

Katowice, dnia 1 października 2025 r.  
znak sprawy: OE-WS-PZ.7222.150.2024  
znak decyzji: OE-WS-PZ.KW-01342/25  
za dowodem doręczenia

|                   |                     |
|-------------------|---------------------|
| <b>Decyzja nr</b> | <b>3732/OE/2025</b> |
|-------------------|---------------------|

|                        |                                        |
|------------------------|----------------------------------------|
| <b>Organ wydający:</b> | <b>Marszałek Województwa Śląskiego</b> |
|------------------------|----------------------------------------|

|           |                                            |
|-----------|--------------------------------------------|
| w sprawie | wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego |
|-----------|--------------------------------------------|

|              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|--------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| na podstawie | art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. <i>Kodeks Postępowania Administracyjnego</i> (t.j. Dz.U. z 2024 r. poz. 572 z późn. zm., dalej: Kpa) oraz na podstawie art. 181 ust. 1 pkt. 1, 183 ust. 1, 184 ust. 1, art. 192, art. 211, art. 214 ust. 5 i 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. <i>Prawo ochrony środowiska</i> (t.j. Dz.U. z 2025 r. poz. 647 z późn. zm., dalej: ustawa POŚ) |
|--------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

---

po rozpoznaniu wniosku Strony, z dnia 19 grudnia 2024 r.

**orzekam**

zmienić warunki pozwolenia zintegrowanego, udzielonego decyzją Wojewody Śląskiego z dnia 7 marca 2007 r. znak ŚR-III-6618/PZ/123/06/5/07 (ze zm.) dla instalacji do obróbki metali żelaznych poprzez walcowanie na gorąco o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton stali surowej na godzinę, zlokalizowanej w Gliwicach, przy ul. Anny Jagiellonki 45, eksploatowanej przez Hutę Łabędy S.A. z siedzibą w Gliwicach, przy ul. Anny Jagiellonki 45 (NIP: 6310200831, REGON: 273716184), w następujący sposób:

**I. W części I decyzji: „Rodzaj i parametry instalacji.”, punkt 7: „Gospodarka odpadami.” otrzymuje brzmienie:**

**„7. Gospodarka odpadami.**

Huta Łabędy S.A. w ciągu roku, w instalacji IPPC oraz w instalacji pomocniczej, wytwarza ogółem 19,325 Mg odpadów niebezpiecznych oraz 17 242,890 Mg odpadów innych niż niebezpieczne. W instalacji IPPC wytwarza się 15,925 Mg odpadów niebezpiecznych oraz 16 820,390 Mg odpadów innych niż niebezpieczne, natomiast w instalacji pomocniczej wytwarza się 3,400 Mg odpadów niebezpiecznych i 422,500 Mg odpadów innych niż niebezpieczne. Odpady magazynowane są selektywnie, a następnie przekazane są wyspecjalizowanym firmom, posiadającym stosowne pozwolenia w zakresie gospodarki odpadami.”

**II. W części III. decyzji „Parametry wprowadzania do środowiska substancji i energii w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji”, punkt 2. „Warunki wytwarzania i magazynowania odpadów”, otrzymuje brzmienie:**

**„2. Warunki wytwarzania i magazynowania odpadów.**

**II.1. Rodzaje i ilość odpadów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku.**

**A: Instalacja IPPC - do obróbki metali żelaznych poprzez walcowanie na gorąco.**

**a) odpady niebezpieczne**

| Lp.          | Kod odpadu | Rodzaj odpadu                                                                                                                                                                                           | Ilość odpadów [Mg/rok] |
|--------------|------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
| 1            | 13 01 10*  | Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych                                                                                                                              | 2,0                    |
| 2            | 13 02 05*  | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych                                                                                                        | 4,5                    |
| 3            | 15 02 02*  | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | 5,4                    |
| 4            | 16 02 13*  | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12                                                                                                         | 0,025                  |
| 5            | 16 06 01*  | Baterie i akumulatory ołowiowe                                                                                                                                                                          | 2,0                    |
| 6            | 17 04 10*  | Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne                                                                                                                                   | 2,0                    |
| <b>SUMA:</b> |            |                                                                                                                                                                                                         | <b>15,925</b>          |

#### b) odpady inne niż niebezpieczne

| Lp.          | Kod odpadu | Rodzaj odpadu                                                                                       | Ilość odpadów [Mg/rok] |
|--------------|------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
| 1            | 07 02 13   | Odpady tworzyw sztucznych                                                                           | 3,0                    |
| 2            | 07 02 99   | Inne niewymienione odpady                                                                           | 3,0                    |
| 3            | 08 01 99   | Inne niewymienione odpady                                                                           | 0,05                   |
| 4            | 10 02 10   | Zgorzelina walcownicza                                                                              | 5 000,0                |
| 5            | 12 01 99   | Inne niewymienione odpady                                                                           | 11 000,0               |
| 6            | 15 01 02   | Opakowania z tworzyw sztucznych                                                                     | 0,02                   |
| 7            | 15 01 03   | Opakowania z drewna                                                                                 | 100,0                  |
| 8            | 15 01 04   | Opakowania z metali                                                                                 | 0,085                  |
| 9            | 16 02 14   | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13                                        | 0,025                  |
| 10           | 16 06 04   | Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)                                                         | 0,2                    |
| 11           | 16 06 05   | Inne baterie i akumulatory                                                                          | 0,01                   |
| 12           | 16 11 04   | Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03 | 200,0                  |
| 13           | 17 04 01   | Miedź, brąz, mosiądz                                                                                | 2,0                    |
| 14           | 17 04 02   | Aluminium                                                                                           | 2,0                    |
| 15           | 17 04 05   | Żelazo i stal                                                                                       | 500,0                  |
| 16           | 17 04 07   | Mieszanki metali                                                                                    | 8,0                    |
| 17           | 17 04 11   | Kable inne niż wymienione w 17 04 10                                                                | 2,0                    |
| <b>SUMA:</b> |            |                                                                                                     | <b>16 820,39</b>       |

**B. Instalacja pomocnicza - do regeneracji sprzętu walcowniczego (tokarnia walców).**

**a) odpady niebezpieczne**

| Lp.   | Kod odpadu | Nazwa odpadu                                                                                                                                                                                            | Ilość odpadów [Mg/rok] |
|-------|------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
| 1     | 15 01 10*  | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone                                                                                                                 | 3,0                    |
| 2     | 15 02 02*  | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | 0,4                    |
| SUMA: |            |                                                                                                                                                                                                         | 3,4                    |

**b) odpady inne niż niebezpieczne**

| Lp.   | Kod odpadu | Nazwa odpadu                                                 | Ilość odpadów [Mg/rok] |
|-------|------------|--------------------------------------------------------------|------------------------|
| 1     | 12 01 01   | Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów        | 400                    |
| 2     | 12 01 13   | Odpady spawalnicze                                           | 21                     |
| 3     | 12 01 21   | Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20 | 1,5                    |
| SUMA: |            |                                                              | 422,5                  |

