

Katowice, dnia 31 grudnia 2025 r.
znak sprawy: OE-WS-PZ.7222.49.2024
(kontynuacja OE-PZ.7222.70.2024)
znak decyzji: OE-WS-PZ.KW-01746/25
za dowodem doręczenia

Decyzja nr	5296/OE/2025
Organ wydający:	Marszałek Województwa Śląskiego
w sprawie	wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego
na podstawie	art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. <i>Kodeks Postępowania Administracyjnego</i> (t.j. Dz.U. z 2025 r. poz. 1691, dalej: Kpa) oraz na podstawie art. 181 ust. 1 pkt. 1, 183 ust. 1, 184 ust. 1, art. 192, art. 211, art. 214 ust. 5 i 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. <i>Prawo ochrony środowiska</i> (t.j. Dz.U. z 2025 r. poz. 647 z późn. zm., dalej: ustawa POŚ)

po rozpoznaniu wniosku Strony, z dnia 22 maja 2024 r.

orzekam

zmienić warunki pozwolenia zintegrowanego, udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 1287/OS/2019 z dnia 7 maja 2019 r. (ze zm.), dla instalacji w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, organicznych substancji chemicznych: pochodnych węglowodorów zawierających siarkę – instalacji do produkcji plastifikatorów, zlokalizowanej w Zabrze, przy ul. Koksowniczej 28, eksploatowanej przez spółkę Bozzetto Polska Sp. z o.o. z siedzibą w Zabrze (NIP: 648-23-46-27, Regon: 276791944), w następujący sposób:

- I. W części I. decyzji „Rodzaj i parametry instalacji.”, w punkcie 3. „Źródła emisji, zużycie energii, materiałów, surowców i paliw (w tym źródła zaopatrzenia zakładu w wodę), zdolność produkcyjna instalacji.”, punkt 3.1 „Roczny planowany bilans stosowanych surowców i energii” otrzymuje brzmienie:**

„3.1. Roczny planowany bilans stosowanych surowców i energii:

a) zużycie energii:

- energia elektryczna 820 MWh/rok,

b) zużycie surowców

Surowce	Planowane zużycie [Mg/rok]
Naftalen	6 170
Kwas siarkowy	6 000
Formaldehyd	4 620
Wapno hydratyzowane	3 110
Wodorotlenek sodu	4 200
Preparat p/pianie	16

”

- II. W części I. decyzji „Rodzaj i parametry instalacji.”, w punkcie 3. „Źródła emisji, zużycie energii, materiałów, surowców i paliw (w tym źródła zaopatrzenia zakładu w wodę), zdolność produkcyjna instalacji.”, w punkcie 3.5. „Gospodarka wodno – ściekowa.”, podpunkt 3.5.1. „Źródła zaopatrzenia w wodę – gospodarka wodna.” otrzymuje brzmienie:**

„3.5.1. Źródła zaopatrzenia w wodę – gospodarka wodna.

BOZZETTO POLSKA Sp. z o.o. z siedzibą w Zabrze, prowadząca instalację do produkcji plastifikatorów wykorzystywanych do produkcji betonu oraz płyt gipsowo – kartonowych, zaopatrywana jest w wodę na podstawie umowy przez zewnętrznego dostawcę, tj. Zabrzeńskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Zabrzu.

Ilość wykorzystywanej wody wynosi: $Q_{sr} = 26\,300\text{ m}^3/\text{rok}$, w tym na cele:

1) technologiczne instalacji IPPC:

- do produkcji, odświeżania i uzupełniania obiegu wody procesowej oraz wody chłodzącej: $16\,000\text{ m}^3/\text{rok}$,
- pracy kotłowni: $10\,000\text{ m}^3/\text{rok}$,
- pracy laboratorium: $130\text{ m}^3/\text{rok}$,

2) socjalno – bytowe: $170\text{ m}^3/\text{rok}$.”

III. Część II. decyzji „Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości” otrzymuje brzmienie:

„II. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

Przedmiotowa instalacja objęta jest konkluzjami BAT w odniesieniu do wspólnych systemów oczyszczania ścieków/gazów odlotowych i zarządzania nimi w sektorze chemicznym (CWW) oraz konkluzjami BAT w odniesieniu do wspólnych systemów gospodarowania gazami odlotowymi i oczyszczania gazów odlotowych w sektorze chemicznym (WGC).

1. Rozwiązania i techniki przyjęte przez prowadzącego instalację IPPC, w celu spełnienia wymogów, określonych w Decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2016/902 z dnia 30 maja 2016 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do wspólnych systemów oczyszczania ścieków/gazów odlotowych i zarządzania nimi w sektorze chemicznym zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE – BAT CWW.

1) W zakresie zarządzania środowiskowego

Nr konkluzji BAT	Sposoby realizacji przez BOZZETTO POLSKA Sp. z o.o.
BAT 1	W zakładzie są wdrożone elementy systemu zarządzania środowiskowego: - System Zarządzania Jakością ISO 9001:2009, oparty na wymaganiach normy PN – EN ISO 9001:2015 (2008);

Nr konkluzji BAT	Sposoby realizacji przez BOZZETTO POLSKA Sp. z o.o.
	- System Zarządzania Środowiskowego, oparty na wymaganiach normy PN – EN ISO 14001:2015 (2004); Funkcjonują instrukcje i procedury, m.in. takie jak: - Instrukcja Gospodarki Odpadami Nr ZSZ-IW-ZO z dnia 5.07.2017; - Instrukcja rozładunku surowców z aspektami zagrożeń i środkami ochrony indywidualnej nr ZSZ-IS-RS-ADR z dnia 12/10/2016; - Instrukcja Bezpieczeństwa Pożarowego z dnia 3.03.2016; - Instrukcja postępowania dla firm zewnętrznych ZSZ-I-BHP-IPFZ z 30.09.2017 r.; - Instrukcja ZSZ-IW-GSOW gospodarki wodnej z 5.05.2017 r. akt. Schematu z 03.2022; - Instrukcja ZSZ-IW-SOI-RZFT postępowania dla kierowców z 4.05.2016 r.; - Instrukcja ZSZ-IW-IPNWAZE na wypadek braku energii elektrycznej z 6.06.2017 r.

2) W zakresie ochrony powietrza:

Nr konkluzji BAT	Sposoby realizacji przez BOZZETTO POLSKA Sp. z o.o.
BAT 2	Zakład ustanowił, prowadzi i regularnie rewiduje wykaz emisji zorganizowanych, zgodnie z obowiązującymi przepisami, zawierający: - informacje o cechach strumieni gazów odlotowych, takich jak: wartość przepływu masowego, metody monitorowania, techniki stosowane w celu ograniczenia emisji; - informacje na temat chemicznych procesów produkcyjnych, w tym: charakterystykę zachodzących reakcji, wraz ze schematami technologicznymi i określeniem miejsc emisji, charakterystykę zastosowanych środków ograniczania emisji; - palność, górna/dolna granica wybuchowości stosowanych substancji.
BAT 5	Na terenie zakładu emisja LZO ze źródeł obszarowych nie występuje, może występować jedynie emisja ze źródeł punktowych (np. kołnierzy rurowych). Informacje w odniesieniu do możliwych źródeł emisji rozproszonych uzyskiwane są w oparciu o: a) specyfikację konstrukcji urządzeń; b) wykonane lub planowane działania w zakresie konserwacji, naprawy, modernizacji lub wymiany urządzeń; c) roczną ilość emisji rozproszonych, wyliczoną w oparciu o wykaz urządzeń, mogących stanowić źródła tych emisji.
BAT 6, BAT 20, BAT 21	Eksplatacja instalacji nie jest źródłem odorów. Operator instalacji nie przewiduje by uciążliwość odorowa wystąpiła w przyszłości.
BAT 15	W celu ograniczania emisji zorganizowanych do powietrza, opary z nad reaktorów, neutralizatorów oraz zbiornika magazynowego formaldehydu, są kierowane do skrubera. Ponadto, ograniczenie emisji naftalenu następuje poprzez zastosowanie systemu redukcji oparów naftalenu, zamontowanego na zbiorniku naftalenu H01.

Nr konkluzji BAT	Sposoby realizacji przez BOZZETTO POLSKA Sp. z o.o.
BAT 16	Zakład ustanowił, prowadzi i regularnie rewiduje wykaz emisji zorganizowanych, zgodnie z obowiązującymi przepisami. W celu ograniczenia emisji do powietrza, stosowana jest zintegrowana strategia gospodarowania gazami odlotowymi i oczyszczania gazów odlotowych.
BAT 19	Instalacja została zaprojektowana i wykonana z założeniem szczelności układu, z wykorzystaniem zespołu powiązanych urządzeń, ściśle dedykowanych do tego rodzaju prowadzonej działalności, co pozwala na ograniczenie liczby potencjalnych źródeł emisji. W zakładzie stosowane są procedury, dotyczące m.in. bezpiecznego prowadzenia instalacji, jej uruchomienia i konserwacji, procedury dotyczące reagowania na awarie. Aby ułatwić realizację działań w zakresie konserwacji lub monitorowania, ułatwia się dostęp do potencjalnie nieszczelnych urządzeń, np. przez zainstalowane platformy. Instalacja technologiczna posiada dwie estakady nadziemne: - Es – 1 rurociągów technologicznych - pomiędzy zbiornikami na tacy i budynkiem hali produkcyjnej (poziom + 5,9 m); - Es – 2 podgrzewanego rurociągu DN 50 naftalenu oraz rurociągów energetycznych - pomiędzy zbiornikiem naftalenu na tacy i budynkiem hali produkcyjnej (poziom + 5,0 m); które ułatwiają dostęp do potencjalnie nieszczelnych urządzeń. Ponadto, przy tacy ze zbiornikami T01 – T07, jest usytuowane stanowisko nalewkowe (zadaszony podest kratowy na poziomie + 4,2 m), z przeznaczeniem załadunku produktu do autocystern i zbiorników typu IBC. Emisja rozproszona nieulotna z reaktorów i neutralizatorów kierowana jest do skrubera, ponadto zastosowany jest system redukcji oparów naftalenu dla zbiornika naftalenu.

3) W zakresie ochrony przed hałasem:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji przez BOZZETTO POLSKA Sp. z o.o.
BAT 1	Zakład posiada wdrożony System Zarządzania Środowiskowego. Zakład posiada plan zarządzania hałasem.
BAT 22	BAT 22 ma zastosowanie w przypadku, gdy można spodziewać się uciążliwego hałasu lub gdy jego występowanie zostało stwierdzone. Przeprowadzanie okresowych pomiarów hałasu (raz na 2 lata) w porze dnia oraz w porze nocy, na granicy terenów najbliższej zabudowy podlegającej ochronie akustycznej.
BAT 23	W celu zapobiegania i ograniczania emisji hałasu, stosowane są następujące techniki: - środki operacyjne: - bieżące kontrole, w celu prawidłowego utrzymania urządzeń (przeglądy serwisowe); - lokalizacja urządzeń w pomieszczeniach zamykanych; - obsługa urządzeń przez doświadczony personel; - unikanie przeprowadzania hałaśliwych działań w nocy;

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji przez BOZZETTO POLSKA Sp. z o.o.
	- stosowanie mało hałaśliwego sprzętu; - stosowanie urządzeń kontroli hałasu, obejmujących m.in. tłumiki zamontowane na osuszaczu powietrza, izolację urządzeń, obudowanie hałaśliwych urządzeń, izolację dźwiękoszczelną; - właściwe umiejscowienie wyposażenia budynków, poprzez wykorzystanie budynków jako ekranów chroniących przed hałasem.

