

Katowice, dnia 11 grudnia 2025 r.
Nr sprawy: OE-WS-PZ.7222.60.2024
(OE.PZ.7222.85.2022, OS-PZ.7222.119.2020)
Nr pisma: OE-WS-PZ.KW-01648/25
za dowodem doręczenia

Decyzja nr 4939/OE/2025

Organ wydający: Marszałek Województwa Śląskiego

w sprawie wniosku z 3 lipca 2020 r. o zmianę pozwolenia zintegrowanego

na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - *Kodeks postępowania administracyjnego* (tj. Dz. U. z 2024 r. poz. 572 ze zm., dalej: KPA ze zm.), art. 180, art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 192, art. 201, art. 211, art. 214 ust. 5, art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (tj. Dz. U. z 2025 r. poz. 647 ze zm., dalej: POŚ),

orzekam:

zmienić pozwolenie zintegrowane, udzielone decyzją Prezydenta Miasta Tychy z 24 marca 2014 r. nr 20/2014 (zmienioną decyzjami Prezydenta Miasta Tychy z 14 listopada 2014 r. nr 65/2014, z 28 stycznia 2015 r. nr 6/2015, z 25 października 2016 r. nr 2743/OS/2016 oraz decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 11 października 2024 r. nr 3618/OE/2024) dla instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, zlokalizowanej na terenie Zakładu Kompleksowego Zagospodarowania Odpadów Komunalnych w Tychach przy ul. Lokalnej 11, eksploatowanej przez MASTER – Odpady i Energia Sp. z o.o. z siedzibą w Tychach (NIP: 6462347267), w następujący sposób:

I. W części II decyzji „Rodzaj i parametry instalacji oraz warunki eksploatacyjne,” dodaje się punkt „II. 4. Gospodarka wodno-ściekowa”,

o brzmieniu:

„II. 4. Gospodarka wodno-ściekowa”,

4.1. Gospodarka wodna.

Woda na potrzeby technologiczne instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych dostarczana jest z sieci wodociągowej Rejonowego Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji w Tychach S.A., na podstawie zawartej umowy.

Woda do celów technologicznych w instalacji IPPC wykorzystywana jest:

- do uzupełnienia niedoborów w procesie przetwarzania odpadów biodegradowalnych, w ilości odpowiedniej do zapotrzebowania,
- do utrzymywania urządzeń technologicznych.

Wielkość zużycia wody na potrzeby technologiczne, wynosi 12 500 m³/rok. W pierwszej kolejności będzie wykorzystywana woda opadowa, zgromadzona w zbiorniku wody technologicznej, w drugiej kolejności woda wodociągowa.

Do celów technologicznych wykorzystywane są również ścieki przemysłowe w postaci odcieków (w ilości odpowiadającej zapotrzebowaniu technologicznemu, w zależności od jakości wsadu i jego uwodnienia oraz prowadzonych procesów biologicznego przetwarzania odpadów), które wykorzystywane są jako woda technologiczna generalnie do poprawy jakości prowadzonych procesów tlenowego przetwarzania odpadów biodegradowalnych.

Woda z sieci wodociągowej Rejonowego Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji w Tychach S.A. wykorzystywana jest również na potrzeby socjalno – bytowe pracowników.

4.2. Gospodarka ściekowa.

Ścieki przemysłowe z instalacji IPPC mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, stanowią:

- ścieki z biologicznego przetwarzania odpadów, wykorzystywane w procesie fermentacji metanowej do regulacji wilgotności wsadu w węźle fermentacji oraz w procesie kompostowania, w celu zwilżenia stabilizowanego materiału.

W okresach podwyższonej wilgotności wsadu występuje okresowy nadmiar odcieków, które kierowane są do podczyszczalni ścieków i po oczyszczeniu, odprowadzane do urządzeń kanalizacyjnych Regionalnego Centrum Gospodarki Wodno-ściekowej S.A. Tychy.

Ilość ścieków przemysłowych z instalacji IPPC mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych: $Q_{\max h} = 3,83 \text{ m}^3/\text{h}$, $Q_{\text{śr dob}} = 67,2 \text{ m}^3/\text{d}$, $Q_{\max \text{ rok}} = 22\,075 \text{ m}^3/\text{rok}$.

Stan ścieków przemysłowych z instalacji IPPC mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych: odczyn pH 6,5 – 9,5; temperatura 35°C.

Skład ścieków przemysłowych z instalacji IPPC mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych (MBP): azot azotynowy, azot amonowy, fosfor ogólny, cynk, chrom ogólny, chrom⁺⁶, cyjanki wolne, cyjanki związane, fenole lotne, kobalt, nikiel, miedź, ołów, arsen, srebro, wanad, węglowodory ropopochodne, kadm, rtęć, BZT₅, ChZT, zawiesiny ogólne.

Ponadto, w eksploatowanej instalacji MBP w Tychach powstają ścieki i wody, które powstają niezależnie od eksploatacji instalacji IPPC, tj.:

- ścieki bytowe – odprowadzane do urządzeń kanalizacyjnych Regionalnego Centrum Gospodarki Wodno-Ściekowej S.A. Tychy,
- wody opadowe i roztopowe z dachów obiektów kubaturowych oraz dróg i placów, kierowane do dalszego wykorzystania w procesach technologicznych.”

II. W części V decyzji „Warunki wprowadzenia do środowiska substancji lub energii i wymagane działania w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji”,

wykreśla się:

punkt V.1. „Gospodarka wodno – ściekowa”

podpunkt V.1.1. „Ilość wykorzystywanej wody”

podpunkt V.1.2. „Wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi”.

III. W części V decyzji „Warunki wprowadzenia do środowiska substancji lub energii i wymagane działania w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji”, punkt 3. „Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza”,

otrzymuje brzmienie:

„V. 3. Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza.

3.1. Źródła emisji zanieczyszczeń do powietrza.

3.1.1. Źródła emisji substancji do powietrza z instalacji IPPC.

Źródła emisji zorganizowanej substancji do powietrza z instalacji IPPC objętej pozwoleniem, stanowią:

- a) dwa biofiltry, w których następuje oczyszczanie gazów procesowych – emitory powierzchniowe E1 oraz E2;
- b) zbiornik magazynowy kwasu siarkowego w budynku biofiltrów – emisja poprzez wentylację ogólną budynku – emitor punktowy E11.

3.1.2. Źródła emisji substancji do powietrza z pozostałych instalacji.

Źródła emisji substancji do powietrza, stanowiące instalację energetycznego spalania paliw, niewymagające pozwolenia:

- a) kogenerator CHP nr 1 – emitor punktowy (E5),
- b) kogenerator CHP nr 2 – emitor punktowy (E6),
- c) kogenerator MAN (E7),
- d) silnik spalinowy kruszarki odpadów budowlanych – emitor punktowy (E8),
- e) silnik generatora prądu dla podtrzymania procesów technologicznych oraz zasilania pompowni przeciwpożarowej (E9).

3.1.3. Charakterystyka techniczna emitorów z instalacji IPPC.

Numer emitora	Nazwa źródła emisji	Wyso-kość	Powierz-chnia wylotu	Strumień gazów	Prędkość wylotowa	Typ emitora	Czas pracy emitora
-	-	[m]	[m ²]	[m ³ /h]	[m/s]	-	[h/rok]
E1	Biofiltr 1	3	500	W1: 60 000	0,033	powierz-chniowy	6 440
				W2: 35 000	0,019		2 320
E2	Biofiltr 2	3	500	W1: 60 000	0,033	powierz-chniowy	6 440
				W2: 35 000	0,019		2 320
E11	Wentylacja budynku biofiltra ze zbiornikiem magazynowania kwasu siarkowego	6,8	0,075 (średnica 0,31 m)	1 650	6,07	poziomy	42

3.2. Dopuszczalna emisja z instalacji IPPC.

3.2.1. Emisja w warunkach normalnych.

Emisja z emitorów powierzchniowych (E1 – biofiltr 1 i E2 – biofiltr 2):

Nr emitora	Nazwa źródła	Substancja	Emisja dopuszczalna [mg/Nm ³]	Emisja godzinowa [kg/h]		Emisja roczna [Mg/rok]	
				Wariant 1	Wariant 2	Wariant 1	Wariant 2
E1	Biofiltr nr 1	Pył	4	0,24	0,14	1,5456	0,3248
		Amoniak	3,5	0,21	0,1225	1,35224	0,2842
		Siarkowodór	-	0,00168	0,00098	0,0108	0,00225
		Całkowite LZO	20	1,2	0,7	7,728	1,624
E2	Biofiltr nr 2	Pył	4	0,24	0,14	1,5456	0,3248
		Amoniak	3,5	0,21	0,1225	1,3524	0,2842
		Siarkowodór	-	0,00168	0,00098	0,0108	0,00225
		Całkowite LZO	20	1,2	0,7	7,728	1,624

Łączna wielkość emisji z emitorów powierzchniowych (biofiltr nr 1 i biofiltr nr 2):

Nr emitora	Nazwa źródła	Substancja	Emisja dopuszczalna [mg/Nm ³]	Emisja godzinowa [kg/h]		Emisja roczna [Mg/rok]	
				Wariant 1	Wariant 2	Wariant 1	Wariant 2
E1-E2	Biofiltry nr 1 i 2	Pył	4	0,48	0,28	3,0912	0,6496
		Amoniak	3,5	0,42	0,245	2,7048	0,5684

		Siarkowodór	-	0,00336	0,00196	0,0216	0,0045
		Całkowite LZO	20	2,4	1,4	15,456	3,248

Emisje z emitora punktowego - zbiornik magazynowy kwasu siarkowego:

Nr emitora	Nazwa źródła	Substancja	Emisja	
			godzinowa [kg/h]	roczna [Mg/rok]
E11	Zbiornik magazynowy kwasu siarkowego	Kwas siarkowy	0,503	0,021

3.2.2. Emisja substancji w warunkach odbiegających od normalnych.

Funkcjonowanie instalacji w warunkach odbiegających od normalnych możliwe jest w następujących warunkach:

- rozruch instalacji,
- spalanie wytworzonego biogazu na pochodni zamiast w koagulantach.

Rozruch instalacji.

Praca instalacji w fazie rozruchu, przy niepełnym obciążeniu instalacji, wiąże się ze zmniejszoną ilością wytwarzanego biogazu. W okresie rozruchu wytwarzany biogaz nie będzie spełniał wymagań jakościowych, np. uwagi na zbyt małą zawartość metanu, w związku z czym, konieczne będzie jego spalanie na pochodni.

Spalanie wytworzonego biogazu na pochodni.

W razie awarii lub konieczności przeprowadzenia naprawy lub bieżącej konserwacji agregatów kogeneracyjnych, biogaz kierowany będzie do pochodni gazowej, celem spalania nadmiaru gazu. Pochodnia, o wydajności nominalnej 350 m³/h, umieszczona jest na dachu fermentera. Pochodnia wyposażona jest w systemy automatycznego sterowania oraz inne systemy zabezpieczające (m. in. wykrywacz płomienia, czujnik temperatury, przerywacz płomienia).

Pochodnia działa w sytuacjach innych niż normalna praca instalacji i stanowi część osprzętu zabezpieczającego dla procesu beztlenowego przetwarzania, zapobiegającego emisji metanu do środowiska.

Dodatkowo, biogaz może być kierowany na pochodnię w sytuacji niewłaściwych parametrów biogazu mogących spowodować uszkodzenie kogeneratora, np. zbyt mała zawartość metanu.

3.3. Roczna wielkość emisji z instalacji IPPC:

Substancja	Emisja roczna
-	[Mg/rok]
Pył	3,7408

Substancja	Emisja roczna
Amoniak (NH ₃)	3,2732
Siarkowodór (H ₂ S)	0,0261
Całkowite LZO	18,704
Kwas siarkowy	0,021

”

IV. Część VIII decyzji „Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.”

otrzymuje brzmienie:

„VIII. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

W związku z opublikowaniem w dniu 10 sierpnia 2018 r. w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej, decyzji wykonawczej Komisji, ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, w instalacji mechaniczno- biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, objętej niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, zastosowano następujące rozwiązania, zapewniające spełnienie konkluzji BAT:

1) W zakresie zarządzania środowiskowego:

Zastosowano następujące rozwiązania, wynikające w szczególności z BAT 1.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji mechaniczno- biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych.
BAT 1	Spółka MASTER – Odpady i Energia Sp. z o.o. ma wdrożony Zintegrowany System Zarządzania ISO EMAS, w oparciu o wymagania norm: ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 oraz Ustawę z dnia 15 lipca 2011 r. o krajowym systemie ek zarządzania i audytu (EMAS) (Dz.U. 2011 nr 178 poz. 1060). System Zarządzania zawiera w sobie wymienione elementy i jest certyfikowany przez zewnętrznych i wewnętrznych audytorów. Kwestie środowiskowe zostały zawarte w procedurach obowiązujących pracowników spółki i obejmują całe spektrum oddziaływań na środowisko.

