

Katowice, dnia 26 stycznia 2026 r.
Nr sprawy: OE-WS-PZ.7222.81.2024
Kontynuacja sprawy:(OE-PZ.7222.90.2024)
Nr pisma: OE-WS-PZ.KW-00060/26
(za dowodem doręczenia)

Decyzja nr **442/OE/2026**

Organ wydający: **Marszałek Województwa Śląskiego**

w sprawie wniosku o udzielenie pozwolenia
zintegrowanego

na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tj. Dz.U. z 2025 r. poz. 1691, dalej: ustawa Kpa) oraz na podstawie art. 181 ust. 1, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 188, art. 201, art. 202, art. 204, art. 211, art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2025 r. poz. 647, ze zm., dalej: ustawa POŚ) oraz art. 25 ust.1, 2, 3, 4 i 5, art. 41 ust.1 i 2, art. 43 ust. 2, oraz art. 45 ust. 4, 6, 8 i 9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (tj. Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm., dalej: ustawa o odpadach).

orzekam:

udzielić, na wniosek pełnomocnika Zakładu Usług Transportu Technologicznego w Elektrociepłowni „Będzin” Sp. z o.o., z siedzibą w Będzinie, pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do przetwarzania odpadów – odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki żużlu i popiołów, o zdolności produkcyjnej 54 800 Mg/rok, zlokalizowanej w Będzinie, przy ul. Małobądzkiej 141, eksploatowanej przez spółkę Zakład Usług Transportu Technologicznego w Elektrociepłowni „Będzin” Sp. z o.o., z siedzibą w Będzinie (NIP: 6251005713, REGON: 272484010).

I. Rodzaj i parametry instalacji:

1. Rodzaj prowadzonej działalności.

1.1. Prowadzący instalację i lokalizacja instalacji.

a) prowadzący instalację IPPC:

L.p.	Nazwa prowadzącego instalację IPPC	Siedziba prowadzącego instalację			REGON	NIP
		ulica i numer	kod	miasto		
1	Zakład Usług Transportu Technologicznego w Elektrociepłowni „Będzin” Sp. z o.o.	Małobądzka 141	42-500	Będzin	272484010	6251005713

b) instalacja IPPC objęta niniejszym pozwoleniem zintegrowanym:

Lp.	Nazwa instalacji IPPC	adres instalacji			Branża IPPC*	Kwalifikacja przedsięwzięcia**	Numery ewidencyjne działek, na których zlokalizowana jest dana instalacja
		ulica i numer	kod	miasto			
1	Instalacja do przetwarzania odpadów – odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki żużlu i popiołów, o zdolności produkcyjnej 54 800 Mg/rok.	Małobądzka 141	42-500	Będzin	5.3 lit.b)	Rozp. § 2 ust. 1 pkt 47 Poś: art.378 ust.2a pkt 2	43/4, 43/6

* Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. 2014 poz. 1169)

** Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. 2019 poz. 1839)

2. Opis prowadzonej działalności.

Instalacja do przetwarzania odpadów, w postaci pyłów i żużli, celem produkcji materiału spełniającego wymagania stanowiącego produkt – „popiół lotny do betonu” lub - w przypadku połączenia odpadów z popiołów lotnych z cementem - spoiwa (hydrauliczne spoiwa drogowe), objęta wnioskiem, zlokalizowana jest w Będzinie, przy ul. Małobądzkiej 141, na działkach ewidencyjnych 43/4, 43/6 km. 53, na terenie o łącznej powierzchni 86 m².

Zdolność produkcyjna instalacji to 54 800 Mg/rok.

3. Charakterystyka techniczna i opis procesu technologicznego.

Działalność objęta pozwoleniem zintegrowanym, prowadzona w instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, w postaci pyłów i żużli, obejmuje prowadzenie procesu mieszania popiołów lub popiołów z cementem, w proporcjach pozwalających na wytworzenie produktu, spełniającego wymagania stawiane materiałom:

- popiół lotny do betonu,
- przypadku połączenia odpadów popiołów lotnych z cementem - spoiwa (hydrauliczne spoiwa drogowe).

Proces przetwarzania w instalacji jest zautomatyzowany, a stosowana technologia charakteryzuje się wysokim stopniem bezpieczeństwa. Przetwarzanie odpadów odbywać się będzie w zamkniętym ciągu technologicznym „na sucho”, w mieszalniku łopatkowym. Mieszanie będzie prowadzone w celu otrzymania produktu, stanowiącego popiół lotny do betonu lub - w przypadku połączenia odpadów z popiołów lotnych z cementem-spoiwa (hydrauliczne spoiwa drogowe). Linia technologiczna do uzyskania ww. mieszanek stanowić będzie zestaw złożony z sześciu silosów, mieszalnika i wagi, a także urządzeń pozwalających na transport poszczególnych składników do mieszania (przenośniki ślimakowe).

Instalacja składa się z stanowiska załadowniczego, sześciu silosów stalowych, o pojemności 25 Mg każdy oraz mieszalnika. Następnie, realizowany będzie załadunek ww. składników do sześciu silosów, o pojemności 25 ton, silosu gotowego produktu oraz stanowiska załadowniczego gotowego produktu.

Łączna zdolność przetwarzania odpadów (10 01 02 lub odpadu 10 01 82) nie przekroczy 54 800 Mg/rok.

4. Źródła emisji, zużycie energii, materiałów, surowców i paliw.

4.1. Źródła powstawania oraz miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, ich charakterystyka oraz czas eksploatacji.

Źródłem emisji substancji do powietrza, w trakcie normalnej eksploatacji instalacji, będzie proces mechanicznego przetwarzania odpadów – instalacja mieszania popiołów (emisja zorganizowana) oraz praca pojazdów spalinowych, poruszających się po terenie zakładu, dowożących surowce i odbierających produkt (emisja niezorganizowana).

Proces technologiczny prowadzony w instalacji, polegający na mieszaniu popiołów lub popiołów z cementem, będzie źródłem zorganizowanej emisji pyłu do powietrza, w tym pyłu zawieszonego PM10 oraz pyłu zawieszonego PM2,5. Na terenie instalacji eksploatowanych będzie 6 silosów magazynowych, podłączonych do jednego urządzenia ochrony powietrza, z którego substancje odprowadzane będą do powietrza emitorem E1 oraz mieszalnik, posiadający odrębne urządzenie ochrony powietrza, z którego substancje odprowadzane będą do powietrza emitorem E2. Zarówno silosy, jak i mieszalnik, wyposażone będą w filtr pulsacyjny, gwarantujący stężenie pyłu za filtrem 5 mg/m³. Zanieczyszczenia emitowane będą w trakcie załadunku surowców do zbiorników magazynowych oraz w trakcie procesu mieszania. Procesy załadunku silosów oraz mieszania nie będą zachodziły równocześnie.

Załadunek surowców z silosów do mieszalnika, będzie odbywał się za pomocą przenośników ślimakowych, w sposób hermetyczny. Pod mieszalnikiem zamontowany będzie rękaw załadowczy, opuszczany na włącz autocysterny. Proces załadunku produktu do autocysterny będzie w pełni hermetyczny.

Charakterystyka emitorów:

Numer emitora	Źródło emisji	Wysokość emitora	Średnica wewnętrzna	Strumień objętościowy gazów	Typ emitora	Czas pracy emitora	Urządzenie oczyszczania gazów
-	-	[m]	[m]	[m ³ /h]	-	[h/rok]	-
E1	Połączone silosy magazynowe - 6 sztuk	2,6	0,35	600,0	pionowy, zadaszony	4 386*	Filtr pulsacyjny o gwarantowanym stężeniu 5 mg/m ³
E2	Mieszalnik	6,6	0,35	11,01	pionowy, zadaszony	1 096**	Filtr pulsacyjny o gwarantowanym stężeniu 5 mg/m ³

* - w jednym czasie załadowywany będzie tylko jeden silos (czas pracy pojedynczego silosu wynosi 731 h/rok)

** - w trakcie procesu mieszania nie jest prowadzony załadunek silosów

4.2. Charakterystyka głównych źródeł hałasu.

Instalacja będzie eksploatowana wyłącznie w porze dziennej (6:00 – 22:00)

Tabela: Stacjonarne źródła hałasu.

Lp.	Rodzaj urządzenia	Wysokość [m n.p.t.]	Poziom mocy akustycznej [dB]	Czas pracy Pora dnia [h]
1.	Mieszalnik (1 szt.)	4,5	82	4
2.	Przenośniki ślimakowe poziome (2 szt.)	1,6	72	4
3.	Przenośniki ślimakowe ukośne (2 szt.)	1,6 – 5,8	76	4

Źródłami hałasu będzie również ruch pojazdów, o masie powyżej 3,5 t (16 pojazdów/porę dnia) oraz praca ładowarki.

4.3. Gospodarka wodno-ściekowa.

4.3.1. Gospodarka wodna.

Woda nie jest wykorzystywana w procesie technologicznym. Woda do celów socjalno-bytowych obsługi instalacji będzie pobierana z wodociągu, należącego do Elektrociepłowni BĘDZIN SA w Będzinie, w ilości około 11 m³/m-c.

4.3.2. Gospodarka ściekowa.

W wyniku procesu technologicznego nie będą powstawały ścieki przemysłowe. Ścieki bytowe, powstające niezależnie od eksploatacji instalacji, będą odprowadzane do kanalizacji zewnętrznej.

4.4. Zużycie surowców, mediów i paliw.

Lp.	wykorzystywane materiały, paliwa, zużycie mediów	jednostka	Ilość
1	Popioły lotne z węgla, mieszaniny popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)- odpady o kodach 10 01 02 i 10 01 82	Mg/rok	54 800
2	Energia elektryczna	MWh/rok	132,5
3	Cement	Mg/rok	10 960

II. Sposoby osiągania wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości i zapewnienia efektywnego wykorzystania energii.

