

Katowice, dnia 28 listopada 2025 r.
znak sprawy: OE-WS-PZ.7222.32.2025
znak decyzji: OS-WS-PZ.KW-01617/25
za dowodem doręczenia

Decyzja nr **4691/OE/2025**

Organ wydający: **Marszałek Województwa Śląskiego**

w sprawie wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego

na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tj. Dz.U. z 2024 r. poz. 572 ze zm., dalej: Kpa) oraz na podstawie art. 181 ust. 1 pkt. 1, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 192, art. 211 oraz art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tj. Dz.U. z 2025 r. poz. 647 ze zm., dalej: POŚ).

Po rozpoznaniu wniosku spółki Tauron Wytwarzanie S.A. z siedzibą w Jaworznie, o zmianę pozwolenia zintegrowanego

orzekam:

zmienić na wniosek Strony, warunki pozwolenia zintegrowanego, udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 360/OS/2012 z 20 lutego 2012 ze zmianami, dla instalacji spalania paliw, zlokalizowanej na terenie zakładu TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Jaworzno w Jaworznie – Elektrownia II, przy ul. Energetyków 15 (NIP: 6321792812, REGON: 276854946), w następujący sposób:

- I. W rozdziale I. „Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji”, w punkcie 2. „Charakterystyka instalacji i stosowanych technologii”, podpunkt 2.1.1a „Instalacja do oczyszczania ścieków pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego”,
otrzymuje brzmienie:

„2.1.1a. Instalacja do oczyszczania ścieków pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Ścieki przemysłowe, wody opadowe i roztopowe, pochodzące z terenu instalacji spalania paliw, objętej niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, tj. Elektrowni II, ciekły przemysłowe (w tym ścieki przemysłowe z instalacji odsiarczania spalin bloku 910 MW, oczyszczone w dedykowanej dla tej instalacji oczyszczalni ścieków po IOS) oraz wody opadowe i roztopowe, pochodzące z terenu instalacji spalania paliw, objętej odrębnym pozwoleniem zintegrowanym, tj. Elektrowni Nowe Jaworzno, eksploatowanych przez TAURON Wytwarzanie S.A., przed wprowadzeniem do środowiska, oczyszczane będą w zakładowej mechanicznej oczyszczalni ścieków przemysłowych, ze wspomaganiem chemicznym, o wydajności wynoszącej 3 650 m³/h (instalacji IPPC do oczyszczania ścieków pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego, zlokalizowanej na terenie Elektrowni II, należącej do TAURON Wytwarzanie S.A.).

Podstawowe urządzenia i obiekty zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowych (przemysłowo-deszczowych):

- 1) Komora K1 (studzienka K1) - ujęcie ścieków surowych.

Ścieki przemysłowo-deszczowe z Elektrowni II i ścieki przemysłowo-deszczowe z Bloku 910MW, odprowadzane są zbiorczym kolektorem ścieków przemysłowo-deszczowych do komory K1 (studzienka K1), zlokalizowanej przed węzłem krat i piaskownikiem.

Przed komorą K1 zabudowano pomiary przepływu ścieków przemysłowo-deszczowych z bloku 910 MW (na rurociągu dopływowym do komory K1).

- 2) Węzeł krat (krata mechaniczna).

Węzeł krat składa się z następujących urządzeń i elementów: krata płaska prętowa przeciwpływowa, praska do skratek, obudowa zespołu kraty mechanicznej i praski, krata ręczna prętowa, skrzynka przyłączeniowa (sterowanie w układzie ręcznym, zdalnym lub automatycznym na podstawie sygnału różnicy poziomów przed i za kratą).

Na kracie mechanicznej gęstej następuje wydzielanie ze ścieków większych ciał stałych pływających i wleczonych. Skratki zgarniane są z kraty mechanicznie i w celu odwodnienia podawane są na praskę, będącą elementem wyposażenia kraty. W celu określenia zanieczyszczenia kraty, zainstalowany jest system pomiaru różnicy poziomów ścieków przed i za kratą mechaniczną. W przypadku awarii kraty mechanicznej jej rolę może przejąć krata ręczna.

3) Piaskownik napowietrzany z zabudowanym zgarniaczem piasku oraz separatorem oleju i zanieczyszczeń pływających.

Ścieki przez węzeł krat, napływają na piaskownik napowietrzany sprężonym powietrzem. Ma tu miejsce sedimentacja zanieczyszczeń stałych, łatwo opadających, tj. piasku. Do wydzielenia olejów wykorzystywana jest komora boczna piaskownika. Konstrukcja urządzenia wykonana jest ze stali kwasoodpornej. Kompletne urządzenie do odbioru i separacji piasku oraz zgarniania tłuszczu składa się z następujących elementów:

- pomostu przejezdnego, pokrytego kratką pomostową, wyposażonego w barierki i schody wejściowe (układ jezdny składa się z motoreduktora, wałów napędowych oraz kół jezdnych z bieżnikiem gumowym),
- układu pompowego, składającego się z pompy pulpy piaskowej i rurociągu tłoczego,
- separatora piasku, wraz ze ślimakowym przenośnikiem do wynoszenia piasku oraz rurociągiem odprowadzającym odciek (separator jest konstrukcją samonośną, całkowicie osłoniętą przykręcanymi pokrywami; płaszczy separatora, jak i przenośnika, zabezpieczone są izolacją termiczną; dodatkowo zamontowane kable grzewcze pozwalają na pracę w niskich temperaturach),
- układu zgarniania tłuszczu, składającego się ze zgrzebła i prowadnic,
- układu sterowania i zasilania, składającego się z szafki sterowniczej, umieszczonej pod zadaszeniem oraz prowadnicy szynowej sterowanej w układzie ręcznym i automatycznym.

4) Zbiornik retencyjny $2 \times 500 \text{ m}^3$.

Po przejściu przez piaskownik, ścieki kierowane są do podziemnego, dwukomorowego zbiornika retencyjnego, o objętości $2 \times 500 \text{ m}^3$. Zadaniem zbiornika jest uśrednienie składu ścieków i umożliwienie przejęcia dużych napływów ścieków podczas intensywnych opadów atmosferycznych. Istnienie zbiornika retencyjnego w układzie technologicznym oczyszczalni ścieków, umożliwia też wyrównanie przepływu ścieków przez flotatory oraz ogranicza zmiany poziomu ścieków w komorach flotacji. W każdej z komór zbiornika zabudowane są dwie pompy zatapialne, o wydajności $175 \text{ m}^3/\text{h}$ każda, które tłoczą ścieki do istniejących rurociągów $2 \times \text{DN}500$ i dalej do istniejących komór rozprężnych, skąd, poprzez rurociągi dopływowe, przepływają do osadnika wstępnego i dalej na instalację flotacji, na której prowadzony jest proces chemicznego oczyszczania ścieków. Pompy sterowane są za pomocą przemienników częstotliwości, od zadanego poziomu ścieków w zbiorniku. Poziom ścieków w zbiorniku retencyjnym utrzymywany jest w dolnym zakresie, aby zapewnić właściwą retencję dla zwiększonych napływów ścieków. Pompownia zbiornika retencyjnego pracuje tylko dla niskiego przepływu ścieków. Ścieki z piaskownika do zbiornika retencyjnego doprowadzane są kanałem betonowym. Na wlocie, do każdej z komór zbiornika zabudowano zastawkę ręczną,

umożliwiająca odcięcie dopływu i wyłączenie wybranej komory z eksploatacji. Obie komory połączone są ze sobą hydraulicznie, za pomocą rurociągu DN800, zaopatrzonego w zastawkę ręczną. Takie rozwiązanie umożliwia niezależną pracę obu komór lub pracę obu komór jako naczyń połączonych.

5) Pompownia ścieków surowych.

W przypadku napływu przez dłuższy czas do zbiornika retencyjnego ścieków, w ilości przewyższającej wydajność pomp i osiągnięcia maksymalnego poziomu ścieków w zbiorniku (maksymalnej retencji), następuje przelew nadmiaru ścieków do istniejącej komory pomp za piaskownikiem i samoczynne uruchomienie pompowni, przejmującej pracę nowo zainstalowanych pomp. W takim przypadku pompownia zbiornika retencyjnego przechodzi w stan postoju. Pompownię ścieków stanowią dwa niezależne obiekty:

- zbiornik czerpalny pompowni, z pompami zatapialnymi, konstrukcji żelbetowej, o wymiarach komory 6,0 m x 7,5 m i całkowitej głębokości 7,80 m (komora pomp wyposażona została w 4 zespoły pompowe, pracujące w automatyce poprzez falownik - układ regulacji przepływu, o wydajności zapewniającej wydajność 3 646 m³/h),
- komora zasuw.

6) Rozdzielnie obiektowe.

Rozdzielnie zlokalizowane są na terenie piaskownika. Rozdzielnia CPS zasila urządzenia piaskownika; rozdzielnia kontenerowa (nowa) z rozdzielnicą RG02 zasila urządzenia zbiornika retencyjnego 2x500m³.

7) Budynek technologiczny.

W budynku technologicznym zabudowane są pompy saturacyjne oraz instalacje magazynowania, przygotowania i dozowania flokulantu i koagulantu.

8) Osadnik wstępny z zabudowanym zgarniaczem osadu dennego.

Zanim ścieki zostaną poddane oczyszczaniu chemicznemu, trafiają do osadnika wstępnego. W osadniku wstępnym następuje wstępna sedymentacja zawieszin łatwo opadających. Sedymentujący osad jest zgarniany zgarniaczem dennym łańcuchowym do leja osadowego, skąd, pompami osadu surowego, przepompowywany jest do wybranego odstojnika namułu. Zgarniacz wyposażony jest w czujki zabezpieczające przed przeskokiem łańcucha na koło napędowym. W celu eliminacji problemów związanych z eksploatacją zgarniacza w warunkach zimowych, zgarniacz wyposażony został w system przeciw obmarzaniu łańcucha, którego głównym elementem jest elektryczna nagrzewnica, nadmuchująca ciepłe powietrze na koło napędowe łańcucha (włączenie i wyłączenie nagrzewnicy zależne jest od czujnika temperatury).

9) Komory napowietrzania saturacyjnego i flotacji (dwie komory ze zgarniaczami osadu wyflotowanego).

Z osadnika wstępnego ścieki przepływają, przez koryto rozdzielające, do dwóch niezależnych ciągów technologicznych – dwóch flotatorów. Na pojedynczy flotator składają się komory: mieszania, saturacji i flotacji. Koryto rozdzielające wyposażone jest w zasuwę rozdzielająco-odcinającą napływ na poszczególne flotatory. Do przepływających przez koryto rozdzielające ścieków, dodawany jest koagulant. Mieszanie koagulantu ze ściekami jest realizowane za pomocą mieszadeł śmigłowych, umieszczonych w korycie. Z koryta rozdzielającego, ścieki wpływają do komory mieszania, gdzie jest dozowany polielektrolit (flokulant).

Mieszanie odbywa się przy pomocy sprężonego powietrza. Mieszanie ma zapewnić prawidłowy rozrost osadu koagulacyjnego, zwiększenie jego powierzchni czynnej, koagulację zanieczyszczeń zawartych w ściekach. Jako koagulant stosowany jest wstępnie zhydrolizowany, wysoko spolimeryzowany koagulant glinowy, dozowany ze zbiornika magazynowego, o pojemności 30 m³.

Stacja dozowania koagulantu zawiera:

- 3 pompy dozujące (2 podstawowe i 1 rezerwowa), każda o wydajności 101 l/h,
- filtr siatkowy,
- naczynie kalibracyjne,
- zawory zabezpieczające (przelewowe) i stałego ciśnienia,
- zawory ręczne do celów serwisowych,
- 2 zawory z napędem elektrycznym do przełączania pompy rezerwowej na wybrany flotator,
- wannę ociekową z zaworem spustowym,
- kanister do zbierania przecieków.

Dozowanie sterowane jest sygnałem z przepływomierza ścieków surowych.

Dozowanie flokulantu anionowego, odbywa się po przygotowaniu preparatu z granulatu rozcieńczonego do roztworu o stężeniu 0,1 %. Przygotowanie odbywa się w stacji przygotowania polielektrolitu, a dozowanie odbywa się ze zbiornika stacji polielektrolitu. Stacja dozowania flokulantu, wyposażona jest w pompy dozujące śrubowe, o wydajności 3,5 m³/h każda. Biorąc pod uwagę maksymalną wydajność oczyszczalni i maksymalną dawkę flokulantu, pompy pracują z maksymalną wydajnością 2,74 m³/h. Dozowanie sterowane jest sygnałem z przepływomierza ścieków surowych.