4) W zakresie gospodarki odpadami:

Nr konkluzji BAT	Sposoby realizacji przez BOZZETTO POLSKA Sp. z o.o.
BAT 13	Działania mające na celu ograniczenie ilości generowanych odpadów i ich negatywnego oddziaływania, prowadzone w ramach Instrukcji Gospodarki Odpadami, to: - magazynowanie wytwarzanych odpadów selektywnie, w szczelnych pojemnikach, na utwardzonym podłożu, zabezpieczającym przed przedostawaniem się zanieczyszczeń do wód i do gleby, - przestrzeganie zasad prawidłowej konserwacji i eksploatacji urządzeń, - przeprowadzanie systematycznych szkoleń pracowników, zajmujących się gospodarką odpadami, - selektywna zbiórka odpadów oraz przekazywanie ich do dalszego wykorzystania uprawnionym podmiotom, w celu ograniczenia ilości odpadów umieszczanych na składowisku, - przestrzeganie określonych przepisami czasów magazynowania odpadów, - magazynowanie odpadów w miejscach na ten cel przeznaczonych, spełniających wymagania prawne; - przestrzeganie odpowiedniego reżimu prowadzonego procesu technologicznego.

2. Rozwiązania i techniki przyjęte przez prowadzącego instalację IPPC, w celu spełnienia wymogów, określonych w Decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2022/2427 z dnia 6 grudnia 2022 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do wspólnych systemów gospodarowania gazami odlotowymi i oczyszczania gazów odlotowych w sektorze chemicznym – BAT WGC.

1) W zakresie zarządzania środowiskowego:

Nr konkluzji BAT	Sposoby realizacji przez BOZZETTO POLSKA Sp. z o.o.
BAT 1	W zakładzie są wdrożone elementy systemu zarządzania środowiskowego: - System Zarządzania Jakością ISO 9001:2009, oparty na wymaganiach normy PN – EN ISO 9001:2015 (2008); - System Zarządzania Środowiskowego, oparty na wymaganiach normy PN – EN ISO 14001:2015 (2004). Funkcjonują instrukcje i procedury, m.in. takie jak: - Instrukcja Gospodarki Odpadami Nr ZSZ-IW-ZO z dnia 5.07.2017; - Instrukcja rozładunku surowców z aspektami zagrożeń i środkami ochrony indywidualnej nr ZSZ-IS-RS-ADR z dnia 12/10/2016; - Instrukcja Bezpieczeństwa Pożarowego z dnia 3.03.2016; - Instrukcja postępowania dla firm zewnętrznych ZSZ-I-BHP-IPFZ z 30.09.2017 r.; - Instrukcja ZSZ-IW-GSOW gospodarki wodnej z 5.05.2017 r. akt. Schematu z 03.2022; - Instrukcja ZSZ-IW-SOI-RZFT postępowania dla kierowców z 4.05.2016 r.; - Instrukcja ZSZ-IW-IPNWAZE na wypadek braku energii elektrycznej z 6.06.2017 r. W ramach systemu prowadzony jest bieżący nadzór całego zakładu oraz poszczególnych jego części wchodzących w skład instalacji do produkcji plastifikatorów do betonu. W ramach systemu zarządzania środowiskowego zostały zidentyfikowane aspekty środowiskowe oraz opracowane i wdrożone stosowne procedury. W ramach procesu technologicznego zostały zidentyfikowane i opisane wszystkie źródła i miejsca emisji gazów do powietrza. Jednym z elementów wdrożonego systemu zarządzania środowiskowego, w oparciu o normę ISO 14001, jest zarządzanie bezpieczeństwem. Ponadto, zakład zalicza się do zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej i posiada opracowany program zapobiegania awariom. W ramach systemu zarządzania została opracowana i wdrożona Instrukcja Bezpieczeństwa Pożarowego. W ramach systemu zarządzania środowiskowego wdrożone zostały odpowiednie procedury, w tym: - instrukcje rozładunku surowców, z aspektami zagrożeń i środkami ochrony indywidualnej; - instrukcja gospodarki odpadami; - instrukcja bezpieczeństwa pożarowego. W ramach systemu zarządzania środowiskowego wdrożone zostały odpowiednie procedury rozpoznawania i reagowania w przypadku wycieków. Zbiorniki wyposażone są w odpowiednie systemy, zabezpieczające przed przepełnieniem. Określone zostały cele związane z ochroną środowiska i dbałością o właściwy jego stan. Nowe inwestycje oraz remonty w zakładzie prowadzone są z uwzględnieniem określonych procedur, które są sprawdzane i w razie potrzeby korygowane. Podejmowane działania są codziennie omawiane, m.in. w celu uwzględnienia ochrony środowiska w zakładzie. Pracownicy stale podnoszą swoje kwalifikacje w zakresie prawidłowej obsługi urządzeń w zakładzie oraz w zakresie problematyki ochrony środowiska i aktualnie obowiązujących przepisów.

Nr konkluzji BAT	Sposoby realizacji przez BOZZETTO POLSKA Sp. z o.o.
	Praca instalacji obecnie jest objęta monitoringiem środowiskowym oraz monitoringiem technologicznym. Zakres, częstotliwość i sposób prowadzenia monitoringu prowadzonych procesów technologicznych został określony w pozwoleniu zintegrowanym. Prowadzony jest monitoring w zakresie: - wykorzystania zasobów środowiskowych (wody, energii, surowców, paliw, wytwarzanych produktów); - parametrów technicznych; - emisji gazów i pyłów do powietrza; - procesów technologicznych; - emisji odpadów; - emisji hałasu; - emisji ścieków. Urządzenia obsługiwane są przez przeszkolone osoby, na podstawie procedur, instrukcji stanowiskowych i polskich norm. Wszystkie, wchodzące w skład instalacji obiekty, dostosowane są do wymogów ppoż. i wyposażone we właściwy sprzęt gaśniczy. Zaangażowanie kierownictwa zakładu dotyczy też takich zagadnień, jak: śledzenie wdrażania nowoczesnych technologii produkcji oraz badanie możliwości ich wykorzystania/ zastosowania w prowadzonej instalacji, poprzez udział pracowników w targach branżowych oraz konferencjach i szkoleniach. Dla instalacji na bieżąco wyznaczane są cele i zadania, związane z podejmowaniem działań inwestycyjnych, mających na celu zapewnienie eksploatacji instalacji w najlepszym standardzie. W pozwoleniu zintegrowanym ustalono sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, w tym sposoby usunięcia negatywnych skutków powstałych w środowisku w wyniku prowadzonej eksploatacji, gdy są one przewidywane. W zakładzie regularnie prowadzone są sektorowe analizy porównawcze, służące identyfikacji oraz ocenie głównych czynników, wpływających na potrzebę i zasadność prowadzenia działalności w danym sektorze. Ponadto, na podstawie art. 216 ust. 1 pkt 1) ustawy POŚ, Marszałek Województwa Śląskiego przeprowadza, co najmniej raz na 5 lat, analizę pozwolenia zintegrowanego. Praca instalacji nie powoduje przekraczania standardów jakości środowiska w żadnym z jego komponentów.

2) W zakresie ochrony powietrza:

Nr konkluzji BAT	Sposoby realizacji przez BOZZETTO POLSKA Sp. z o.o.
BAT 2	W ramach systemu zarządzania środowiskowego, w celu łatwiejszego ograniczenia emisji do powietrza, zakład ustanowił, prowadzi i regularnie rewiduje wykaz emisji zorganizowanych, zawierający: - informacje o cechach strumieni gazów odlotowych, takich jak: wartość przepływu masowego, metody monitorowania, techniki stosowane w celu ograniczenia emisji; - informacje na temat chemicznych procesów produkcyjnych, w tym:

Nr konkluzji BAT	Sposoby realizacji przez BOZZETTO POLSKA Sp. z o.o.
	charakterystykę zachodzących reakcji, wraz ze schematami technologicznymi i określeniem miejsc emisji, charakterystykę zastosowanych środków ograniczania emisji; - informacje o palności, górnej/dolnej granicy wybuchowości stosowanych substancji; - informacje o obecności substancji sklasyfikowanych jako substancje CMR kategorii 1A, 1B lub 2. W ramach systemu zarządzania środowiskowego zakład ustanowił, prowadzi i regularnie rewiduje wykaz emisji rozproszonych, zawierający: - identyfikację źródeł emisji; - charakterystykę gazu lub cieczy w kontakcie ze źródłem emisji; - techniki stosowane w celu zapobiegania emisjom rozproszonym.
BAT 3	Dla zakładu BOZZETTO w Zabrze funkcjonuje, oparty na analizie ryzyka plan zarządzania w warunkach innych niż normalne warunki eksploatacji. W omawianym programie zidentyfikowane są potencjalne OTNOC. Ponadto opisany jest stosowany sposób zabezpieczeń urządzeń o krytycznym znaczeniu. Urządzenia o krytycznym znaczeniu są zaprojektowane w odpowiedni sposób, aby nie dopuścić do sytuacji awaryjnych.
BAT 4	W obrębie zakładu funkcjonuje zintegrowana strategia zarządzania gazami odlotowymi i ich oczyszczania, która obejmuje zintegrowane z procesem techniki odzysku i redukcji emisji.
BAT 5	Aby ograniczyć emisję zorganizowaną do powietrza, opary z nad reaktorów, neutralizatorów oraz zbiornika magazynowego formaldehydu są kierowane do skrubera, co stanowi łączne oczyszczanie gazów odlotowych. Ponadto, ograniczenie emisji naftalenu następuje poprzez stosowanie systemu redukcji oparów naftalenu, zamontowanego na zbiorniku naftalenu H01.
BAT 6	Systemy oczyszczania gazów odlotowych, tj. skruber i system redukcji oparów naftalenu, są odpowiednio zaprojektowane (z uwzględnieniem maksymalnych przepływów i stężeń zanieczyszczeń). Systemy oczyszczania gazów są utrzymywane, poprzez konserwację zapobiegawczą, naprawczą, regularną i nieplanowaną – przeglądy zgodnie z DTR.
BAT 7	Zakład będzie monitorował w sposób ciągły przepływ i temperaturę w strumieniu gazów odlotowych, kierowanych do skrubera dla każdej linii produkcyjnej. Termin dostosowania instalacji do wymogów konkluzji BAT 7: do dnia 12 grudnia 2026 r.
BAT 8	Istotną substancją, zidentyfikowaną w strumieniu gazów odlotowych na emitorze E1, jest formaldehyd. W związku z powyższym, zgodnie z wymaganiami konkluzji BAT, zakład będzie prowadził na emitorze E1 monitoring w zakresie: - formaldehyd – 1 raz na 6 miesięcy, - całkowity lotny węgiel organiczny (TVOC) – 1 raz na 6 miesięcy. Termin dostosowania instalacji do wymogów konkluzji BAT 8: do dnia 12 grudnia 2026 r.
BAT 9	W instalacji stosuje się proces redukcji emisji związków organicznych za pomocą skrubera – płuczki wodnej, do którego kierowane są opary z reaktorów i neutralizatorów oraz zbiornika magazynowego formaldehydu.