W instalacji objętej niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, w związku z opublikowaniem w dniu 10 sierpnia 2018 r. w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej decyzji wykonawczej Komisji ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, zastosowano następujące rozwiązania zapewniające spełnienie konkluzji BAT:

1. W zakresie zarządzania środowiskowego.

Zastosowano następujące rozwiązania, wynikające w szczególności z BAT 1:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji do przetwarzania odpadów
BAT 1	Aby poprawić ogólną efektywność środowiskową, w ramach BAT w zakładzie zostały wdrożone wszystkie następujące rozwiązania: - Prowadzący instalację, ustanawia bezpośredni nadzór nad działalnością instalacji. - Prowadzący instalację, na bieżąco kontroluje rynek, celem doskonalenia efektywności środowiskowej, umożliwiającą ograniczanie emisji do środowiska.

	- Osoby znajdujące się w obrębie instalacji, posiadają wiedzę w zakresie postępowania z odpadami, emisji zanieczyszczeń do środowiska, postępowaniem z odpadami. - Prowadzący instalację, korzysta z zewnętrznych usług firmy z zakresu ochrony środowiska. - Wszelka komunikacja odbywa się poprzez osoby wskazane przez prowadzącego instalację. - Osoby znajdujące się w obrębie obiektu, informują o wszelkich nieprawidłowościach w funkcjonowaniu instalacji prowadzącego instalację. - Każda z osób obsługi jest zaangażowana w prawidłowe funkcjonowanie instalacji, z uwagi na korzyści wypływające z prawidłowej jej eksploatacji. - Osoba wskazana przez Zarząd Spółki prowadzi ewidencje dokumentacyjne, wynikające z przepisów prawa (rejestry odpadów, emisji do powietrza itp.). - Dokumenty znajdują się w siedzibie Spółki. - Osoby odpowiedzialne za prawidłowe funkcjonowanie instalacji prowadzą nadzór nad zużyciem surowców, prawidłowością funkcjonowania zainstalowanych urządzeń. - W obrębie instalacji prowadzony jest stały nadzór nad sprawnością techniczną obiektów i urządzeń. - Konserwacje i naprawy realizowane są na bieżąco. - Przeglądy stanu technicznego realizowane są zgodnie z wymaganiami przepisów prawnych. - Wszelkie nieprawidłowości w funkcjonowaniu instalacji zgłaszane są bezpośrednio do osoby wskazanej przez prowadzącego instalację. - W przypadkach awaryjnych alarmowane mogą być również odpowiednie służby ratownictwa. - W obrębie instalacji znajdują się, w wyznaczonych miejscach, środki pierwszej pomocy, sprzęt gaśniczy. - Przeglądy funkcjonowania instalacji w zakresie ochrony środowiska są realizowane przez prowadzącego instalację lub osoby przez niego wskazane. - Okresowe przeglądy mogą być również zlecane jednostkom zewnętrznym, które w formie audytu określają zgodność funkcjonowania z obowiązującymi przepisami. - Informacje o stanie obiektu, raportowane będą również, zgodnie z obowiązującymi przepisami, organom ochrony środowiska.
--	---

2. W zakresie gospodarki wodno-ściekowej.

Konkluzje BAT w zakresie gospodarki wodno-ściekowej w ramach DECYZJI WYKONAWCZEJ KOMISJI (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE – **nie dotyczy przedmiotowej instalacji** - woda nie jest wykorzystywana w procesie technologicznym; w wyniku procesu technologicznego nie będą powstawały ścieki przemysłowe.

3. W zakresie ochrony powietrza.

Zastosowano następujące rozwiązania, wynikające w szczególności z BAT: 3, 8, 14:

Nr konkluzji BAT

Sposób realizacji w instalacji

BAT 3

Na terenie zakładu został opracowany wykaz strumieni gazów odlotowych, posiadający wszystkie elementy wymienione w BAT 3 (i) i (iii), stanowiący część systemu zarządzania środowiskowego. Strumienie wszystkich źródeł emisji

zanieczyszczeń do powietrza z instalacji i na terenie zakładu, zostały zidentyfikowane i ujęte w wykazie.

BAT 8

Monitorowana będzie emisja pyłu na emitorach E1 i E2, z częstotliwością raz na sześć miesięcy. Pomiary wykonywane będą zgodnie z normą EN-13284-1.

BAT 14

W celu zapobiegania emisjom rozproszonym do powietrza lub ich ograniczania, w szczególności pyłu, związków organicznych i odorów, stosowane są następujące techniki:

a. Minimalizacja liczby ewentualnych źródeł emisji rozproszonych:

- Instalacja została zaprojektowana w sposób pozwalający zmaksymalizować efektywność jej funkcjonowania przy ograniczeniu zużycia materiałów.
- W instalacji zastosowano mechaniczny system przemieszczania surowców (transport odpadów z użyciem przenośników ślimakowych w szczelnych obudowach).
- Zarówno pojazdy dostarczające surowce, w tym odpady, a także odbierające gotowy produkt, zobowiązane są do stosowania przepisów w zakresie ograniczania prędkości, o czym informacja znajduje się przy drogach technologicznych.

b. Dobór i stosowanie sprzętu o wysokim poziomie integralności:

- Urządzenia techniczne posiadają stosowne zabezpieczenie przed możliwym niekontrolowanym rozprzestrzenianiem się zanieczyszczeń w postaci uszczelki o wysokim poziomie integralności, uszczelnienia dławicowe itp.
- Stan techniczny urządzeń jest systematycznie poddawany przeglądowi kontrolnym, co będzie odnotowywane w dokumentacji technicznej instalacji.

c. Zapobieganie korozji:

- Urządzenia wykonane zostały z materiałów odpornych na korozję.

d. Ograniczenie rozprzestrzeniania, gromadzenie i przetwarzanie emisji rozproszonych:

- Instalacja wykonana została jako szczelna – magazyn surowców (w tym odpadów), magazyn produktu, rurociągi przesyłowe, mieszalnik.
- Instalacja wyposażona została w układ wyrównujący ciśnienie, powstające na skutek przemieszczania suchych materiałów sypkich w zamkniętych przewodach i układzie magazynów.

Urządzenia wyposażone zostały w filtry tkaninowe, których producent gwarantuje poziom emisji pyłowych nie wyższy niż 5 mg/m³.

4. W zakresie ochrony środowiska przed hałasem.

Zastosowano następujące rozwiązania, wynikające w szczególności z BAT: 1, 17, 18:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 1 i BAT 17	Oddziaływanie akustyczne, jak i powodowane przez wibrację, prowadzone będzie przy stałym nadzorze personelu obecnego w trakcie prowadzenia procesu przetwarzania. Wszelkie odstępstwa od pracy w normalnych warunkach, powodujące zwiększenie poziomu hałasu lub wibracji będą analizowane, zgłaszane nadzorowi (kierownictwu firmy). Analiza pozwoli na ustalenie przyczyn i źródła podwyższonej emisji i usunięcie jej przyczyny. Przewiduje się również unieruchomienie instalacji od momentu ustalenia awarii do chwili usunięcia usterki. Wszelkie awarie, jak i odstępstwa od pracy w warunkach normalnych, poza przekazaniem informacji kierownictwu, będą odnotowywane w dokumentacji eksploatacyjnej instalacji.
BAT 18	W celu zapobiegania i ograniczania emisji hałasu i wibracji stosowane są następujące techniki: 1. Lokalizacja instalacji w odpowiedniej odległości od terenów chronionych akustycznie. 2. Środki operacyjne: - systematyczna kontrola i konserwacja urządzeń; - obsługa urządzeń przez doświadczony i przeszkolony personel; - praca wyłącznie w porze dziennej; - ograniczenie prędkości ruchu kołowego, stosowanie urządzeń o możliwie niskim poziomie hałasu. 3. Posadowienie urządzeń na podkładach wygłuszających i ograniczających wibracje. 4. Redukcja hałasu poprzez naturalne zapory ograniczające propagację: obiekty budowlane, zieleń izolacyjna.

5. W zakresie gospodarki odpadami.

Zastosowano następujące rozwiązania, wynikające w szczególności z BAT: 2, 4, 5, 22:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 2	Celem zapewnienia ogólnej efektywności środowiskowej, zastosowano następujące rozwiązania, dotyczące zarządzania strumieniem odpadów: - Procedury obejmują gromadzenie i ewidencję dokumentacji dostarczanych odpadów przez producentów, poprzedzających ich dostawy. Pełna dokumentacja gromadzona będzie w formie elektronicznej. Przed przyjęciem odpadów będzie on charakteryzowany pod względem możliwości zastosowania do celu pozwalającym osiągnąć zamierzony efekt – produkt spełniający wymagania stawiane materiałom. - Zakład realizować będzie odbiór odpadów na zasadach określonych w ustawie o odpadach. W ramach nadzoru nad poprawnością dostaw, prowadzący instalację posiadać będzie możliwość sprawdzania jakości produktów od dostawców. - Prowadzący instalację realizować będzie procedurę, poprzez stały nadzór nad procesem produkcyjnym w którego skład wchodzi również rodzaj odpadów wykorzystywanych w procesie. Na ww. pozwala selektywne gromadzenie odpadów w poszczególnych silosach. Dawkowanie odpadów do procesu odbywać się będzie w zależności od wymagań stawianych produktowi. - Efektem prowadzonego procesu produkcyjnego będzie produkt wykorzystywany w budownictwie. Dokumentacja wytwarzanego produktu sporządzana będzie zgodnie z normami prawa – aktualnie rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) NR 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. ustanawiającym zharmonizowane warunki wprowadzania do obrotu wyrobów budowlanych i uchylające dyrektywę Rady 89/106/EWG. - Odpady magazynowane będą selektywnie, w szczelnym zbiornikach magazynowych wg właściwości fizycznych. Ww. pozwalać będzie na prawidłowe przygotowanie produktu wg obowiązujących norm zharmonizowanych. - Prowadzący instalację posiadać będzie dokumentację pozwalającą na zidentyfikowanie poszczególnych komponentów wykorzystywanych w procesach produkcyjnych. Aby zminimalizować możliwość niepożądanych efektów, materiał ten będzie: wykorzystywany na bieżąco do produkcji, gromadzony selektywnie. - Odpad dostarczany będzie zamkniętymi autocysternami. Na instalację dostarczane będą wyselekcjonowane odpady wytwarzane w procesach energetycznych zakładów energetyki zawodowej. Selekcja odpadów odbywać się będzie wg właściwości już na etapie załadunku odpadów do silosów. Dostarczany odpad będzie jednorodny, w związku z powyższym nie będzie konieczności ich dodatkowej separacji.
	Celem ograniczenia ryzyka środowiskowego, związanego z magazynowaniem odpadów, zastosowano następujące rozwiązania:

BAT 4	- Miejsce magazynowania jest usytuowane możliwie jak najdalej, z technicznego i ekonomicznego punktu widzenia, od obiektów wrażliwych, cieków wodnych itp. - Miejsce magazynowania jest usytuowane w taki sposób, aby wyeliminować lub zminimalizować zbędne postępowanie z odpadami na terenie zakładu (np. dwukrotne lub wielokrotne postępowanie z tymi samymi odpadami lub niepotrzebnie wydłużone odległości przemieszczania na terenie zakładu). - Wyraźnie ustalona i nieprzekraczana maksymalna pojemność magazynowania odpadów, wzięwszy pod uwagę charakterystykę odpadów (np. w odniesieniu do ryzyka pożaru) i zdolność przetwarzania. - Ilość przechowywanych odpadów jest regularnie monitorowana pod kątem maksymalnej dopuszczalnej pojemności magazynowania. - Wyraźnie ustalony maksymalny czas magazynowania odpadów. - Sprzęt używany do załadunku, rozładunku i magazynowania odpadów jest wyraźnie udokumentowany i oznakowany. - Odpady wrażliwe na ciepło, światło, powietrze, wodę itp. są zabezpieczone przed takimi warunkami otoczenia. - Stosownych przypadkach do magazynowania i postępowania z opakowanymi odpadami niebezpiecznymi wykorzystuje się obszar specjalnie przeznaczony do tego celu.
BAT 5	Celem ograniczenia ryzyka środowiskowego, związanego z postępowaniem z odpadami i przemieszczaniem odpadów, opracowano i wdrożono odpowiednie procedury. - Osoby, obsługujące instalację podlegają szkoleniu w zakresie jej obsługi. W ramach szkolenia omawiane są również zagadnienia w zakresie postępowania z odpadami. - Prowadzący instalację wykonuje ewidencję odpadów wg wymagań obowiązujących przepisów prawa. Prowadzona jest również ewidencja wytworzonego produktu oraz substancji niebędących odpadami (cement) wykorzystywanymi w procesach produkcyjnych. - Instalacja poddawana jest systematycznej kontroli, pod względem jej stanu technicznego. Wszelkie nieprawidłowości w jej funkcjonowaniu są identyfikowane i na bieżąco usuwane. - Instalacja wykonana została z materiałów pozwalających na jej bezpieczne wykorzystanie. Przemieszczanie odpadów w instalacji realizowane jest w izolacji od środowiska, z użyciem środków technicznych pozwalających na ich bezpieczne wykorzystanie. Eksploatacyjne środki ostrożności, polegają między innymi na: • kontroli jakości surowców, stosowanych w procesie technologicznych, pod względem ich parametrów w tym wilgotności; • kontroli parametrów procesu, w tym obserwacja kluczowych wskaźników technologicznych (ciśnienie, praca napędów, urządzenia odpylającego); • minimalizacji narażenia na pylenie podczas czynności wykonywanych w ramach procesu, załadunku, rozładunku, operacji technologicznych, poprzez regularną kontrolę urządzeń ochrony powietrza; szczelności połączeń kołnierzowych, zasuw, śluz itp.; • wymóg stosowania przez pracowników środków ochrony indywidualnej; • regularnej kontroli punktów kluczowych pod względem ich szczelności (emitory, połączenia kołnierzowe, zasuw, śluzy itp.); • zatrzymaniu pracy instalacji w przypadku podejrzenia możliwości wystąpienia nieszczelności. Konstrukcyjne środki ostrożności, polegają między innymi na: • hermetyzacji układu transportu i mieszania; • mieszaniu materiałów w zamkniętych urządzeniach; • wyposażeniu instalacji w szczelne połączenia poszczególnych elementów składowych; • wyposażeniu instalacji w urządzenia odpowietrzające; • wyposażeniu instalacji w urządzenia filtrujące, spełniające wymagania przepisów ochrony środowiska; • możliwości zatrzymania pracy instalacji w przypadku stwierdzenia jakichkolwiek nieprawidłowości w jej funkcjonowaniu, zaprojektowanie i wykonanie instalacji w sposób umożliwiający przesył materiału pomiędzy jej poszczególnymi elementami w sposób zapewniający ciągłość oraz ograniczający do minimum możliwość powstawania zatorów.
BAT 22	W celu efektywnego wykorzystania materiałów w technologii odzysku odpadów, na instalacji, jako spoiwo, są stosowane m. in. popioły. Instalacja przetwarza odpady, które po przetworzeniu, wykorzystywane są w miejsce produktów wytwarzanych z surowców naturalnych.

6. W zakresie awarii przemysłowych.

Zastosowano następujące rozwiązania wynikające w szczególności z BAT 21:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 21	W celu zapobiegania i ograniczania skutków awarii i incydentom dla środowiska stosowane są następujące techniki: a. Środki ochrony, takie jak: - ochrona zespołu urządzeń przed czynami dokonanymi w złym zamiarze - teren zakładu jest ogrodzony i monitorowany, - system ochrony przeciwpożarowej i przeciwybuchowej - w obrębie instalacji, jak również w jej najbliższym otoczeniu, znajduje się sprzęt gaśniczy, - dostępność i sprawność odpowiedniego sprzętu sterującego w sytuacjach nadzwyczajnych – istnieje możliwość wyłączenia awaryjnego instalacji. b. Zarządzanie emisjami powstającymi w wyniku incydentów: - ustanawia się procedury i wprowadza techniczne przepisy, dotyczące zarządzania (pod względem możliwego ograniczenia) emisjami powstającymi w wyniku awarii i incydentów, takimi jak emisje z wycieków, wody gaśniczej lub zaworów bezpieczeństwa. c. System rejestracji i oceny incydentów/awarii, obejmujący: - rejestr/dziennik, służący do prowadzenia ewidencji wszystkich awarii, incydentów, zmian procedur i wyników inspekcji, - procedury identyfikacji, reagowania i uczenia się na podstawie takich incydentów i awarii.

7. W zakresie zapewnienia efektywnego wykorzystania energii.

Zastosowano następujące rozwiązania wynikające w szczególności z BAT: 11, 23:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji
BAT 11	Instalacja na potrzeby produkcyjne zużywa energię elektryczną. Zużycie energii monitorowane jest na bieżąco, w okresach miesięcznych jako odczyty licznika zużycia energii elektrycznej. Eksploatacja instalacji wiąże się z gospodarowaniem odpadami.
BAT 23	Plan racjonalizacji zużycia energii obejmuje definiowanie i obliczanie określonego zużycia energii w ramach działania (lub działań), ustalanie kluczowych wskaźników skuteczności działania w skali rocznej (na przykład konkretne zużycie energii wyrażone w kWh/tonę przetwarzanych odpadów) oraz planowanie okresowych celów usprawniania i powiązanych działań. Plan dostosowuje się do specyfiki przetwarzania odpadów, pod względem przeprowadzonych procesów, przetwarzanych strumieni odpadów itp. W ramach monitorowania pracy instalacji kontrolowana jest również efektywność oraz opłacalność jej użytkowania, w tym poprzez określenie ilości zużywanej energii elektrycznej.

III. Warunki eksploatacji instalacji oraz wprowadzania do środowiska substancji i energii przy normalnym funkcjonowaniu instalacji.

1. Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza.

1.1.

1.2.

1.3.

1.4.

1.5. Maksymalna dopuszczalna emisja chwilowa.

Oznaczenie emitora

Źródło emisji

Rodzaj substancji

Dopuszczalny poziom emisji

BAT-AEL

[mg/Nm³]

E1

Połączone silosy magazynowe
- 6 sztuk

Pył całkowity*

5

E2

Mieszalnik

Pył całkowity*

5

* Pył całkowity = pył zawieszony PM10 = pył zawieszony PM2,5.

1.6.	1.7.
1.8.	1.9.
1.10.	1.11.
1.12.	1.13.
1.14.	1.15. Dopuszczalna emisja roczna z instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów.

Substancja

Emisja roczna

-

[Mg/rok]

Pył całkowity

0,0316603

w tym pył zawieszony PM10

0,0316603

w tym pył zawieszony PM2,5

0,0316603

2. Dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku.

Równoważny poziom hałasu „A” mogącego przenikać do środowiska, nie może przekroczyć na terenach zabudowy chronionej akustycznie, następujących wartości:
Dla terenu zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej:

- L_{AeqD} – 50 dB.

3. Warunki poboru wody oraz wprowadzania ścieków.

Nie ustala się warunków poboru wody oraz warunków wprowadzania ścieków przemysłowych.

4. Gospodarka odpadami.

W związku z eksploatacją instalacji, objętej niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, działalność w zakresie gospodarki odpadami polega na:

- wytwarzaniu odpadów,
- przetwarzaniu odpadów.

