

Katowice, dnia 24 września 2025 r.
Nr sprawy: OE-WS-PZ.7222.140.2024
Nr pisma: OE-WS-PZ.KW-01310/25
(za dowodem doręczenia)

Decyzja nr 3578/OE/2025

Organ wydający: Marszałek Województwa Śląskiego

w sprawie wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego

na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tj. Dz.U. z 2024 r. poz. 572, dalej: ustawa Kpa) oraz na podstawie art. 181 ust. 1, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 188, art. 201, art. 202, art. 204, art. 211, art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tj. Dz.U. z 2025 r. poz. 647, dalej: ustawa POŚ)

orzekam:

udzielić, na wniosek spółki MAGNA FORMPOL Sp. z o.o., z siedzibą w Tychach, pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m³, zlokalizowanej w Tychach, przy ul. Cielmickiej 44, eksploatowanej przez spółkę MAGNA FORMPOL Sp. z o.o. z siedzibą w Tychach, przy ul. Cielmickiej 44 (Regon: 140170104, NIP: 107-000-23-58):

I. Rodzaj i parametry instalacji:

1. Rodzaj prowadzonej działalności.

1.1. Prowadzący instalację i lokalizacja instalacji.

a) prowadzący instalację IPPC:

Ip.	Nazwa prowadzącego instalację IPPC	Siedziba prowadzącego instalację			REGON	NIP
		ulica i numer	kod	miasto		
1	MAGNA FORMPOL Sp. z o.o.	ul. Cielmicka 44	43-100	Tychy	140170104	1070002358

b) instalacja IPPC objęta niniejszym pozwoleniem zintegrowanym:

Ip.	Nazwa instalacji IPPC	adres instalacji			Branża IPPC	Kwalifikacja przedsięwzięcia	liczba instalacji tej branży	Numery ewidencyjne działek, na których zlokalizowana jest dana instalacja
		ulica i numer	kod	miasto				
1	Instalacja do malowania metodą kataforezy	ul. Cielmicka 44	43-100	Tychy	2.7	Rozp. § 2 ust.1 pkt 15 Poś: art.378 ust.2a	1	1094/106 1024/110

2. Opis prowadzonej działalności.

Pozwolenie obejmuje instalację do malowania kataforetycznego, w skład której wchodzi wanny procesowe wykorzystujące procesy chemiczne, o całkowitej pojemności 123,5 m³ oraz wanna procesowa do malowania kataforetycznego, o pojemności 23 m³, w której nie zachodzą procesy chemiczne ani elektrolityczne, a ponadto wanny do płukania wodą.

Wydajność produkcyjna instalacji do malowania kataforetycznego wynosi ok. 2 500 000 m²/rok powierzchni malowanej.

Czas pracy instalacji IPPC będzie wynosił 320 dni w roku – 3 zmiany/dobę; 8 h/zmianę, tj. 7 680 h/rok.

3. Charakterystyka instalacji i opis technologiczny.

A. Instalacja IPPC.

Instalacja do malowania kataforetycznego (KTL) elementów metalowych składa się z:

- wanien procesowych do przygotowania powierzchni, o poj. 123,5 m³ oraz wanien do płukania wodą,

- wanny procesowej do malowania kataforetycznego, o poj. 23 m³ oraz wanien do płukania wodą,
- pieca do polimeryzacji, wyposażonego w dopalacz lotnych substancji organicznych, z jednoczesnym odzyskiem energii cieplnej,
- tunelu chłodzenia po polimeryzacji,
- układu chłodzenia farby procesowej.

Proces technologiczny składa się z 2 głównych etapów: przygotowania powierzchni w wannach procesowych oraz malowania kataforetycznego.

Poszczególne etapy przygotowania powierzchni przedstawiają się następująco:

1) Wstępna obróbka powierzchniowa.

Odtłuszczenie

Odtłuszczenie I – jest to wstępny etap mycia. Proces polega na zraszaniu elementów samochodowych kąpielą wodną, z dodatkiem środków powierzchniowo – czynnych, o temperaturze 55-60 °C.

Odtłuszczenie II i III – właściwy etap mycia, który polega na zanurzeniu elementów samochodowych w zbiornikach, zawierających środki powierzchniowo czynne oraz silnie alkaliczne preparaty myjące. Kąpiele odtłuszczające posiadają temperaturę 60 – 65 °C i mają za zadanie usunąć wszelkie zanieczyszczenia z powierzchni tj. smar, olej.

Płukanie

Proces polegający na usunięciu brudnego detergentu z powierzchni przygotowywanych elementów do malowania. Proces odbywa się przez zanurzenie w zbiorniku, o pojemności 13 m³, zawierającego wodę sieciową o temperaturze pokojowej i trwa około 60-120 sekund. Kąpiel jest mieszana za pomocą pompy cyrkulacyjnej.

Trawienie neutralne

Proces zarezerwowany dla stali galwanizowanej. Ma na celu usunięcie z powierzchni metalowych niepożądaną warstwę zgorzeliny i tlenków, a także pozostałości po procesie spawania.

Płukanie

Proces polegający na utrzymaniu obrabianych elementów w stanie mokrym w zbiorniku, o pojemności 13 m³, zawierającym wodę sieciową o temperaturze pokojowej i trwa około 60-120 sekund. Kąpiel jest mieszana za pomocą pompy cyrkulacyjnej.

Trawienie

Trawienie kwaśne to proces, w którym następuje usunięcie krzemianów, zgorzeliny i tlenków żelaza, powstałych na etapie spawania.

Płukanie

Proces polegający na usunięciu resztek kwasu z powierzchni obrabianych.

Neutralizacja

Proces polegający na zneutralizowaniu powierzchni, po procesie trawienia i zatrzymaniu działania kwasów.

Płukanie

Proces polegający na spłukaniu resztek środków chemicznych z obrabianej powierzchni i przygotowanie na kolejne procesy.

Aktywacja

Aktywacja to etap poprzedzający fosforowanie cynkowe. Poprzez aktywację powierzchni powstają drobnokrystaliczne powłoki z fosforanu cynku.

Fosforowanie cynkowe

Fosforowanie cynkowe jest procesem polegającym na wytworzeniu na obrabianej powierzchni trudno rozpuszczalnej warstwy fosforanów cynku. Podczas procesu generowany jest szlam. W tym celu część kąpeli kierowana jest na prasę filtracyjną, gdzie odbierany jest szlam, a przefiltrowana kąpiel zawraca do zbiornika.

Płukanie

Po procesie fosforowania następuje dwukrotne opłukanie obrabianej powierzchni. Ma to na celu usunięcie resztek z procesu fosforowania i szlamu z powierzchni.

Pasywacja

Pasywacja to etap polegający na uszczelnieniu powłoki fosforanowej, za pomocą jonów cyrkonowych.

Płukanie (DEMI)

Ostatni etap przygotowania powierzchni przed malowaniem. Polega na usunięciu resztek związków chemicznych z powierzchni obrabianych detali.

Zestawienie wanien procesowych i wanien do płukania wodą:

Lp.	Pojemność wanny	Proces
Wanny procesowe		
I/1	13 m ³	Odtłuszczanie chemiczne II
I/2	13 m ³	Odtłuszczanie chemiczne III
I/4	13 m ³	Trawienie neutralne
I/6	14 m ³	Trawienie
I/7	14 m ³	Trawienie
I/9	13 m ³	Neutralizacja
I/11	13 m ³	Aktywacja
I/12	17,5 m ³	Fosforowanie cynkowe
I/15	13 m ³	Pasywacja

Suma	123,5 m³	
Wanny do płukania wodą		
I/3	13 m ³	Płukanie wodą sieciową
I/5	13 m ³	Płukanie wodą sieciową
I/8	13 m ³	Płukanie wodą sieciową
I/10	13 m ³	Płukanie wodą sieciową
I/13	13 m ³	Płukanie wodą sieciową
I/14	13 m ³	Płukanie DEMI
I/16	13 m ³	Płukanie DEMI
Suma	91 m³	

2) Malowanie kataforetyczne.

Kataforeza – polega na zanurzeniu elementów samochodowych w zbiorniku, o pojemności 23 m³, wypełnionego farbą wodorozcieńczalną. Proces prowadzony w wannie procesowej I/17, o poj. 23 m³.

Układ chłodzenia farby procesowej - W procesie nakładania powłok realizowane jest grzanie oraz chłodzenie jakościowe.

Płukanie UF - płukanie ultrafiltrem ma za zadanie usunięcie nieprzytwierdzonej farby do podłoża, co pozwala uzyskać gładką powłokę lakierniczą.

Proces prowadzony w wannach I/18, o poj. 13 m³, I/19, o poj. 13 m³, I/20, o poj. 13 m³.

3) Polimeryzacja.

Pomalowany i opłukany detal, za pomocą transportera trafia do pieca, w którym następuje sieciowanie farby i uzyskanie odpowiedniej odporności korozyjnej. Piec podzielony jest na dwie strefy grzewcze, oddzielone drzwiami. Przed i za piecem znajdują się komory, pełniące rolę śluz. Łączny czas przebywania detali w piecu KTL wynosi ok. 50 minut. Piec podzielony jest na dwie strefy temperaturowe. Pierwsza strefa z 3 stanowiskami z maksymalną temperaturą 120°C. Druga strefa z 8 stanowiskami z maksymalną temperaturą 230°C. Cyrkulacja powietrza w komorze pieca jest prowadzona z boku do góry pieca. Do pieca ciepło dostarczane jest z trzech agregatów grzewczych, znajdujących się na dachu pieca. Agregaty grzewcze grzane są palnikami gazowymi.

4) Tunele chłodzenia po polimeryzacji.

Tunel chłodzenia jest komorą służącą do chłodzenia detali po procesie polimeryzacji farby. Czynnikiem chłodzącym detale jest powietrze, które w zależności od pory roku może być bezpośrednio pobierane i wyrzucane na zewnątrz hali lub gdy jest to wymagane może cyrkulować w obiegu dobierając odpowiednią ilość powietrza z zewnątrz.

B. Instalacje pomocnicze powiązane technologicznie z instalacją IPPC.

stacja przygotowania wody procesowej DEMI i RO – wspólna dla instalacji kataforetycznej (IPPC) i pasywacji (niepowiązana technologicznie – instalacja sektorowa).

stacja neutralizacji ścieków – wspólna dla instalacji kataforetycznej (IPPC) i pasywacji (niepowiązana technologicznie – instalacja sektorowa).

4. Źródła emisji, zużycie energii, materiałów, surowców i paliw.

4.1. Źródła powstawania oraz miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, ich charakterystyka oraz czas eksploatacji.

Głównymi źródłami emisji pyłów i gazów do powietrza w instalacji malowania kataforetycznego są:

- wanny procesowe przygotowania powierzchni metali i malowania KTL,
- piec gazowy, o mocy 750 kW do ogrzewania wanien KTL,
- palnik gazowy, o mocy 450 kW pieca do polimeryzacji,
- piec do polimeryzacji,
- tunel chłodzenia po polimeryzacji.

Wszystkie źródła emisji wyposażone są w system wentylacji wyciągowej, którym zanieczyszczenia oprowadzane są do dedykowanych emitorów, w tym:

- emitor E81, wyposażony w wentylację, o wydajności 20 000 Nm³/h, dedykowany dla wanien procesowych KTL,
- emitor E82, wyposażony w wentylację, o wydajności 1 030 Nm³/h, dedykowany dla pieca gazowego do ogrzewania wanien,
- emitor E83, wyposażony w wentylację, o wydajności 630 Nm³/h, dedykowany dla palnika pieca do polimeryzacji,
- emitor E84, wyposażony w wentylację, o wydajności 5 000 Nm³/h, dedykowany dla pieca do polimeryzacji,
- emitor E85, wyposażony w wentylację, o wydajności 30 000 Nm³/h, dedykowany dla tunelu chłodzenia po polimeryzacji (emitor emituje wyłącznie ciepłe niezanieczyszczone powietrze).

W ramach ochrony powietrza, piec do polimeryzacji został wyposażony w dopalacz lotnych związków organicznych, z odzyskiem ciepła, o skuteczności redukcji LZO na poziomie 95%, gwarantujący stężenie LZO na wylocie z emitora E84 na poziomie 50 mg/m³.

Charakterystyka emitorów.

Nr emitora	Źródło emisji / emitor	Charakterystyka emitorów / parametry gazów odlotowych						Urządzenie redukujące
		Wysokość [m]	Średnica wylotu [m] Przekrój [m x m]	Prędkość gazów odlotowych [m/s]	Temperatura gazów odlotowych [K]	Czas emisji [h/rok]	Typ emitora	
E81	Wanna malowania powierzchni KTL	19	0,9	8,7	310	7 680	otwarty	-

	Wanny procesowe przygotowania powierzchni KTL							
E82	Piec gazowy o mocy 750 kW - do ogrzewania wanien	19	0,35	3,0	300	7 680	otwarty	-
E83	Palnik pieca do polimeryzacji o mocy 450 kW	19	0,35	1,8	300	7 680	otwarty	-
E84	Piec do polimeryzacji	19	0,5	7,1	350	7 680	otwarty	Dopłacz LZO (o mocy 800 kW) z odzyskiem ciepła, skuteczność 95%, stężenie LZO 50 mg/m ³
E85	Tunel chłodzenia po polimeryzacji	19	2,25 x 0,9	5,2	295	7 680	otwarty	-

4.2. Charakterystyka źródeł hałasu.

Do głównych źródeł hałasu należą urządzenia związane z cyklem produkcji instalacji do malowania kataforetycznego (KTL).

Źródła hałasu zlokalizowane są na zewnątrz oraz wewnątrz obiektów kubaturowych.

Użytkowanie instalacji do malowania kataforetycznego (KTL) jest związane przede wszystkim z oddziaływaniem źródeł:

- pośrednich (od urządzeń znajdujących się wewnątrz hali C2),
- bezpośrednich (zlokalizowanych na zewnątrz budynków i obiektów):
 - punktowe źródła hałasu (chiller),
 - przestrzenne źródła hałasu (centrale wentylacyjne),
 - liniowe źródła hałasu (transport).

Zainstalowany został agregat prądowórczy, będący awaryjnym źródłem zasilania. Agregat użytkowany wyłącznie w przypadku awarii.

Do głównych źródeł hałasu należą urządzenia związane z cyklem produkcji instalacji do malowania kataforetycznego (KTL).