Nr konkluzji BAT	Sposoby realizacji przez BOZZETTO POLSKA Sp. z o.o.
	Technika ta stanowi proces absorpcji regeneracyjnej. Ponadto, ograniczenie emisji naftalenu następuje poprzez zastosowanie systemu redukcji oparów naftalenu, zamontowanego na zbiorniku naftalenu H01. Całość oparów naftalenu wychwycona w układzie poddawana jest skropleniu i zawrócona do zbiornika, a następnie ponownie wykorzystywana na instalacji.
BAT 11	Aby ograniczyć emisje zorganizowane do powietrza związków organicznych, w ramach BAT, opary z nad reaktorów i neutralizatorów są kierowane do skrubera (łącznie z oparami z nad zbiornika magazynowego formaldehydu) i po oczyszczeniu wprowadzane do powietrza emitorem E-1. Do skrubera kierowane są również opary formaldehydu ze zbiornika formaldehydu T02, gdzie emisja formaldehydu występuje głównie w trakcie napełniania zbiornika. Ponadto, ograniczenie emisji naftalenu następuje poprzez stosowanie systemu redukcji oparów naftalenu, zamontowanego na zbiorniku naftalenu H01. Zgodnie z przedstawionymi informacjami do instalacji (emitor E1) <u>mają zastosowanie poziomy emisji BAT-AEL dla:</u> - całkowitego lotnego węgla organicznego (TVOC): $< 1-20 \text{ mg C/Nm}^3$, z uwagi na zidentyfikowanie w strumieniu gazów odlotowych na emitorze E1 jako istotnej substancji zaliczanej do CMR (formaldehyd); - sumy LZO, sklasyfikowanych jako substancje CMR kategorii 1A lub 1B: $< 1-5 \text{ mg/Nm}^3$, z uwagi na fakt, że przepływ masowy sumy LZO, sklasyfikowanych jako substancje CMR kategorii 1A lub 1B (formaldehyd), wynosi powyżej 1 g/h; - formaldehydu: $1-5 \text{ mg/Nm}^3$, z uwagi na przepływ masowy wynoszący powyżej 1 g/h. Przedmiotowej instalacji <u>nie dotyczą poziomy emisji BAT-AEL dla:</u> - sumy LZO, sklasyfikowanych jako substancje CMR kategorii 2: $< 1-10 \text{ mg/Nm}^3$, z uwagi na fakt, że przepływ masowy sumy LZO, sklasyfikowanych jako substancje CMR kategorii 2 (naftalen), wynosi poniżej 50 g/h – dotyczy emitora E1; - całkowitego lotnego węgla organicznego (TVOC): $< 1-20 \text{ mg C/Nm}^3$, z uwagi na fakt, że przepływ masowy TVOC wynosi poniżej 100 g C/h, a suma substancji LZO, sklasyfikowanych jako CMR kategorii 2, wynosi poniżej 50 g/h – dotyczy emitor E2.
BAT 13 BAT 14	Aby ograniczyć emisje zorganizowane do powietrza pyłu i metali zawartych w pyłe, w ramach BAT, zbiornik magazynowy wapna wyposażony jest w filtr, gwarantujący stężenie pyłu na wylocie $< 10 \text{ mg/m}^3$. Emisja pyłu ogółem z silosu wapna wynosi około 0,0048 kg/h, podczas rozładunku z cysterny do zbiornika. Przedmiotowej instalacji (emitor E3) <u>nie dotyczą poziomy emisji BAT-AEL dla:</u> - pył: $< 1-5 \text{ mg/Nm}^3$, z uwagi na fakt, że przepływ masowy pyłu wynosi poniżej 50 g/h.
BAT 18	W instalacji zakładu Bozzetto Sp. z o.o., w celu redukcji dwutlenku siarki, opary z nad reaktorów i neutralizatorów są kierowane do skrubera, gdzie gazy odlotowe oczyszczane są w procesach absorpcji. Przedmiotowej instalacji (emitor E1) <u>nie dotyczą poziomy emisji BAT-AEL dla:</u> - dwutlenku siarki: $< 3-150 \text{ mg/Nm}^3$, z uwagi na fakt, że przepływ masowy pyłu wynosi poniżej 500 g/h.

Nr konkluzji BAT	Sposoby realizacji przez BOZZETTO POLSKA Sp. z o.o.
BAT 19	Na terenie zakładu BOZZETTO baza danych, w odniesieniu do możliwych źródeł emisji rozproszonych, prowadzona jest w oparciu o: a) specyfikację konstrukcji urządzeń; b) wykonanych lub planowanych działań, w zakresie konserwacji, naprawy, modernizacji lub wymiany urządzeń; c) roczną ilość emisji rozproszonych, wyliczoną w oparciu o wykaz urządzeń, mogących stanowić źródła tych emisji.
BAT 20	Emisje nieulotne, pochodzące z odpowietrzników zbiorników magazynowych produktów, oszacowane są na podstawie wyznaczonej wielkości emisji z procesów napełniania zbiorników. Wyznaczone wielkości emisji z odpowietrzników zbiorników potwierdzone są wynikiem pomiarów, sporządzonym na jednym z reprezentatywnych emitorów. Zakład będzie prowadził szacowanie emisji ulotnych, pochodzących z przesyłu surowców na linię produkcyjną, tj. obejmujące wszystkie źródła mające kontakt z substancjami, o prężności par większej niż 0,3 kPa przy 293,25 K, tj. formaldehydem. Termin dostosowania instalacji do wymogów Konkluzji BAT 20 obejmujący szacowanie emisji ulotnej: do dnia 12 grudnia 2026 r.
BAT 23	Aby zapobiec emisjom rozproszonym LZO do powietrza stosuje się następujące techniki: - pomiar ilości cieczy w zbiorniku oraz sygnalizator przepełnienia zbiornika, - stały, automatyczny pomiar parametrów zbiornika wraz z ich wizualizacją, - urządzenie automatycznie wyłączające pompę podczas rozładunku, przy osiągnięciu ilości 180 Mg w zbiorniku naftalenu, - stosowanie skrubera, do którego kierowane są opary z nad reaktorów, neutralizatorów i zbiornika magazynowego formaldehydu, - stosowanie systemu redukcji oparów naftalenu. Ponadto, w obrębie zakładu funkcjonuje procedura dotycząca przeglądów i konserwacji instalacji i systemów zabezpieczeń.

3. W zakresie oddziaływania na wody powierzchniowe.

W celu ograniczenia emisji zanieczyszczeń do wód w zakładzie stosuje się:

- zamknięty obieg wód technologicznych (wody z mycia pras, wody z mycia posadzek hali produkcyjnej i pomieszczenia kontroli jakości, wody z mycia urządzeń oraz wody ze skrubera kierowane są do zbiornika wód procesowych i ponownie wykorzystywane w procesie produkcyjnym),
- kierowanie zanieczyszczonych wód opadowych i roztopowych z obszarów magazynowych surowców i produktów, ze stanowiska rozładunkowo-załadunkowego oraz z obszaru magazynowania odpadów, do zbiornika wód procesowych i wykorzystanie ich w procesie produkcyjnym,
- zbieranie ewentualnych wycieków w hali produkcyjnej i zwracanie do procesu produkcyjnego, poprzez zbiornik wód procesowych.

4. W zakresie oddziaływania na wody podziemne, glebę i ziemię.

Sposoby zapobiegania emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie zakładu to m. in.:

- posadowienie zbiorników magazynowych surowców na szczelnych tacach wychwytowych, zabezpieczających środowisko gruntowo-wodne, w przypadku potencjalnych wycieków,
- wyposażenie zbiorników magazynowych surowców, produktów oraz wody procesowej w układ maksymalnego przepełnienia - sygnalizatory poziomu zbiornika, które w przypadku wysokiego poziomu podczas napełnienia zatrzymują pompę rozładunkową,
- wyposażenie wszystkich zbiorników w elektroniczny pomiar poziomu wraz z 2 poziomami alarmów (wysoki i za wysoki), ustawionymi poniżej sygnalizatora poziomu, celem wcześniejszego ostrzeżenia pracownika obsługi,
- instrukcje bezpiecznego funkcjonowania poszczególnych urządzeń instalacji, w których znajdują się substancje niebezpieczne, przewidziane dla normalnej eksploatacji instalacji, konserwacji i czasowych przerw w ruchu oraz w sytuacjach awaryjnych,
- opracowany „Program Zapobiegania Awariom” (PZA), który gwarantuje odpowiedni do zagrożeń poziom ochrony ludzi i środowiska naturalnego,
- wdrożony system zarządzania jakością, w oparciu o normę ISO 9001 oraz system zarządzania środowiskowego, w oparciu o normę ISO 14001,
- urządzenia zabezpieczające przed powstaniem wybuchu i ograniczające jego skutki,
- instrukcje operacyjne, stanowiskowe, przeciwpożarowe, bhp, które precyzują tryb postępowania pracowników oraz sposoby i środki komunikowania wewnętrznego i zewnętrznego,
- regularne prace konserwacyjne i remonty obiektów, urządzeń i instalacji,
- nadzór operacyjny, okresowe kontrole, przeglądy techniczne i audyty, które umożliwiają rozpoznanie nieprawidłowości oraz podejmowanie działań korygujących i zapobiegawczych.

5. W zakresie gospodarki odpadami.

Działania mające na celu ograniczenie ilości generowanych odpadów i ich negatywnego oddziaływania to:

- magazynowanie wytwarzanych odpadów selektywnie, w szczelnych pojemnikach, na utwardzonym podłożu, zabezpieczającym przed przedostawaniem się zanieczyszczeń do wód i do gleby,
- przestrzeganie zasad prawidłowej eksploatacji i konserwacji urządzeń,
- przeprowadzanie systematycznych szkoleń pracowników zajmujących się gospodarką odpadami,

- selektywna zbiórka odpadów oraz przekazywanie ich do dalszego wykorzystania lub unieszkodliwiania uprawnionym odbiorcom, w celu ograniczenia ilości odpadów umieszczanych na składowisku,
- przestrzeganie określonych przepisami czasów magazynowania odpadów,
- magazynowanie odpadów w miejscach na ten cel przeznaczonych, spełniających wymagania prawne,
- przestrzeganie odpowiedniego reżimu prowadzonego procesu technologicznego.”

IV. W części III. decyzji „Warunki eksploatacji instalacji oraz wprowadzania do środowiska substancji i energii przy normalnym funkcjonowaniu instalacji.”, punkt 1. „Rodzaje i ilości substancji dopuszczone do wprowadzania do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.” otrzymuje brzmienie:

„1. Rodzaje i ilości substancji dopuszczone do wprowadzania do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.

1.1. Emisja obowiązująca do dnia 12.12.2026 r.

a) Dopuszczalna emisja godzinowa dla instalacji IPPC.