4.1. Warunki w zakresie wytwarzania odpadów.

W wyniku eksploatacji instalacji, objętej niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, wytwarzane są odpady inne niż niebezpieczne. Warunki w zakresie wytwarzania odpadów przedstawiają się następująco.

4.1.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania, w związku z eksploatacją instalacji.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu przewidziana do wytworzenia [Mg/rok]
-----	------------	---------------	---

1	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,10
2	17 04 02	Aluminium	0,10
3	17 04 05	Żelazo i stal	1,50
4	17 04 07	Mieszaniny metali	1,00
Łącznie nie więcej niż			2,70

4.1.1.1. Źródła powstawania odpadów, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów, przewidzianych do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródła wytwarzania	Podstawowy skład chemiczny, właściwości odpadu
1	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Szmaty, ścierki, ubrania robocze niezanieczyszczone substancjami innymi niż niebezpieczne, powstające w trakcie codziennej eksploatacji na terenie całego zakładu.	Skład: bawełna, poliestr itp., ręczniki papierowe (celuloza, lignina z dodatkiem wypełniaczy, barwników i stabilizatorów). Właściwości: nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych, nie stwarzają bezpośredniego zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi.
2	17 04 02	Aluminium	Teren zakładu – złom elementów aluminiowych, powstających w trakcie prowadzonych prac modernizacyjnych i remontowych.	Skład: aluminium. Właściwości: nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych, nie stwarzają bezpośredniego zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi.
3	17 04 05	Żelazo i stal	Teren zakładu – złom elementów stalowych, powstających w trakcie prowadzonych prac modernizacyjnych i remontowych.	Skład: żelazo, węgiel, siarka, fosfor, krzemiany, krzem, mangan, wolfram, nikiel, chrom. Właściwości: nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych, nie stwarzają bezpośredniego zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi.
4	17 04 07	Mieszaniny metali	Teren zakładu – niesegregowany złom stalowy i metali nieżelaznych, powstający w trakcie prowadzonych prac modernizacyjnych i remontowych.	Skład: żelazo, węgiel, siarka, fosfor, krzemiany, krzem, mangan, wolfram, nikiel, chrom. Właściwości: nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych, nie stwarzają bezpośredniego zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi.

4.1.1.2. Miejsca i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do wytwarzania, dalszy sposób gospodarowania odpadami.

Przewidywane do wytworzenia odpady magazynowane są na terenie, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny. Magazynowanie odbywa się zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady, w tym zgodnie z wymaganiami określonymi w przepisach rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowanie	Sposób zagospodarowanie
1	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Zbierane selektywnie w workach, ustawionych w wyznaczonym miejscu, przy kontenerze na odpady komunalne.	Przekazywane uprawnionym podmiotom do zbierania lub przetwarzania.
2	17 04 02	Aluminium	Odpady gromadzone są w oznakowanych pojemnikach, w obrębie odpadów (plac o utwardzonym podłożu)	Przekazywane uprawnionym podmiotom do zbierania lub przetwarzania.
3	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady gromadzone są: drobne, w oznakowanych pojemnikach, natomiast odpady o dużych gabarytach magazynowane są luzem na placu magazynowym, obok magazynu odpadów (plac o utwardzonym podłożu).	Przekazywane uprawnionym podmiotom do zbierania lub przetwarzania.
4	17 04 07	Mieszaniny metali	Odpady gromadzone są: drobne, w oznakowanych pojemnikach, natomiast odpady o dużych gabarytach magazynowane, są luzem na placu magazynowym obok magazynu odpadów (plac o utwardzonym podłożu).	Przekazywane uprawnionym podmiotom do zbierania lub przetwarzania.

4.1.2. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku w związku z prowadzonym procesem przetwarzania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu przewidziana do wytworzenia [Mg/rok]
1	10 01 02	Popioły lotne z węgla	54 800,00
2	10 01 82	Mieszaniny popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)	54 800,00

4.1.2.1. Podstawowy skład i właściwości odpadów wytworzonych w instalacji przetwarzania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródła wytwarzania	Podstawowy skład chemiczny, właściwości odpadu
1	10 01 02	Popioły lotne z węgla.	Powstają w procesie eksploatacji instalacji mieszania.	Skład chemiczny: tlenki krzemu, tlenki glinu, tlenki żelaza, tlenek wapnia, tlenek potasu i magnezu, węgiel. Właściwości: nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych, nie stwarzają bezpośredniego zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi.
2	10 01 82	Mieszaniny popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym).	Powstają w procesie eksploatacji instalacji mieszania.	Skład chemiczny: tlenki krzemu, tlenki glinu, tlenki żelaza, tlenek wapnia, tlenki siarki, węgiel. Właściwości: nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych, nie stwarzają bezpośredniego zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi.

4.1.2.2. Miejsce magazynowania oraz sposoby gospodarowania odpadów wytworzonych w instalacji przetwarzania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowanie	Sposób zagospodarowanie
1	10 01 02	Popioły lotne z węgla.	W 6 silosach o objętości 25 Mg każdy.	Przekazywane uprawnionym podmiotom do zbierania lub przetwarzania.
2	10 01 82	Mieszaniny popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym).	W 6 silosach o objętości 25 Mg każdy.	Przekazywane uprawnionym podmiotom do zbierania lub przetwarzania.

4.1.3 Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego wpływu na środowisko.

Działania powodujące lub mogące powodować powstanie odpadów są planowane, projektowane i prowadzone tak, aby w pierwszej kolejności zapobiegać powstawaniu odpadów lub ograniczać ilość odpadów i ich negatywne oddziaływanie na życie i zdrowie ludzi oraz na środowisko oraz zapewnić zgodny z zasadami ochrony środowiska sposób postępowania z odpadami, których powstaniu nie udało się zapobiec.

Zapobieganie i ograniczanie powstawania odpadów odbywa się poprzez:

- racjonalne zużycie surowców i przestrzeganie reżimu technologicznego w procesie produkcyjnym;

- właściwą kontrolę i ocenę przebiegów procesów technologicznych oraz stanu technicznego instalacji i urządzeń, zapewniającą optymalne zarządzanie produktem i gospodarką materiałową.

Sposoby ograniczania negatywnego wpływu odpadów na środowisko przedstawiają się następująco:

- 1) Wszystkie przewidziane do wytwarzania odpady gromadzone są do czasu zebrania odpowiedniej partii odpadów, w wyznaczonych miejscach, w sposób:
 - a) selektywny
 - b) niezagrożający środowisku
 - c) niepowodujący uciążliwości dla osób trzecich;
- 2) Transport odpadów do miejsc ich odzysku lub unieszkodliwiania, jest realizowany wyłącznie przez uprawnione podmioty, zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie;
- 3) Odpady przekazywane są do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami, wyłącznie uprawnionym do tego podmiotom.

4.2. Warunki w zakresie przetwarzania odpadów.

Odpady przetwarzane będą w instalacji zlokalizowanej na terenie Zakładu Usług Transportu Technologicznego w Elektrociepłowni „Będzin” Sp. z o. o. z siedzibą w Będzinie, przy ul. Małobądzkiej 141, gdzie prowadzone będzie przetwarzanie odpadów na działkach geodezyjnych, o numerach ewidencyjnych: 43/4, 43/6.

Przetwarzanie odpadów prowadzone będzie w procesie **R5** – recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych.

Proces przetwarzania rozpoczyna się od przywozu suchych składników: odpadów - popiołów lotnych oraz cementu, autocysternami, o pojemności 25 ton.

Następnie realizowany będzie załadunek ww. składników do sześciu silosów, o pojemności 25 ton.

Załadunek prowadzony będzie w pełni hermetycznie.

Silosy połączone będą z przenośnikami ślimakowymi, transportującymi składniki do mieszalnika.

Silosy, o pojemności 25 ton, będą ustawione w dwóch rzędach po 3 szt. i wyposażone będą w rury załadownicze oraz przepustnice, o napędach pneumatycznych, połączone z przenośnikami ślimakowymi, służącymi do transportu surowców do mieszalnika.

Proces załadunku danego składnika do każdego silosu będzie odbywać się w pełni hermetycznie, sposobem pneumatycznym, z wykorzystaniem instalacji zasilającej autocysterny, którymi będą przywożone na teren instalacji.

Następnie realizowane jest mieszanie.

Mieszane będą popioły lotne, stanowiące odpady o kodach:

- 10 01 02 - popioły lotne z węgla,

- 10 01 82 - mieszaniny popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym),

które będą pozyskiwane od dostawców zewnętrznych.

Odpady te będą mieszane w różnych konfiguracjach - zarówno odpady o tym samym kodzie, tj.: 10 01 02 z 10 01 02 lub 10 01 82 z 10 01 82, a także odpady o różnych kodach, tj. odpady o kodzie 10 01 02 z odpadami o kodzie z 10 01 82. W ramach planowanego procesu przetwarzania prowadzone będzie również mieszanie odpadowych popiołów wymienionych wyżej, z produktem w postaci cementu.

Mieszanie będzie odbywało się w urządzeniu mechanicznym, na sucho i bez wykorzystania ciepła tj. w mieszalniku łopatkowym. Mieszanie będzie prowadzone w celu otrzymania produktu stanowiącego popiół lotny do betonu lub - w przypadku połączenia odpadów z popiołów lotnych z cementem- spoiwa (hydrauliczne spoiwa drogowe).

Czas załadunku i mieszania 25 Mg składników oraz spustu produktu do autocysterny, wynosi łącznie 30 minut. Praca przenośników ślimakowych i mieszanie trwa do momentu osiągnięcia maksymalnej masy, którą pomieści mieszalnik tj. 1,5 Mg. Proces mieszania nie będzie prowadzony podczas załadunków do silosów. Podczas załadunku mieszalnika pełni on rolę odpowietrzenia komory mieszającej, natomiast podczas spustu mieszanki z mieszalnika do autocysterny, następuje kompensacja ciśnień, pomiędzy komorą mieszalnika i komorą autocysterny.

