 9, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub zbelowane lub w kontenerach, zabezpieczone przed czynnikami atmosferycznymi. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 13, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w boksach, zabezpieczone przed czynnikami atmosferycznymi.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania, zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 2, wiata. <u>sposób magazynowania:</u> odpady zbelowane, luzem lub w kontenerach, <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 2A, wiata. <u>Sposób magazynowania:</u> odpady luzem lub w pojemnikach/kontenerach; <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.2.a, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem, zbelowane lub w kontenerach; <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.2.b, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem, zbelowane lub w kontenerach; <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 6, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub zbelowane lub w kontenerach; <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 13, hala. <u>sposób magazynowania:</u> luzem w boksach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania, zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
3.	15 01 03	Opakowania z drewna.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 6, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w uporządkowany sposób.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu

				postępowania z odpadami.
4.	15 01 04	Opakowania z metali.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 2, wiata. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w uporządkowany sposób lub w kontenerach lub w big-bagach lub na stojakach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 2A, wiata. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w uporządkowany sposób lub w kontenerach/pojemnikach lub w big-bagach lub zbelowane; <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 3, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w boksach lub w kontenerach, pojemnikach lub w big-bagach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 4, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w sposób uporządkowany lub w kontenerach/pojemnikach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.1.a plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w uporządkowany sposób lub w kontenerach lub w big-bagach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.1.b, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w uporządkowany sposób lub w kontenerach lub w big-bagach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.2.a, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w uporządkowany sposób lub w kontenerach lub w big-bagach. <u>Miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 5.2.b plac; <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w uporządkowany sposób lub w kontenerach lub w big-bagach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 6, plac; <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w sposób uporządkowany lub w kontenerach lub w big-bagach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 10, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w uporządkowany sposób lub w kontenerach/pojemnikach lub w big-bagach lub zbelowane. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 12, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w uporządkowany sposób lub w kontenerach lub w big-bagach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 14, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem, w kontenerach lub w big-bagach. <u>Miejsce magazynowania:</u> wydzielony boks na części 2 placu dojrzwania/ magazynowania. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w sposób uporządkowany lub	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania, zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.

			w kontenerach lub w big-bagach.	
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 3, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub w kontenerach, pojemnikach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania, zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 3, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w boksach lub w kontenerach, pojemnikach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 4; <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w uporządkowany sposób lub w kontenerach lub w pojemnikach; <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.2.a, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w sposób uporządkowany lub w kontenerach/pojemnikach <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.2.b, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w sposób uporządkowany lub w kontenerach/pojemnikach <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 12, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w sposób uporządkowany lub w kontenerach/pojemnikach. <u>Miejsce magazynowania:</u> wydzielony boks w części 2 placu dojrzwania/ magazynowania. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w sposób uporządkowany lub w kontenerach/pojemnikach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania, zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
7.	16 01 03	Zużyte opony.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 3, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w boksach lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 10, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w uporządkowany sposób lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 11, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w uporządkowany sposób.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania, zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 1, magazyn odpadów niebezpiecznych. <u>Sposób magazynowania:</u> w pojemnikach lub w kontenerach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania (w zakresie odzysku), zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
9.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 1, magazyn odpadów niebezpiecznych. <u>Sposób magazynowania:</u> w pojemnikach lub w kontenerach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania, zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
10.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 1, magazyn odpadów niebezpiecznych. <u>Sposób magazynowania:</u> w szczelnych, zamykanych pojemnikach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania (w zakresie odzysku), zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
11.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów	<u>Miejsce magazynowania:</u> odpad nie będzie magazynowany.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub

		komunalnych i podobnych.		przetwarzania, zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
12.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania).	Odpady z przetwarzania frakcji podsitowej uzyskanej podczas mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych: <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.1.a, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.1.b, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.2.a, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.2.b, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 15, plac dojrzewania/ magazynowania. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w uporządkowany sposób. Odpady z przetwarzania selektywnie zebranych odpadów biodegradowalnych: <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.1.a, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.1.b, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.2.a, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.2.b, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem.	Odpady wywożone na składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne celem odzysku, względnie unieszkodliwienia.
13.	19 05 99	Inne niewymienione odpady „stabilizat”.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.1.a, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.1.b, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.2.a, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.2.b, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 15, plac dojrzewania/ magazynowania. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w uporządkowany sposób.	Odpady wywożone na składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne celem unieszkodliwienia.
14.	19 12 01	Papier i tektura.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 2, wiata. <u>Sposób magazynowania:</u> odpady zbelowane, luzem lub w kontenerach, zabezpieczone przed czynnikami atmosferycznymi. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 8, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w lub zbelowane lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 9, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania, zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.

			zbelowane lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania</u> : magazyn nr 13, hala. <u>Sposób magazynowania</u> : luzem. w boksach zabezpieczone przed czynnikami atmosferycznymi.	
15.	19 12 02	Metale żelazne.	<u>Miejsce magazynowania</u>: magazyn nr 2, wiata. <u>Sposób magazynowania</u>: luzem w uporządkowany sposób lub w kontenerach lub w big-bagach lub na stojakach. <u>Miejsce magazynowania</u>: magazyn nr 3, plac. <u>Sposób magazynowania</u>: luzem w boksach lub w kontenerach, pojemnikach lub w big-bagach. <u>Miejsce magazynowania</u>: magazyn nr 4, plac. <u>sposób magazynowania</u>: luzem w sposób uporządkowany lub w kontenerach/pojemnikach. <u>Miejsce magazynowania</u>: magazyn nr 5.1.a, plac. <u>Sposób magazynowania</u>: luzem w uporządkowany sposób lub w kontenerach lub w big-bagach. <u>Miejsce magazynowania</u>: magazyn nr 5.1.b, plac. <u>Sposób magazynowania</u>: luzem w uporządkowany sposób lub w kontenerach lub w big-bagach; <u>miejsce magazynowania</u>: magazyn nr 5.2.a, plac. <u>Sposób magazynowania</u>: luzem w sposób uporządkowany lub w kontenerach lub big-bagach <u>Miejsce magazynowania</u>: magazyn nr 5.2.b plac. <u>Sposób magazynowania</u>: luzem w sposób uporządkowany lub w kontenerach lub big-bagach. <u>miejsce magazynowania</u>: magazyn nr 6 plac. <u>Sposób magazynowania</u>: luzem w sposób uporządkowany lub w kontenerach lub big-bagach. <u>Miejsce magazynowania</u>: magazyn nr 14 hala. <u>Sposób magazynowania</u>: luzem w kontenerach lub w big-bagach. <u>Miejsce magazynowania</u>: wydzielony boks w części 2 placu dojrzewania/ magazynowania. <u>Sposób magazynowania</u>: luzem w sposób uporządkowany lub w kontenerach lub big-bagach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania, zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
16.	19 12 03	Metale nieżelazne.	<u>Miejsce magazynowania</u>: magazyn nr 2, wiata. <u>Sposób magazynowania</u>: luzem w uporządkowany sposób lub w kontenerach lub w big-bagach lub na stojakach. <u>Miejsce magazynowania</u>: magazyn nr 3 plac. <u>Sposób magazynowania</u>: luzem w boksach lub w kontenerach, pojemnikach lub w big-bagach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania, zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.

			<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 4 plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w sposób uporządkowany lub w kontenerach/pojemnikach; <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.1.a, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w uporządkowany sposób lub w kontenerach lub w big-bagach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.1.b plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w uporządkowany sposób lub w kontenerach lub w big-bagach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.2.a, plac. <u>sposób magazynowania:</u> luzem w sposób uporządkowany lub w kontenerach lub big-bagach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.2.b, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w sposób uporządkowany lub w kontenerach lub big-bagach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 6, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w sposób uporządkowany lub w kontenerach lub big-bagach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 14, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w kontenerach lub w big-bagach. <u>Miejsce magazynowania:</u> wydzielony boks w części 2 placu dojrzewania/ magazynowania. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w sposób uporządkowany lub w kontenerach lub big-bagach.	
17.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 2, wiata. <u>Sposób magazynowania:</u> odpady zbelowane, luzem lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.2.a, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub zbelowane lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.2.b plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub zbelowane lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 6, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub zbelowane lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 13, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w boksach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania, zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
18.	19 12 05	Szkło	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 3, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w boksach lub w kontenerach, pojemnikach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 4, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania, zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.

			w uporządkowany sposób lub w kontenerach lub w pojemnikach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.2.a, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w sposób uporządkowany lub w kontenerach/pojemnikach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.2.b, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w sposób uporządkowany lub w kontenerach/pojemnikach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 12, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w sposób uporządkowany lub w kontenerach/pojemnikach. <u>Miejsce magazynowania:</u> wydzielony boks w części 2, placu dojrzewania/magazynowania. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w sposób uporządkowany lub w kontenerach/pojemnikach.	
19.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 6, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w uporządkowany sposób.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania, zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
20.	ex 19 12 10	Fracja palne przeznaczone do produkcji paliwa alternatywnego.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.1.a, plac, magazyn nr 5.1.b, magazyn nr 5.2.a, plac i magazyn 5.2.b, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub zbelowane. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 8, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w sposób uporządkowany lub zbelowane. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 9, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w sposób uporządkowany lub zbelowane.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania, zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
21.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja podsitowa.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 7, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w boksie.	Odpad przetwarzane we własnej instalacji w procesie D8.
22.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja nadsitowa balast posortowniczy.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.1.a, plac, magazyn nr 5.1.b, magazyn nr 5.2.a, plac i magazyn 5.2.b, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub zbelowane. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 8, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w sposób uporządkowany, w kontenerach lub zbelowane.	Odpad unieszkodliwiany jest na składowisku w procesie D5 lub przekazywany uprawnionym podmiotom w celu przetwarzania w procesach innych niż składowanie (posiadającym zezwolenia na przetwarzanie lub zbieranie odpadów), zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.

Tabela 2. Odpady przewidziane do wytworzenia w instalacji do demontażu i/lub rozdrab-

niania.

Ip.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
Odpady niebezpieczne				
1.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 1, magazyn odpadów niebezpiecznych. <u>Sposób magazynowania:</u> w zamkniętych, szczelnych pojemnikach i kontenerach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania, zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	15 01 03	Opakowania z drewna.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 6, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> w kontenerach lub luzem, w uporządkowany sposób.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania, zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
2.	16 01 03	Zużyte opony.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 3 plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w boksach lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 10 hala. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w uporządkowany sposób lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 11, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w uporządkowany sposób.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania, zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
3.	19 12 01	Papier i tektura.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 2, wiata. <u>Sposób magazynowania:</u> odpady zbelowane, luzem lub w kontenerach zabezpieczone przed czynnikami atmosferycznymi. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 8, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w lub zbelowane lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 9, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub zbelowane lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 13, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w boksach, zabezpieczone przed czynnikami atmosferycznymi.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania, zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
4.	19 12 02	Metale żelazne.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 2, wiata. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w uporządkowany sposób lub w kontenerach lub w big-bagach lub na stojakach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 3, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w boksach lub w kontenerach, pojemnikach lub w big-bagach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 4, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w sposób uporządkowany lub w kontenerach/pojemnikach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.1.a, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w uporządkowany sposób lub w kontenerach lub w big-bagach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.2.a, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w sposób uporządkowany lub w kontenerach lub big-bagach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.2.b, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w sposób uporządkowany lub w kontenerach lub big-bagach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 6, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w sposób uporządkowany lub w kontenerach lub big-bagach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 14, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w kontenerach lub	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania, zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
			w big-bagach. <u>Miejsce magazynowania:</u> wydzielony boks w części 2, placu dojrzewania/ magazynowania. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w sposób uporządkowany lub w kontenerach lub w big-bagach.	
5.	19 12 03	Metale nieżelazne.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 2, wiata. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w uporządkowany sposób lub w kontenerach lub w big-bagach lub na stojakach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 3, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w boksach lub w kontenerach, pojemnikach lub w big-bagach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 4, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w sposób uporządkowany lub w kontenerach/pojemnikach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.1.a, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w uporządkowany sposób lub w kontenerach lub w big-bagach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.2.a, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w sposób uporządkowany lub w kontenerach lub big-bagach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.2.b, plac, <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w sposób uporządkowany lub w kontenerach lub big-bagach, <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 6, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w sposób uporządkowany lub w kontenerach lub big-bagach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 14, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w kontenerach lub w big-bagach. <u>Miejsce magazynowania:</u> wydzielony boks w części 2, placu dojrzewania/ magazynowania. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w sposób uporządkowany lub w kontenerach lub w big-bagach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania, zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
6.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 2, wiata. <u>Sposób magazynowania:</u> odpady zbelowane, luzem lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.2.a, plac. <u>sposób magazynowania:</u> luzem lub zbelowane lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.2.b, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub zbelowane lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 6, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub zbelowane lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 13, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w boksach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania, zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
7.	19 12 05	Szkło.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 3 plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w boksach lub w kontenerach, pojemnikach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 4, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w uporządkowany sposób lub w kontenerach lub w pojemnikach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.2.a, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w sposób uporządkowany lub w kontenerach/pojemnikach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.2.b, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w sposób uporządkowany lub w kontenerach/pojemnikach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 12, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w sposób uporządkowany lub w kontenerach/pojemnikach. <u>Miejsce magazynowania:</u> wydzielony boks w części 2, placu dojrzewania/ magazynowania.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania, zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
			Sposób magazynowania: luzem w sposób uporządkowany lub w kontenerach/pojemnikach.	
8.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06.	Miejsce magazynowania: magazyn nr 6, plac. Sposób magazynowania: luzem w uporządkowany sposób.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania, zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
9.	ex 19 12 10	Fracje palne przeznaczone do produkcji paliwa alternatywnego.	Miejsce magazynowania: magazyn nr 5.1.a, plac, magazyn 5.1.b, plac, magazyn nr 5.2.a, plac i magazyn 5.2.b, plac. Sposób magazynowania: luzem lub zbelowane. Miejsce magazynowania: magazyn nr 8, hala. Sposób magazynowania: luzem w sposób uporządkowany lub zbelowane. Miejsce magazynowania: magazyn nr 9, hala. Sposób magazynowania: luzem w sposób uporządkowany lub zbelowane.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania, zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
10.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – pozostałości z procesu demontażu i/lub rozdrabniania.	Miejsce magazynowania: magazyn nr 5.1.a, plac i magazyn nr 5.2.a, plac. Sposób magazynowania: luzem lub zbelowane. Miejsce magazynowania: magazyn nr 8, hala. Sposób magazynowania: luzem w sposób uporządkowany, w kontenerach lub zbelowane.	Odpad unieszkodliwiany jest na składowisku w procesie D5 lub przekazywany uprawnionym podmiotom w celu przetwarzania, w procesach innych niż składowanie (posiadającym zezwolenia na przetwarzanie lub zbieranie odpadów), zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami.
11.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja podsitowa.	Miejsce magazynowania: magazyn nr 7 plac. Sposób magazynowania: luzem w boksie	Odpad przetwarzane we własnej instalacji w procesie D8.