Wymieszane z preparatami ścieki przepływają do drugiej części komory flotacji – komory saturacji, gdzie podlegają procesowi napowietrzenia. W układzie saturacji zabudowano 8 sztuk pomp saturacyjnych.

Do komory saturacji doprowadzana jest mieszanina powietrzno-wodna (saturat stabilizowany), powodująca flotację osadu zanieczyszczeń, wytworzonego w procesie koagulacji. Mieszanina powietrzno-wodna doprowadzana jest w ilości 150 m³/h i zawartości powietrza 15%.

Napowietrzone ścieki przepływają do trzeciej części komory, gdzie ulegają procesowi flotacji, celem oddzielenia zawiesiny (osadu). Komora flotacji wyposażona jest w sekcję lamelową. Konstrukcja lamelowa, wraz ze ścianą kierującą, stanowi przegrodę denną dla przepływających ścieków, co wymusza ich przepływ powierzchniowy, a dopiero, poprzez kanały lameli, ścieki zostają skierowane do odpływu z flotatora. Równomierne napełnianie zbiornika, po obu stronach przegrody utworzonej przez lamele i ścianę kierującą, umożliwia rurociąg napełniający.

- 10) Zbiornik osadu – dwie pompy podają osady ściekowe do odstożników namułu, zabudowanych przy akcelatorze, skąd, po wymieszaniu z osadem podekarbonizacyjnym, kierowane są na prasę filtracyjną.

Wyflotowany osad zgarniany jest łańcuchowym zgarniaczem dennym do koryta osadowego, zbiornika osadu, a później do węzła zagęszczającego i odwadniającego (prasa). Zgarniacz wyposażony jest w czujki zabezpieczające przed przeskokiem łańcucha na kole napędowym.

W celu eliminacji problemów związanych z eksploatacją zgarniacza w warunkach zimowych, zgarniacz wyposażony został w system przeciw obmarzaniu łańcucha, którego głównym elementem jest elektryczna nagrzewnica, nadmuchująca ciepłe powietrze na koło napędowe łańcucha (włączenie i wyłączenie nagrzewnicy zależne jest od czujnika temperatury). W korycie osadowym zamontowana jest rynna wykonana z rury $\varnothing 219, 1 \times 3$, w której umieszczony jest ślimak zgarniający. Zadaniem ślimaka jest zgarnięcie osadu do rząpia, z którego osad zostaje wypompowany, za pomocą pompy zatapialnej i przetłoczony do zbiornika osadu GNB50BB301.

W celu zabezpieczenia napędu zgarniacza przed obmarzaniem, na koło napędowe nadmuchiwane jest ciepłe powietrze z nagrzewnicy zgarniacza dennego. W komorze flotacji zainstalowany jest również zgarniacz powierzchniowy - łańcuchowy.

Zgarniacz powierzchniowy wyposażony jest w czujki zabezpieczające przed przeskokiem łańcucha na kole napędowym oraz - podobnie jak zgarniacz denny – w system przeciw obmarzaniu łańcucha. Zgarniacz jest również wyposażony w system natrysku myjącego płózy i zgrzebła zgarniacza. System natrysku składa się z pompy zatapialnej oraz systemu dysz. Instalacja natrysku uruchamiana jest okresowo, w chwili, gdy zgrzebło zgarniacza znajdzie się w odpowiednim położeniu sygnalizowanym za pomocą czujnika położenia.

- 11) Węzeł mechanicznego zagęszczania i odwadniania osadu.

Przeróbka wydzielonego osadu wstępnego i osadu wyflotowanego następuje w oparciu o istniejący węzeł mechanicznego zagęszczania i odwadniania osadu.

Do instalacji odwadniania osadów kierowane są:

- osady z istniejącej instalacji dekarbonizacji,
- osady z istniejącej oczyszczalni ścieków przemysłowo-deszczowych.

Pierwszym etapem odwadniania osadów jest ich wstępne zagęszczenie w odstożnikach osadu. Instalacja jest wyposażona w 4 odstożniki, o wymiarach

5000 x 7500 mm każdy. Następnie, zagęszczony w odstojnikach osad jest kierowany do 2 komorowych pras filtracyjnych o wymiarach płyt: 1200 x 1200 x 60 mm, zlokalizowanych w budynku przylegającym do oczyszczalni ścieków. Pompowanie osadu jest realizowane za pomocą dwóch par pomp śrubowych, zlokalizowanych w pomieszczeniu pod akcelatorem. Są to pompy:

- ładująca $Q = 2 \div 32 \text{ m}^3/\text{h}$; $p = 0,8 \text{ MPa}$,
- dobijająca $Q = 2 \div 17 \text{ m}^3/\text{h}$; $p = 1,5 \text{ MPa}$.

Odwodniony osad jest zrzucany do kontenera, a odciek pofiltracyjny spływa do dwukomorowego zbiornika filtratu, o objętości całkowitej $24,4 \text{ m}^3$, przy czym filtrat i odcieki z pras filtracyjnych kierowane są wyłącznie do jednej komory zbiornika (GBR41BB302). Druga komora zbiornika stanowi retencję wody zdekarbonizowanej, przeznaczonej do mycia pras filtracyjnych (GBR41BB301).

Nadmiar filtratu jest zawracany na początek instalacji dekarbonizacji, pompami GBR51AP401 i GBR61AP401.

Prasy komorowe są wyposażone w instalację do mycia tkanin filtracyjnych za pomocą kwasu solnego. Instalacja ta składa się z:

- zbiornika kwasu 33%, wraz z tacą odciekową,
- pompy dozującej membranowej, o wydajności 530 l/h ,
- instalacji wody do rozcieńczania kwasu.

Pompa pobiera stężony kwas ze zbiornika i tłoczy go do wnętrza prasy. Do rurociągu tłocznego pompy podawana jest woda do rozcieńczania kwasu. Ściek z mycia prasy jest odprowadzany do zbiornika filtratu.

12) Zbiornik ścieków oczyszczonych.

Oczyszczone ścieki przemysłowo-deszczowe odprowadzane są, poprzez zbiornik magazynowy, o pojemności $1\,800 \text{ m}^3$ (zbiornik wody dla celów ppoż.) i kanał ściekowy, do rzeki Przemszy. Oczyszczone ścieki mogą być używane do celów przeciwpożarowych i zmywnych.

13) Komora K2 (studzienka K2) - pomiar odprowadzanych do środowiska ścieków.

W komorze K2 dokonywany jest:

- reprezentatywny pobór próbek do oznaczenia jakości ścieków, kierowanych za pośrednictwem kanału ściekowego, do rzeki Przemszy,
- pomiar temperatury ścieków oczyszczonych,
- pomiar przepływu ścieków oczyszczonych.

14) Komora K3 (studzienka K3) – pośrednia komora na kolektorze doprowadzania ścieków oczyszczonych do komory K2 (studzienki K2).

Do komory K3 doprowadzane są, pochodzące z terenu Elektrowni Nowe Jaworzno, wody opadowe i roztopowe, gdzie mieszają się z pozostałymi strumieniami ścieków i przepływają w kierunku komory K2.

Podstawowe etapy oczyszczania ścieków przemysłowych (przemysłowo-deszczowych), w procesie technologicznym oczyszczalni:

- ujęcie ścieków na głównym kolektorze kanalizacji przemysłowo-deszczowej,
- oddzielanie skratek na kracie mechanicznej gęstej,
- sedymentacja zawiesin w piaskowniku napowietrznym,
- odwadnianie zawiesin przy wykorzystaniu separatora piasku,
- wydzielanie olejów i innych substancji pływających w bocznej komorze piaskownika,
- transport pompowy wstępnie mechanicznie oczyszczonych ścieków do węzła ich dalszego oczyszczania,
- wstępna sedymentacja zawiesin w komorze osadnika poziomego podłużnego,
- dalsze rozdzielanie fazy stałej od fazy ciekłej w procesie flotacji ciśnieniowej,
- wspomaganie procesu flotacji, poprzez dozowanie roztworu flokulantu,
- oddzielenie osadu wyflotowanego od oczyszczonych ścieków i gromadzenie go w wydzielonym zbiorniku osadu,
- przeróbka wydzielonego osadu wstępnego i osadu wyflotowanego, w oparciu o istniejący węzeł mechanicznego zagęszczania i odwadniania osadu,
- gromadzenie oczyszczonych ścieków jako wody technologicznej w zbiorniku przeciwpożarowym,
- zrzut, poprzez przelew w zbiorniku, nadmiaru zebranych ścieków i skierowanie ich grawitacyjnie, poprzez komorę K2 i kanał ściekowy, do odbiornika (rzeki Przemszy),
- odbiór wydzielonych w procesie oczyszczania odpadów technologicznych i odzysk odpadów na terenie instalacji, przez ich zastosowanie do uzupełniania złoża w kotłach fluidalnych.”

II. W rozdziale I. „Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji”, w punkcie 2. „Charakterystyka instalacji stosowanych technologii”, w podpunkcie 2.1.2.7 „Gospodarka ściekowa instalacji:”, podpunkt 2.1.2.7.2 „Gospodarka ściekowa instalacji spalania paliw objętej odrębnym pozwoleniem zintegrowanym, tj. instalacji spalania paliw Bloku 910 MW eksploatowanej przez TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Nowe Jaworzno w Jaworznie,

otrzymuje brzmienie:

„2.1.2.7.2 Gospodarka ściekowa instalacji spalania paliw objętej odrębnym pozwoleniem zintegrowanym, tj. instalacji spalania paliw Bloku 910 MW eksploatowanej przez TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Nowe Jaworzno w Jaworznie.

W związku z eksploatacją instalacji spalania paliw, tj. bloku 910 MW Elektrowni Nowe Jaworzno i instalacji pomocniczych, powstają następujące ścieki przemysłowe:

- ścieki technologiczne z układu chłodzenia, ze stacji demineralizacji wody, z regeneracji jonitów, z płukania filtrów, z kotłowni i maszynowni, wraz z odciekami z instalacji transportu i buforowania żużla,

- ścieki z instalacji odsiarczania spalin.

Ścieki przemysłowe oraz wody opadowe i roztopowe, systemem kanalizacji przemysłowo-deszczowej, kierowane będą do systemu kanalizacji przemysłowo-deszczowej Elektrowni II, poprzez:

a) studzienkę K1, do której odprowadzane będą:

- ścieki przemysłowe (technologiczne z układu chłodzenia bloku 910 MW, ze stacji demineralizacji wody, z regeneracji jonitów, z płukania filtrów, z kotłowni i maszynowni bloku 910 MW, wraz z odciekami z instalacji transportu i buforowania żużla) oraz wody opadowe i roztopowe, pochodzące z terenu instalacji, w tym wody opadowe ze składowiska węgla,
- ścieki przemysłowe z instalacji odsiarczania spalin (IOS), oczyszczane w instalacji służącej do oczyszczania ścieków po IOS, tj. oczyszczalni mechaniczno-chemicznej, w której ze ścieków tych usuwane są metale ciężkie, zawiesiny i związki organiczne, (w której ścieki są zubożywane dla uzyskania odpowiednich parametrów jakościowych), skąd kierowane są do oczyszczania w zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowo-deszczowych (OŚPD) Elektrowni II.

Do studzienki K1 z Elektrowni Nowe Jaworzno, odprowadzana jest mieszanina ścieków przemysłowo-deszczowych, w tym ścieków przemysłowych z instalacji odsiarczania spalin, (oczyszczonych w dedykowanej dla ścieków po IOS oczyszczalni ścieków przemysłowych), w ilości $Q_{sr}=12\ 240\ m^3/dobę$ ($Q_{max}=680\ m^3/h$; $Q_{max}=4\ 600\ 000\ m^3/rok$), która charakteryzuje się następującymi wskaźnikami zanieczyszczeń: ogólny węgiel organiczny, zawiesina ogólna, fluorek, siarczany, siarczki, siarczyny, arsen, kadm, chrom ogólny, miedź, rtęć, nikiel, ołów, cynk, temperatura, odczyn pH, chlorki, fosfor ogólny, sód, bor, BZT₅, fenole lotne (indeks fenolowy), indeks oleju mineralnego (węglowodory ropopochodne), chrom sześciowartościowy, żelazo ogólne.

- b) studzienkę K3, do której odprowadzane są: wody opadowe i roztopowe z dachów i ulic, (obiektów bloku 910 MW Elektrowni Nowe Jaworzno) - bez oczyszczania w zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowych Elektrowni II, w ilości (dla deszczu miarodajnego) $0,753\ m^3/s$, które charakteryzują się następującymi wskaźnikami zanieczyszczeń: zawiesina ogólna, węglowodory ropopochodne.