**2.2. Źródła powstawania odpadów, miejsce i sposób magazynowania odpadów, sposoby gospodarowania odpadami.**

**A. Instalacja IPPC - do obróbki metali żelaznych poprzez walcowanie na gorąco.**

**a) odpady niebezpieczne**

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu                                                              | Miejsce wytwarzania/ proces technologiczny                                                                      | Charakterystyka i właściwości odpadów                                                                                                                                              | Sposób magazynowania, transportu i zagospodarowania odpadów                                                                             |
|-----|------------|----------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1   | 13 01 10*  | Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych | Instalacja do walcowania kształtowników.<br><br>Proces: wymiana stacji chłodni łańcuchowej oraz innych urządzeń | Właściwości fizyczne: stan ciekły, gęstość właściwa 0,9 Mg/m <sup>3</sup><br>Skład chemiczny: mieszanina wyjściowych olejów bazowych oraz różnych zanieczyszczeń. Zawierają w swym | Odpadowe oleje gromadzone będą selektywnie, w trakcie prac remontowych, konserwacyjnych, przeglądów urządzeń, w szczelnych pojemnikach, |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu                                                                                    | Miejsce wytwarzania/ proces technologiczny                                                                                  | Charakterystyka i właściwości odpadów                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | Sposób magazynowania, transportu i zagospodarowania odpadów                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|-----|------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|     |            |                                                                                                  | linii walcowniczej.                                                                                                         | składzie spore ilości wody, zanieczyszczeń mechanicznych, lekkich frakcji węglowodorowych, związki różnych metali, związki fosforu, siarki, arsenu, zanieczyszczenia związane z nieprawidłowym przechowywaniem olejów i kierowaniem do nich innych odpadów.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | tj. beczkach po zakupionym oleju, o pojemności 200 l. Miejsce magazynowania beczek ze użytym olejem znajduje się w wydzielonym pomieszczeniu, w budynku magazynu olejów i wyposażone jest w sorbenty umożliwiające likwidację ewentualnych drobnych wycieków olejów. Pomieszczenie magazynowania zużytego oleju posiada wybetonowane podłoże (w części pomieszczenia na podłożu betonowym położona jest warstwa piasku, o grubości ok. 15 cm i na tej warstwie poukładane są okrągłaki z drewna). Zużyte oleje będą wypompowywane okresowo przez specjalistyczne firmy i przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia przez podmioty, posiadające stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Transport odpadów będzie wykonywany przez podmioty wpisane do rejestru BDO jako transportujące odpady danego rodzaju. |
| 2   | 13 02 05*  | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych | Instalacja do walcowania kształtowników.<br><br>Proces: remont urządzeń lub konieczna wymiana w napędach głównych walcarek. | Właściwości fizyczne: stan ciekły, gęstość właściwa: 1Mg/m <sup>3</sup><br>Skład chemiczny: oleje smarowe mineralne - oleje ciekłe, których głównym składnikiem są produkty przeróbki ropy naftowej, otrzymane w wyniku destylacji, poddane następnie odparafinowaniu, odasfaltowaniu i rafinacji. Mogą zawierać dodatki do olejów, oleje roślinne (oleje natłuszczone), emulgatory (oleje emulgujące, emulsje smarowe), dodatki stałe (grafit, dwusiarczek molibdenu) i inne. Oleje silnikowe - oleje smarowe rafinowane selektywnie lub kwasowo, często zawierające dodatki (przeciwutleniające, detergenty, podwyższające wskaźnik lepkości i in.). Oleje silnikowe różnią się głównie lepkością w temp. 50°C i temp. krzepnięcia (-5 do 35°C) (oleje letnie, zimowe, wielosezonowe). | umożliwiający likwidację ewentualnych drobnych wycieków olejów. Pomieszczenie magazynowania zużytego oleju posiada wybetonowane podłoże (w części pomieszczenia na podłożu betonowym położona jest warstwa piasku, o grubości ok. 15 cm i na tej warstwie poukładane są okrągłaki z drewna). Zużyte oleje będą wypompowywane okresowo przez specjalistyczne firmy i przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia przez podmioty, posiadające stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Transport odpadów będzie wykonywany przez podmioty wpisane do rejestru BDO jako transportujące odpady danego rodzaju.                                                                                                                                                                                                      |
| 3   | 15 02 02*  | Sorbenty, materiały filtracyjne                                                                  | Instalacja do walcowania kształtowników.                                                                                    | Właściwości fizyczne: stan stały lub sypki. Skład chemiczny: na                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | Magazynowane przy stanowiskach pracy w workach foliowych,                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu                                                                                                                                                           | Miejsce wytwarzania/ proces technologiczny                                                                                                                           | Charakterystyka i właściwości odpadów                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Sposób magazynowania, transportu i zagospodarowania odpadów                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|-----|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|     |            | (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | Proces: użytkowanie odzieży ochronnej (ubrania, buty, rękawice, okulary), tkanin do wycierania (czyściwo), sorbentów (granulatów) do likwidacji rozlewów awaryjnych. | odpad składają się: rękawice, ubrania robocze, tkaniny z tworzyw naturalnych, zanieczyszczone produktami ropopochodnymi (oleje), mineralnymi i chemikaliami, powstałe podczas operacji czyszczenia niektórych materiałów. Sorbenty zaolejone powstaną jedynie w sytuacjach losowych - likwidacji ewentualnych wycieków, rozlewisk olejów, elektrolitu z akumulatorów. Sorbent może być wykorzystywany wielokrotnie, aż do całkowitego nasycenia go substancjami organicznymi; sorbenty wykonane są najczęściej na bazie hydrofobowych materiałów mineralnych lub organicznych adsorbującymi zanieczyszczenia organiczne. Składowanie tych odpadów bez izolacji od środowiska powoduje emisję zanieczyszczeń chemicznych do środowiska gruntowo-wodnego. | na paletach. Po zgromadzeniu odpowiedniej partii odpady przewożone do wyznaczonego miejsca, w zamykanej wiać. Odpady przekazywane będą odbiorcom mającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami danego rodzaju, w celu ich odzysku lub unieszkodliwiania. Transport odpadów będzie wykonywany przez podmioty wpisane do rejestru BDO jako transportujące odpady danego rodzaju. |