2) W zakresie ogólnej efektywności środowiskowej urządzeń:

Zastosowano następujące rozwiązania, wynikające w szczególności z BAT 2.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji mechaniczno- biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych.
BAT 2	a) Instalacja MASTER - Odpady i Energia sp. z o.o. wdrożyła i stosuje procedury charakterystyki odpadów i procedury poprzedzające odbiór odpadów wynikające z aktualnie obowiązujących przepisów krajowych, w tym zakresie umów z podmiotami kierującymi odpady do przetwarzania w instalacji, procedury związane z BDO. Przyjmowane są wyłącznie takie rodzaje odpadów, dla których instalacja posiada aktualne decyzja administracyjne. W instalacji przetwarzane są odpady inne niż niebezpieczne, które nie stwarzają niebezpieczeństwa wystąpienia niekorzystnych interakcji pomiędzy poszczególnymi partiami odpadów. Kontrola zgodności z kartą przekazania odpadów dostarczonych do instalacji następuje w strefie wjazdowej do zakładu, podczas ważenia odpadów, odpady niezgodne z kartą przekazania odpadu nie są przyjmowane do instalacji. b) Instalacja MASTER- Odpady i Energia Sp. z o.o. wdrożyła i stosuje procedury (zgodne z ustawą o odpadach, obowiązujące wzory dokumentów ewidencji, procedury związane

	z BDO). Informacje o odpadach przyjmowanych do przetwarzania są ewidencjonowane w systemie informatycznym. W trakcie rozładunku odpadów są one poddawane kontroli przez pracownika odpowiedzialnego za ich przyjęcie w strefie rozładunku. c) Stosuje się system śledzenia oraz wykazu odpadów. Prowadzona jest elektroniczna ewidencja wraz z ważeniem odpadów przyjmowanych oraz wytwarzanych. Po dostarczeniu odpadów do instalacji są one kierowane do miejsc magazynowania lub bezpośrednio do przetwarzania (decyzję w tej sprawie podejmuje upoważniony pracownik). Odpady magazynuje się selektywnie z punktu widzenia rodzaju odpadów i procesu do którego mają trafić. Również strumienie odpadów przekazywanych do innych instalacji podlegają ewidencjonowaniu i są magazynowane w określonych i zdefiniowanych segmentach magazynowych. d) Jakość odpadów wytwarzanych w instalacji MBP, jest pochodną jakości odpadów dostarczonych do przetwarzania oraz sposobem prowadzenia przetwarzania odpadów w instalacji. System zarządzania jakością pozostałości z przetworzenia obejmuje opisane wyżej działania poprzedzające odbiór odpadów, które wpływają znacząco na jakość przetwarzanych odpadów oraz prowadzenie procesu przetwarzania odpadów w instalacji. Stosowane w Zakładzie procedury w tym zakresie obejmują m.in. ograniczanie czasu magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania, unikanie nieuzasadnionego mieszania strumieni przetwarzanych odpadów, kontrolę sprawności funkcjonujących urządzeń, okresowe przeglądy, bieżące naprawy, korektę ustawień automatyki i mechaniki tych urządzeń. Jakość produktów końcowych jest dostosowana do wymagań odbiorców. Wytwarzany kompost z selektywnie odbieranych odpadów biodegradowalnych uzyskał pozytywną opinię właściwych organów i może być wprowadzany do obrotu jako środek poprawiający właściwości gleby o nazwie KOMPO - MASTER 1 i KOMPO MASTER 2 oraz MASTER PLANT. Jego jakość podlega wewnętrznej i zewnętrznej kontroli. e) Odpady dostarczane do instalacji magazynuje się selektywnie z punktu widzenia rodzaju odpadów i procesu do którego mają trafić. W ramach prowadzonych procesów mechanicznych instalacja zapewnia segregację odpadów i oddzielne przetwarzanie strumieni o różnym składzie i przeznaczeniu. f) Proces technologiczny przewiduje sporządzanie mieszanek odpadów np. frakcji palnych odpadów wielkogabarytowych i wydzielonych mechanicznie z odpadów zmieszanych przewidzianych do produkcji paliwa z odpadów. Prowadzone procesy wynikają z technologii i dotyczą odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne. Są uwarunkowane potrzebami odzysku, recyklingu lub unieszkodliwiania odpadów. Weryfikacja wizualna i okresowe testy jakościowe zapewniają wymagane parametry zgodności w procesach sporządzania mieszanek odpadów. g) Proces technologiczny w części mechanicznej instalacji zapewnia sortowanie odpadów na zaawansowanej linii technologicznej. Sortowane są odpady zmieszane, selektywnie zbierane i wielkogabarytowe.
--	--

3) W zakresie gospodarki wodno-ściekowej:

W zakresie gospodarki wodno-ściekowej zastosowano rozwiązania, wynikające z BAT 1, BAT 3, BAT 6, BAT 7, BAT 11, BAT 19, BAT 20, BAT 35.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (IPPC)
BAT 1	W Spółce MASTER – Odpady i Energia Sp. z o.o. został wdrożony zintegrowany system zarządzania jakością i środowiskiem ISO EMAS realizowany w oparciu o wskazane normy PN-EN-ISO 9001:2015 i PN-EN-ISO 14000:2015. V. Na bieżąco przeprowadzane jest sprawdzanie efektywności i podejmowanie działań korygujących, ze szczególnym uwzględnieniem: a) monitorowania i pomiarów, które realizowane są w ramach zintegrowanego systemu zarządzania środowiskowego ISO EMAS, dającego możliwości sprawdzania efektywności wykorzystania wody i oczyszczania jej nadmiaru oraz podejmowania natychmiastowych działań korygujących ze szczególnym uwzględnieniem wahań wyników pomiarów i analiz środowiskowych (badania prowadzi laboratorium własne wnioskodawcy oraz laboratorium akredytowane). Badania ścieków wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych prowadzi również Spółka Regionalne Centrum Gospodarki Wodno-Ściekowej S.A., która

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (IPPC)
	každorazowa udostępnia wnioskodawcy wyniki badań. XI. Wykaz strumieni ścieków: - W związku z eksploatacją instalacji IPPC mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (MBP) powstają ścieki z biologicznego przetwarzania odpadów wykorzystywane w procesie fermentacji metanowej do regulacji wilgotności wsadu w węźle fermentacji oraz w procesie kompostowania w celu zwilżenia stabilizowanego materiału. W okresach podwyższonej wilgotności wsadu występuje okresowy nadmiar odcieków, które kierowane są do zakładowej podczyszczalni ścieków i po podczyszczeniu odprowadzane do urządzeń kanalizacyjnych Regionalnego Centrum Gospodarki Wodno-Ściekowej S.A. Tychy. - Pozostały strumień ścieków, tj. ścieki bytowe – odprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych Regionalnego Centrum Gospodarki Wodno-Ściekowej S.A. Tychy.
BAT 3	Praca instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (MBP) wiąże się z emisją „pośrednią” ścieków przemysłowych do wód, tj. do rzeki Gostyni za pośrednictwem urządzeń kanalizacyjnych Regionalnego Centrum Gospodarki Wodno-Ściekowej S.A. Tychy. Wykaz strumieni ścieków z instalacji IPPC obejmuje następujące elementy: <u>Metody oczyszczania ścieków</u> Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów jest źródłem ścieków przemysłowych - powstają ścieki z biologicznego przetwarzania odpadów wykorzystywane w procesie fermentacji metanowej do regulacji wilgotności wsadu w węźle fermentacji oraz w procesie kompostowania w celu zwilżenia stabilizowanego materiału. W okresach podwyższonej wilgotności wsadu występuje okresowy nadmiar odcieków, które kierowane są do zakładowej podczyszczalni ścieków i po podczyszczeniu odprowadzane do urządzeń kanalizacyjnych Regionalnego Centrum Gospodarki Wodno-Ściekowej S.A. Tychy. Podczyszczalnia zakładowa składa się z następujących elementów: <u>Dopływ oraz system wyrównawczy</u> - zbiornik odcieków - zbiornik uśredniający - zbiornik wyrównawczy - obróbka biologiczna oraz filtracja - zbiornik denitryfikacji - zbiornik nitryfikacji - system napowietrzania - ultrafiltracja <u>Systemy Pomocnicze</u> - dozowanie kwasu fosforowego - dozowanie odpieniacza - dozowanie zewnętrznego źródła węgla - dozowanie środków czyszczenia membran - powietrze sterujące <u>Cechy charakterystyczne ścieków z instalacji IPPC do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (MBP):</u> - odczyn pH 6,5 – 9,5 - temperatura 35° C - substancje zidentyfikowane w ściekach: azot azotynowy, azot amonowy, fosfor ogólny, cynk, chrom ogólny, chrom⁺⁶, cyjanki wolne, cyjanki związane, fenole lotne, kobalt, nikiel, miedź, ołów, arsen, srebro, wanad, węglowodory ropopochodne, kadm, rtęć, BZT₅, ChZT, zawiesiny ogólne.
BAT 6	Monitoring strumienia ścieków przemysłowych odbywa się przy użyciu przepływomierzy zainstalowanych w kluczowych miejscach technologicznych, tj.: - w miejscu wprowadzania tzw. „wody technologicznej” do powtórnego

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (IPPC)
	wykorzystania w procesie przetwarzania biologicznego, - w miejscu zawracania odcieku do procesu fermentacji beztlenowej, - w miejscu kontroli stanu jakości i przebiegu procesu. Monitoring procesu podczyszczania ścieków w zakładowej podczyszczalni ścieków opiera się na analizie danych operacyjnych pracy podczyszczalni i następujących czynnościach: - monitorowanie wszystkich elementów instalacji i zapisy danych w dzienniku pracy instalacji, - dokonanie oglądu anomalii i zgłoszenie do producenta w przypadku, gdy powód jest nieznany, - dokonanie analiz laboratoryjnych, - dokonanie oceny analiz laboratoryjnych i konsultacje z producentem w przypadku, gdy zauważono nieprawidłowości, - obliczenie dziennego ładunku ChZT oraz $\text{NH}_4\text{-N}$ na podstawie danych. Do standardowych analiz pobiera się następujące próbki: - odciek ze składowiska, - odciek z MBP, - dopływ do procesu biologicznego (zbiornik wyrównawczy) - osad czynny ze zbiornika biologicznego, - permeat. <u>Prowadzący instalację powinien prowadzić monitoring kluczowych parametrów procesu w ściekach przemysłowych z instalacji IPPC mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (MBP), w następującym zakresie wynikającym z BAT:</u> - przepływ ścieków, - odczyn pH, - temperatura, - konduktywność, - BZT₅. Lokalizacja miejsca poboru prób - studzienka K5, miejsce w którym ścieki przemysłowe opuszczają instalację: - współrzędne geograficzne: 50°05'49,0" N; 19°02'53,6" E - działka nr 740/23 (Tychy)
BAT 7	Praca instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (MBP) będzie się wiązała z emisją „pośrednią” ścieków przemysłowych do wód, tj. za pośrednictwem urządzeń kanalizacyjnych podmiotu zewnętrznego. <u>Prowadzący instalację powinien prowadzić monitoring zrzutu pośredniego ścieków przemysłowych z instalacji IPPC mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (MBP), do odbiornika wodnego, w punkcie, w którym emisja opuszcza instalację, w następującym zakresie wynikającym z BAT:</u> • Arsen (As) - z częstotliwością raz w miesiącu (zgodnie z normą EN ISO 11885, EN ISO 17294-2 lub EN ISO15586) • Kadm (Cd) - z częstotliwością raz w miesiącu (zgodnie z normą EN ISO 11885, EN ISO 17294-2 lub EN ISO15586) • Chrom (Cr) - z częstotliwością raz w miesiącu (zgodnie z normą EN ISO 11885, EN ISO 17294-2 lub EN ISO15586) • Miedź (Cu) - z częstotliwością raz w miesiącu (zgodnie z normą EN ISO 11885, EN ISO 17294-2 lub EN ISO15586) • Ołów (Pb) - z częstotliwością raz w miesiącu (zgodnie z normą EN ISO 11885, EN ISO 17294-2 lub EN ISO15586) • Nikiel (Ni) - z częstotliwością raz w miesiącu (zgodnie z normą EN ISO 11885, EN ISO 17294-2 lub EN ISO15586) • Cynk (Zn) - z częstotliwością raz w miesiącu (zgodnie z normą EN ISO 11885, EN ISO 17294-2 lub EN ISO15586) • Rtęć (Hg) - z częstotliwością raz w miesiącu (zgodnie z normą EN ISO 17852 lub