Źródła hałasu zlokalizowane są na zewnątrz oraz wewnątrz obiektów kubaturowych.

Użytkowanie instalacji do malowania kataforetycznego (KTL) jest związane przede wszystkim z oddziaływaniem źródeł:

- a) pośrednich (od urządzeń znajdujących się wewnątrz hali C2),
- b) bezpośrednich (zlokalizowanych na zewnątrz budynków i obiektów):
 - punktowe źródła hałasu (chiller),
 - przestrzenne źródła hałasu (centrale wentylacyjne),
 - liniowe źródła hałasu (transport).

Zainstalowany został agregat prądowórczy, będący awaryjnym źródłem zasilania.

Agregat użytkowany jest wyłącznie w przypadku awarii.

Tabela 1. Źródła hałasu punktowe, wszechkierunkowe – związane z instalacją IPPC.

Lp.	Symbol	Nazwa źródła	Lokalizacja	Wysokość [m]	Czas pracy [h]		Równoważny poziom mocy akustycznej [dB]
					Pora dnia	Pora nocy	
1	W62	Wentylator dachowy	Wentylacja ogólna hali C2	17,3	16	0	42,0
2	W63	Wentylator dachowy	Wentylacja ogólna hali C2	17,3	16	0	42,0
3	W64	Wentylator dachowy	Wentylacja ogólna hali C2	17,3	16	0	42,0
4	W65	Wentylator dachowy	Wentylacja ogólna hali C2	17,3	16	0	42,0
5	W66	Wentylator dachowy	Wentylacja ogólna hali C2	17,3	16	0	42,0
6	W67	Wentylator dachowy	Wentylacja ogólna hali C2	17,3	16	0	42,0
7	W68	Wentylator dachowy	Wentylacja ogólna magazynu chemii	6,6	16	8	46,5
8	W69	Wentylator dachowy	Wentylacja ogólna magazynu chemii	6,6	6	8	46,5
9	W70	Wentylator dachowy	Wentylacja ogólna stacji trafo C2	6,6	6	8	46,5
10	W76	Wentylator dachowy	Akumulatornia nr 2 - 3 stanowiska ładowania na hali C2	4,0	6	8	40,0
11	H14	Centrala grzewczo-wentylacyjna	Magazyn chemii przy hali C2	7,0	6	8	66,0
12	H15	Centrala grzewczo-wentylacyjna	Hala C2	17,3	6	8	64,0
13	H16	Centrala grzewczo-wentylacyjna	Hala C2	17,3	6	8	64,0
14	H17	Centrala grzewczo-wentylacyjna	Hala C2	11,3	6	8	64,0
15	H18	Centrala grzewczo-wentylacyjna	Hala C2	11,3	6	8	64,0
16	E57	Chiller związany z instalacją malarni KTL	Wiata obok hali C2	3,0	16	8	87,0

Tabela 2. Źródła hałasu kubaturowe – związane z instalacją IPPC.

Lp.	Symbol	Urządzenie lub lokalizacja	Wysokość [m]	Czas pracy [h]		Poziom dźwięku – 1m od ściany wewnątrz. [dB]
				Pora dnia	Pora nocy	
1	C2	Hala C2 – lokalizacja instalacji	16,0	16	8	85 dzień / 75 noc

Izolacyjność akustyczną ścian hali produkcyjnej określono na podstawie instrukcji Instytutu Techniki Budowlanej oraz danych producenta przegród budowlanych.

Dla ścian oraz pokryć dachowych izolacyjność akustyczna wynosi:

- ściany z płyt warstwowych $R_w=30$ dB,
- lekki dach stalowy ocieplony wełną mineralną $R_w=32$ dB.

Na terenie zakładu odbywa się ruch pojazdów ciężarowych (dostawa surowca i transport gotowych produktów) oraz pojazdów transportu wewnętrznego (wózków widłowych). Strumień pojazdów ciężarowych wynosi maksymalnie 185 pojazdów/dobę. Całkowity ruch samochodów ciężarowych realizowany jest w porze dnia, w godzinach od 6.00 do 22.00. W porze nocnej ruch samochodów ciężarowych nie występuje.

Tabela 3. Źródła hałasu liniowe – związane z instalacją IPPC.

Lp.	Symbol	Źródło hałasu	Długość odcinka [m]	Równoważny poziom mocy akustycznej źródła liniowego dB(A) Pora dnia
1	ZL1	Samochody ciężarowe	69,1	81,1
2	ZL2	Samochody ciężarowe	27,6	77,1
3	ZL3	Samochody ciężarowe	62,8	80,7
4	ZL4	Samochody ciężarowe	14,3	74,3
5	ZL5	Samochody ciężarowe	77,0	81,6
6	ZL6	Samochody ciężarowe	11,3	73,2
7	ZL7	Samochody ciężarowe	63,0	80,7
8	ZL8	Samochody ciężarowe	66,1	80,9
9	ZL9	Samochody ciężarowe	45,2	79,3
10	ZL10	Samochody ciężarowe	15,7	74,7
11	ZL11	Samochody ciężarowe	18,4	75,6
12	ZL12	Samochody ciężarowe	21,2	76,0

13	ZL13	Samochody ciężarowe	18,8	75,5
14	ZL14	Samochody ciężarowe	29,9	77,5
15	ZL15	Samochody ciężarowe	67,4	81,0
16	ZL16	Samochody ciężarowe	37,0	78,4
17	ZL17	Samochody ciężarowe	185,5	85,4
18	ZL18	Samochody ciężarowe	19,0	75,5
19	ZL19	Samochody ciężarowe	106,6	83,0
20	ZL20	Samochody ciężarowe	38,0	78,5
21	ZL21	Samochody ciężarowe	88,9	82,2
22	ZL22	Samochody ciężarowe	188,5	85,5
23	ZL23	Samochody ciężarowe	63,4	74,7
24	ZL24	Samochody ciężarowe	15,9	68,0

Wyjściową wartość równoważnego poziomu mocy akustycznej wyznaczono na podstawie instrukcji Instytutu Techniki Budowlanej ITB 338/2008, jak dla samochodu ciężarowego – 100 dB(A).

Tabela 4. Źródła hałasu liniowe – związane z instalacją IPPC.

Wyjściową wartość równoważnego poziomu mocy akustycznej wyznaczono na podstawie instrukcji Instytutu Techniki Budowlanej ITB 338/2008, jak dla samochodu ciężarowego – 100 dB(A).

Wyjściową wartość równoważnego poziomu mocy akustycznej wyznaczono na podstawie instrukcji Instytutu Techniki Budowlanej ITB 338/2008, jak dla samochodu ciężarowego – 100 dB(A).

Tabela 4. Źródła hałasu liniowe – związane z instalacją IPPC.

Lp.	Symbol	Źródło hałasu	Długość odcinka [m]	Równoważny poziom mocy akustycznej źródła liniowego dB(A)
1	ZL1	Wózki widłowe elektryczne	20,9	69,2 dzień / 67,4 noc
2	ZL2	Wózki widłowe elektryczne	83,5	75,2 dzień / 73,4 noc
3	ZL3	Wózki widłowe elektryczne	133,3	77,2 dzień / 75,4 noc
4	ZL4	Wózki widłowe elektryczne	35,6	71,5 dzień / 69,7 noc

4.3. Gospodarka wodno-ściekowa.

4.3.1. Gospodarka wodna.

W związku z funkcjonowaniem instalacji malowania kataforetycznego woda będzie wykorzystywana na cele technologiczne (woda procesowa).

Woda dostarczana będzie przez podmiot zewnętrzny – z miejskiej sieci wodociągowej Rejonowego Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji w Tychach S.A., na podstawie zawartej umowy.

Woda na cele technologiczne zużywana będzie na potrzeby płukania w wannach.

Woda z sieci wodociągowej wykorzystywana będzie również na cele socjalno-bytowe.

Urządzenia do uzdatniania wody dla instalacji do malowania kataforetycznego (KTL) stanowią:

- Stacja DEMI,
- Stacja odwróconej osmozy RO.

Stacja demineralizacji wody składa się z dwóch automatycznych ciągów, pracujących naprzemiennie. Układ stacji DEMI będzie służył do uzdatniania wody w obiegu zamkniętym dla wanien do płukania w instalacji do malowania kataforetycznego (KTL). Dodatkowo, system uzdatniania wody został wyposażony w stację odwróconej osmozy RO, służącej do produkcji wody dejonizowanej do płukania w wannach oraz na uzupełnianie ubytków w wannach, podczas działania linii technologicznych.

Woda dejonizowana wykorzystywana jest wyłącznie w instalacji do malowania kataforetycznego (KTL).

Woda pobierana z miejskiej sieci wodociągowej, po uzdatnieniu na stacji, kierowana jest do zbiornika buforowego wody, a następnie do procesów technologicznych. Projektowany układ polega na recyrkulacji wody w układzie zamkniętym. Woda recyrkuje między stacją DEMI, a instalacją. Pompa podaje wodę ze zbiornika buforowego na stację DEMI przez filtr węglowy. Woda uzdatniona wraca do zbiornika buforowego.

Ilość wykorzystywanej wody na cele technologiczne (procesowe): ok. 450 000 m³/rok.

Ilość wykorzystywanej wody na potrzeby socjalno-bytowe: ok. 4 080 m³/rok.

4.3.2. Gospodarka ściekowa.

Z instalacji do malowania kataforetycznego powstawać będą następujące strumienie ścieków, które oczyszczane będą w stacji neutralizacji:

- ścieki z regeneracji jonitów stacji DEMI,
- popłuczyny i stężone kąpiele z linii do wstępnej obróbki powierzchni.

W stacji neutralizacji oczyszczane będą również ścieki, powstające z innych instalacji, zlokalizowanych na terenie Zakładu (np. instalacji pasywacji, myjki).

Ścieki przemysłowe, po oczyszczeniu w stacji neutralizacji ścieków oraz solanka ze stacji odwróconej osmozy, będą odprowadzane do kanalizacji miejskiej, należącej do Regionalnego Centrum Gospodarki Wodno-Ściekowej S.A. w Tychach, na podstawie zawartej umowy.

Ilość ścieków odprowadzanych z instalacji do malowania kataforetycznego (KTL) do stacji neutralizacji.

Do stacji neutralizacji ścieków kierowane będą popłuczyny i kąpiele z linii do wstępnej obróbki powierzchni z wanien do: odtłuszczania (I/1, I/2, I/3), płukania (I/4, I/6, I/9, I/11, I/14, I/15, I/17), neutralizacji (I/10), aktywacji (I/12), pasywacji (I/16).

Ilość ścieków z ww. wanien kierowanych do stacji neutralizacji ścieków wyniesie:
ok. 5,3 m³/h, ok. 46 430 m³/rok.

Popłuczyny i kąpiele z pozostałych wanien do wstępnej obróbki powierzchni oraz popłuczyny i kąpiele z linii do malowania kataforetycznego (KTL) oddawane będą jako odpady.

Ilość ścieków odprowadzanych ze stacji DEMI do stacji neutralizacji.

Stacja przygotowania wody demineralizowanej obejmuje 2 moduły DEMI. Regeneracja jonitów w każdym module będzie odbywać się dwa razy w miesiącu, każda regeneracja generuje ok. 2,5 m³ ścieków.

Ścieki ze stacji DEMI odprowadzane będą do stacji neutralizacji ścieków, w ilości ok. 120 m³/rok.

Ilość ścieków ze stacji odwróconej osmozy RO.

Uśredniając działanie stacji odwróconej osmozy RO (tzn. stacja pełni funkcję produkcji wody na wymianę kąpeli w wannach – okresowo, oraz produkuje wodę do odświeżania kąpeli podczas pracy), ilość wytwarzanych ścieków ze stacji odwróconej osmozy RO (solanka) będzie wynosiła ok. 0,4 m³/h.

Solanka ze stacji RO wprowadzana będzie do kanalizacji ogólnospławnej bez oczyszczania w stacji neutralizacji ścieków, w ilości ok. 3 505 m³/rok.

Stan ścieków przemysłowych z instalacji do malowania kataforetycznego (KTL):

- odczyn pH: 6,5 – 9,5
- temperatura: 35°C.

Skład ścieków przemysłowych z instalacji do malowania kataforetycznego (KTL): ChZT, azot amonowy, fosfor ogólny, węglowodory ropopochodne, cynk, fluorki, nikiel, cyna, tytan, substancje powierzchniowo czynne – niejonowe.

W Zakładzie MAGNA FORMPOL Sp. z o.o. w Tychach, niezależnie od eksploatacji instalacji, będą powstawały:

- ścieki bytowe - odprowadzane wraz ze ściekami przemysłowymi do kanalizacji miejskiej należącej do Regionalnego Centrum Gospodarki Wodno-Ściekowej S.A. w Tychach, na podstawie zawartej umowy,
- wody opadowe i roztopowe - odprowadzane do kanalizacji ogólnospławnej, której właścicielem jest Miasto Tychy.

4.4. Zużycie surowców, mediów i paliw.

Zestawienie surowców wykorzystywanych w instalacji IPPC.

Lp.	Kod produktu	Nazwa surowca/półproduktu	Zużycie [Mg/rok]	Stan fizyczny surowca	Sposób magazynowania
Instalacja IPPC – chemia główna					
1	S1	Preparaty odtłuszczające i czyszczące	45,5	ciecz	Hala C2, magazyn chemii (IBC, kanister)
2	S2	Preparaty trawiące	110,5	ciecz	Hala C2, magazyn chemii (IBC)
3	S3	Preparaty do aktywacji	2,5	ciecz	Hala C2, magazyn chemii (kanister)
4	S4	Preparaty do fosforowania	31,1	ciecz	Hala C2, magazyn chemii (IBC, kanister)
5	S5	Preparaty do pasywacji	2,52	ciecz	Hala C2, magazyn chemii (kanister)
6	S6	Preparaty do neutralizacji	20	ciecz	Hala C2, magazyn chemii (IBC)
7	S7	Bakteriocydy do KTL	0,325	ciecz	Hala C2, magazyn chemii
8	S8	Preparaty do powlekania kataforetycznego	318,254	ciecz	Hala C2, magazyn chemii (IBC, kanister)
Instalacja IPPC – chemia alternatywna					
1	S1	Preparaty odtłuszczające i czyszczące	45,5	ciecz	Hala C2, magazyn chemii (IBC, kanister)
2	S2	Preparaty trawiące	110,5	ciecz	Hala C2, magazyn chemii (IBC)
3	S3	Preparaty do aktywacji	2,5	ciecz	Hala C2, magazyn chemii (kanister)
4	S4	Preparaty do fosforowania	31,1	ciecz	Hala C2, magazyn chemii (IBC, kanister)
5	S5	Preparaty do pasywacji	2,52	ciecz	Hala C2, magazyn chemii (kanister)
6	S6	Preparaty do neutralizacji	20	ciecz	Hala C2, magazyn chemii (IBC)
7	S7	Bakteriocydy do KTL	0,325	ciecz	Hala C2, magazyn chemii
8	S8	Preparaty do powlekania kataforetycznego	299,25	ciecz	Hala C2, magazyn chemii (IBC, kanister)

Zużycie energii elektrycznej.