| 4   | 16 02 13*  | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12                                                                         | Instalacja do walcowania kształtowników.<br><br>Proces: użytkowanie monitorów i komputerów.                                                                          | Właściwości fizyczne: stan stały.<br>Skład chemiczny: Niebezpiecznym składnikiem tych odpadów jest rtęć, w postaci amalgamatu lub dozowana rtęć metaliczna. Zawartość rtęci w świetłówkach zależy od typu lamp i producenta. Może ona mieścić się w zakresie od                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | Odpady będą magazynowane w miejscu powstawania (biura) na stanowiskach pracy, skąd bezpośrednio przekazywane będą odbiorcom, mającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami danego rodzaju, w celu ich                                                                                                                                                                          |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu                  | Miejsce wytwarzania/ proces technologiczny                                                                          | Charakterystyka i właściwości odpadów                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Sposób magazynowania, transportu i zagospodarowania odpadów                                                                                                                                                                                                                                             |
|-----|------------|--------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|     |            |                                |                                                                                                                     | <p>15 - 100 mg w lampie. Odpad stanowi zużyty sprzęt komputerowy. Odpad powstaje w wyniku zużywania się i „starzenia” się sprzętu komputerowego, zawierającego elementy niebezpieczne, które stanowią system ciągłego monitoringu i nadzorowania procesu, a także urządzeń pomiarowych instalacji IPPC.</p> <p>Monitory składają się ze szklanego kineskopu, zawierającego metale, takie jak ołów, bar, stront i cyrkon oraz luminoforu, obejmującego substancje niebezpieczne w postaci pierwiastków ziem rzadkich. Ponadto posiadają obudowę z metali i tworzyw sztucznych.</p> <p>Odpady powstające w wyniku wymiany zużytych źródeł światła w obrębie instalacji IPPC i oraz inne odpady tego typu (lampy fluorescencyjne).</p> | <p>odzysku lub unieszkodliwiania. Transport odpadów będzie wykonywany przez podmioty wpisane do rejestru BDO jako transportujące odpady danego rodzaju.</p> <p>.</p>                                                                                                                                    |
| 5   | 16 06 01*  | Baterie i akumulatory ołowiowe | <p>Instalacja do walcowania kształtowników.</p> <p>Proces: użytkowanie wózków akumulatorowych i innych urządzeń</p> | <p>Właściwości fizyczne: stan stały - obudowa elektrody, stan ciekły - elektrolit.</p> <p>Skład chemiczny: zawierają elektrolit kwas siarkowy.</p> <p>Ołowiowa konstrukcja nie stwarza istotnego zagrożenia dla środowiska, lecz elektrolit jest odpadem uciążliwym, ze względu na znaczącą zawartość związków ołowiu. W środowisku wodnym związki ołowiu hamują naturalne</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | <p>Wymiana w wózkach akumulatorowych i innych urządzeniach przez dostawcę, z pominięciem etapu magazynowania – akumulatory na wymianę. Odpady przekazywane będą odbiorcom, mającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami danego rodzaju, w celu ich odzysku lub unieszkodliwiania.</p> |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu                                                         | Miejsce wytwarzania/<br>proces technologiczny                                                                      | Charakterystyka i właściwości odpadów                                                                                                                                                                                                                                                                                 | Sposób magazynowania, transportu i zagospodarowania odpadów                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|-----|------------|-----------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|     |            |                                                                       |                                                                                                                    | procesy rozpadu substancji organicznej, zakłóceniu ulegają naturalne procesy samooczyszczenia wód i gleb. Kwas siarkowy jest silnie żrącą i drażniącą niepalną cieczą, gwałtownie rozpuszczającą się w wodzie. Z wodą miesza się z każdym stosunku. Nie jest palny. Działa niszcząco na tkanki roślinne i zwierzęce.  | Transport odpadów będzie wykonywany przez podmioty wpisane do rejestru BDO.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| 6   | 17 04 10*  | Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne | Instalacja do walcowania kształowników.<br><br>Proces: remonty i modernizacja instalacji elektrycznych i urządzeń. | Właściwości fizyczne: stan stały.<br>Skład chemiczny: Zużyte kable elektryczne, wymieniane podczas remontów instalacji elektrycznej, zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, np. ropopochodnymi. Kable wykonane z metali żelaznych i nieżelaznych oraz drobne elementy kablowe, powleczone tworzywem sztucznym. | Gromadzony będzie w miejscu wytworzenia i przewieziony do skrzyń stalowych w miejscu magazynowania, następnie będzie przekazywany do dalszego zagospodarowania, w celu odzysku. Odpady przekazywane będą odbiorcom, mającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami danego rodzaju, w celu ich odzysku lub unieszkodliwiania. Transport odpadów będzie wykonywany przez podmioty wpisane do rejestru BDO. |