Wyżej wymienione strumienie ścieków, wytwarzane w instalacji Elektrownia Nowe Jaworzno, łączą się ze strumieniem ścieków przemysłowych Elektrowni II, w studziennicy K1. Mieszanina ścieków przemysłowo-deszczowych, po oczyszczeniu w zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowo-deszczowych (OŚPD) Elektrowni II, poprzez studzienkę K3 i dalej K2, kierowana jest do środowiska, tj. do rzeki Przemszy, zgodnie z warunkami określonymi w niniejszej decyzji.

Ścieki bytowe - powstające niezależnie od eksploatacji instalacji – kierowane są, poprzez zakładową kanalizację sanitarną, do urządzeń kanalizacyjnych operatora

zewnątrznego Wodociągi Jaworzno sp. z o.o. (do kanalizacji miejskiej).”

III. W rozdziale II. „Sposoby osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości i zapewnienia efektywnego wykorzystania energii”, w punkcie 3. „Analiza zgodności z BAT”, podpunkt 3.3 „W zakresie ogólnej efektywności środowiskowej i sprawności spalania”,

otrzymuje brzmienie:

„3.3. W zakresie ogólnej efektywności środowiskowej i sprawności spalania.

Zastosowano następujące rozwiązania wynikające z BAT 6, BAT 8, BAT 9, BAT 10, BAT 11, BAT 12:

Nr konkluzji i BAT	Sposób realizacji w TW S.A. Oddział Elektrownia Jaworzno – Elektrownia II
BAT 6	W Elektrowni stosuje się węgiel kamienny, jako paliwo podstawowe do bloków nr 2 i 3 oraz biomasę, jako paliwo podstawowe do bloku nr 1. Jako paliwo rozpałkowe stosowany jest olej opałowy lekki. 1. Wysoki stopień ochrony środowiska jako całości, osiągnięty jest w szczególności poprzez: - wytwarzanie energii elektrycznej i ciepła, w sposób zapewniający najlepsze wykorzystanie energii zawartej w paliwie i wysoką efektywność produkcji, - nowoczesne rozwiązania techniczne, uwzględniające postęp technologiczny i rozwój wiedzy w tym zakresie oraz charakteryzujące się energooszczędnością i niską materiałochłonnością, - system automatycznej regulacji pracy urządzeń technologicznych, zapewniający niezawodność pracy instalacji oraz ograniczenie ryzyka i skutków awarii. Instalacja wyposażona jest w wymagany przepisami system rejestracji parametrów procesu i monitorowanie gazów odlotowych; 2. Efektywne wykorzystanie energii, realizowane jest, poprzez uwzględnione w procedurze Zintegrowanego Systemu Zarządzania, działania organizacyjne i rozwiązania techniczne, związane z produkcją energii, oszczędnościami w gospodarowaniu energią na potrzeby własne, automatyzacją procesów technologicznych i monitoringiem zużycia energii. 2.1. Stosowane rozwiązania organizacyjne: - ograniczenie zużycia energii w procesie technologicznym, poprzez kontrolę i monitoring procesu, - przestrzeganie wymagań Zintegrowanego Systemu Zarządzania, - przestrzeganie reżimów technologicznych pracy urządzeń podstawowych i pomocniczych, - bieżąca analiza wskaźników zużycia energii na potrzeby własne – prowadzenie stosownej dokumentacji, - optymalizacja zużycia energii przez urządzenia energochłonne (pompy, silniki, wentylatory) i urządzenia pomocnicze, ograniczenia czasu pracy urządzeń energochłonnych,

	- utrzymanie wysokiej sprawności mechanicznej urządzeń, poprzez konserwację i remonty, - monitorowanie stanu szczelności połączeń rurociągów przesyłających media energetyczne i bieżące usuwanie nieszczelności, - optymalizacja dobru mocy znamionowej. 2.2. Stosowane rozwiązania techniczne: - pokrycie dostaw ciepła z ciepła produkowanego w sposób skojarzony z wytwarzaną energią elektryczną - wykorzystanie upustu turbin, - utrzymanie w dobrym stanie izolacji termicznej instalacji technologicznych i rurociągów przesyłowych, - stosowanie automatyzacji procesów technologicznych, utrzymującej odpowiednie parametry technologiczne i optymalizującej zużycie energii.
BAT 8	Elektrownia II spełnia wymagania najlepszych dostępnych technik. Stosowane w zakładzie rozwiązania, mające na celu wyeliminowanie lub ograniczenie wpływu na środowisko w zakresie emisji zanieczyszczeń do powietrza, gwarantują dotrzymanie standardów emisyjnych i standardów jakości środowiska oraz utrzymanie wysokiego stopnia ochrony poszczególnych komponentów oraz środowiska jako całości. Do <u>metod organizacyjnych</u>, wdrożonych w celu ochrony powietrza, zalicza się wybór paliw o określonej jakości, gwarantujący optymalne warunki spalania we wszystkich eksploatowanych kotłach. Do <u>metod technicznych</u> ograniczenia emisji z instalacji do spalania paliw należy wyposażenie poszczególnych kotłów w urządzenia służące oczyszczeniu powstających spalin. Urządzenia ochrony powietrza są remontowane zgodnie z planem oraz modernizowane zgodnie dostępną techniką.
BAT 9	Przeprowadzana jest charakterystyka spalanego paliwa, zgodnie z dotychczas obowiązującymi wymaganiami. Analizy paliw wykonywane są przez akredytowane laboratoria zgodnie z obowiązującymi normami ISO lub PN. Od dnia 17 sierpnia 2021 roku: <u>Węgiel kamienny oznaczany w zakresie:</u> - wartość opałowa [kJ/kg], - zawartość siarki [%], - zawartość popiołu [%], - zawartość węgla całkowitego [%], - zawartość wilgoci całkowitej [%], - zawartość tlenu (O) [%], - zawartość wodoru (H) [%], - zawartość azotu (N) [%], - zawartość chloru (Cl) [%], - zawartość fluoru (F) [%], - zawartość rtęci (Hg) [%], - substancje lotne [%], - współczynnik fixed carbon, - Br, - metale i metaloidy z wyjątkiem rtęci (As, Cd, Co, Cr, Cu, Mn, Ni, Pb, Sb, Tl, V,

	Zn). <u>Biomasa oznaczana w zakresie:</u> - wartość opałowa, - wilgotność, - zawartość popiołu, - zawartość pierwiastka C, - zawartość siarki (S) [%], - zawartość chloru (Cl) [%], - zawartość fluoru (F) [%], - zawartość azotu (N) [%], - zawartość potasu (K) [%], - zawartość sodu (Na) [%], - metale i metaloidy (As, Cd, Cr, Cu, Hg, Pb, Zn). <u>Lekki olej opałowy oznaczany w zakresie:</u> - wartość opałowa [kJ/kg], - zawartość siarki (S) [%], - zawartości węgla całkowitego [%], - zawartość popiołu [%], - zawartość azotu (N).
BAT 10	W Elektrowni wdrożony jest plan zarządzania, oparty o odpowiednie procedury systemu zarządzania środowiskowego ISO 14 001. Bieżąca kontrola systemu ciągłego monitorowania umożliwia realizację działań naprawczych, jeżeli okazuje się to konieczne. W zakładzie określone są wartości progowe obciążenia, na podstawie których określa się koniec okresu rozruchu i początek okresu wyłączenia kotłów, jak również zasady postępowania w sytuacjach awaryjnych (postępowanie jest zgodne z dokumentacją techniczno-ruchową urządzeń kotłowych i redukujących zanieczyszczenia). Na bieżąco prowadzony jest przegląd i rejestrowanie emisji spowodowanych przez inne niż normalne warunki eksploatacji i związane z nimi okoliczności oraz realizacja działań naprawczych, jeżeli okaże się to konieczne. W sposób ciągły mierzona jest emisja podczas innych niż normalne warunki eksploatacji. Ponadto, wykonywana jest ocena ogólnych emisji podczas innych niż normalne warunki eksploatacji oraz w razie konieczności podejmuje się działania naprawcze. Monitorowanie prowadzone jest na podstawie bezpośredniego pomiaru emisji. W celu ograniczenia skutków awarii przemysłowych, Elektrownia posiada opracowaną instrukcję bezpieczeństwa pożarowego TAURON WYTWARZANIE Spółka Akcyjna - Oddział Elektrownia Jaworzno w Jaworznie - Elektrownia II.
BAT 11	W Elektrowni sposób postępowania podczas procesów uruchamiania, zmiany obciążeń, wygaszania kotła (odstawiania) oraz wszelkie działania z tym związane opisane są w odpowiednich instrukcjach eksploatacji kotła. Monitorowanie parametrów oraz procesów pozwala na jednoznaczne określenie końca okresu rozruchu i początku okresu wyłączenia kotła, których to okresów nie wlicza się do czasu pracy źródeł spalania paliw. Dla celów oceny dotrzymania warunków standardów emisji, proces monitorowania realizowany jest z uwzględnieniem warunków określających zakończenie rozruchu i rozpoczęcie wyłączenia kotła. Monitorowanie prowadzone jest w sposób ciągły, na podstawie bezpośredniego

	pomiaru emisji do powietrza dla SO₂, NO_x, pyłu i CO, również podczas innych niż normalne warunki użytkowania.
BAT 12	W celu zwiększenia sprawności energetycznej stosuje się następujące techniki: a) optymalizacja spalania, która minimalizuje zawartość niespalonych substancji w spalinach i stałych pozostałościach po spalaniu. Zostało to osiągnięte poprzez kombinację technik, w tym dobre zaprojektowanie urządzeń do spalania, optymalizację temperatury (skuteczne mieszanie paliwa i powietrza) i czasu przebywania w strefie spalania oraz stosowanie zaawansowanego systemu kontroli, b) optymalizacja parametrów czynnika roboczego – funkcjonowanie przy najwyższym możliwym ciśnieniu i temperaturze parowego czynnika roboczego w ramach ograniczeń związanych z np. kontrolą emisji NO_x lub charakterystyką zapotrzebowania energii. c) optymalizacja cyklu pary – praca z niższym ciśnieniem wylotowym turbiny przez zastosowanie najniższej możliwej temperatury wody chłodzącej, d) minimalizacja zużycia energii – minimalizacja zużycia energii na potrzeby własne, e) wstępny podgrzew powietrza – ponowne użycie części ciepła odzyskanego ze spalin do podgrzewania powietrza stosowanego do spalania – zastosowanie ogólne w ramach ograniczeń związanych z kontrolą emisji NO_x, f) zaawansowany system kontroli – użycie automatycznego systemu komputerowego do kontroli procesu spalania oraz wspieranie zapobiegania emisjom lub ich redukcji. Obejmuje również stosowanie wysoce wydajnego monitorowania, g) odprowadzanie spalin przez chłodnię kominową – uwolnienie emisji do powietrza za pośrednictwem chłodni kominowej, a nie poprzez specjalny komin możliwe jest dzięki IOS, h) modernizacja turbin parowych.