Potrzeby, na które energia jest zużywana	Zużycie energii [MWh/rok]
Instalacja KTL (m.in. zasilanie urządzeń, podgrzewanie wanień, wentylacja wyciągowa).	6 810
Instalacje pomocnicze: stacja uzdatniania wody, stacja naturalizacji.	2 290
Całkowite zużycie energii elektrycznej:	9 100,0

II. Sposoby osiągania wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości i zapewnienia efektywnego wykorzystania energii.

1. W zakresie zarządzania środowiskowego:

MAGNA FORMPOL Sp. z o.o. posiada wdrożony system zarządzania środowiskowego wg normy ISO 14001.

Zintegrowane zapobieganie emisjom obejmuje:

- automatyczny układ kontroli pracy instalacji, w którym nie prowadzi się sterowania czasem trwania poszczególnych operacji. Odpowiedni czas trwania operacji jest z góry założony dla poszczególnych wanien,
- układ wanien na małej powierzchni zabudowy i ustalony jest optymalny ciąg technologiczny wanien,
- umieszczenie całej instalacji w niecce ze spływem, dla ewentualnych wycieków do studzienek,
- zastosowanie urządzeń spełniających wymogi dotyczące:
 - materiałów, z których są wykonane,
 - zasad obsługi,
 - BHP,
- zbilansowanie pojemności wanien i zbiorników tak, aby ich wielkość odpowiadała ilości surowców/kąpieli wymaganych do zastosowania w procesie,
- kompletny zestaw instrukcji stanowiskowych, procedur BHP i postępowania w czasie ewentualnych awarii, ustalony plan kontroli instalacji i remontów.

2. W zakresie ochrony powietrza:

W ramach zapobiegania i ograniczania emisji substancji do powietrza, w instalacji zastosowano następujące rozwiązania:

wyposażenie wanien procesowych w odciągi odprowadzające gazy do powietrza, z wykorzystaniem emitorów o parametrach umożliwiających rozprzestrzenianie się zanieczyszczeń w powietrzu, w sposób zapewniający dotrzymanie standardów jakości powietrza,

wyposażenie wanien procesowych podgrzewanych (odtłuszczanie II, III, trawienie fosforowanie) w pokrywę, które są otwierane i zamykane podczas procesu technologicznego na czas wkładania lub wyjmowania detali, w celu ograniczenia parowania substancji z wanien,

wyposażenie pieca do polimeryzacji w dopalacz termiczny, z wielostopniowym odzyskiem ciepła, do redukcji LZO,

przestrzeganie reżimu technologicznego,

utrzymywanie instalacji w dobrym stanie technicznym i prowadzenie systematycznych przeglądów instalacji,

monitorowanie parametrów procesu technologicznego,

monitorowanie emisji substancji do powietrza.

3. Metody ochrony środowiska wodnego.

Minimalizacja zużycia wody realizowana będzie poprzez:

- monitorowanie punktów zużycia wody i materiałów w instalacji,
- pracę stacji uzdatniania wody w obiegu zamkniętym,
- zastosowanie przelewania kaskadowego wody między poszczególnymi wannami.

Zapobieganie wnoszenia pozostałości roztworu realizowane będzie poprzez:

- regularne kontrole i konserwacje przyrządów, aby nie było szczelin lub pęknięć zatrzymujących roztwór,
- organizację pracy obrabianych elementów w celu uniknięcia zatrzymania płynów używanych w procesach,
- określony czas obciekania detali,
- odpowiednie ustawienie wanien procesowych.

Minimalizacja zużycia wody w wannach do płukania realizowana będzie poprzez:

- zastosowanie przelewania kaskadowego wody między poszczególnymi wannami,
- pracę stacji uzdatniania wody w obiegu zamkniętym,
- fakt, że każdej wannie procesowej towarzyszy dedykowany układ wanien płuczących, płukanie odbywa się w układzie automatycznym (brak płukania ręcznego).

Minimalizacja wielkości strumienia oczyszczanych ścieków realizowana jest poprzez:

- zastosowanie przelewania kaskadowego wody między poszczególnymi wannami,
- pracę stacji uzdatniania wody w obiegu zamkniętym,
- filtracji części kąpieli procesowych, dzięki czemu zwiększa się ich żywotność,
- oddawanie części kąpieli procesowych jako odpadu.

Przy zmianie rodzaju lub źródeł roztworów chemicznych oraz przed ich zastosowaniem w produkcji, analizowany będzie ich wpływ na systemy oczyszczania ścieków.

Przed odprowadzeniem ścieków, nastąpi weryfikacja, czy odpowiadają one warunkom pozwolenia wodnoprawnego/umowy z odbiorcą ścieków. Ścieki odprowadzane do kanalizacji podlegać będą regularnym badaniom jakości.

Oczyszczalnia – stacja neutralizacji, została zaprojektowana dla potrzeb oczyszczania ścieków ze wszystkich prowadzonych w liniach procesów.

Przepustowość i technologia oczyszczania są dostosowane do potrzeb projektowanej instalacji.

4. W zakresie ochrony środowiska przed hałasem.

W zakresie ochrony środowiska przed hałasem:

- lokalizacja instalacji, wentylatorów wyciągowych, głównych obszarów produkcji wewnątrz hali,
- stosowanie elektrycznych wózków widłowych,
- systematyczna modernizacja, bieżąca konserwacja i wymiana uszkodzonych elementów maszyn i urządzeń,
- stosowanie systemu automatycznego zamykania bram.

5. W zakresie gospodarki odpadami.

W instalacji stosowana będzie hierarchia postępowania z odpadami, priorytet stanowią prewencja i redukcja strat materiału. Odpady, których powstaniu nie da się zapobiec, będą segregowane i przekazywane do recyklingu i odzysku poza zakładem.

6. W zakresie ochrony gleby, ziemi i wód gruntowych.

W celu ochrony gleby, ziemi i wód gruntowych stosowane będą następujące rozwiązania:

- wszystkie procesy produkcyjne prowadzone będą w zamkniętych obiektach budowlanych;
- instalacja oraz miejsce magazynowania chemii zostały zabezpieczone w sposób uniemożliwiający przedostanie się substancji do środowiska (szczelna posadzka, chemoodporna, żywiczna o właściwościach antystatycznych z odwodnieniem liniowym);
- w hali C2 na obszarze malarni KTL, stacji neutralizacji oraz w hali C na obszarze pasywacji, zostanie zastosowana chemoodporna żywiczna posadzka o właściwościach antystatycznych oraz metalowe wanny wychwytowe;
- wzdłuż powyższego zostaną umiejscowione odwodnienia posiadające odprowadzenie do zbiorników bezodpływowych, z których odcieki będą przepompowywane do stacji neutralizacji ścieków;
- wanny procesowe instalacji KTL zostaną zlokalizowane na posadzce zbudowanej w konstrukcji wanny wychwytowej, z której ewentualne odcieki odprowadzane będą do stacji neutralizacji ścieków;
- w magazynie chemii w hali C2 (wschodnia ściana) zastosowano chemoodporną żywiczną posadzkę o właściwościach antystatycznych, zbrojoną siatką podłączoną do uziomu wewnętrznego;
- wzdłuż magazynu umiejscowione jest liniowe odwodnienie ze stali kwasoodpornej, posiadające odprowadzenie do zbiornika bezodpływowego;
- substancje chemiczne magazynowane będą w miejscach przeznaczonych do przechowywania chemii, wyposażonych w wanny wychwytowe oraz środki prewencyjne (sorbenty), gaśnice;
- wody opadowe z powierzchni zadaszonych oraz nawierzchni utwardzonych placów magazynowych i miejsc postojowych będą odprowadzane do systemu miejskiej

kanalizacji deszczowej, po uprzednim podczyszczaniu w separatorze substancji ropopochodnych;

- ścieki przemysłowe, powstające w wyniku eksploatacji instalacji, będą oczyszczane w zakładowej stacji neutralizacji ścieków, a następnie odprowadzane do miejskiej sieci kanalizacji, gdzie kolejno będą oczyszczane w miejskiej oczyszczalni ścieków;
- ścieki bytowe odprowadzane są do miejskiej kanalizacji;
- drogi wewnętrzne, place manewrowe i parkingi są utwardzone i wyposażone w kanalizację, z których wody opadowe i roztopowe odprowadzane są do miejskiej kanalizacji deszczowej;
- powierzchnie komunikacyjne przy obiektach, placach i drogach wewnętrznych są utwardzone, o nawierzchni nieprzepuszczalnej dla wód opadowych i roztopowych;
- magazynowanie odpadów na terenie Spółki prowadzone jest na powierzchni szczelnej, w sposób dostosowany do charakteru magazynowanych odpadów oraz zabezpieczający środowisko wodno-gruntowe;
- instalacja będzie wyposażona w środki gaśnicze, sorbenty i neutralizatory pozwalające przeciwdziałać ewentualnym zagrożeniom, drogi i place oraz pozostały teren będą utrzymywane w czystości i porządku;
- stosowanie procedur monitorowania procesów technologicznych (dotyczy to głównie, surowców zawierających substancje niebezpieczne).

7. W zakresie zapewnienia efektywnego wykorzystania energii.

Rozwiązaniem pozwalającym na modelowanie zużycia energii do najniższego możliwego poziomu będą:

- zastosowanie rozwiązania w postaci zintegrowania dopalacza z systemem rekuperacji, co w procesie technologicznym przyczyni się do zwiększenia efektywności energetycznej procesu,

- stosowanie wymienników ciepła,
- miesięczne bilanse zużycia surowców mediów i analiza zużycia mediów energetycznych (energia elektryczna, gaz - na podstawie odczytów z liczników),
- zastosowanie na wybranych wannach pokryw zmniejszających ilość traconej energii cieplnej,
- instalacje grzewcze będą miały izolacje o odpowiedniej grubości,
- stosowanie szczelnych układów przesyłowych mediów,
- wykorzystywanie wysokosprawnych kotłów grzewczych i palników,
- racjonalne użytkowanie prądu,
- stosowanie energooszczędnych źródeł poboru prądu, w tym energooszczędnego oświetlenia,
- stosowanie automatycznego sterowania produkcją,
- efektywne i wysokosprawne prowadzenie procesów produkcyjnych, bez zbędnych przerw,
- wdrożony systemu zarządzania środowiskowego wg normy ISO 14001,
- działanie Zespołu ds. energii.

III. Warunki eksploatacji instalacji oraz wprowadzania do środowiska substancji i energii przy normalnym funkcjonowaniu instalacji.

1. Wielkość dopuszczalnej emisji substancji do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.

1.1. Rodzaj i ilość gazów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza dla poszczególnych źródeł emisji instalacji IPPC.

Emitor	Źródło emisji	Emitowane substancje	Dopuszczalna wielkość emisji		
			Emisja godzinowa [kg/h]	Standard emisyjny S1 ¹⁾ [mg/m ³ _u]	Standard emisyjny S2 ²⁾ [%]
E81	Wanna malowania powierzchni KTL	Metyloizobutyloketon	0,3000	-	-
		Kwas octowy	0,1460	-	-
	Wanny procesowe przygotowania powierzchni KTL	Dopuszczalne LZO	-	75	20
		Kwas siarkowy	0,5081	-	-
		Dwutlenek azotu	0,0254	-	-
		Pył ogółem	0,2426	-	-
		Pył PM10	0,2426	-	-
		Pył PM2,5	0,2426	-	-
		Cynk	0,1520	-	-
		Nikiel	0,0110	-	-
		Mangan	0,0584	-	-
		Fluor	0,0826	-	-
		Tytan	0,0222	-	-
		Amoniak	0,0020	-	-
		Formaldehyd	0,0488	-	-

Emitor	Źródło emisji	Emitowane substancje	Dopuszczalna wielkość emisji		
			Emisja godzinowa [kg/h]	Standard emisyjny S1 ¹⁾ [mg/m ³ _u]	Standard emisyjny S2 ²⁾ [%]
		Metanol	0,0163	-	-
E82	Piec gazowy o mocy 750 kW - do ogrzewania wanien	Pył ogółem	0,0016	-	-
		Pył PM10	0,0016	-	-
		Pył PM2,5	0,0016	-	-
		Dwutlenek azotu	0,1248	-	-
		Dwutlenek siarki	0,0012	-	-
		Tlenek węgla	0,0936	-	-
E83	Palnik pieca do polimeryzacji o mocy 450 kW	Pył ogółem	0,0010	-	-
		Pył PM10	0,0010	-	-
		Pył PM2,5	0,0010	-	-
		Dwutlenek azotu	0,0780	-	-
		Dwutlenek siarki	0,0008	-	-
		Tlenek węgla	0,0585	-	-
E84	Piec do polimeryzacji	Metyloizobutyloketon	0,0450	-	-
		Kwas octowy	0,0220	-	-
		Dopuszczalne LZO	-	50	20
		Pył ogółem	0,0015	-	-
		Pył PM10	0,0015	-	-
		Pył PM2,5	0,0015	-	-
		Dwutlenek azotu	0,1170	-	-
		Dwutlenek siarki	0,0012	-	-
		Tlenek węgla	0,0878	-	-

1) S1 - standardy emisji zorganizowanej, wyrażone jako stężenie LZO w gazach odlotowych w przeliczeniu na całkowity węgiel organiczny;

2) S2 - standardy emisji niezorganizowanej, wyrażone jako procent wkładu LZO.