Nr emitora	Źródło emisji	Czas pracy [h/rok]	Urządzenie redukcyjne	Substancja	Emisja [kg/h]
E-1	Zbiornik formaldehydu T02; Reaktory: R01, R03, R05; Neutralizatory: N02, N04, N06.	8 520	skruber	dwutlenek siarki	0,00569
				formaldehyd	0,001086
				węglowodory aromatyczne (naftalen)	0,00259
E-2	Prasa filtracyjna FP01, FP02	579	brak	węglowodory aromatyczne (naftalen)	0,0001720
E-3	Zbiornik magazynowy produktu T05	2 319	brak	formaldehyd	0,0000424
				węglowodory aromatyczne (naftalen)	0,0000004
E-4	Zbiornik magazynowy produktu T06	2 319	brak	formaldehyd	0,0000424
				węglowodory aromatyczne (naftalen)	0,0000004
E-5	Zbiornik wody procesowej T07	2 315	brak	węglowodory aromatyczne	0,0000001

Nr emitora	Źródło emisji	Czas pracy [h/rok]	Urządzenie redukcyjne	Substancja	Emisja [kg/h]
				(naftalen)	
E-6	Zbiornik magazynowy produktu T10	1 100	brak	formaldehyd	0,0000424
				węglowodory aromatyczne (naftalen)	0,0000004
E-7	Zbiornik magazynowy produktu T11	1 100	brak	formaldehyd	0,0000424
				węglowodory aromatyczne (naftalen)	0,0000004
E-9	Zbiornik magazynowy produktu T12	1 100	brak	formaldehyd	0,0000424
				węglowodory aromatyczne (naftalen)	0,0000004
E-10	Zbiornik magazynowy produktu T13	1 100	brak	formaldehyd	0,0000424
				węglowodory aromatyczne (naftalen)	0,0000004
E-11	Zbiornik magazynowy produktu T04	508	brak	formaldehyd	0,0000424
				węglowodory aromatyczne (naftalen)	0,0000004
E-12	Zbiornik magazynowy produktu T14	508	brak	formaldehyd	0,0000424
				węglowodory aromatyczne (naftalen)	0,0000004
E-S	Silos wapna T20	84	filtr	pył PM10	0,00442
				pył PM2,5	0,00298

b) Emisja roczna dla instalacji IPPC

Substancja	Emisja roczna [Mg/rok]
dwutlenek siarki	0,04850
formaldehyd	0,00968
pył PM10	0,00037
pył PM2,5	0,00025
węglowodory aromatyczne	0,02220

1.2. Emisja obowiązująca od dnia 13.12.2026 r.

a) Dopuszczalna emisja godzinowa dla instalacji IPPC.

Nr emitora	Źródło emisji	Czas pracy [h/rok]	Urządzenie redukcyjne	Substancja	Emisja [kg/h]	Poziomy emisji BAT-AEL [mg/Nm ³]
E-1	Zbiornik formaldehydu T02; Reaktory: R01, R03, R05; Neutralizatory: N02, N04, N06.	8 520	skrubler	węglowodory aromatyczne (naftalen)	0,00259	_(1)
				formaldehyd	-	0,8
				dwutlenek siarki	0,00569	_(2)
				suma LZO sklasyfikowanych jako substancje CMR kategorii 1A lub 1B	-	0,8
				TVOC	-	2,2 ⁽³⁾
E-2	Prasa filtracyjna FP01, FP02	579	brak	węglowodory aromatyczne (naftalen)	0,0001720	_(1)
E-3	Zbiornik magazynowy produktu T05	2 319	brak	formaldehyd	0,0000424	-
				węglowodory aromatyczne (naftalen)	0,0000004	-
E-4	Zbiornik magazynowy produktu T06	2 319	brak	formaldehyd	0,0000424	-
				węglowodory aromatyczne (naftalen)	0,0000004	-
E-5	Zbiornik wody procesowej T07	2 315	brak	węglowodory aromatyczne (naftalen)	0,0000001	-
E-6	Zbiornik magazynowy produktu T10	1 100	brak	formaldehyd	0,0000424	-
				węglowodory aromatyczne (naftalen)	0,0000004	-
E-7	Zbiornik magazynowy produktu T11	1 100	brak	formaldehyd	0,0000424	-
				węglowodory aromatyczne (naftalen)	0,0000004	-
E-9	Zbiornik magazynowy produktu T12	1 100	brak	formaldehyd	0,0000424	-
				węglowodory aromatyczne	0,0000004	-

Nr emitora	Źródło emisji	Czas pracy [h/rok]	Urządzenie redukcyjne	Substancja	Emisja [kg/h]	Poziomy emisji BAT-AEL [mg/Nm ³]
				(naftalen)		
E-10	Zbiornik magazynowy produktu T13	1 100	brak	formaldehyd	0,0000424	-
				węglowodory aromatyczne (naftalen)	0,0000004	-
E-11	Zbiornik magazynowy produktu T04	508	brak	formaldehyd	0,0000424	-
				węglowodory aromatyczne (naftalen)	0,0000004	-
E-12	Zbiornik magazynowy produktu T14	508	brak	formaldehyd	0,0000424	-
				węglowodory aromatyczne (naftalen)	0,0000004	-
E-S	Silos wapna T20	84	filtr	pył PM10	0,00442	_(4)
				pył PM2,5	0,00298	

- (1) Instalacji nie dotyczy poziom emisji sumy LZO, sklasyfikowanych jako substancje CMR kategorii 2 (<1-10 mg/Nm³), z uwagi na fakt, że przepływ masowy sumy LZO, sklasyfikowanych jako substancje CMR kategorii 2, wynosi poniżej 50 g/h.
- (2) Instalacji nie dotyczy poziom emisji dwutlenku siarki (< 3-150 mg/Nm³), z uwagi na fakt, że przepływ masowy SO₂ wynosi poniżej 500 g/h.
- (3) Poziom emisji wyrażony w mg C/Nm³
- (4) Instalacji nie dotyczy poziom emisji pyłu (< 1-5 mg/Nm³), z uwagi na fakt, że przepływ masowy pyłu wynosi poniżej 50 g/h.

b) Emisja roczna dla instalacji IPPC

Substancja	Emisja roczna [Mg/rok]
dwutlenek siarki	0,04850
formaldehyd	0,00968
pył PM10	0,00037
pył PM2,5	0,00025
węglowodory aromatyczne	0,02220
suma LZO sklasyfikowanych jako substancje CMR kategorii 1A lub 1B	0,00968
TVOC	0,02437 ⁽¹⁾

⁽¹⁾ Poziom emisji wyrażony w mg C/Nm³

”

- V. W części III. decyzji „Warunki eksploatacji instalacji oraz wprowadzania do środowiska substancji i energii przy normalnym funkcjonowaniu instalacji punkt 3. „Warunki w zakresie gospodarki odpadami” otrzymuje brzmienie:

„3. Warunki w zakresie gospodarki odpadami.

W związku z eksploatacją instalacji do produkcji plastyfikatorów, eksploatowanej na terenie zakładu Bozzetto Polska Sp. z o.o. w Zabrze, przy ul. Koksowniczej 28, powstawać będą odpady niebezpieczne oraz odpady inne niż niebezpieczne.

Gospodarka odpadami polega na:

- wytwarzaniu odpadów,
- magazynowaniu odpadów.

3.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku.

a) Odpady niebezpieczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość Mg/rok
1.	13 05* 02	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,5
2.	15 10* 01	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,5
3.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowym	0,1
4.	15 02* 02	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,4
5.	16 13* 02	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,2
6.	16 05* 03	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	5
7.	16 06* 05	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	0,01
8.	16 09* 07	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	5,0

b) Odpady inne niż niebezpieczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	4 428
2.	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych	0,3
3.	08 01 20	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19	0,2
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,5
6.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	2
7.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,3
8.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,01
9.	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	10
10.	17 02 01	Drewno	0,25
11.	17 04 07	Mieszanki metali	1,0
12.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	1,0
13.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	2,0

3.2. Źródła powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytworzenia.

a) Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadów i źródło powstawania	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpad powstaje w wyniku naprawy, konserwacji maszyn i urządzeń układów smarujących w instalacji IPPC.	Skład chemiczny: aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne oraz węglowodory, biały olej mineralny (ropa naftowa), destylaty ciężkie parafinowe, obrabiane wodorem (ropa naftowa); oleje bazowe – niespecyfikowane. Właściwości: HP3 - łatwopalne, HP5 - działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP14 - ekotoksyczne.
2.	15 01 10*	Opakowania	Odpad powstaje	Skład chemiczny:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadów i źródło powstawania	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
		zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	w wyniku zużycia surowców chemicznych i pomocniczych, stosowanych przy obsłudze urządzeń oraz przy analizach jakościowych.	metale (żelazo, aluminium), tworzywa sztuczne (polietylen, polipropylen, polichlorek winylu), kwarc, pozostałości substancji dostarczanych w opakowaniu, powodujące zaliczenie tych odpadów do odpadów niebezpiecznych - alkohole, kwaśne roztwory, rozpuszczalniki organiczne. Właściwości: HP3 - łatwopalne, HP5 - działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP14 - ekotoksyczne.
3.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowym	Odpad powstaje w wyniku czyszczenia i konserwacji instalacji IPPC - puste pojemniki po różnego rodzaju odtłuszczaczach, zmywaczach, farbach w sprayu.	Skład chemiczny: opakowanie - w zależności od rodzaju: aluminium, żelazo; pozostałości po przechowywanych substancjach, np.: węglowodory aromatyczne i alifatyczne, alkohole, alkany. Właściwości: HP3 – łatwopalne, HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP14 – ekotoksyczne.
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad powstaje w wyniku czyszczenia i konserwacji instalacji IPPC.	Skład chemiczny: węglowodory aromatyczne i alifatyczne, metale ciężkie, toluen, aceton, alkohole, a także włóknina, bawełna, celuloza, dolomit, polipropylenowe maty, trociny zanieczyszczone węglowodorami aromatycznymi i alifatycznymi. Właściwości: HP3 - łatwopalne, HP4 – drażniące - działanie

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadów i źródło powstawania	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
				drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP5 - działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP14 - ekotoksyczne.
5.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpad powstaje w wyniku wymiany zużytych urządzeń, sprzętu w instalacji IPPC.	Skład chemiczny: rtęć, polipropylen, polistyren, metale żelazne, krzemionka, metale nieżelazne. Właściwości: HP5- działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP6 – ostra toksyczność, HP14 - ekotoksyczne.
6.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Odpad powstaje w trakcie czyszczenia zbiorników magazynowych surowców oraz studzienek głębinowych.	Skład chemiczny: naftalen, węglowodory ropopochodne. Właściwości: HP5 - działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP14 - ekotoksyczne.
7.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Odpad powstaje w wyniku prowadzonych badań w laboratorium zakładowym.	Skład chemiczny: pochodne kwasów i zasad, sole. Właściwości: HP4 - drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP5 - działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP6 - ostra toksyczność, HP8 - żrące, HP14 - ekotoksyczne.
8.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	Odpad powstaje w wyniku konserwacji i czyszczenia zbiorników magazynowych lub	Skład chemiczny: wapno, kwas siarkowy, wodorotlenek sodu, formaldehyd.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadów i źródło powstawania	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
			skrubera instalacji. Odpady powstają tylko podczas konieczności czyszczenia zbiorników.	Właściwości: HP4- drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP5 - działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP8 - żrące, HP14 - ekotoksyczne.

b) Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadów i źródła ich powstawania	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1.	06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	Odpad powstaje podczas procesu filtracji produktu w instalacji IPPC.	Skład chemiczny: sól kwasu siarkowego i wapnia. Właściwości: inne niż niebezpieczne, nie zawiera składników, które mogą klasyfikować odpady do grupy odpadów niebezpiecznych, zgodnie z załącznikiem nr 4 ustawy o odpadach; nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
2.	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych	Odpad powstaje w wyniku wymiany zużytych urządzeń i sprzętu w instalacji IPPC.	Skład chemiczny: polietylen, polipropylen, ptfe (teflon), gumę i inne elementy z tworzyw sztucznych. Właściwości: inne niż niebezpieczne, nie zawiera składników, które mogą klasyfikować odpady do grupy odpadów niebezpiecznych, zgodnie z załącznikiem nr 4 ustawy o odpadach; nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
3.	08 01 20	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione	Odpad powstaje w trakcie malowania pomieszczeń w budynku	Skład chemiczny: mieszanina LZO i cząstek farby, w postaci żywicy poliakrylowej. Właściwości:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadów i źródła ich powstawania	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
		w 08 01 19	produkcyjnym oraz malowania różnych konstrukcji metalowych.	inne niż niebezpieczne, nie zawiera składników, które mogą klasyfikować odpady do grupy odpadów niebezpiecznych, zgodnie z załącznikiem nr 4 ustawy o odpadach; nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpad powstaje w wyniku zużycia opakowań po surowcach, używanych do produkcji w instalacji IPPC.	Skład chemiczny: celuloza. Właściwości: inne niż niebezpieczne, nie zawiera składników, które mogą klasyfikować odpady do grupy odpadów niebezpiecznych, zgodnie z załącznikiem nr 4 ustawy o odpadach; nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpad powstaje w wyniku zużycia opakowań po surowcach, używanych do produkcji w instalacji IPPC.	Skład chemiczny: polietylen, polipropylen, polistyren. Właściwości: inne niż niebezpieczne, nie zawiera składników, które mogą klasyfikować odpady do grupy odpadów niebezpiecznych, zgodnie z załącznikiem nr 4 ustawy o odpadach; nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
6.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpad powstaje podczas remontów i napraw urządzeń, eksploatowanych w instalacji IPPC.	Skład chemiczny: włókna, bawełna. Właściwości: inne niż niebezpieczne, nie zawiera składników, które mogą klasyfikować odpady do grupy odpadów niebezpiecznych, zgodnie z załącznikiem nr 4 ustawy o odpadach; nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
7.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpad powstaje w wyniku zużycia i wymiany urządzeń, aparatury, eksploatowanych w instalacji IPPC.	Skład chemiczny: miedź, cyna, stal, żelazo. Właściwości: inne niż niebezpieczne, nie zawiera składników, które mogą klasyfikować odpady do grupy odpadów niebezpiecznych, zgodnie z załącznikiem nr 4 ustawy o odpadach; nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadów i źródła ich powstawania	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
				środowiska.
8.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpad powstaje w wyniku wymiany w urządzeniach eksploatowanych w instalacji IPPC.	Skład chemiczny: wodorotlenek potasu, tlenek cynku, dwutlenek manganu. Właściwości: inne niż niebezpieczne, nie zawiera składników, które mogą klasyfikować odpady do grupy odpadów niebezpiecznych, zgodnie z załącznikiem nr 4 ustawy o odpadach; nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
9.	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	Odpad powstaje podczas czyszczenia zbiorników produktów.	Skład chemiczny: pochodne naftalenu (sulfonaftalen) i inne składniki wchodzące w skład plastyfikatorów. Właściwości: inne niż niebezpieczne, nie zawiera składników, które mogą klasyfikować odpady do grupy odpadów niebezpiecznych, zgodnie z załącznikiem nr 4 ustawy o odpadach; nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
10.	17 02 01	Drewno	Odpad powstaje w trakcie dostawy surowców, materiałów pomocniczych i urządzeń, umieszczonych na paletach i w drewnianych skrzyniach.	Skład chemiczny: celuloza. Właściwości: inne niż niebezpieczne, nie zawiera składników, które mogą klasyfikować odpady do grupy odpadów niebezpiecznych, zgodnie z załącznikiem nr 4 ustawy o odpadach; nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
11.	17 04 07	Mieszaniny metali	Odpad powstaje w trakcie remontów i napraw instalacji i urządzeń.	Skład chemiczny: żelazo, węgiel, domieszki innych metali. Właściwości: inne niż niebezpieczne, nie zawiera składników, które mogą klasyfikować odpady do grupy odpadów niebezpiecznych, zgodnie z załącznikiem nr 4 ustawy o odpadach; nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
12.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne	Odpad powstaje w trakcie wymiany	Skład chemiczny:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadów i źródła ich powstawania	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
		niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	izolacji zbiorników lub rurociągów w postaci wełny mineralnej.	stłuczka szklana, kwarc, bazalt. Właściwości: inne niż niebezpieczne, nie zawiera składników, które mogą klasyfikować odpady do grupy odpadów niebezpiecznych, zgodnie z załącznikiem nr 4 ustawy o odpadach; nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
13.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Odpad powstaje w trakcie prac remontowych i napraw instalacji.	Skład chemiczny: krzemiany, związki glinu, wapnia, magnezu, piasek (kwarc) i inne. Właściwości: inne niż niebezpieczne, nie zawiera składników, które mogą klasyfikować odpady do grupy odpadów niebezpiecznych, zgodnie z załącznikiem nr 4 ustawy o odpadach; nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

3.3. Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami.

a) Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady magazynowane są selektywnie, na utwardzonym podłożu, zabezpieczającym przed zanieczyszczeniami gruntu i opadami atmosferycznymi, w wyznaczonym miejscu, w zamkniętych szczelnych i opisanych, pojemnikach („OLEJ ODPADOWY” wraz z podaniem kodu odpadu), np. w zamykanych beczkach, mauzerach wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, zabezpieczonych przed stłuczeniem, w sposób zabezpieczający przed rozlaniem	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania, zbierania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
			i przedostaniem się do wód i gleby. Odpady magazynowane są na terenie zakładu, w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Dodatkowo, miejsce magazynowania odpadów w postaci olejów odpadowych, jest wyposażone w środki do zbierania wycieków.	
2.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady magazynowane są w szczelnych i opisanych pojemnikach z tworzyw sztucznych. Pojemniki znajdują się w wydzielonym miejscu do magazynowania odpadów, na utwardzonym podłożu. Odpady magazynowane są na terenie zakładu, w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania, zbierania.
3.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowym	Odpady magazynowane są w szczelnych i opisanych pojemnikach z tworzyw sztucznych. Pojemniki znajdują się w wydzielonym miejscu do magazynowania odpadów, na utwardzonym podłożu. Odpady magazynowane są na terenie zakładu, w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania, zbierania.
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady magazynowane są w wyznaczonym, zamkniętym pomieszczeniu, w szczelnych i opisanych pojemnikach, np. metalowych, z tworzyw sztucznych lub workach z tworzyw sztucznych. Odpady magazynowane są na terenie zakładu, w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania, zbierania.
5.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż	Odpady magazynowane są w wyznaczonym, zamkniętym pomieszczeniu, w zamkniętych, szczelnych i opisanych pojemnikach,	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania,

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
		wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	np. metalowych, z tworzyw sztucznych lub workach z tworzyw sztucznych. Odpady magazynowane są na terenie zakładu, w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych.	zbierania.
6.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane są w szczelnych i opisanych zbiornikach IBC. Pojemniki znajdują się w wydzielonym miejscu do magazynowania odpadów, na utwardzonym podłożu. Odpady magazynowane są na terenie zakładu, w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania, zbierania.
7.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Niewykorzystane i przeterminowane odczynniki laboratoryjne przechowywane są we własnym laboratorium, w miejscu ich standardowego przechowywania, w oryginalnych opakowaniach. Po przeterminowaniu, na opakowaniu zamieszcza się opis: „nie do użycia”. Opakowania, które są zakupione, są najmniejszymi dostępnymi na rynku.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania, zbierania.
8.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane są w specjalnym kontenerze DPPL, o pojemności 1 000 litrów. Po wykonaniu czyszczenia, kontener jest od razu odbierany przez firmę, mającą pozwolenie na odbiór tego typu odpadów. W trakcie czyszczenia, kontener znajduje się na stanowisku rozładunkowym surowców.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania, zbierania.

b) Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1.	06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione	Odpady magazynowane są selektywnie, na utwardzonym	Przekazywane uprawnionym

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
		w 06 03 11 i 06 03 13	miejscu, w szczelnych i opisanych pojemnikach, np. w workach z tworzyw sztucznych typu Big-bag. Odpady magazynowane są na terenie zakładu, w wydzielonej części magazynu odpadów – wiata odpadowa.	odbiorcom do przetwarzania, zbierania.
2.	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane są selektywnie, w wyznaczonym, utwardzonym miejscu, w szczelnych i opisanych pojemnikach, w sposób uporządkowany. Odpady magazynowane są na terenie zakładu, w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania, zbierania.
3.	08 01 20	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19	Odpady magazynowane są w szczelnych i opisanych pojemnikach z tworzyw sztucznych. Pojemniki znajdują się w wydzielonym miejscu do magazynowania odpadów, na utwardzonym podłożu. Odpady magazynowane są na terenie zakładu, w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania, zbierania.
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane są selektywnie, w wyznaczonym, utwardzonym miejscu, w szczelnych i opisanych pojemnikach, np. beczkach, kontenerach. Odpady magazynowane na terenie zakładu, w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania, zbierania.
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane są selektywnie, w wyznaczonym, utwardzonym miejscu, w szczelnych i opisanych pojemnikach, np. beczkach, kontenerach. Odpady magazynowane są na terenie zakładu, w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania, zbierania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
6.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane są selektywnie, w wyznaczonym, utwardzonym miejscu, w szczelnych i opisanych pojemnikach, np. beczkach, kontenerach. Odpady magazynowane są na terenie zakładu, w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania, zbierania.
7.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady magazynowane są selektywnie, w wyznaczonym, utwardzonym miejscu w szczelnych i opisanych pojemnikach, np. beczkach, kontenerach lub w jednostkowych opakowaniach, w sposób uporządkowany. Odpady magazynowane są na terenie zakładu, w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania, zbierania.
8.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady magazynowane są selektywnie, w dedykowanym, opisanym zamkniętym pojemniku, znajdującym się w sterowni na 2 piętrze budynku produkcyjnego. Odpady magazynowane są na terenie zakładu, w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania, zbierania.
9.	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	Odpady magazynowane są selektywnie, na utwardzonym miejscu, w szczelnych i opisanych pojemnikach. Odpady magazynowane są na terenie zakładu, w wydzielonej części magazynu odpadów – wiata odpadowa.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania, zbierania.
10.	17 02 01	Drewno	Odpady magazynowane są luzem, na utwardzonym podłożu, za wiatą na odpady. Odpady magazynowane są na terenie zakładu, w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania, zbierania.
11.	17 04 07	Mieszanki metali	Odpady magazynowane są w szczelnych i opisanych	Przekazywane uprawnionym

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
			pojemnikach z tworzyw sztucznych. Pojemniki znajdują się w wydzielonym miejscu do magazynowania odpadów, na utwardzonym podłożu. Odpady magazynowane są na terenie zakładu, w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych.	odbiorcom do przetwarzania, zbierania.
12.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Odpady magazynowane są w szczelnych i opisanych pojemnikach z tworzyw sztucznych. Pojemniki znajdują się w wydzielonym miejscu do magazynowania odpadów, na utwardzonym podłożu. Odpady magazynowane są na terenie zakładu, w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania, zbierania.
13.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Odpady magazynowane są w szczelnych i opisanych zbiornikach IBC. Pojemniki znajdują się w wydzielonym miejscu do magazynowania odpadów, na utwardzonym podłożu, za wiatą na odpady. Odpady magazynowane są na terenie zakładu, w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania, zbierania.

”

VI. W części IV. „Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji.” punkt 4. „Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza” otrzymuje brzmienie:

„4. Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza.

Zakres monitoringu od dnia 13.12.2026 r.

Zakład powinien wykonywać pomiary emisji substancji do powietrza na emitorze E1, w zakresie i częstotliwości podanej poniżej:

- formaldehyd – raz na 6 miesięcy;
- całkowity lotny węgiel organiczny TVOC – raz na 6 miesięcy.