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (IPPC)
	EN ISO12846) Lokalizacja miejsca monitoringu – studzienka K5, miejsce w którym ścieki przemysłowe opuszczają instalację: - współrzędne geograficzne: 50°05'49,0" N; 19°02'53,6" E - działka nr 740/23 (Tychy)
BAT 11	Prowadzący instalację monitoruje roczne zużycie wody oraz roczne wytwarzanie ścieków przemysłowych, które jako nadmiar niewykorzystanej tzw. „wody technologicznej” poddawane są podczyszczaniu, a następnie odprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych Regionalnego Centrum Gospodarki Wodno-Ściekowej S.A. Tychy. Monitorowanie obejmuje pomiary za pomocą przepływomierzy, obliczenia i rejestrację przy pomocy faktur – miesięcznie. Jest ono prowadzone na poziomie wyjścia z procesu finalnego uwzględniając wszelkie wahania procesowe, zmiany zarówno pod względem oceny uwodnienia wsadu, jak i zmian technologicznych instalacji IPPC.
BAT 19	W instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (MBP) stosuje się kombinację następujących technik: a) <i>Gospodarka wodna.</i> Zużycie wody optymalizuje się stosując następujące środki: - ustalanie celów środowiskowych pod względem oszczędności wody, analiz tabelarycznych zużycia wody na podstawie faktur zakupu, bilansów wodnych procesów technologicznych według standardów ISO EMAS, - optymalizację wykorzystania wody technologicznej poprzez uzupełnianie wody w procesach przetwarzania wodami opadowymi oraz ściekami technologicznymi. b) <i>Recykulacja wody.</i> Ocieki technologiczne zwraca się do procesu biologicznego przetwarzania odpadów w sektorze kompostowania do zraszania wsadu. Poprzez ich zastosowanie uzupełnia się niedobór technologiczny wody procesowej w fermenterach metanowych, jeśli zachodzi taka potrzeba. Również wody opadowe wykorzystywane są do płukania urządzeń przetwarzających i przygotowujących pofermentat do procesów stabilizacji. c) <i>Powierzchnia nieprzepuszczalna.</i> Obiekty instalacji IPPC mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów na całej powierzchni technologicznej obszaru przetwarzania posiadają powierzchnie nieprzepuszczalne. Magazynowanie i przetwarzanie odpadów odbywa się na powierzchniach betonowych odwadnianych do kanalizacji technologicznej. d) <i>Techniki ograniczania prawdopodobieństwa przelewów i awarii zbiorników i pojemników oraz ich wpływu.</i> W zależności od stosowanych technologii instalacji IPPC i od rodzaju ryzyka stwarzanego przez ciecze zawarte w pojemnikach i zbiornikach pod względem zanieczyszczenia gleby i wody, stosowane są: - czujniki napełnienia zbiornika, - sieć rurociągów umożliwiającą odbiór cieczy w stanie zagrożenia przelewowego, - zbiorniki i maty ociekowe na ciecze mogące spowodować niekorzystną emisję do gleby lub wody, adekwatne do określonych parametrów fizyko-chemicznych, - armatura odcinająca dopływ do zbiorników i systemu rurociągów ściekowych w celu odizolowania w sytuacjach awaryjnych, - aparatura kontrolno-pomiarowa wykazująca stany podprogowe. e) <i>Zadaszenie obszarów magazynowania i przetwarzania odpadów.</i> Magazynowanie odpadów zmieszanych przed mechanicznym przetwarzaniem odbywa się w zadaszonej zasobni, odpady pochodzące z selektywnej zbiórki magazynowane są w hali lub zadaszonych boksach magazynowych, przetwarzanie mechaniczne odpadów odbywa się w hali.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (IPPC)
	Przygotowanie wsadu, biologiczne przetwarzanie odpadów jest prowadzone w procesach zamkniętych: komory fermentacji, reaktory stabilizacji/kompostowania, w hali. Odpady niebezpieczne magazynowane są w magazynie odpadów niebezpiecznych, gdzie są zabezpieczone przed czynnikami atmosferycznymi. f) <i>Segregacja ścieków.</i> W ramach eksploatacji instalacji IPPC każdy rodzaj ścieków odprowadzany jest osobno. Wyodrębnia się następujące strumienie ścieków: ścieki przemysłowe z instalacji i ścieki bytowe. Technologia biologicznego przetwarzania odpadów umożliwia ujęcie odcieków z procesów technologicznych w celu dalszego ich wykorzystania. Nie następuje zmieszanie ścieków przemysłowych ze ściekami bytowymi. Ścieki bytowe odprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych operatora zewnętrznego. Zakład posiada odrębną sieć kanalizacji deszczowej tak rozwiązaną, iż można z niej korzystać w przypadku niedoboru wody technologicznej (nie odwrotnie). g) <i>Odpowiednia infrastruktura odwadniająca.</i> Obiekty przetwarzania odpadów podłączone są do specjalnie zaprojektowanej dla specyfiki instalacji IPPC infrastruktury odwadniającej. Wody opadowe gromadzi się w specjalnym zbiorniku i w zależności od potrzeb zawraca się je do obiegu technologicznego. W przypadku nadmiaru wody lub odcieków są one kierowane rurociągami do zakładowej podczyszczalni ścieków, przed ich odprowadzeniem do urządzeń kanalizacyjnych odbiorcy zewnętrznego. h) <i>Przepisy dotyczące projektowania i konserwacji umożliwiające wykrycie i naprawę wycieków.</i> Stosuje się regularne przeglądy pod kątem zagrożenia wyciekami z sieci infrastruktury wodno-kanalizacyjnej. Wykorzystywana w procesach technologicznych aparatura kontrolno-pomiarowa w sposób pośredni umożliwia monitorowanie stanów technicznych systemu odprowadzania odcieków i kanalizacji deszczowej. Zachowane są standardy dotyczące obowiązujących przepisów, norm projektowania i konserwacji, odpowiedniego doboru przepływów. Infrastruktura wodno-kanalizacyjna została wykonana według technik zabezpieczających przed wyciekami ścieków do gleby i wody. i) <i>Odpowiednia pojemność zbiornika buforowego.</i> W ramach infrastruktury kanalizacyjnej funkcjonuje zbiornik buforowy o pojemności odpowiadającej przewidywalnym stanom maksymalnym w warunkach eksploatacji instalacji IPPC i ich ponadnormatywnego wystąpienia w pracy odbiegającej od założonych parametrów. W przypadku sytuacji nieprzewidzianego pojawienia się nadmiernej ilości wód opadowych lub napływowych (np. powódź) mają zastosowanie procedury zarządzania sytuacją kryzysową.
BAT 20	W ramach eksploatacji instalacji IPPC mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oczyszcza się nadmiar ścieków przemysłowych według następujących technik: a) <i>Oddzielanie fizyczne</i> Stosuje się kraty proste do osadzania zanieczyszczeń mechanicznych w postaci pozostałości poprocesowych oraz zanieczyszczeń niebiodegradowalnych. W ramach kanalizacji deszczowej zamontowano separatory substancji ropopochodnych. l) <i>Proces osadu czynnego</i> Osad czynny stosowany jest w procesach oczyszczania biologicznego odcieków i nadmiernej ilości wód technologicznych w zakładowej podczyszczalni ścieków stanowiącej własność MASTER – Odpady i Energia Sp. z o.o. Tychy. m) <i>Bioreaktor membranowy</i> Bioreaktor membranowy jest stosowany w technologii oczyszczania odcieków

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (IPPC)
	i nadmiaru wody technologicznej w zakładowej podczyszczalni ścieków stanowiącej własność MASTER – Odpady i Energia Sp. z o.o. Tychy. n) <i>Nitryfikacja/denitryfikacja</i> Usuwanie związków azotu ze ścieków przemysłowych odprowadzanych z instalacji IPPC odbywa się w zakładowej podczyszczalni ścieków stanowiącej własność MASTER – Odpady i Energia Sp. z o.o. Tychy. q) <i>Filtracja</i> Usuwanie zawiesiny ze ścieków przemysłowych odprowadzanych z instalacji IPPC odbywa się w urządzeniach technologicznych infrastruktury kanalizacyjnej. Ścieki przemysłowe z instalacji IPPC do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (MBP) zlokalizowanej na terenie instalacji MBP w Tychach, przy ul. Lokalnej 11, eksploatowanej przez Spółkę MASTER – Odpady i Energia Sp. z o.o. z/s w Tychach są wprowadzane w sposób „pośredni” do wód, tj. do rzeki Gostyni za pośrednictwem urządzeń kanalizacyjnych podmiotu zewnętrznego. <u>W pozwoleniu zintegrowanym określa się następujące poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT AELs) w odniesieniu do zrzutu pośredniego do odbiornika wodnego ścieków przemysłowych z instalacji IPPC mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, w punkcie,</u> <u>w którym emisja opuszcza instalację, tj. w studzience K5:</u> - Arsen (As): 0,01 - 0,05 mg/l - Kadm (Cd): 0,01 – 0,05 mg/l - Chrom (Cr): 0,01 – 0,15 mg/l - Miedź (Cu): 0,05 – 0,5 mg/l - Ołów (Pb): 0,05 – 0,1 mg/l - Nikiel (Ni): 0,05 – 0,5 mg/l - Rtęć (Hg): 0,5 – 5,0 µg/l - Cynk (Zn): 0,1 – 1,0 mg/l
BAT 35	W celu ograniczenia zużycia wody i ilości wytwarzanych ścieków w procesach biologicznego przetwarzania odpadów stosowane są następujące techniki: a) <i>Segregacja ścieków</i> W ramach eksploatacji instalacji IPPC każdy rodzaj ścieków odprowadzany jest osobno. Wyodrębnia się następujące strumienie ścieków: ścieki przemysłowe z instalacji i ścieki bytowe. Technologia biologicznego przetwarzania odpadów umożliwia ujęcie odcieków z procesów technologicznych w celu dalszego ich wykorzystania. Nie następuje zmieszanie ścieków przemysłowych ze ściekami bytowymi. Ścieki bytowe odprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych operatora zewnętrznego. Zakład posiada odrębną sieć kanalizacji deszczowej tak rozwiązaną, iż można z niej korzystać w przypadku niedoboru wody technologicznej (nie odwrotnie). b) <i>Recyrkulacja wody</i> Ocieki technologiczne zwraca się do procesu biologicznego przetwarzania odpadów w sektorze kompostowania do zraszania wsadu. Poprzez ich zastosowanie uzupełnia się niedobór technologiczny wody procesowej w fermenterach metanowych, jeśli zachodzi taka potrzeba. Również wody opadowe wykorzystywane są do płukania urządzeń przetwarzających i przygotowujących pofermentat do procesów stabilizacji. c) <i>Ograniczenie powstawania odcieków do minimum</i> Stosowany jest monitoring i optymalizacja zawartości wilgoci w odpadach w celu ograniczenia powstawania odcieków do minimum. Nawilżanie odpadów w pryzmach stosuje się wyłącznie w sytuacji stwierdzenia niedostatecznej wilgotności odpadów.

4) W zakresie ochrony powietrza:

W zakresie ochrony powietrza zastosowano rozwiązania, wynikające z BAT 3, BAT 8, BAT 12, BAT 13, BAT 14, BAT 15, BAT 16, BAT 21, BAT 31, BAT 33, BAT 34, BAT 36, BAT 38, BAT 39.

Nr konkluzji BAT

Sposób realizacji w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów

BAT 3 (i) i (iii)

W celu ułatwienia ograniczenia emisji do powietrza określono wykaz strumieni gazów odpadowych, jako część systemu zarządzania środowiskowego obejmujący wszystkie następujące elementy:

- (i) informacje dotyczące charakterystyki odpadów, które mają zostać przetworzone, oraz procesów przetwarzania odpadów, w tym:
 - a) uproszczony schemat sekwencji procesów pokazujący pochodzenie emisji;
 - b) opisy technik zintegrowanych z procesem oraz metod oczyszczania gazów odlotowych;
- (iii) informacje o cechach strumieni gazów odlotowych, takie jak:
 - a) wartości średnie i zmienność przepływu i temperatury;
 - b) średnie stężenia i wartości ładunków danych substancji i ich zmienność
 - c) Palność, górna i dolna granica palności, reaktywność;
 - d) Obecność innych substancji mogących wpływać na układ oczyszczania gazów odlotowych lub bezpieczeństwo zespołu urządzeń.

BAT 8

Na instalacji prowadzony jest monitoring emisji (emitor **E1** i emitor **E2**), zgodnie z zakresem i częstotliwością określonymi w pozwoleniu zintegrowanym, obejmujący:

- pył - raz na 6 miesięcy,
- całkowite LZO - raz na 6 miesięcy,
- NH₃ - raz na 6 miesięcy,
- siarkowodór - raz na 6 miesięcy.

Monitorowanie emisji prowadzone powinno być zgodnie z normą EN.

Jeżeli normy EN będą niedostępne należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej.