1.2. Emisja roczna z instalacji IPPC:

Emitowane substancje	Emisja [Mg/rok]
Pył ogółem	1,8946
Pył PM10	1,8946
Pył PM2,5	1,8946
Amoniak	0,0154
Cynk	1,1674
Dwutlenek azotu	2,6511
Dwutlenek siarki	0,0246
Fluor	0,6344
Formaldehyd	0,3748
Kwas octowy	1,2902
Kwas siarkowy	3,9022
Mangan	0,4485
Alkohol metylowy	0,1252
Metyloizobutyloketon	2,6496
Nikiel	0,0845
Tlenek węgla	1,8424
Tytan	0,1705
Suma LZO	16,756

1.3. Praca instalacji w uzasadnionych technologicznie warunkach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych.

Uzasadnione technologicznie warunki eksploatacyjne instalacji, odbiegające od normalnych, podczas których następuje emisja gazów i pyłów do powietrza, to: rozruch i wyłączenie instalacji oraz brak dostaw prądu, wiążący się z koniecznością eksploatacji agregatu prądotwórczego, o mocy znamionowej 52,8 kW.

Nie określa się warunków emisji dla operacji rozruchu i zatrzymania instalacji, gdyż operacje te nie spowodują zwiększenia emisji substancji do środowiska, w stosunku do wielkości emisji dopuszczalnej w trakcie normalnej pracy instalacji.

Eksploatacja agregatu prądotwórczego wiąże się z nieorganizowaną emisją substancji do powietrza (agregat znajduje się na rampie załadunkowej i nie jest wyposażony w odciąg do emitora), dlatego też nie określa się dla niego warunków emisji.

2. Dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku.

Dopuszczalny równoważny poziom dźwięku „A” mogącego przenikać z instalacji do środowiska, nie może przekroczyć na terenie z zabudową mieszkaniową, jednorodziną, następujących wartości:

- $L_{Aeq D} = 50 \text{ dB}$,
- $L_{Aeq N} = 40 \text{ dB}$.

3. Warunki poboru wody oraz wprowadzania ścieków.

W niniejszym pozwoleniu zintegrowanym nie ustala się warunków poboru wód oraz warunków wprowadzania ścieków do środowiska, ponieważ na potrzeby instalacji IPPC nie następuje pobór wód powierzchniowych lub podziemnych, a także instalacja IPPC nie jest źródłem powstawania ścieków przemysłowych wprowadzanych do wód lub do ziemi.

4. Gospodarka odpadami.

Warunki w zakresie gospodarowania odpadami obejmują:

- wytwarzanie odpadów,
- miejsca i sposób magazynowania odpadów.

4.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku, w związku z eksploatacją instalacji:

Tabela: Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku, w związku z eksploatacją instalacji.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
Odpady niebezpieczne			
1	06 01 06*	Inne kwasy	5
2	06 05 02*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	500
3	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzyste	80
4	07 07 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzyste	10
5	07 07 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzyste	5
6	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	50
7	08 01 15*	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	50
8	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	50
9	11 01 05*	Kwasy trawiące	80
10	11 01 06*	Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05	40
11	11 01 07*	Alkalia trawiące	80
12	11 01 08*	Osady i szlamy z fosforanowania	80
13	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	750
14	11 01 13*	Odpady z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne	15
15	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	50
16	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	15
17	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	10
18	13 08 02*	Inne emulsje	30
19	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	35
20	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	2
21	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	50
22	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	10
23	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	10
24	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	10
25	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	1
26	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	2
27	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	750
28	19 08 06*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	10
29	19 08 08*	Odpady z systemów membranowych zawierające metale ciężkie	10
30	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	750
Odpady inne niż niebezpieczne			
1	12 01 99	Inne niewymienione odpady	50
2	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	40
3	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	30
4	15 01 03	Opakowania z drewna	110
5	15 01 04	Opakowania z metali	20

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
6	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	15
7	15 01 07	Opakowania ze szkła	15
8	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15
9	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	15
10	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	10
11	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	10
12	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	10
13	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	750
14	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	100
15	19 08 99	Inne niewymienione odpady	50
16	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	20
17	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	30
18	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	100

4.2. Źródła powstawania odpadów, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytworzenia.

Tabela: Źródła powstawania odpadów, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytworzenia.

Lp.	Kod odpadu		Źródło powstawania odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
Odpady niebezpieczne				
1	06 01 06*	Inne kwasy.	Stosowanie kwasów w instalacji KTL.	Skład chemiczny: kwasy nieorganiczne. Właściwości: drażniące, szkodliwe, ekotoksyczne
2	06 05 02*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne.	Oczyszczanie ścieków w stacji neutralizacji.	Skład chemiczny: kwasy nieorganiczne, związki organiczne, związki metali, mieszaniny węglowodorów. Właściwości: drażniące, szkodliwe, ekotoksyczne
3	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste.	Czyszczenie wanien i instalacji rozprowadzającej środki stosowane w procesie technologicznym, wymiana kąpiele.	Skład chemiczny: rozpuszczalniki organiczne, żywice, pigmenty, kwasy organiczne (kwas octowy), alkohole i ich pochodne, ketony. Właściwości: drażniące, szkodliwe, ekotoksyczne.
4	07 07 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste.	Stosowanie chemii w instalacji KTL analizy laboratoryjne.	Skład chemiczny: rozpuszczalniki organiczne, żywice, pigmenty, alkohole i ich pochodne, ketony. Właściwości: drażniące, szkodliwe, ekotoksyczne.
5	07 07 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste.	Stosowanie chemii w instalacji KTL analizy laboratoryjne.	Skład chemiczny: rozpuszczalniki organiczne. Właściwości: drażniące, szkodliwe, ekotoksyczne
6	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne.	Stosowanie substancji w instalacji KTL.	Skład chemiczny: rozpuszczalniki organiczne, żywice, pigmenty, alkohole i ich pochodne, ketony. Właściwości: drażniące, szkodliwe, ekotoksyczne
7	08 01	Szlamy wodne	Szlamy z czyszczenia wanien	Skład chemiczny: rozpuszczalniki

Lp.	Kod odpadu		Źródło powstawania odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
	15*	zawierające farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne.	procesowych.	organiczne, żywice, pigmenty, kwasy organiczne (kwas octowy), alkohole i ich pochodne, ketony. Właściwości: drażniące, szkodliwe, ekotoksyczne.
8	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne.	Czyszczenie/wymiana kąpeli w wannach procesowych.	Skład chemiczny: rozpuszczalniki organiczne, żywice, pigmenty, kwasy organiczne (kwas octowy), alkohole i ich pochodne, ketony. Właściwości: drażniące, szkodliwe, ekotoksyczne.
9	11 01 05*	Kwasy trawiące.	Czyszczenie/wymiana kąpeli w wannach procesowych.	Skład chemiczny: kwasy trawiące. Właściwości: drażniące.
10	11 01 06*	Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05.	Stosowanie kwasów w instalacji KTL, czyszczenie wanien, czyszczenie systemu doprowadzania ścieków.	Skład chemiczny: kwasy nieorganiczne. Właściwości: drażniące, szkodliwe, ekotoksyczne.
11	11 01 07*	Alkalia trawiące	Czyszczenie/wymiana kąpeli w wannach procesowych.	Skład chemiczny: alkalia trawiące. Właściwości: drażniące
12	11 01 08*	Osady i szlamy z fosforanowania.	Czyszczenie wanien procesowych.	Skład chemiczny: związki fosforu, związki organiczne, związki metali Właściwości: drażniące.
13	11 01 09*	Osady i szlamy pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne.	Szlamy i osady poneutralizacyjne powstające podczas chemicznego oczyszczania ścieków (z procesów technologicznych, wymiany kąpeli i mycia urządzeń instalacji).	Skład chemiczny: węglowodory, metale, kwasy nieorganiczne i ich sole, rozpuszczalniki organiczne, pigmenty, kwasy organiczne. (Właściwości: drażniące, szkodliwe, ekotoksyczne.
14	11 01 13*	Odpady z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne.	Czyszczenie wanien procesowych.	Skład chemiczny: związki organiczne, związki metali, substancje ropopochodne. Właściwości: drażniące
15	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne.	Inne odpady pochodzące z eksploatacji wanien procesowych, materiały filtracyjne, wymiana kąpeli w wannach procesowych, czyszczenie anod.	Skład chemiczny: węglowodory, metale, kwasy nieorganiczne i ich sole, rozpuszczalniki organiczne, pigmenty, kwasy organiczne. (Właściwości: drażniące, szkodliwe, ekotoksyczne.
16	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowco-organicznych.	Konserwacja urządzeń i pojazdów.	Skład chemiczny: węglowodory, tłuszcze, wodorotlenki (m.in. potasu, sodu), alkiloalkoksylaty (polimer niejonowy), sole kwasów nieorganicznych. Właściwości: drażniące, szkodliwe, ekotoksyczne.
17	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowco-organicznych.	Konserwacja urządzeń i pojazdów.	Skład chemiczny: węglowodory, tłuszcze, wodorotlenki (m.in. potasu, sodu), alkiloalkoksylaty (polimer niejonowy), sole kwasów nieorganicznych. Właściwości: drażniące, szkodliwe, ekotoksyczne.
18	13 08 02*	Inne emulsje.	Emulsje z odtłuszczania (tłuszcze i oleje zbierające się na powierzchni kąpeli).	Skład chemiczny: węglowodory, tłuszcze, wodorotlenki (m.in. potasu, sodu), alkiloalkoksylaty (polimer niejonowy), sole kwasów nieorganicznych. Właściwości: drażniące, szkodliwe,

Lp.	Kod odpadu		Źródło powstawania odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
				ekotoksyczne.
19	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone.	Opakowania po substancjach niebezpiecznych.	Skład chemiczny: krzemionka, PP, PE, celuloza, metale żelazne zanieczyszczone substancjami ropopochodnymi i innymi chemikaliami. Właściwości: szkodliwe
20	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi.	Opakowania po substancjach niebezpiecznych.	Skład chemiczny: krzemionka, PP, PE, celuloza, metale żelazne zanieczyszczone substancjami ropopochodnymi i innymi chemikaliami Właściwości: szkodliwe.
21	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB).	Zużyte sorbenty, czyściwa, tkaniny do wycierania, materiały filtracyjne.	Skład chemiczny: włókna naturalne (celuloza) oraz sztuczne (polimery syntetyczne), krzemionka, zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. węglowodory, kwasy nieorganiczne, rozpuszczalniki organiczne). Właściwości: szkodliwe, ekotoksyczne.
22	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12.	Zużyte lub uszkodzone urządzenia i maszyny wchodzące w skład instalacji.	Skład chemiczny: metale (np. żelazo, miedź, aluminium, cynk) i ich stopy (np. mosiądz, brąz, polimery syntetyczne, krzemionka, rtęć, ołów, kadm, beryl. Właściwości: szkodliwe.
23	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne.	Substancje nieorganiczne nienadające się do wykorzystania w procesie technologicznym (niepełniające wymogów technologicznych).	Skład chemiczny: związki nieorganiczne (np. kwasy nieorganiczne i ich sole, wodorotlenki). Właściwości: szkodliwe.
24	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne.	Związki organiczne nie nadające się do wykorzystania w procesie technologicznym (niepełniające wymogów technologicznych).	Skład chemiczny: związki organiczne (np. rozpuszczalniki organiczne, żywice, kwasy organiczne). Właściwości: szkodliwe.
25	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych.	Laboratorium.	Skład chemiczny: związki organiczne (np. rozpuszczalniki organiczne, żywice, kwasy organiczne). Właściwości: szkodliwe.
26	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Laboratorium.	Skład chemiczny: związki organiczne (np. rozpuszczalniki organiczne, żywice, kwasy organiczne). Właściwości: szkodliwe.
27	19 02	Szlamy	Odpady pochodzące	Skład chemiczny: wodorotlenki,

Lp.	Kod odpadu		Źródło powstawania odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
	05*	z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne.	z procesu neutralizacji ścieków z prasy filtracyjnej.	kwasy, związki metali, chlorki, mieszaniny węglowodorów. Właściwości: szkodliwe.
28	19 08 06*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne.	Kolumny jonitowe.	Skład: żywice jonowymienne polimerowe kationitowe i anionitowe zawierające metale ciężkie, aniony mocnych i słabych kwasów nieorganicznych, odpad stały sypki, Właściwości: toksyczny.
29	19 08 08*	Odpady z systemów membranowych zawierające metale ciężkie.	Odpady powstające w stacji uzdatniania wody metodą odwróconej osmozy w postaci zawiesiny lub osadu.	Skład chemiczny: woda i metale ciężkie. Właściwości: ekotoksyczne, szkodliwe.
30	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych.	Odpady pochodzące z procesu neutralizacji ścieków z prasy filtracyjnej.	Skład chemiczny: związki organiczne (np. rozpuszczalniki organiczne, żywice, kwasy organiczne). Właściwości: szkodliwe.
Odpady inne niż niebezpieczne				
1	12 01 99	Inne niewymienione odpady.	Wybrakowane elementy.	Skład: metale nieżelazne. Właściwości: nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
2	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury.	Opakowania po substancjach i surowcach.	Skład chemiczny: celuloza Właściwości: palne, biodegradowalne, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
3	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych.	Opakowania po substancjach i surowcach.	Skład chemiczny: polimery syntetyczne głównie poliester, polipropylen, politylen. Właściwości: palne, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
4	15 01 03	Opakowania z drewna.	Palety.	Skład: celuloza, lignina, hemiceluloza. Właściwości: biodegradowalne, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
5	15 01 04	Opakowania z metali.	Opakowania po substancjach i surowcach.	Skład: metale żelazne i nieżelazne. Właściwości: nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
6	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe.	Opakowania po substancjach i surowcach.	Skład: metale, polimery, celuloza, lignina, hemiceluloza, krzemionka. Właściwości: nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
7	15 01 07	Opakowania ze szkła.	Opakowania po substancjach i surowcach.	Skład: krzemionka. Właściwości: obojętne.
8	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02.	Materiał bawełniany, celuloza, odpad stały.	Skład chemiczny: polimery syntetyczne i naturalne. Właściwości: nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
9	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione	Zużyte lub uszkodzone urządzenia i maszyny	Skład chemiczny: metale (żelazo, aluminium, miedź), polimery

Lp.	Kod odpadu		Źródło powstawania odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
		w 16 02 09 do 16 02 13.	wchodzące w skład instalacji.	syntetyczne (tworzywa sztuczne), krzemionka. Właściwości: Odpady nietoksyczne, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
10	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15.	Zużyte lub uszkodzone urządzenia i maszyny wchodzące w skład instalacji.	Skład chemiczny: metale (żelazo, aluminium, miedź), polimery syntetyczne (tworzywa sztuczne), krzemionka. Właściwości: Odpady nietoksyczne, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
11	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80.	Związki nieorganiczne nienadające się do wykorzystania w procesie technologicznym (niepełniające wymogów technologicznych).	Skład chemiczny: związki nieorganiczne (np. wodorotlenki, sole). Właściwości: Odpady nietoksyczne, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
12	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80.	Związki organiczne nienadające się do wykorzystania w procesie technologicznym (niepełniające wymogów technologicznych).	Skład chemiczny: związki nieorganiczne (np. polimery). Właściwości: Odpady nietoksyczne, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
13	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05.	Osady zagęszczone i odwodnione w prasie filtracyjnej chemicznej oczyszczalni ścieków.	Skład chemiczny: związki metali, tłuszcze, glin. Właściwości: Odpady nietoksyczne, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
14	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13.	Osady zagęszczone i odwodnione w prasie filtracyjnej chemicznej oczyszczalni ścieków.	Skład chemiczny: związki metali, tłuszcze, glin. Właściwości: Odpady nietoksyczne, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
15	19 08 99	Inne niewymienione odpady.	Zużyty materiał filtracyjny z oczyszczalni ścieków i stacji uzdatniania wody.	Skład chemiczny: bentonit, węgiel aktywowany, krzemionka. Właściwości: Odpady nietoksyczne, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
16	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny.	Stacja przygotowania wody.	Skład: węgiel aktywny zanieczyszczony substancjami organicznymi. Właściwości: Odpady nietoksyczne, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
17	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne.	Stacja przygotowania wody.	Skład: żywice jonowymienne polimerowe kationitowe i anionitowe. Właściwości: Odpady nietoksyczne, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
18	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych.	Stacja przygotowania wody.	Wody popłuczne zawierające substancje zagęszczone w procesie produkcji wody DEMI i UF.