W ramach BAT należy monitorować emisje zorganizowane do powietrza, zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN nie są dostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy, zapewniające uzyskanie danych o równorzędnej jakości naukowej.

Usytuowanie stanowisk do pomiaru emisji substancji do powietrza powinno być zgodne z normą PN-Z-04030-7.”

VII. Część VI. „Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych oraz dodatkowe wymagania związane z eksploatacją instalacji” otrzymuje brzmienie:

„VI. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych oraz dodatkowe wymagania związane z eksploatacją instalacji.

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do:

1. Przedkładania wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska oraz organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego sprawozdania z wykonywanych pomiarów oraz innych danych w układzie i w terminach zgodnych z obowiązującymi przepisami - w zakresie emisji: substancji do powietrza, hałasu, ścieków, oraz ilości pobieranej wody (wyłącznie w zakresie objętym niniejszym pozwoleniem zintegrowanym).
2. Ewidencjonowania i przechowywania wyników przeprowadzonych pomiarów emisji, danych o wielkości emisji, czasie pracy instalacji oraz o ilości zużywanych surowców w procesie technologicznym i wielkości produkcji przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.
3. Archiwizowania danych dotyczących monitoringu środowiska i kontroli eksploatacji instalacji.
4. Podjęcia natychmiastowych działań zmierzających do usunięcia awarii, w przypadku jej wystąpienia oraz poinformowania o wystąpieniu awarii osoby znajdujące się w strefie zagrożenia oraz jednostkę organizacyjną Państwowej Straży Pożarnej albo Policji albo wójta, burmistrza lub prezydenta miasta.
5. Przedkładania do 30 marca każdego roku, corocznej informacji, pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, zgodnie z tabelą zamieszczoną na stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego.
6. Złożenia wniosku o dokonanie zmian w posiadanym pozwoleniu w przypadku

zmian warunków określonych w pozwoleniu.

7. Przedkładania corocznej informacji oraz sprawozdań z wykonywanych pomiarów za pomocą ePUAP lub na elektronicznym nośniku danych (bez wersji papierowej), opisanych odpowiednio treścią: „dotyczy: „OE.PZ.INFORMACJA_COROCZNA_318” lub „OE.PZ.POMIARY_318”.
8. Przedkładania organowi właściwemu do wydania pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Katowicach, sprawozdań z wykonywanych pomiarów emisji substancji do powietrza, w formie zgodnej z układem przekazywanych wyników okresowych pomiarów emisji substancji do powietrza, według obowiązujących przepisów prawa, w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiarów.
9. Przedłożenia do dnia 12.12.2026 r. sprawozdania z przeprowadzonych działań, mających na celu dostosowanie instalacji do produkcji plastyfikatorów do wymagań w zakresie ochrony powietrza ustanowionych w konkluzjach BAT, w odniesieniu do wspólnych systemów gospodarowania gazami odlotowymi i oczyszczania gazów odlotowych w sektorze chemicznym, w szczególności w zakresie: BAT 7, BAT 8, BAT 20 wraz z odpowiednim wnioskiem o zmianę zapisów pozwolenia zintegrowanego w tym zakresie.”

VIII. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

I. Uzasadnienie faktyczne

Decyzją z dnia 7 maja 2019 r. nr 1287/OS/2019 Marszałek Województwa Śląskiego, udzielił prowadzącemu instalację: BOZZETTO POLSKA Sp. z o.o. z siedzibą w Zabrze (Regon: 276791944; NIP: 648-23-46-27), pozwolenia zintegrowanego dla instalacji w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, organicznych substancji chemicznych: pochodnych węglowodorów zawierających siarkę – instalacji do produkcji plastyfikatorów, eksploatowanej na terenie zakładu BOZZETTO POLSKA Sp. z o.o. w Zabrzu, przy ul. Pawliczka 1.

Decyzja ta została następnie zmieniona decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 2357/OE/2023 z dnia 27 czerwca 2023 r.

W dniu 28 maja 2024 r. Marszałek Województwa Śląskiego otrzymał wniosek Strony, z dnia 22 maja 2024 r. o zmianę warunków ww. pozwolenia zintegrowanego.

W treści wniosku Strona wskazała, że konieczność zmiany pozwolenia wynika z:

- 1) konieczności dostosowania instalacji do wymogów konkluzji BAT, tj.:
 - Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) nr 2022/2427 z dnia 6 grudnia 2022 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT), zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do wspólnych systemów gospodarowania gazami odlotowymi i oczyszczania gazów odlotowych w sektorze chemicznym;
 - Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2016/902 z dnia 30 maja 2016 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w odniesieniu do wspólnych systemów oczyszczania ścieków/gazów odlotowych i zarządzania nimi w sektorze chemicznym (CWW);
- 2) zwiększenia zużycia poszczególnych mediów i surowców;
- 3) konieczności aktualizacji decyzji w zakresie rodzajów i ilości wytwarzanych odpadów.

Strona w załączeniu do wniosku przedłożyła wymagane informacje i materiały, w tym:

- 1) zaświadczenia o niekaralności wszystkich osób uprawnionych do reprezentowania spółki zgodnie z KRS, w myśl art. 184 ust. 4 pkt 7 ustawy POŚ;
- 2) dokument pn. „PROGRAM ZAPOBIEGANIA AWARIOM NR 01/10/2023 WRAZ Z ANALIZĄ RYZYKA DLA BOZZETTO POLSKA SP. Z O.O. UL. KOKSOWNICZA 28, 41-800 ZABRZE” z dnia 16.10.2023 r.

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z 4 ppkt 1 lit. e, załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. *w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz.U. z 2014 poz. 1169), a także do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko zgodnie

z § 2 ust. 1 pkt 1 lit. a, rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. poz. 1839 z późn. zm.).

Po dokonaniu wstępnej analizy podania organ stwierdził, że:

- 1) jest właściwy do jego rozpoznania, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy POŚ;
- 2) wniosek spełnia wymogi formalne, określone w art. 208 ustawy POŚ;
- 3) wnioskowana zmiana nie stanowi istotnej zmiany instalacji, rozumianej jako zmiana sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowa, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko, zgodnie z art. 3 pkt 7 ustawy POŚ.

Mając powyższe na względzie, organ przystąpił do rozpatrzenia wniosku.

II. Przebieg postępowania administracyjnego

Zgodnie z zapisem art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz.U. z 2024 r. poz. 1112 z późn. zm.), dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych.

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 209 ustawy POŚ, zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego (wraz z uzupełnieniami) w wersji elektronicznej, został przesłany ministrowi właściwemu do spraw klimatu.

Marszałek Województwa Śląskiego, prowadząc postępowanie dotyczące zmiany pozwolenia zintegrowanego, wezwał Stronę do złożenia wyjaśnień i uzupełnień pismami z dnia: 7 czerwca 2024 r., 25 lipca 2024 r., 9 grudnia 2024 r. oraz 14 lipca 2025 r.

Strona złożyła wyjaśnienia i uzupełnienia do przedmiotowego wniosku pismami z dnia: 30 czerwca 2024 r., 14 października 2024 r., 31 stycznia 2025 r., 17 marca 2025 r., 16 maja 2025 r. 26 sierpnia 2025 r. oraz 28 listopada 2025 r.

Pismami z dnia 29 sierpnia 2024 r., 13 grudnia 2024 r., 17 lutego 2025 r., 14 kwietnia 2025 r., 13 czerwca 2025 r., 14 sierpnia 2025 r. oraz 29 października 2025 r. Strona została zawiadomiona o niezakończonym w terminie, nowym terminie

załatwienia sprawy, przyczynach tego stanu rzeczy oraz pouczone o prawie do wniesienia ponaglenia, zgodnie z art. 36 § 1 Kpa.

Pismem z dnia 18 grudnia 2025 r. znak: OE-WS-PZ.KW-01685/25 organ, zgodnie z art. 10 § 1 Kpa, zawiadomił Stronę postępowania, że przed wydaniem decyzji ma prawo do wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w terminie siedmiu dni, licząc od dnia jego doręczenia. Strona nie wniosła uwag do sprawy we wskazanym terminie.

III. Uzasadnienie prawne

Zgodnie z art. 180 ustawy POŚ, eksploatacja instalacji powodująca wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza, wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi, wytwarzanie odpadów jest dozwolona po uzyskaniu pozwolenia, jeżeli jest ono wymagane.

Powyższy przepis ustanawia generalną zasadę, zgodnie z którą prowadzenie pewnego rodzaju działalności, powodującej określone skutki dla środowiska, wymaga uzyskania zgody organu administracji. Jak wskazuje NSA, *„Obowiązek uzyskania pozwolenia jest konsekwencją przede wszystkim tego, że środowisko jest istotnym elementem procesów gospodarczych, w kontekście użytkowania jego zasobów oraz powodowania emisji, która może przekształcić się w zanieczyszczenie”* (wyrok NSA z dnia 10 marca 2020 r., sygn. akt II OSK 1224/18). Działalność, o której stanowi ww. przepis to eksploatacja instalacji, natomiast skutki – to emisja do środowiska substancji, które je zanieczyszczają. Nie każda jednak tego rodzaju działalność wymaga uzyskania pozwolenia. Zgoda organu jest bowiem konieczna wyłącznie wtedy, gdy ustawodawca, w sposób wyraźny, nałoży obowiązek jej otrzymania.

Pozwolenia, o których stanowi art. 180 ustawy POŚ, są nazywane w doktrynie pozwoleniami emisyjnymi. Katalog tych pozwoleń został określony w art. 181 ust. 1 ustawy POŚ. Jednym z nich jest pozwolenie zintegrowane (art. 181 ust. 1 pkt 1 ustawy POŚ).

Ideą pozwolenia zintegrowanego jest kompleksowe zarządzanie emisjami do środowiska. Ujmuje ono bowiem swoją treścią całość oddziaływań na środowisko i zastępuje wszelkie pozwolenia sektorowe i ewentualne inne decyzje o charakterze reglamentacyjnym, związane z ochroną środowiska, a wymagane w związku z eksploatacją określonych instalacji (tak: *Prawo Ochrony Środowiska. Komentarz, pod red. nauk. M. Górskiego*, wyd. C.H. Beck, Legalis).

W myśl art. 201 ust. 1 ustawy POŚ, pozwolenia zintegrowanego wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie

poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, z wyłączeniem instalacji lub ich części stosowanych wyłącznie do badania, rozwoju lub testowania nowych produktów lub procesów technologicznych. Zgodnie natomiast z art. 201 ust. 2 ustawy POŚ, minister właściwy do spraw klimatu określi, w drodze rozporządzenia, rodzaje instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Jak wynika z powołanych przepisów, uzyskanie pozwolenia zintegrowanego jest konieczne wyłącznie w przypadku prowadzenia ściśle określonych instalacji, tj. tylko takich, które zostały enumeratywnie wskazane w ww. rozporządzeniu wykonawczym. Aktualnie katalog takich instalacji określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169). Innymi słowy, jeżeli dany podmiot zamierza eksploatować instalację, która wpisuje się w katalog, określony w rozporządzeniu, ma obowiązek uzyskać pozwolenie zintegrowane (por. wyrok WSA w Olsztynie z dnia 26 września 2019 r., sygn. akt II SA/OI 443/19). Co ważne, pozwolenie zintegrowane, mimo że – w istocie rzeczy – zastępuje tzw. pozwolenia sektorowe (por. art. 182 i art. 211 ust. 1 ustawy POŚ), to nie może być przez nie zastępowane (analogicznie: wyrok WSA w Lublinie z dnia 13 września 2010 r., sygn. akt II SA/Lu 205/10).