I.2.4. Działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów lub ograniczeniu ich ilości oraz negatywnego oddziaływania na środowisko.

W celu minimalizacji wytwarzanych odpadów należy prowadzić działania krótkoterminowe (na bieżąco) oraz zadania długoterminowe obejmujące:

- przestrzeganie reżimu procesów prowadzonych na terenie przedmiotowej instalacji,
- poprawne zarządzanie procesami technologicznymi i gospodarką odpadami,
- postępowanie z odpadami w sposób zgodny z wymogami obowiązujących przepisów,

- uruchamianie nowoczesnych technologii,
- racjonalną gospodarkę surowcami i materiałami.

W szczególności działania te będą polegały na:

- organizacji odpowiednich miejsc gromadzenia odpadów i zapewnieniu odpowiednich pojemników i kontenerów, przed przekazaniem ich do zbierania lub przetwarzania,
- przekazywaniu odpadów wyłącznie uprawnionym odbiorcom do zbierania lub przetwarzania,
- utrzymywaniu w dobrej sprawności eksploatowanego sprzętu i urządzeń technicznych,
- prowadzeniu racjonalnej gospodarki materiałowo-surowcowej.

1. 3. Przetwarzanie odpadów.

1.3.1. Rodzaj i ilość odpadów przewidzianych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku.

1.3.1.1. Sortowanie odpadów komunalnych i surowców wtórnych z selektywnej zbiórki.

Do przetwarzania odpadów w procesie odzysku, polegającego na sortowaniu odpadów komunalnych i surowców wtórnych z selektywnej zbiórki, będą przyjmowane następujące rodzaje odpadów, w ilościach określonych w poniższej tabeli:

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu przewidzianego do przetwarzania	Ilość odpadu przewidzianego do przetwarzania w ciągu roku [Mg]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	40 000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	40 000
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	40 000
4.	15 01 04	Opakowania z metali	40 000
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	30 000
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	40 000
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	40 000
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	40 000
9.	ex 16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01 – odpady zawierające w większości frakcje użyteczne	20 000
10.	ex 16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01 – odpady zawierające w większości frakcje użyteczne	20 000
11.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (pochodzące z innych instalacji)	40 000
12.	20 01 01	Papier i tektura	40 000
13.	20 01 02	Szkło	40 000
14.	ex 20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji (nie zawierające części pochodzenia zwierzęcego)	2 000
15.	20 01 10	Odzież	40 000
16.	20 01 11	Tekstylia	40 000
17.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	40 000
18.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	40 000

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu przewidzianego do przetwarzania	Ilość odpadu przewidzianego do przetwarzania w ciągu roku [Mg]
19.	20 01 40	Metale	40 000
20.	ex 20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny – mieszanka odpadów nadająca się do odzysku (np. popiół z palenisk domowych)	40 000
21.	ex 20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny – odpady zawierające frakcje użyteczne nadające się do odzysku	40 000
22.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	40 000
23.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	60 000
24.	20 03 02	Odpady z targowisk	40 000
25.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	40 000
26.	ex 20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	30 000

Łączna ilość odpadów przyjętych do procesu przetwarzania, nie przekroczy **60 000 Mg/rok**.

W wyniku przetwarzania odpadów w procesie odzysku, polegającego na sortowaniu odpadów komunalnych i surowców wtórnych z selektywnej zbiórki, będą powstawały następujące rodzaje odpadów, w ilościach nie większych niż określone w poniższej tabeli:

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu wytwarzanego w wyniku przetwarzania	Ilość odpadu wytwarzanego w wyniku przetwarzania w ciągu roku [Mg]
Odpady niebezpieczne			
1.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	100
2.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	100
3.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	100
4.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	100
5.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	100
6.	19 12 11*	Inne odpady (w tym substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	50
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	40 000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	40 000
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	40 000
4.	15 01 04	Opakowania z metali	40 000
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	30 000
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	40 000
7.	16 01 03	Zużyte opony	6 000
8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	5 000
9.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	5 000
10.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	800
11.	19 12 01	Papier i tektura	50 000
12.	19 12 02	Metale żelazne	50 000
13.	19 12 03	Metale nieżelazne	50 000
14.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	55 000
15.	19 12 05	Szkło	50 000
16.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	40 000
17.	ex 19 12 10	Frakcje palne przeznaczone do produkcji paliwa alternatywnego	46 000
18.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja podsitowa	29 700
19.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty)	55 000

		z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja nadsitowa	
--	--	--	--

*- odpady niebezpieczne

Łączna ilość odpadów wytworzonych w ciągu roku, w związku z prowadzonym sortowaniem, nie przekroczy **60 000 Mg**.

1.3.1.2. Biologiczne przetwarzanie organicznej frakcji podsitowej wydzielonej z odpadów komunalnych oraz kompostowanie selektywnie zebranych odpadów biodegradowalnych

Do biologicznego przetwarzania będą przeznaczane następujące rodzaje odpadów w ilościach określonych w poniższej tabeli:

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu przewidzianego do przetwarzania	Ilość odpadu przewidzianego do przetwarzania w ciągu roku [Mg]
1.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja podsitowa	29 700
2.	ex 20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji (niezawierające części pochodzenia zwierzęcego)	2 000
Razem, nie więcej niż:			29 700

Łączna ilość odpadów przyjętych do przetwarzania nie przekroczy **29 700 Mg/rok**.

W wyniku biologicznego przetwarzania odpadów będą powstawały następujące rodzaje odpadów w ilościach nie większych niż określone w poniżej tabeli:

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu powstającego w wyniku przetwarzania	Ilość odpadu powstającego w wyniku odzysku w ciągu roku [Mg]
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	1 000
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	15 000
3.	19 05 99	Inne niewymienione odpady „stabilizat”	26 136
Razem, nie więcej niż:			26 136

Łączna ilość odpadów wytworzonych w ciągu roku w związku z biologicznym przetwarzaniem odpadów, nie przekroczy **26 136 Mg**.

1.3.1.3. Demontaż odpadów wielkogabarytowych, opon i wybranych frakcji odpadów budowlanych.

Do przetwarzania odpadów w procesie demontażu i/lub rozdrabniania odpadów będą przeznaczane następujące rodzaje odpadów, w ilościach określonych w poniższej tabeli:

Ip.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu przewidzianego do przetwarzania	Ilość odpadu przewidzianego do przetwarzania w ciągu roku [Mg]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	20 000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 000
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	15 000
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	15 000
5.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	10 000
6.	16 01 03	Zużyte opony	15 000
7.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	25 000
8.	17 02 01	Drewno	15 000
9.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	15 000
10.	ex 17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03 (zawierające w większości tworzywa sztuczne, gumę, drewno)	25 000
11.	19 12 01	Papier i tektura	15 000
12.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	15 000
13.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	15 000
14.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - inne niewymienione odpady pochodzące z przetwarzania mechanicznego odpadów oraz demontażu odpadów wielkogabarytowych	25 000
15.	20 01 01	Papier i tektura	20 000
16.	20 01 10	Odzież	10 000
17.	20 01 11	Tekstylia	10 000
18.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	15 000
19.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	15 000
20.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	25 000
RAZEM:			25 000

Łączna ilość odpadów przyjętych do przetwarzania, nie przekroczy **25 000 Mg/rok**.

W wyniku przetwarzania odpadów w procesie demontażu i/lub rozdrabniania będą powstawały następujące rodzaje odpadów, w ilościach nie większych niż określone w poniższej tabeli:

Ip.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu powstającego w wyniku przetwarzania	Ilość odpadu powstającego w wyniku przetwarzania w ciągu roku [Mg]
Odpady niebezpieczne			
1.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	5 000
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 03	Opakowania z drewna	15 000
2.	16 01 03	Zużyte opony	15 000
3.	19 12 01	Papier i tektura	20 000
4.	19 12 02	Metale żelazne	15 000
5.	19 12 03	Metale nieżelazne	15 000
6.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	15 000
7.	19 12 05	Szkło	10 000
8.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	15 000
9.	ex 19 12 10	Fracje palne przeznaczone do produkcji paliwa alternatywnego	25 000
10.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - pozostałości z procesu demontażu i/lub rozdrabniania	25 000
11.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - pozostałości po procesie mechanicznego przetwarzania stanowiące frakcję podsitową	10 000

* - odpad niebezpieczny

Łączna ilość odpadów wytworzonych w ciągu roku, w związku z prowadzonym demontażem i/lub rozdrabnianiem odpadów, nie przekroczy **25 000 Mg**.

1.3.2. Miejsce i metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji.

Działalność w zakresie przetwarzania odpadów, wymienionych w ppkt. 1.3.1.1., 1.3.1.2. i 1.3.1.3. będzie prowadzona na terenie Instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz instalacji przetwarzania odpadów w procesie demontażu i/lub rozdrabniania, zlokalizowanych w Raciborzu, przy ul. Rybnickiej 125.

1.3.2.1. Sortowanie odpadów komunalnych i surowców wtórnych z selektywnej zbiórki.

Na teren Zakładu przywożone są zmieszane (niesegregowane) odpady komunalne oraz odpady selektywnie zbierane, w celu ich przygotowania do recyklingu lub innych procesów odzysku lub do procesów unieszkodliwiania. Po wstępnej ocenie odpadów, zważeniu i zewidencjonowaniu, odpady są kierowane do sekcji przyjęć, wyznaczonej w hali mechanicznego przetwarzania. Strefa przyjmowania odpadów umożliwia wydzielenie odpadów, które nie powinny trafić na linię sortowniczą (odseparowanie odpadów niebezpiecznych i problemowych) i kierowanie ich do wskazanego miejsca magazynowania.

Ciąg technologiczny rozpoczyna się od rozrywarki do worków, do której odpady kierowane są przy pomocy ładowarki. Następnie, odpady przekazywane są przenośnikiem na linię sortowniczą, gdzie odbywa się właściwa segregacja odpadów na poszczególne strumienie.

Odpady kierowane są taśmociągiem na obrotowe sita bębnowe, o średnicy oczek 80 mm, gdzie nastąpi wydzielenie:

- frakcji podsitowej < 80 mm, kierowanej do przetwarzania biologicznego,
- frakcji nadsitowej > 80 mm, kierowanej taśmociągiem do kabiny sortowniczej.

Wytworzona frakcja nadsitowa będzie kierowana do kabiny sortowniczej, wyposażonej w dwie niezależne linie sortownicze, w których wydzielane są frakcje surowcowe (m.in. makulatura twarda, makulatura miękka, butelki PET, butelki po kosmetykach, środkach czystości, opakowania tetrapak, folie opakowaniowe PE i PP, puszki metalowe po napojach, butelki szklane z podziałem na białe i kolorowe) i umieszczane w boksach, znajdujących się pod kabiną sortowniczą, poprzez leje zrzutowe. Pozostałe odpady frakcji nadsitowej kierowane są dalej taśmociągiem do separatorów magnetycznych, w których zostaną wydzielone odpady metali żelaznych oraz kolejno na separator wirowy, przeznaczony do automatycznego oddzielenia metali nieżelaznych, takich jak: aluminium, miedź, brąz, mosiądz, cyna, cynk, ołów.

Po separatorach magnetycznych i wiroprądowym, strumień odpadów zostanie skierowany do segregacji szczegółowej, na sorterze optycznym. Separator optopneumatyczny sortuje precyzyjnie ze strumienia odpadów tworzywa sztuczne i inne frakcje, możliwe do zaprogramowania na tym urządzeniu. Zadany rodzaj frakcji surowcowej będzie możliwy do uzyskania poprzez konfigurację pracy sortera do pożądaných parametrów. Po przejściu strumienia odpadów przez sorter, właściwa frakcja trafia przenośnikiem taśmowym do boksu, a pozostałe odpady będą kierowane do dalszego przetwarzania lub do wyznaczonego miejsca magazynowania.

Tak wysortowane surowce wtórne, które przeznaczone będą do sprasowania, zostaną skierowane na belownicę, zlokalizowaną obok hali sortowni. Odpady zbelowane oraz pozostałe wysortowane odpady będą czasowo magazynowane i przekazywane uprawnionym podmiotom.

Wysegregowane na linii sortowniczej odpady będą przekazywane w pierwszej kolejności do recyklingu materiałowego i do ponownego użycia, a w dalszej kolejności do innego procesu odzysku, w tym do produkcji paliwa alternatywnego. Wytworzone po całym procesie sortowania odpady nienadające się do recyklingu materiałowego, ale stanowiące frakcję odpadów palnych, będą kierowane do produkcji paliwa alternatywnego. Odpady te, w zależności od wymagań jakościowych odbiorcy, będą przekazywane albo bezpośrednio albo po rozdrobnieniu.

Odpady frakcji nadsitowej, które nie będą nadawały się do odzysku ani materiałowego, ani energetycznego, będą zagospodarowane zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

Prowadzony proces przetwarzania odpadów, zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach, oznaczony jest symbolem R12 (wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11) lub zgodnie z załącznikiem nr 2 do ustawy o odpadach jako proces D13 (Sporządzanie mieszanki lub mieszanie przed podaniem odpadów któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1-D12).

Roczna moc przerobowa części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych wynosi 60 000 Mg.

1.3.2.2. Biologiczne przetwarzanie odpadów.

Proces biologicznego przetwarzania odpadów będzie prowadzony w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, w sposób niezagrażający środowisku (a w szczególności środowisku gruntowo-wodnemu).

1.3.2.2.1. Biologiczne przetwarzanie organicznej frakcji podsitowej wydzielonej z odpadów komunalnych.

Proces biologicznego przetwarzania prowadzony jest w pięciu komorach bioreaktorów, wypełnionych do około 80% objętości i przebiega w następujący sposób:

- 1) frakcja podsitowa, zgromadzona w silosie – buforze do gromadzenia materiału zasypowego, przy użyciu ładowarki kołowej przednio –naczyniowej, załadowywana jest do komór bioreaktorów;
- 2) odpady są umieszczane (pryzmowane) w komorach bioreaktora na specjalnie wykonanej posadzce, wyposażonej w kanały przykryte perforowanymi panelami wykonanymi ze stali, umożliwiającymi ich napowietrzanie;
- 3) po napełnieniu bioreaktora prowadzone będzie intensywne biologiczne przetwarzanie w warunkach tlenowych, trwające 14 dni. W tym czasie nastąpi częściowy rozkład masy organicznej i redukcja masy spowodowana rozkładem i odparowaniem wody (do ok. 40% masy) - do czasu osiągnięcia przez odpady parametrów o wartościach:
 - AT_4 poniżej 10 mg O_2 /g suchej masy,
 - straty prażenia mniejszej niż 35%,
 - zawartości węgla organicznego mniejszej niż 20% suchej masy.