4.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytworzonych oraz sposoby gospodarowania odpadami.

Na terenie zakładu są wyznaczone i przygotowane miejsca magazynowania odpadów, w których magazynowane będą odpady z nowych instalacji:

- **Magazyn odpadów:** wiata o konstrukcji stalowej, wyposażona w szczelną posadzkę przemysłową. Odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne magazynowane są w odpowiednich pojemnikach, kontenerach dostosowanych do rodzaju odpadu, postawionych na szczelnym, utwardzonym podłożu. Ciekłe odpady niebezpieczne umieszczone są na wannach wychwytowych. Wiata wyposażona jest w oświetlenie, urządzenia i materiały gaśnicze oraz zapas sorbentów do zbierania ewentualnych wycieków i rozlewów. Miejsca magazynowania są oznakowane i zabezpieczone przed dostępem osób niepowołanych i zwierząt.
- **Magazyn chemii/magazyn odpadów:** zlokalizowany we wschodniej części hali C2, wyposażony w szczelną posadzkę, miejsca magazynowania są oznakowane i zabezpieczone przed dostępem osób niepowołanych i zwierząt.
- **Hala C2:** jednokondygnacyjna hala o konstrukcji betonowo stalowej, wyposażona w szczelną, posadzkę przemysłową. Odpady magazynowane są w odpowiednich kontenerach, postawionych na szczelnym, utwardzonym podłożu. Hala wyposażona jest w oświetlenie, urządzenia i materiały gaśnicze oraz zapas sorbentów do zbierania ewentualnych wycieków i rozlewów. Miejsca magazynowania są oznakowane i zabezpieczone przed dostępem osób niepowołanych i zwierząt.
- **Plac południowo-wschodnia strona hali B:** wydzielone miejsce o nawierzchni utwardzonej betonową kostką brukową i przeznaczone do magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne. Kontenery, pojemniki umieszczone na placach są oznakowane i zabezpieczone przed dostępem osób niepowołanych i zwierząt.

Tabela: Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytworzonych oraz sposoby gospodarowania odpadami.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	Dalszy sposób postępowania z odpadem
Odpady niebezpieczne				
1	06 01 06*	Inne kwasy.	Magazynowanie w szczelnych pojemnikach, beczkach lub mauzerach wykonanych z materiałów odpornych na działanie odpadów w nich zgromadzonych. Magazynowane w wyznaczonym miejscu na szczelnym utwardzonym podłożu, w magazynie odpadów.	Odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy odpadów do zbierania, przetwarzania lub unieszkodliwienia.
2	06 05 02*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje	Magazynowanie w szczelnych kontenerach wykonanych z materiałów odpornych na działanie odpadów w nich	Odpady przekazywane uprawnionemu

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	Dalszy sposób postępowania z odpadem
		niebezpieczne.	zgrupowanych. Magazynowane w wyznaczonym miejscu na szczelnym utwardzonym podłożu, w hali C2.	odbiorcy odpadów do zbierania, przetwarzania lub unieszkodliwienia.
3	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i cieczy macierzyste.	Magazynowanie w szczelnych pojemnikach, beczkach lub maźkach wykonanych z materiałów odpornych na działanie odpadów w nich zgromadzonych. Magazynowane w wyznaczonym miejscu na szczelnym utwardzonym podłożu, w magazynie chemii/magazynie odpadów.	Odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy odpadów do zbierania, przetwarzania lub unieszkodliwienia.
4	07 07 03*	Rozpuszczalniki chlorowco-organiczne, roztwory z przemysłu i cieczy macierzyste.	Magazynowanie w szczelnych pojemnikach, beczkach lub maźkach wykonanych z materiałów odpornych na działanie odpadów w nich zgromadzonych. Magazynowane w wyznaczonym miejscu na szczelnym utwardzonym podłożu, w magazynie chemii/magazynie odpadów.	Odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy odpadów do zbierania, przetwarzania lub unieszkodliwienia.
5	07 07 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i cieczy macierzyste.	Magazynowanie w szczelnych pojemnikach, beczkach lub maźkach wykonanych z materiałów odpornych na działanie odpadów w nich zgromadzonych. Magazynowane w wyznaczonym miejscu na szczelnym utwardzonym podłożu, w magazynie chemii/magazynie odpadów.	Odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy odpadów do zbierania, przetwarzania lub unieszkodliwienia.
6	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne.	Magazynowanie w szczelnych pojemnikach, beczkach lub maźkach wykonanych z materiałów odpornych na działanie odpadów w nich zgromadzonych. Magazynowane w wyznaczonym miejscu na szczelnym utwardzonym podłożu, w magazynie odpadów i/lub magazynie chemii/magazynie odpadów.	Odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy odpadów do zbierania, przetwarzania lub unieszkodliwienia.
7	08 01 15*	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne.	Magazynowanie w szczelnych pojemnikach, beczkach lub maźkach wykonanych z materiałów odpornych na działanie odpadów w nich zgromadzonych. Magazynowane w wyznaczonym miejscu na szczelnym utwardzonym podłożu, w magazynie odpadów i/lub magazynie chemii/magazynie odpadów.	Odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy odpadów do zbierania, przetwarzania lub unieszkodliwienia.
8	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne.	Magazynowanie w szczelnych pojemnikach, beczkach lub maźkach wykonanych z materiałów odpornych na działanie odpadów w nich zgromadzonych. Magazynowane w wyznaczonym miejscu na szczelnym utwardzonym podłożu, w magazynie odpadów i/lub magazynie chemii/magazynie odpadów.	Odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy odpadów do zbierania, przetwarzania lub unieszkodliwienia.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	Dalszy sposób postępowania z odpadem
9	11 01 05*	Kwasy trawiące.	Magazynowanie w szczelnych pojemnikach, beczkach lub mauzerach wykonanych z materiałów odpornych na działanie odpadów w nich zgromadzonych. Magazynowane w wyznaczonym miejscu na szczelnym utwardzonym podłożu, w hali C2.	Odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy odpadów do zbierania, przetwarzania lub unieszkodliwienia.
10	11 01 06*	Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05.	Magazynowanie w szczelnych pojemnikach, beczkach lub mauzerach wykonanych z materiałów odpornych na działanie odpadów w nich zgromadzonych. Magazynowane w wyznaczonym miejscu na szczelnym utwardzonym podłożu, w magazynie odpadów i/lub magazynie chemii/magazynie odpadów.	Odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy odpadów do zbierania, przetwarzania lub unieszkodliwienia.
11	11 01 07*	Alkalia trawiące.	Magazynowanie w szczelnych pojemnikach, beczkach lub mauzerach wykonanych z materiałów odpornych na działanie odpadów w nich zgromadzonych. Magazynowane w wyznaczonym miejscu na szczelnym utwardzonym podłożu, w magazynie odpadów i/lub magazynie chemii/magazynie odpadów.	Odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy odpadów do zbierania, przetwarzania lub unieszkodliwienia.
12	11 01 08*	Osady i szlasy z fosforanowania.	Magazynowanie w szczelnych pojemnikach, beczkach lub kontenerach wykonanych z materiałów odpornych na działanie odpadów w nich zgromadzonych. Magazynowane w wyznaczonym miejscu na szczelnym utwardzonym podłożu, w magazynie odpadów /lub magazynie chemii/magazynie odpadów.	Odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy odpadów do zbierania, przetwarzania lub unieszkodliwienia.
13	11 01 09*	Osady i szlasy pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne.	Magazynowanie w szczelnych pojemnikach, beczkach lub kontenerach wykonanych z materiałów odpornych na działanie odpadów w nich zgromadzonych. Magazynowane w wyznaczonym miejscu na szczelnym utwardzonym podłożu, w magazynie odpadów /lub magazynie chemii/magazynie odpadów.	Odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy odpadów do zbierania, przetwarzania lub unieszkodliwienia.
14	11 01 13*	Odpady z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne.	Magazynowanie w szczelnych pojemnikach, beczkach, mauzerach lub kontenerach wykonanych z materiałów odpornych na działanie odpadów w nich zgromadzonych. Magazynowane w wyznaczonym miejscu na szczelnym utwardzonym podłożu, w magazynie odpadów i /lub magazynie chemii/magazynie odpadów.	Odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy odpadów do zbierania, przetwarzania lub unieszkodliwienia.
15	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne.	Magazynowanie w szczelnych pojemnikach, beczkach lub mauzerach wykonanych z materiałów odpornych na działanie	Odpady przekazywane uprawnionemu

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	Dalszy sposób postępowania z odpadem
			odpadów w nich zgromadzonych. Magazynowane w wyznaczonym miejscu na szczelnym utwardzonym podłożu, w magazynie odpadów i/lub magazynie chemii/magazynie odpadów.	odbiorcy odpadów do zbierania, przetwarzania lub unieszkodliwienia
16	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowco-organicznych.	Magazynowanie w szczelnych zamykanych i opisanych beczkach lub innych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudnopalnych i odpornych na działanie olejów w nich zgromadzonych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, na wannie wychwytowej, w wyznaczonym miejscu na szczelnym utwardzonym podłożu w magazynie odpadów i/lub magazynie chemii/magazynie odpadów.	Odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy odpadów do zbierania, przetwarzania lub unieszkodliwienia.
17	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowco-organicznych.	Magazynowanie w szczelnych zamykanych i opisanych beczkach lub innych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudnopalnych i odpornych na działanie olejów w nich zgromadzonych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, na wannie wychwytowej, w wyznaczonym miejscu na szczelnym utwardzonym podłożu, w magazynie odpadów i /lub magazynie chemii/magazynie odpadów.	Odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy odpadów do zbierania, przetwarzania lub unieszkodliwienia.
18	13 08 02*	Inne emulsje.	Magazynowanie w szczelnych zamykanych i opisanych beczkach lub innych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudnopalnych i odpornych na działanie olejów w nich zgromadzonych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, na wannie wychwytowej, w wyznaczonym miejscu na szczelnym utwardzonym podłożu w magazynie odpadów i/lub magazynie chemii/magazynie odpadów.	Odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy odpadów do zbierania, przetwarzania lub unieszkodliwienia.
19	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone.	Magazynowanie luzem lub w szczelnych zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie odpadów w nich zgromadzonych, w wyznaczonym miejscu na szczelnym utwardzonym podłożu w magazynie odpadów.	Odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy odpadów do zbierania, przetwarzania lub unieszkodliwienia.
20	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi.	Magazynowanie luzem lub w szczelnych zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie odpadów w nich zgromadzonych, w wyznaczonym miejscu na szczelnym utwardzonym podłożu, w magazynie odpadów.	Odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy odpadów do zbierania, przetwarzania lub unieszkodliwienia.
21	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny	Magazynowanie w szczelnych zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie odpadów w nich zgromadzonych, w wyznaczonym miejscu	Odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy odpadów do