Pozwolenie zintegrowane wydaje, w drodze decyzji, na wniosek prowadzącego instalację, organ ochrony środowiska (art. 183 ust. 1 w zw. z art. 184 ust. 1 ustawy POŚ).

System organów ochrony środowiska został określony w art. 376 i nast. ustawy POŚ. Jak wynika z art. 376 pkt 2b ustawy POŚ, jednym z organów ochrony środowiska jest marszałek województwa. Jego kompetencje określa art. 378 ust. 2a ustawy POŚ. Zgodnie z tym przepisem, marszałek województwa jest właściwy w sprawach:

- 1) przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko;
- 2) przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt 1;

- 3) pozwolenia na wytwarzanie odpadów i pozwolenia zintegrowanego dla instalacji komunalnych, o których mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy o odpadach;
- 4) o których mowa w art. 237 i art. 362 ust. 1-3, w zakresie dróg innych niż autostrady i drogi ekspresowe, usytuowanych w miastach na prawach powiatu.

Biorąc pod uwagę powyższe należy stwierdzić, że marszałek województwa jest właściwy do udzielania tylko niektórych pozwoleń zintegrowanych. Instalacja będąca przedmiotem takiego pozwolenia musi stanowić bowiem albo przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko albo być instalacją komunalną, o której mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy o odpadach.

Katalog przedsięwzięć, mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko określa rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. z 2019 r., poz. 1839 z późn. zm.). Definicja legalna instalacji komunalnej znajduje się z kolei w art. 35 ust. 6 ustawy o odpadach.

Treść pozwolenia zintegrowanego wyznacza zasadniczo art. 211 ust. 1 ustawy POŚ, wskazując, że pozwolenie zintegrowane spełnia wymagania określone dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2 i 4 (tj. pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza oraz pozwolenia na wytwarzanie odpadów), pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód oraz pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi. Dodatkowe elementy pozwolenia zintegrowanego zostały określone w art. 211 ust. 3-9 ustawy POŚ, a także w art. 202 ust. 1-6 ustawy POŚ.

Pozwolenia zintegrowane wydawane są, co do zasady, na czas nieoznaczony (art. 188 ust. 1 ustawy POŚ). Trzeba jednak zauważyć, że dotyczą one instalacji, które są cały czas eksploatowane oraz zmieniają się w czasie. Stąd też ustawodawca przewidział możliwość zmiany pozwoleń zintegrowanych, odstępując tym samym od ogólnej zasady trwałości decyzji administracyjnych, określonej w art. 16 Kpa. Podstawą dokonania zmiany pozwolenia zintegrowanego są zasadniczo przepisy art. 192 ustawy POŚ w zw. z art. 163 Kpa (analogicznie: wyrok NSA z dnia 19 września 2019 r., sygn. akt: II OSK 821/18). Pierwszy z tych przepisów stanowi, że przepisy o wydawaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków. Zgodnie natomiast z art. 163 Kpa, organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w niniejszym rozdziale, o ile przewidują to przepisy szczególne.

Oprócz tego należy zwrócić uwagę na art. 214 ust. 4 i ust. 5 ustawy POŚ, zgodnie

z którymi:

- wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego zawiera dane, o których mowa w art. 184 i art. 208, mające związek z planowanymi zmianami;
- decyzja o zmianie pozwolenia zintegrowanego określa wymagania, o których mowa w art. 188 i art. 211, mające związek z planowanymi zmianami.

Przepisy te, korespondując z powołanymi wyżej art. 192 ustawy POŚ oraz art. 163 Kpa, precyzyjnie określają, zarówno zakres wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, jak i treść decyzji o zmianie takiego pozwolenia.

Biorąc zatem pod uwagę:

- rodzaj instalacji, będącej przedmiotem wniosku;
- zakres przedmiotowy wniosku;

organ stwierdza, że przedmiotowy wniosek należy rozpoznać w oparciu o wyżej wskazane przepisy.

IV. Uzasadnienie szczegółowe

W wyniku analizy merytorycznej treści podania oraz zgromadzonego w sprawie całokształtu materiału dowodowego, pod kątem zgodności z przepisami prawa materialnego w zakresie ochrony środowiska, organ przychylił się do wniosku Strony i niniejszą decyzją dokonał zmian pozwolenia zintegrowanego, w części:

- I. Rodzaj i parametry instalacji;
- II. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości;
- III. Warunki eksploatacji instalacji oraz wprowadzania do środowiska substancji i energii przy normalnym funkcjonowaniu instalacji;
- IV. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji;
- VI. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych oraz dodatkowe wymagania związane z eksploatacją instalacji.

Dokonane niniejszą decyzją zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego odnoszą się do następujących zagadnień:

1. Kwestie ogólne;

2. Gospodarka wodno-ściekowa;
3. Ochrona powietrza;
4. Gospodarka odpadami;
5. Ochrona przed hałasem.

Ad. 1

Wniosek obejmuje zmianę warunków pozwolenia zintegrowanego dla instalacji typu IPPC – instalacja w przemyśle chemicznym, do wytwarzania przy zastosowaniu procesów chemicznych, organicznych substancji chemicznych: pochodnych węglowodorów zawierających siarkę – instalacji do produkcji plastyfikatorów, eksploatowanej na terenie zakładu BOZZETTO POLSKA Sp. z o.o., zlokalizowanej przy ul. Koksowniczej 28 w Zabrze.

Zmiany warunków obowiązującego pozwolenia zintegrowanego wynikają z konieczności dostosowania instalacji do wymogów konkluzji BAT, tj.:

- Decyzji wykonawczej Komisji (UE) nr 2022/2427 z dnia 6 grudnia 2022 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT), zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do wspólnych systemów gospodarowania gazami odlotowymi i oczyszczania gazów odlotowych w sektorze chemicznym, w oparciu o wezwanie Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 22.05.2023 r.
- Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2016/902 z dnia 30 maja 2016 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w odniesieniu do wspólnych systemów oczyszczania ścieków/gazów odlotowych i zarządzania nimi w sektorze chemicznym (CWW).

Przedmiotowy wniosek obejmuje również zmiany w bilansie zużycia wody, surowców oraz energii elektrycznej. Zmiany zużycia poszczególnych mediów i surowców, nie wpływają na zmianę maksymalnej zdolności produkcyjnej, wynoszącej 85 Mg/dobę produktu.

Zgodnie z informacją przekazaną przez Stronę, Spółka Bozzetto produkuje dwa rodzaje superplastyfikatorów do betonu: Flube OS 39 (sól sodowa kondensowanego naftalenu) oraz Flube CA 40 (sól wapniowa kondensowanego naftalenu). Wnioskowana duża zmiana ilości dwóch głównych surowców – wapna hydratyzowanego i wodorotlenku sodu 47,5% - wynika z profilu produkcji. Poprzednie ilości tych dwóch surowców liczone były dla produkcji Flube, równomiernie

rozkładającej się na dwa rodzaje produktów. W ostatnich latach, w związku z zapotrzebowaniem rynkowym, spółka produkuje więcej Flube CA 40 (zużywając więcej wapna hydratyzowanego), a mniej Flube OS 39 (zużywając mniej wodorotlenku sodu). Proponowana zmiana ilości tych dwóch surowców uwzględnia hipotetyczną możliwość produkcji tylko jednego z dwóch produktów gotowych – Flube OS 39 lub Flube CA 40, nie zwiększając mocy produkcyjnych całej instalacji, tylko rodzaj produktu.

Ad. 2

W zakresie gospodarki wodno-ściekowej, zmiana warunków obowiązującego pozwolenia zintegrowanego obejmuje zmiany w bilansie zużycia wody. Jak wyjaśniono w uzasadnieniu, zmiany zużycia wody nie wpływają na zmianę maksymalnej teoretycznej zdolności produkcyjnej instalacji, wynoszącej 85 Mg/dobę produktu.

Zaopatrzenie w wodę zakładu BOZZETTO POLSKA Sp. z o.o. w Zabrze następuje z miejskiej sieci wodociągowej, na podstawie zawartej umowy. Woda wykorzystywana jest na cele przemysłowe, głównie do odświeżania i uzupełniania obiegu wody procesowej i wody chłodzącej, ponadto wykorzystywana jest w kotłowni parowej oraz na cele socjalno-bytowe. Łączne zużycie wody wynosi 26 300 m³/rok, w tym na cele technologiczne instalacji IPPC do produkcji, odświeżania i uzupełniania obiegu wody procesowej oraz wody chłodzącej: 16 000 m³/rok, pracy laboratorium: 130 m³/rok, pracy kotłowni: 10 000 m³/rok oraz socjalno-bytowe: 170 m³/rok.

W niniejszej decyzji, w rozdziale I. „Rodzaj i parametry instalacji”, w punkcie 3. „Źródła emisji, zużycie energii, materiałów, surowców i paliw (w tym źródła zaopatrzenia zakładu w wodę), zdolność produkcyjna instalacji”, w punkcie 3.5. „Gospodarka wodno-ściekowa”, w podpunkcie 3.5.1. „Źródła zaopatrzenia w wodę – gospodarka wodna” zmieniono ilość wykorzystywanej wody, zgodnie z wnioskiem Strony.

Wody procesowe z instalacji IPPC do produkcji plastyfikatorów są w całości wykorzystywane i krążą w obiegu zamkniętym. Nie są one odprowadzane do urządzeń kanalizacyjnych ani do środowiska, a co za tym idzie instalacja nie jest źródłem emisji pośredniej, ani bezpośredniej ścieków do wody.

Po przeprowadzeniu analizy spełnienia przez instalację IPPC do produkcji plastyfikatorów, wyżej wymienionych konkluzji BAT, w zakresie gospodarki wodno-ściekowej stwierdzono, co następuje.

- 1) Odnosząc się do wymagań Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2022/2427 z dnia 6 grudnia 2022 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do wspólnych systemów gospodarowania gazami odlotowymi i oczyszczania gazów odlotowych w sektorze chemicznym:

Dokument ten określa wymagania w zakresie stosowanych rozwiązań organizacyjnych, technologicznych oraz limitów emisyjnych, do których instalacja IPPC winna być dostosowana do dnia 12 grudnia 2026 roku. Jak wynika z zapisów wyżej wymienionych konkluzji, odnoszą się one w szczególności do emisji do powietrza. Wobec powyższego, instalacja do produkcji plastyfikatorów nie wymaga dostosowania do ww. konkluzji w zakresie gospodarki wodno-ściekowej.

- 2) Odnosząc się do wymagań Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2016/902 z dnia 30 maja 2016 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, w odniesieniu do wspólnych systemów oczyszczania ścieków/gazów odlotowych i zarządzania nimi w sektorze chemicznym (CWW):

W dokumencie tym „emisji do wody” dotyczą następujące konkluzje: BAT 2, BAT 3, BAT 4, BAT 7, BAT 8, BAT 9, BAT 10, BAT 11, BAT 12. Instalacja do produkcji plastyfikatorów nie jest źródłem emisji ścieków do wody, a zatem ww. konkluzje w zakresie gospodarki wodno-ściekowej nie mają zastosowania.

Ad. 3

W zakresie ochrony powietrza, zmiana pozwolenia zintegrowanego związana jest z koniecznością dostosowania instalacji oraz zapisów samego pozwolenia, do wymagań konkluzji BAT, wynikających z zapisów Decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2022/2427 z dnia 6 grudnia 2022 roku ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do wspólnych systemów gospodarowania gazami odlotowymi i oczyszczania gazów odlotowych w sektorze chemicznym.