BAT 10

Nie dotyczy

W sąsiedztwie instalacji, a także w najbliższej okolicy nie zostało stwierdzone występowanie dokuczliwości zapachowych (brak skarg na uciążliwość odorową). W związku z powyższym zapisy BAT 10 nie mają obecnie zastosowania.

W chwili, gdy stwierdzona zostanie dokuczliwość zapachowa w obiektach wrażliwych, powodowana eksploatacją przedmiotowej instalacji, prowadzący instalację zobowiązany jest do stosowania BAT 10 tj.: monitorowania emisji odorów do powietrza.

BAT 12

Nie dotyczy

W sąsiedztwie instalacji, a także w najbliższej okolicy nie zostało stwierdzone występowanie dokuczliwości zapachowych (brak skarg na uciążliwość odorową). W związku z powyższym zapisy BAT 12 nie mają obecnie zastosowania.

W chwili, gdy stwierdzona zostanie dokuczliwość zapachowa w obiektach wrażliwych, powodowana eksploatacją przedmiotowej instalacji, prowadzący instalację zobowiązany jest do stosowania BAT 12 tj.: opracowania i wdrożenia planu zarządzania odorami.

BAT 13

W celu zapobiegania i ograniczania emisjom odorów z instalacji, zakład stosuje poniższe techniki:

- minimalizowania czasu magazynowania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych przed procesem mechanicznego przetwarzania w hali sortowni oraz odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych, przeznaczonych do procesu biologicznego przetwarzania - BAT 13a;
- optymalizację przetwarzania tlenowego, polegającą na monitorowaniu wilgotności i temperatury odpadów w różnych punktach pryzmy oraz przetwarzanie w zamkniętym obiekcie z ujęciem i oczyszczaniem powietrza procesowego – BAT 13c.

BAT 14

W celu zapobiegania i ograniczania emisjom rozproszonym (niezorganizowanym) do powietrza z instalacji, w szczególności pyłu, związków organicznych i odorów, stosowane są następujące techniki:

- a) Minimalizowanie liczby ewentualnych źródeł emisji rozproszonych -procesy powodujące emisje prowadzone są w systemie zamkniętym, w hali sortowni z zamykanymi bramami (rozładunek, sortowanie, transport wewnętrzny, magazynowanie), w hali biomodulu, szczelnych komorach fermentacji w hali intensywnego kompostowania oraz w hali dojrzewania, tunelach kompostujących.
- b) Dobór i stosowanie sprzętu o wysokim poziomie integralności – w procesach beztlenowych stosuje się urządzenia o wysokiej integralności, podlegające testom szczelności. Również w przypadku podczyszczalni ścieków zapewniona jest całkowita szczelność urządzeń.
- c) Zapobieganie korozji - instalacja podlega bieżącym przeglądom, powłoki antykorozyjne są uzupełniane na bieżąco.
- d) Ograniczenie rozprzestrzeniania, gromadzenia i przetwarzania emisji rozproszonych - rozładunek pojazdów dostarczających odpady do przetwarzania prowadzony jest w zamkniętej hali części mechanicznej instalacji. Przetwarzanie biologiczne odpadów prowadzone jest w zamkniętych fermenterach, w hali, w obudowanych tunelach kompostujących.
- e) Nawilżanie - unika się uprzątnia powierzchni suchych, nawierzchnie zwilża się wodą.
- f) Obsługa techniczna - instalacja podlega codziennej kontroli wizualnej, bieżącemu czyszczeniu oraz okresowym przeglądom.

g) Czyszczenie terenów, na których przetwarzane i magazynowane są odpady - teren zakładu, w tym ogrodzenie, wnętrza hal i wiat, place i drogi wewnętrzne, są okresowo czyszczone.

BAT 15

Właściwa konstrukcja zespołu urządzeń.

Spalanie biogazu w pochodni jest wykorzystywane głównie do spalania gazów palnych ze względów bezpieczeństwa lub w przypadku warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych. Konstrukcja pochodni zapewnia spalanie całej ilości wytwarzanego biogazu. Pochodnia posiada komorę zamkniętą, zapewniającą bezdymowe i całkowite dopalenie substancji palnych (metanu) w biogazie.

Zarządzanie zespołem urządzeń.

Rejestrowanie przypadków spalania w pochodni obejmuje oszacowany/zmierzony skład biogazu spalane w pochodni, zmierzoną ilość gazu spalane w pochodni i czas trwania operacji. Rejestrowanie umożliwia ilościowe oznaczenie emisji i zapobieganie przyszłym przypadkom spalania.

BAT 16

Prawidłowa konstrukcja urządzeń do spalania gazu w pochodni.

Pochodnia wchodzi w skład systemu zabezpieczenia przed niekontrolowaną emisją biogazu do atmosfery. Pochodnia została dobrana w taki sposób, aby zapewnić całkowite spalanie nadwyżki biogazu w sytuacjach awaryjnych (awaria agregatów). To pozwala zapobiec emisji metanu i innych substancji palnych do atmosfery. Komora zamknięta pochodni zapewnia przeprowadzanie bezdymnych i skutecznych procesów spalania biogazu. Pochodnia wyposażona jest w system automatycznego sterowania oraz inne systemy zabezpieczające (wykrywacz płomienia, czujnik temperatury, przerywacz płomienia).

Monitorowanie i rejestrowanie danych w ramach zarządzania pochodniami. Monitorowany jest czas pracy pochodni. Rejestrowanie przypadków spalania w pochodni obejmuje skład gazu kierowanego do pochodni, ilość gazu spalane w pochodni i czas trwania operacji.

BAT 21

W celu zapobiegania skutkom awarii i incydentów dla środowiska lub ograniczenia zakłód zastosował:

- wymagany przepisami prawa system kontroli wizyjnej oraz instrukcję ppoż. określającą procedury postępowania w sytuacjach wystąpienia zagrożenia – BAT 21 a;
- zarządzanie emisjami występującymi w przypadku incydentów lub awarii oparte jest na zapisach systemu zarządzania środowiskowego, obejmującego procedury identyfikacji możliwych awarii, ocenie ryzyka ich wystąpienia i określeniu sposobu reagowania na nie - BAT 21 b;
- wystąpienie nieprawidłowości w prowadzeniu procesów podlega rejestracji (dziennik alarmów), a postępowanie personelu w takich przypadkach zostało określone w procedurach zarządzania środowiskowego – BAT 21 c.

BAT 31

Dotyczy procesu produkcji paliwa RDF.

Procesy przetwarzania odpadów kalorycznych prowadzone są w hali części mechanicznej instalacji (sortowni), wyposażonej w linie do produkcji paliwa RDF. W celu ograniczenia emisji związków organicznych do powietrza, powietrze poprocesowe z hali mechanicznego przetwarzania odpadów jest ujmowane i tłoczone do części biologicznej instalacji. Powietrze zaciągane z hali sortowni zasila tzw. centralny kanał świeżego powietrza, którym jest tłoczone do hali biologicznego przetwarzania i wykorzystywane jako świeże powietrze w procesach tlenowej stabilizacji i kompostowania. Powietrze, po procesach biologicznych, jest oczyszczane w układzie dwustopniowym: płuczka/biofiltr. W przypadku LZO proces ich usuwania polega na adsorpcji na złożu odpadów, oczyszczaniu na mokro w płuczce oraz ponownej adsorpcji w złożu biofiltra.

Dla instalacji określono poniższe poziomy emisji BAT-AEL:

- całkowite LZO - 20,0 mg/Nm³.

BAT 33

W ramach zapewnienia zgodności z BAT 33 prowadzi się selekcję odpadów biodegradowalnych kierowanych do przetwarzania w odniesieniu do ich właściwości fizyko-chemicznych. Decyzje w zakresie selekcji strumieni odpadów podawanych do przetwarzania podejmowane są przez upoważnione osoby.

Do przetwarzania w procesie D8 dopuszczona jest frakcja podsitowa niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych wydzielona w procesie mechanicznego przetwarzania tych odpadów.

Do przetwarzania w procesie R3 dopuszczone są wybrane rodzaje odpadów biodegradowalnych i odpadów kuchennych ulegających biodegradacji, żywności przeterminowanej i innych bioodpadów zbieranych selektywnie. Właściwy dobór tych odpadów pozwala na stworzenie optymalnych warunków dla procesów biologicznych. Odpady te zapewniają odpowiednią zawartość substancji biogenych.

BAT 34

W celu ograniczenia emisji zorganizowanych pyłu, związków organicznych oraz związków zapachowych, w tym H₂S i NH₃, do powietrza, cały strumień gazów, po procesach biologicznego przetwarzania, jest oczyszczany w układzie dwustopniowym, obejmującym płuczkę kwaśną i biofiltr. W płuczce cieczą roboczą jest kwas siarkowy, który poprawia efektywność wiązania amoniaku.

Dla instalacji określono poniższe poziomy emisji BAT-AEL:

- NH₃ – 3,5 mg/Nm³,
- pył – 4,0 mg/Nm³,
- całkowite LZO – 20,0 mg/Nm³.

Zgodnie z zapisami pod tabelą dotyczącą BAT 34, zastosowanie ma poziom emisji powiązany z najlepszymi dostępnymi technikami dla NH₃ albo poziom emisji powiązany z najlepszymi dostępnymi technikami dla stężeń odorów.

BAT 36

W odniesieniu do procesu tlenowego w instalacji MBP ma zastosowanie monitorowanie kluczowych parametrów odpadów i procesów, w tym:

- cech charakterystycznych odpadów dostarczonych do przetworzenia (wielkość cząstek);

- temperatury i zawartości tlenu w różnych punktach pryzmy;
- napowietrzanie pryzmy (częstotliwość przerzucania pryzmy),
- temperatury strumieni powietrza dla wymuszonego napowietrzania;
- porowatości, wysokości i szerokości pryzmy.

BAT 38

W celu ograniczenia emisji do powietrza i poprawy ogólnej efektywności środowiskowej z beztlenowego przetwarzania odpadów prowadzone są następujące czynności monitorowania procesu:

monitoring pH w komorach fermentacji;

monitoring i kontrola stałej temperatury w komorach fermentacji;

obciążenie komory ładunkiem organicznym i hydrauliczny czas przetrzymania;

stężenie amoniaku i lotnych kwasów tłuszczowych w komorze fermentacji;

ciśnienie biogazu;

ilość i skład biogazu;

poziom cieczy i piany w komorze fermentacji.

Pomiar powyższych parametrów zapewnia:

stabilne działanie komory fermentacyjnej;

ograniczenie do minimum trudności eksploatacyjnych, takich jak pienienie się, które mogą prowadzić do emisji odorów;

zapewnienie wystarczająco wczesnego ostrzeżenia o awariach systemu, które mogą prowadzić do utraty szczelności.

BAT 39

a) Segregacja strumieni gazów odlotowych

W instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów (hala sortowni) zastosowano wentylację mechaniczną nawiewno-wywiewną - powietrze zasysane jest do wnętrza hali przez czerpnię z zewnątrz hali. Powietrze odprowadzane z hali sortowni wykorzystywane jest do napowietrzania odpadów w reaktorach tlenowej stabilizacji/kompostowania.

b) Recyrkulacja gazów odlotowych

Stosuje się recyrkulację gazów odlotowych z części mechanicznej (sortownia) do części biologicznej (reaktory stabilizacji i kompostowania). Powietrze odprowadzane z hali sortowni jest wykorzystywane do napowietrzania odpadów w reaktorach tlenowej stabilizacji/kompostowania.

5) W zakresie gospodarki odpadami:

W zakresie gospodarki odpadami zastosowano rozwiązania, wynikające z BAT 4, BAT 5, BAT 13, BAT 22, BAT 24, BAT 33.

Nr konkluzji BAT

Sposób realizacji w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów

BAT 4

- a) Lokalizacja miejsc magazynowania odpadów została opisana w części III – Gospodarka odpadami.
- b) Magazynowane odpady są w miarę zapewnienia magazynów przekazywane do dalszych procesów przetwarzania, w instalacjach lub instalacjach zewnętrznych, działanie to zapewnia posiadanie przestrzeni magazynowej niezbędnej do bieżącego magazynowania odpadów w instalacji w części III przedstawiono pojemności poszczególnych miejsc magazynowych, odpowiadające wymaganiom prowadzonych procesów i zgodne z obowiązującymi przepisami ochrony przeciwpożarowej.
- c) Obsługa miejsc magazynowania odpadów powierzana jest pracownikom posiadającym uprawnienia do obsługi sprzętu mechanicznego wykorzystywanego w magazynach. Odpady w magazynach układane są w bezpieczne stosy, pryzmy lub umieszczane w pojemnikach i kontenerach dostosowanych do właściwości magazynowanych odpadów. Odpady, których kontakt z wodami opadowymi może spowodować pogorszenie właściwości lub nadmierną emisję magazynowane są w pojemnikach (kontenerach) zamkniętych, w wiatach lub wydzielonych miejscach obiektów technologicznych.
- d) Odpady niebezpieczne magazynowane są w sposób wydzielony w magazynie odpadów niebezpiecznych.