Nie zastosowano wymuszonego przepływu powietrza zanieczyszczonego. Zasadniczo przed filtrem pył opada do komory mieszalnika.

Ostatnim etapem procesu przetwarzania jest załadunek produktu do autocysterny. Załadunek gotowego produktu będzie następował po każdym cyklu mieszania.

Pod mieszalnikiem zamocowany będzie rękaw załadowczy, opuszczany na wąż autocysterny. Proces załadunku produktu do autocysterny będzie w pełni hermetyczny.

Cała instalacja sterowana będzie za pomocą zautomatyzowanego systemu, ściśle współpracującego z terminalem wagowym, zainstalowanym przy wadze (pod mieszalnikiem), który samoczynnie załącza odpowiednie przenośniki ślimakowe, otwiera klapy spustu poszczególnych silosów, odmierza czas mieszania, daje sygnał otwarcia klapy spustu mieszalnika i przechodzi do kolejnego cyklu, aż do wyprodukowania zadanej ilości produktu. Proces odbywał się będzie na sucho (bez zużycia wody), w cyklach. Załadunek mieszalnika trwa do momentu uzyskania maksymalnej masy, która może się tam znajdować tj. 1,5 Mg.

Ilość odpadów przewidzianych do odzysku nie będzie przekraczać możliwości ich uporządkowanego i bezpiecznego dla środowiska magazynowania. Odpady będą dostarczane na teren instalacji w sposób rotacyjny, w ilościach nieprzekraczających zdolności magazynowej instalacji.

Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi w skali rocznej, nie przekroczy maksymalnej wydajności instalacji gotowego produktu, tj. 54 800,00 Mg/rok (w okresie

od poniedziałku do piątku wydajność instalacji wynosi 200 Mg/dobę, natomiast w soboty 100 Mg/dobę). Instalacja będzie eksploatowana 6 dni w tygodniu, w porze dziennej, przez 8 godzin.

4.2.1. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetwarzania, w procesie R5 w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu przewidziana do przetwarzania [Mg/rok]
1	10 01 02	Popioły lotne z węgla	54 800,00
2	10 01 82	Mieszaniny popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)	54 800,00

Łączna masa odpadów przewidzianych do przetworzenia nie przekroczy **54 800,00 Mg/rok.**

4.2.2. Warunki utraty statusu odpadów.

W wyniku przetwarzania odpadów, wymienionych w ppkt. 4.2.1., powstanie substancja, tj.:

- popiół lotny do betonu lub,
- spoiwo.

Każda z nich może utracić status odpadu, o ile spełnia wymagania określone w art. 14 ust. 1 pkt 1 ustawy o odpadach oraz warunki szczegółowe, określone w przepisach rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z 27 października 2022 r., w sprawie określenia szczegółowych warunków utraty statusu odpadów dla odpadów powstających w procesie energetycznego spalania paliw (Dz. U. z 2022 r., poz. 2330).

Minimalne kryteria jakościowe dla celów wykorzystania produktów powstałych w wyniku przetwarzania/odzysku odpadów, spełniać będą normy jakościowe określone w poniższej tabeli.

Tabela: Minimalne wymagania jakościowe dla produktów powstałych w wyniku przetwarzania odpadów paleniskowych.

Odpad przetwarzany		Minimalne kryteria jakościowe dla celów wykorzystania produktów powstałych w wyniku przetwarzania/odzysku odpadów		Proces odzysku
Kod odpadu	Nazwa odpadu	Cel wykorzystania	Kryteria jakościowe produktu	
10 01 02	Popioły lotne z węgla	popiół lotny do betonu	EN 450-1 (wprowadzona normą PN-EN 450-1:2012 Popiół lotny do betonu	Mieszanie popiołów
		Mieszanki związane spoiwem hydraulicznym	PN-EN 14227-4 Mieszanki związane spoiwem hydraulicznym	
10 01 82	Mieszaniny popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche	Mieszanki związane spoiwem hydraulicznym	PN-EN 14227-4 Mieszanki związane spoiwem hydraulicznym	Łączenie popiołów z cementem

	i pól suche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)			
--	--	--	--	--

W przypadku niespełnienia ww. warunków określonych w prezentowanych normach, powstały, wadliwy produkt, będzie zawracany do procesu technologicznego, celem jego dostosowania do wymagań jakościowych stawianych produktom, dla których prowadzący instalację uzyskał stosowną certyfikację.

W przypadku nieuzyskania zadawalających wyników badań stawianych produktom, możliwe będzie wytworzenie niewielkich ilości odpadów o kodach **10 01 02 lub 10 01 82**, w zależności od rodzaju zastosowanego surowca. W przypadku powstania ww. odpadów, przekazywane będą one uprawnionym podmiotom do ich zagospodarowania, zgodnie z obowiązującymi przepisami w zakresie gospodarowania odpadami.

Proces przetwarzania nie generuje powstawania dodatkowych odpadów.

4.2.3. Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów przewidzianych do przetwarzania.

Miejsce magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia, zlokalizowane będzie w obrębie działek, o numerach ewidencyjnych 43/4, 43/6, położonych przy ul. Małobądzkiej 14, w Będzinie. Posiadacz odpadów ma tytuł prawny do terenu, na którym odbywało się będzie magazynowanie oraz przetwarzanie odpadów.

Magazynowanie odpadów odbywać się w sześciu silosach, wyposażonych w filtry, o gwarantowanym stężeniu pyłu na wylocie nie wyższym niż 5 mg/m³.

Silosy, w ilości 6 sztuk, o pojemności 25 Mg każdy, ustawione będą w dwóch rzędach, po 3 sztuki.

Teren, na którym są magazynowane odpady jest zabezpieczony przed dostępem osób nieupoważnionych.

4.2.4. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w okresie roku [Mg/rok]
1	10 01 02	Popioły lotne z węgla	150,00	54 800,00
2	10 01 82	Mieszaniny popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i pól suche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)	150,00	54 800,00
Maksymalna masa wszystkich odpadów przewidywanych do przetwarzania			150,00	54 800,00

4.2.5. Największa masa magazynowanych odpadów oraz całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów.

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Największa masa magazynowanych odpadów w tym samym czasie [Mg]	Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów [Mg]
1	Silosy w ilości 6 sztuk, każdy o pojemności 25 Mg	150	150

Magazynowanie odpadów na terenie zakładu będzie spełniało wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1742).

IV. Monitorowanie procesów technologicznych i kontrola eksploatacji instalacji oraz monitoring środowiska.

W czasie eksploatacji instalacji prowadzony jest monitoring i pomiary obejmujące:

- monitoring procesów technologicznych i parametrów technicznych,
- pomiary emisji pyłów i gazów do powietrza,
- pomiary hałasu w środowisku,
- ewidencję jakościową i ilościową wytwarzanych oraz przekazywanych odpadów.

1. Monitoring procesów technologicznych i parametrów technicznych.

Należy prowadzić monitoring parametrów techniczno-technologicznych w następującym zakresie:

- podstawowych parametrów pracy i rzeczywistych wydajności linii technologicznych eksploatowanych instalacji;
- rodzaju, ilości i jakości stosowanych surowców;
- ilości produktów końcowych;
- rodzajów i ilości stosowanych mediów i materiałów pomocniczych (w tym: paliw, energii elektrycznej, wody).

2. Monitoring emisji zanieczyszczeń do powietrza.

Należy prowadzić monitoring emisji pyłów do powietrza na instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów (emitory: E1 i E2), z częstotliwością raz na sześć miesięcy. Pomiary wykonywane będą zgodnie z normą EN-13284-1. Pomiary emisji prowadzone będą na króćcach pomiarowych emitorów: E1 i E2, znajdujących się za urządzeniami ochrony powietrza.

3. Monitoring hałasu w środowisku.

Dla instalacji powinny być przeprowadzane okresowe pomiary hałasu w środowisku w porze dnia. Pomiary należy przeprowadzać raz na dwa lata w oparciu o obowiązujące w tym zakresie metodyki, w punktach pomiarowych zlokalizowanych na granicy najbliższych terenów podlegających ochronie akustycznej

4. Monitoring gospodarki wodnej.

Nie ustala się, ponieważ woda nie jest wykorzystywana w procesie technologicznym, natomiast woda do celów socjalno-bytowych obsługi instalacji będzie pobierana z wodociągu należącego do podmiotu zewnętrznego.

5. Monitoring gospodarki ściekowej.

Nie ustala się, ponieważ w wyniku procesu technologicznego nie będą powstawały ścieki przemysłowe, natomiast ścieki bytowe oraz wody opadowe i roztopowe (niebędące ściekami), powstające niezależnie od eksploatacji instalacji, będą odprowadzane do kanalizacji zewnętrznej.

6. Ewidencja odpadów.

Dla odpadów wytwarzanych w związku z funkcjonowaniem instalacji oraz odpadów odbieranych do przetwarzania, prowadzona będzie ilościowa i jakościowa ewidencja odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami, dotyczącymi klasyfikacji i ewidencji odpadów.

V. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii występujące w uzasadnionych technologicznie sytuacjach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych.

1. W trakcie rozruchu i wyłączenia.

Moment zakończenia rozruchu instalacji następuje bezpośrednio po jej włączeniu.

Moment rozpoczęcia wyłączania instalacji następuje w chwili jej odłączenia od zasilania i zakończenia procesu produkcyjnego.

Biorąc powyższe pod uwagę, nie określa się warunków emisji dla operacji rozruchu i zatrzymania instalacji, gdyż nie wpływa to na zwiększenie wielkości emisji, w stosunku do wartości odnoszących się do normalnych warunków pracy.