#### b) odpady inne niż niebezpieczne

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu             | Miejsce wytwarzania/<br>proces technologiczny | Charakterystyka i właściwości odpadów | Sposób magazynowania, transportu i zagospodarowania odpadów |
|-----|------------|---------------------------|-----------------------------------------------|---------------------------------------|-------------------------------------------------------------|
| 1   | 07 02 13   | Odpady tworzyw sztucznych | Instalacja do walcowania                      | Właściwości fizyczne: stan stały.     | Panewki gromadzone będą w opisanej skrzyni,                 |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu             | Miejsce wytwarzania/ proces technologiczny                                                                                                                          | Charakterystyka i właściwości odpadów                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | Sposób magazynowania, transportu i zagospodarowania odpadów                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|-----|------------|---------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|     |            |                           | kształtowników.<br>Proces: wymiana części zamiennych, odpady stanowią zużyte panewki żywiczne.                                                                      | Skład chemiczny: Podstawowym ich materiałem są naturalne związki polimerowe (np. polichlorek winylu, polietylen, polistyren i inne) oraz inne składniki polepszające ich właściwości (wypełniacze, plastyfikatory, pigmenty i inne).                                                                                                                          | w wyznaczonym miejscu hali. Odbiór z miejsca magazynowania przez odbiorcę zewnętrznego, posiadającego odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniającego ich właściwe zagospodarowanie lub wpis do rejestru. W dalszym etapie odpad poddany unieszkodliwieniu lub odzyskowi.                                            |
| 2   | 07 02 99   | Inne niewymienione odpady | Instalacja do walcowania kształtowników.<br><br>Proces: wymiana zużytych elementów i części zamiennych, odpady stanowią zużyte elementy gumowe (węże, płyty, pasy). | Właściwości fizyczne: stan stały. Skład chemiczny: W skład tych odpadów wchodzi np. polimery i tworzywa sztuczne (PE), PCV, PHED itp.), zanieczyszczone substancjami z podłoża, stanowiące skoagulowany polimer, nieaktywny chemicznie. Dotyczy to odpadów polistyrenowych, lateksowych, kauczukowych i polimetakrylanu metylu, a także dyspersji winylowych. | Odpady gromadzone będą w opisanej skrzyni, w wyznaczonym miejscu hali. Odbiór z miejsca magazynowania przez odbiorcę zewnętrznego, posiadającego odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniającego ich właściwe zagospodarowanie lub wpis do rejestru. W dalszym etapie odpad poddany unieszkodliwieniu lub odzyskowi. |
| 3   | 08 01 99   | Inne niewymienione odpady | Instalacja do walcowania kształtowników.<br><br>Proces: malowanie emalią olejną (zużyte pędzle powstałe z procesu konserwacji).                                     | Właściwości fizyczne: stan stały. Skład chemiczny: pędzle: trzonek z drewna, włosie z tworzywa sztucznego (polietylen, polistyren,                                                                                                                                                                                                                            | Odpady będą na bieżąco gromadzone w magazynie wydającym materiały malarskie. Magazynowane będą selektywnie, w oznaczonych, zamykanych pojemnikach.                                                                                                                                                                                              |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu             | Miejsce wytwarzania/ proces technologiczny                                                                                                                        | Charakterystyka i właściwości odpadów                                                                                               | Sposób magazynowania, transportu i zagospodarowania odpadów                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|-----|------------|---------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|     |            |                           |                                                                                                                                                                   | polipropylen). Opaska stalowa z Fe na trzonku oraz minimalne ilości zaschniętych farb, niezawierających substancji niebezpiecznych. | Po nagromadzeniu odpowiedniej ilości (jednostki transportowej), odpady przekazywane do odzysku podmiotom, posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie odzysku lub ewentualne unieszkodliwianie (części pędzli) tego rodzajów odpadów.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 4   | 10 02 10   | Zgorzelina walcownicza    | Instalacja do walcowania kształtowników.<br><br>Proces: nagrzewanie wsadu, prowadzenie walcowania na gorąco, podczas tego procesu zgorzelina odpada od materiału. | Właściwości fizyczne: stan stały. Skład chemiczny: tlenki żelaza: FeO, Fe <sub>3</sub> O <sub>4</sub> i inne.                       | Zgorzelina gromadzona będzie w stalowych skrzyniach (kontenerach), umieszczonych w oznaczonych Miejscach, przy linii walcowniczej, w hali walcowni. Pojemniki oznaczone kodem gromadzonego odpadu. Po wypełnieniu pojemników następuje przeładunek zgorzeliny z pojemników na samochody. Zgorzelina wywożona będzie transportem do odbiorców zewnętrznych. Odpad magazynowany będzie selektywnie. Odpady przekazywane będą do odzysku. Odbiorcy zgorzeliny posiadają stosowne zezwolenia na prowadzenie odzysku tego rodzaju odpadów. Odpady wytworzone będą w trakcie produkcji lub remontów, |
| 5   | 12 01 99   | Inne niewymienione odpady | Instalacja do walcowania kształtowników.<br><br>Proces:                                                                                                           | Właściwości fizyczne: stan stały. Skład chemiczny: Odpady złomu stalowego - Fe                                                      | Złom w postaci wybraków produkcyjnych gromadzony w skrzyniach stalowych na stanowiskach pracy,                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu                   | Miejsce wytwarzania/ proces technologiczny                                                                                                                   | Charakterystyka i właściwości odpadów                                                                                                                                                                   | Sposób magazynowania, transportu i zagospodarowania odpadów                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|-----|------------|---------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|     |            |                                 | walcowanie. Odpad to złom stalowy, stanowiący poprodukcyjny wybrak - stale węglowe (niestopowe) i niskostopowe.                                              | zawierające nieznaczne ilości dodatków: C, Al, Cr, Si, Mn, Cu, Mo, Ni, Pb, V oraz innych.                                                                                                               | zostaje następnie przekazany do dalszego zagospodarowania w celu odzysku w procesie produkcji stali. Odpady przekazywane będą do odzysku odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Odpady gromadzone w trakcie produkcji lub remontów. Będą przekazane do firmy zewnętrznej.                                                         |
| 6   | 15 01 02   | Opakowania z tworzyw sztucznych | Instalacja do walcowania kształtowników.<br><br>Proces: konserwacja (malowanie emulsją pomieszczeń hali). Odpady opakowaniowe w postaci wiader i pojemników. | Właściwości fizyczne: stan stały. Skład chemiczny: Wiadra i pojemniki: polietylen, polistyren, polipropylen oraz minimalne ilości wyschniętych powłok farb niezawierających substancji niebezpiecznych. | Opakowania z tworzyw sztucznych, stanowiące odpad opakowaniowy będą selektywnie gromadzone w wyznaczonym miejscu, na hali. Magazynowane będą selektywnie w oznaczonych, zamkniętych pojemnikach. Po nagromadzeniu odpowiedniej ilości zostaną przekazane podmiotom, posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie odzysku lub ewentualnie unieszkodliwiania tego rodzaju odpadów. |
| 7   | 15 01 03   | Opakowania z drewna             | Instalacja do walcowania kształtowników.<br><br>Proces: zabezpieczenie towaru w transporcie (zniszczone kantówki, służące jako podkładki pod produktami).    | Właściwości fizyczne: stan stały. Skład chemiczny: celuloza, lignina.                                                                                                                                   | Złożone luzem na paletach lub skrzyniach, w wyznaczonych miejscach hali. Przekazane firmom zajmującym się przetwórstwem tych odpadów lub odbiór przez osoby fizyczne, głównie do celów grzewczych                                                                                                                                                                                   |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu                                                | Miejsce wytwarzania/ proces technologiczny                                                                                                                                                                | Charakterystyka i właściwości odpadów                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Sposób magazynowania, transportu i zagospodarowania odpadów                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|-----|------------|--------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 8   | 15 01 04   | Opakowania z metali                                          | Instalacja do walcowania kształowników.<br><br>Proces: konserwacja (malowanie emalią olejną fragmentów instalacji, podestów, urządzeń itp.). Odpady opakowaniowe niezwrótne, w postaci puszek metalowych. | Właściwości fizyczne: stan stały. Skład chemiczny: Pojemniki to stopy Fe z niewielkimi dodatkami innych metali, zawierające minimalne ilości wyschniętych powłok farb niezawierających substancji niebezpiecznych.                                                                                                                                                                                     | Opakowania z metali, stanowiące odpady opakowaniowe po produktach, Będą na bieżąco gromadzone w wyznaczonym miejscu, na hali. Magazynowane będą selektywnie, w oznaczonych, zamykanych pojemnikach. Po nagromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane zostaną do odzysku podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie odzysku lub ewentualnie unieszkodliwiania tego rodzaju odpadów. |