BAT 5

Obsługa miejsc magazynowania odpadów oraz prowadzenie procesów przetwarzania odpadów powierzana jest pracownikom posiadającym uprawnienia do obsługi sprzętu mechanicznego wykorzystywanego w magazynach, pracownicy przeszkoleni są do pracy na obsługiwanych stanowiskach pracy.

Prowadzona jest bieżąca ewidencja odpadów. W instalacji przetwarzane są odpady komunalne dlatego nie wymaga się każdorazowego zatwierdzania sposobu postępowania z odpadami. Nadzór nad prawidłowością prowadzonych procesów magazynowania i przetwarzania odpadów prowadzą wyznaczone do tego zadania osoby.

Postępowanie z odpadami mogącymi powodować wycieki jest ograniczone do miejsc utwardzonych i skanalizowanych.

W instalacji przetwarza się odpady, które nie wchodzić we wzajemne reakcje mogące powodować zagrożenie dla ludzi i środowiska.

BAT 13

Odpadami mogącymi powodować emisję odorów są przede wszystkim zmieszane odpady komunalne oraz selektywnie zbierane bioodpady, w stosunku do tych odpadów ogranicza się czas magazynowania.

BAT 22

Rodzaje procesów technologicznych nie stwarzają istotnych możliwości zastąpienia materiałów odpadami w ramach funkcjonowania instalacji MBP. Aby zapewnić efektywne wykorzystanie materiałów, należy zastępować materiały eksploatacyjne – odpadami jeśli jest to możliwe.

BAT 24

Instalacja wytwarza niewielkie ilości własnych odpadów opakowaniowych (czyli pochodzących z utrzymania i eksploatacji instalacji, a nie wydzielonych

z przetwarzanych odpadów) są to w niewielkich ilościach: palety transportowe oraz beczki i kanistry z tworzywa sztucznego.

Palety, o ile są w dobrym stanie wykorzystywane są do transportu.

Inne opakowania powstające w ramach działalności zakładu, są kierowane do odpowiednich strumieni odpadów przekazywanych są sortowania i w efekcie do odzysku lub recyklingu lub w miarę możliwości wykorzystywane we własnej działalności.

BAT 33

W ramach zapewnienia BAT 33 prowadzi się selekcję odpadów biodegradowalnych kierowanych do przetwarzania w odniesieniu do ich właściwości fizyko-chemicznych. Decyzje w zakresie selekcji strumieni odpadów podawanych do przetwarzania podejmowane są przez upoważnione osoby.

Do przetwarzania w procesie D8 dopuszczona jest frakcja podsitowa niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych wydzielana w procesie mechanicznego przetwarzania tych odpadów.

Do przetwarzania w procesie R3 dopuszczane są wybrane rodzaje odpadów biodegradowalnych i odpadów kuchennych ulegających biodegradacji, żywności przeterminowanej i innych odpadów zbieranych selektywnie. Właściwy dobór tych odpadów pozwala na stworzenie optymalnych warunków dla procesów biologicznych. Odpady te zawierają odpowiednią zawartość substancji biogennej. Na podstawie odpowiednich instrukcji i procesów technologicznych poprzedzających odbiór i sortowanie odpadów dostarczanych do przetworzenia (zob. BAT 2), w celu zapewnienia przydatności dostarczanych odpadów do ich przetwarzania.

6) W zakresie ochrony przed hałasem.

W zakresie ochrony przed hałasem zastosowano rozwiązania, wynikające z BAT 17, BAT 18.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów
BAT 17	Zgodnie z konkluzjami BAT 17, w celu zapobiegania występowaniu emisji hałasu i wibracji lub, jeżeli jest to niemożliwe dla ograniczenia, w ramach BAT należy opracować, wdrożyć i dokonywać regularnych przeglądów planu zarządzania hałasem i wibracjami w ramach systemu zarządzania środowiskowego, który obejmuje wszystkie następujące elementy: - protokół zawierający odpowiednie działania i harmonogram, - protokół monitorowania hałasu i wibracji, - protokół reagowania na stwierdzone przypadki wystąpienia hałasu i wibracji, np. skargi, - program ograniczania hałasu i wibracji mający na celu identyfikację źródeł, pomiar lub oszacowanie narażenia na hałas i wibracje, określenie udziału poszczególnych źródeł i wdrożenie środków zapobiegawczych lub ograniczających. Stosowany w przypadkach, w których przewiduje się, że w obiektach wrażliwych odczuwana będzie lub zostanie uzasadniona dokuczliwość hałasu lub wibracji. Master – Odpady i Energia Sp. z o.o. stosuje standardy minimalizacji ewentualnych emisji hałasu i wibracji ze źródeł technologicznych instalacji IPPC. Lokalizacja instalacji IPPC ogranicza zdarzenia powodujące odczuwalną dokuczliwość hałasu i wibracji dla obiektów wrażliwych. Wytyczne odnoszące się do minimalizacji uciążliwości hałasu i drgań, jakie potencjalnie mogą powstać podczas eksploatacji instalacji IPPC, zawarte są w zapisach obowiązującego pozwolenia zintegrowanego jak również w wytycznych ZSZJiŚ EMAS.
BAT 18	W celu zapobiegania emisji hałasu i wibracji lub jeżeli jest to niemożliwe, do ich ograniczenia w ramach BAT, należy stosować jedną z technik lub ich kombinację.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów
	Master – Odpady i Energia Sp. z o.o. stosuje technikę polegającą na właściwej lokalizacji urządzeń i budynków technologicznych, jak również następujące środki operacyjne: - kontrola i konserwacja urządzeń technologicznych, - zabezpieczenie drzwi i okien przed ewentualną emisją hałasu, - w porze nocnej instalacja IPPC nie jest użytkowana. Wykonywane są czynności przygotowawcze, naprawcze, przeglądy instalacji technologicznych do nadzoru nad procesami ciągłymi.

7) W zakresie awarii przemysłowych.

W zakresie awarii przemysłowych zastosowano rozwiązania, wynikające z BAT 21.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów
BAT 21	a) Zakład jest obiektem ogrodzonym i dozorowanym całodobowo. Posiada wymagany przepisami system kontroli wizyjnej. Zakład posiada wymaganą instrukcję ppoż. określającą procedury postępowania w sytuacji wystąpienia pożaru. Instalacje mechaniczne wyposażone są w wyłączniki awaryjne, rozmieszczone w dostępnych miejscach, sprawność wyłączników jest na bieżąco kontrolowana. b) Zarządzanie emisjami występującymi w przypadku incydentów lub awarii jest oparte na zapisach systemowych zintegrowanego systemu zarządzania ISO EMAS. Procedury w tym zakresie zapewniają gotowość na wypadek awarii i reagowanie, a ich celem jest identyfikacja możliwych awarii, ocena ryzyka ich wystąpienia i określenie sposobu reagowania na nie. c) W chwili wystąpienia nieprawidłowości w prowadzeniu procesów prowadzony jest rejestr ewidencjonujący takie zdarzenia (dziennik alarmów), a postępowanie personelu w takich przypadkach zostało określone w procedurze zintegrowanego systemu zarządzania ISO EMAS.

8) W zakresie zapewnienia efektywnego wykorzystania energii.

W zakresie awarii przemysłowych zastosowano rozwiązania, wynikające z BAT 11, BAT 23.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów
BAT 11	Instalacja MASTER – Odpady i Energia Sp. z o.o. wdrożyła i stosuje procedury, według których, zgodnie z BAT 11, monitorowaniu podlega: - zużycie wody pobieranej z wodociągu poprzez odczyty wodomierzy i na podstawie faktur, - zużycie energii elektrycznej w tym energii pochodzącej z odnawialnych źródeł energii OZE, - zużycie surowców i paliw wykorzystywanych w instalacji ewidencjonowane na podstawie faktur zakupu, - zrzut ścieków z podczyszczalni na podstawie przepływomierza zlokalizowanego na odcinku kanalizacji technologicznej.
BAT 23	a) Opracowany plan racjonalizacji zużycia energii, poprzez ustalanie kluczowych wskaźników skuteczności działania instalacji. Podstawą planu jest dokumentacja techniczno - ruchowa instalacji, bilans mocy oraz wytyczne technologiczne poszczególnych elementów instalacji. Dane są wykorzystywane w kierunku ograniczenia zużycia energii. b) Prowadzony jest rejestr zużycia i produkcji energii, zawierający dane dotyczące wykorzystywanej energii odnawialnej w całkowitym zużyciu energii, sprzedaży energii wytworzonej z biogazu. Dane bilansowe pochodzą z pomiarów zużycia/produkcji energii w kluczowych

V. Część IX „Zakres i sposób monitorowania środowiska i kontrola eksploatacji instalacji.”

otrzymuje brzmienie:

„IX. Zakres i sposób monitorowania środowiska i kontrola eksploatacji instalacji.

1. Monitoring zużycia wody.

Prowadzący instalację powinien prowadzić monitoring rocznego zużycia wody, o którym mowa w BAT 11 (w trybie ustalonym w opisie realizacji BAT 11 zamieszczonym w niniejszej decyzji).

2. Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza.

Na instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów należy wykonywać okresowy monitoring emisji substancji do powietrza, w zakresie i z częstotliwością określoną w tabeli poniżej:

L.p.	Oznaczenie emitora	Rodzaj emitowanej substancji	Częstotliwość monitoringu ^{1) 2)}
1	E1 biofiltr nr 1	pył	raz na 6 miesięcy
		amoniak	
		siarkowodór	
		całkowite LZO	
2	E2 biofiltr nr 2	pył	raz na 6 miesięcy
		amoniak	
		siarkowodór	
		całkowite LZO	

- 1) Częstotliwości monitorowania można ograniczyć, jeżeli poziomy emisji okazują się wystarczająco stabilne.

Uwaga: W przypadku, gdy poziomy emisji będą wystarczająco stabilne, operator instalacji może wystąpić do organu o zmianę pozwolenia zintegrowanego w zakresie częstotliwości prowadzonego monitoringu emisji, dołączając dokumenty potwierdzające stabilność poziomów emisji.

- 2) Badania należy wykonywać zgodnie z metodyką zaleconą w decyzji (UE) 2018/1147, czyli z wykorzystaniem następujących procedur:

- a. Pył – norma EN 13284-1;

- b. Amoniak – metoda spektrofotometryczna lub inna metoda objęta zakresem akredytacji laboratorium wykonującego pomiary;
- c. Siarkowodór – metoda objęta zakresem akredytacji laboratorium wykonującego pomiary;
- d. Całkowite LZO – EN 12619.

Wszystkie pomiary należy prowadzić zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN będą niedostępne, należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej.

3. Monitoring efektywności wykorzystania energii elektrycznej i cieplnej.

Prowadzący instalację powinien prowadzić monitoring zużycia energii elektrycznej, pochodzącej z odnawialnych źródeł energii OZE oraz zużycia paliw wykorzystywanych w instalacji ewidencjonowane na podstawie faktur zakupu, o którym mowa w BAT 11 (w trybie ustalonym w opisie realizacji BAT 11 zamieszczonym w niniejszej decyzji).

4. Monitoring emisji hałasu.

Okresowe pomiary hałasu należy prowadzić raz na dwa lata. Zakres monitoringu emisji hałasu do środowiska powinien obejmować punkty recepcyjne określone w opracowaniu załączonym do wniosku o wydanie pozwolenia, które reprezentują wszystkie najbliższe położone tereny podlegające ochronie akustycznej w otoczeniu zakładu. Monitoring emisji hałasu należy prowadzić dla pory dziennej i nocnej.

5. Monitoring ścieków przemysłowych odprowadzanych do kanalizacji.

Prowadzący instalację powinien:

- prowadzić monitoring zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego w zakresie, o którym mowa w BAT 7 (w trybie ustalonym w opisie realizacji BAT 7 zamieszczonym w niniejszej decyzji),
- prowadzić monitoring rocznego wytwarzania ścieków, o którym mowa w BAT 11 (w trybie ustalonym w opisie realizacji BAT 11 zamieszczonym w niniejszej decyzji).

6. Monitoring odpadów.

Dla odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji, odpadów odbieranych do przetwarzania oraz odpadów zbieranych, prowadzona będzie ilościowa i jakościowa ewidencja odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami, dotyczącymi klasyfikacji i ewidencji odpadów.

7. Monitoring procesów technologicznych.

Zakres monitoringu procesów technologicznych, istotny dla warunków pozwolenia zintegrowanego, obejmujących ilościową i jakościową ewidencję odpadów przetwarzanych i wytwarzanych w instalacji, realizowany będzie w ramach obowiązków dotyczących monitoringu odpadów.