2. W przypadku awarii.

Operator instalacji nie przewiduje eksploataowania urządzeń w warunkach odbiegających od normalnych. W przypadku wystąpienia awarii instalacji lub awarii/uszkodzenia urządzenia ochrony powietrza, następuje natychmiastowe zatrzymanie procesu technologicznego.

VI. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz postępowanie w czasie awarii przemysłowych.

1. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii.

- Wszystkie miejsca zagrożone wystąpieniem awarii należy objąć stałym nadzorem.
- Wykonywanie przeglądów stanowisk pracy i instalacji, które pozwalają prowadzić skuteczną profilaktykę remontową, ograniczającą możliwość wystąpienia awarii.
- Wykonywanie przeglądów urządzeń podlegających nadzorowi Urzędu Dozoru Technicznego.
- Przeprowadzanie szkoleń pracowników bezpośredniej obsługi stanowiska pracy w zakresie bhp, bezpieczeństwa gazowego i pożarowego oraz stosowanych technologii.

2. Postępowanie w razie wystąpienia awarii przemysłowej.

W razie wystąpienia awarii przemysłowej, mogącej powodować znaczne zanieczyszczenie środowiska, należy bezzwłocznie powiadomić właściwe organy Państwowej Straży Pożarnej i Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Katowicach.

VII. Oddziaływanie transgraniczne.

Nie stwierdzono możliwości wystąpienia transgranicznego oddziaływania instalacji na środowisko.

VIII. Zobowiązuje się prowadzącego instalację do:

A. Zobowiązania ogólne:

- 1) Przedkładania wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska oraz organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego sprawozdania z wykonywanych pomiarów w terminach zgodnych z obowiązującymi przepisami.
- 2) Ewidencjonowania i przechowywania wyników przeprowadzonych pomiarów emisji, danych o wielkości emisji, czasie pracy instalacji oraz o ilości zużywanych surowców w procesie technologicznym i wielkości produkcji przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.
- 3) Archiwizowania danych, dotyczących monitoringu środowiska i kontroli eksploatacji instalacji.
- 4) Podjęcia natychmiastowych działań, zmierzających do usunięcia awarii w przypadku jej wystąpienia oraz poinformowania o wystąpieniu awarii osoby znajdujące się w strefie zagrożenia i jednostkę organizacyjną Państwowej Straży Pożarnej albo Policji albo Wójta, Burmistrza lub Prezydenta Miasta.
- 5) Przedkładania wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska oraz organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego do 30 kwietnia każdego roku, corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, zgodnie z tabelą zamieszczoną na stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego.
- 6) Złożenia wniosku o dokonanie zmian w posiadanym pozwoleniu w przypadku zmian warunków określonych w pozwoleniu.
- 7) Przedkładania informacji oraz sprawozdań z wykonywanych pomiarów za pomocą ePUAP lub na elektronicznym nośniku danych (bez wersji papierowej), opisanych

odpowiednio treścią: „dotyczy: „OE.PZ.INFORMACJA_COROCZNA_361” lub „OE.PZ.POMIARY_361.

B. Zobowiązania w zakresie ochrony powietrza:

- 8) przedkładania do Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego oraz do Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Katowicach wyników monitorowania gazów odłotowych w ciągu 30 dni od dnia zakończenia pomiaru,
- 9) archiwizowania danych dotyczących monitoringu procesów technologicznych i emisji substancji do powietrza przez okres 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczy.

IX. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji.

W przypadku konieczności zakończenia eksploatacji instalacji, wszystkie obiekty i urządzenia instalacji będą zlikwidowane zgodnie z wymogami wynikającymi z aktualnych w dniu likwidacji przepisów prawa budowlanego i prawa ochrony środowiska.

X. Termin obowiązywania pozwolenia.

Pozwolenie zintegrowane wydane jest na czas nieoznaczony.

Uzasadnienie

I. Uzasadnienie faktyczne:

W dniu 9 lipca 2024 r., Marszałek Województwa Śląskiego otrzymał wniosek pełnomocnika spółki Zakład Usług Transportu Technologicznego w Elektrociepłowni „Będzin” Sp. z o.o. z siedzibą w Będzinie, w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do przetwarzania odpadów – odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki żużlu i popiołów, o zdolności produkcyjnej 54 800 Mg/rok, zlokalizowanej w Będzinie, przy ul. Małobądzkiej 141.

Strona w załączeniu do wniosku przedłożyła wymagane informacje i materiały, w tym:

- 1) pełnomocnictwo do reprezentowania spółki w przedmiotowym postępowaniu wraz potwierdzeniem wniesienia opłaty za to pełnomocnictwo;
- 2) zaświadczenia i oświadczenia o niekaralności wszystkich osób uprawnionych do reprezentowania spółki zgodnie z KRS, w myśl art. 184 ust. 4 pkt 7 ustawy POŚ;
- 3) opinię rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych;
- 4) potwierdzenie wniesienia opłaty rejestracyjnej za wniosek;
- 5) potwierdzenie wniesienia opłaty skarbowej;

- 6) decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia związanego z realizacją przedmiotowej instalacji;
- 7) analizę ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych dla obiektów instalacji do zestalania pyłów i żużli, przy ul. Małobądzkiej 141 (działka nr 43/4, 43,6) w Będzinie, z której wynika brak konieczności sporządzenia raportu początkowego dla przedmiotowej instalacji.

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z punktem 5 podpunkt 3 lit. b) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r., poz.1169), a także do § 2 ust.1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 poz. 1839 ze zm.).

W ramach prowadzonej działalności, Zakładu Usług Transportu Technologicznego w Elektrociepłowni „Będzin” Sp. z o.o., na terenie której znajduje się instalacja do przetwarzania odpadów, będąca przedmiotem niniejszej decyzji, uzyskała decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach pn. „Instalacja do mieszania popiołów lotnych”, wydaną przez Prezydenta Miasta Będzina z dnia 31 maja 2022 r. o znaku WOŚiGK.6220.10.2020.

Po dokonaniu wstępnej analizy podania organ stwierdził, że:

- 1) jest właściwy do jego rozpoznania, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy POŚ;
- 2) wniosek spełnia wymogi formalne, określone w art. 208 ustawy POŚ;

Mając powyższe na względzie, organ przystąpił do rozpatrzenia wniosku.

II. Przebieg postępowania administracyjnego:

Zgodnie z zapisem art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tj. Dz. U. z 2024 r. poz. 1112 ze zm.), dane dotyczące wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych.

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 209 ustawy POŚ, zapis wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego w wersji elektronicznej, został przesłany ministrowi właściwemu do spraw klimatu, na adres pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl.

Marszałek Województwa Śląskiego, prowadząc postępowanie dotyczące udzielenia pozwolenia zintegrowanego, wezwał pełnomocnika Strony do złożenia wyjaśnień i uzupełnień pismami z dnia: 12 lipca 2024 r., 6 września 2024 r., 29 listopada 2024 r.,

9 grudnia 2024 r., 3 marca 2025 r., 24 kwietnia 2025 r., 27 sierpnia 2025 r., 22 października 2025 r.

Strona złożyła wyjaśnienia i uzupełnienia do przedmiotowego wniosku pismami: z dnia: 23 lipca 2024 r., 31 lipca 2024 r., 11 października 2024 r., 16 października 2024 r., 21 października 2024 r., 22 października 2024 r., 17 grudnia 2024 r., 2 stycznia 2025 r., 13 stycznia 2025 r., 15 stycznia 2025 r., 19 marca 2025 r., 24 marca 2025 r., 12 maja 2025 r., 6 września 2025 r., 11 listopada 2025 r., 4 grudnia 2025 r. oraz 9 stycznia 2026 r.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek, Marszałek Województwa Śląskiego ogłoszeniem z 12 września 2024 r., poinformował o zamieszczeniu informacji o wniosku Strony, w publicznie dostępnym wykazie danych, a także o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 30 dni od ukazania się zawiadomienia. Przedmiotowe ogłoszenie umieszczono na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Miejskim w Będzinie oraz w pobliżu lokalizacji instalacji, a także na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego, na okres 30 dni.

W tym czasie do tutejszego urzędu nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski do sprawy.

Z uwagi na fakt, że niniejsze pozwolenie zintegrowane uwzględnia przetwarzanie odpadów, organ w toku postępowania pismem z dnia 17 września 2024 r., znak pisma: OE-WS-PZ.KW-00139/24, wystąpił do Śląskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o wydanie postanowienia (po przeprowadzeniu kontroli zgodnie z art. 41a ust 1 ustawy o odpadach) w przedmiocie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Śląski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, postanowieniem z dnia 7 listopada 2024 r. o znaku: IN.I.7060.22.2024.KG, zgodnie z art. 41a ust. 3 ustawy o odpadach, stwierdził spełnianie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska, dla instalacji do przetwarzania odpadów, w obrębie działki o numerze ewidencyjnym 53, zlokalizowanej w Będzinie, przy ul. Małobądzkiej 141, użytkowanej przez Zakład Usług Transportu Technologicznego w Elektrociepłowni „Będzin” Sp. z o.o.

Pismem z dnia 16 września 2024 r. znak pisma: OE-WS-PZ.KW-00118/24, Marszałek Województwa Śląskiego wystąpił do Prezydenta Miasta Będzina o opinię, na podstawie art. 41 ust. 6a oraz art. 45 ust. 9 ustawy o odpadach.

Prezydenta Miasta Będzin nie wniósł żadnych uwag do przedmiotowego wniosku w terminie dwóch tygodni od dnia doręczenia pisma, dlatego organ przyjął, że zgodnie z art. 41 ust 6b ustawy o odpadach, wydano opinię pozytywną.