IV. **W rozdziale II. „Sposoby osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości i zapewnienia efektywnego wykorzystania energii”, w punkcie 3. „Analiza zgodności z BAT”, podpunkt 3.8 „W zakresie gospodarki wodno - ściekowej,**

otrzymuje brzmienie:

„3.8. W zakresie gospodarki wodno-ściekowej:

W zakresie gospodarki wodno-ściekowej:

- zastosowano rozwiązania wynikające z BAT 5, BAT 10, BAT 11, BAT 13 oraz częściowo z BAT 3, (w zakresie monitoringu emisji do wody) i BAT 15, (w zakresie dotrzymania poziomów emisji powiązanych BAT),
- możliwość realizacji BAT 14 jest ograniczona,
- częściowo realizacja BAT 3, (w zakresie pomiaru ciągłego ścieków z oczyszczania spalin w zakresie przepływu, pH i temperatury) i BAT 15, (w zakresie technik ograniczania emisji do wody z oczyszczania spalin) spoczywa na Elektrowni Nowe Jaworzno.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji w TW S.A. Oddział Elektrownia Jaworzno w Jaworznie – Elektrownia II
BAT 3	Elektrownia II, w związku z przyjmowaniem ścieków przemysłowych z oczyszczania spalin z instalacji spalania paliw Elektrowni Nowe Jaworzno (Blok 910 MW): - prowadzi monitoring emisji do wody, obejmującej mieszaninę strumieni ścieków pochodzących z Elektrowni II i z Elektrowni Nowe Jaworzno (w studzienice K2; parametry kadm i rtęć – codziennie, pozostałe parametry - raz w miesiącu), w zakresie parametrów: ▪ związanych z BAT 5 i BAT 15: ogólny węgiel organiczny (OWO), zawiesina ogólna, fluorki, siarczany, siarczki, siarczyny, metale i metaloidy (arsen, kadm, chrom ogólny, miedź, rtęć, nikiel, ołów, cynk), chlorki, azot całkowity, ▪ pozostałych: odczyn pH, temperatura, BZT₅, fosfor ogólny, fenole lotne (indeks fenolowy), chrom sześciowartościowy, żelazo ogólne, węglowodory ropopochodne, bor, sód, W związku z tym, że Elektrownia II nie wytwarza ścieków przemysłowych z oczyszczania spalin, nie prowadzi pomiaru ciągłego w zakresie wskazanych parametrów: przepływ, pH i temperatura. Realizacja monitoringu w tym zakresie należy do obowiązków Elektrowni Nowe Jaworzno.
BAT 5	W związku z przyjmowaniem przez Elektrownię II ścieków przemysłowych z oczyszczania spalin z instalacji spalania paliw Elektrowni Nowe Jaworzno (Blok 910 MW), Elektrownia II - prowadzi monitoring emisji do wody, związany z BAT 15 (w studzienice K2), w zakresie następujących parametrów: - ogólny węgiel organiczny (OWO), zgodnie z normą EN 1484 – z częstotliwością raz w miesiącu, - zawiesina ogólna (TSS), zgodnie z normą PN-EN 872:2007+Ap1:2007 – z częstotliwością raz w miesiącu, - fluorki (F-), zgodnie z normą PN-EN ISO 10304-1:2009 +AC:2012 – z częstotliwością raz w miesiącu, - siarczany (SO₄²⁻) zgodnie z normą PN-EN ISO 10304-1:2009 +AC:2012 – z częstotliwością raz w miesiącu, - siarczki [łatwo uwalniane (S²⁻)], zgodnie z normą IB-DPA-92 wersja 01 z dnia 02-01-2016 r. na podstawie testu HACH nr 8131 (procedura własna, zgodna z Zakresem Akredytacji Laboratorium Badawczego Nr AB 688, wydanym przez Polskie Centrum Akredytacji w Warszawie) - z częstotliwością raz

	w miesiącu, - siarczyny (SO_3^{2-}), zgodnie z normą PN-EN ISO 10304-3:2001 – z częstotliwością raz w miesiącu, - metale i metaloidy: arsen (As), kadm (Cd), chrom ogólny (Cr), miedź (Cu), nikiel (Ni), ołów (Pb), cynk (Zn), rtęć (Hg), w tym: ▪ As, Cd, Cr, Cu, Ni, Pb, Zn - zgodnie z normą PN-EN ISO 11885:2009, ▪ Hg - zgodnie z normą PN-EN ISO 17852:2009, z częstotliwością: ▪ As, Cr, Cu, Ni, Pb, Zn - raz w miesiącu, ▪ Cd i Hg - codziennie, - Chlorki (Cl-) zgodnie z normą PN-EN ISO 10304-1:2009 +AC:2012 – z częstotliwością raz w miesiącu, - Azot całkowity zgodnie z normą PN-EN 12260:2004 – z częstotliwością raz w miesiącu. TAURON Wytwarzanie S.A. nie prowadzi monitoringu emisji do wody w zakresie ChZT. Jak wynika z BAT 5, monitorowanie OWO i ChZT jest alternatywne; monitorowanie OWO jest preferowanym rozwiązaniem, ponieważ nie wiąże się z wykorzystaniem bardzo toksycznych związków.
BAT 10	W przedmiotowej instalacji: - wdrożono plan zarządzania, oparty o odpowiednie procedury systemu zarządzania środowiskowego ISO 14 001, (bieżąca kontrola systemu ciągłego monitorowania umożliwia realizację działań naprawczych, jeżeli okazuje się to konieczne; w sposób ciągły mierzona jest emisja podczas innych niż normalne warunki eksploatacji), - wdrożono plan postępowania w sytuacjach nadzwyczajnych, tj. Plan postępowania na wypadek zagrożenia pożarowego i innego miejscowego zagrożenia (dokumentuje i identyfikuje zagrożenia mogące wystąpić w wyniku stosowania substancji niebezpiecznych), - ustalono procedury postępowania przy eksploatacji urządzeń, zabezpieczające przed możliwością wystąpienia sytuacji awaryjnych, - stosowane są techniczne sposoby zapobiegania występowaniu awarii, realizowane jest bezpieczne gospodarowanie substancjami niebezpiecznymi.
BAT 11	W przedmiotowej instalacji monitorowanie emisji do wody, podczas innych niż normalne warunki użytkowania, prowadzone jest na podstawie bezpośredniego pomiaru emisji.
BAT 13	W przedmiotowej instalacji stosuje się następujące techniki: - Ponowne wykorzystywanie ścieków w obiegach o mniejszych wymaganiach jakościowych: ▪ ścieki z odświeżania obiegu wodno-parowego (kotłowego) wykorzystywane są do uzupełniania obiegu ciepłowniczego, do powtórnego wykorzystania w stacji demineralizacji wody lub odprowadzane do obiegu chłodzącego, ▪ ścieki poregeneracyjne ze stacji demineralizacji wody, kierowane są do uzupełniania strat w obiegu chłodzącym. - Gospodarka popiołem z instalacji suchego odpopielania: ▪ popiół z lejów zsypowych elektrofiltrów jest transportowany pompami pyłowymi - rynnami aeracyjnymi, do stacji wysyłkowych popiołu, skąd jest przesyłany pyłoprzewodami do zbiorników buforowych popiołu, ▪ załadunek na środki transportu odbywa się za pomocą rękawów załadunkowych, w sposób bezpyłowy,

	▪ nie wykorzystuje się wody w procesie schładzania popiołu lotnego i dennego. Ponadto, ograniczanie zużycia wody i ilości uwalnianych zanieczyszczonych ścieków realizowane jest w przedmiotowej instalacji, poprzez: - stosowanie zamkniętych obiegów wodnych, - oczyszczanie ścieków z procesów technologicznych w zakładowym systemie oczyszczania ścieków, - ograniczanie zużycia wody powierzchniowej pobieranej z rzeki Przemszy do uzupełniania obiegu chłodzącego, poprzez wykorzystanie na ten cel również wody dołowej (kopalnianej).
BAT 14	W przedmiotowej instalacji - z uwagi na istniejącą konfigurację systemów odprowadzania ścieków - możliwość rozdzielania strumieni ścieków i osobnego ich oczyszczania jest ograniczona. W stanie istniejącym: - instalacja spalania paliw Elektrowni II, eksploatowana przez TAURON Wytwarzanie S.A., generuje strumień ścieków przemysłowych (nie są to ścieki przemysłowe z oczyszczania spalin), - instalacja spalania paliw Elektrownia Nowe Jaworzno (Blok 910 MW), eksploatowana również przez TAURON Wytwarzanie S.A., generuje strumienie ścieków przemysłowych, w tym strumień ścieków przemysłowych z oczyszczania spalin, - Elektrownia II przyjmuje do swojego systemu odprowadzania ścieków, ścieki z Elektrowni Nowe Jaworzno (oraz wody opadowe i roztopowe), w ramach jednego podmiotu prowadzącego obydwie instalacje, eksploatowane przez TAURON Wytwarzanie S.A., poprzez: ▪ studzienkę K1, do której odprowadzane są ścieki przemysłowe (technologiczne z układu chłodzenia bloku 910 MW, ze stacji demineralizacji wody, z regeneracji jonitów, z płukania filtrów, z kotłowni i maszynowni bloku 910 MW, wraz z odciekami z instalacji transportu i buforowania żużla) i zanieczyszczone wody opadowe i roztopowe, w tym wody opadowe ze składowiska węgla oraz oczyszczone ścieki przemysłowe z instalacji odsiarczania spalin (IOS), ▪ studzienkę K3, do której odprowadzane wody opadowe i roztopowe z części dachów i ulic – obiektów bloku 910 MW, zatem emisja do wody obejmuje strumienie ścieków z dwóch zakładów. TAURON Wytwarzanie S.A. wyposażony jest w: a. system kanalizacji przemysłowo-deszczowej, zbierający ścieki przemysłowe oraz wody opadowe i roztopowe z dwóch instalacji (Elektrownia II i Elektrownia Nowe Jaworzno), b. system kanalizacji sanitarnej, zbierający ścieki bytowe i odprowadzający je do urządzeń kanalizacyjnych operatora zewnętrznego. System kanalizacji przemysłowo-deszczowej: - wyposażony jest w zakładową mechaniczną oczyszczalnię ścieków przemysłowych (instalacja IPPC), do której kierowane są strumienie ścieków przemysłowych oraz wody opadowe i roztopowe, pochodzące z Elektrowni II i z Elektrowni Nowe Jaworzno oraz strumień ścieków przemysłowych z oczyszczania spalin z Elektrowni Nowe Jaworzno, oczyszczonych w dedykowanej oczyszczalni ścieków IOS, - przyjmuje dodatkowo wody opadowe i roztopowe, pochodzące z Elektrowni Nowe Jaworzno (nie są one oczyszczane w zakładowej mechanicznej oczyszczalni

	ścieków przemysłowych Elektrowni II – instalacji IPPC). Emisja do wody obejmuje mieszaninę ww. strumieni ścieków, ujmowanych systemem kanalizacji TAURON Wytwarzanie S.A.
BAT 15	W przedmiotowej instalacji nie są wytwarzane ścieki przemysłowe z oczyszczania spalin, jednak Elektrownia II przyjmuje ścieki przemysłowe i wody opadowo-deszczowe z Elektrowni Nowe Jaworzno, w tym ścieki przemysłowe z instalacji oczyszczania spalin po IOS. Ścieki z Instalacji Odsiarczania Spalin (IOS), po oczyszczeniu w dedykowanej oczyszczalni ścieków, wprowadzane będą do studzienki (kolektora zbiorczego) P5, gdzie zostaną zmieszane ze strumieniem ścieków przemysłowych oraz wodami opadowymi i roztopowymi z bloku 910 MW (ścieki przemysłowo-deszczowe), a następnie skierowane zostaną, poprzez pompownię PPD1, do studni K1. W studni K1, strumień ścieków z instalacji Nowe Jaworzno (w tym strumień ścieków po IOS – ścieki z oczyszczania spalin) zostanie zmieszany ze strumieniem ścieków z instalacji Elektrowni II (nie są to ścieki z oczyszczania spalin, gdyż odsiarczanie spalin w instalacji Elektrowni II odbywa się metodą suchą). Następnie, zmieszany strumień ścieków przemysłowych Elektrowni Nowe Jaworzno oraz z Elektrowni II, zostanie skierowany do oczyszczenia w zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowo-deszczowych (OŚPD) Elektrowni II, stosującej następujące techniki: - oddzielanie skratek na kracie mechanicznej gęstej, - sedymentacja ziarnistych zawiesin naturalnych w piaskowniku napowietrznym, - odwadnianie zawiesin naturalnych przy wykorzystaniu separatora piasku, - wydzielanie olejów i innych substancji pływających w bocznej komorze piaskownika, - wstępna sedymentacja zawiesin w komorze osadnika poziomego podłużnego, - rozdzielenie fazy stałej od fazy ciekłej w procesie flotacji ciśnieniowej, - flotacja z dozowaniem roztworu flokulanta wspomagającego proces, - oddzielenie osadu wyflotowanego od oczyszczonych ścieków i gromadzenie go w wydzielonym zbiorniku osadu, - przeróbka wydzielonego osadu wstępnego i osadu wyflotowanego w węźle mechanicznego zagęszczania i odwadniania osadu. W dalszej kolejności, zmieszany strumień ścieków oczyszczonych (wraz z wodami opadowymi i roztopowymi z części dachów i dróg obiektów bloku 910 MW), poprzez studzienkę K3 i dalej K2, odprowadzany będzie wspólnie, szczelnym kanałem ściekowym, do rzeki Przemszy w km 17+500. Ścieki z Instalacji Odsiarczania Spalin (IOS), wprowadzane do wód rzeki Przemszy, będą oczyszczane dwuetapowo, tj.: 1) w dedykowanej oczyszczalni ścieków po IOS Elektrowni Nowe Jaworzno, 2) w zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowo-deszczowych (OŚPD) Elektrowni II.