Prowadzący instalację będzie prowadził bieżący monitoring kluczowych parametrów przebiegu procesów, w ramach bieżącej eksploatacji, pod nadzorem komputerowego systemu sterowania.

8. Monitoring jakości środowiska.

Zakres monitoringu jakości środowiska, istotny dla warunków pozwolenia zintegrowanego, obejmuje wykonywanie pomiarów emisji hałasu do środowiska w zakresie określonym w punkcie IX. 3.

9. Monitoring stanu technicznego instalacji.

Kontrola stanu technicznego instalacji będzie prowadzona w ramach bieżących działań służb utrzymania ruchu zakładu.”

VI. Część X. decyzji „Proponowane zasady gromadzenia i przekazywania wyników monitoringu organowi ochrony środowiska.”, punkt 2. „Wyniki monitoringu emisji gazów i pyłów do powietrza.”

otrzymuje brzmienie:

„2. Wyniki monitoringu emisji gazów i pyłów do powietrza.

Zobowiązuje się operatora instalacji do:

1. Archiwizowania danych dotyczących monitoringu powietrza.
2. Przedkładania organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Katowicach sprawozdań z wykonywanych pomiarów emisji substancji do powietrza w terminie 30 dni od dnia wykonania pomiarów. Przedłożone sprawozdanie powinno umożliwiać bezpośrednie porównanie wartości otrzymanych w wyniku wykonania pomiarów z wartościami określonymi jako dopuszczalna emisja substancji do powietrza w przedmiotowym pozwoleniu zintegrowanym.”

VII. Część XIII. decyzji „Zobowiązuje się MASTER Sp. z o.o. do:” otrzymuje brzmienie:

„XIII. Zobowiązuje się prowadzącego instalację do:

A. Zobowiązania ogólne.

- 1) Przedkładania wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska oraz organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego sprawozdania z wykonywanych pomiarów w terminach zgodnych z obowiązującymi przepisami.
- 2) Ewidencjonowania i przechowywania wyników przeprowadzonych pomiarów emisji, danych o wielkości emisji, czasie pracy instalacji oraz o ilości zużywanych surowców w procesie technologicznym i wielkości produkcji przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.
- 3) Archiwizowania danych dotyczących monitoringu środowiska i kontroli eksploatacji instalacji.
- 4) Podjęcia natychmiastowych działań zmierzających do usunięcia awarii w przypadku jej wystąpienia oraz poinformowania o wystąpieniu awarii osoby

znajdujące się w strefie zagrożenia i jednostkę organizacyjną Państwowej Straży Pożarnej albo Policji albo Wójta, Burmistrza lub Prezydenta Miasta.

- 5) Przedkładania wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska oraz organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego do 30 kwietnia każdego roku, corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, zgodnie z tabelą zamieszczoną na stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego.
- 6) Złożenia wniosku o dokonanie zmian w posiadanym pozwoleniu w przypadku zmian warunków określonych w pozwoleniu.
- 7) Przedkładania informacji oraz sprawozdań z wykonywanych pomiarów za pomocą ePUAP lub na elektronicznym nośniku danych (bez wersji papierowej), opisanych odpowiednio treścią: „dotyczy: „OE.PZ.INFORMACJA_COROCZNA_311” lub „OE.PZ.POMIARY_311.

B. Zobowiązania w zakresie ochrony powietrza.

- 8) Zobowiązuje się operatora instalacji do opracowania i wdrożenia planu zarządzania odorami, stanowiącego część systemu zarządzania środowiskowego (BAT 1 pkt XIV) oraz dokonywania jego regularnych przeglądów, w przypadku stwierdzenia uciążliwości zapachowej (skargi, sygnały z obiektów wrażliwych).

Opracowany plan zarządzania odorami zawierać powinien wszystkie elementy wymienione w konkluzjach BAT 12, tj.:

- protokół zawierający odpowiednie działania i harmonogram;
- protokół monitorowania odorów określony w BAT 10;
- protokół reagowania na stwierdzone przypadki wystąpienia odorów np. skargi;
- program zapobiegania występowaniu odorów i ich ograniczania, mający na celu określenie ich źródeł; określenie udziału poszczególnych źródeł oraz wdrożenie środków zapobiegawczych lub ograniczających.

C. Zobowiązania w zakresie BAT.

- 9) Przedłożenia raportu z realizacji ustaleń niniejszej decyzji co 5 lat od dnia jej wydania albo wcześniej, tj. w przypadku zmiany przepisów prawnych, względnie zmiany w najlepszych dostępnych technikach.

D. Zobowiązania w zakresie gospodarki wodno-ściekowej.

- 10) Prowadzący instalację powinien prowadzić monitoring kluczowych parametrów procesu w zakresie ścieków, o którym mowa w BAT 6 (w trybie ustalonym w opisie realizacji BAT 6 zamieszczonym w niniejszej decyzji).
- 11) Zorganizowania monitoringu czwartorzędowych wód podziemnych na podstawie projektu robót geologicznych.”

VIII. Pozostała treść pozwolenia zintegrowanego pozostaje bez zmian.

Uzasadnienie

I. Uzasadnienie faktyczne:

Decyzją z 24 marca 2014 r. Nr 20/2014 Prezydent Miasta Tychy udzielił pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, zlokalizowanej na terenie Zakładu Kompleksowego Zagospodarowania Odpadów Komunalnych w Tychach, przy ul. Lokalnej 11, eksploatowanej obecnie przez MASTER-Odpady i Energia Sp. z o.o. z siedzibą w Tychach przy ul. Lokalnej 11.

Decyzja ta została następnie zmieniona decyzjami:

- 1) Prezydenta Miasta Tychy nr 65/2014 z 14 listopada 2014 r.;
- 2) Prezydenta Miasta Tychy nr 6/2015 z 28 stycznia 2015 r.;
- 3) Marszałka Województwa Śląskiego nr 2743/OS/2016 z 25 października 2016 r.;
- 4) Marszałka Województwa Śląskiego nr 3618/OE/2024 z 11 października 2024 r.

W dniu 10 lipca 2020 roku Marszałek Województwa Śląskiego otrzymał wniosek Strony, z dnia 3 lipca 2020 r. o zmianę warunków ww. pozwolenia zintegrowanego.

W treści wniosku Strona wskazała, że konieczność zmiany pozwolenia wynika z dostosowania się instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, do wymagań określonych w konkluzjach BAT.

Strona w załączeniu do wniosku przedłożyła wymagane informacje i materiały, w tym:

- zaświadczenia, o których mowa w art. 184 ust. 4 pkt 7 ustawy POŚ oraz art. 42 ust 3a pkt 1 i 2 ustawy o odpadach,
- oświadczenia o niekaralności o których mowa w art. 42 ust 3a pkt 3, 4 i 5 ustawy o odpadach,
- potwierdzenie wniesienia opłaty skarbowej za zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z punktem 5 podpunkt 3 lit. b) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r. poz. 1169), a także do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, zgodnie z § 2 ust.1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tj. Dz. U. z 2019 poz. 1839 ze zm.).

Po dokonaniu wstępnej analizy podania organ stwierdził, że:

- 1) jest właściwy do jego rozpoznania, zgodnie z art. 378 ust. 2a POŚ;
- 2) wniosek spełnia wymogi formalne, określone w art. 208 POŚ;
- 3) wnioskowana zmiana nie stanowi istotnej zmiany instalacji, rozumianej jako zmiana sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowa, która może

powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko, zgodnie z art. 3 pkt 7 ustawy POŚ.

Mając powyższe na względzie, organ przystąpił do rozpatrzenia wniosku.

II. Przebieg postępowania:

Zgodnie z zapisem art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tj. Dz. U. z 2024 r. poz. 1112), dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych.

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 209 ustawy POŚ, zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego w wersji elektronicznej, został przesłany ministrowi właściwemu do spraw klimatu, na adres pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl.

Marszałek Województwa Śląskiego, prowadząc postępowanie dotyczące zmiany przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego, wezwał Stronę do złożenia wyjaśnień i uzupełnień pismami z 27 lipca 2020 r. o znaku: OS-PZ.KW-00707/20, z 4 marca 2021 r. o znaku OS-PZ.KW-00161/21, z 22 kwietnia 2021 r. o znaku OS-PZ.KW-00267/21, z 24 kwietnia 2024 r. o znaku OE-WS-PZ.KW-000522/24, z 20 stycznia 2025 r. o znaku OE-WS-PZ.KW-00099/25 oraz z 16 czerwca 2025 r. o znaku OE-WS-PZ.KW-00885/25.

Strona złożyła wyjaśnienia i uzupełnienia do przedmiotowego wniosku pismami: z 6 października 2020 r. o znaku: L.dz.OS/1695/10/2020, z 30 marca 2021 r. o znaku: L.dz.OS/405/03/2021, z 10 maj 2021 r. o znaku: L.dz.OS/549/05/2021, z 15 sierpnia 2022 r. o znaku: L.dz.OS/902/08/2022, z 28 listopada 2022 r. o znaku: L.dz.OŚ/1166/11/2022, z 30 stycznia 2024 r. o znaku: L.dz.OŚ/220/01/2024, z 27 sierpnia 2024 r. o znaku: L.dz.OŚ/1034/08/2024, z 28 listopada 2024 r. o znaku: L.dz.OŚ/1255/11/2024, z 30 kwietnia 2025 r. o znaku: L.dz.OŚ/748a/04/2025, z 25 czerwca 2025 r. o znaku: L.dz.OŚ/927/06/2025, z 14 lipca 2025 r. o znaku: L.dz.OŚ/1027/07/2025.

Pismami z 12 lipca 2021 r. o znaku: OS-PZ.KW-00484/21, z 20 stycznia 2022 r. o znaku: OS-PZ.KW-00160/22, z 3 października 2022 r. OS-PZ.KW-00488/22, z 27 lutego 2023 r. o znaku: OE-PZ.KW-000413/23, z 5 czerwca 2023 r. o znaku: OE-PZ.KW-001062/23, z 26 września 2023 r. o znaku: OE-PZ.KW-001661/23, z 30 listopada 2023 r. o znaku: OE-PZ.KW-001940/23, z 30 stycznia 2024 r. o znaku: OE-PZ.KW-000103/24, z 22 maja 2024 o znaku: OE-PZ.KW-000650/24, z 30 sierpnia 2024 r. o znaku: OE-WS-PZ.KW-00070/24, z 12 listopada 2024 r. o znaku: OE-PZ.KW-00447/24, z 27 marca 2025 r. o znaku: OE-WS-PZ.KW-00470/25 oraz z 26 sierpnia 2025 r. o znaku: OE-WS-PZ.KW-001185/25 Strona została zawiadomiona o niezakończonym terminie, nowym terminie załatwienia sprawy, przyczynach tego stanu rzeczy oraz pouczona o prawie do wniesienia ponaglenia, zgodnie z art. 36 § 1 ustawy Kpa.

Pismem z dnia 1 grudnia 2025 r. o znaku OE-WS-PZ.KW-01619/25, organ zawiadomił Stronę, zgodnie z art.10 § 1 Kpa, o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w terminie siedmiu dni, licząc od dnia otrzymania pisma. Strona nie skorzystała z przysługującego prawa, nie wniosła uwagi do sprawy.

III. Uzasadnienie prawne:

Zgodnie z art. 180 ustawy POŚ, eksploatacja instalacji powodująca wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza, wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi, wytwarzanie odpadów jest dozwolona po uzyskaniu pozwolenia, jeżeli jest ono wymagane.

Powyższy przepis ustanawia generalną zasadę, zgodnie z którą prowadzenie pewnego rodzaju działalności, powodującej określone skutki dla środowiska, wymaga uzyskania zgody organu administracji. Jak wskazuje NSA, *„Obowiązek uzyskania pozwolenia jest konsekwencją przede wszystkim tego, że środowisko jest istotnym elementem procesów gospodarczych, w kontekście użytkowania jego zasobów oraz powodowania emisji, która może przekształcić się w zanieczyszczenie”* (wyrok NSA z dnia 10 marca 2020 r., sygn. akt II OSK 1224/18). Działalność, o której stanowi ww. przepis to eksploatacja instalacji, natomiast skutki – to emisja do środowiska substancji, które je zanieczyszczają. Nie każda jednak tego rodzaju działalność wymaga uzyskania pozwolenia. Zgoda organu jest bowiem konieczna wyłącznie wtedy, gdy ustawodawca, w sposób wyraźny, nałoży obowiązek jej otrzymania.

Pozwolenia, o których stanowi art. 180 ustawy POŚ są nazywane w doktrynie pozwoleniami emisyjnymi. Katalog tych pozwoleń został określony w art. 181 ust. 1 ustawy POŚ. Jednym z nich jest pozwolenie zintegrowane (art. 181 ust. 1 pkt 1 ustawy POŚ).