| 9   | 16 02 14   | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 | Instalacja do walcowania kształowników. Odpad w postaci wycofanego sprzętu komputerowego i ich części: faxy, komputery, telefony.                                                                         | Właściwości fizyczne: stan stały. Skład chemiczny: Odpady te stanowią mieszaninę różnych metali i stopów, głównie stali, aluminium i miedzi, cyny oraz składników niemetalicznych, tj. mas plastycznych (tworzywa PS, PCV, ABS, PE, PP, TU PCJR), ceramiki (krzem, tlenki ziem alkalicznych, mika), szkła, gumy, papieru, ebonitu, drewna. Pod względem wagowym dominują w odpadach metale i tworzywa. | Zużyte urządzenia będą przekazywane firmie zajmującej się zagospodarowaniem danego rodzaju odpadu, w celu odzysku. Odpady będą gromadzone w miejscu powstawania na stanowisku pracy i tam będą magazynowane do czasu ich odbioru przez uprawnione podmioty zewnętrzne.                                                                                                                                    |
| 10  | 16 06 04   | Baterie alkaliczne (z wyłączeniem                            | Instalacja do walcowania kształowników.                                                                                                                                                                   | Właściwości fizyczne: stan stały. Skład chemiczny:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Baterie alkaliczne różnych typów będą gromadzone                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu                                                                                       | Miejsce wytwarzania/ proces technologiczny                                                                                                                                                                                                                                | Charakterystyka i właściwości odpadów                                                                                                                                                                                                                                                                   | Sposób magazynowania, transportu i zagospodarowania odpadów                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|-----|------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|     |            | 16 06 03)                                                                                           | Proces: użytkowanie urządzeń technologicznych, latarek, telefonów komórkowych. Odpad w postaci baterii różnego typu (płaskie, okrągłe) z urządzeń technologicznych, latarek itp.                                                                                          | Substancje alkaliczne (tlenki niemetali) i opakowanie z tektury i tworzyw PET.                                                                                                                                                                                                                          | w opisanych pojemnikach, w miejscu wydawania nowych baterii, w podręcznych magazynkach na wydziale. Po zgromadzeniu odpowiedniej partii odpady będą przekazywane odbiorcom mającym stosowne uprawnienia do dalszego gospodarowania tym rodzajem odpadu.                                                                                            |
| 11  | 16 06 05   | Inne baterie i akumulatory                                                                          | Instalacja do walcowania kształtowników.<br><br>Proces: użytkowanie urządzeń technologicznych, telefonów komórkowych itp.                                                                                                                                                 | Właściwości fizyczne: stan stały. Skład chemiczny: Obudowa z tworzyw sztucznych lub metalowa, elektrolit fosforan litowo-żelazowy i inne elektrolity litowo-jonowe.                                                                                                                                     | Akumulatory różnych typów będą gromadzone w opisanych pojemnikach, w miejscu wydawania nowych baterii, w dwóch podręcznych magazynkach na wydziale i przekazane do magazynu pod wiatą. Po zgromadzeniu odpowiedniej partii odpady będą przekazywane odbiorcom mającym stosowne zezwolenia.                                                         |
| 12  | 16 11 04   | Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03 | Instalacja do walcowania kształtowników.<br><br>Proces: użytkowanie urządzeń technologicznych, eksploatacja całej instalacji. Okresowe niezbędne remonty i wymiana okładzin ceramicznych pieca przepychowego. Odpad w postaci wymurówki, bloków i kształtek ceramicznych. | Właściwości fizyczne: stan stały. Skład chemiczny: Gruz wymurówki szamotowej, o podstawowym składzie chemicznym: $Al_2O_3$ , $Fe_2O_3$ , $SiO_2$ . Gruz wymurówki magnezjowo-chromitowe, o podstawowym składzie chemicznym: $MgO$ , $Al_2O_3$ , $Fe_2O_3$ , $SiO_3$ , $CaO$ . Bloki korundowo-cykonowe: | Odpady w postaci wymurówki, bloków i kształtek ceramicznych, powstałych w czasie okresowych niezbędnych remontów i wymiany okładzin ceramicznych pieca przepychowego, będą magazynowane w pobliżu miejsc wytworzenia, przy piecu grzewczym, w hali walcowni. Z miejsca magazynowania odpad będzie wywożony zewnętrznym transportem samochodowym do |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu        | Miejsce wytwarzania/<br>proces technologiczny                                                                                                                                                                  | Charakterystyka i właściwości odpadów                                                                                                                                                                                                                                                           | Sposób magazynowania, transportu i zagospodarowania odpadów                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|-----|------------|----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|     |            |                      |                                                                                                                                                                                                                | Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> +ZrO <sub>3</sub> , śladowe ilości Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , Na <sub>2</sub> O+K <sub>2</sub> O. Kształtki ceramiczne: Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> -SiC, Si <sub>3</sub> N <sub>4</sub> -SiC i Si <sub>3</sub> N-TiN, Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> . | odbiorców posiadających stosowne zezwolenia w zakresie odzysku tego rodzaju odpadów.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| 13  | 17 04 01   | Miedź, brąz, mosiądz | Instalacja do walcowania kształtowników.<br><br>Proces: użytkowanie urządzeń technologicznych, eksploatacja całej instalacji. Odpady to złom stalowy, pochodzący z remontów i demontażu urządzeń i instalacji. | Właściwości fizyczne: stan stały. Skład chemiczny: Odpady złomu miedzianego i brązów Cu z dodatkami: Zn, Si, Mn, Fe, Sn, Pb, Ni, Be i innych.                                                                                                                                                   | Złom, w postaci zużytych części zamiennych, zużytych urządzeń, instalacji (elektrycznych, energetycznych), elementów konstrukcyjnych (np. pieca), magazynowany będzie w miejscu wytworzenia do skrzyń stalowych na stanowiskach pracy, następnie będzie przekazywany do dalszego zagospodarowania w celu odzysku w procesie produkcji metali i stali. Odpady przekazywane będą do odzysku odbiorcom, posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. Odpady gromadzone będą w trakcie produkcji lub remontów, będą przewożone do firmy zewnętrznej. |
| 14  | 17 04 02   | Aluminium            | Instalacja do walcowania kształtowników.<br><br>Proces: użytkowanie urządzeń technologicznych. Odpady to złom aluminiowy, pochodzący z remontów i likwidacji elementów instalacji pomocniczych.                | Właściwości fizyczne: stan stały. Skład chemiczny: Złom aluminiowy z remontów i wymiany elementów instalacji technologicznych i pomocniczych, nie zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi.                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 15  | 17 04 05   | Żelazo i stal        | Instalacja do walcowania kształtowników. Odpady to złom stalowy, pochodzący z remontów, np. zużyte walce, liny i likwidacji.                                                                                   | Właściwości fizyczne: stan stały. Skład chemiczny: Odpady złomu stalowego – Fe, zawierające nieznaczne ilości dodatków: C, Al, Cr, Si, Mn, Cu, Mo, Ni, Pb, V i innych.                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 16  | 17 04 07   | Mieszaniny           | Instalacja do                                                                                                                                                                                                  | Właściwości                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu                        | Miejsce wytwarzania/<br>proces technologiczny                                                                                                                                        | Charakterystyka i właściwości odpadów                                                                                                                                                                                                                               | Sposób magazynowania, transportu i zagospodarowania odpadów                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|-----|------------|--------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|     |            | metali                               | walcowania kształtowników.<br>Proces: drobne remonty i użytkowanie urządzeń technologicznych.<br>Odpady to złom stalowy, pochodzący z remontów i likwidacji, np. zużyte walce, liny. | fizyczne: stan stały.<br>Skład chemiczny: Miedź, brąz, mosiądz, cyna, aluminium, ołów.<br>Odpad stanowić będą mieszaniny metali, pochodzące głównie ze ścinków kabli, metalowych elementów mocujących i konstrukcyjnych, śrubek, nakrętek, elementów demontowanych. |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| 17  | 17 04 11   | Kable inne niż wymienione w 17 04 10 | Instalacja do walcowania kształtowników.<br>Proces: drobne remonty i użytkowanie urządzeń technologicznych.                                                                          | Właściwości fizyczne: stan stały.<br>Skład chemiczny: Cu, Al, tworzywa sztuczne, guma, odcinki kabli lub kable wykonane z metali żelaznych i nieżelaznych oraz drobne elementy kablów powleczone tworzywem sztucznym.                                               | Kable gromadzone będą w trakcie trwania prac do stosownych pojemników, a następnie będą przekazywane do miejsca magazynowania, pod wiatę. Po uzyskaniu odpowiedniej ilości zostaną przekazane do dalszego zagospodarowania w celu odzysku w procesie produkcji metali i stali. Odpady przekazywane będą do odzysku odbiorcom, posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego typu odpadami. |