Czas prowadzenia procesu biologicznego przetwarzania odpadów frakcji podsitowej może zostać skrócony, pod warunkiem wcześniejszego uzyskania wymaganych parametrów lub wydłużony, w przypadku takiej konieczności. Gdy proces zostanie skrócony, odpad zostanie przekazany bezpośrednio do składowania lub przekazany do odzysku lub składowania, po dodatkowym przesianiu na sicie bębnowym, o oczkach 20mm, celem rozdzielenia go na frakcję ciężką do 20 mm i 20-80 mm. W przypadku prowadzenia procesu biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej, jeżeli warunki technologiczne prowadzenia procesu nie uległy zmianie i jeżeli wyniki 3 następujących po sobie badań odpadów potwierdziły spełnienie wymagań potwierdzających możliwość zakończenia procesu, dopuszcza się prowadzenie badań raz na kwartał.

Napowietrzanie wsadu, ułożonego w bioreaktorze, odbywać się będzie od dołu ku górze pryzmy, poprzez zastosowanie metody nadmuchu i odsysania powietrza z bioreaktora, co powoduje, że w bioreaktorze powstaje podciśnienie. Działanie to eliminuje zagrożenie rozprzestrzeniania się nieprzyjemnych zapachów, mogących powstawać w fazie intensywnego biologicznego przetwarzania oraz eliminuje konieczność zastosowania specjalnych uszczelek w rolkowych bramach, zamykających bioreaktory.

W czasie prowadzenia procesu intensywnego biologicznego przetwarzania ze stabilizowanej masy, w każdej komorze bioreaktora, odbierana będzie wilgoć. Dla optymalnego przebiegu procesu i maksymalnego rozkładu frakcji organicznej szybko rozkładalnej konieczne jest jego odpowiednie nawilżanie, co będzie prowadzone przy pomocy odpowiedniego systemu nawilżania. W tym celu, w zbiorniku na odcieki (wodę technologiczną) zainstalowana jest pompa

zanurzeniowa, podająca wodę do rurociągów nawilżających. Woda poddawana będzie wstępnemu, mechanicznemu oczyszczaniu (ewentualnie może być uzupełniana wodą czystą), a dodawana ilość sterowana będzie indywidualnie dla każdego bioreaktora. Sterowanie ilością podawanej wody technologicznej odbywa się przy pomocy zaworów magnetycznych, w oparciu o stopień rozkładu frakcji organicznej szybko rozkładalnej. Pochodzące z komór bioreaktora, powstające wody odciekowe, zbierane będą w zbiorniku na odcieki i w zależności od potrzeb i jej ilości zawracane będą do ciągu technologicznego bioreaktora, bądź ich nadmiar zrzucany będzie zgodnie z posiadanym pozwoleniem wodnoprawnym. Woda procesowa prowadzona będzie do poszczególnych reaktorów rurociągami rozprowadzającymi, na końcu których znajdują się zgrubne dysze rozpryskujące, przy pomocy których woda procesowa zostaje równomiernie rozprowadzona na całej powierzchni wsadu.

System procesu intensywnego biologicznego przetwarzania w bioreaktorze pozwoli na ujęcie całego powietrza poprocesowego i skierowanie go do biofiltra.

Filtr biologiczny w przypadku bioreaktorów służy do dezodoryzacji powietrza procesowego, które doprowadzane jest do biofiltra rurami rozprowadzającymi, a następnie kanałami okrytymi perforowanymi panelami, pozwalającymi na przedostawanie się powietrza do masy filtrującej. Pozwoli to na równomierne rozprowadzenie powietrza. Minimalna miąższość wsadu filtracyjnego wynosi 1,1 m, a jego struktura to: zrębki lub korzenie szarpane, kora i torf.

Dobrana przez producenta efektywna powierzchnia czynna filtra biologicznego umożliwi jego znikome obciążenie powierzchniowe. Biofiltr umieszczony jest na płycie reaktora i zabezpieczony przed warunkami atmosferycznymi blaszanym dachem.

W przypadku kiedy będzie konieczność wydłużenia procesu biologicznego przetwarzania, po zakończeniu intensywnego biologicznego przetwarzania, odpady które osiągnęły wartość parametru AT_4 poniżej 20 mg O_2 /g suchej masy w wyniku ww. procesu, mogą być przewożone ładowarką kołową i uformowane w pryzmy, usytuowane na szczelnym podłożu, zapobiegającym przedostawaniu się odcieków do środowiska, wyposażonym w system odbierania odcieków i które są aktywnie napowietrzane lub napowietrzane przez mechaniczne przerzucanie odpadów co najmniej raz w tygodniu, do czasu osiągnięcia właściwych parametrów. Proces ten trwa ok. 4-6 tygodni. Czas prowadzenia procesu biologicznego przetwarzania odpadów frakcji podsitowej w pryzmach może zostać skrócony, pod warunkiem wcześniejszego uzyskania wymaganych parametrów lub wydłużony w przypadku takiej konieczności.

Po procesie biologicznego przetwarzania materiał zostanie przebadany w akredytowanych laboratoriach, w zakresie wymaganym obowiązującym prawem i bezpośrednio przekazany do składowania lub przekazany do odzysku lub składowania, po dodatkowym przesianiu na sicie bębnowym o oczkach 20 mm, celem rozdzielenia go na frakcje do 20 mm i 20 – 80 mm.

W sytuacjach spowodowanych wypełnieniem wszystkich komór odpadami, odpady kierowane do biologicznego przetwarzania magazynowane będą w silosie – buforze

obok komposterów odpadów biodegradowalnych na szczelnym betonowym podłożu lub na placu magazynowym betonowym zewnętrznym. Miejsca te zabezpieczone będą przed dostępem osób nieupoważnionych.

Prowadzony proces przetwarzania odpadów ex 19 12 12 - inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja podsitowa, oznaczony jest symbolem D8 - obróbka biologiczna, (...), w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1-D12.

Roczna moc przerobowa części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych wynosi 29 700 Mg.

1.3.2.2.2. Kompostowanie selektywnie zebranych odpadów biodegradowalnych.

Przetwarzanie selektywnie zebranych odpadów biodegradowalnych odbywa się w części biologicznej instalacji MBP, przy wykorzystaniu tych samych urządzeń i wyposażenia, jak w przypadku biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej, uzyskanej podczas mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych.

Przetwarzanie odbywa się w betonowych bioreaktorach, z systemem napowietrzania i odpowietrzania. W bioreaktorze następuje tlenowy, biologiczny rozkład substancji organicznej. Wolny w danej chwili bioreaktor będzie wykorzystywany do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów biodegradowalnych. Przedmiotowy proces biologicznego przetwarzania odpadów, prowadzony jest jako odrębny wariant eksploatacji instalacji.

Proces kompostowania selektywnie zbieranych odpadów biodegradowalnych prowadzony jest w zamkniętych bioreaktorach. Proces przygotowania odpadów do kompostowania obejmuje rozdrabnianie odpadów oraz mieszanie poszczególnych frakcji odpadów, celem ujednolicenia ich struktury. Odpowiednio przygotowany materiał wsadowy podawany jest przez maszyny załadownicze do bioreaktora, gdzie zachodzi proces intensywnego kompostowania.

Ułożone w bioreaktorach odpady są przetwarzane ok. 14 dni z aktywnym napowietrzaniem, z zabezpieczeniem uniemożliwiającym przedostawanie się nieoczyszczonego powietrza procesowego do atmosfery (biofiltr) - faza I. Ponadto, w celu optymalizacji procesu kompostowania odpadów, złożę jest nawilżane za pomocą zraszaczy umiejscowionych w suficie bioreaktorów. Czynnikiem umożliwiającym skrócenie fazy intensywnej stabilizacji jest parametr AT_4 , którego wartość po procesie musi być niższa niż 20 mg O_2 /g suchej masy.

W przypadku konieczności wydłużenia procesu, drugi stopień przetwarzania (faza II) prowadzony jest na placu dojrzwania/magazynowania przez okres ok. 4-6 tygodni. Dojrzwianie kompostu zachodzi w pryzmach. Czas dojrzwiania jest nie krótszy niż 4 tygodnie, aż do momentu uzyskania przez parametr AT_4 wartości poniżej 10 mg O_2 /g suchej masy.

Proces kompostowania prowadzony jest z wykorzystaniem systemu napowietrzania, systemu utrzymania odpowiedniej wilgotności i temperatury, systemu sterowania

i kontroli przebiegającego procesu. W wyniku procesu kompostowania wytworzony zostanie kompost traktowany jako odpad - kompost nieodpowiadający wymaganiom (odpad o kodzie 19 05 03). Jeśli odpad zostanie skierowany do przesiewania to w wyniku procesu kompostowania może być wytwarzany również odpad o kodzie 19 05 01 - *nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych*. Prowadzony w instalacji proces odzysku to R3 - *recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)*, natomiast proces przetwarzania odpadów w części biologicznej oznaczony jest symbolem D8 - *obróbka biologiczna, (...), w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1-D12* – w przypadku odpadów, które następnie będą unieszkodliwiane na składowisku odpadów w procesie D5.

1.3.2.3. Przetwarzanie odpadów w procesie demontażu i/lub rozdrabniania odpadów.

Proces demontażu i rozdrabniania odpadów wymienionych w części III niniejszej decyzji, w tabeli w ppkt.1.3.1.3., będzie prowadzony w hali sortowni odpadów. Proces przetwarzania odpadów będzie prowadzony przy użyciu sprzętu ręcznego (pił, młotów, przecinaków, itp.) oraz mechanicznego (ładowarka chwytakowa, piły spalinowe, rozdrabniacz (rębak) itp.) i będzie miał na celu uzyskanie jak największej frakcji materiałów o określonej czystości przydatnej do recyklingu, odzysku lub ponownego wykorzystania.

Odpady palne, które nie wymagają demontażu, nie nadają się do recyklingu materiałowego i nie zawierają możliwych do wydzielenia frakcji nadających się do takiego recyklingu, mogą trafić bezpośrednio do rozdrobnienia w urządzeniu rozdrabniającym (rębaku).

Wstępna segregacja odpadów będzie miała na celu wydzielenie ze strumienia odpadów:

- odpadów, które nie będą demontowane,
- odpadów przeznaczonych do demontażu.

Wśród odpadów nieprzeznaczonych do demontażu będą m.in.:

- zużyte opony,
- odpady niebezpieczne,
- odpady sprzętu AGD i złomu elektronicznego,
- nadające się do powtórnego wykorzystania (w tym przygotowania do ponownego użycia) lub do recyklingu materiałowego odpady drzewne, tworzyw sztucznych i opon.

Ww. odpady, nie przeznaczone do demontażu, będą kierowane do uprawnionych odbiorców odpadów.

Odpady budowlane, po przywiezieniu na teren zakładu, będą poddane wstępnemu sortowaniu w sekcji wyładunku odpadów, gdzie nastąpi wydzielenie odpadów problematycznych, mogących potencjalnie uszkodzić linię technologiczną.

Odpady te będą sortowane na poszczególne frakcje: drewna, metali, szkła, tworzyw sztucznych, gipsu i odpady mineralne, w tym: beton, cegłę, płytki i materiały ceramiczne oraz kamienie.

Odpady nienadające się do powtórnego wykorzystania (w tym przygotowania do ponownego użycia) lub do recyklingu materiałowego, kierowane będą do rozdrabniania.

Odpady przeznaczone do demontażu trafiać będą na wyznaczone miejsce, gdzie w procesie demontażu ręczno-mechanicznego oddzielane będą materiały nadające się do powtórnego wykorzystania, głównie takie jak:

- drewno (w tym w uzasadnionych przypadkach drewno nadające się do kompostowania),
- tworzywa sztuczne,
- części metalowe,
- szkło.

Następnie, wydzielone frakcje materiałowe będą poddawane selekcji ze względu na rodzaj materiału (rodzaj tworzywa sztucznego, metalu lub stopu, rodzaj i kolor szkła) oraz stopień ich zanieczyszczenia i zużycia. Wydzielone w ten sposób odpady nadające się do dalszego przetwarzania będą kierowane do uprawnionych odbiorców odpadów.

Natomiast frakcje, które ze względu na stopień zanieczyszczenia lub zużycia nie będą nadawały się do przekazania do dalszego przetwarzania przez podmioty zewnętrzne będą kierowane do wskazanego powyżej rozdrabniania.

Ponadto, w razie konieczności zużyte opony poddawane będą procesowi usuwania elementów metalowych przed skierowaniem ich do rozdrabniania.

Celem polepszenia jakości wytworzonych odpadów (ex 19 12 10 oraz ex 19 12 12) i całkowitego wyeliminowania niepożądanych zanieczyszczeń (przede wszystkim drobnej frakcji mineralnej) przed przekazaniem tych odpadów do uprawnionych odbiorców, mogą zostać one skierowane na przesiewacz.

Prowadzony proces przetwarzania odpadów zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21 ze zmianami) oznaczony jest symbolem R12 (Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1- R11).

Roczna moc przerobowa instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów w procesie demontażu i/lub rozdrabniania odpadów wynosi 25 000 Mg/rok.

1.3.3. Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów przewidzianych do przetwarzania.

Przewidziane do przetwarzania odpady, wymienione w ppkt. 1.3.1.1., 1.3.1.2. i 1.3.1.3. będą magazynowane w sposób bezpieczny dla środowiska (ze szczególnym uwzględnieniem środowiska gruntowo-wodnego), na terenie Instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów opisanej w części

I „Rodzaj i parametry instalacji”, w pkt.3 „Charakterystyka techniczna”, w miejscach opisanych w części III „Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji”, w pkt. 1. „Warunki w zakresie gospodarki odpadami”, w ppkt.1.1., zgodnie z poniższymi tabelami.