Pismami z dnia 27 stycznia 2025 r., 28 maja 2025 r., 25 lipca 2025 r., 22 września 2025 r. ora 4 grudnia 2025 r. Strona została zawiadomiona o niezakończonym w terminie, nowym terminie załatwienia sprawy, przyczynach tego stanu rzeczy oraz pouczone o prawie do wniesienia ponaglenia, zgodnie z art. 36 § 1 KPA.

Pismem z dnia 22 stycznia 2026 r. znak: OE-WS-PZ.KW-00050/26 organ, zgodnie z art. 10 § 1 KPA, zawiadomił Stronę postępowania, że przed wydaniem decyzji ma prawo

do wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w terminie 3 dni, licząc od dnia jego doręczenia.

III. Uzasadnienie prawne:

Zgodnie z art. 180 ustawy POŚ, eksploatacja instalacji powodująca wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza, wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi, wytwarzanie odpadów jest dozwolona po uzyskaniu pozwolenia, jeżeli jest ono wymagane.

Powyższy przepis ustanawia generalną zasadę, zgodnie z którą prowadzenie pewnego rodzaju działalności, powodującej określone skutki dla środowiska, wymaga uzyskania zgody organu administracji. Jak wskazuje NSA, *„Obowiązek uzyskania pozwolenia jest konsekwencją przede wszystkim tego, że środowisko jest istotnym elementem procesów gospodarczych, w kontekście użytkowania jego zasobów oraz powodowania emisji, która może przekształcić się w zanieczyszczenie”* (wyrok NSA z dnia 10 marca 2020 r., sygn. akt II OSK 1224/18). Działalność, o której stanowi ww. przepis to eksploatacja instalacji, natomiast skutki – to emisja do środowiska substancji, które je zanieczyszczają. Nie każda jednak tego rodzaju działalność wymaga uzyskania pozwolenia. Zgoda organu jest bowiem konieczna wyłącznie wtedy, gdy ustawodawca, w sposób wyraźny, nałoży obowiązek jej otrzymania.

Pozwolenia, o których stanowi art. 180 ustawy POŚ, są nazywane w doktrynie pozwoleniami emisyjnymi. Katalog tych pozwoleń został określony w art. 181 ust. 1 ustawy POŚ. Jednym z nich jest pozwolenie zintegrowane (art. 181 ust. 1 pkt 1 ustawy POŚ).

Ideą pozwolenia zintegrowanego jest kompleksowe zarządzanie emisjami do środowiska. Ujmuje ono bowiem swoją treścią całość oddziaływań na środowisko i zastępuje wszelkie pozwolenia sektorowe i ewentualne inne decyzje o charakterze reglamentacyjnym, związane z ochroną środowiska, a wymagane w związku z eksploatacją określonych instalacji (tak: *Prawo Ochrony Środowiska. Komentarz, pod red. nauk. M. Górskiego*, wyd. C.H. Beck, Legalis).

W myśl art. 201 ust. 1 ustawy POŚ, pozwolenia zintegrowanego wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, z wyłączeniem instalacji lub ich części stosowanych wyłącznie do badania, rozwoju lub testowania nowych produktów lub procesów technologicznych. Zgodnie natomiast z art. 201 ust. 2 ustawy POŚ, minister właściwy do spraw klimatu określi, w drodze rozporządzenia, rodzaje instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Jak wynika z powołanych przepisów, uzyskanie pozwolenia zintegrowanego jest konieczne wyłącznie w przypadku prowadzenia ściśle określonych instalacji, tj. tylko takich, które zostały enumeratywnie wskazane w ww. rozporządzeniu wykonawczym. Aktualnie katalog takich instalacji określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości

(Dz. U. z 2014 r., poz. 1169). Innymi słowy, jeżeli dany podmiot zamierza eksploatować instalację, która wpisuje się w katalog, określony w rozporządzeniu, ma obowiązek uzyskać pozwolenie zintegrowane (por. wyrok WSA w Olsztynie z dnia 26 września 2019 r., sygn. akt II SA/OI 443/19). Co ważne, pozwolenie zintegrowane, mimo że – w istocie rzeczy – zastępuje tzw. pozwolenia sektorowe (por. art. 182 i art. 211 ust. 1 ustawy POŚ), to nie może być przez nie zastępowane (analogicznie: wyrok WSA w Lublinie z dnia 13 września 2010 r., sygn. akt II SA/Lu 205/10).

Pozwolenie zintegrowane wydaje, w drodze decyzji, na wniosek prowadzącego instalację, organ ochrony środowiska (art. 183 ust. 1 w zw. z art. 184 ust. 1 ustawy POŚ).

System organów ochrony środowiska został określony w art. 376 i nast. ustawy POŚ. Jak wynika z art. 376 pkt 2b ustawy POŚ, jednym z organów ochrony środowiska jest marszałek województwa. Jego kompetencje określa art. 378 ust. 2a ustawy POŚ. Zgodnie z tym przepisem, marszałek województwa jest właściwy w sprawach:

- 1) przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko;
- 2) przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt 1;
- 3) pozwolenia na wytwarzanie odpadów i pozwolenia zintegrowanego dla instalacji komunalnych, o których mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy o odpadach;
- 4) o których mowa w art. 237 i art. 362 ust. 1-3, w zakresie dróg innych niż autostrady i drogi ekspresowe, usytuowanych w miastach na prawach powiatu.

Biorąc pod uwagę powyższe należy stwierdzić, że marszałek województwa jest właściwy do udzielania tylko niektórych pozwoleń zintegrowanych. Instalacja będąca przedmiotem takiego pozwolenia musi stanowić bowiem albo przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko albo być instalacją komunalną, o której mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy o odpadach.

Katalog przedsięwzięć, mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko określa rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839).

Treść pozwolenia zintegrowanego wyznacza zasadniczo art. 211 ust. 1 ustawy POŚ, wskazując, że pozwolenie zintegrowane spełnia wymagania określone dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2 i 4 (tj. pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza oraz pozwolenia na wytwarzanie odpadów), pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód oraz pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi. Dodatkowe elementy pozwolenia zintegrowanego zostały określone w art. 211 ust. 3-9 ustawy POŚ, a także w art. 202 ust. 1-6 ustawy POŚ.

Pozwolenia zintegrowane wydawane są, co do zasady, na czas nieoznaczony (art. 188 ust. 1 ustawy POŚ).

Biorąc zatem pod uwagę:

- rodzaj instalacji, będącej przedmiotem wniosku;
- zakres przedmiotowy wniosku;

organ stwierdza, że przedmiotowy wniosek należy rozpoznać w oparciu o wyżej wskazane przepisy.

IV. Uzasadnienie szczegółowe:

W wyniku analizy merytorycznej treści podania oraz zgromadzonego w sprawie całokształtu materiału dowodowego, pod kątem zgodności z przepisami prawa materialnego w zakresie ochrony środowiska, organ przychylił się do wniosku Strony i niniejszą decyzją udzielił pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do przetwarzania odpadów – odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki żużlu i popiołów, o zdolności produkcyjnej 54 800 Mg/rok, zlokalizowanej w Będzinie, przy ul. Małobądzkiej 141, eksploatowanej przez spółkę Zakład Usług Transportu Technologicznego w Elektrociepłowni „Będzin” Sp. z o.o. z siedzibą w Będzinie.

W części I pozwolenia, organ, kierując się wymaganiami art. 188 ust. 2, określił rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom. Oprócz tego, w pozwoleniu znalazły się szczegółowe zapisy dotyczące:

- 1) Gospodarki wodno-ściekowej,
- 2) Ochrony powietrza,
- 3) Ochrony przed hałasem,
- 4) Gospodarki odpadami.

1. W zakresie gospodarki wodno-ściekowej:

Proces przetwarzania prowadzony w przedmiotowej instalacji dokonywany będzie na sucho, w całkowitej izolacji od czynników zewnętrznych. Wody opadowe nie będą miały kontaktu zarówno z surowcem (odpadami), jak również gotowym produktem.

W procesie technologicznym nie będzie wykorzystywana woda, jak również nie będą powstawały ścieki przemysłowe. W związku z tym, w niniejszej decyzji nie ustalono warunków emisyjnych w zakresie gospodarki wodnej oraz gospodarki ściekowej. Ścieki

bytowe oraz wody opadowe i roztopowe (niebędące ściekami), powstające niezależnie od eksploatacji instalacji, będą odprowadzane do kanalizacji zewnętrznej. Z tego względu w niniejszej decyzji nie ustalono monitoringu w zakresie gospodarki wodno-ściekowej.

Dokonano analizy spełnienia przez rozpatrywaną instalację IPPC konkluzji BAT w zakresie gospodarki wodno-ściekowej, tj. BAT 1, BAT 3, BAT 6, BAT 7, BAT 11, BAT 19 oraz BAT 20 w ramach DECYZJI WYKONAWCZEJ KOMISJI (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT)

w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Na podstawie informacji zawartych w dokumentacji wnioskowej można stwierdzić, że ww. przepisy nie dotyczą przedmiotowej instalacji, w kontekście gospodarki wodno-ściekowej.

2. W zakresie ochrony powietrza:

Po analizie informacji podanych w części merytorycznej wniosku uznaje się, że instalacja IPPC spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki. W dokumentacji wnioskowej porównano sposób prowadzenia działalności na terenie zakładu z zaleceniami w zakresie zapobiegania i ograniczania emisji, zawartymi w Decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik BAT w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE. Rozwiązania techniczne, wymienione w części I, pozwalają na zminimalizowanie ujemnego wpływu instalacji na powietrze. W części III pozwolenia zintegrowanego ustalono dopuszczalne rodzaje i ilości substancji, dozwolone do wprowadzania do powietrza z instalacji do mieszania popiołów (instalacja IPPC). Wartości te określone zostały na poziomie wnioskowanym przez Stronę. Przeprowadzone we wniosku obliczenia rozprzestrzeniania substancji w powietrzu (uwzględniające wszystkie źródła emisji zlokalizowane na terenie zakładu, emitujące te same substancje co instalacja IPPC) wykazały, że przy zachowaniu parametrów miejsc wprowadzania substancji do powietrza, eksploatacja ww. instalacji nie będzie powodowała przekroczeń standardów jakości powietrza, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r., poz. 845) oraz wartości stężeń substancji określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r., Nr 16, poz. 87).