## B. Instalacja pomocnicza - do regeneracji sprzętu walcowniczego (tokarnia walców).

### a) odpady niebezpieczne

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu          | Miejsce wytwarzania/<br>proces technologiczny | Charakterystyka i właściwości odpadów | Sposób magazynowania, transportu i zagospodarowania odpadów |
|-----|------------|------------------------|-----------------------------------------------|---------------------------------------|-------------------------------------------------------------|
| 1   | 15 01 10*  | Opakowania zawierające | Utrzymanie ruchu na wydziale                  | Właściwości fizyczne:                 | Odpad po farbach i olejach itp., gromadzony będzie          |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu                                                                                                                                                                                           | Miejsce wytwarzania/ proces technologiczny                                                                                                                                    | Charakterystyka i właściwości odpadów                                                                                                                                                                                                                                                                           | Sposób magazynowania, transportu i zagospodarowania odpadów                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|-----|------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|     |            | pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone                                                                                                                                        | walcowni średniej oraz tokarni walców. Wymiana lub uzupełnienie olejów lub smarów w maszynach technologicznych.                                                               | W zależności od rodzaju zanieczyszczenia mogą posiadać właściwości: ekotoksyczne, żrące, łatwopalne, mutagenne, toksyczne, szkodliwe, drażniące. Skład chemiczny: polimery, metale, krzemionka, pozostałości substancji, m.in. węglowodorów.                                                                    | w pojemnikach znajdujących się w wyznaczonym miejscu. Odpad magazynowany będzie selektywnie i przekazany do firm zajmujących się utylizacją.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 2   | 15 02 02*  | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | Tokarnia walców. Użytkowanie odzieży ochronnej (ubrania, buty, rękawice, okulary), tkanin do wycierania (czyściwo), sorbentów (granulatów) do likwidacji rozlewów awaryjnych. | Właściwości fizyczne: stan stały. Skład chemiczny Zużyte kable elektryczne wymieniane podczas remontów instalacji elektrycznej, zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi np. ropopochodnymi. Kable wykonane z metali żelaznych i nieżelaznych oraz drobne elementy kablowe, powleczone tworzywem sztucznym. | Magazynowane przy stanowiskach pracy, w workach foliowych, na paletach. Po zgromadzeniu odpowiedniej partii, odpady przewożone do wyznaczonego miejsca, w zamykanej wiacie. Odpady przekazywane będą odbiorcom mającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami danego rodzaju, w celu ich odzysku lub unieszkodliwiania. Transport odpadów będzie wykonywany przez podmioty wpisane do rejestru BDO jako transportujące odpady danego rodzaju. |

#### b) odpady inne niż niebezpieczne

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Miejsce wytwarzania/ proces technologiczny | Charakterystyka i właściwości odpadów | Sposób magazynowania, transportu i zagospodarowania odpadów |
|-----|------------|---------------|--------------------------------------------|---------------------------------------|-------------------------------------------------------------|
|-----|------------|---------------|--------------------------------------------|---------------------------------------|-------------------------------------------------------------|

|    |          |                                                              |                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|----|----------|--------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. | 12 01 01 | Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów        | <p>Obiekty pomocnicze- tokarnia walców.</p> <p>Proces: toczenia walców.</p>                 | <p>Właściwości fizyczne: stan stały.</p> <p>Skład chemiczny: wióry stalowe – Fe, zawierające nieznaczące ilości dodatków: C, Al, Cr, Si, Mn, Cu, Mo, Ni, Pb i innych.</p>                                                                                                                                                                         | <p>Odpad gromadzony będzie w oznakowanych, szczelnych pojemnikach stalowych, znajdujących się w wyznaczonych miejscu, w pomieszczeniu tokarni walców.</p> <p>Z pojemników odpad przeładowywany będzie na samochody. Odpad magazynowany będzie selektywnie i wywożony specjalistycznym transportem, poza teren zakładu.</p> <p>Odpady przekazywane będą do odzysku do firm, posiadających stosowne zezwolenia na gospodarowanie tego rodzaju odpadami.</p> |
| 2. | 12 01 13 | Odpady spawalnicze                                           | <p>Obiekty pomocnicze tokarnia walców.</p> <p>Proces: napawanie łukiem krytym walców.</p>   | <p>Właściwości fizyczne: stały w postaci szlaki, żużła, wybrakowanych elektrod.</p> <p>Skład chemiczny: Zawartości w szlacie, żużlu i w pozostałościach po elektrodach spawalniczych: Fe, Mn, SiO<sub>2</sub>, Ca, Na, śladowe ilości: K, F, Ti.</p> <p>Zawartości w szlacie, żużlu i w pozostałościach po drutach spawalniczych: Fe, Mn, Si.</p> | <p>Odpad gromadzony będzie w oznakowanych, szczelnych pojemnikach stalowych, znajdujących się w wyznaczonych miejscu, w pomieszczeniu tokarni walców.</p> <p>Z pojemników odpad przeładowywany będzie na samochody. Odpad magazynowany będzie selektywnie i wywożony specjalistycznym transportem, poza teren zakładu.</p>                                                                                                                                |
| 3. | 12 01 21 | Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20 | Walcownia średnia i instalacja tokarni walców. Pod czas szlifowania osprzętu walcowniczego. | <p>Właściwości fizyczne: stały.</p> <p>Skład chemiczny: celuloza, metale, kamienie, węgiel krzemu (karborund), metale żelazne.</p>                                                                                                                                                                                                                | <p>Odpad gromadzony będzie selektywnie w pojemnikach, znajdujących się w wyznaczonym miejscu tokarni walców i przekazany do firm zajmujących się utylizacją, posiadających stosowne pozwolenia.</p>                                                                                                                                                                                                                                                       |

### 2.3. Warunki przeciwpożarowe.

Podmiot ma obowiązek przestrzegania przepisów obowiązujących i wynikających z warunków ochrony przeciwpożarowej oraz BHP zgodnie z warunkami, które zostały

określone w dokumencie pn. „Operat przeciwpożarowy zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej magazynowania odpadów poprodukcyjnych dla instalacji IPPC i instalacji pomocniczej – Walcowni kształtowników na gorąco w związku z ustawą o odpadach (t.j. Dz.U.2023 poz. 1587)”, wykonanym przez rzeczoznawcę ds. spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, legitymującego się nr. uprawnień XXXXXXXXXX, uzgodnionym z Komendantem Miejskim Państwowej Straży Pożarnej w Gliwicach postanowieniem z dnia 16 grudnia 2024 r., znak: MZ.5268.35.2024.2.DŻ, oraz zatwierdzonym postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Gliwicach z dnia 27 maja 2025 r., znak: MZ.5260.2.2025.2.DŻ”.

### **III. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.**

---

## **Uzasadnienie**

### **I. Uzasadnienie faktyczne**

Decyzją z dnia 7 marca 2007 r. nr ŚR-III-6618/PZ/123/06/5/07 Wojewoda Śląski udzielił pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do obróbki metali żelaznych poprzez walcowanie na gorąco o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton stali surowej na godzinę, zlokalizowanej w Gliwicach, przy ul. Anny Jagiellonki 45, eksploatowanej przez Hutę Łabędy S.A. z siedzibą w Gliwicach, przy ul. Anny Jagiellonki 45.

Decyzja ta została następnie zmieniona decyzjami:

- 1) Marszałka Województwa Śląskiego nr 2501/OS/2014 z dnia 27.11.2014 r.
- 2) Marszałka Województwa Śląskiego nr 582/OS/2020 z dnia 12.02.2020 r.
- 3) Marszałka Województwa Śląskiego nr 531/OE/2025 z dnia 7 lutego 2025 r.

W dniu 23 grudnia 2024 r. Marszałek Województwa Śląskiego otrzymał wniosek Strony, z dnia 19 grudnia 2024 r., o zmianę warunków ww. pozwolenia zintegrowanego.