1.3.3.1. Sortowanie odpadów komunalnych i surowców wtórnych z selektywnej zbiórki.

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu przewidzianego do przetwarzania	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 3, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> odpady zbelowane, luzem lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 8, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> odpady zbelowane, luzem lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 9 hala. <u>Sposób magazynowania:</u> odpady zbelowane, luzem lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 10 hala. <u>Sposób magazynowania:</u> odpady zbelowane, luzem lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 11 hala. <u>Sposób magazynowania:</u> odpady zbelowane lub luzem. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 12 hala. <u>Sposób magazynowania:</u> odpady zbelowane lub luzem. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 13 hala. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w boksach.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 2A wiata. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub w kontenerach/pojemnikach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 3 plac. <u>Sposób magazynowania:</u> odpady zbelowane, luzem lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.2.a plac. <u>Sposób magazynowania:</u> odpady zbelowane, luzem lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.2.b plac. <u>Sposób magazynowania:</u> odpady zbelowane, luzem lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 6 plac. <u>Sposób magazynowania:</u> odpady zbelowane, luzem lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 12 hala. <u>Sposób magazynowania:</u> odpady luzem lub zbelowane. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 13 hala. <u>Sposób magazynowania:</u> odpady luzem lub zbelowane.
3.	15 01 03	Opakowania z drewna.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 3 plac. <u>Sposób magazynowania:</u> odpady zbelowane, luzem lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 6 plac. <u>Sposób magazynowania:</u> w kontenerach lub luzem w uporządkowany sposób.
4.	15 01 04	Opakowania z metali.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 2A wiata. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub w kontenerach/pojemnikach lub w big-bagach lub zbelowane. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 3 plac. <u>Sposób magazynowania:</u> odpady zbelowane, luzem lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 4 plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w sposób uporządkowany lub w kontenerach/pojemnikach.

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu przewidzianego do przetwarzania	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
			<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.1.a plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w sposób uporządkowany lub w kontenerach lub w big-bagach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.2.a plac. <u>sposób magazynowania:</u> luzem w sposób uporządkowany lub w kontenerach lub w big-bagach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.2.b plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w sposób uporządkowany lub w kontenerach lub w big-bagach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 6 plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w sposób uporządkowany lub w kontenerach lub w big-bagach. <u>miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 10, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub w kontenerach/pojemnikach lub w big-bagach lub zbelowane. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 12, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> odpady luzem lub w kontenerach lub w big-bagach.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 3, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w boksach lub w kontenerach, pojemnikach.
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 3, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w boksach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.2.a, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.2.b, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 6, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 11, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 12, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub w kontenerach.
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 3, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w boksach lub w kontenerach, pojemnikach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.2.b, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w sposób uporządkowany lub w kontenerach/pojemnikach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 12, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w sposób uporządkowany lub w kontenerach/pojemnikach.
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 3, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w sposób uporządkowany, w kontenerach lub zbelowane.
9.	ex 16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01 – odpady zawierające w większości frakcje użyteczne.	<u>Odpad nie będzie magazynowany.</u> Odpad będzie kierowany bezpośrednio do przetwarzania.
10.	ex 16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01 – odpady zawierające w większości frakcje użyteczne.	<u>Odpad nie będzie magazynowany.</u> Odpad będzie kierowany bezpośrednio do przetwarzania.
11.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (pochodzące z innych instalacji).	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 8, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w sposób uporządkowany, w kontenerach lub zbelowane. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 10, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub zbelowane.
12.	20 01 01	Papier i tektura.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 3, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> odpady zbelowane, luzem

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu przewidzianego do przetwarzania	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
			lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 8, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub zbelowane lub w kontenerach; <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 9, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub zbelowane lub w kontenerach; <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 10, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> odpady zbelowane, luzem lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 11, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> odpady zbelowane lub luzem. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 12, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> odpady zbelowane lub luzem. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 13, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w boksach.
13.	20 01 02	Szkło	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 3, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w boksach, w kontenerach lub w pojemnikach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.2.b, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w sposób uporządkowany lub w kontenerach/pojemnikach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 12, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w sposób uporządkowany lub w kontenerach/pojemnikach.
14.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.1.a, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> w kontenerach.
15.	20 01 10	Odzież	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 2, wiata. <u>Sposób magazynowania:</u> w kontenerach lub w pojemnikach lub w big-bagach.
16.	20 01 11	Tekstylia	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 2, wiata. <u>Sposób magazynowania:</u> w kontenerach lub w pojemnikach lub w big-bagach.
17.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 4, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> w kontenerach lub w pojemnikach lub luzem.
18.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 12, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> odpady luzem lub zbelowane.
19.	20 01 40	Metale	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 12, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub w kontenerach lub w big-bagach.
20.	ex 20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny – odpady zawierające frakcje użyteczne nadające się do odzysku.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.1.a, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub w kontenerach.
21.	ex 20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny – mieszanka odpadów nadająca się do odzysku (np. popiół z palenisk domowych).	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.1.a, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub w kontenerach.
22.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.1.a, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> w kontenerach.
23.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 11, hala; <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w uporządkowany sposób lub w kontenerach.
24.	20 03 02	Odpady z targowisk	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.1.a, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub w kontenerach.
25.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.1.a plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub w kontenerach.
26.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.1.a, plac; <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 8, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem.

1.3.3.2. Biologiczne przetwarzanie organicznej frakcji podsitowej wydzielonej z odpadów komunalnych oraz kompostowanie selektywnie zebranych odpadów biodegradowalnych.

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu przewidzianego do przetwarzania	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja podsitowa.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 7, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w boksie.
2.	ex 20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji (niezawierające części pochodzenia zwierzęcego).	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.1.a, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> w kontenerach.

1.3.3.3. Przetwarzanie odpadów w procesie demontażu i/lub rozdrabniania odpadów.

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu przewidzianego do przetwarzania	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 3, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> odpady zbelowane, luzem lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 8, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> odpady zbelowane, luzem lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 9, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> odpady zbelowane, luzem lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 10, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> odpady zbelowane, luzem lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 11, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> odpady zbelowane lub luzem. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 12, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> odpady zbelowane lub luzem. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 13, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w boksach.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 2A, wiata. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub w kontenerach/pojemnikach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 3, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> odpady zbelowane, luzem lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.2.a, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> odpady zbelowane, luzem lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.2.b, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> odpady zbelowane, luzem lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 6, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> odpady zbelowane, luzem lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 12, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> odpady luzem lub zbelowane. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 13, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> odpady luzem lub zbelowane.
3.	15 01 03	Opakowania z drewna.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 3, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> odpady zbelowane, luzem lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 6, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> w kontenerach lub luzem w uporządkowany sposób.
4.	15 01 05	Opakowania	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 3, plac.

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu przewidzianego do przetwarzania	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
		wielomateriałowe.	<u>Sposób magazynowania:</u> luzem w boksach lub w kontenerach, pojemnikach.
5.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 3, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w boksach lub w kontenerach lub w pojemnikach.
6.	16 01 03	Zużyte opony.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 3, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w boksach lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 6, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w uporządkowany sposób lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 10, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w uporządkowany sposób lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 11, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w uporządkowany sposób.
7.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.1.a, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub w kontenerach.
8.	17 02 01	Drewno	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.1.a plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem na placu lub w kontenerach.
9.	17 02 03	Tworzywa sztuczne.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.1.a plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem na placu lub w kontenerach.
10.	ex 17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03 (zawierające w większości tworzywa sztuczne, gumę, drewno).	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.1.a, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem na placu lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 8, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub w kontenerach.
11.	19 12 01	Papier i tektura.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 2 wiata. <u>sposób magazynowania:</u> odpady zbelowane, luzem lub w kontenerach zabezpieczone przed czynnikami atmosferycznymi. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 4 plac. <u>Sposób magazynowania:</u> w kontenerach, zabezpieczone przed czynnikami atmosferycznymi. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 8 hala. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub zbelowane lub w kontenerach <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 9 hala. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub zbelowane lub w kontenerach; <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 13, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w boksach zabezpieczone przed czynnikami atmosferycznymi.
12.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 2, wiata. <u>sposób magazynowania:</u> odpady zbelowane, luzem lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.2.a, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub zbelowane lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.2.b, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub zbelowane lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 6, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub zbelowane lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 13, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w boksach.
13.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 6, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w uporządkowany sposób.

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu przewidzianego do przetwarzania	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
14.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - inne niewymienione odpady pochodzące z przetwarzania mechanicznego odpadów oraz demontażu odpadów wielkogabarytowych.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.1.a, plac, magazyn nr 5.2.a, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub zbelowane.
15.	20 01 01	Papier i tektura.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 3, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> odpady zbelowane, luzem lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 8, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub zbelowane lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 9, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub zbelowane lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 10, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> odpady zbelowane, luzem lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 11, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> odpady zbelowane lub luzem. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 12, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> odpady zbelowane lub luzem. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 13, hala. <u>sposób magazynowania:</u> luzem w boksach.
16.	20 01 10	Odzież	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 2, wiata. <u>Sposób magazynowania:</u> w kontenerach lub w pojemnikach lub w big-bagach.
17.	20 01 11	Tekstylia	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 2, wiata. <u>Sposób magazynowania:</u> w kontenerach lub w pojemnikach lub w big-bagach.
18.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 4, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> w pojemnikach lub w kontenerach lub luzem.
19.	20 01 39	Tworzywa sztuczne.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 12, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> odpady luzem lub zbelowane.
20.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 2, wiata. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.1.a, plac i magazyn nr 5.2.a, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 6, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 8, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 10, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 11, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> wydzielony boks w części 2, placu dojrzwania/ magazynowania. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem.

1.4. Zbieranie odpadów.

1.4.1. Rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania, oznaczenie miejsca zbierania odpadów oraz wskazanie miejsca i sposobu magazynowania odpadów.

Dopuszczone do zbierania odpady wymienione w poniższej tabeli, będą magazynowane na terenie Instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, zlokalizowanej w Raciborzu przy ul. Rybnickiej 125, w miejscach opisanych w części III „Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji”, w pkt. 1. „Warunki w zakresie gospodarki odpadami”, w ppkt.1.1., w sposób bezpieczny dla środowiska (ze szczególnym uwzględnieniem środowiska gruntowo-wodnego), a po zgromadzeniu odpowiedniej ilości do transportu, będą przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów, zgodnie z opisem zawartym w poniższej tabeli.

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu przewidzianego do zbierania	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
Odpady niebezpieczne			
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 1, magazyn odpadów niebezpiecznych. <u>Sposób magazynowania:</u> w kontenerach lub w pojemnikach, zabezpieczone przed przedostaniem się substancji niebezpiecznych do środowiska. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 2A, wiata. <u>Sposób magazynowania:</u> w specjalistycznych, zamykanych, szczelnych pojemnikach lub w kontenerach.
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 1, magazyn odpadów niebezpiecznych. <u>Sposób magazynowania:</u> w zamykanych, szczelnych pojemnikach lub w kontenerach.
3.	16 01 07*	Filtry olejowe.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 1, magazyn odpadów niebezpiecznych. <u>Sposób magazynowania:</u> w szczelnych, zamykanych pojemnikach lub w kontenerach.
4.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 1, magazyn odpadów niebezpiecznych. <u>Sposób magazynowania:</u> w zamykanych pojemnikach lub w kontenerach, zabezpieczone przed uszkodzeniem.
5.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 1, magazyn odpadów niebezpiecznych. <u>Sposób magazynowania:</u> w szczelnych, zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie odpadów.
6.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 1, magazyn odpadów niebezpiecznych. <u>Sposób magazynowania:</u> w szczelnych, zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie odpadów.
7.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 1, magazyn odpadów niebezpiecznych. <u>Sposób magazynowania:</u> w szczelnych, zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie odpadów.
8.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 1, magazyn odpadów niebezpiecznych; <u>Sposób magazynowania:</u> w specjalistycznych, zamykanych, szczelnych pojemnikach lub w kontenerach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów, odprowadzających ładunki elektryczności

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu przewidzianego do zbierania	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
			statycznej. .
9.	20 01 14*	Kwasy	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 1, magazyn odpadów niebezpiecznych. <u>Sposób magazynowania:</u> w specjalistycznych, zamykanych, szczelnych pojemnikach lub w kontenerach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów. .
10.	20 01 15*	Alkalia	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 1, magazyn odpadów niebezpiecznych. <u>Sposób magazynowania:</u> w specjalistycznych, zamykanych, szczelnych pojemnikach lub w kontenerach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów.
11.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 1, magazyn odpadów niebezpiecznych. <u>Sposób magazynowania:</u> w specjalistycznych, zamykanych, szczelnych pojemnikach lub w kontenerach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów.
12.	20 01 19*	Środki ochrony roślin.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 1, Magazyn Odpadów Niebezpiecznych; <u>Sposób magazynowania:</u> w specjalistycznych, zamykanych, szczelnych pojemnikach lub w kontenerach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów
13.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 1, magazyn odpadów niebezpiecznych. <u>Sposób magazynowania:</u> w specjalistycznych, zamykanych, szczelnych pojemnikach lub w kontenerach, zabezpieczone przed uszkodzeniem. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 2A, wiata. <u>Sposób magazynowania:</u> w zamykanych, szczelnych pojemnikach lub w kontenerach, zabezpieczone przed uszkodzeniem. .
14.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 1, magazyn odpadów niebezpiecznych; <u>Sposób magazynowania:</u> w specjalistycznych, zamykanych, szczelnych pojemnikach lub w kontenerach, zabezpieczone przed wydostawaniem się substancji niebezpiecznych do środowiska. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 2A, wiata. <u>Sposób magazynowania:</u> w zamykanych kontenerach lub w pojemnikach, zabezpieczone przed wydostawaniem się substancji niebezpiecznych do środowiska.
15.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 1, magazyn odpadów niebezpiecznych. <u>Sposób magazynowania:</u> w szczelnych zamykanych kontenerach lub w pojemnikach lub w beczkach wyposażonych w szczelne zamknięcie, wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej.
16.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 1, magazyn odpadów niebezpiecznych. <u>Sposób magazynowania:</u> w specjalistycznych, zamykanych, szczelnych pojemnikach lub w kontenerach, na paletach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie odpadów.
17.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 1, magazyn odpadów niebezpiecznych. <u>Sposób magazynowania:</u> w specjalistycznych, zamykanych, szczelnych pojemnikach lub w kontenerach, na paletach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie odpadów.