Dla pyłu całkowitego, wielkość emisji dopuszczalnej w pozwoleniu określono w jednostkach zgodnych z jednostkami określonymi w konkluzjach BAT dla dopuszczalnych poziomów emisji BAT-AEL tj. w [mg/Nm³].

W części V pozwolenia określono warunki charakteryzujące pracę instalacji w warunkach odbiegających od normalnych, zgodnie z wymaganiami określonymi w art. 188 ust. 2 pkt. 3 POŚ.

Zgodnie z wnioskiem Strony, mając na uwadze wymagania monitoringowe wynikające z konkluzji BAT w odniesieniu do przetwarzania odpadów oraz w oparciu o art. 151 i art. 188 ust. 3 pkt 5 ustawy POŚ, w części IV pozwolenia zintegrowanego, nałożono obowiązki z zakresu rodzaju i częstości prowadzenia pomiarów okresowych emisji substancji do powietrza.

W części VIII pozwolenia, zgodnie z art. 188 ust. 3 pkt 7 ustawy POŚ, określono sposób i częstotliwość przekazywania, informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia i Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska.

Dla przedmiotowej instalacji nie było konieczności przeprowadzania postępowania kompensacyjnego, gdyż na obszarze, na którym zlokalizowana jest przedmiotowa instalacja, nie wystąpiły przekroczenia standardów jakości powietrza dla pyłu zawieszonego.

3. W zakresie ochrony przed hałasem:

Teren, na którym zlokalizowana jest instalacja, znajduje się na obszarze przemysłowym Elektrociepłowni Będzin. Najbliższy teren chroniony akustycznie (zabudowa mieszkaniowa) zlokalizowany jest w odległości 150 m, w kierunku północno-wschodnim.

Przedstawione we wniosku obliczenia akustyczne, uwzględniające najbardziej niekorzystny wariant pracy instalacji, wykazały brak przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach chronionych.

Zastosowane przez prowadzącego instalację techniki ograniczania emisji hałasu do Środowiska, są wystarczające dla spełnienia określonych w pozwoleniu zintegrowanym wymogów ochrony środowiska przed hałasem.

4. W zakresie gospodarki odpadami:

Wnioskodawca wystąpił o wydanie pozwolenia zintegrowanego określającego warunki korzystania ze środowiska dla instalacji IPPC, obejmującej przetwarzanie odpadów energetycznych, zawierającego:

- opis przebiegu procesu technologicznego polegającego na przetwarzaniu odpadów,
- opis miejsc magazynowania odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją przedmiotowej instalacji oraz odpadów odbieranych do przetwarzania,
- wymagane zapisy dotyczące gospodarki odpadami wytwarzanymi (o których stanowi art.188 ust.2b ustawy POŚ),
- wymagane zapisy dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów (o których stanowi art.43 ust.2 ustawy o odpadach), w tym wymagania (o których stanowi art.14 ust. 1 pkt 1 ustawy o odpadach) jakie musi spełnić wytworzony w procesie przetwarzania, aby mógł być uznany za pełnowartościowy produkt),
- zakres i sposób prowadzenia ewidencji odpadów,
- sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, w tym gospodarowania odpadami znajdującymi się na terenie zakładu w momencie zakończenia eksploatacji oraz ewentualnymi odpadami, które mogą powstać w ramach tej likwidacji.

Uwzględnione w przedmiotowej decyzji zagadnienia z zakresu gospodarki odpadami są zgodne z informacjami zawartymi w przedłożonym wniosku, a organizacja miejsc

magazynowania odpadów oraz sposób magazynowania w nim odpadów, jest prawidłowy i zgodny z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z art. 48a ust. 2 pkt 3 ustawy o odpadach, obowiązek ustanowienia zabezpieczenia roszczeń nie dotyczy popiołów i żużli. W związku z powyższym, w ramach prowadzonego postępowania nie ustanowiono zabezpieczenia roszczeń.

W zezwoleniu nie określono warunków przeciwpożarowych, ponieważ do wniosku została załączona opinia rzeczoznawcy ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych wskazująca, że odpady odbierane do przetwarzania są odpadami niepalnymi. Zgodnie z przepisem art. 3 ust. 3c ustawy o odpadach, za odpady niepalne mogą być uznane odpady m.in. na podstawie opinii rzeczoznawcy ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych.

We wniosku oraz uzupełnieniach, wnioskodawca przedstawił wszystkie wymagane przepisami prawa informacje dla pozwolenia na wytworzenie odpadów oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów. Z informacji tych wynika, że sposób prowadzenia gospodarki odpadami w przedmiotowej instalacji będzie prawidłowy i zgodny z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.

Zapisy pozwolenia z zakresu gospodarki odpadami zostały przygotowane w oparciu o wniosek (a w szczególności ww. uzupełnienia) i czynią one w pełni zadość wnioskowi Strony.

Są one również zgodne z uzyskaną przez wnioskodawcę decyzją o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia związanego z realizacją przedmiotowej instalacji (decyzja Prezydenta Miasta Będzina z 31 maja 2022 r. znak: WOŚiGK.6220.10.2020, WOŚiGK.6220.1.2022), a w szczególności w odniesieniu do mocy przerobowej instalacji (54 800 Mg/rok) oraz przebiegu procesu technologicznego.

Wnioskodawca przedstawił dowody, potwierdzające możliwość spełnienia przepisów prawnych w zakresie utraty statusu odpadów (zgodnie z art.14 ustawy o odpadach) dla wytwarzanego produktu.

W części pozwolenia zintegrowanego, będącej zezwoleniem na odzysk odpadów, wprowadzono szczegółowe zapisy dotyczące:

- warunków przebiegu procesu technologicznego,
- warunków organizacji tego procesu,
- zakresu prowadzenia badań na etapie realizacji właściwego procesu przetwarzania odpadów, mających na celu weryfikację skuteczności tego procesu,
- warunków utraty statusu odpadów,
- wymogów, jakie muszą spełniać miejsca i sposób magazynowania odpadów w taki sposób, aby prowadzenie przez wnioskodawcę działań związanych z przetwarzaniem odpadów było obwarowane odpowiednimi zapisami, pozwalającymi na to, aby proces przetwarzania odpadów był zgodny z obowiązującymi przepisami z zakresu gospodarki odpadami, a w szczególności, aby utrata statusu odpadu mogła następować wyłącznie w przypadku spełnienia wymogów określonych w przepisie art. 14 ustawy o odpadach.

W myśl art. 204 ust. 1 ustawy POŚ, instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego spełniają wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik, a w szczególności nie mogą powodować przekroczenia granicznych wielkości emisyjnych. Dla instalacji objętej niniejszym pozwoleniem zintegrowanym najlepsze dostępne techniki zostały określone w decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147. Zagadnienia związane z gospodarką odpadami w instalacji, zostały zawarte w konkluzjach BAT 2, BAT 4, BAT 5, BAT 22. Analiza podania Strony wykazała, że zaproponowane przez nią rozwiązania organizacyjne oraz techniczne spełniają wymagania najlepszych dostępnych technik. Podsumowując organ stwierdza, że analiza wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego, pod kątem przepisów dotyczących gospodarki odpadami, wykazała pełną zgodność z ich treścią.

W części II pozwolenia wymienione zostały rozwiązania techniczne, pozwalające na zminimalizowanie ujemnego wpływu instalacji na środowisko oraz na osiągnięcie wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości.

W niniejszym pozwoleniu wskazano również zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji. Podczas eksploatacji instalacji prowadzony będzie monitoring technologiczny i monitoring emisji, opisany w części IV decyzji.

Zakład Usług Transportu Technologicznego w Elektrociepłowni „Będzin” Sp. z o.o., nie jest zaliczany ani do zakładów o zwiększonym ryzyku ani do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, niemniej jednak występuje możliwość wystąpienia stanów awaryjnych w Zakładzie. Zatem dla rozpatrywanej instalacji IPPC, w części V opisano sytuacje awaryjne, wraz ze sposobami ograniczania skutków awarii oraz określono sposoby postępowania w przypadku jej wystąpienia.

W części VI określono, że instalacja, w związku ze znaczną odległością od granicy kraju i zasięgiem oddziaływania instalacji, nie będzie powodowała oddziaływania transgranicznego na środowisko.

Część VII określa sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia oraz dodatkowe wymagania związane z eksploatacją instalacji.

W części VIII określono sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji.

Pozwolenie obowiązuje bezterminowo, niemniej zgodnie z art. 216 i w świetle art. 195 ustawy POŚ, w przypadkach zmian w najlepszych dostępnych technikach pozwalających na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub gdy będzie to wynikało z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska, pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania.

Po przeprowadzonym postępowaniu administracyjnym organ zważył, co następuje.

W stanie faktycznym sprawy, biorąc pod uwagę przepisy prawa materialnego, zaistniała

konieczność udzielenia pozwolenia zintegrowanego. Strona przedłożyła podanie w tym zakresie, które spełnia wymogi formalne. Po zbadaniu podania organ stwierdził, że instalacja, będąca przedmiotem wniosku, spełnia wymagania przepisów dotyczących ochrony środowiska, w szczególności spełnia wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik.

Mając na względzie powyższe, orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Zgodnie z art. 127 § 1 i 2 KPA, od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z 127a KPA, w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

/-/ z up. Marszałka Województwa

Grzegorz Januszek
Zastępca Dyrektora
Departament Ochrony Środowiska,
Ekologii i Opłat Środowiskowych