	Wykonanie wymagań BAT 15 będzie należało do obowiązków: 1) Elektrowni Nowe Jaworzno – w zakresie technik ograniczania emisji do wody z oczyszczania spalin, 2) Elektrowni II – w zakresie dotrzymania poziomów emisji powiązanych z BAT (BAT-AELs) do odbiornika wodnego. Parametry ścieków dla zmieszanego strumienia ścieków z instalacji Nowe Jaworzno i instalacji Elektrownia II, odprowadzanego do odbiornika wodnego (rzeki Przemsza) zostały przyjęte jako średnia ważona dla poszczególnych substancji i strumieni ścieków, w oparciu o wymagania zawarte w rozporządzeniu w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego – dla strumienia ścieków przemysłowo-deszczowych, oraz o parametry wskazane w konkluzjach BAT 15 – dla strumienia ścieków z oczyszczania spalin. Dopuszczalne poziomy emisji ustalone jako średnia ważona dla zmieszanego strumienia ścieków z instalacji TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Jaworzno (Elektrownia II) obejmujące strumień ścieków z oczyszczania spalin Elektrowni Nowe Jaworzno (z uwzględnieniem BAT15), odprowadzanego do rzeki Przemszy (średnia dobową) są następujące: - Ogólny węgiel organiczny (OWO): 30 mg/l - Zawiesina ogólna (TSS): 35 mg/l - Fluorek (F⁻): 25 mg/l - Siarczan (SO₄²⁻): 700 mg/l - Siarczek (S²⁻), łatwo uwalniany: 0,2 mg/l - Siarczyn (SO₃²⁻): 20 mg/l - Metale i metaloidy: ▪ Arsen (As): 0,097 mg/l (97 µg/l) ▪ Kadm (Cd): 0,38 mg/l (380 µg/l) ▪ Chrom ogólny (Cr): 0,47 mg/l (470 µg/l) ▪ Miedź (Cu): 0,47 mg/l (470 µg/l) ▪ Rtęć (Hg): 0,056 mg/l (56 µg/l) ▪ Nikiel (Ni): 0,47 mg/l (470 µg/l) ▪ Ołów (Pb): 0,47 mg/l (470 µg/l) ▪ Cynk (Zn): 1,89 mg/l (1890 µg/l). W przedmiotowej instalacji nie ma zastosowania BAT-AEL dla ChZT. Jak wynika z BAT 15, zastosowanie ma BAT-AEL dla OWO lub BAT-AEL dla ChZT; monitorowanie OWO jest preferowanym rozwiązaniem, ponieważ nie wiąże się z wykorzystaniem bardzo toksycznych związków.
--	---

”

V. W Rozdziale III „Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii”, w punkcie 3. „Warunki odprowadzania ścieków do wód powierzchniowych”, podpunkt 3.2. „Warunki wprowadzania ścieków do środowiska” ,

otrzymuje brzmienie:

„3.2. Wprowadzanie ścieków do środowiska:

Tauron Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Jaworzno w Jaworznie - (Elektrownia II), otrzymuje pozwolenie na wprowadzanie do środowiska ścieków przemysłowych, pochodzących z:

- 1) instalacji spalania paliw objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, tj. instalacji spalania paliw Elektrowni II, eksploatowanej przez TAURON Wytwarzanie S.A., w tym:
 - ścieków przemysłowych, (ścieki z odświeżania obiegu wodno–parowego (kotłowego), ścieki z obiegów chłodniczych, ścieki z odwadniania urządzeń blokowych, ścieki podekarbonizacyjne, ścieki poregeneracyjne ze stacji demineralizacji wody, ścieki z płukania filtrów węglowych w stacji demineralizacji wody, ścieki zmywne z terenu elektrowni), kierowanych łącznie z wodami opadowymi i roztopowymi z terenu instalacji, poprzez system kanalizacji przemysłowo–deszczowej TAURON Wytwarzanie S.A. Oddział Elektrownia Jaworzno w Jaworznie (Elektrownia II), do zakładowej oczyszczalni ścieków OŚPD (instalacja IPPC),
- 2) instalacji spalania paliw, objętej odrębnym pozwoleniem zintegrowanym, tj. instalacji spalania paliw Elektrowni Nowe Jaworzno, eksploatowanej przez TAURON Wytwarzanie S.A., w tym:
 - oczyszczonych ścieków przemysłowych z instalacji oczyszczania spalin (IOS),
 - ścieków przemysłowo-deszczowych z terenu bloku 910 MW, (ścieki technologiczne z układu chłodzenia bloku 910 MW, ze stacji demineralizacji wody, z regeneracji jonitów, z płukania filtrów, z kotłowni i maszynowni bloku 910 MW, wraz z odciekami z instalacji transportu i buforowania żużla oraz zanieczyszczone wody opadowe i roztopowe z terenu zakładu, w tym wody opadowe i roztopowe ze składowiska węgla), kierowanych łącznie, poprzez system kanalizacji przemysłowo–deszczowej Elektrowni II (studzienka K1), do zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowych OŚPD Elektrowni II,
 - wód opadowych i roztopowych z części dachów i ulic - obiektów bloku 910 MW, wprowadzanych do systemu kanalizacji przemysłowo–deszczowej Elektrowni II, poprzez studzienkę K3 (które nie są oczyszczane w zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowych OŚPD Elektrowni II).

Ścieki przemysłowe, stanowiące mieszaninę ww. strumieni ścieków, pochodzących z instalacji spalania paliw Elektrowni II i z instalacji spalania paliw Elektrowni Nowe Jaworzno, eksploatowanych przez TAURON Wytwarzanie S.A., ujmowane są kanalizacją przemysłowo-deszczową Elektrowni II - poprzez studzienkę K3 i dalej K2 - kierowane są do szczelnego kanału ściekowego, o długości 3 019 m, mającego ujście w km 17+500 rzeki Przemszy:

- w ilości $Q_{\text{maksymalne}} = 0,5 \text{ m}^3/\text{s}$, $Q_{\text{średnie}} = 26\,240 \text{ m}^3/\text{d}$, $Q_{\text{dopuszczalne}} = 9\,600\,000 \text{ m}^3/\text{rok}$, (w tym wody opadowe i roztopowe z terenu instalacji - w okresach opadów atmosferycznych - w ilości $Q_{\text{max}}=1,67 \text{ m}^3/\text{s}$),
- o dopuszczalnych wartościach wskaźników zanieczyszczeń dla ścieków przemysłowych, (średnia dobową), określonych z uwzględnieniem wymogów konkluzji BAT 15 dla dużych źródeł spalania paliw, (w zakresie dotrzymania poziomów emisji powiązanych z BAT do odbiornika wodnego):
 - Ogólny węgiel organiczny (OWO): 30 mg/l
 - Zawiesina ogólna (TSS): 35 mg/l
 - Fluorek (F⁻): 25 mg/l
 - Siarczan (SO₄²⁻): 700 mg/l
 - Siarczek (S²⁻), łatwo uwalniany: 0,2 mg/l
 - Siarczyn (SO₃²⁻): 20 mg/l
 - Arsen (As): 0,097 mg/l (97 µg/l)
 - Kadm (Cd): 0,38 mg/l (380 µg/l)
 - Chrom ogólny (Cr): 0,47 mg/l (470 µg/l)
 - Miedź (Cu): 0,47 mg/l (470 µg/l)
 - Rtęć (Hg): 0,056 mg/l (56 µg/l)
 - Nikiel (Ni): 0,47 mg/l (470 µg/l)
 - Ołów (Pb): 0,47 mg/l (470 µg/l)
 - Cynk (Zn): 1,89 mg/l (1890 µg/l)
 - Chlorki (Cl): 2700 mg/l
 - Azot ogólny (N): 30 mg/l
 - Odczyn (pH): 6,5-9,0
 - Temperatura (°C): 35°C
 - BZT₅ (O₂): 25 mg/l
 - Fosfor ogólny (P): 2 mg/l
 - Fenole lotne (indeks fenolowy): 0,1 mg/l
 - Chrom sześciowartościowy (Cr⁺⁶): 0,1 mg/l
 - Żelazo ogólne (Fe): 10 mg/l
 - Węglowodory ropopochodne: 7,5 mg/l
 - Bor (B): 12 mg/l
 - Sód (Na): 800 mg/l

Lokalizacja punktu wprowadzania ścieków do wód, (ujścia kanału ściekowego do rzeki Przemszy):

- km 17+500 rzeki Przemszy,
- działka o numerze ewidencyjnym 125 (obrub 215) w Jaworznie,
- współrzędne (w geodezyjnym układzie odniesienia PL-ETRF2000)
X: 5562824,9 Y: 6585227,03.

Lokalizacja studzienek kanalizacyjnych. (współrzędne w geodezyjnym układzie odniesienia PL-ETRF2000):

- Studzienka K1 - X: 5564856,92; Y: 6587288,65

- Studzienka K2 - X: 5564855,27; Y: 6587278,34
- Studzienka K3 - X: 5564813,38; Y: 6587300,5."

VI. W rozdziale III „Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii”, w punkcie 4. „Gospodarka odpadami”, w podpunkcie 4.1. „Wytwarzanie i magazynowanie odpadów oraz sposoby postępowania z odpadami”, podpunkt 4.1.1. „Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku”,

otrzymuje brzmienie:

„4.1.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu przewidziana do wytworzenia [Mg/rok]
1.	10 01 21	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20	500,00
2.	10 01 23	Uwodnione szlamy z czyszczenia kotłów inne niż wymienione w 10 01 22	3,00
3.	10 01 25	Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni	500,00
4.	10 01 82	Mieszaniny popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)	360 000,00
5.	10 01 99	Inne niewymienione odpady	1 000,00
6.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	10,00
7.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	3,00
8.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	20,00
9.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	6,00
10.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	100,00
11.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	5,00

12.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	20,00
13.	19 08 01	Skratki	10,00
14.	19 08 02	Zawartość piaskowników	60,00
15.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	8 000,00
16.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	15,00
17.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	15,00
18.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	40,00

* - odpady niebezpieczne

Łącznie w instalacji energetycznego spalania paliw będzie wytwarzanych 370 307,0 Mg/rok odpadów, w tym:

- 164,0 Mg/rok odpadów niebezpiecznych,
- 370 143,0 Mg/rok odpadów innych niż niebezpieczne."

VII. W rozdziale III „Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii”, w punkcie III.4. „Gospodarka odpadami”, w podpunkcie 4.2. „Przetwarzanie (odzysk) odpadów”, podpunkt 4.2.1. „Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku”,

otrzymuje brzmienie:

„4.2.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku:

A. Do przetwarzania odpadów w procesie odzysku R1, będą przyjmowane następujące rodzaje odpadów, w ilościach określonych w poniższej tabeli:

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu przewidziana do odzysku w ciągu [Mg]
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	200 000
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	270 000
3.	02 03 80	Wyłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	150 000
4.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	100 000
5.	03 01 01	Odpady kory i korka	100 000
6.	ex 03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	100 000

Łączna ilość odpadów poddawanych przetwarzaniu w procesie R1, nie przekroczy 500 000 Mg/rok.

B. Do przetwarzania odpadów w procesie odzysku R5 będą przyjmowane następujące rodzaje odpadów, w ilościach określonych w poniższej tabeli:

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu przewidziana do odzysku w ciągu [Mg]
	10 01 21	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20 ¹⁾	500
2.	10 01 82	Mieszaniny popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym) ¹⁾	1 000
3.	10 01 99	Inne niewymienione odpady ¹⁾	1 000
4.	19 08 02	Zawartość piaskowników ¹⁾	60
5.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody ¹⁾	8 000

¹⁾ odpady niezawierające substancji i materiałów palnych innych niż zaliczanych do biomasy.

Łączna ilość odpadów poddawanych przetwarzaniu w procesie R5, nie przekroczy 10 560 Mg/rok.

C. W wyniku przetwarzania odpadów w procesie odzysku R1 i R5 będą powstawały następujące rodzaje odpadów, w ilościach nie większych niż określone w poniższych tabelach:

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu przewidziana do wytworzenia w ciągu [Mg]
1.	10 01 82	Mieszaniny popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)	360 000

W wyniku odzysku (R5) odpadów (niezawierających substancji i materiałów palnych innych niż zaliczanych do biomasy), a także odzysku (R1) odpadów zaliczanych do biomasy oraz spalania paliw w kotłach OFz-201 nr 1 oraz CFB 260 nr 2 i nr 3, powstają odpady paleniskowe o kodzie 10 01 82, w ilości do 360 000 Mg/rok. Łączna ilość odpadów powstających w związku z procesem spalania paliw i przetwarzania odpadów, nie przekroczy 360 000 Mg/rok.

VIII. W rozdziale V „Monitorowanie środowiska i kontrola eksploatacji instalacji”, w punkcie 1. „Monitoring procesów technologicznych i paramentów technicznych”, podpunkt 1.1. „Monitoring efektywności wykorzystania zasobów”,

otrzymuje brzmienie:

„1.1. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów

Monitoring efektywności wykorzystania zasobów w Elektrowni, prowadzony jest w ramach gospodarki materiałowo-surowcowej.