Ideą pozwolenia zintegrowanego jest kompleksowe zarządzanie emisjami do środowiska. Ujmuje ono bowiem swoją treścią całość oddziaływań na środowisko i zastępuje wszelkie pozwolenia sektorowe i ewentualne inne decyzje o charakterze reglamentacyjnym, związane z ochroną środowiska, a wymagane w związku z eksploatacją określonych instalacji (tak: *Prawo Ochrony Środowiska. Komentarz, pod red. nauk. M. Górskiego*, wyd. C.H. Beck, Legalis).

W myśl art. 201 ust. 1 ustawy POŚ, pozwolenia zintegrowanego wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, z wyłączeniem instalacji lub ich części stosowanych wyłącznie do badania, rozwoju lub testowania nowych produktów lub procesów technologicznych. Zgodnie natomiast z art. 201 ust. 2 ustawy POŚ, minister właściwy do spraw klimatu określi, w drodze rozporządzenia, rodzaje instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Jak wynika z powołanych przepisów, uzyskanie pozwolenia zintegrowanego jest konieczne wyłącznie w przypadku prowadzenia ściśle określonych instalacji, tj. tylko

takich, które zostały enumeratywnie wskazane w ww. rozporządzeniu wykonawczym. Aktualnie katalog takich instalacji określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169). Innymi słowy, jeżeli dany podmiot zamierza eksploatować instalację, która wpisuje się w katalog, określony w rozporządzeniu, ma obowiązek uzyskać pozwolenie zintegrowane (por. wyrok WSA w Olsztynie z dnia 26 września 2019 r., sygn. akt II SA/OI 443/19). Co ważne, pozwolenie zintegrowane, mimo że – w istocie rzeczy – zastępuje tzw. pozwolenia sektorowe (por. art. 182 i art. 211 ust. 1 ustawy POŚ), to nie może być przez nie zastępowane (analogicznie: wyrok WSA w Lublinie z dnia 13 września 2010 r., sygn. akt II SA/Lu 205/10).

Pozwolenie zintegrowane wydaje, w drodze decyzji, na wniosek prowadzącego instalację, organ ochrony środowiska (art. 183 ust. 1 w zw. z art. 184 ust. 1 ustawy POŚ).

System organów ochrony środowiska został określony w art. 376 i nast. ustawy POŚ. Jak wynika z art. 376 pkt 2b ustawy POŚ, jednym z organów ochrony środowiska jest marszałek województwa. Jego kompetencje określa art. 378 ust. 2a ustawy POŚ. Zgodnie z tym przepisem, marszałek województwa jest właściwy w sprawach:

- 1) przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko;
- 2) przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt 1;
- 3) pozwolenia na wytworzenie odpadów i pozwolenia zintegrowanego dla instalacji komunalnych, o których mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach;
- 4) o których mowa w art. 237 i art. 362 ust. 1 - 3, w zakresie dróg innych niż autostrady i drogi ekspresowe, usytuowanych w miastach na prawach powiatu.

Biorąc pod uwagę powyższe należy stwierdzić, że marszałek województwa jest właściwy do udzielania tylko niektórych pozwoleń zintegrowanych. Instalacja będąca przedmiotem takiego pozwolenia musi stanowić bowiem albo przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko albo być instalacją komunalną, o której mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy o odpadach.

Katalog przedsięwzięć, mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko określa rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć

mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839). Definicja legalna instalacji komunalnej znajduje się z kolei w art. 35 ust. 6 ustawy o odpadach. Zgodnie z tym przepisem, instalacją komunalną jest instalacja do przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych lub pozostałości z przetwarzania tych odpadów, określona na liście, o której mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1, spełniająca wymagania najlepszej dostępnej techniki, o której mowa w art. 207 ustawy POŚ, lub technologii, o której mowa w art. 143 tej ustawy, zapewniająca:

- mechaniczno-biologiczne przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych i wydzielanie z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych frakcji nadających się w całości lub w części do odzysku, lub
- składowanie odpadów powstających w procesie mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz pozostałości z sortowania odpadów komunalnych.

Treść pozwolenia zintegrowanego wyznacza zasadniczo art. 211 ust. 1 ustawy POŚ, wskazując, że pozwolenie zintegrowane spełnia wymagania określone dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2 i 4 (tj. pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza oraz pozwolenia na wytwarzanie odpadów), pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód oraz pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi. Dodatkowe elementy pozwolenia zintegrowanego zostały określone w art. 211 ust. 3-9 ustawy POŚ, a także w art. 202 ust. 1-6 ustawy POŚ.

Pozwolenia zintegrowane wydawane są, co do zasady, na czas nieoznaczony (art. 188 ust. 1 ustawy POŚ). Trzeba jednak zauważyć, że dotyczą one instalacji, które są cały czas eksploatowane oraz zmieniają się w czasie. Stąd też ustawodawca przewidział możliwość zmiany pozwoleń zintegrowanych, odstępując tym samym od ogólnej zasady trwałości decyzji administracyjnych, określonej w art. 16 KPA. Podstawą dokonania zmiany pozwolenia zintegrowanego są zasadniczo przepisy art. 192 ustawy POŚ w zw. z art. 163 KPA (analogicznie: wyrok NSA z dnia 19 września 2019 r., sygn. akt: II OSK 821/18). Pierwszy z tych przepisów stanowi, że przepisy o wydawaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków. Zgodnie natomiast z art. 163 KPA, organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w niniejszym rozdziale, o ile przewidują to przepisy szczególne.

Oprócz tego należy zwrócić uwagę na art. 214 ust. 4 i ust. 5 ustawy POŚ, zgodnie z którymi:

- wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego zawiera dane, o których mowa w art. 184 i art. 208, mające związek z planowanymi zmianami;
- decyzja o zmianie pozwolenia zintegrowanego określa wymagania, o których mowa w art. 188 i art. 211, mające związek z planowanymi zmianami.

Przepisy te, korespondując z powołanymi wyżej art. 192 ustawy POŚ oraz art. 163 KPA, precyzyjnie określają, zarówno zakres wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, jak i treść decyzji o zmianie takiego pozwolenia.

Biorąc zatem pod uwagę:

- rodzaj instalacji, będącej przedmiotem wniosku;
- zakres przedmiotowy wniosku;

organ stwierdza, że przedmiotowy wniosek należy rozpoznać w oparciu o wyżej wskazane przepisy.

IV. Uzasadnienie szczegółowe:

W wyniku analizy merytorycznej treści podania oraz zgromadzonego w sprawie całokształtu materiału dowodowego, pod kątem zgodności z przepisami prawa materialnego w zakresie ochrony środowiska, organ przychylił się do wniosku Strony i niniejszą decyzją dokonał zmian pozwolenia zintegrowanego w części:

- II. Rodzaj i parametry instalacji oraz warunki eksploatacyjne;
- V. Warunki wprowadzenia do środowiska substancji lub energii i wymagane działania w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji;
- VIII. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości;
- IX. Zakres i sposób monitorowania środowiska i kontrola eksploatacji instalacji;
- X. Proponowane zasady gromadzenia i przekazywania wyników monitoringu organowi ochrony środowiska;
- XIII. Zobowiązuje się prowadzącego instalację do.

Dokonane niniejszą decyzją zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego odnoszą się do następujących zagadnień:

1. Gospodarka wodno-ściekowa;
2. Ochrona powietrza;
3. Gospodarka odpadami;
4. Ochrona przed hałasem.

Ad. 1

W niniejszej decyzji przedstawiono analizę – w zakresie gospodarki wodno-ściekowej - zgodności z wymaganiami decyzji Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje BAT w odniesieniu do przetwarzania odpadów. W wyniku tej analizy stwierdzono, że od dnia 18.08.2022r., w instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów eksploatowanej przez Master – Odpady i Energia Sp. z o.o. w Tychach, zostały zastosowane rozwiązania wynikające z konkluzji BAT 1 punkt V. litera a) i punkt XI., BAT 3 (w zakresie wykazu strumienia ścieków), BAT 6, BAT 7, BAT 11, BAT 19 i BAT 20, BAT 35, w zakresie gospodarki wodno-ściekowej.

Ponadto, dokonano zmian w części pozwolenia zintegrowanego dotyczącej gospodarki wodnej i gospodarki ściekowej, zgodnie z wnioskiem strony.

Z decyzji Prezydenta Miasta Tychy nr 20/2014 z 24.03.2014r. o znaku IKO.6232.3.23.13.2014.EO (ze zm.), którą udzielono pozwolenia zintegrowanego dla instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, nie wynika jakie są źródła zaopatrzenia przedmiotowej instalacji w wodę. Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 8) POŚ pozwolenie zintegrowane określa także, w odniesieniu do instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego ilość wykorzystywanej wody, o ile nie zachodzą warunki, o których mowa w art. 202 ust. 6 (dotyczącym poboru wód powierzchniowych lub podziemnych). Wobec powyższego, informacje te powinny być zawarte w pozwoleniu zintegrowanym. W decyzji Prezydenta Miasta Tychy informacje dotyczące gospodarki wodnej zostały umieszczone w punkcie V. *Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji*". Jednakże na potrzeby instalacji IPPC do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych nie następuje pobór wód powierzchniowych lub podziemnych, a zatem informacje w zakresie ilości wykorzystywanej wody na poszczególne cele instalacji powinny znaleźć się w „części opisowej” pozwolenia zintegrowanego, a nie w punkcie dotyczącym „warunków emisyjnych do środowiska”.

W związku z powyższym, dostosowano brzmienie punktu decyzji w zakresie gospodarki wodnej, do stanu zgodnego z obowiązującymi przepisami prawa, poprzez dodanie w punkcie II „Rodzaj i parametry instalacji oraz warunki eksploatacyjne” punktu II.4. „Gospodarka wodno-ściekowa” i podpunktu II.4.1. „Gospodarka wodna”. Natomiast w punkcie V. *Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji*” wykreślono punkt V.1. „Gospodarka wodno-ściekowa” i podpunkt V.1.1. „Ilość wykorzystywanej wody”.

Z decyzji Prezydenta Miasta Tychy nr 20/2014 z 24.03.2014r. o znaku IKO.6232.3.23.13.2014.EO, którą udzielono pozwolenia zintegrowanego dla instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, nie wynika jakie strumienie ścieków przemysłowych z instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych powstają, nie podano ich stanu i składu, a także brak jest informacji na temat właściciela urządzeń kanalizacyjnych, do których są one odprowadzane. Ponadto w decyzji brak jest informacji na temat sposobu odprowadzania ścieków bytowych oraz wód opadowych i roztopowych, które powstają niezależnie od eksploatacji instalacji. Zgodnie z art. 211 ust. 2 pkt 3b) POŚ *”pozwolenie zintegrowane powinno określać ilość, stan i skład ścieków, o ile ścieki nie będą wprowadzane do wód lub do ziemi”*. Zatem w przypadku powstawania ścieków przemysłowych z instalacji (które nie są wprowadzane do środowiska) należy podać ich ilość, stan i skład. Wobec powyższego, informacje te powinny być zawarte w pozwoleniu zintegrowanym.

W decyzji Prezydenta Miasta Tychy informacje dotyczące gospodarki ściekowej zostały umieszczone w punkcie V. „*Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji*”. Jednakże ścieki przemysłowe z instalacji IPPC mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych nie są wprowadzane bezpośrednio do środowiska, a zatem informacje w zakresie ilości, stanu i składu ścieków z instalacji powinny znaleźć się raczej w „części opisowej” pozwolenia zintegrowanego, a nie w punkcie dotyczącym „warunków emisyjnych do środowiska”.

Wobec powyższego, dostosowano brzmienie punktu decyzji w zakresie gospodarki ściekowej, do stanu zgodnego z obowiązującymi przepisami prawa, poprzez dodanie w punkcie II „*Rodzaj i parametry instalacji oraz warunki eksploatacyjne*” punktu II.4. „*Gospodarka wodno-ściekowa*” i podpunktu II.4.2. „*Gospodarka ściekowa*”. Natomiast w punkcie V. *Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji*” wykreślono punkt V.1. „*Gospodarka wodno-ściekowa*” i podpunkt V.1.2. „*Wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi*”.

Woda na potrzeby technologiczne instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych dostarczana jest z sieci wodociągowej Rejonowego Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji w Tychach S.A., na podstawie zawartej umowy.

Woda do celów technologicznych w instalacji IPPC wykorzystywana jest:

- do uzupełnienia niedoborów w procesie przetwarzania odpadów biodegradowalnych, w ilości odpowiedniej do zapotrzebowania,
- do utrzymywania urządzeń technologicznych.

W pierwszej kolejności będzie wykorzystywana woda opadowa, zgromadzona w zbiorniku wody technologicznej, w drugiej kolejności woda wodociągowa.