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu przewidzianego do zbierania	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
18.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 1, magazyn odpadów niebezpiecznych. <u>Sposób magazynowania:</u> w specjalistycznych, zamykanych, szczelnych pojemnikach lub w kontenerach, na paletach.
19.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz nie sortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 1, magazyn odpadów niebezpiecznych. <u>Sposób magazynowania:</u> w specjalistycznych, zamykanych, szczelnych pojemnikach lub w kontenerach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie odpadów.
20.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 1, magazyn odpadów niebezpiecznych. <u>Sposób magazynowania:</u> w specjalistycznych, zamykanych, szczelnych pojemnikach lub w kontenerach, zabezpieczone przed uszkodzeniem i wydostaniem się substancji niebezpiecznych. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 2A, wiata. <u>Sposób magazynowania:</u> w specjalistycznych, zamykanych, szczelnych pojemnikach lub w kontenerach, zabezpieczone przed uszkodzeniem i wydostaniem się substancji niebezpiecznych.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 2, wiata. <u>Sposób magazynowania:</u> odpady zbelowane, luzem lub w kontenerach zabezpieczone przed czynnikami atmosferycznymi. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 3, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w boksach lub w kontenerach, pojemnikach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 8, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub zbelowane lub w kontenerach zabezpieczone przed czynnikami atmosferycznymi. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 9, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub zbelowane lub w kontenerach, zabezpieczone przed czynnikami atmosferycznymi. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 11, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub zbelowane lub w kontenerach zabezpieczone przed czynnikami atmosferycznymi.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 2, wiata. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 2A, wiata. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub w kontenerach, pojemnikach. <u>Sposób magazynowania:</u> odpady zbelowane, luzem lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 3, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w boksach lub w kontenerach lub w pojemnikach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.2.a plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem, zbelowane lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.2.b, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem, zbelowane lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 6, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub zbelowane lub w kontenerach.
3.	15 01 03	Opakowania z drewna.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 3 plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w boksach lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 6, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w pryzmach lub w kontenerach.
4.	15 01 04	Opakowania z metali.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 2 wiata. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w uporządkowany sposób lub w kontenerach lub w big-bagach lub na stojakach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 2A, wiata. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub w kontenerach/pojemnikach lub w big-bagach lub zbelowane

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu przewidzianego do zbierania	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
			<u>Miejsce magazynowania</u>: magazyn nr 3, plac. <u>Sposób magazynowania</u>: luzem w boksach lub w kontenerach lub w pojemnikach lub w big-bagach. <u>Miejsce magazynowania</u>: magazyn nr 4, plac. <u>Sposób magazynowania</u>: luzem w sposób uporządkowany lub w kontenerach/pojemnikach. <u>Miejsce magazynowania</u>: magazyn nr 5.1.b, plac. <u>Sposób magazynowania</u>: luzem w uporządkowany sposób lub w kontenerach lub w big-bagach. <u>Miejsce magazynowania</u>: magazyn nr 5.2.a, plac. <u>Sposób magazynowania</u>: luzem w sposób uporządkowany lub w kontenerach lub w big-bagach. <u>Miejsce magazynowania</u>: magazyn nr 5.2.b, plac. <u>Sposób magazynowania</u>: luzem w sposób uporządkowany lub w kontenerach lub w big-bagach. <u>Miejsce magazynowania</u>: magazyn nr 6, plac. <u>Sposób magazynowania</u>: luzem w sposób uporządkowany lub w kontenerach lub w big-bagach. <u>Miejsce magazynowania</u>: wydzielony boks na części 2, placu dojrzewania/ magazynowania. <u>Sposób magazynowania</u>: luzem w sposób uporządkowany lub w kontenerach lub w big-bagach.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe.	<u>Miejsce magazynowania</u>: magazyn nr 3, plac. <u>Sposób magazynowania</u>: luzem w boksach lub w kontenerach lub w pojemnikach.
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe.	<u>Miejsce magazynowania</u>: magazyn nr 3, plac. <u>Sposób magazynowania</u>: luzem w boksach. <u>Miejsce magazynowania</u>: magazyn nr 5.2.a, plac. <u>Sposób magazynowania</u>: luzem. <u>Miejsce magazynowania</u>: magazyn nr 5.2.b, plac. <u>Sposób magazynowania</u>: luzem. <u>Miejsce magazynowania</u>: magazyn nr 6, plac. <u>Sposób magazynowania</u>: luzem. <u>Miejsce magazynowania</u>: magazyn nr 11, hala. <u>Sposób magazynowania</u>: luzem.
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła.	<u>Miejsce magazynowania</u>: magazyn nr 3, plac. <u>Sposób magazynowania</u>: luzem w boksach lub w kontenerach lub w pojemnikach. <u>Miejsce magazynowania</u>: magazyn nr 4, plac. <u>Sposób magazynowania</u>: luzem w uporządkowany sposób lub w kontenerach lub w pojemnikach. <u>Miejsce magazynowania</u>: magazyn nr 5.2.b, plac. <u>Sposób magazynowania</u>: luzem w sposób uporządkowany lub w kontenerach/pojemnikach <u>Miejsce magazynowania</u>: magazyn nr 12, hala. <u>Sposób magazynowania</u>: luzem w sposób uporządkowany lub w kontenerach/pojemnikach. <u>Miejsce magazynowania</u>: wydzielony boks na części 2, placu dojrzewania/ magazynowania. <u>Sposób magazynowania</u>: luzem w sposób uporządkowany lub w kontenerach lub w big-bagach.
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów.	<u>Miejsce magazynowania</u>: magazyn nr 3, plac. <u>Sposób magazynowania</u>: luzem w boksach lub w kontenerach lub w pojemnikach.
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02.	<u>Miejsce magazynowania</u>: magazyn nr 1, magazyn odpadów niebezpiecznych. <u>Sposób magazynowania</u>: w kontenerach lub w pojemnikach.
10.	16 01 03	Zużyte opony.	<u>Miejsce magazynowania</u>: magazyn nr 3, plac.

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu przewidzianego do zbierania	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
			<u>Sposób magazynowania:</u> luzem w boksach lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.1.b, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 6, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 11, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub w kontenerach.
11.	16 01 19	Tworzywa sztuczne.	<u>Miejsce magazynowania:</u> Magazyn nr 3 plac; <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w boksach lub w kontenerach.
12.	16 01 20	Szkło	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 3, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w boksach lub w kontenerach.
13.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 1, magazyn odpadów niebezpiecznych. <u>Sposób magazynowania:</u> w pojemnikach lub w kontenerach.
14.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 1, magazyn odpadów niebezpiecznych. <u>Sposób magazynowania:</u> w pojemnikach lub w kontenerach.
15.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03).	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 1, magazyn odpadów niebezpiecznych. <u>Sposób magazynowania:</u> w szczelnych, zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie odpadów.
16.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 1, magazyn odpadów niebezpiecznych. <u>Sposób magazynowania:</u> w szczelnych, zamykanych pojemnikach.
17.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.1.b, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub w kontenerach.
18.	17 01 02	Gruz ceglany.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.1.b, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub w kontenerach.
19.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.1.b, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub w kontenerach.
20.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.1.b, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub w kontenerach.
21.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.1.b, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub w kontenerach.
22.	17 02 01	Drewno	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.1.b, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem na placu lub w kontenerach.
23.	17 02 02	Szkło	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.1.b, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem na placu lub w kontenerach.
24.	17 02 03	Tworzywa sztuczne.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.1.b plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem na placu lub w kontenerach.
25.	17 03 80	Odpadowa papa.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 3 plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.2.b, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub w kontenerach.

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu przewidzianego do zbierania	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
26.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.1.b, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> w kontenerach lub w pojemnikach.
27.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.1.b, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> w kontenerach lub w pojemnikach.
28.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.1.b, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem na placu. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 8, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem.
29.	19 12 01	Papier i tektura.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 2, wiata. <u>Sposób magazynowania:</u> odpady zbelowane, luzem lub w kontenerach zabezpieczone przed czynnikami atmosferycznymi. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 4 plac. <u>Sposób magazynowania:</u> w pojemnikach lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 8, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub zbelowane lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 9, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub zbelowane lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 13, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w boksach zabezpieczone przed czynnikami atmosferycznymi.
30.	19 12 02	Metale żelazne.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 2, wiata. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w uporządkowany sposób lub w kontenerach lub w big-bagach lub na stojakach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 3, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w boksach lub w kontenerach lub w pojemnikach lub w big-bagach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 4, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w sposób uporządkowany lub w kontenerach/pojemnikach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.1.b, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w uporządkowany sposób lub w kontenerach lub w big-bagach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.2.a, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w sposób uporządkowany lub w kontenerach lub big-bagach, <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.2.b, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w sposób uporządkowany lub w kontenerach lub big-bagach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 6, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w sposób uporządkowany lub w kontenerach lub big-bagach. <u>Miejsce magazynowania:</u> wydzielony boks na części 2 placu dojrzewania/ magazynowania. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w sposób uporządkowany lub w kontenerach lub w big-bagach.
31.	19 12 03	Metale nieżelazne.	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 2, wiata. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w uporządkowany sposób lub w kontenerach lub w big-bagach lub na stojakach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 3, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w boksach lub w kontenerach pojemnikach lub w big-bagach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 4, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w sposób uporządkowany lub w kontenerach/pojemnikach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.1.b, plac.

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu przewidzianego do zbierania	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
			<u>Sposób magazynowania:</u> luzem w uporządkowany sposób lub w kontenerach lub w big-bagach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.2.a, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w sposób uporządkowany lub w kontenerach lub big-bagach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.2.b, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w sposób uporządkowany lub w kontenerach lub big-bagach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 6, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w sposób uporządkowany lub w kontenerach lub big-bagach. <u>Miejsce magazynowania:</u> wydzielony boks na części 2, placu dojrzwiania/ magazynowania. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w sposób uporządkowany lub w kontenerach lub w big-bagach.
32.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 2, wiata. <u>Sposób magazynowania:</u> odpady zbelowane, luzem lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 4 plac. <u>Sposób magazynowania:</u> w pojemnikach lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.2.a, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub zbelowane lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.2.b, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub zbelowane lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 6, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub zbelowane lub w kontenerach.
33.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 4, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> w pojemnikach lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 6. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w uporządkowany sposób.
34.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 8 hala. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w sposób uporządkowany lub zbelowane.
35.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 8 hala; <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w sposób uporządkowany lub zbelowane.
36.	20 01 01	Papier i tektura	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 3 plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w boksach lub w pojemnikach lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 8 hala. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub zbelowane lub w kontenerach <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 9 hala. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub zbelowane lub w kontenerach <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 11 hala. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub zbelowane lub w kontenerach zabezpieczone przed czynnikami atmosferycznymi.
37.	20 01 02	Szkło	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 3 plac. <u>sposób magazynowania:</u> luzem w boksach lub w kontenerach lub w pojemnikach. <u>miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.2.b plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w sposób uporządkowany lub w kontenerach/pojemnikach <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 12 hala. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w sposób uporządkowany lub w kontenerach/pojemnikach.

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu przewidzianego do zbierania	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
38.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.1.b, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> w kontenerach.
39.	20 01 11	Tekstylia	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 2, wiata. <u>Sposób magazynowania:</u> w kontenerach lub w pojemnikach lub w big-bagach.
40.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 1, magazyn Odpadów Niebezpiecznych; <u>Sposób magazynowania:</u> w specjalistycznych, zamykanych, szczelnych pojemnikach lub w kontenerach, na paletach.
41.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 1, magazyn odpadów niebezpiecznych. <u>Sposób magazynowania:</u> w specjalistycznych, zamykanych, szczelnych pojemnikach lub w kontenerach, na paletach.
42.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 1, magazyn odpadów niebezpiecznych. <u>Sposób magazynowania:</u> w specjalistycznych, zamykanych, szczelnych pojemnikach lub w kontenerach lub big-bagach ustawionych na paletach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie odpadów.
43.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 i 20 01 35	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 2, wiata. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 2A, wiata. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 3, wiata. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w boksach lub w pojemnikach lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 9, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub w kontenerach lub w big-bagach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 9A, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub w kontenerach.
44.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 4, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> w pojemnikach lub w kontenerach.
45.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 1, magazyn odpadów niebezpiecznych. <u>Sposób magazynowania:</u> w beczkach lub w kontenerach lub w szczelnych opakowaniach własnych umieszczonych na paletach.
46.	20 01 99	Inne nie wymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.1.b, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 8, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem.
47.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 11, hala. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem w uporządkowany sposób lub w kontenerach.
48.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	<u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 2, wiata. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.2.a, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 5.2.b, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem lub w kontenerach. <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 6, plac. <u>Sposób magazynowania:</u> luzem <u>Miejsce magazynowania:</u> magazyn nr 8, hala.

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu przewidzianego do zbierania	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
			Sposób magazynowania: luzem lub w kontenerach. Miejsce magazynowania: magazyn nr 10, hala. Sposób magazynowania: luzem lub w kontenerach. Miejsce magazynowania: magazyn nr 11, hala. Sposób magazynowania: luzem lub w kontenerach. Miejsce magazynowania: wydzielony boks na części 2, placu dojrzwania/ magazynowania. sposób magazynowania: luzem.

1.4.2. Metody zbierania odpadów.

Zbieranie odpadów wymienionych w tabeli w pkt.1.4.1. będzie obejmowało następujące czynności:

- przepakowywanie odpadów,
- wstępne sortowanie odpadów nieprowadzące do zasadniczej zmiany charakteru i składu odpadów, niepowodujące zmiany w klasyfikacji odpadów,
- cięcie odpadów (np. złomu),
- czasowe magazynowanie przyjętych odpadów,
- przekazanie odpadów uprawnionym odbiorcom.