Surowce i materiały są poddawane kontroli z następującą częstotliwością:

- ilość spalane go węgla – dobowo,
- ilość spalanej biomasy – dobowo,
- ilość zużywanego paliwa rozpałkowego (oleju opałowego) – dobowo,
- wykorzystanie kamienia wapiennego – miesięcznie,
- ilość zużywanego paliwa transportowego – kwartalnie,
- ilość wody technologicznej do celów produkcyjnych – miesięcznie.

Od dnia 17 sierpnia 2021 roku będzie prowadzona kontrola parametrów:

Węgiel kamienny oznaczany w zakresie:

- wartość opałowa [kJ/kg],
- zawartość siarki [%],
- zawartość popiołu [%],
- zawartość węgla całkowitego [%],
- zawartość wilgoci całkowitej [%],
- zawartość tlenu (O) [%],
- zawartość wodoru (H) [%],
- zawartość azotu (N) [%],
- zawartość chloru (Cl) [%],
- zawartość fluoru (F) [%],
- zawartość rtęci (Hg) [%],
- substancje lotne [%],
- współczynnik „fixed carbon”,
- Br,
- metale i metaloidy z wyjątkiem rtęci (As, Cd, Co, Cr, Cu, Mn, Ni, Pb, Sb, Tl, V, Zn).

Biomasa oznaczana w zakresie:

- wartość opałowa [kJ/kg],
- wilgotność,
- zawartość popiołu,
- zawartość pierwiastka C,
- zawartość siarki (S) [%],
- zawartość chloru (Cl) [%],
- zawartość fluoru (F) [%],
- zawartość azotu (N) [%],

- zawartość potasu (K) [%],
- zawartość sodu (Na) [%],
- metale i metaloidy (As, Cd, Cr, Cu, Hg, Pb, Zn).

Lekki olej opałowy oznaczany w zakresie:

- wartość opałowa [kJ/kg],
- zawartość siarki (S) [%],
- zawartości węgla całkowitego [%],
- zawartość popiołu [%],
- zawartość azotu (N)."

IX. W rozdziale V „Monitorowanie środowiska i kontrola eksploatacji instalacji”, punkt 2. „Monitoring emisji gazów lub pyłów do powietrza”,

otrzymuje brzmienie:

„2. Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza

1. Dla **kotłów CFB - 260** monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza należy prowadzić w następującym zakresie:
 - Pomiar ciągły parametrów: NO_x, CO, SO₂, pył oraz kluczowych parametrów procesu mających zastosowanie w przypadku emisji do powietrza.
 - Pomiar okresowy w określonej poniżej częstotliwości:
 - HCl - wykonywany za każdym razem, kiedy wystąpi zmiana charakterystyki paliwa mogąca mieć wpływ na emisję, jednak nie rzadziej niż raz na sześć miesięcy;
 - HF - wykonywany za każdym razem, kiedy wystąpi zmiana charakterystyki paliwa mogąca mieć wpływ na emisję, jednak nie rzadziej niż raz na sześć miesięcy;
 - As, Cd, Co, Cr, Cu, Mn, Ni, Pb, Sb, Se, Tl, V, Zn - raz w roku;
 - Hg - wykonywany za każdym razem, kiedy wystąpi zmiana charakterystyki paliwa mogąca mieć wpływ na emisję, jednak nie rzadziej niż raz na trzy miesiące;
 - N₂O – raz w roku, dwa pomiary: jeden przy obciążeniu > 70% pracy kotła oraz drugi przy obciążeniu < 70% pracy kotła.
2. Dla **kotła OFz-201** monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza należy prowadzić w następującym zakresie:
 - Pomiar ciągły parametrów: NO_x, CO, SO₂, pył oraz kluczowych parametrów procesu mających zastosowanie w przypadku emisji do powietrza.
 - Pomiar okresowy w określonej poniżej częstotliwości:

- HCl - wykonywany za każdym razem, kiedy wystąpi zmiana charakterystyki paliwa mogąca mieć wpływ na emisję, jednak nie rzadziej niż raz na trzy miesiące;
 - HF - raz w roku;
 - As, Cd, Co, Cr, Cu, Mn, Ni, Pb, Sb, Se, Tl, V, Zn - raz w roku;
 - Hg - raz w roku;
 - N₂O – raz w roku, dwa pomiary: jeden przy obciążeniu > 70% oraz drugi przy obciążeniu < 70%.
3. Ciągły monitoring emisji zanieczyszczeń do powietrza z instalacji spalania paliw, należy prowadzić zgodnie z aktualnie obowiązującymi aktami prawnymi normującymi wymagania w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody.
W pomiarach należy uwzględnić zakresy i metodyki referencyjne wykonywania ciągłych pomiarów emisji z instalacji spalania paliw, określone w obowiązującym rozporządzeniu dotyczącym wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów.
4. Wyniki z systemu do ciągłych pomiarów emisji, raz w roku powinny być weryfikowane, dla wszystkich bloków energetycznych, za pomocą pomiarów równoległych, prowadzonych przy użyciu innych systemów z zastosowaniem metodyk referencyjnych lub manualnych – zgodnych z zapisami rozporządzenia w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody.
5. Dla pozostałych źródeł emisji - emitorów E3 ÷ E17 (emisje ze zbiorników technologicznych) należy prowadzić pomiary emisji pyłu, z częstotliwością raz na 5 lat.”

X. Rozdział VII „Zobowiązuje się TAURON Wytwarzanie Spółka Akcyjna – Oddział Elektrownia Jaworzno w Jaworznie – Elektrownia II, do (...)”,

otrzymuje brzmienie:

„VII. Zobowiązuje się prowadzącego instalację do:

1. Archiwizowania danych dotyczących monitoringu środowiska i kontroli eksploatacji instalacji, ustalonych w części V decyzji.
2. Przedkładania do Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego sprawozdań obejmujących wyniki pomiarów emisji substancji i energii do środowiska w zakresie, w sposób i w terminach przewidzianych w obowiązujących przepisach prawa z tego zakresu (na płycie CD lub DVD wraz ze skanowanym pismem przewodnim).

3. Przeprowadzania, z częstotliwością raz na 5 lat, dwóch serii badań składu frakcyjnego pyłu emitowanego z instalacji, dotyczy (emitorów E1 ÷ E17) z określeniem udziału frakcji PM_{2,5} oraz frakcji PM₁₀. Sprawozdanie z każdej serii badań należy przekazywać do Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego w terminie 30 dni od dnia zakończenia wykonywania sprawozdania z pomiarów (na płycie CD lub DVD wraz ze skanowanym pismem przewodnim).
4. Przestrzegania warunków poboru wody powierzchniowej, określonych w części III pkt 3.1 pozwolenia, prowadzenie monitoringu poboru wód powierzchniowych w zakresie określonym w części V pkt 4.1. pozwolenia, a także:
 - utrzymanie w należytym stanie technicznym wszystkich obiektów ujęcia wody w km 19+000,
 - utrzymywanie i konserwacja skarp rzeki Przemszy po 10 m licząc od osi ujęcia,
 - zachowanie przepływu nienaruszalnego w korycie rzeki Przemszy w przekroju poniżej ujęcia wody, wynoszącego 10,0 m³/s.
5. Przestrzegania warunków wprowadzania ścieków do środowiska określonych w części III pkt 3.2. pozwolenia, prowadzenie monitoringu wprowadzania ścieków do środowiska w zakresie określonym w części V pkt 4.2. pozwolenia, a także:
 - Utrzymanie w należytym stanie technicznym urządzeń służących do wprowadzania ścieków do środowiska, w tym utrzymywanie wylotu oraz koryta kanału otwartego na całej długości.
6. Sporządzania i przesyłania do Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego szczegółowych sprawozdań (raportów) obejmujących realizację ustaleń niniejszej decyzji – co 5 lat od dnia kiedy decyzja udzielająca pozwolenia zintegrowanego stała się ostateczna.
7. Sporządzania przeglądu ekologicznego instalacji w przypadku zmiany w najlepszych dostępnych technikach, pozwalających na znaczne zmniejszenie emisji bez powodowania nadmiernych kosztów lub gdy będzie to wynikać z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów ochrony środowiska.
8. Prowadzenia działalności w sposób niepowodujący zagrożenia dla zdrowia, życia ludzi i środowiska, oraz zgodnie z aktualnymi planami i programami.

Zobowiązania szczególne w zakresie ochrony powietrza.

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do:

- Przedkładania organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Katowicach sprawozdań z wykonywanych pomiarów emisji substancji ze zbiorników technologicznych odprowadzających zanieczyszczenia do powietrza poprzez emitery E3 do E17, określonych w pkt. I.2.1.2.8. pozwolenia zintegrowanego, w terminie 30 dni od dnia zakończenia wykonania sprawozdania z pomiaru.
- Okresowego, (tj. raz w roku), przedkładania sprawozdania z przeprowadzonych działań, mających na celu doprowadzenie instalacji do spełniania granicznych wielkości emisji do organu ochrony środowiska oraz do Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Katowicach.”

XI. Rozdział VIII „Zamknięcie instalacji”,

otrzymuje brzmienie:

„VIII. Zamknięcie instalacji.

W przypadku zakończenia działalności, postępowanie z urządzeniami, budowlami i terenem będzie uzależnione od dalszego przeznaczenia terenu. Każdorazowo przeznaczenie go na inne cele przemysłowe będzie przedmiotem stosownych procedur administracyjnych. Nowe funkcje mogą obejmować zarówno całość, jak i części terenów lub obiektów. W przypadku podjęcia decyzji o fizycznej likwidacji, wytypowane do tego obiekty i urządzenia instalacji będą zlikwidowane zgodnie z wymaganiami szczególnymi wynikającymi z przepisów prawa budowlanego. W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji lub jej części likwidacja obiektów i urządzeń, będzie przeprowadzona w sposób zapobiegający występowaniu awarii przemysłowej. Powstałe w trakcie rozbiórki odpady zostaną zagospodarowane zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa. Instalacja będzie zlikwidowana zgodnie z przepisami prawa budowlanego, zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy oraz z wymaganiami ochrony środowiska.”

XII. Zmienia się numerację Rozdziału pn.” Termin obowiązywania pozwolenia” z VII na IX.

XIII. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

I. Uzasadnienie faktyczne

Decyzją z dnia 20 lutego 2012 r., nr 360/OS/2012 Marszałek Województwa Śląskiego udzielił spółce TAURON Wytwarzanie S.A. z siedzibą w Jaworznie, przy

ul. Promiennej 51, pozwolenia zintegrowanego dla instalacji spalania paliw, zlokalizowanej na terenie zakładu TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Jaworzno w Jaworznie – Elektrownia II, przy ul. Energetyków 15.

Decyzja ta została następnie zmieniona decyzjami:

- 1) Marszałka Województwa Śląskiego nr 924/OS/2013 z dnia 24 kwietnia 2013 r.,
- 2) Marszałka Województwa Śląskiego nr 2456/OS/2014 z dnia 28 listopada 2014 r.,
- 3) Marszałka Województwa Śląskiego nr 114/OS/2016 z dnia 27 stycznia 2016 r.,
- 4) Marszałka Województwa Śląskiego nr 1425/OS/2019 z dnia 24 maja 2019 r.,
- 5) Marszałka Województwa Śląskiego nr 3549/OS/2019 z dnia 23 grudnia 2019 r.,

W dniu 29 kwietnia 2025 r. Marszałek Województwa Śląskiego otrzymał wniosek Strony, o zmianę warunków ww. pozwolenia zintegrowanego.

Przedmiotem wniosku jest zmiana pozwolenia zintegrowanego w związku z przekierowaniem strumienia ścieków przemysłowych, odbieranych z TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Nowe Jaworzno w Jaworznie, pochodzących z instalacji oczyszczania spalin w procesie odsiarczania, (oczyszczonego w dedykowanej dla tej instalacji oczyszczalni ścieków po IOS), do dalszego oczyszczenia w oczyszczalni ścieków przemysłowo-deszczowych (OŚPD), znajdującej się w instalacji TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Jaworzno w Jaworznie - Elektrownia II .