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	Dalszy sposób postępowania z odpadem
		do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB).	na szczelnym utwardzonym podłożu, w magazynie odpadów.	zbierania, przetwarzania lub unieszkodliwienia.
22	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12.	Magazynowanie w szczelnych zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie odpadów w nich zgromadzonych, w wyznaczonym miejscu na szczelnym utwardzonym podłożu, w magazynie odpadów.	Odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy odpadów do zbierania, przetwarzania lub unieszkodliwienia.
23	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne.	Magazynowanie w szczelnych zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie odpadów w nich zgromadzonych, w wyznaczonym miejscu na szczelnym utwardzonym podłożu, w magazynie odpadów.	Odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy odpadów do zbierania, przetwarzania lub unieszkodliwienia.
24	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne.	Magazynowanie w szczelnych zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie odpadów w nich zgromadzonych, w wyznaczonym miejscu na szczelnym utwardzonym podłożu w magazynie odpadów.	Odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy odpadów do zbierania, przetwarzania lub unieszkodliwienia.
25	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych.	Magazynowanie w szczelnych zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie odpadów w nich zgromadzonych, w wyznaczonym miejscu na szczelnym utwardzonym podłożu w magazynie odpadów.	Odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy odpadów. do zbierania, przetwarzania lub unieszkodliwienia.
26	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne).	Magazynowanie w szczelnych zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie odpadów w nich zgromadzonych, w wyznaczonym miejscu na szczelnym utwardzonym podłożu, w magazynie odpadów.	Odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy odpadów do zbierania, przetwarzania lub unieszkodliwienia.
27	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne.	Magazynowanie w szczelnych pojemnikach, beczkach lub kontenerze wykonanych z materiałów odpornych na działanie odpadów w nich zgromadzonych. Magazynowane w wyznaczonym miejscu na szczelnym utwardzonym podłożu, w Hali C2.	Odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy odpadów do zbierania, przetwarzania lub unieszkodliwienia.
28	19 08 06*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne.	Magazynowanie w szczelnych pojemnikach, beczkach lub kontenerze wykonanych z materiałów odpornych na działanie odpadów w nich zgromadzonych. Magazynowane w wyznaczonym miejscu na szczelnym utwardzonym podłożu,	Odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy odpadów do zbierania, przetwarzania lub unieszkodliwienia.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	Dalszy sposób postępowania z odpadem
			w magazynie odpadów.	
29	19 08 08*	Odpady z systemów membranowych zawierające metale ciężkie.	Magazynowanie w szczelnych pojemnikach, beczkach lub mauzerach wykonanych z materiałów odpornych na działanie odpadów w nich zgromadzonych. Magazynowane w wyznaczonym miejscu na szczelnym utwardzonym podłożu, w magazynie odpadów.	Odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy odpadów do zbierania, przetwarzania lub unieszkodliwienia.
30	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych.	Magazynowanie w szczelnych pojemnikach, beczkach lub mauzerach wykonanych z materiałów odpornych na działanie odpadów w nich zgromadzonych. Magazynowane w wyznaczonym miejscu na szczelnym utwardzonym podłożu, w hali C2.	Odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy odpadów do zbierania, przetwarzania lub unieszkodliwienia.
Odpady inne niż niebezpieczne				
1	12 01 99	Inne niewymienione odpady.	Magazynowanie w kontenerach lub pojemnikach lub boksach w wyznaczonym miejscu na szczelnym utwardzonym podłożu na placu przy południowo-wschodniej stronie hali B.	Odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy odpadów do zbierania, przetwarzania lub unieszkodliwienia.
2	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury.	Magazynowanie w kontenerach, w wyznaczonym miejscu na szczelnym utwardzonym podłożu, w magazynie odpadów.	Odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy odpadów do zbierania, przetwarzania lub unieszkodliwienia.
3	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych.	Magazynowanie w kontenerach, pojemnikach w wyznaczonym miejscu na szczelnym utwardzonym podłożu, w magazynie odpadów.	Odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy odpadów do zbierania, przetwarzania lub unieszkodliwienia.
4	15 01 03	Opakowania z drewna.	Magazynowanie w kontenerach na szczelnym utwardzonym podłożu w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów oraz na placu, przy magazynie odpadów.	Odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy odpadów do zbierania, przetwarzania lub unieszkodliwienia.
5	15 01 04	Opakowania z metali.	Magazynowanie w kontenerach, pojemnikach w wyznaczonym miejscu na szczelnym utwardzonym podłożu, w magazynie odpadów.	Odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy odpadów do zbierania, przetwarzania lub unieszkodliwienia.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	Dalszy sposób postępowania z odpadem
6	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe.	Magazynowanie w kontenerach, pojemnikach w wyznaczonym miejscu na szczelnym utwardzonym podłożu w magazynie odpadów.	Odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy odpadów do zbierania, przetwarzania lub unieszkodliwienia.
7	15 01 07	Opakowania ze szkła.	Magazynowanie w kontenerach, pojemnikach w wyznaczonym miejscu na szczelnym utwardzonym podłożu, w magazynie odpadów.	Odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy odpadów do zbierania, przetwarzania lub unieszkodliwienia.
8	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02.	Magazynowanie w pojemnikach lub kontenerze wykonanych z materiałów odpornych na działanie odpadów w nich zgromadzonych. Magazynowane w wyznaczonym miejscu na szczelnym utwardzonym podłożu, w magazynie odpadów.	Odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy odpadów do zbierania, przetwarzania lub unieszkodliwienia.
9	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13.	Magazynowanie w kontenerach, pojemnikach w wyznaczonym miejscu na szczelnym utwardzonym podłożu, w magazynie odpadów.	Odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy odpadów do zbierania, przetwarzania lub unieszkodliwienia.
10	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15.	Magazynowanie w kontenerach, pojemnikach w wyznaczonym miejscu na szczelnym utwardzonym podłożu, w magazynie odpadów.	Odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy odpadów do zbierania, przetwarzania lub unieszkodliwienia.
11	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80.	Magazynowanie w kontenerach, pojemnikach w wyznaczonym miejscu na szczelnym utwardzonym podłożu, w magazynie odpadów.	Odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy odpadów do zbierania, przetwarzania lub unieszkodliwienia.
12	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80.	Magazynowanie w pojemnikach w wyznaczonym miejscu na szczelnym utwardzonym podłożu, w magazynie odpadów.	Odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy odpadów do zbierania, przetwarzania lub unieszkodliwienia.
13	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05.	Magazynowanie w pojemnikach, beczkach lub mauzerach wykonanych z materiałów odpornych na działanie odpadów w nich zgromadzonych. Magazynowane w wyznaczonym miejscu na	Odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy odpadów do zbierania,

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	Dalszy sposób postępowania z odpadem
			szczelnym utwardzonym podłożu, w Hali C2.	przetwarzania lub unieszkodliwienia.
14	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13.	Magazynowanie w pojemnikach, beczkach lub mauzerach wykonanych z materiałów odpornych na działanie odpadów w nich zgromadzonych. Magazynowane w wyznaczonym miejscu na szczelnym utwardzonym podłożu, w hali C2.	Odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy odpadów do zbierania, przetwarzania lub unieszkodliwienia.
15	19 08 99	Inne niewymienione odpady.	Magazynowanie w pojemnikach lub kontenerach wykonanych z materiałów odpornych na działanie odpadów w nich zgromadzonych. Magazynowane w wyznaczonym miejscu na szczelnym utwardzonym podłożu, w hali C2.	Odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy odpadów do zbierania, przetwarzania lub unieszkodliwienia.
16	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny.	Magazynowanie w pojemnikach lub kontenerach wykonanych z materiałów odpornych na działanie odpadów w nich zgromadzonych. Magazynowane w wyznaczonym miejscu na szczelnym utwardzonym podłożu, w magazynie odpadów.	Odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy odpadów do zbierania, przetwarzania lub unieszkodliwienia.
17	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne.	Magazynowanie w pojemnikach lub kontenerach wykonanych z materiałów odpornych na działanie odpadów w nich zgromadzonych. Magazynowane w wyznaczonym miejscu na szczelnym utwardzonym podłożu, w magazynie odpadów.	Odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy odpadów do zbierania, przetwarzania lub unieszkodliwienia.
18	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych.	Magazynowanie w pojemnikach, beczkach lub mauzerach wykonanych z materiałów odpornych na działanie odpadów w nich zgromadzonych. Magazynowane w wyznaczonym miejscu na szczelnym utwardzonym podłożu w magazynie chemii/magazynie odpadów.	Odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy odpadów do zbierania, przetwarzania lub unieszkodliwienia.

5. Dodatkowe wymagania i informacje wynikające z przepisów prawa.

5.1. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Podmiot ma obowiązek przestrzegania przepisów obowiązujących i wynikających z warunków ochrony przeciwpożarowej z zakresu ochrony przeciwpożarowej oraz BHP zgodnie z warunkami, które zostały określone w dokumencie pn. „Operat przeciwpożarowy dla miejsc wytwarzanych odpadów na terenie Zakładu MAGNA FORMPOL Sp. z o.o. w Tychach, przy ul. Cielmickiej 44”, wykonanym przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń

przeciwpowozarowych (nr upr. XXXX), uzgodnionym postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Tychach z 14 listopada 2024 r. MZ.5260.25.2024 TK.

5.2. Inne informacje wynikające z przepisów prawa.

Niniejsza decyzja jest ważna przy dotrzymaniu obowiązujących przepisów prawnych i uregulowanym stanie formalno-prawnym.

Działalność należy prowadzić w sposób:

- niepowodujący zagrożenia dla zdrowia, życia ludzi i środowiska,
- zgodny z przepisami z zakresu gospodarki odpadami,
- zgodny z przepisami prawa miejscowego,
- zgodny z planem gospodarki odpadami.

Niniejsza decyzja nie zwalania wnioskodawcy z obowiązku uzyskania innych uzgodnień, decyzji administracyjnych, pozwoleń i zezwoleń wymaganych odrębnymi przepisami.

IV. Monitorowanie procesów technologicznych i kontrola eksploatacji instalacji oraz monitoring środowiska.

1. Monitoring procesów technologicznych i parametrów technicznych.

Monitoring parametrów techniczno-technologicznych należy prowadzić w następującym zakresie:

- kontroli czasu pracy instalacji w roku,
- podstawowych parametrów pracy i rzeczywistych wydajności linii technologicznych eksploatowanych instalacji,
- kontroli rodzaju, ilości i jakości stosowanych surowców,
- kontroli ilości produktów końcowych,
- rodzajów i ilości stosowanych mediów i materiałów pomocniczych (w tym: energii elektrycznej, wody),
- regularne kontrole stanu technicznego instalacji i urządzeń,
- monitoring wielkości emisji substancji do powietrza.

2. Monitoring efektywności wykorzystania energii elektrycznej i cieplnej.

Kontrola zużycia energii elektrycznej przeprowadzana będzie w systemie miesięcznym, poprzez odczyt z licznika głównego energii elektrycznej.

3. Monitoring emisji gazów lub pyłów do powietrza.

Należy prowadzić pomiary emisji LZO do powietrza z emitorów, objętych standardami emisyjnymi, tj. E81 (emitor odprowadzający gazy odlotowe z wanny malowania

powierzchni KTL i wanien procesowych przygotowania powierzchni KTL) oraz E84 (piec do polimeryzacji), z częstotliwością raz na rok.

Należy zapewnić wykonanie ww. pomiarów wielkości emisji przez akredytowane laboratorium.

Stanowiska pomiarowe należy usytuować zgodnie z wymaganiami normy PN-Z-04030-7:1994.

4. Monitoring hałasu w środowisku.

Dla instalacji powinny być przeprowadzane okresowe pomiary hałasu w środowisku, w porze dnia oraz w porze nocy. Pomiary należy przeprowadzać raz na dwa lata, w oparciu o obowiązujące w tym zakresie metodyki, w trzech punktach pomiarowych, zlokalizowanych na granicy najbliższych terenów z zabudową mieszkaniową, w dwóch punktach po stronie południowej oraz w jednym punkcie po stronie wschodniej.

5. Ewidencja odpadów.

Dla odpadów wytwarzanych w związku z funkcjonowaniem instalacji prowadzona będzie ilościowa i jakościowa ewidencja odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami dotyczącymi klasyfikacji i ewidencji odpadów.

6. Monitoring w zakresie gleby, ziemi i wód gruntowych.

Sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko, które mogą znajdować się na terenie zakładu w związku z eksploatacją instalacji oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych, w tym pobierania próbek:

- badania zanieczyszczenia gleby i ziemi należy wykonywać co najmniej raz na 10 lat,
 - pomiary zawartości substancji w wodach gruntowych, w tym pobieranie próbek, należy wykonywać co najmniej raz na 5 lat,
- zgodnie z przepisami w tym zakresie.

V. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz postępowanie w czasie awarii przemysłowych.

1.Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii.

Sytuacja poważnej awarii może nastąpić w przypadku:

- rozszczelnienia wanien procesowych;

- pożaru na terenie instalacji i budynkach technologicznych;
- wybuchu;
- nieszczelności na instalacji (uszczelki, zawory, rurociągi itp.);
- przepełnienia wanien;
- uszkodzenia mechanicznego wyposażenia instalacji;
- uszkodzenia aparatury kontrolno-pomiarowej;
- przyczyn operacyjnych (np. awarie i usterki techniczne urządzeń i systemów, usterki doprowadzenia mediów, czynniki ludzkie związane z eksploatacją i konserwacją urządzeń, błąd operatora).

W zakładzie wprowadzono środki techniczne, organizacyjne i proceduralne w celu zapobieżenia, kontroli i ograniczenia konsekwencji ewentualnej poważnej awarii.

Do środków tych należą:

- kontrole działu BHP, w zakresie przestrzegania przepisów i zasad bezpiecznej pracy,
- bezpieczne magazynowanie odpadów, zapewnione poprzez odpowiednią organizację, dostosowanie sposobu magazynowania do rodzaju magazynowanego opadu, zastosowanie wanien wychwytowych lub sorbentów tam, gdzie to konieczne,
- bezpieczeństwo magazynowanych substancji oraz obszaru instalacji, poprzez zastosowanie odpowiednio przygotowanej posadzki,
- zastosowano chemoodporną żywiczną posadzkę o właściwościach antystatycznych,
- zastosowano odwodnienia posiadające odprowadzenie do zbiorników bezodpływowych, z który odcieki będą przepompowywane do stacji neutralizacji ścieków,
- w obszarze wanny wychwytowej (posadzka) dodatkowo zlokalizowane zostały mniejsze wanny wychwytowe pod środki chemiczne (m.in. kwas solny, wodorotlenek, pigment).

2. Postępowanie w razie wystąpienia awarii przemysłowej.

W razie wystąpienia awarii przemysłowej mogącej powodować znaczne zanieczyszczenie środowiska należy bezzwłocznie powiadomić właściwe organy Państwowej Straży Pożarnej i Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Katowicach.

VI. Oddziaływanie transgraniczne.

Nie stwierdzono możliwości wystąpienia transgranicznego oddziaływania instalacji na środowisko.

VII. Zobowiązuje się prowadzącego instalacje do:

A. Zobowiązania ogólne:

- 1) Przedkładania wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska oraz organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego sprawozdania z wykonywanych pomiarów w terminach zgodnych z obowiązującymi przepisami.
- 2) Ewidencjonowania i przechowywania wyników przeprowadzonych pomiarów emisji, danych o wielkości emisji, czasie pracy instalacji oraz o ilości zużywanych surowców w procesie technologicznym i wielkości produkcji przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.
- 3) Archiwizowania danych dotyczących monitoringu środowiska i kontroli eksploatacji instalacji.
- 4) Podjęcia natychmiastowych działań zmierzających do usunięcia awarii w przypadku jej wystąpienia oraz poinformowania o wystąpieniu awarii osoby znajdujące się w strefie zagrożenia i jednostkę organizacyjną Państwowej Straży Pożarnej albo Policji albo Wójta, Burmistrza lub Prezydenta Miasta.
- 5) Przedkładania wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska oraz organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego do 30 kwietnia każdego roku, corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, zgodnie z tabelą zamieszczoną na stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego.
- 6) Złożenia wniosku o dokonanie zmian w posiadanym pozwoleniu w przypadku zmian warunków określonych w pozwoleniu.
- 7) Przedkładania informacji oraz sprawozdań z wykonywanych pomiarów za pomocą ePUAP lub na elektronicznym nośniku danych (bez wersji papierowej), opisanych odpowiednio treścią: „dotyczy: „OE-WS-PZ.INFORMACJA_COROCZNA_366” lub „OE-WS-PZ.POMIARY_366”.