Do celów technologicznych wykorzystywane są również ścieki przemysłowe, w postaci odcieków (w ilości odpowiadającej zapotrzebowaniu technologicznemu w zależności od jakości wsadu i jego uwodnienia oraz prowadzonych procesów biologicznego przetwarzania odpadów), które wykorzystywane są jako tzw. „woda technologiczna” do poprawy jakości prowadzonych procesów tlenowego przetwarzania odpadów biodegradowalnych.

Ścieki przemysłowe z instalacji IPPC mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, stanowią ścieki z biologicznego przetwarzania odpadów, które wykorzystywane są w procesie fermentacji metanowej do regulacji wilgotności wsadu w węźle fermentacji oraz w procesie kompostowania, w celu zwilżenia stabilizowanego materiału.

W okresach podwyższonej wilgotności wsadu występuje okresowy nadmiar odcieków, które kierowane są do zakładowej podczyszczalni ścieków i po podczyszczeniu odprowadzane do urządzeń kanalizacyjnych Regionalnego Centrum Gospodarki Wodno-Ściekowej S.A. Tychy.

W pismach z dnia 6 sierpnia 2020 r. nr OS-PZ.KW-00707/20 oraz 3 marca 2021 r. nr OS-PZ.KW-00161/21 zwrócono wnioskodawcy uwagę, że wody opadowe

i roztopowe z miejsc magazynowania odpadów stanowią ścieki przemysłowe. Jeżeli miejsce magazynowania odpadów jest zadaszone lub odpady są magazynowane w zamkniętych pojemnikach czy kontenerach i woda opadowa czy roztopowa nie ma możliwości kontaktu z odpadami to wówczas nie będą powstawały ścieki przemysłowe. W przypadku jednak, gdy miejsca magazynowania odpadów nie są zadaszone - będą powstawać ścieki przemysłowe.

W odpowiedzi na powyższe, wnioskodawca w piśmie z 30.03.2021 r. o znaku OS/405/03/2021 poinformował, że „wody opadowe i roztopowe nie mają kontaktu z czasowo magazynowanymi odpadami”. Zatem ścieki przemysłowe z instalacji IPPC stanowią wyłącznie strumień pochodzący z biologicznego przetwarzania odpadów.

Decyzja Wykonawcza Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawia konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE. Konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów obejmują m.in. emisje do wody.

Z definicji zawartych w ww. konkluzjach BAT wynika, że:

- zrzut bezpośredni – to zrzut do odbiornika wodnego bez dalszego oczyszczania ścieków;
- zrzut pośredni – to zrzut, który nie jest zrzutem bezpośrednim.

Treść ww. konkluzji BAT w zakresie emisji do wody wskazuje na to, że konkluzje BAT dotyczą zarówno zrzutu bezpośredniego, jak i zrzutu pośredniego (mowa o tym w odnośnikach pod tabelą w BAT 7, dotyczącym monitorowania emisji do wody – z rozróżnieniem przypadków zrzutu pośredniego i zrzutu bezpośredniego do odbiornika wodnego, a także w BAT 20, określającym m.in. poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AELs) w odniesieniu i do zrzutów bezpośrednich do odbiornika wodnego – Tabela 6.1. i do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego – Tabela 6.2).

W związku z powyższym, ww. konkluzje BAT w zakresie emisji do wody dotyczą i instalacji IPPC, z których ścieki przemysłowe wprowadzane są do środowiska, tj. następuje emisja bezpośrednia do wody, i instalacji IPPC, z których ścieki przemysłowe odprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych operatora zewnętrznego, celem dalszego ich oczyszczania, tj. mamy do czynienia z emisją pośrednią.

Zaznacza się, że z emisją do wody związane są konkluzje BAT 1, BAT 3, BAT 6, BAT 7, BAT 19, BAT 20. Dodatkowo gospodarki wodno-ściekowej instalacji dotyczy BAT 11, odnoszący się do monitorowania zużycia wody i wytwarzania ścieków oraz BAT 35.

Jak wynika z informacji przedstawionych we wniosku, z instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, eksploatowanych przez Spółkę MASTER – Odpady i Energia Sp. z o.o., następuje zrzut ścieków przemysłowych na oczyszczalnię ścieków podmiotu zewnętrznego, a więc mamy do czynienia ze „zrzutem pośrednim”.

Wobec powyższego, od dnia 18 sierpnia 2022 r. instalacja IPPC mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (MBP), zlokalizowana na terenie instalacji MBP w Tychach, przy ul. Lokalnej 11, eksploatowana przez Spółkę MASTER – Odpady

i Energia Sp. z o.o. z/s w Tychach powinna spełniać wymagania konkluzji BAT w zakresie „pośredniej” emisji do wody, tj. emisji ścieków przemysłowych do rzeki Gostyni za pośrednictwem urządzeń kanalizacyjnych podmiotu zewnętrznego (wymagania określone w Tabeli 6.2. BAT 20).

Należy zauważyć, że wskazane w Tabeli 6.2 w BAT 20 poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami mają zastosowanie, gdy dana substancja została zidentyfikowana jako istotna w wykazie ścieków, o którym mowa w BAT 3.

Po przeanalizowaniu, przedmiotowego wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego stwierdzono, że prowadzący instalację:

- zidentyfikował jako istotne w wykazie ścieków, o którym mowa w BAT 3, następujące substancje: arsen (As), kadm (Cd), chrom (Cr), miedź (Cu), ołów (Pb), nikiel (Ni), rtęć (Hg), cynk (Zn);
- nie zidentyfikował jako istotnych w wykazie ścieków, o którym mowa w BAT 3, następujących substancji: PFOA, PFOS.

Wobec powyższego, prowadzący instalację powinien:

- prowadzić monitoring „zrzutu pośredniego” ścieków przemysłowych do kanalizacji, w punkcie w którym emisja opuszcza instalację, w zakresie substancji zidentyfikowanych jako istotne w wykazie ścieków (z częstotliwością i normami określonymi w BAT 7);
- spełniać wymagania określone w Tabeli 6.2 w BAT 20 – tj. poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AELs) w odniesieniu do „zrzutu pośredniego” do odbiornika wodnego - w punkcie, w którym emisja opuszcza instalację, w zakresie substancji zidentyfikowanych jako istotne w wykazie ścieków.

Lokalizacja miejsca prowadzenia monitoringu „zrzutu pośredniego” ścieków przemysłowych do wód, tj. w punkcie, w którym emisja opuszcza instalację:

- współrzędne geograficzne: 50°05'49,0" N; 19°02'53,6" E;
- działka nr 740/23 (Tychy).

Przedmiotowych zmian pozwolenia zintegrowanego w zakresie gospodarki wodno-ściekowej dokonano zgodnie z wnioskiem strony.

Ad. 2

W części VIII pozwolenia zintegrowanego, dokonano zapisu ujęcia sposobu realizacji wymagań konkluzji BAT ustanowionych Decyzją wykonawczą Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 roku dotyczących najlepszych dostępnych technik w odniesieniu do przetwarzania odpadów, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE na instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów. Po analizie informacji podanych w dokumentacji wnioskowej uznaje się, że instalacje eksploatowane na terenie zakładu spełniają wymagania konkluzji BAT w zakresie powietrza, wymienione w: BAT 3, BAT 8, BAT 13, BAT 14, BAT 15, BAT 16, BAT 31, BAT 33, BAT 34, BAT 36, BAT 38 oraz BAT 39 ustanowione ww. Decyzją wykonawczą Komisji (UE). Na dzień wydawania niniejszej decyzji, do instalacji nie mają zastosowania wymagania określone w BAT 1 pkt XIV oraz BAT 10 i BAT 12 dotyczące konieczności opracowania i wdrożenia planu zarządzania odorami, gdyż zgodnie z informacjami

przedstawionymi w dokumentacji wnioskowej w sąsiedztwie instalacji, a także w najbliższej okolicy, nie zostało stwierdzone występowanie dokuczliwości zapachowych.

W części V.3. pozwolenia zintegrowanego, dotyczącej wprowadzania pyłów i gazów do powietrza, zgodnie z wnioskiem operatora instalacji, dokonano zmian w zapisach dopuszczalnej emisji godzinowej i rocznej substancji do powietrza. Dla amoniaku, pyłu oraz całkowitego LZO wielkość emisji dopuszczalnej w pozwoleniu dodatkowo określono w jednostkach zgodnych z jednostkami określonymi w konkluzjach BAT dla dopuszczalnych poziomów emisji BAT-AEL tj. w [mg/Nm³].

Przeprowadzone we wniosku obliczenia rozprzestrzeniania substancji w powietrzu wykazały, że eksploatacja instalacji nie będzie powodowała przekroczeń standardów jakości powietrza określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 845) oraz wartości stężeń substancji określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87).

Zgodnie z wnioskiem strony, w celu zapewnienia poprawności funkcjonowania instalacji oraz możliwości kontrolowania jej pracy, a tym samym ograniczenia jej wpływu na stan jakości powietrza, w oparciu o wymagania pomiarowe określone w konkluzjach BAT oraz w oparciu o art. 151 i art. 188 ust. 3 pkt. 5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. POŚ, zmieniono zapisy punktu IX.2. pozwolenia zintegrowanego, dotyczące monitoringu emisji gazów i pyłów do powietrza z przedmiotowej instalacji, poprzez określenie zakresu i częstotliwości monitoringu wykonywanego na instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów.

W punkcie X.2. pozwolenia, zgodnie z art. 188 ust. 3 pkt. 7 POŚ, określono sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska.

W części XIII pozwolenia zintegrowanego zaktualizowano punkt zobowiązujący operatora instalacji do opracowania i wdrożenia planu zarządzania odorami, stanowiącego część systemu zarządzania środowiskowego oraz dokonywania jego regularnych przeglądów, w przypadku stwierdzenia uciążliwości zapachowej (skargi, sygnały z obiektów wrażliwych) – zgodnie z wymaganiami konkluzji BAT 12.

Ad. 3

W zakresie gospodarki odpadami zostały wprowadzone zmiany związane z koniecznością dostosowania zapisów pozwolenia zintegrowanego do konkluzji BAT w odniesieniu do przetwarzania odpadów. Po analizie informacji podanych w dokumentacji wnioskowej uznaje się, że instalacja eksploatowana na terenie zakładu spełnia wymagania konkluzji BAT w zakresie gospodarki odpadami, wymienione w: BAT 4, BAT 5, BAT 13, BAT 22, BAT 24, BAT 33.

Zmiany te mają na celu wprowadzenie procedur postępowania w przypadku przemieszczania się odpadów, monitorowania, ograniczania emisji odorów i poprawy

ogólnej efektywności środowiskowej biologicznego przetwarzania odpadów, co jest spowodowane optymalizacją procesów technologicznych w przedmiotowej instalacji.

Ad. 4

Zgodnie z wnioskiem, zakład posiada opracowany i wdrożony Zintegrowany System Zarządzania, oparty o wymagania międzynarodowych norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 oraz ustawę o krajowym systemie ekozarządzania i audytu EMAS.

W spółce na bieżąco są identyfikowane niezgodności oraz podejmowane są działania korygujące i zapobiegawcze w zakresie posiadanego Systemu Zarządzania.

Stosowane są m.in. procedury dotyczące zarządzania awariami i emisjami. Procedura EP-6.1.4.- Sterowanie operacyjne, opisuje postępowanie dotyczące nadzoru nad instrukcjami technologicznymi, związanymi ze znaczącymi aspektami środowiskowymi oraz określa wymogi w odniesieniu do dostawców towarów i usług. Procedura EP-8.2.- Gotowość na wypadek awarii i reagowania na awarie, opisuje sposób postępowania w przypadku wystąpienia poszczególnych awarii.

Zawarte w Sprawozdaniu Nr 22032621_2 wyniki pomiarów hałasu w środowisku, sporządzone dla instalacji IPPC mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych wskazują, że stosowane przez Zakład techniki ograniczania emisji hałasu do środowiska, są wystarczające dla spełnienia określonych w pozwoleniu zintegrowanym wymogów ochrony środowiska przed hałasem. Instalacja IPPC spełnia wymogi konkluzji BAT, mające na celu ograniczanie emisji hałasu do środowiska w realizowanych procesach produkcyjnych, dotyczących przetwarzania odpadów.

Mając na względzie powyższe, orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Zgodnie z art. 127 § 1 i 2 KPA, od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z 127a KPA, w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Przedłożono dowód wniesienia opłaty skarbowej w wysokości 1005,50 PLN. Opłaty dokonano na konto Urzędu Miejskiego w Katowicach.

Podpisano: Z upoważnienia Marszałka Województwa Śląskiego;

Grzegorz Januszek; Zastępca Dyrektora

[Departament Ochrony Środowiska, Ekologii i Opłat Środowiskowych \(OE\)](#)