Biorąc powyższe pod uwagę, w zakresie ochrony powietrza, zgodnie z wnioskiem operatora instalacji, w treści pozwolenia zintegrowanego dokonano zmian, wynikających z konieczności dostosowania jego zapisów oraz przedmiotowej instalacji do produkcji plastyfikatorów do ww. konkluzji BAT.

W części II. pozwolenia zintegrowanego, w punkcie 1.2) dokonano zmian zapisów, poprzez ujęcie sposobu realizacji wymagań konkluzji BAT wprowadzonych Decyzją

wykonawczą Komisji (UE) (UE) 2022/2427 z dnia 6 grudnia 2022 r. ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do wspólnych systemów gospodarowania gazami odlotowymi i oczyszczania gazów odlotowych w sektorze chemicznym (konkluzje BAT WGC) na instalacji do produkcji plastyfikatorów. Po analizie informacji podanych w dokumentacji wnioskowej uznaje się, że instalacja, eksploatowana na terenie zakładu, spełnia wymagania konkluzji BAT w zakresie powietrza, wymienione w: BAT 2, BAT 3, BAT 4, BAT 5, BAT 6, BAT 9, BAT 11, BAT13, BAT 14, BAT 18, BAT 19 oraz BAT 23, ustanowione ww. Decyzją wykonawczą Komisji (UE). Zgodnie z informacjami przedstawionymi w dokumentacji wnioskowej, do instalacji do produkcji plastyfikatorów nie mają zastosowania wymagania określone w: BAT 10, BAT 21, BAT 22, zaś dostosowanie do wymagań wynikających z zapisów konkluzji: BAT 7, BAT 8, BAT 20, nastąpi do dnia 12 grudnia 2026 r.

BAT 10 - Nie dotyczy. Zgodnie z informacją podaną przez operatora instalacji, nie prowadzi się odzysku związków organicznych z gazów odlotowych z procesu technologicznego, gdyż zapotrzebowanie na energię jest nadmierne, ze względu na niską zawartość danych związków w gazach odlotowych z procesu technologicznego. Stężenie emitowanych LZO jest zbyt małe, by ich spalanie było ekonomicznie i środowiskowo uzasadnione.

BAT 21 - Zgodnie z informacją w dokumentacji wnioskowej, BAT 21 nie dotyczy zakładu, ponieważ na zakładzie nie są zużywane rozpuszczalniki.

BAT 22 - Zgodnie z informacją w dokumentacji wnioskowej, BAT 22 nie dotyczy zakładu, ponieważ roczne ilości emisji rozproszonych nie przekraczają wartości progowych wskazanych w BAT 22.

W punkcie II.2. ujęto również sposób realizacji wymagań konkluzji BAT wynikających z Decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2016/902 z dnia 30 maja 2016 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do wspólnych systemów oczyszczania ścieków/gazów odlotowych i zarządzania nimi w sektorze chemicznym zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (konkluzje BAT CWW).

W części III. pozwolenia zintegrowanego, w punkcie 1, dotyczącym rodzajów i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji, dokonano zmian w zapisach dopuszczalnej emisji godzinowej, poprzez określenie poziomów emisji powiązanych z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL).

Biorąc pod uwagę, że emitowany do powietrza emitorem E1 formaldehyd, został sklasyfikowany jako substancja CMR kategorii 1B, w pozwoleniu zintegrowanym określono również poziom emisji BAT-AEL dla sumy LZO, sklasyfikowanych jako substancje CMR kategorii 1A lub 1B. Poziom emisji dla sumy LZO, sklasyfikowanych jako substancje CMR kategorii 1A lub 1B, jest równy poziomowi emisji określonego dla emisji formaldehydu do powietrza, ponieważ jest to jedyna substancja zaliczana do ww. grupy, emitowana do powietrza emitorem E1.

W pozwoleniu zintegrowanym nie dokonano zmian w zapisach dopuszczalnej wielkości emisji substancji wprowadzanych do powietrza, poprzez określenie poziomów emisji powiązanych z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL) w odniesieniu do emisji zorganizowanych:

- pyłu (emitor E3) – zgodnie z przypisem ⁽²⁾ pod tabelą 1.3. konkluzji BAT 14, wskazującym, że BAT-AEL nie ma zastosowania do niewielkich emisji, tj. gdy przepływ masowy pyłu wynosi poniżej np. 50 g/h;
- dwutlenku siarki (emitor E1) - zgodnie z przypisem ⁽⁹⁾ pod tabelą 1.6. konkluzji BAT 18, wskazującym, że BAT-AEL nie ma zastosowania do niewielkich emisji, tj. gdy przepływ masowy danej substancji wynosi poniżej np. 500 g/h;
- sumy LZO sklasyfikowanych jako substancje CMR kategorii 2 (emitor E1) – zgodnie z przypisem ⁽⁷⁾ pod tabelą 1.1. konkluzji BAT 11 wskazującym, że BAT-AEL nie ma zastosowania do niewielkich emisji, tj. gdy przepływ masowy LZO, sklasyfikowanych jako substancje CMR kategorii 2, wynosi poniżej np. 50 g/h – dotyczy emisji naftalenu;
- całkowitego lotnego węgla organicznego TVOC (emitor E2) – zgodnie z przypisem ⁽⁴⁾ pod tabelą 1.1. konkluzji BAT 11 wskazującym, że BAT-AEL nie ma zastosowania do niewielkich emisji, tj. gdy przepływ masowy TVOC wynosi poniżej np. 100 g C/h, jeżeli w strumieniu gazów odlotowych nie zidentyfikowano żadnych substancji CMR jako istotnych na podstawie wykazu, o którym mowa w BAT 2.

Zgodnie z wnioskiem Strony, w celu zapewnienia poprawności funkcjonowania instalacji oraz możliwości kontrolowania jej pracy, a tym samym ograniczenie jej wpływu na stan jakości powietrza, jak również mając na uwadze konieczność kontrolowania wielkości emisji substancji zaklasyfikowanej do substancji CMR, w oparciu o wymagania pomiarowe, określone w konkluzjach BAT oraz w oparciu o art. 151 i art. 188 ust. 3 pkt. 5 ustawy POŚ, zmieniono zapisy pozwolenia zintegrowanego w punkcie IV.4., dotyczące prowadzonego monitoringu emisji gazów i pyłów do powietrza z przedmiotowej instalacji, poprzez dostosowanie zakresu i częstotliwości prowadzonego monitoringu do wymagań wynikających z zapisów konkluzji BAT.

W części VI. pozwolenia dodano punkt 9. zobowiązujący operatora instalacji do przedłożenia do dnia 12.12.2026 r. sprawozdania z przeprowadzonych działań, mających na celu dostosowanie instalacji do produkcji plastifikatorów do wymagań w zakresie ochrony powietrza, ustanowionych w konkluzjach BAT w odniesieniu do wspólnych systemów gospodarowania gazami odlotowymi i oczyszczania gazów odlotowych w sektorze chemicznym, w szczególności w zakresie: BAT 7, BAT 8, BAT 20, wraz z odpowiednim wnioskiem o zmianę zapisów pozwolenia zintegrowanego w tym zakresie.

Ad. 4

W zakresie gospodarki odpadami, w części III. decyzji, w punkcie 3., zgodnie z wnioskiem Strony, zaktualizowano zapisy dotyczące gospodarki odpadami, w zakresie rodzaju i ilości wytwarzanych odpadów:

- dokonano zwiększenia ilości wytwarzanych odpadów o kodach: 06 03 14, 08 01 20, 13 02 05*, 15 01 10*, 16 02 13*, 16 02 14, 16 03 05*, 16 05 06*, 16 06 04, 16 07 09*, 17 02 01, 17 04 07, 17 06 04, 17 09 04;
- wprowadzono zmiany w opisie (poprawiono błędny zapis) składu chemicznego odpadu 16 07 09*;
- dodano nowe wytwarzane odpady, o kodach: 07 02 13, 15 01 11*, 16 10 02.

Zgodnie z informacjami zawartymi we wniosku oraz w wykazie zakładów stwarzających zagrożenie wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, prowadzonym przez Główny Inspektorat Ochrony Środowiska, „BOZZETTO POLSKA” Sp. z o.o. jest zakładem stwarzającym zagrożenie wystąpienia poważnej awarii przemysłowej - zakładem o zwiększonym ryzyku, w rozumieniu art. 248 ustawy POŚ, z uwagi na magazynowanie naftalenu, do max. ilości 180 Mg. Strona, w załączeniu do wniosku, przedłożyła aktualny Program Zapobiegania Awariom.

Zgodnie z art. 183c ust.7 ustawy POŚ, przepisów dotyczących przeprowadzania kontroli przez komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej oraz wykonania operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach, nie stosuje się do zakładu stwarzającego zagrożenie wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, o którym mowa w art. 3 pkt 48a ustawy POŚ. Stąd w przedmiotowym pozwoleniu nie określa się warunków przeciwpożarowych, wynikających z operatu przeciwpożarowego.

W związku z powyższym, w części III. decyzji „Warunki eksploatacji instalacji oraz wprowadzania do środowiska substancji i energii przy normalnym funkcjonowaniu instalacji”, ujednolicono zapisy punktu 3. „Warunki w zakresie gospodarki odpadami”.

W odniesieniu do wymagań Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2016/902 z dnia 30 maja 2016 r. ustanawiająca konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE

w odniesieniu do wspólnych systemów oczyszczania ścieków/gazów odlotowych i zarządzania nimi w sektorze chemicznym (CWW), w zakresie gospodarki odpadami, w punkcie II.1. w podpunkcie 4) określono warunki spełniania BAT 13.

Ad. 5

W zakresie ochrony przed hałasem, w ramach Systemu Zarządzania Środowiskowego spółki BOZZETTO POLSKA, zgodnie z BAT 1 (CWW), w celu poprawy ogólnej efektywności środowiskowej, zostały wdrożone środki, celem opracowania planu zarządzania hałasem.

Zgodnie z zapisami w Decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2016/902 z dnia 30 maja 2016 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do wspólnych systemów oczyszczania ścieków/gazów odlotowych i zarządzania nimi w sektorze chemicznym, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, zastosowanie BAT 22, powiązanego z BAT 1, ogranicza się do przypadków, gdy można spodziewać się uciążliwego hałasu lub gdy jego występowanie zostało stwierdzone.

Dodatkowo, w ramach ww. uzupełnienia, szczegółowo opisano spełnienie BAT 23.

Z przedstawionej we wniosku analizy akustycznej wynika, że przedmiotowa instalacja, nie będzie wpływała ponadnormatywnie na klimat akustyczny najbliższych terenów podlegających ochronie akustycznej, zarówno w porze dnia jak i w porze nocy.

Po przeprowadzonym postępowaniu administracyjnym organ zważył, co następuje.

W stanie faktycznym sprawy, biorąc pod uwagę przepisy prawa materialnego, zaistniała konieczność zmiany udzielonego pozwolenia zintegrowanego. Strona przedłożyła podanie w tym zakresie, które spełnia wymogi formalne. Po zbadaniu podania organ stwierdził, że wnioskowane zmiany są zgodne z przepisami szczególnymi, dotyczącymi ochrony środowiska.

Mając na względzie powyższe, orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Zgodnie z art. 127 § 1 i 2 ustawy Kpa, od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z 127a Kpa, w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

/-/ z up. Marszałka Województwa

Grzegorz Januszek

Zastępca Dyrektora

Departament Ochrony Środowiska,
Ekologii i Opłat Środowiskowych