B. Zobowiązania w zakresie ochrony powietrza:

- 1) Przedkładania do Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego oraz do Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Katowicach wyników monitorowania gazów odlotowych w ciągu 30 dni od dnia zakończenia pomiaru.
- 2) Archiwizowania danych dotyczących monitoringu procesów technologicznych i emisji substancji do powietrza przez okres 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczy.

VIII. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji.

W przypadku konieczności zakończenia działalności wszystkie obiekty i urządzenia

instalacji powinny być zlikwidowane zgodnie z wymogami wynikającymi z aktualnych w dniu likwidacji przepisów prawa budowlanego i prawa ochrony środowiska. Teren instalacji po jej likwidacji powinien być oczyszczony i zagospodarowany wg ustaleń z organem samorządowym.

IX. Termin obowiązywania pozwolenia.

Pozwolenie zintegrowane wydane jest na czas nieoznaczony.

I. Uzasadnienie faktyczne:

Pismem z 27 listopada 2024 r., przedstawiciele spółki MAGNA FORMPOL Sp. z o.o., z siedzibą w Tychach, zwrócili się z wnioskiem o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m³, zlokalizowanej w Tychach, przy ul. Cielmickiej 44.

Strona w załączeniu do wniosku przedłożyła wymagane informacje i materiały, w tym:

- 1) zaświadczenia o niekaralności wszystkich osób uprawnionych do reprezentowania spółki zgodnie z KRS, w myśl art. 184 ust. 4 pkt. 7 ustawy POŚ;
- 2) operat przeciwpożarowy, zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej dla miejsc wytwarzania i magazynowania odpadów dla zakładu MAGNA FORMPOL Sp. z o.o., wraz z postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Tychach z 14 listopada 2024 r. znak: MZ.5260.25.2024.TK, uzgadniającym warunki ochrony przeciwpożarowej;
- 3) potwierdzenie wniesienia opłaty rejestracyjnej za wniosek;
- 4) potwierdzenie wniesienia opłaty skarbowej za udzielenie pozwolenia zintegrowanego;
- 5) raport początkowy o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie zakładu MAGNA FORMPOL Sp. z o.o. z siedzibą w Tychach, sporządzony w listopadzie 2024 r., zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 1 września 2016 r. w sprawie prowadzenia oceny zanieczyszczenia powierzchni ziemi (Dz. U. z 2016 r. poz. 1395).

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z punktem 2 podpunkt 7 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r., poz.1169), a także do przedsięwzięć mogących

zawsze znacząco oddziaływać na środowisko zgodnie z § 2 ust.1 pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie *przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (tekst jednolity Dz. U. z 2019 poz. 1839).

Realizacja tego przedsięwzięcia uzyskała decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach wydaną przez Burmistrza Miasta Mikołowa z dnia 2 września 2024 r. o znaku: BGO.662.1.2024.MS.

Po dokonaniu wstępnej analizy podania organ stwierdził, że:

- 1) jest właściwy do jego rozpoznania, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy POŚ;
- 2) wniosek spełnia wymogi formalne, określone w art. 208 ustawy POŚ.

Mając powyższe na względzie, organ przystąpił do rozpatrzenia wniosku.

II. Przebieg postępowania administracyjnego:

Zgodnie z zapisem art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2024 r. poz. 1112 z późn. zm.), dane dotyczące wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych.

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 209 ustawy POŚ, zapis wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego w wersji elektronicznej, został przesłany ministrowi właściwemu do spraw klimatu, na adres [\(ePuap\)](#).

Marszałek Województwa Śląskiego, prowadząc postępowanie dotyczące udzielenia pozwolenia zintegrowanego, wezwał Stronę do złożenia wyjaśnień i uzupełnień pismami z dnia: 10 stycznia 2025 r., 12 marca 2025 r., 13 marca 2025 r.

Strona złożyła wyjaśnienia i uzupełnienia do przedmiotowego wniosku pismami z dnia: 13 lutego 2025 r., 25 lutego 2025 r., 25 marca 2025 r.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek, Marszałek Województwa Śląskiego ogłoszeniem z 16 grudnia 2024 r. poinformował o zamieszczeniu informacji o wniosku Strony, w publicznie dostępnym wykazie danych, a także o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 30 dni od ukazania się zawiadomienia. Przedmiotowe ogłoszenie umieszczono na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Miasta Tychy oraz w pobliżu lokalizacji instalacji, a także na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego, na okres 30 dni.

W tym czasie do tutejszego urzędu nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski do sprawy.

W toku przedmiotowego postępowania, zgodnie z art. 183 c ust. 1 oraz ust. 2 ustawy POŚ, pismem z dnia 17 grudnia 2024 r., Marszałek Województwa Śląskiego wystąpił do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Tychach o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony

przeciwpozarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpozarowej, o których mowa w operacie przeciwpozarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t. j. Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 z późn. zm.), oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy.

Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Tychach, po przeprowadzeniu kontroli, wydał postanowienie z 17 stycznia 2025 r. o znaku MZ.52805.3.2025.TK, w którym zaopiniował pozytywnie spełnienie wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpozarowej oraz stwierdził zgodność z warunkami ochrony przeciwpozarowej, o których mowa w operacie przeciwpozarowym z października 2024 r., opracowanym przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpozarowych oraz w postanowieniu z 14 listopada 2024 r. o znaku MZ.5260.25.2024.TK.

Pismami z 26 maja 2025 r. o znaku: OE-WS-PZ.KW-00756/25 oraz z 25 lipca 2025 r. o znaku: OE-WS-PZ.KW-01067/25, Strona została zawiadomiona o niezakończonym sprawie w terminie, nowym terminie załatwienia sprawy, przyczynach tego stanu rzeczy oraz pouczona o prawie do wniesienia pönaglenia, zgodnie z art. 36 § 1 ustawy Kpa.

Pismem z 18 września 2025 r. znak: OE-WS-KW-01273/25 organ zawiadomił pełnomocnika Strony, zgodnie z art.10 § 1 Kpa, o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w terminie siedmiu dni, licząc od dnia otrzymania pisma. Przed wydaniem niniejszej decyzji Strona nie zapoznała się z aktami sprawy, nie złożyła również dodatkowych wyjaśnień, ani nowych wniosków dowodowych.

III. Uzasadnienie prawne:

Zgodnie z art. 180 ustawy POŚ, eksploatacja instalacji powodująca wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza, wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi, wytwarzanie odpadów jest dozwolona po uzyskaniu pozwolenia, jeżeli jest ono wymagane.

Powyższy przepis ustanawia generalną zasadę, zgodnie z którą prowadzenie pewnego rodzaju działalności, powodującej określone skutki dla środowiska, wymaga uzyskania zgody organu administracji. Jak wskazuje NSA, „*Obowiązek uzyskania pozwolenia jest konsekwencją przede wszystkim tego, że środowisko jest istotnym elementem procesów gospodarczych, w kontekście użytkowania jego zasobów oraz powodowania emisji, która może przekształcić się w zanieczyszczenie*” (wyrok NSA z dnia 10 marca 2020 r., sygn. akt II OSK 1224/18). Działalność, o której stanowi ww. przepis to eksploatacja instalacji, natomiast skutki – to emisja do środowiska substancji, które je zanieczyszczają. Nie każda jednak tego rodzaju działalność wymaga uzyskania pozwolenia. Zgoda organu jest bowiem konieczna wyłącznie wtedy, gdy ustawodawca, w sposób wyraźny, nałoży obowiązek jej otrzymania.

Pozwolenia, o których stanowi art. 180 ustawy POŚ, są nazywane w doktrynie pozwoleniami emisyjnymi. Katalog tych pozwoleń został określony w art. 181 ust. 1 ustawy POŚ. Jednym z nich jest pozwolenie zintegrowane (art. 181 ust. 1 pkt 1 ustawy POŚ).

Ideą pozwolenia zintegrowanego jest kompleksowe zarządzanie emisjami do środowiska. Ujmuje ono bowiem swoją treścią całość oddziaływań na środowisko i zastępuje wszelkie pozwolenia sektorowe i ewentualne inne decyzje o charakterze reglamentacyjnym, związane z ochroną środowiska, a wymagane w związku z eksploatacją określonych instalacji (tak: *Prawo Ochrony Środowiska. Komentarz, pod red. nauk. M. Górskiego*, wyd. C.H. Beck, Legalis).

W myśl art. 201 ust. 1 ustawy POŚ, pozwolenia zintegrowanego wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, z wyłączeniem instalacji lub ich części stosowanych wyłącznie do badania, rozwoju lub testowania nowych produktów lub procesów technologicznych. Zgodnie natomiast z art. 201 ust. 2 ustawy POŚ, minister właściwy do spraw klimatu określi, w drodze rozporządzenia, rodzaje instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Jak wynika z powołanych przepisów, uzyskanie pozwolenia zintegrowanego jest konieczne wyłącznie w przypadku prowadzenia ściśle określonych instalacji, tj. tylko takich, które zostały enumeratywnie wskazane w ww. rozporządzeniu wykonawczym. Aktualnie katalog takich instalacji określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169). Innymi słowy, jeżeli dany podmiot zamierza eksploatować instalację, która wpisuje się w katalog, określony w rozporządzeniu, ma obowiązek uzyskać pozwolenie zintegrowane (por. wyrok WSA w Olsztynie z dnia 26 września 2019 r., sygn. akt II SA/OI 443/19). Co ważne, pozwolenie zintegrowane, mimo że – w istocie rzeczy – zastępuje tzw. pozwolenia sektorowe (por. art. 182 i art. 211 ust. 1 ustawy POŚ), to nie może być przez nie zastępowane (analogicznie: wyrok WSA w Lublinie z dnia 13 września 2010 r., sygn. akt II SA/Lu 205/10).

Pozwolenie zintegrowane wydaje, w drodze decyzji, na wniosek prowadzącego instalację, organ ochrony środowiska (art. 183 ust. 1 w zw. z art. 184 ust. 1 ustawy POŚ).

System organów ochrony środowiska został określony w art. 376 i nast. ustawy POŚ. Jak wynika z art. 376 pkt 2b ustawy POŚ, jednym z organów ochrony środowiska jest marszałek województwa. Jego kompetencje określa art. 378 ust. 2a ustawy POŚ. Zgodnie z tym przepisem, marszałek województwa jest właściwy w sprawach:

- 1) przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r.

- 2) o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko;
- 3) przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt 1;
- 4) pozwolenia na wytwarzanie odpadów i pozwolenia zintegrowanego dla instalacji komunalnych, o których mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach;
- 5) o których mowa w art. 237 i art. 362 ust. 1-3, w zakresie dróg innych niż autostrady i drogi ekspresowe, usytuowanych w miastach na prawach powiatu.

Biorąc pod uwagę powyższe należy stwierdzić, że marszałek województwa jest właściwy do udzielania tylko niektórych pozwoleń zintegrowanych. Instalacja będąca przedmiotem takiego pozwolenia musi stanowić bowiem albo przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko albo być instalacją komunalną, o której mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy o odpadach.

Katalog przedsięwzięć, mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko określa rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839).

Treść pozwolenia zintegrowanego wyznacza zasadniczo art. 211 ust. 1 ustawy POŚ, wskazując, że pozwolenie zintegrowane spełnia wymagania określone dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2 i 4 (tj. pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza oraz pozwolenia na wytwarzanie odpadów), pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód oraz pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi. Dodatkowe elementy pozwolenia zintegrowanego zostały określone w art. 211 ust. 3-9 ustawy POŚ, a także w art. 202 ust. 1-6 ustawy POŚ. Pozwolenia zintegrowane wydawane są, co do zasady, na czas nieoznaczony (art. 188 ust. 1 ustawy POŚ).

Biorąc zatem pod uwagę:

- rodzaj instalacji, będącej przedmiotem wniosku;
- zakres przedmiotowy wniosku;

organ stwierdza, że przedmiotowy wniosek należy rozpoznać w oparciu o wyżej wskazane przepisy.

IV. Uzasadnienie szczegółowe:

W wyniku analizy merytorycznej treści podania oraz zgromadzonego w sprawie całokształtu materiału dowodowego, pod kątem zgodności z przepisami prawa materialnego w zakresie ochrony środowiska, organ przychylił się do wniosku Strony

i niniejszą decyzją udzielił pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m³.

W części I pozwolenia, organ, kierując się wymaganiami art. 188 ust. 2 ustawy POŚ, określił rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom. Oprócz tego, w pozwoleniu znalazły się szczegółowe zapisy dotyczące:

- 1) Ochrony powietrza,
- 2) Ochrony przed hałasem,
- 3) Gospodarki wodno-ściekowej,
- 4) Gospodarki odpadami.

1) W zakresie ochrony powietrza:

Źródłami zorganizowanej emisji substancji do powietrza w instalacji malowania katalforetycznego są:

- wanny procesowe przygotowania powierzchni metali i malowania KTL,
- piec gazowy, o mocy 750 kW do ogrzewania wanien KTL,
- palnik gazowy, o mocy 450 kW pieca do polimeryzacji,
- piec do polimeryzacji,
- tunel chłodzenia po polimeryzacji.

W ramach zapobiegania i ograniczania emisji substancji do powietrza, w instalacji zastosowano m.in. następujące rozwiązania:

- wyposażono wanny procesowe w odciągi odprowadzające gazy do powietrza, z wykorzystaniem emitorów o parametrach umożliwiających rozprzestrzenianie się zanieczyszczeń w powietrzu w sposób zapewniający dotrzymanie standardów jakości powietrza;
- wyposażono wanny procesowe podgrzewane (odtłuszczanie II, III, trawienie, fosforowanie) w pokrywy, które są otwierane i zamykane podczas procesu technologicznego na czas wkładania lub wyjmowania detali, w celu ograniczenia parowania substancji z wanien;
- wyposażono piec do polimeryzacji w dopalacz termiczny z wielostopniowym odzyskiem ciepła, do redukcji LZO o skuteczności na poziomie 95%, gwarantujący stężenie LZO na poziomie 50 mg/m³.