W treści wniosku Strona wskazała, że konieczność zmiany pozwolenia wynika z konieczności aktualizacji zapisów decyzji dotyczących gospodarki odpadami.

Strona w załączeniu do wniosku przedłożyła wymagane informacje i materiały, w tym:

- 1) zaświadczenia o niekaralności wszystkich osób uprawnionych do reprezentowania spółki zgodnie z KRS, w myśl art. 184 ust. 4 pkt. 7 ustawy POŚ;

- 2) operat przeciwpożarowy pn. „Operat przeciwpożarowy zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej magazynowania odpadów poprodukcyjnych dla instalacji IPPC i instalacji pomocniczej – Walcowni kształtowników na gorąco w związku z ustawą o odpadach (t.j. Dz.U.2023 poz. 1587)”, wykonanym przez rzeczoznawcę ds. spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, legitymującego się nr. uprawnień KG PSP: 336/96, uzgodnionym z Komendantem Miejskim Państwowej Straży Pożarnej w Gliwicach postanowieniem z dnia 16 grudnia 2024 r., znak: MZ.5268.35.2024.2.DŻ.

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z pkt. 2 ppkt. 3 lit. a załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. *w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz.U. z 2014 poz. 1169), a także do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko zgodnie z § 2 ust.1 pkt. 13 lit. c rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz.U. poz. 1839 z późn. zm.).

Po dokonaniu wstępnej analizy podania organ stwierdził, że:

- 1) jest właściwy do jego rozpoznania, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy POŚ;
- 2) wniosek spełnia wymogi formalne, określone w art. 208 ustawy POŚ;
- 3) wnioskowana zmiana nie stanowi istotnej zmiany instalacji, rozumianej jako zmiana sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowa, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko, zgodnie z art. 3 pkt 7 ustawy POŚ.

Mając powyższe na względzie, organ przystąpił do rozpatrzenia wniosku.

## **II. Przebieg postępowania administracyjnego**

Zgodnie z zapisem art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz.U. z 2024 r. poz. 1112 z późn. zm.), dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych.

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 209 ustawy POŚ, zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego (wraz z uzupełnieniami) w wersji elektronicznej, został przesłany ministrowi właściwemu do spraw klimatu.

Marszałek Województwa Śląskiego prowadząc postępowanie dotyczące zmiany pozwolenia zintegrowanego wezwał Stronę do złożenia wyjaśnień i uzupełnień pismem z dnia: 17 lipca 2025 r.

Strona złożyła wyjaśnienia i uzupełnienia do przedmiotowego wniosku pismem z dnia 14 sierpnia 2025 r. oraz z dnia 9 września 2025 r.

W toku przedmiotowego postępowania, zgodnie z art. 183c ust. 1 oraz ust. 2 ustawy POŚ, pismem z dnia 31 grudnia 2024 r., Marszałek Województwa Śląskiego wystąpił do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Gliwicach o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz.U. z 2023 r. poz. 1587, dalej: ustawa o odpadach) oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy.

W odpowiedzi na powyższe, Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Gliwicach, w postanowieniu z dnia 27 maja 2025 r. znak: MZ.5260.2.2025.2.DŻ, pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej dla instalacji IPPC i instalacji pomocniczej – Walcowni kształtowników na gorąco, na terenie Huty Łabędy S.A., przy ul. Anny Jagiellonki 45 w Gliwicach oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej zawartymi w operacie przeciwpożarowym, uzgodnionym postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Gliwicach z dnia 16 grudnia 2024 r., znak: MZ.5268.35.2024.2.DŻ.

Pismami z dnia 21 grudnia 2024 r., 21 lutego 2025 r., 22 kwietnia 2025 r., 18 czerwca 2025 r. oraz 14 sierpnia 2025 r. Strona została zawiadomiona o niezłaćwieniu sprawy w terminie, nowym terminie złaćwienia sprawy, przyczynach tego stanu rzeczy oraz pouczone o prawie do wniesienia ponaglenia, zgodnie z art. 36 § 1 Kpa.

Pismem z dnia 17 września 2025 r. znak: OE-WS-PZ.KW-01258/25 organ, zgodnie z art. 10 § 1 Kpa, zawiadomił Stronę postępowania, że przed wydaniem decyzji ma prawo do wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w terminie siedmiu dni, licząc od dnia jego doręczenia. Strona nie wniosła uwag do sprawy we wskazanym terminie.

### **III. Uzasadnienie prawne**

Zgodnie z art. 180 ustawy POŚ, eksploatacja instalacji powodująca wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza, wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi, wytwarzanie odpadów jest dozwolona po uzyskaniu pozwolenia, jeżeli jest ono wymagane.

Powyższy przepis ustanawia generalną zasadę, zgodnie z którą prowadzenie pewnego rodzaju działalności, powodującej określone skutki dla środowiska, wymaga uzyskania zgody organu administracji. Jak wskazuje NSA, *„Obowiązek uzyskania pozwolenia jest konsekwencją przede wszystkim tego, że środowisko jest istotnym elementem procesów gospodarczych, w kontekście użytkowania jego zasobów oraz powodowania emisji, która może przekształcić się w zanieczyszczenie”* (wyrok NSA z dnia 10 marca 2020 r., sygn. akt II OSK 1224/18). Działalność, o której stanowi ww. przepis to eksploatacja instalacji, natomiast skutki – to emisja do środowiska substancji, które je zanieczyszczają. Nie każda jednak tego rodzaju działalność wymaga uzyskania pozwolenia. Zgoda organu jest bowiem konieczna wyłącznie wtedy, gdy ustawodawca, w sposób wyraźny, nałoży obowiązek jej otrzymania.

Pozwolenia, o których stanowi art. 180 ustawy POŚ są nazywane w doktrynie pozwoleniami emisyjnymi. Katalog tych pozwoleń został określony w art. 181 ust. 1 ustawy POŚ. Jednym z nich jest pozwolenie zintegrowane (art. 181 ust. 1 pkt 1 ustawy POŚ).

Ideą pozwolenia zintegrowanego jest kompleksowe zarządzanie emisjami do środowiska. Ujmuje ono bowiem swoją treścią całość oddziaływań na środowisko i zastępuje wszelkie pozwolenia sektorowe i ewentualne inne decyzje o charakterze reglamentacyjnym, związane z ochroną środowiska, a wymagane w związku z eksploatacją określonych instalacji (tak: *Prawo Ochrony Środowiska. Komentarz, pod red. nauk. M. Górskiego*, wyd. C.H. Beck, Legalis).