Jednocześnie zakres wniosku obejmuje:

- zmiany porządkowe w zakresie zmiany nazwy instalacji, z której ścieki są odbierane przez TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Jaworzno w Jaworznie – Elektrownia II, a następnie odprowadzane do wód rzeki Przemszy. Zmiana ta wynika z połączenia podmiotów: Nowe Jaworzno Grupa TAURON Sp. z o.o. oraz TAURON Wytwarzanie S.A. z dniem 3 października 2022 r. Połączenie Spółek nastąpiło na podstawie Planu Połączenia Spółek TAURON Wytwarzanie S.A. (Spółka Przejmująca) ze spółką Nowe Jaworzno Grupa TAURON sp. z o.o. (Spółka Przejmowana) z dnia 23 sierpnia 2022 r.,
- zwiększenie ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania o kodzie 10 01 21, tj. osady z zakładowych oczyszczalni ścieków, a także o kodzie 19 08 02, tj. zawartość piaskowników oraz innych olejów silnikowych, przekładniowych i smarowych dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku,
- sprostowanie oczywistej pomyłki w zakresie oznaczeń dla lekkiego oleju opałowego, zgodnie z wymaganiami konkluzji BAT,
- zmianę częstotliwości okresowych pomiarów emisji zanieczyszczeń pyłowych,
- zmianę częstotliwości pomiaru PM 10,
- dostosowanie zapisów punktu VIII. Zamknięcie instalacji do obecnych standardów postępowania z terenami przemysłowymi,
- korektę numeracji.

Strona w załączeniu do wniosku przedłożyła wymagane informacje i materiały, w tym:

- 1) zaświadczenia i oświadczenia o niekaralności wszystkich osób uprawnionych do reprezentowania spółki zgodnie z KRS, w myśl art. 184 ust. 4 pkt. 7 ustawy POŚ);
- 2) potwierdzenie wniesienia opłaty skarbowej za zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z ust. 1 pkt. 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 poz. 1169).

Przedmiotowe przedsięwzięcie, zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 3 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. 2019 r. poz. 1839), należało uznać za przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko.

Po dokonaniu wstępnej analizy wniosku, organ stwierdził, że:

- 1) jest właściwy do jego rozpoznania, zgodnie z art. 378 ust. 2a POŚ,
- 2) wniosek spełnia wymogi formalne, określone w art. 208 POŚ,
- 3) wnioskowana zmiana stanowi nieistotną zmianę instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt. 7 POŚ.

Mając powyższe na względzie, organ przystąpił do rozpatrzenia wniosku.

II. Przebieg postępowania administracyjnego

Zgodnie z zapisem art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2024 r. poz. 1112 z późn. zm.), dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych.

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 209 POŚ, zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, (wraz z uzupełnieniami) w wersji elektronicznej, został przesłany ministrowi właściwemu do spraw klimatu, na adres pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl

Marszałek Województwa Śląskiego prowadząc postępowanie dotyczące zmiany pozwolenia zintegrowanego wezwał Stronę do złożenia wyjaśnień i uzupełnień pismami z dnia: 13 maja 2025 r., 4 czerwca 2025 r.

Strona złożyła wyjaśnienia i uzupełnienia do przedmiotowego wniosku pismami z dnia: 22 maja 2025 r., 1 lipca 2025 r., 18 lipca 2025 r.

W toku postępowania organ ustalił, że pozwolenie zintegrowane, którego zmiana jest przedmiotem wniosku, obejmuje warunki wprowadzania ścieków do rzeki Przemszy, a zatem stroną przedmiotowego postępowania jest Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie. W przedmiotowym postępowaniu bierze udział Zarząd Zlewni w Katowicach, adres: Plac Grunwaldzki 8-10, 40-127 Katowice, (zlokalizowany na obszarze działania Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Gliwicach).

Pismem z dnia 17 listopada 2025 r. organ, zgodnie z art. 10 § 1 KPA, zawiadomił Strony postępowania, że przed wydaniem decyzji mają prawo do wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w terminie siedmiu dni, licząc od dnia jego doręczenia. Oddział Elektrownia Jaworzno w Jaworznie – Elektrownia II nie wniósł uwag do sprawy. W odpowiedzi na powyższe, pismem z dnia 17 listopada 2025 r., Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie Zarząd Zlewni w Katowicach, poinformował, że w przypadku odprowadzania wód opadowych i roztopowych oraz ścieków do środowiska należy spełnić wymogi:

- ustawy Prawo wodne (Dz. U. z 2025 r., poz. 960),
- rozporządzenia z dnia 12 lipca 2019 r. w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego oraz warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu do wód lub do ziemi ścieków, a także przy odprowadzaniu wód opadowych lub roztopowych do wód lub do urządzeń wodnych,
- w przypadku odprowadzania ścieków/wód, roztopowych lub/i ścieków, zobowiązuje się wnioskodawcę do utrzymywania wylotu oraz odcinka cieku, tj. na odcinku będącym w zasięgu oddziaływania wód opadowych, roztopowych lub/i ścieków w dobrym stanie technicznym.

III. Uzasadnienie prawne

Zgodnie z art. 180 ustawy POŚ, eksploatacja instalacji powodująca wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza, wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi, wytwarzanie odpadów jest dozwolona po uzyskaniu pozwolenia, jeżeli jest ono wymagane.

Powyższy przepis ustanawia generalną zasadę, zgodnie z którą prowadzenie pewnego rodzaju działalności, powodującej określone skutki dla środowiska, wymaga uzyskania zgody organu administracji. Jak wskazuje NSA, *„Obowiązek uzyskania pozwolenia jest konsekwencją przede wszystkim tego, że środowisko jest istotnym elementem procesów gospodarczych, w kontekście użytkowania jego zasobów oraz powodowania emisji, która może przekształcić się w zanieczyszczenie”* (wyrok NSA z dnia 10 marca 2020 r., sygn. akt II OSK 1224/18).

Działalność, o której stanowi ww. przepis to eksploatacja instalacji, natomiast skutki – to emisja do środowiska substancji, które je zanieczyszczają. Nie każda jednak tego rodzaju działalność wymaga uzyskania pozwolenia. Zgoda organu jest bowiem konieczna wyłącznie wtedy, gdy ustawodawca, w sposób wyraźny, nałoży obowiązek jej otrzymania.

Pozwolenia, o których stanowi art. 180 POŚ, są nazywane w doktrynie pozwoleniami emisyjnymi. Katalog tych pozwoleń został określony w art. 181 ust. 1 POŚ. Jednym z nich jest pozwolenie zintegrowane (art. 181 ust. 1 pkt 1 POŚ).

Ideą pozwolenia zintegrowanego jest kompleksowe zarządzanie emisjami do środowiska. Ujmuje ono bowiem swoją treścią całość oddziaływań na środowisko i zastępuje wszelkie pozwolenia sektorowe i ewentualne inne decyzje o charakterze reglamentacyjnym, związane z ochroną środowiska, a wymagane w związku z eksploatacją określonych instalacji (tak: *Prawo Ochrony Środowiska. Komentarz, pod red. nauk. M. Górskiego*, wyd. C.H. Beck, Legalis).

W myśl art. 201 ust. 1 POŚ, pozwolenia zintegrowanego wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, z wyłączeniem instalacji lub ich części stosowanych wyłącznie do badania, rozwoju lub testowania nowych produktów lub procesów technologicznych. Zgodnie natomiast z art. 201 ust. 2 POŚ, minister właściwy do spraw klimatu określi, w drodze rozporządzenia, rodzaje instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Jak wynika z powołanych przepisów, uzyskanie pozwolenia zintegrowanego jest konieczne wyłącznie w przypadku prowadzenia ściśle określonych instalacji, tj. tylko takich, które zostały enumeratywnie wskazane w ww. rozporządzeniu wykonawczym. Aktualnie katalog takich instalacji określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169). Innymi słowy, jeżeli dany podmiot zamierza eksploatować instalację, która wpisuje się w katalog, określony w rozporządzeniu, ma obowiązek uzyskać pozwolenie zintegrowane (por. wyrok WSA w Olsztynie z dnia 26 września 2019 r., sygn. akt II SA/OI 443/19). Co ważne, pozwolenie zintegrowane, mimo że – w istocie rzeczy – zastępuje tzw. pozwolenia sektorowe (por. art. 182 i art. 211 ust. 1 POŚ), to nie może być przez nie zastępowane (analogicznie: wyrok WSA w Lublinie z dnia 13 września 2010 r., sygn. akt II SA/Lu 205/10).

Pozwolenie zintegrowane wydaje, w drodze decyzji, na wniosek prowadzącego instalację, organ ochrony środowiska (art. 183 ust. 1 w zw. z art. 184 ust. 1 POŚ).

System organów ochrony środowiska został określony w art. 376 i nast. POŚ.

Jak wynika z art. 376 pkt 2b POŚ, jednym z organów ochrony środowiska jest marszałek województwa. Jego kompetencje określa art. 378 ust. 2a POŚ.

Zgodnie z tym przepisem, marszałek województwa jest właściwy w sprawach:

- 1) przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko;
- 2) przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt 1;
- 3) pozwolenia na wytwarzanie odpadów i pozwolenia zintegrowanego dla instalacji komunalnych, o których mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach;
- 4) o których mowa w art. 237 i art. 362 ust. 1–3 POŚ, w zakresie dróg innych niż autostrady i drogi ekspresowe, usytuowanych w miastach na prawach powiatu.

Biorąc pod uwagę powyższe należy stwierdzić, że marszałek województwa jest właściwy do udzielania tylko niektórych pozwoleń zintegrowanych. Instalacja będąca przedmiotem takiego pozwolenia musi stanowić bowiem albo przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko albo być instalacją komunalną, o której mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy o odpadach.

Katalog przedsięwzięć, mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko określa rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839).

Treść pozwolenia zintegrowanego wyznacza zasadniczo art. 211 ust. 1 POŚ, wskazując, że pozwolenie zintegrowane spełnia wymagania określone dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2 i 4 (tj. pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza oraz pozwolenia na wytwarzanie odpadów), pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód oraz pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi. Dodatkowe elementy pozwolenia zintegrowanego zostały określone w art. 211 ust. 3-9 POŚ, a także w art. 202 ust. 1-6 POŚ.

Pozwolenia zintegrowane wydawane są, co do zasady, na czas nieoznaczony (art. 188 ust. 1 POŚ). Trzeba jednak zauważyć, że dotyczą one instalacji, które są cały czas eksploatowane oraz zmieniają się w czasie. Stąd też ustawodawca przewidział możliwość zmiany pozwoleń zintegrowanych, odstępując tym samym od ogólnej zasady trwałości decyzji administracyjnych, określonej w art. 16 KPA. Podstawą dokonania zmiany pozwolenia zintegrowanego są zasadniczo przepisy art. 192 POŚ w zw. z art. 163 KPA (analogicznie: wyrok NSA z dnia 19 września 2019 r. sygn. akt: II OSK 821/18).

Pierwszy z tych przepisów stanowi, że przepisy o wydawaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków. Zgodnie natomiast z art. 163 KPA, organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w niniejszym rozdziale, o ile przewidują to przepisy szczególne.

Oprócz tego należy zwrócić uwagę na art. 214 ust. 4 i ust. 5 POŚ, zgodnie z którymi:

- wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego zawiera dane, o których mowa w art. 184 i art. 208 POŚ, mające związek z planowanymi zmianami;
- decyzja o zmianie pozwolenia zintegrowanego określa wymagania, o których mowa w art. 188 i art. 211, mające związek z planowanymi zmianami.

Przepisy te, korespondując z powołanymi wyżej art. 192 POŚ oraz art. 163 KPA, precyzyjnie określają, zarówno zakres wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, jak i treść decyzji o zmianie takiego pozwolenia.

Biorąc zatem pod uwagę:

- rodzaj instalacji, będącej przedmiotem wniosku;
- zakres przedmiotowy wniosku;

organ stwierdza, że przedmiotowy wniosek należy rozpoznać w oparciu o wyżej wskazane przepisy.

IV. Uzasadnienie szczegółowe:

W wyniku analizy merytorycznej treści wniosku oraz zgromadzonego w sprawie całokształtu materiału dowodowego pod kątem zgodności z przepisami prawa materialnego, w zakresie ochrony środowiska, organ przychylił się do wniosku Strony i niniejszą decyzją dokonał zmiany w pozwoleniu zintegrowanym w następujących częściach:

- I „Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji”, m. in. poprzez zmianę dotyczącą skierowania strumienia oczyszczonych ścieków przemysłowych z instalacji odsiarczania spalin (IOS), powstającego z Elektrowni Nowe Jaworzno, do dalszego oczyszczania w oczyszczalni ścieków przemysłowo-deszczowych (OSPD) Elektrowni II .