1.5. Określenie maksymalnych i największych mas odpadów magazynowanych oraz pojemności miejsc magazynowania odpadów.

1.5.1. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania (wymienionych w ppkt.1.3.1.1., 1.3.1.2. i 1.3.1.3.) i do zbierania (wymienionych w ppkt.1.4.1.) i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów tych odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku będą zgodne z poniższą tabelą:

lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane [Mg]		Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]
			Odpady zbierane	Odpady do przetwarzania	
Odpady niebezpieczne					
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone.	5,1	-	800
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do	0,1	-	500

lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane [Mg]		Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]
			Odpady zbierane	Odpady do przetwarzania	
		wycierania (itp. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (itp. PCB).			
3.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,1	-	500
4.	16 02 13 *	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12.	0,1	-	800
5.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,1	-	500
6.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe.	0,1	-	500
7.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	0,1	-	100
8.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	0,1	-	100
9.	20 01 14*	Kwasy	0,1	-	50
10.	20 01 15*	Alkalia	0,1	-	50
11.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne.	0,1	-	50
12.	20 01 19*	Środki ochrony roślin.	0,1	-	50
13.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć.	2,1	-	500
14.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony.	3,1	-	500
15.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25.	0,1	-	200
16.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne.	0,1	-	300
17.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne.	0,1	-	200
18.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne.	0,1	-	200
19.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz nie sortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie.	0,1	-	100
20.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki.	7	-	700
Odpady inne niż niebezpieczne					
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	98	71	40 000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	178	98	40 000
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	53	53	40 000
4.	15 01 04	Opakowania z metali	112	75	40 000
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	3	3	30 000
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	38	53	40 000
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	130	120	40 000
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	3	3	40 000
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (itp. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione	0,1	-	10 000

lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane [Mg]		Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]
			Odpady zbierane	Odpady do przetwarzania	
		w 15 02 02			
10.	16 01 03	Zużyte opony	120,75	71,5	15 000
11.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	1	-	20 000
12.	16 01 20	Szkło	1	-	10 000
13.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,1	-	10 000
14.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,1	-	10 000
15.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,1	-	5 000
16.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,1	-	5 000
17.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	50	-	30 000
18.	17 01 02	Gruz ceglany	50	-	30 000
19.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	50	-	30 000
20.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadów materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	50	50	25 000
21.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	50	-	500
22.	17 02 01	Drewno	2	2	15 000
23.	17 02 02	Szkło	2	-	10 000
24.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	2	2	15 000
25.	17 03 80	Odpadowa papa	20	-	20 000
26.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	5	-	10 000
27.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	5	-	10 000
28.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	220	220	25 000
29.	19 12 01	Papier i tektura	90,5	41	10 000
30.	19 12 02	Metale żelazne	102	-	10 000
31.	19 12 03	Metale nieżelazne	102	-	10 000
32.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	165,5	90	15 000
33.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	50,5	50	15 000
34.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	30	-	60 000
35.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja podsitowa	-	50	29 700
36.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione	-	1 085	25 000

Ip.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane [Mg]		Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]
			Odpady zbierane	Odpady do przetwarzania	
		w 19 12 11 - inne niewymienione odpady pochodzące z przetwarzania mechanicznego odpadów oraz demontażu odpadów wielkogabarytowych			
37.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	30	446	60 000
38.	20 01 01	Papier i tektura	38	71	40 000
39.	20 01 02	Szkło	80	120	25 000
40.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	50	50	2 000
41.	20 01 10	Odzież	-	10	20 000
42.	20 01 11	Tekstylia	10	10	40 000
43.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	2	-	10 000
44.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	2	-	5 000
45.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	2	-	5 000
46.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 i 20 01 35	40	-	5 000
47.	20 01 38	Drewno	0,5	-	40 000
48.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	-	5	30 000
49.	20 01 40	Metale	-	3	30 000
50.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	0,1	-	5 000
51.	ex 20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny – odpady zawierające frakcje użyteczne nadające się do odzysku.	-	20	21 200
52.	ex 20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny – mieszanka odpadów nadająca się do odzysku (np. popiół z palenisk domowych).	-	20	21 200
53.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	25	-	10 000
54.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	-	25	30 000
55.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	100	100	60 000
56.	20 03 02	Odpady z targowisk	-	25	40 000
57.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i palców	-	25	40 000
58.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	260,5	341	25 000
59.	20 03 99	Odpady komunalne nie wymienione w innych podgrupach	-	20	30 000
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów			2 443,75	3 428,5	174 700

1.5.2. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w określonym miejscu magazynowania odpadów.

Największa masa odpadów przewidzianych do przetwarzania (ppkt.1.3.1.1., 1.3.1.2. i 1.3.1.3.) i do zbierania (wymienionych w ppkt.1.4.1.), które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w określonych miejscach magazynowania (opisanych w ppkt.1.1.) będą zgodne z poniższą tabelą:

lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	
		Odpady zbierane	Odpady do przetwarzania
1.	Magazyn Odpadów Niebezpiecznych – miejsce magazynowania nr 1	35,1	-
2.	Wiata – miejsce magazynowania nr 2	691,2	288
3.	Wiata – miejsce magazynowania nr 2 A	17,1	-
4.	Plac – miejsce magazynowania nr 3	423,8	305,1
5.	Plac – miejsce magazynowania nr 4	76,05	-
6.	Plac – miejsce magazynowania nr 5.1.a	-	1 282,5
7.	Plac – miejsce magazynowania nr 5.1.b	1 233,75	-
8.	Plac – miejsce magazynowania nr 5.2.a	236,4	236,4
9.	Plac – miejsce magazynowania nr 5.2.b	319,928	236,4
10.	Plac – miejsce magazynowania nr 6	162	162
11.	Plac – miejsce magazynowania nr 7	-	180
12.	Hala – miejsce magazynowania nr 8	480	432
13.	Hala – miejsce magazynowania nr 9	-	31,5
14.	Plac – miejsce magazynowania nr 9A	10,8	-
15.	Hala – miejsce magazynowania nr 10	-	45
16.	Hala – miejsce magazynowania nr 11	358,83	358,83
17.	Hala – miejsce magazynowania nr 12	-	306
18.	Hala – miejsce magazynowania nr 13	-	108
19.	Wydzielony boks w części 2 placu dojrzewania/magazynowania	88	60

1.5.3. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Całkowita pojemność określonych miejsc magazynowania odpadów (opisanych w ppkt.1.1.) będzie zgodna z poniższą tabelą:

lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów [Mg]	
		Odpady zbierane	Odpady do przetwarzania
1.	Magazyn Odpadów Niebezpiecznych – miejsce magazynowania nr 1	60,8	-
2.	Wiata – miejsce magazynowania nr 2	691,2	691,2
3.	Wiata – miejsce magazynowania nr 2 A	17,1	-
4.	Plac – miejsce magazynowania nr 3	423,8	423,8
5.	Plac – miejsce magazynowania nr 4	105,7	-
6.	Plac – miejsce magazynowania nr 5.1.a	-	3078
7.	Plac – miejsce magazynowania nr 5.1.b	1850,7	-
8.	Plac – miejsce magazynowania nr 5.2.a	236,4	236,4

lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów [Mg]	
		Odpady zbierane	Odpady do przetwarzania
9.	Plac – miejsce magazynowania nr 5.2.b	394	394
10.	Plac – miejsce magazynowania nr 6	162	162
11.	Plac – miejsce magazynowania nr 7	-	180
12.	Hala – miejsce magazynowania nr 8	1200	432
13.	Hala – miejsce magazynowania nr 9	-	31,5
14.	Plac – miejsce magazynowania nr 9A	10,8	-
15.	Hala – miejsce magazynowania nr 10	-	45
16.	Hala – miejsce magazynowania nr 11	358,8	358,8
17.	Hala – miejsce magazynowania nr 12	-	425
18.	Hala – miejsce magazynowania nr 13	-	108
19.	Wydzielony boks w części 2 placu dojrzewiania/magazynowania	200	60
Łącznie całkowita pojemność:		5711,3	6625,7

1.6. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Prowadzący instalację ma obowiązek przestrzegania przepisów obowiązujących i wynikających z warunków ochrony przeciwpożarowej z zakresu ochrony przeciwpożarowej oraz BHP zgodnie z warunkami, które zostały określone w dokumentach pn.

- 1) „Operat przeciwpożarowy dla instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych obejmującej część mechaniczną – instalację obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania i część biologiczną – instalację biologicznego przetwarzania frakcji organicznej z odpadów zmieszanych oraz selektywnie zbieranych odpadów biodegradowalnych oraz instalację mechanicznego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych, na terenie której odbywa się również zbieranie odpadów w 47-400 Raciborzu przy ul. Rybnickiej 125”, wykonany przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych xxxxxxxxxx uzgodniony postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Raciborzu z 18 listopada 2019 r. znak: PZ.5585.62.2019, zatwierdzony postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Raciborzu z 3 lipca 2020 r. znak PZ.5585.22.2020,
- 2) „Opinia z dnia 18 lutego 2023 r. z zakresu ochrony przeciwpożarowej dla instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych obejmującej część mechaniczną – instalację obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania i część biologiczną – instalację biologicznego przetwarzania frakcji organicznej z odpadów zmieszanych oraz selektywnie zbieranych odpadów biodegradowalnych oraz instalację mechanicznego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych, na terenie której odbywa się również zbieranie odpadów w 47-400 Raciborzu

przy ul. Rybnickiej 125”, wykonana przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych (xxxxxxxxxxxx),
zatwierdzonych postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Raciborzu z 30 marca 2023 r. znak: PZ.52805.7.2023.”

III. W części IV „Zakres i sposób monitorowania środowiska i kontrola eksploatacji instalacji.” punkt 3. „Monitoring hałasu”,

otrzymuje brzmienie:

„3. Monitoring hałasu.

Dla instalacji powinny być przeprowadzone okresowe pomiary hałasu w środowisku w porze dnia oraz w porze nocy. Pomiary należy przeprowadzać raz na 2 lata, w oparciu o obowiązujące w tym zakresie metodyki. Pomiary powinny być wykonane w 2 punktach, zlokalizowanych na terenach najbliższej zabudowy mieszkaniowej, tj. przy ul. Dębicznej 36 oraz ul. Rybnickiej 127”.

IV. Zmienia się zabezpieczenie roszczeń ustanowione decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 29 września 2021 r. nr 3344/OS/2021, zmienione decyzją z dnia 11 kwietnia 2023 r. nr 1339/OE/2023, w związku z tym część XI. decyzji „Zabezpieczenie roszczeń.”

otrzymuje brzmienie:

„XI. Zabezpieczenie roszczeń.

Ustanawiam w pozwoleniu zintegrowanym zabezpieczenie roszczeń posiadaczowi odpadów: spółce **Przedsiębiorstwo Usług Komunalnych EMPOL Sp. z o.o. z siedzibą w Tylmanowej os. Rzeka 133 (Regon: 492841416; NIP: 7352497196; BDO: 000000601), prowadzącemu zbieranie i przetwarzanie odpadów** w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, zlokalizowanej w Raciborzu, przy ul. Rybnickiej 125, na podstawie ww. pozwolenia zintegrowanego uwzględniającego zbieranie i przetwarzanie odpadówXX

V. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

I. Uzasadnienie faktyczne

Decyzją z dnia 31 marca 2016 r. nr 583/OS/2016, Marszałek Województwa Śląskiego udzielił Przedsiębiorstwu Usług Komunalnych EMPOL Sp. z o.o. pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, zlokalizowanej w Raciborzu, przy ul. Rybnickiej 125.

Decyzja ta została następnie zmieniona decyzjami:

- 1) Marszałka Województwa Śląskiego nr 3344/OS/2021 z dnia 29 września 2021 r.;
- 2) Marszałka Województwa Śląskiego nr 4372/OE/2022 z dnia 23 grudnia 2022 r.;
- 3) Marszałka Województwa Śląskiego nr 1339/OE/2023 z dnia 11 kwietnia 2023 r.;
- 4) Marszałka Województwa Śląskiego nr 1412/OE/2024 z dnia 11 kwietnia 2024 r.

W dniu 24 stycznia 2023 r. Marszałek Województwa Śląskiego otrzymał wniosek Strony, z dnia 24 stycznia 2023 r., o zmianę warunków ww. pozwolenia zintegrowanego.

W treści wniosku Strona wskazała, że konieczność zmiany pozwolenia wynika ze zwiększenia wydajności istniejącej części mechanicznej i biologicznej instalacji. Wzrost wydajności części mechanicznej związany jest z zamontowaniem na linii technologicznej rozrywarki do worków, która zastąpi dotychczasową kabinę wstępnej segregacji odpadów.

Strona w załączeniu do wniosku przedłożyła wymagane informacje i materiały, w tym:

- 1) zaświadczenia o niekaralności wszystkich osób uprawnionych do reprezentowania spółki zgodnie z KRS, w myśl art. 184 ust. 4 pkt. 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t. j. Dz. U. z 2024 r., poz. 54 z późn. zm., dalej: ustawa POŚ);
- 2) opinię rzeczoznawcy ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych z dnia 18 lutego 2023 r. z zakresu ochrony przeciwpożarowej zawierającą aktualizację warunków ochrony przeciwpożarowej dla miejsc przetwarzania, wytwarzania i magazynowania odpadów dla instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, zlokalizowanej w Raciborzu, przy ul. Rybnickiej 125, eksploatowanej przez Przedsiębiorstwo Usług Komunalnych EMPOL Sp. z o.o. z siedzibą w Tylmanowej os. Rzeka 133 r.;
- 3) potwierdzenie wniesienia opłaty skarbowej za zmianę pozwolenia zintegrowanego;
- 4) analizę ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych dla instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, sporządzoną zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 1 września 2016 r. w sprawie prowadzenia oceny zanieczyszczenia powierzchni ziemi (Dz. U. z 2016 r. poz. 1395), z której wynika brak konieczności sporządzenia raportu początkowego dla przedmiotowej instalacji.

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z punktem 5 podpunkt 3 b) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. *w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz.U. z 2014 poz. 1169), a także do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko zgodnie z § 2 ust.1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (tekst jednolity Dz. U. z 2019 poz. 1839).

Realizacja tego przedsięwzięcia uzyskała decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach wydaną przez Prezydenta Miasta Raciborza z dnia 28 października 2022 r. o znaku OS.6220.19.2021.

Po dokonaniu wstępnej analizy podania organ stwierdził, że:

- 1) jest właściwy do jego rozpoznania, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy POŚ;
- 2) wniosek spełnia wymogi formalne, określone w art. 208 ustawy POŚ;
- 3) wnioskowana zmiana stanowi nieistotną zmianę instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt. 7 ustawy POŚ.

Mając powyższe na względzie, organ przystąpił do rozpatrzenia wniosku.

II. Przebieg postępowania administracyjnego

Zgodnie z zapisem art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2024 r. poz. 1112 z późn. zm.), dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych.

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 209 ustawy POŚ, zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego (wraz z uzupełnieniami) w wersji elektronicznej, został przesłany ministrowi właściwemu do spraw klimatu, na adres pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl.

Marszałek Województwa Śląskiego, prowadząc postępowanie dotyczące zmiany pozwolenia zintegrowanego wezwał Stronę do złożenia wyjaśnień i uzupełnień pismami z dnia: 13 lutego 2023 r., 9 marca 2023 r., 13 marca 2023 r., 18 kwietnia 2023 r., 31 maja 2023 r., 4 lipca 2023 r., 12 lipca 2023 r., 9 sierpnia 2023 r., 28 sierpnia 2023 r., 7 września 2023 r., 13 października 2023 r., 8 grudnia 2023 r., 9 lutego 2024 r., 23 lipca 2024 r., 16 sierpnia 2024 r., 15 listopada 2024 r., 9 grudnia 2024 r., 5 lutego 2025 r., 14 marca 2025 r.