W myśl art. 201 ust. 1 ustawy POŚ, pozwolenia zintegrowanego wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, z wyłączeniem instalacji lub ich części stosowanych wyłącznie do badania, rozwoju lub testowania nowych produktów lub procesów technologicznych. Zgodnie natomiast z art. 201 ust. 2 ustawy POŚ, minister właściwy do spraw klimatu określi, w drodze rozporządzenia, rodzaje instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Jak wynika z powołanych przepisów, uzyskanie pozwolenia zintegrowanego jest konieczne wyłącznie w przypadku prowadzenia ściśle określonych instalacji, tj. tylko takich, które zostały enumeratywnie wskazane w ww. rozporządzeniu wykonawczym. Aktualnie katalog takich instalacji określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169). Innymi słowy, jeżeli dany podmiot zamierza eksploatować instalację, która wpisuje się w katalog, określony w rozporządzeniu, ma obowiązek uzyskać pozwolenie zintegrowane (por. wyrok WSA w Olsztynie z dnia 26 września 2019 r., sygn. akt II SA/OI 443/19). Co ważne, pozwolenie zintegrowane, mimo że – w istocie rzeczy – zastępuje tzw. pozwolenia sektorowe (por. art. 182 i art. 211 ust. 1 ustawy POŚ), to nie może być przez nie zastępowane (analogicznie: wyrok WSA w Lublinie z dnia 13 września 2010 r., sygn. akt II SA/Lu 205/10).

Pozwolenie zintegrowane wydaje, w drodze decyzji, na wniosek prowadzącego instalację, organ ochrony środowiska (art. 183 ust. 1 w zw. z art. 184 ust. 1 ustawy POŚ).

System organów ochrony środowiska został określony w art. 376 i nast. ustawy POŚ. Jak wynika z art. 376 pkt 2b ustawy POŚ, jednym z organów ochrony środowiska jest marszałek województwa. Jego kompetencje określa art. 378 ust. 2a ustawy POŚ. Zgodnie z tym przepisem, marszałek województwa jest właściwy w sprawach:

- 1) przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko;
- 2) przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt 1;
- 3) pozwolenia na wytwarzanie odpadów i pozwolenia zintegrowanego dla instalacji komunalnych, o których mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach;
- 4) o których mowa w art. 237 i art. 362 ust. 1-3, w zakresie dróg innych niż autostrady i drogi ekspresowe, usytuowanych w miastach na prawach powiatu.

Biorąc pod uwagę powyższe należy stwierdzić, że marszałek województwa jest

właściwy do udzielania tylko niektórych pozwoleń zintegrowanych. Instalacja będąca przedmiotem takiego pozwolenia musi stanowić bowiem albo przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko albo być instalacją komunalną, o której mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy o odpadach.

Katalog przedsięwzięć, mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko określa rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. z 2019 r., poz. 1839 z późn. zm.). Definicja legalna instalacji komunalnej znajduje się z kolei w art. 35 ust. 6 ustawy o odpadach.

Treść pozwolenia zintegrowanego wyznacza zasadniczo art. 211 ust. 1 ustawy POŚ, wskazując, że pozwolenie zintegrowane spełnia wymagania określone dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2 i 4 (tj. pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza oraz pozwolenia na wytwarzanie odpadów), pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód oraz pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi. Dodatkowe elementy pozwolenia zintegrowanego zostały określone w art. 211 ust. 3-9 ustawy POŚ, a także w art. 202 ust. 1-6 ustawy POŚ.

Pozwolenia zintegrowane wydawane są, co do zasady, na czas nieoznaczony (art. 188 ust. 1 ustawy POŚ). Trzeba jednak zauważyć, że dotyczą one instalacji, które są cały czas eksploatowane oraz zmieniają się w czasie. Stąd też ustawodawca przewidział możliwość zmiany pozwoleń zintegrowanych, odstępując tym samym od ogólnej zasady trwałości decyzji administracyjnych, określonej w art. 16 Kpa. Podstawą dokonania zmiany pozwolenia zintegrowanego są zasadniczo przepisy art. 192 ustawy POŚ w zw. z art. 163 Kpa (analogicznie: wyrok NSA z dnia 19 września 2019 r., sygn. akt: II OSK 821/18). Pierwszy z tych przepisów stanowi, że przepisy o wydawaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków. Zgodnie natomiast z art. 163 Kpa, organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w niniejszym rozdziale, o ile przewidują to przepisy szczególne.

Oprócz tego należy zwrócić uwagę na art. 214 ust. 4 i ust. 5 ustawy POŚ, zgodnie z którymi:

- wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego zawiera dane, o których mowa w art. 184 i art. 208, mające związek z planowanymi zmianami;
- decyzja o zmianie pozwolenia zintegrowanego określa wymagania, o których mowa w art. 188 i art. 211, mające związek z planowanymi zmianami.

Przepisy te, korespondując z powołanymi wyżej art. 192 ustawy POŚ oraz art. 163

Kpa, precyzyjnie określają, zarówno zakres wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, jak i treść decyzji o zmianie takiego pozwolenia.

Biorąc zatem pod uwagę:

- rodzaj instalacji, będącej przedmiotem wniosku;
- zakres przedmiotowy wniosku;

organ stwierdza, że przedmiotowy wniosek należy rozpoznać w oparciu o wyżej wskazane przepisy.

#### **IV. Uzasadnienie szczegółowe**

W wyniku analizy merytorycznej treści podania oraz zgromadzonego w sprawie całokształtu materiału dowodowego, pod kątem zgodności z przepisami prawa materialnego w zakresie ochrony środowiska, organ przychylił się do wniosku Strony i niniejszą decyzją dokonał zmian pozwolenia zintegrowanego, w części:

- I. Rodzaj i parametry instalacji;
- III. Parametry wprowadzania do środowiska substancji i energii w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.

Dokonane niniejszą decyzją zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego odnoszą się do zagadnień z zakresu gospodarki odpadami.

W zakresie gospodarki odpadami w treści decyzji, zgodnie z wnioskiem Strony, dokonano zmian dotyczących: rodzaju i ilości wytwarzanych odpadów oraz charakterystyki i właściwości, a także miejsc wytwarzania odpadów:

- dodano nowe kody odpadów o kodach: 15 01 10\*, 12 01 21, wytwarzanych w instalacji pomocniczej;
- zwiększono ilość odpadów o kodach: 13 02 05\*, 15 02 02\*, 07 02 13, 07 02 99 17 04 07, wytwarzanych w instalacji IPPC.

Powyższe zmiany wynikają z konieczności dostosowania zapisów pozwolenia zintegrowanego do rzeczywistej sytuacji zakładu.

Wszystkie wytwarzane odpady zostaną odpowiednio zagospodarowane, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

W związku z przedłożeniem, zaktualizowanego w październiku 2024 r., operatu przeciwpożarowego, w części III. decyzji został zmieniony punkt 2.3. „Warunki przeciwpożarowe”.

**Po przeprowadzonym postępowaniu administracyjnym organ zważył, co następuje.**

W stanie faktycznym sprawy, biorąc pod uwagę przepisy prawa materialnego, zaistniała konieczność zmiany udzielonego pozwolenia zintegrowanego. Strona przedłożyła podanie w tym zakresie, które spełnia wymogi formalne. Po zbadaniu podania organ stwierdził, że wnioskowane zmiany są zgodne z przepisami szczególnymi, dotyczącymi ochrony środowiska.

Mając na względzie powyższe, orzeczono jak w sentencji.

---

### **Pouczenie**

Zgodnie z art. 127 § 1 i 2 Kpa, od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z 127a Kpa, w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

/-/ z up. Marszałka Województwa

**Grzegorz Januszek**  
Zastępca Dyrektora  
Departament Ochrony Środowiska,  
Ekologii i Opłat Środowiskowych