- II „Sposoby osiągania wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości i zapewnienie efektywnego wykorzystania energii”, m. in. poprzez sprostowanie oczywistej omyłki w zakresie oznaczeń dla lekkiego oleju opałowego oraz dostosowanie zapisów zgodnie z wymaganiami kontuzji BAT,
- III „Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii”, poprzez zmianę warunków wprowadzania ścieków do środowiska oraz zwiększenie ilości osadów z zakładowych oczyszczalni ścieków,
- V „Monitorowanie środowiska i kontrola eksploatacji instalacji”, m. in. poprzez zmianę częstotliwości okresowych pomiarów emisji zanieczyszczeń pyłowych,
- VII „Zobowiązania TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Jaworzno w Jaworznie – Elektrownia II, poprzez zmianę częstotliwości pomiarów PM 10,
- VIII „Zamknięcie instalacji”, w zakresie dostosowania zapisów, poprzez uwzględnienie rewitalizacji terenu po zlikwidowaniu instalacji,
- VII „termin obowiązywania pozwolenia”, w zakresie korekty numeracji punktów.

W zakresie ochrony powietrza:

Zmiana pozwolenia zintegrowanego w zakresie zagadnień dotyczących emisji do powietrza / ochrony powietrza , dotyczy wyłącznie ograniczenia częstotliwości pomiarów emisji pyłu z emitorów pomocniczych, odprowadzających pyły ze zbiorników technologicznych (E3 ÷ E17) oraz badań składu frakcyjnego pyłu (PM_{2,5} i PM₁₀), emitowanego z wszystkich emitorów, zlokalizowanych na terenie instalacji (E1 ÷ E17).

Z uwagi na niski poziom emisji pyłu do powietrza, w tym:

- niski poziom emisji pyłu z procesów pomocniczych (dotyczy emitorów E3 ÷ E17) - znacznie niższy od wartości dopuszczalnych,
 - znaczny spadek rocznego poziomu emisji pyłu z procesów podstawowych (dotyczy emitorów E1 i E2), w stosunku do lat poprzednich (z poziomu ok. 71 Mg pyłu /rok w 2015 r. do ok. 14 Mg/rok w 2023 r.),
- organ przychylił się do wniosku Strony.

Zgodnie z wnioskiem strony, w zakresie zagadnień dotyczących emisji do powietrza / ochrony powietrza, dokonano zmian pozwolenia zintegrowanego w:

- podrozdziale V.2. „Monitoring emisji gazów lub pyłów do powietrza”,
 - rozdziale VII. „Zobowiązuje się TAURON Wytwarzanie Spółka Akcyjna – Oddział Elektrownia Jaworzno w Jaworznie – Elektrownia II (...)”,
- poprzez ograniczenie częstotliwości pomiarów emisji pyłu z emitorów pomocniczych oraz ograniczenie częstotliwości badań składu frakcyjnego pyłu, w tym frakcji PM_{2,5} i PM₁₀, dla wszystkich emitorów.

Dodatkowo w podrozdziale V.2. usunięto zapisy dotyczące monitoringu emisji do powietrza, obowiązującego przed dniem 17 sierpnia 2021 r., a także dokonano nieistotnych zmian porządkowych.

W zakresie gospodarki wodno-ściekowej:

Wnioskowane zmiany w zakresie gospodarki wodno-ściekowej są związane ze:

- skierowaniem strumienia oczyszczonych ścieków przemysłowych z instalacji odsiarczania spalin (IOS), powstającego w TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Nowe Jaworzno w Jaworznie zlokalizowanej w Jaworznie, przy ul. Dobrej Energii 11, do dalszego oczyszczania w oczyszczalni ścieków przemysłowo-deszczowych (OŚPD), zlokalizowanej w TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Jaworzno w Jaworznie (Elektrownia II), przy ul. Energetyków 15;
- zmianami porządkowymi w zakresie nazwy instalacji, z której ścieki są odbierane przez Elektrownię II, a następnie odprowadzane do wód rzeki Przemszy. Zmiana ta wynika z połączenia podmiotów. Zmianie uległa nazwa spółki z Nowe Jaworzno Grupa TAURON sp. z o.o. na TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Nowe Jaworzno w Jaworznie.

Wprowadzenie zmiany w zakresie gospodarki ściekowej pozwoli na dodatkowe doczyszczanie strumienia oczyszczonych ścieków przemysłowych z Instalacji Odsiarczania Spalin (IOS) Elektrowni Nowe Jaworzno, w oczyszczalni ścieków przemysłowo-deszczowych (OŚPD) Elektrowni II.

Jak wynika z pozwolenia zintegrowanego, dla instalacji spalania paliw, (blok energetyczny 910 MW), zlokalizowanej w Oddziale Elektrownia Nowe Jaworzno w Jaworznie przy ul. Dobrej Energii 11, eksploatowanej przez Spółkę TAURON Wytwarzanie S.A. z siedzibą w Jaworznie przy ul. Promiennej 51 - dla ścieków z oczyszczania spalin, w punkcie za oczyszczalnią ścieków po IOS, Spółka TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Nowe Jaworzno (w celu monitorowania procesów technologicznych) wykonuje pomiar ciągły: przepływu, odczynu pH, temperatury.

W przedmiotowym pozwoleniu zintegrowanym, dla instalacji spalania paliw TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Jaworzno w Jaworznie (Elektrownia II) określone zostały warunki wprowadzania ścieków przemysłowych do środowiska, z uwzględnieniem wymagań zawartych w konkluzjach BAT (w tym BAT 15), dla ścieków z Instalacji Odsiarczania Spalin TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Nowe Jaworzno.

Parametry ścieków dla zmieszanego strumienia ścieków z instalacji Nowe Jaworzno i instalacji Elektrownia II, odprowadzanego do odbiornika wodnego (rzeki Przemsza) zostały przyjęte jako średnia ważona dla poszczególnych substancji i strumieni ścieków, w oparciu o wymagania zawarte w rozporządzeniu w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego – dla strumienia ścieków przemysłowo-deszczowych oraz o parametry wskazane w konkluzjach BAT 15 – dla strumienia ścieków z oczyszczania spalin.

Dopuszczalne parametry wskaźników zanieczyszczeń, zawartych w ściekach wprowadzanych do rzeki Przemszy, nie uległy zmianie, w odniesieniu do zapisów obowiązującego pozwolenia zintegrowanego.

Monitoring strumienia ścieków przemysłowych jest prowadzony przez TAURON Wytwarzanie S.A. - Oddział Elektrownia Jaworzno w Jaworznie (Elektrownia II), w studzience końcowej K2, tj. w ostatniej studzience przed zrzutem ścieków przemysłowych do rzeki Przemszy, zgodnie z zapisami w części II. „Sposoby osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości i zapewnienia efektywnego wykorzystania energii”, punkt 3.8. „W zakresie gospodarki wodno-ściekowej”, dot. BAT 5 oraz w części V „Monitorowanie środowiska i kontrola eksploatacji instalacji”, punkt 4 „Monitoring gospodarki wodno-ściekowej”, podpunkt 4.2. „Monitoring wprowadzania ścieków do środowiska”, niniejszego pozwolenia zintegrowanego.

Biorąc pod uwagę wniosek Strony, w niniejszej decyzji dokonano następujących zmian pozwolenia zintegrowanego:

- W części I. „Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji”, w punkcie I.2. „Charakterystyka instalacji i stosowanych technologii”, w podpunkcie I.2.1.1a. „Instalacja do oczyszczania ścieków pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego” – aktualizacja zapisów, związana z działaniami mającymi na celu dodatkowe doczyszczanie strumienia oczyszczonych ścieków przemysłowych z IOS Elektrowni Nowe Jaworzno, w oczyszczalni ścieków przemysłowo-deszczowych (OŚPD) Elektrowni II oraz dostosowaniem zapisów ww. punktu do stanu, po przekierowaniu ścieków po IOS, do studni K1.
- W części I. „Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji”, w punkcie I.2. „Charakterystyka instalacji i stosowanych technologii” w podpunkcie I.2.1.2.7 „Gospodarka ściekowa instalacji”, w podpunkcie I.2.1.2.7.2 „Gospodarka ściekowa instalacji spalania paliw objętej odrębnym pozwoleniem zintegrowanym, tj. instalacji spalania paliw Bloku 910 MW eksploatowanej przez TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Nowe Jaworzno w Jaworznie” – aktualizacja zapisów związana z działaniami mającymi na celu dodatkowe doczyszczanie strumienia oczyszczonych ścieków przemysłowych z IOS Elektrowni Nowe Jaworzno, w oczyszczalni ścieków przemysłowo-deszczowych (OŚPD) Elektrowni II oraz dostosowaniem zapisów ww. punktu do stanu, po przekierowaniu ścieków po IOS, do studni K1.
- W części II. „Sposoby osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości i zapewnienia efektywnego wykorzystania energii”, w punkcie II.3. „Analiza zgodności z BAT”, w podpunkcie II.3.8. „W zakresie gospodarki wodno-ściekowej” – aktualizacja zapisów, związana z działaniami mającymi na celu dodatkowe doczyszczanie strumienia oczyszczonych ścieków przemysłowych z IOS Elektrowni Nowe Jaworzno, w oczyszczalni ścieków przemysłowo-deszczowych (OŚPD) Elektrowni II oraz dostosowaniem zapisów ww. punktu

- do stanu, po przekierowaniu ścieków po IOS, do studni K1.
- W części III. „Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii”, w punkcie III.3. „Warunki odprowadzania ścieków do wód powierzchniowych”, w podpunkcie III.3.2. „Warunki wprowadzania ścieków do środowiska” – aktualizacja zapisów, związana z działaniami mającymi na celu dodatkowe doczyszczanie strumienia oczyszczonych ścieków przemysłowych z IOS Elektrowni Nowe Jaworzno, w oczyszczalni ścieków przemysłowo-deszczowych (OŚPD) Elektrowni II oraz dostosowaniem zapisów ww. punktu do stanu, po przekierowaniu ścieków po IOS, do studni K1.

W zakresie gospodarki odpadami:

W treści wniosku Strona wskazała, że konieczność zmiany wynika ze zmieniających się uwarunkowań rynkowych i aktualnych potrzeb rynku odpadowego w zakresie składowania odpadów.

Aktualizacja zapisów niniejszej decyzji dotycząca gospodarki odpadami, związana jest z działaniami mającymi na celu dodatkowe doczyszczanie strumienia oczyszczonych ścieków przemysłowych z IOS Elektrowni Nowe Jaworzno w oczyszczalni ścieków przemysłowo-deszczowych (OŚPD) Elektrowni II. W związku z powyższym nastąpi zwiększenie ilości odpadów o kodzie 10 01 21, tj. osady z zakładowych oczyszczalni ścieków, a także o kodzie 19 08 02, tj. zawartość piaskowników oraz innych olejów silnikowych, przekładniowych i smarowych.

Przedstawione we wniosku z 23 kwietnia 2025 r. dokumenty, zawierają informacje wyszczególnione w art. 184 ust 2 POŚ oraz art. 42 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t. j. Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), a opisany sposób postępowania z odpadami jest prawidłowy i zgodny z obowiązującymi przepisami.

Po przeprowadzonym postępowaniu administracyjnym, organ zważył, co następuje:

W stanie faktycznym sprawy, biorąc pod uwagę przepisy prawa materialnego, zaistniała konieczność zmiany udzielonego pozwolenia zintegrowanego. Strona przedłożyła podanie w tym zakresie, które spełnia wymogi formalne. Po zbadaniu podania organ stwierdził, że wnioskowane zmiany są zgodne z przepisami szczególnymi, dotyczącymi ochrony środowiska.

W związku z powyższym orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Na podstawie art. 127 § 1 i 2 KPA, Stronie służy odwołanie od niniejszej decyzji do Ministra właściwego do spraw klimatu i środowiska, które wnosi się za pośrednictwem organu, który ją wydał, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z 127a KPA, w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze Stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

/-/z up. Marszałka Województwa
Grzegorz Januszek
Zastępca Dyrektora
Departament Ochrony Środowiska,
Ekologii i Opłat Środowiskowych

Otrzymują:

1. TAURON Wytwarzanie S.A.
ul. Promienna 51, 43-603 Jaworzno
2. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie
Zarząd Zalewni w Katowicach
Plac Grunwaldzki 8-10, 40-127 Katowice (ePuaP)

Do wiadomości w wersji drukowanej:

1. KZ – rejestr decyzji i postanowień
2. OE-WS-PZ. - aa. – pozycja rejestru 27

Do wiadomości elektronicznie:

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska (ePuaP)
2. Urząd Gminy Poczesna (ePuap)
3. Ministerstwo Klimatu i Środowiska – (ePUAP)
4. KZ – rejestr decyzji i postanowień (SOD)
5. OE-WS-SP (SOD)
6. OE-WS-OS (SOD)
7. OE-WS-PH (SOD)