Strona złożyła wyjaśnienia i uzupełnienia do przedmiotowego wniosku pismami z dnia: 24 stycznia 2023 r., 28 lutego 2023 r., 12 kwietnia 2023 r., 14 kwietnia 2023 r., 26 kwietnia 2023 r., 7 lipca 2023 r., 3 sierpnia 2023 r., 11 sierpnia 2023 r., 28 sierpnia 2023 r., 5 października 2023 r., 3 listopada 2023 r., 10 listopada 2023 r., 5 stycznia 2024 r., 9 sierpnia 2024 r., 26 sierpnia 2024 r., 19 września 2024 r., 26 września 2024 r., 4 grudnia 2024 r., 30 grudnia 2024 r., 17 lutego 2025 r., 9 czerwca 2025r., oraz 17 czerwca 2025 r.

W toku przedmiotowego postępowania, zgodnie z art. 183c ust. 1 oraz ust. 2 ustawy POŚ, pismem z dnia 10 marca 2023 r. o znaku OE-PZ.KW-000302/23, Marszałek Województwa Śląskiego wystąpił do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Raciborzu o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t. j. Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 z późn. zm., dalej: ustawa o odpadach), oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy. Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Raciborzu, po przeprowadzeniu kontroli, wydał postanowienie z dnia 30 marca 2023 r. o znaku PZ.52805.7.2023, w którym stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej zawartych w opinii rzeczoznawcy ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych z dnia 18 lutego 2023 r. zawierającej aktualizację warunków ochrony przeciwpożarowej dla miejsc przetwarzania, wytwarzania i magazynowania odpadów dla instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, zlokalizowanej w Raciborzu.

Z uwagi na fakt, że niniejsze pozwolenie zintegrowane uwzględnia przetwarzanie i zbieranie odpadów, organ w toku postępowania:

- pismem z 13 marca 2023 r. o znaku OE-PZ.KW-000301/23 oraz 5 kwietnia 2023 r. o znaku OE-PZ.KW-000495/23, wystąpił do Śląskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o wydanie postanowienia (po przeprowadzeniu kontroli zgodnie z art. 41a ust 1 ustawy o odpadach) w przedmiocie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska,
- pismem z 20 stycznia 2025 r. o znaku OS-PZ.KW-00855/21 wystąpił do Prezydenta Miasta Raciborza, o przedstawienie opinii do złożonego przez Przedsiębiorstwo Usług Komunalnych EMPOL Sp. z o.o. z siedzibą w Tylmanowej wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, zlokalizowanej w Raciborzu, zgodnie z art. 41 ust.6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach.

Śląski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, postanowieniem z 29 sierpnia 2023 r. o znaku IN.IIIK.7060.19.2023.IC, zgodnie z art. 41a ust. 3 ustawy o odpadach, stwierdził spełnianie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska, dla instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, zlokalizowanej w Raciborzu, eksploatowanej przez Przedsiębiorstwo Usług Komunalnych EMPOL Sp. z o.o.

Postanowieniem z 3 lutego 2025 r. nr 10/2025, Prezydent Miasta Racibórz zaopiniował pozytywnie zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego dla instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, zlokalizowanej w Raciborzu, przy ul. Rybnickiej 125, w zakresie procesu zbierania i przetwarzania odpadów.

Pismami z dnia: 9 lutego 2024 r., 2 kwietnia 2024 r., 4 czerwca 2024 r., 8 sierpnia 2024 r., 10 października 2024 r., 17 grudnia 2024 r., 19 lutego 2025 r., Strona została zawiadomiona o niezłaławieniu sprawy w terminie, nowym terminie załaławienia sprawy, przyczynach tego stanu rzeczy oraz pouczone o prawie do wniesienia ponaglenia, zgodnie z art. 36 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tj. Dz. U. z 2024 r. poz. 572, dalej: KPA).

Pismem z dnia 9 czerwca 2025 r. znak: OE-WS-PZ.KW-00839/25 oraz pismem z dnia 23 czerwca 2025 r. znak: OE-WS-PZ.KW-00880/25 organ, zgodnie z art. 10 § 1 KPA, zawiadomił Stronę postępowania, że przed wydaniem decyzji ma prawo do wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w terminie siedmiu dni, licząc od dnia jego doręczenia. Strona pismami z dnia 9 czerwca 2025 r. oraz 17 czerwca 2025 r. wniosła uwagi, które zostały ujęte w przedmiotowej decyzji.

III. Uzasadnienie prawne

Zgodnie z art. 180 ustawy POŚ, eksploatacja instalacji powodująca wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza, wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi, wytwarzanie odpadów jest dozwolona po uzyskaniu pozwolenia, jeżeli jest ono wymagane.

Powyższy przepis ustanawia generalną zasadę, zgodnie z którą prowadzenie pewnego rodzaju działalności, powodującej określone skutki dla środowiska, wymaga uzyskania zgody organu administracji. Jak wskazuje NSA, *„Obowiązek uzyskania pozwolenia jest konsekwencją przede wszystkim tego, że środowisko jest istotnym elementem procesów gospodarczych, w kontekście użytkowania jego zasobów oraz powodowania emisji, która może przekształcić się w zanieczyszczenie”* (wyrok NSA z dnia 10 marca 2020 r., sygn. akt II OSK 1224/18). Działalność, o której stanowi ww. przepis to eksploatacja instalacji, natomiast skutki – to emisja do środowiska substancji, które je zanieczyszczają. Nie każda jednak tego rodzaju działalność wymaga uzyskania pozwolenia. Zgoda organu jest bowiem

konieczna wyłącznie wtedy, gdy ustawodawca, w sposób wyraźny, nałoży obowiązek jej otrzymania.

Pozwolenia, o których stanowi art. 180 ustawy POŚ są nazywane w doktrynie pozwoleniami emisyjnymi. Katalog tych pozwoleń został określony w art. 181 ust. 1 ustawy POŚ. Jednym z nich jest pozwolenie zintegrowane (art. 181 ust. 1 pkt 1 ustawy POŚ).

Ideą pozwolenia zintegrowanego jest kompleksowe zarządzanie emisjami do środowiska. Ujmuje ono bowiem swoją treścią całość oddziaływań na środowisko i zastępuje wszelkie pozwolenia sektorowe i ewentualne inne decyzje o charakterze reglamentacyjnym, związane z ochroną środowiska, a wymagane w związku z eksploatacją określonych instalacji (tak: *Prawo Ochrony Środowiska. Komentarz, pod red. nauk. M. Górskiego*, wyd. C.H. Beck, Legalis).

W myśl art. 201 ust. 1 ustawy POŚ, pozwolenia zintegrowane wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, z wyłączeniem instalacji lub ich części stosowanych wyłącznie do badania, rozwoju lub testowania nowych produktów lub procesów technologicznych. Zgodnie natomiast z art. 201 ust. 2 ustawy POŚ, minister właściwy do spraw klimatu określi, w drodze rozporządzenia, rodzaje instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości. Jak wynika z powołanych przepisów, uzyskanie pozwolenia zintegrowanego jest konieczne wyłącznie w przypadku prowadzenia ściśle określonych instalacji, tj. tylko takich, które zostały enumeratywnie wskazane w ww. rozporządzeniu wykonawczym. Aktualnie katalog takich instalacji określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169). Innymi słowy, jeżeli dany podmiot zamierza eksploatować instalację, która wpisuje się w katalog, określony w rozporządzeniu, ma obowiązek uzyskać pozwolenie zintegrowane (por. wyrok WSA w Olsztynie z dnia 26 września 2019 r., sygn. akt II SA/OI 443/19). Co ważne, pozwolenie zintegrowane, mimo że – w istocie rzeczy – zastępuje tzw. pozwolenia sektorowe (por. art. 182 i art. 211 ust. 1 ustawy POŚ), to nie może być przez nie zastępowane (analogicznie: wyrok WSA w Lublinie z dnia 13 września 2010 r., sygn. akt II SA/Lu 205/10).

Pozwolenie zintegrowane wydaje, w drodze decyzji, na wniosek prowadzącego instalację, organ ochrony środowiska (art. 183 ust. 1 w zw. z art. 184 ust. 1 ustawy POŚ).

System organów ochrony środowiska został określony w art. 376 i nast. ustawy POŚ. Jak wynika z art. 376 pkt 2b ustawy POŚ, jednym z organów ochrony środowiska jest marszałek województwa. Jego kompetencje określa art. 378 ust. 2a ustawy POŚ.

Zgodnie z tym przepisem, marszałek województwa jest właściwy w sprawach:

- 1) przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze

znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko;

- 2) przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt 1;
- 3) pozwolenia na wytworzenie odpadów i pozwolenia zintegrowanego dla instalacji komunalnych, o których mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach;
- 4) o których mowa w art. 237 i art. 362 ust. 1-3, w zakresie dróg innych niż autostrady i drogi ekspresowe, usytuowanych w miastach na prawach powiatu.

Biorąc pod uwagę powyższe należy stwierdzić, że marszałek województwa jest właściwy do udzielania tylko niektórych pozwoleń zintegrowanych. Instalacja będąca przedmiotem takiego pozwolenia musi stanowić bowiem albo przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko albo być instalacją komunalną, o której mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy o odpadach.

Katalog przedsięwzięć, mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko określa rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839). Definicja legalna instalacji komunalnej znajduje się z kolei w art. 35 ust. 6 ustawy o odpadach. Zgodnie z tym przepisem, instalacją komunalną jest instalacja do przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych lub pozostałości z przetwarzania tych odpadów, określona na liście, o której mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1, spełniająca wymagania najlepszej dostępnej techniki, o której mowa w art. 207 ustawy POŚ, lub technologii, o której mowa w art. 143 tej ustawy, zapewniająca:

- mechaniczno-biologiczne przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych i wydzielanie z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych frakcji nadających się w całości lub w części do odzysku, lub
- składowanie odpadów powstających w procesie mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz pozostałości z sortowania odpadów komunalnych.

Treść pozwolenia zintegrowanego wyznacza zasadniczo art. 211 ust. 1 ustawy POŚ, wskazując, że pozwolenie zintegrowane spełnia wymagania określone dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2 i 4 (tj. pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza oraz pozwolenia na wytworzenie odpadów), pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód oraz pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi. Dodatkowe elementy pozwolenia zintegrowanego

zostały określone w art. 211 ust. 3-9 ustawy POŚ, a także w art. 202 ust. 1-6 ustawy POŚ.

Pozwolenia zintegrowane wydawane są, co do zasady, na czas nieoznaczony (art. 188 ust. 1 ustawy POŚ). Trzeba jednak zauważyć, że dotyczą one instalacji, które są cały czas eksploatowane oraz zmieniają się w czasie. Stąd też ustawodawca przewidział możliwość zmiany pozwoleń zintegrowanych, odstępując tym samym od ogólnej zasady trwałości decyzji administracyjnych, określonej w art. 16 KPA. Podstawą dokonania zmiany pozwolenia zintegrowanego są zasadniczo przepisy art. 192 ustawy POŚ w zw. z art. 163 KPA (analogicznie: wyrok NSA z dnia 19 września 2019 r., sygn. akt: II OSK 821/18). Pierwszy z tych przepisów stanowi, że przepisy o wydawaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków. Zgodnie natomiast z art. 163 KPA, organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w niniejszym rozdziale, o ile przewidują to przepisy szczególne.

Oprócz tego należy zwrócić uwagę na art. 214 ust. 4 i ust. 5 ustawy POŚ, zgodnie z którymi:

- wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego zawiera dane, o których mowa w art. 184 i art. 208, mające związek z planowanymi zmianami;
- decyzja o zmianie pozwolenia zintegrowanego określa wymagania, o których mowa w art. 188 i art. 211, mające związek z planowanymi zmianami.

Przepisy te, korespondując z powołanymi wyżej art. 192 ustawy POŚ oraz art. 163 KPA, precyzyjnie określają, zarówno zakres wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, jak i treść decyzji o zmianie takiego pozwolenia.

Biorąc zatem pod uwagę:

- rodzaj instalacji, będącej przedmiotem wniosku;
- zakres przedmiotowy wniosku;

organ stwierdza, że przedmiotowy wniosek należy rozpoznać w oparciu o wyżej wskazane przepisy.

IV. Uzasadnienie szczegółowe

W wyniku analizy merytorycznej treści podania oraz zgromadzonego w sprawie całokształtu materiału dowodowego, pod kątem zgodności z przepisami prawa materialnego w zakresie ochrony środowiska, organ przychylił się do wniosku Strony i niniejszą decyzją dokonał zmiany pozwolenia zintegrowanego, w części I pn. Rodzaj i parametry instalacji, części III pn. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji, części XI pn. „Zabezpieczenie roszczeń.”

Dokonane niniejszą decyzją zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego odnoszą się do następujących zagadnień:

- 1) kwestie ogólne,
- 2) gospodarka odpadami,
- 3) ochrona przed hałasem,
- 4) ochrona powietrza oraz gospodarka wodno-ściekowa.

Ad. 1

W wyniku przeprowadzonej analizy przedmiotowego wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego wraz z jego uzupełnieniami, w zakresie kwestii ogólnych zmiany dotyczą:

- nazwy instalacji dotychczas określanej jako „instalacja mechanicznego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych” na „instalacja przetwarzania odpadów w procesie demontażu i/lub rozdrabniania odpadów”, zmiany opisu technologii przetwarzania odpadów w procesie demontażu i/lub rozdrabniania odpadów, zaktualizowania listy urządzeń wykorzystywanych w tym procesie oraz zwiększenia wydajności procesu z ilości 5 600 Mg/rok do 25 000 Mg/rok;
- zmian opisu technologii procesu przetwarzania odpadów, poprzez doprecyzowanie rodzajów odpadów przetwarzanych, uwzględnieniu nowych urządzeń na linii technologicznej oraz zmiany wydajności części mechanicznej z 47 000 Mg/rok na 60 000 Mg/rok;
- uściślenia warunków prowadzenia biologicznego przetwarzania, poprzez dodanie zapisów o konieczności osiągnięcia wartości AT_4 poniżej 10 mg/O₂, uwzględnienia w opisie technologicznym mobilnego przesiewania stabilizatu, korekty zapisów dotyczących prowadzenia procesu kompostowania odpadów biodegradowalnych;
- zwiększenia ilości odpadów przetwarzanych w części biologicznej instalacji z 24 000 Mg/rok na 29 700 Mg/rok;
- zwiększenia ilości wytwarzanych w ciągu roku odpadów niebezpiecznych, odpadów innych niż niebezpieczne, w tym zwiększenia łącznej ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w procesie biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej z 20 000 Mg/rok do 26 136 Mg/rok.