Ww. środki ochrony powietrza umożliwiają dotrzymanie dopuszczalnych poziomów emisji substancji do powietrza, określonych w niniejszej decyzji.

Zgodnie z wymaganiem określonym w art. 184 ust. 2 pkt 12) ustawy POS, Wnioskodawca przedstawił informację o oddziaływaniu emisji z instalacji na środowisko.

Analiza rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu wykazała, iż przy dotrzymaniu dopuszczalnych poziomów emisji substancji i warunków wprowadzania substancji do powietrza, określonych w niniejszej decyzji, nie zostaną przekroczone dopuszczalne poziomy substancji w powietrzu, określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2021 r., poz. 845), a także wartości odniesienia, określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U z 2010 r., nr 16, poz. 87), poza terenem, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny.

Na etapie złożenia wniosku przez Spółkę, organ dokonał analizy konieczności realizacji obowiązku postępowania kompensacyjnego, o którym mowa w art. 227-229 ustawy POŚ.

Zgodnie z art. 225 ust. 1 ustawy POŚ, na obszarze, na którym zostały przekroczone standardy jakości powietrza, wyznaczonym w ocenie poziomów substancji w powietrzu, o której mowa w art. 89 ustawy, przeprowadzonej przez Głównego Inspektora Ochrony Środowiska, wydanie pozwolenia na wprowadzanie do powietrza substancji, dla której standard jakości powietrza został przekroczony, z nowo budowanej instalacji lub zmienianej w sposób istotny, jest możliwe, jeżeli zostanie zapewniona odpowiednia redukcja ilości tej substancji wprowadzanej do powietrza z innych instalacji usytuowanych na obszarze gminy, w której planowana jest budowa nowej instalacji lub dokonanie istotnej zmiany instalacji.

Z opracowania Głównego Inspektoratu Ochrony Środowiska pn. „Roczna ocena jakości powietrza w województwie śląskim. Raport wojewódzki za rok 2023” (aktualnego na dzień złożenia wniosku), wynika, iż „aglomeracja górnośląska”, w obrębie której zlokalizowana jest przedmiotowa instalacja, została zakwalifikowana do klasy A (w zakresie substancji emitowanych z instalacji wymagających pozwolenia, podlegających ocenie).

Mając na uwadze powyższe, przy wydawaniu decyzji, będącej przedmiotem wniosku, nie występuje obowiązek przeprowadzenia postępowania kompensacyjnego, o którym mowa w art. 227-229 ustawy POŚ.

W oparciu o powyższe ustalenia, organ pozytywnie ocenił wniosek o wydanie przedmiotowej decyzji i w całości przychylił się do wniosku strony.

W części I w pkt 4 decyzji, zgodnie z wymaganiami art. 188 ust. 2 pkt 5 oraz art. 224 ust 1 pkt 1 ustawy POŚ, określono źródła powstawania oraz miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, ich charakterystykę oraz czas eksploatacji.

W części II w pkt 2 decyzji, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 2) ustawy POŚ, określono sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, wpływające na zapobieganie i ograniczanie emisjom zanieczyszczeń do powietrza.

W części III w pkt 1 decyzji, zgodnie z wymaganiami art. 188 ust. 2 pkt 2 oraz art. art. 224 ust. 2 ustawy POŚ, określono wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji, w tym:

- standardy emisyjne, wynikające z rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz.U. z 2020 r., poz. 1860),
- dopuszczalne poziomy emisji, wyrażone w kg/h,
- roczny poziom emisji zanieczyszczeń dla całej instalacji, wyrażony w Mg/rok.

W części III w pkt 1 decyzji, zgodnie z wymaganiami art. 188 ust. 2 pkt 3 ustawy POŚ, odniesiono się do zagadnienia pracy instalacji w uzasadnionych technologicznie warunkach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych (rozruch i wyłączenie instalacji oraz przerwy w dostawie prądu). Eksploatacja instalacji w ww. warunkach nie wiąże się ze zwiększeniem zorganizowanej emisji substancji do powietrza, w stosunku do emisji, generowanej w normalnych warunkach.

W części IV w pkt 3 decyzji określono zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji.

Zgodnie z § 7 rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz.U. z 2021 r., poz. 1710), dla emitorów, objętych standardami emisyjnymi LZO (E81 - emitor odprowadzający gazy odlotowe z wanny malowania powierzchni KTL i wanien procesowych przygotowania powierzchni KTL oraz E84 - piec do polimeryzacji), obowiązuje pomiar emisji LZO, z częstotliwością raz na rok.

Dodatkowo, zgodnie z art. 147 ust. 4 ustawy POŚ, prowadzący instalację nowo zbudowaną lub zmienioną w istotny sposób, z której emisja wymaga pozwolenia, jest obowiązany do przeprowadzenia wstępnych pomiarów wielkości emisji z tej instalacji. Zgodnie z art. 147 ust. 5 ustawy POŚ, ww. obowiązek należy zrealizować najpóźniej w ciągu 14 dni od zakończenia rozruchu instalacji lub uruchomienia urządzenia.

W części IV w pkt. 3 decyzji określono również wymagania odnośnie usytuowania stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza, zgodnie z art. 224 ust. 1 pkt 2 ustawy POŚ.

W punkcie VII w pkt B decyzji określono sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska.

2) W zakresie ochrony przed hałasem:

Zakład MAGNA FORMPOL Sp. z o.o. z siedzibą w Tychach, zlokalizowany jest w południowej części miasta Tychy, na terenie strefy przemysłowej, przy ul. Cielmickiej, w obszarze znajdowania się innych zakładów produkcyjnych.

W odniesieniu do najbliższych terenów chronionych akustycznie, dopuszczalne poziomy dźwięku określone zostały na podstawie dokumentu tj. pisma Urzędu Miasta Tychy z dnia 10 kwietnia 2024 r., znak: RKO.6254.5.2024.JK. Zgodnie z tym pismem, w obszarze sąsiadującym z zakładem MAGNA FORMPOL w Tychach, na terenach mieszkaniowych jednorodzinnych (zlokalizowanych w odległości ok. 30 m na północny wschód od granicy działki o nr ewid. 1094/106 oraz na południe od granicy działek o nr ewid. 1392/37 i 820/37), obowiązują dopuszczalne poziomy hałasu, wynoszące odpowiednio: $LA_{eqD} = 50$ dB dla pory dnia i $LA_{eqN} = 40$ dB dla pory nocy.

Wykonane w ramach wniosku obliczenia akustyczne, uwzględniające zarówno źródła należące i związane z instalacją IPPC wykazały, że wartości poziomu dźwięku w punktach kontrolnych na granicy najbliższych terenów mieszkaniowych jednorodzinnych, zlokalizowanych w trzech punktach tj.: przy ulicy Cielmickiej 52, Cielmickiej 69, Cielmickiej 46 w Tychach, zarówno w porze dnia, jak i w porze nocy, nie przekroczyły dopuszczalnych norm hałasu.

MAGNA FORMPOL Sp. z o.o. w Tychach posiada wdrożony system zarządzania środowiskiem, zgodny z normą ISO 14001.

3) W zakresie gospodarki wodno-ściekowej:

W związku z funkcjonowaniem instalacji malowania kataforetycznego woda będzie wykorzystywana na cele technologiczne (woda procesowa), która zużywana będzie na potrzeby płukania w wannach. Woda dostarczana będzie przez podmiot zewnętrzny – z miejskiej sieci wodociągowej Rejonowego Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji w Tychach S.A., na podstawie zawartej umowy.

W części I w punkcie 4.3.1 „Gospodarka wodna” została opisana gospodarka wodna instalacji do malowania kataforetycznego (KTL). Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 8) ustawy POŚ, pozwolenie zintegrowane określa także, w odniesieniu do instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego ilość wykorzystywanej wody, o ile nie zachodzą warunki, o których mowa w art. 202 ust. 6 (dotyczącym poboru wód powierzchniowych lub podziemnych). Wobec powyższego, w punkcie tym podano ilość wykorzystywanej wody na poszczególne cele instalacji IPPC.

W niniejszym pozwoleniu zintegrowanym nie ustalono warunków poboru wód oraz monitoringu, ponieważ na potrzeby instalacji IPPC nie następuje pobór wód powierzchniowych lub podziemnych.

Z instalacji do malowania kataforetycznego powstawać będą następujące strumienie ścieków, które oczyszczane będą w stacji neutralizacji:

- ścieki z regeneracji jonitów stacji DEMI,
- popłuczyny i stężone kąpiele z linii do wstępnej obróbki powierzchni.

W stacji neutralizacji oczyszczane będą również ścieki powstające z innych instalacji zlokalizowanych na terenie Zakładu (np. instalacji pasywacji, myjki).

Ścieki przemysłowe, po oczyszczeniu w stacji neutralizacji ścieków oraz solanka ze stacji odwróconej osmozy, będą odprowadzane do kanalizacji miejskiej należącej do Regionalnego Centrum Gospodarki Wodno-Ściekowej S.A. w Tychach, na podstawie zawartej umowy oraz pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, do urządzeń kanalizacyjnych podmiotu zewnętrznego (udzielonego decyzją PGW Wody Polskie Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Gliwicach z 6 czerwca 29025 r. o znaku C.RUZ.4210.217.2024.7.ES/TS).

W części I w pkt 4.3.2. „Gospodarka ściekowa” została opisana gospodarka ściekowa instalacji do malowania kataforetycznego (KTL). Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 7) ustawy POŚ, pozwolenie zintegrowane określa także, w odniesieniu do instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego ilość, stan i skład ścieków przemysłowych, o ile ścieki nie będą wprowadzane do wód lub do ziemi. Wobec powyższego, w punkcie tym podano ilość, stan i skład poszczególnych strumieni ścieków przemysłowych z instalacji IPPC. W punkcie tym podano również informację na temat ścieków bytowych oraz wód opadowych i roztopowych, które powstają niezależnie od eksploatacji instalacji.

W niniejszej decyzji, w części II w pkt 3 „Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości” przedstawiono ocenę spełniania przez instalację wymagań ochrony środowiska wynikających z najlepszych dostępnych technik, zgodnie z dokumentem referencyjnym na temat najlepszych dostępnych technik (Best Available Techniques - BAT) (tzw. BREF) zatytułowanym „Obróbka powierzchniowa metali i tworzyw sztucznych” (sierpień 2006 r.), przygotowanym zgodnie z art. 16 ust. 2 dyrektywy Rady 96/61/WE (dyrektywy IPPC).

Dla przedmiotowej instalacji IPPC nie zostały jeszcze opublikowane konkluzje BAT. Instalacja do malowania kataforetycznego (KTL) powinna spełniać wymagania dokumentu referencyjnego (BREF), a także będzie zobowiązana do spełniania wymagań określonych w konkluzjach BAT, z chwilą ich opublikowania w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej, zgodnie z art. 207 ust 1 pkt 6 ustawy POŚ.

4) W zakresie gospodarki odpadami:

Uwzględnione w przedmiotowej decyzji zagadnienia z zakresu gospodarki odpadami są zgodne z informacjami zawartymi w przedłożonym wniosku, a organizacja miejsc

magazynowania odpadów oraz sposób magazynowania w nim odpadów jest prawidłowy i zgodny z obowiązującymi przepisami.

Przedsiębiorca jest obowiązany prowadzić działalność powodującą powstawanie odpadów w sposób:

- niepowodujący zagrożenia dla zdrowia, życia ludzi i środowiska;
- zgodny z przepisami z zakresu gospodarki odpadami;
- zgodny z przepisami prawa miejscowego;
- zgodny z planami gospodarki odpadami.

W rozdziale III w pkt 4 niniejszej decyzji zostały określone rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku z określeniem sposobu gospodarowania nimi oraz miejscami i sposobem magazynowania. Odpady wytwarzane w związku z eksploatacją przedmiotowej instalacji posiadają określony podstawowy skład chemiczny oraz właściwości zgodnie z wymogami ustawy POŚ.

Przedstawione we wniosku i uzupełnieniach materiały oraz dokumenty zawierają informacje wyszczególnione w art. 184 ust. 2, 2a i 2b ustawy POŚ oraz art. 25 ustawy o odpadach, a sposób postępowania z odpadami jest prawidłowy i zgodny z zobowiązującymi przepisami.

W pozwoleniu określono zgodnie, z art. 211 ust. 6 pkt 2 ustawy POŚ sposoby zapewnienia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

W niniejszym pozwoleniu wskazano zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji. Podczas eksploatacji instalacji prowadzony będzie monitoring technologiczny i monitoring emisji opisany w części IV decyzji.

Zakład MAGNA FORMPOL Sp. z o.o. z siedzibą w Tychach, nie jest zaliczany ani do zakładów o zwiększonym ryzyku ani do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, niemniej jednak występuje możliwość wystąpienia stanów awaryjnych w Zakładzie. Zatem dla rozpatrywanej instalacji IPPC, w części V opisano sytuacje awaryjne wraz ze sposobami ograniczania skutków awarii oraz określono sposoby postępowania w przypadku jej wystąpienia.

W części VI określono, że instalacja, w związku ze znaczną odległością od granicy kraju i zasięgiem oddziaływania instalacji, nie będzie powodowała oddziaływania transgranicznego na środowisko.

Część VII określa sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia oraz dodatkowe wymagania związane z eksploatacją instalacji.

W części VIII określono sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji

instalacji.

Pozwolenie obowiązuje bezterminowo, niemniej zgodnie z art. 216 i w świetle art. 195 ustawy POŚ, w przypadkach zmian w najlepszych dostępnych technikach pozwalających na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub gdy będzie to wynikało z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska, pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania.

Po przeprowadzonym postępowaniu administracyjnym organ zważył, co następuje.

W stanie faktycznym sprawy, biorąc pod uwagę przepisy prawa materialnego, zaistniała konieczność udzielenia pozwolenia zintegrowanego. Strona przedłożyła podanie w tym zakresie, które spełnia wymogi formalne. Po zbadaniu podania organ stwierdził, że instalacja, będąca przedmiotem wniosku spełnia wymagania przepisów dotyczących ochrony środowiska, w szczególności spełnia wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik.

Mając na względzie powyższe, orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Zgodnie z art. 127 § 1 i 2 Kpa, od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z 127a Kpa, w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

/-/ z up. Marszałka Województwa

Grzegorz Januszek

Zastępca Dyrektora

Departament Ochrony Środowiska,

Ekologii i Opłat Środowiskowych