Ad. 2

W wyniku przeprowadzonej analizy przedmiotowego wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego wraz z jego uzupełnieniami, w zakresie gospodarki odpadami stwierdza się co następuje:

Zakres zmian dotyczy zwiększenia wydajności istniejącej części mechanicznej i biologicznej instalacji. Wzrost wydajności części mechanicznej związany jest m.in. z zamontowaniem na linii technologicznej rozrywarki do worków, która zastąpi dotychczasową kabinę wstępnej segregacji odpadów. Zamontowanie urządzenia umożliwiającego rozdzieranie worków wypełnionych odpadami, pozwoli na dostarczanie na linię sortowniczą większej ilości odpadów niż w obecnym układzie technologicznym, kiedy worki rozrywane były ręcznie. Zmiany w technologii będą

generować także większą wydajność istniejącej instalacji biologicznego przetwarzania.

Wnioskodawca zmodernizował również proces, który do tej pory prowadzony był jako przetwarzanie odpadów wielkogabarytowych. Po zmianach, do demontażu i/lub rozdrabniania będą kierowane odpady wielkogabarytowe, opony, wybrane frakcje odpadów budowlanych i inne odpady, których przetwarzanie będzie miało na celu wydzielenie frakcji użytecznych, nadających się do recyklingu materiałowego i ewentualnie innego odzysku.

Wprowadzone przez Wnioskodawcę zmiany dotyczą:

- uwzględnienia w wykazie odpadów wytwarzanych odpadów o kodzie 15 01 05,
- wykreślenia z listy odpadów wytwarzanych odpadu o kodzie ex 16 01 03, ex 19 12 12;
- dodania nowych miejsc i sposobów magazynowania, w odniesieniu do odpadów aktualnie uwzględnionych w pozwoleniu zintegrowanym;
- uwzględnienia w opisie technologii przetwarzania odpadów budowlanych pod kodem 17 01 07 i/lub 17 09 04;
- wprowadzenia do pozwolenia zintegrowanego działalności polegającej na eksploatacji stacji przeładunkowej zmieszanych (niesegregowanych) odpadów komunalnych, odpadów selektywnie zebranych i odpadów wielkogabarytowych o wydajności 60 000 Mg/rok;
- korekty maksymalnej masy poszczególnych rodzajów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane;
- korekty maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów;
- korekty maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku;
- korekty maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów.
- dodania nowego miejsca magazynowania „wydzielonego boksu w części 2, placu dojrzewania” oraz określenia największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie.

Wszystkie ww. zmiany wydajności oraz realizacji stacji przeładunkowej są zgodne z zapisami Decyzji nr 186/2022 o środowiskowych uwarunkowaniach z dnia 28 października 2022 r. wydanej przez Prezydenta Miasta Raciborza (dalej: DUŚ).

Ww. decyzja uwzględnia wydajność części mechanicznej na poziomie 90 000 Mg/rok oraz części biologicznej na poziomie 65 340 Mg/rok, w odniesieniu do procesu biostabilizacji, co daje przedsiębiorcy możliwość dalszej modernizacji i rozwoju.

Zmiany wynikają z uwzględnienia do przetwarzania nowych kodów odpadów, co związane jest m.in. ze zmianami prawnymi wprowadzonymi ustawą z dnia 17 listopada 2021 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz.U. 2021 poz. 2151), gdzie wprowadzono zapisy o selektywnym zbieraniu odpadów budowlanych i rozbiórkowych lub sortowaniu tych, które nie zostały selektywnie odebrane.

Zgodnie ze stanowiskiem Wnioskodawcy, wyrażonym w uzupełnieniu z dnia

3 stycznia 2025 roku, z wykazu odpadów wytwarzanych w instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania usunięto następujące rodzaje odpadów:

- 17 01 01 - odpady materiałów i elementów budowlanych oraz infrastruktury drogowej (np. beton, cegły, płytki, ceramika)
- 17 01 02 - gruz ceglany
- 17 01 03 - odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia
- 17 02 01 - drewno
- 17 02 02 - szkło
- 17 02 03 – tworzywa sztuczne
- 17 04 02 – aluminium
- 17 04 05 – żelazo i stal
- 17 08 02 - materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 138), przedmiotowy zakład nie będzie kwalifikować się do zakładów o dużym ryzyku (ZDR) ani do zakładów o zwiększonym ryzyku (ZZR). W związku z tym brak jest konieczności dołączenia programu zapobiegania poważnej awarii przemysłowej i raportu o bezpieczeństwie.

Firma posiada niezbędne urządzenia techniczne do właściwego prowadzenia procesu odzysku odpadów.

Instalacje wykorzystywane w zakładzie spełniają wymogi ochrony środowiska, co potwierdza niniejszy wniosek oraz wydana decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach.

Wnioskodawca prowadzić będzie ewidencję odpadów zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami ustawy o odpadach.

Uwzględnione w przedmiotowej decyzji zagadnienia z zakresu gospodarki odpadami są zgodne z informacjami zawartymi w przedłożonym wniosku wraz z uzupełnieniami, a przedstawiony sposób gospodarowania wszystkimi rodzajami odpadów jest prawidłowy i zgodny z obowiązującymi przepisami określonymi ustawą z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jednolity: Dz.U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.).

W toku prowadzonego postępowania, w związku ze zmianą sposobu i miejsc magazynowania odpadów, dokonano ponownej analizy sposobu obliczenia wysokości kwoty zabezpieczenia roszczeń i wydano postanowienie z 14 marca 2025 r.

nr 205/OE/2025 zmieniające wysokość zabezpieczenia roszczeń, wskazaną w postanowieniu Marszałka Województwa Śląskiego z 26 lipca 2021 r.

nr 677/OS/2021, określającym posiadaczowi odpadów: spółce Przedsiębiorstwo Usług Komunalnych EMPOL Sp. z o.o. (NIP: 7352497496), prowadzącemu działalność w zakresie zbierania i przetwarzania odpadów w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, zlokalizowanej w Raciborzu przy ul. Rybnickiej 125, na podstawie decyzji Marszałka Województwa

Śląskiego nr 583/OS/2016 z dnia 31 marca 2016 r. (ze zm.) udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, zlokalizowanej w Raciborzu przy ul. Rybnickiej 125, formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń w taki sposób, że wysokość zabezpieczenia roszczeń
XX.

Do wyliczenia wysokości zabezpieczenia roszczeń, dla poszczególnych miejsc magazynowania, przyjęto największą masę odpadów [Mg], które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikającego z wymiarów tego miejsca magazynowania odpadów oraz stawki na podstawie § 2 ust. 1 pkt 1), 2), 3), 4), 5f), 10) i 11) rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz. U. z 2019 r., poz. 256).

W odniesieniu do zastosowania dwóch różnych rodzajów stawek dla tego samego magazynu Wnioskodawca tłumaczy, że w niektórych miejscach magazynowania zachodzi przypadek, gdy pośród odpadów zbieranych znajdują się takie, które w myśl rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz.U. 2019 poz. 256) – dalej *Rozporządzenie*, mają przypisane różne stawki bazowe, a wśród odpadów przeznaczonych do przetwarzania wszystkie należą do jednej kategorii i mają tę samą stawkę. Taki przypadek ma miejsce m.in. w magazynie nr 2 – wiata. Odpady zbierane magazynowane w tym miejscu należą aż do 3 różnych kategorii tj. stawki: 1 zł, 300 zł i 400 zł. Dodatkowo suma maksymalnych mas odpadów jest mniejsza niż największa masa odpadów, a ponadto brak w tym miejscu magazynowania odpadów wymienionych w § 2 ust. 1 pkt 1 i 2 *Rozporządzenia*, w związku z czym zachodzi przypadek, o którym mowa w § 2 ust. 5 i zastosowanie ma wzór określony w załączniku do *Rozporządzenia*. Odpady przeznaczone do przetwarzania gromadzone w miejscu magazynowania nr 2 mają natomiast przypisaną jedną stawkę zabezpieczenia roszczeń, dlatego też w ich kontekście zastosowanie ma bezpośrednio art. 48a ust. 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. 2023 poz. 1587 z późn. zm.). W tym przypadku wysokość zabezpieczenia stanowi iloczyn największej masy odpadów i stawki zabezpieczenia określonej dla tej kategorii odpadów. Analogiczny przypadek ma miejsce w *Wydzielonym boksie na części 2 placu dojrzewania*. We wspomnianym magazynie odpady zbierane należą do 3 różnych kategorii cenowych: 0 zł, 1 zł oraz 400 zł. Zastosowanie ponownie znajduje wzór, z kolei odpady do przetwarzania bazują na jednej stawce, w związku z czym wysokość zabezpieczenia roszczeń dla odpadów przeznaczonych do przetwarzania to iloczyn największej masy i stawki. Nieco inna sytuacja zachodzi w miejscu magazynowania nr 5.2.a. Kolejny raz w odniesieniu do odpadów zbieranych użyty zostaje wzór z załącznika do *Rozporządzenia*. Natomiast wysokość kwoty zabezpieczenia dotyczących odpadów przetwarzanych obliczona została zgodnie z § 2 ust. 6 *Rozporządzenia*.

Strona przedłożyła dokument z dnia 19 marca 2025 r. – gwarancję bankową nr 003/25/24, udzieloną przez Bank Spółdzielczy w Limanowej, wobec tego, w myśl

art. 187 ust. 4a ustawy POŚ, organ ustanowił zabezpieczenie poprzez zmianę w niniejszej decyzji części XI, w której zmienił wysokość zabezpieczenia roszczeń, wskazaną w postanowieniu Marszałka Województwa Śląskiego z 26 lipca 2021 r. nr 677/OS/2021.

Ad. 3

Analiza przedmiotowego wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego w zakresie ochrony przed hałasem, dotycząca przedłożonej dokumentacji, uwzględnia zarówno dane zawarte w uzupełnieniach do wniosku, jak i szczegółową charakterystykę źródeł hałasu, ich rozmieszczenie, czas pracy oraz parametry emisji akustycznej. Z analizy wynika, że w porze dziennej klimat akustyczny otoczenia kształtować będzie praca zarówno wtórnych źródeł hałasu, zlokalizowanych w halach technologicznych (m.in. linie sortownicze, prasy, ładowarki, kabiny sortownicze), jak i źródeł punktowych, zlokalizowanych na zewnątrz budynków, takich jak wentylatory, mobilne przesiewacze, czy pojazdy transportowe. Przedstawione dane obejmują szczegółowe informacje o poziomach mocy akustycznej poszczególnych źródeł oraz czasie ich pracy w ciągu zmiany roboczej.

W porze nocnej, zgodnie z deklaracjami Wnioskodawcy, sortownia nie będzie eksploatowana, a praca ograniczy się jedynie do kilku źródeł punktowych – przede wszystkim wentylatorów tuneli kompostujących oraz biofiltra. W tym czasie nie przewiduje się również ruchu pojazdów ciężkich po terenie zakładu, co znacząco ogranicza potencjalną emisję hałasu.

Sporządzona charakterystyka źródeł hałasu oraz zastosowane założenia do obliczeń, są zgodne z obowiązującymi standardami i uwzględniają typowe warunki eksploatacyjne instalacji tego typu. Przyjęte wartości mocy akustycznej mają oparcie w danych katalogowych oraz wynikają z doświadczenia z eksploatacji porównywalnych urządzeń. Rozkład źródeł oraz czas ich pracy jednoznacznie wskazują, że nie zachodzi ryzyko przekroczenia dopuszczalnych norm hałasu w środowisku.

Uwzględniając powyższe, należy uznać, że planowana zmiana pozwolenia zintegrowanego nie spowoduje pogorszenia klimatu akustycznego w otoczeniu instalacji. Z uwagi na charakter działalności oraz obecność zabudowy mieszkaniowej w sąsiedztwie zakładu, zasadne jest jednak utrzymanie obowiązku prowadzenia okresowych pomiarów poziomu hałasu, w szczególności w porze nocnej. Monitoring prowadzony raz na dwa lata, w wyznaczonych punktach przy ul. Dębicznej i Rybnickiej, pozwoli na bieżącą weryfikację warunków środowiskowych i ewentualne podejmowanie działań ograniczających emisję hałasu w przypadku stwierdzenia nieprawidłowości.

Ad. 4.

Marszałek Województwa Śląskiego prowadził, dla Przedsiębiorstwa Usług Komunalnych Empol Sp. z o.o. z siedzibą w Tylmanowej, dwa równoległe postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do

mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, zlokalizowanej w Raciborzu, przy ul. Rybnickiej 125.

Oprócz przedmiotowego postępowania w sprawie zmiany pozwolenia (sprawa nr OE-PZ.7222.15.2023), równolegle toczyło się postępowanie w sprawie zmiany pozwolenia, związanej z koniecznością dostosowania instalacji do wymagań Konkluzji BAT (sprawa OE-PZ.7222.18.2022). Wnioski o zmianę pozwolenia, złożone w ramach ww. postępowań, obejmowały tożsamy zakres zmian decyzji (punktów decyzji dotyczących: emisji do powietrza / ochrony powietrza oraz gospodarki wodno-ściekowej), jednak o odmiennych propozycjach zmiany zapisów pozwolenia.

W związku z niespójnymi danymi, Wnioskodawca, na wezwanie organu, zaktualizował dane w obu postępowaniach.

Zaktualizowane dane, w zakresie zagadnień dotyczących emisji do powietrza oraz gospodarki wodno-ściekowej z przedmiotowej instalacji, zostały zatem uwzględnione w decyzji Marszałka Województwa Śląskiego nr 1412/OE/2024 z dnia 11 kwietnia 2024 r., zmieniającej pozwolenie zintegrowane dla instalacji.

Mając na uwadze powyższe, zakres zagadnień dotyczących ochrony powietrza, zawartych we wniosku Przedsiębiorstwa Usług Komunalnych EMPOL Sp. z o.o. z dnia 12 stycznia 2023 r. (wraz z uzupełnieniami), stał się bezprzedmiotowy.

Po przeprowadzonym postępowaniu administracyjnym organ zważył, co następuje.

W stanie faktycznym sprawy, biorąc pod uwagę przepisy prawa materialnego, zaistniała konieczność zmiany udzielonego pozwolenia zintegrowanego. Strona przedłożyła podanie w tym zakresie, które spełnia wymogi formalne. Po zbadaniu podania organ stwierdził, że wnioskowane zmiany są zgodne z przepisami szczególnymi, dotyczącymi ochrony środowiska.

Mając na względzie powyższe, orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Zgodnie z art. 127 § 1 i 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego, od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z 127a KPA, w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.

Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Podpisano: Z upoważnienia Marszałka Województwa Śląskiego;
Grzegorz Januszek; Zastępca Dyrektora
Departament Ochrony Środowiska, Ekologii i Opłat Środowiskowych (OE